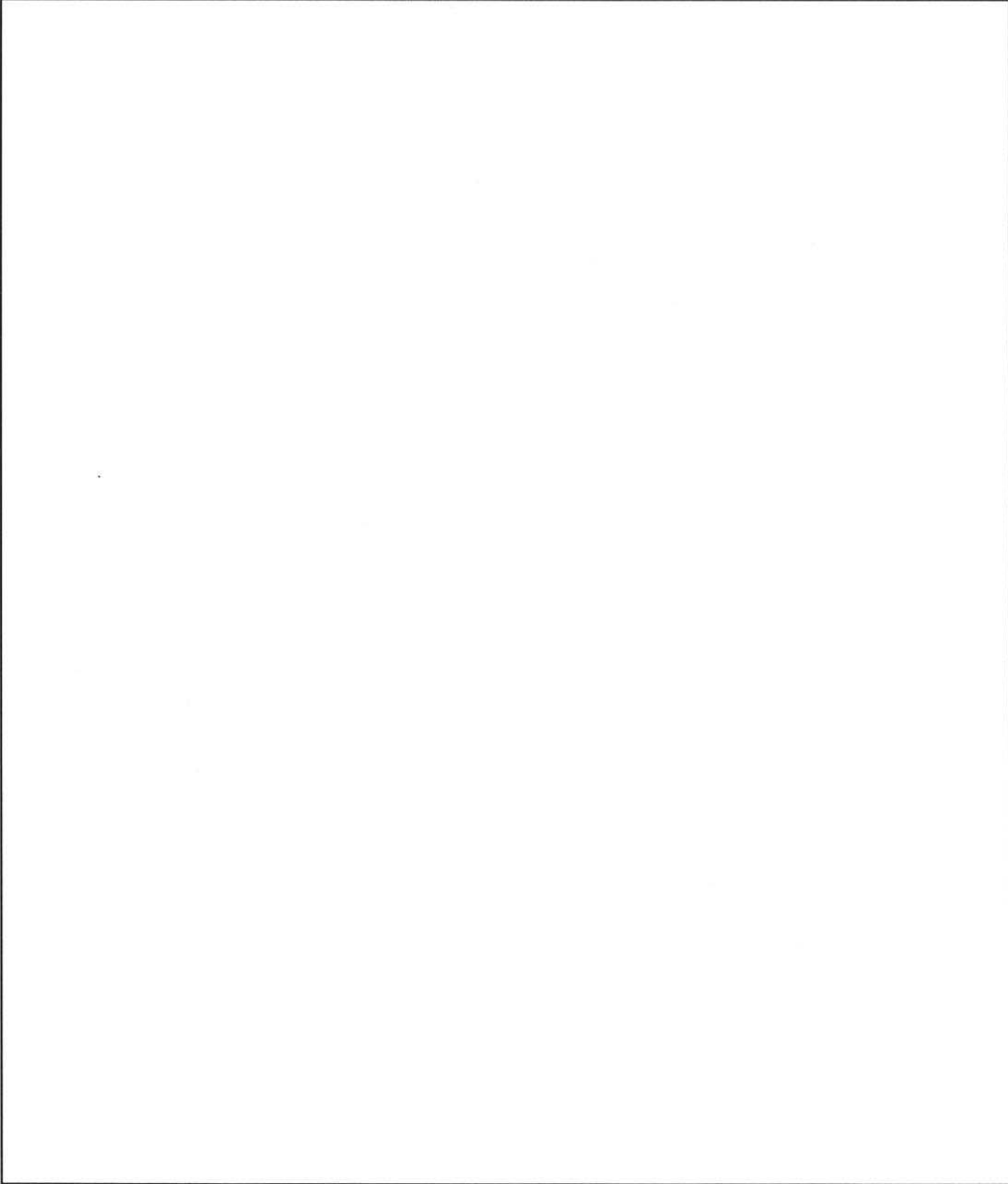


単位：mm

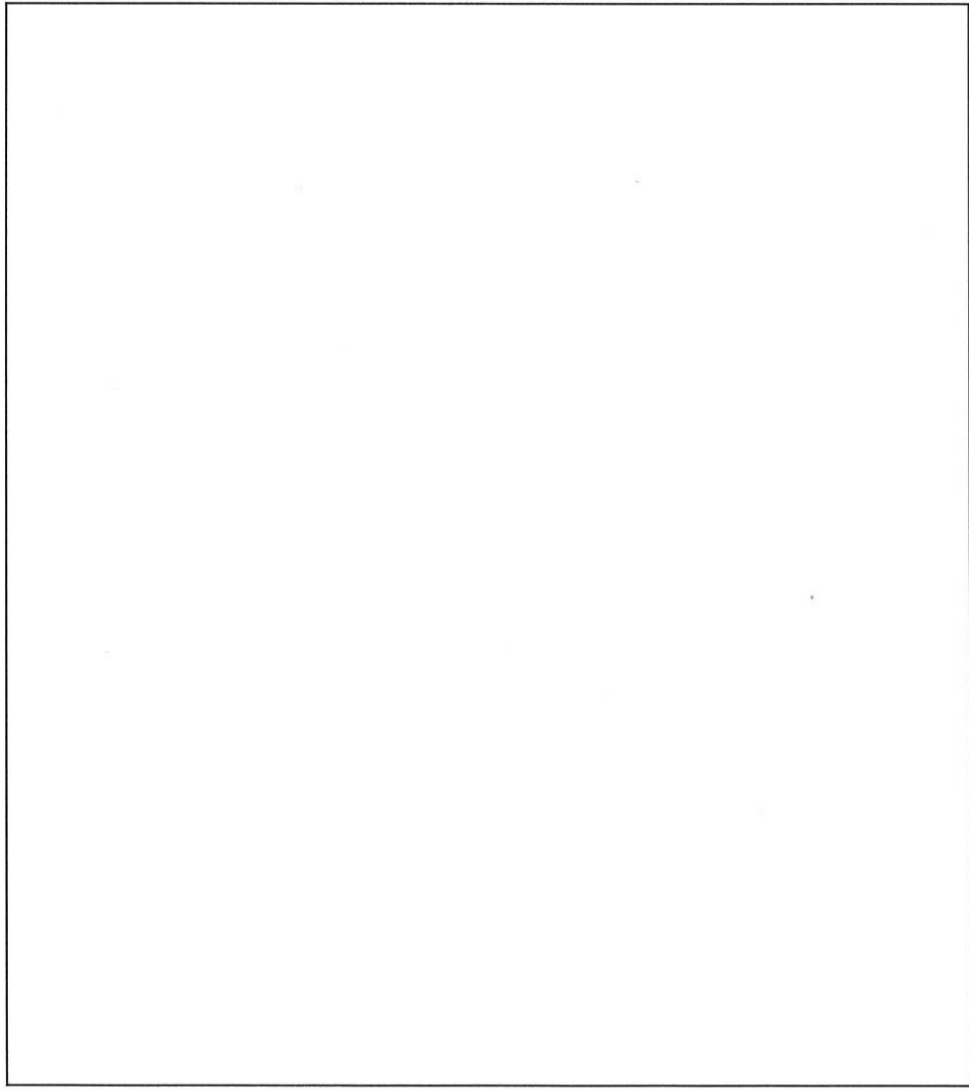
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
バックアップフィルタ (4)	842-01	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	バックアップフィルタ (4) ユニット寸法図	
図番	図臨成-22	工場棟 成型工場

単位：mm										
1	ユニット名称 粉末集塵装置 (2)	ユニット番号 506	形番記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z



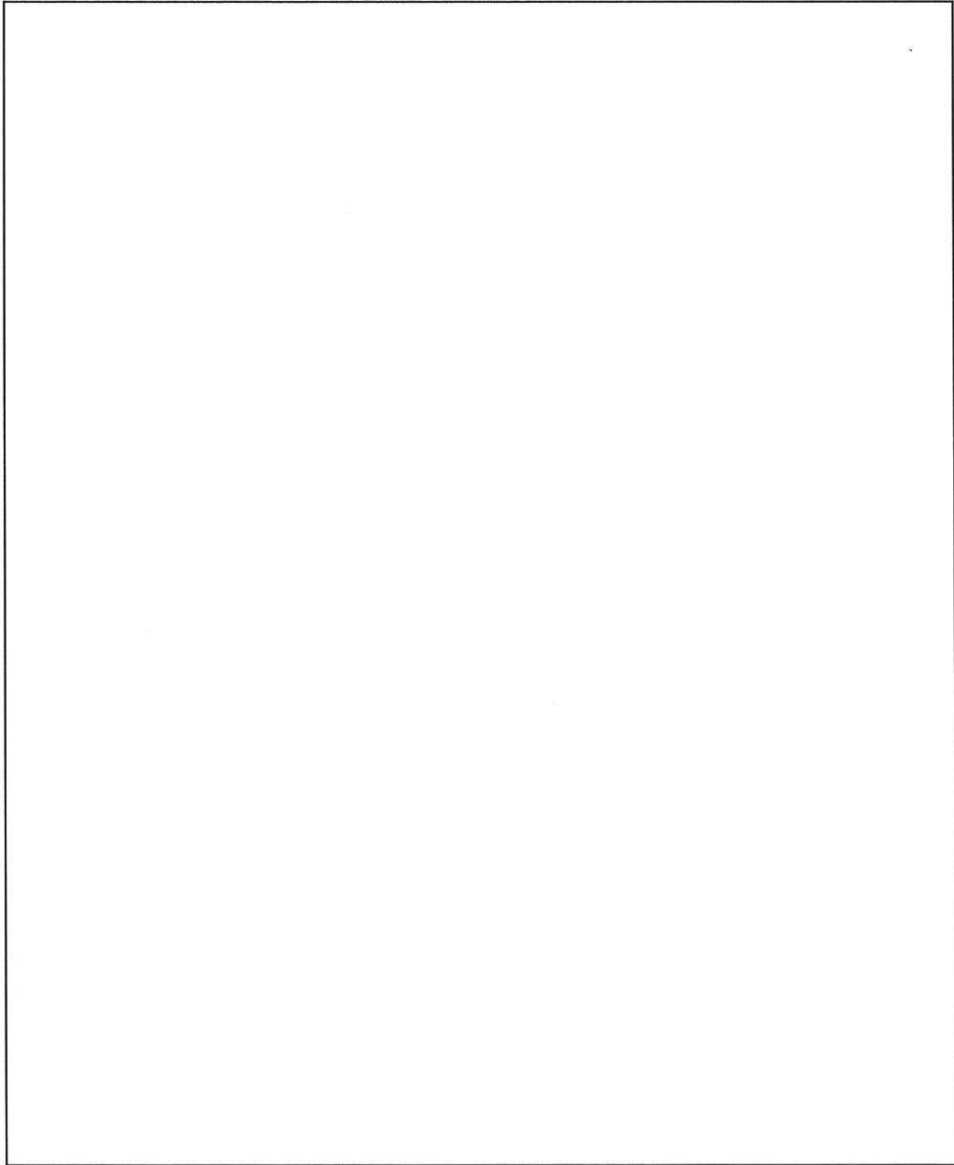
名称
粉末集塵装置 (2)
ユニット寸法図

図番
図臨成-23
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	バックアップフィルタ (5)	ユニット番号 812-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



バックアップフィルタ (5)

ユニット寸法図

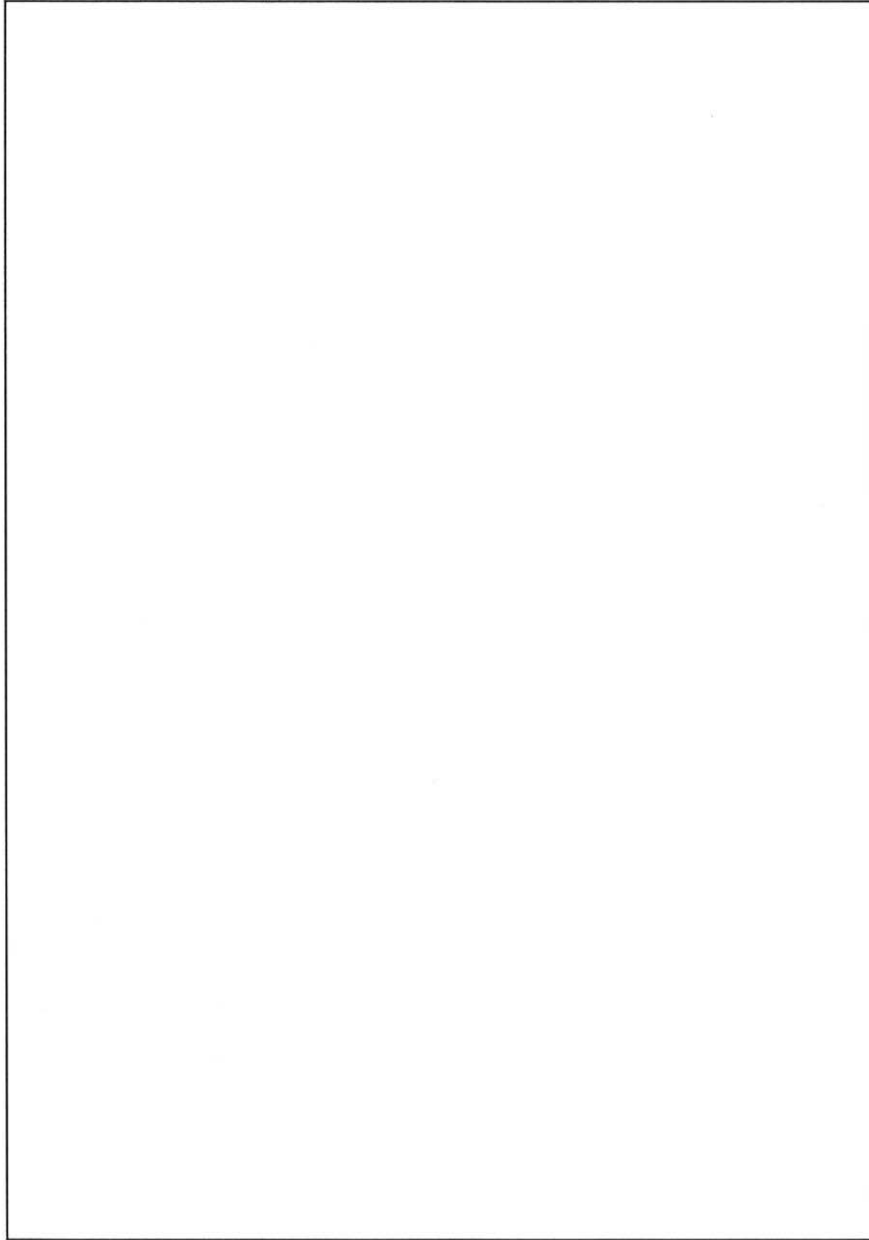
工場棟
成型工場

図臨成-24

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 造粒機(1) 本体部	510-01	B							
2 造粒機(1) アンダーサイズ粉受器部	510-03	C							



造粒機 (1)

ユニット寸法図

工場棟
成型工場

名

称

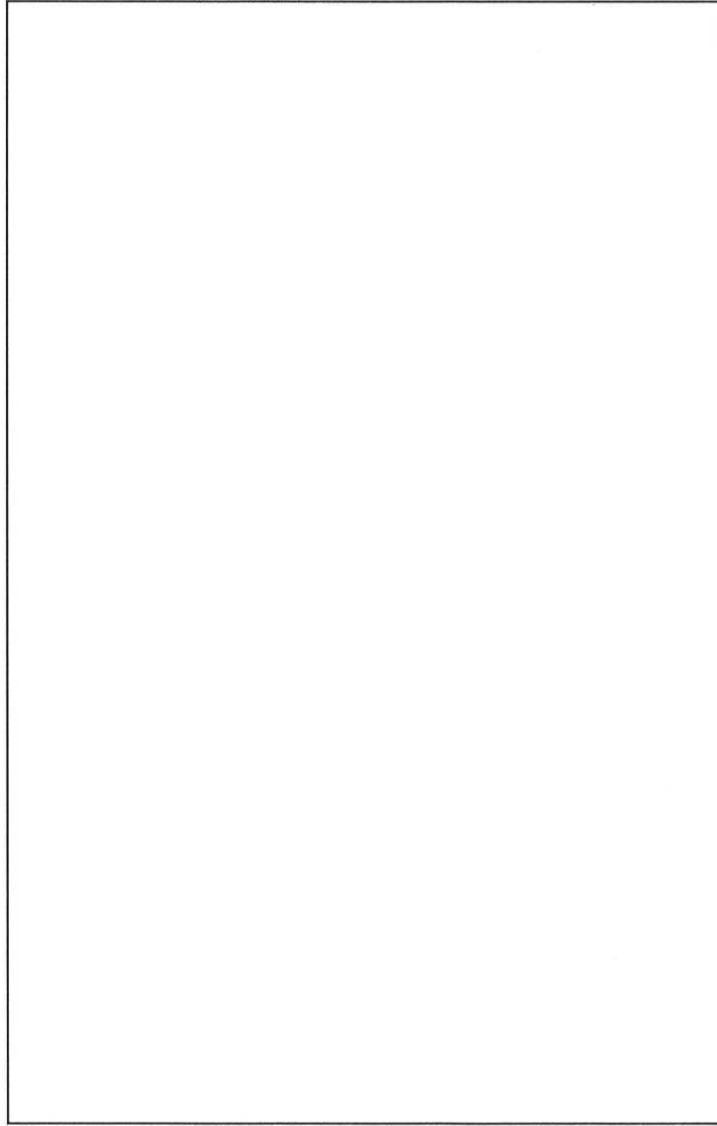
図

番

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
・510-01, 507, 510-03

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1. 造粒粉末小分けボックス (1)	514	C							



名称 造粒粉末小分けボックス (1)

図番 ユニット寸法図

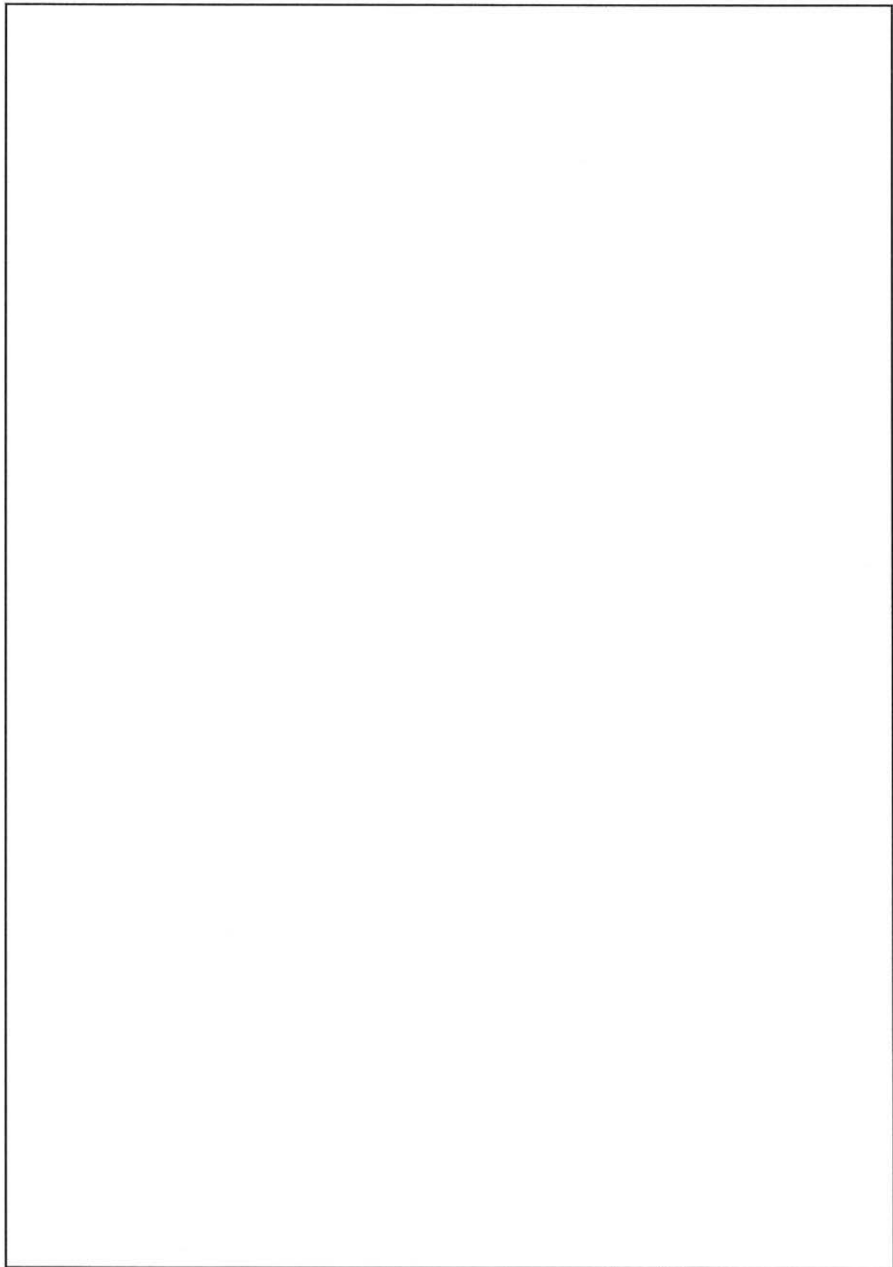
工場棟

成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1. 造粒機(2) 本体部	512-01	B							
2. 造粒機(2) アンダーサイズ粉受器部	512-02	C							



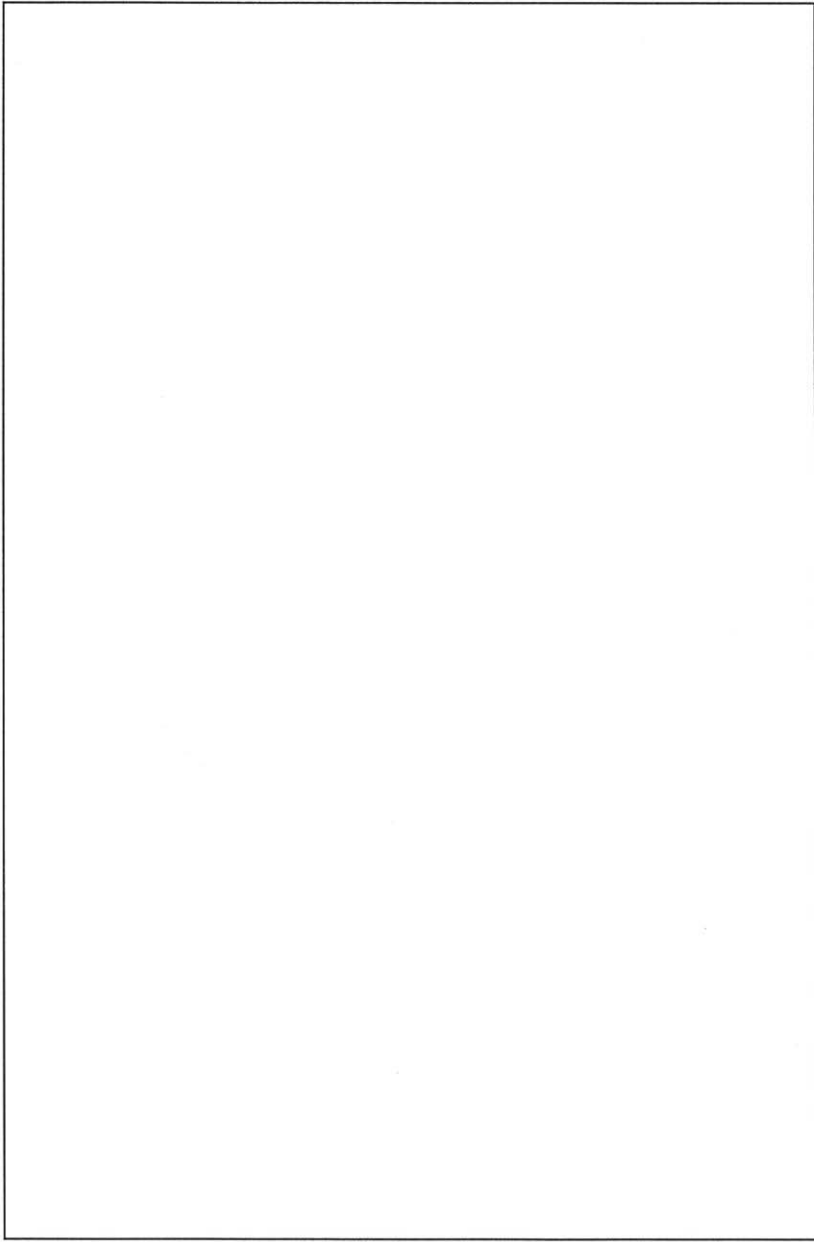
名称
図番

造粒機 (2)
ユニット寸法図

図臨成-27
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
・512-01, 509, 512-02

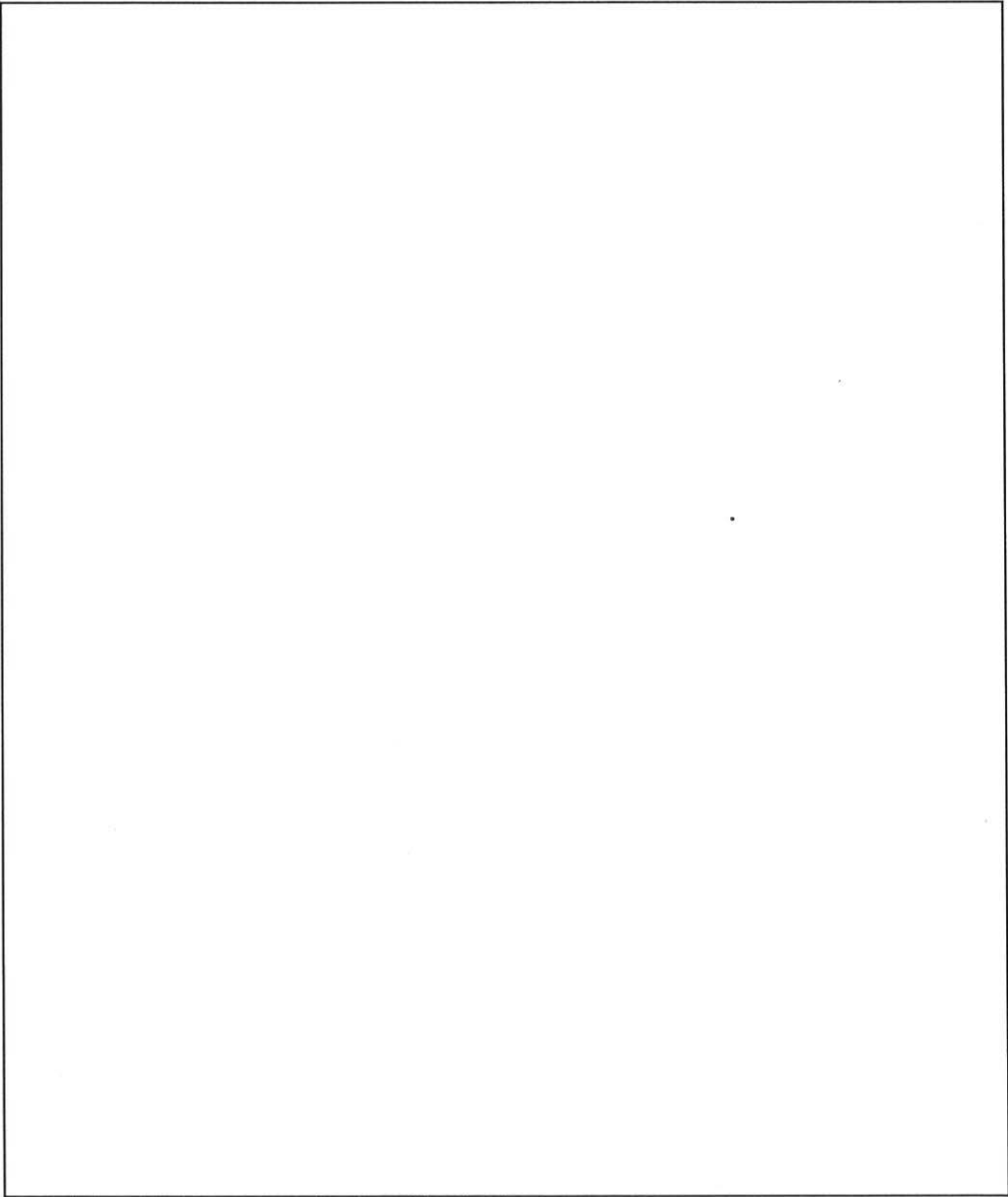
単位：mm												
1	造粒粉末小分けボックス(2)	ユニット番号	521	形状記号	C	X	Y	Z	D	X	Y	Z



名称	造粒粉末小分けボックス (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm												
1	ユニット名称 造粒粉末ホツパ(1)	ユニット番号 515-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z		

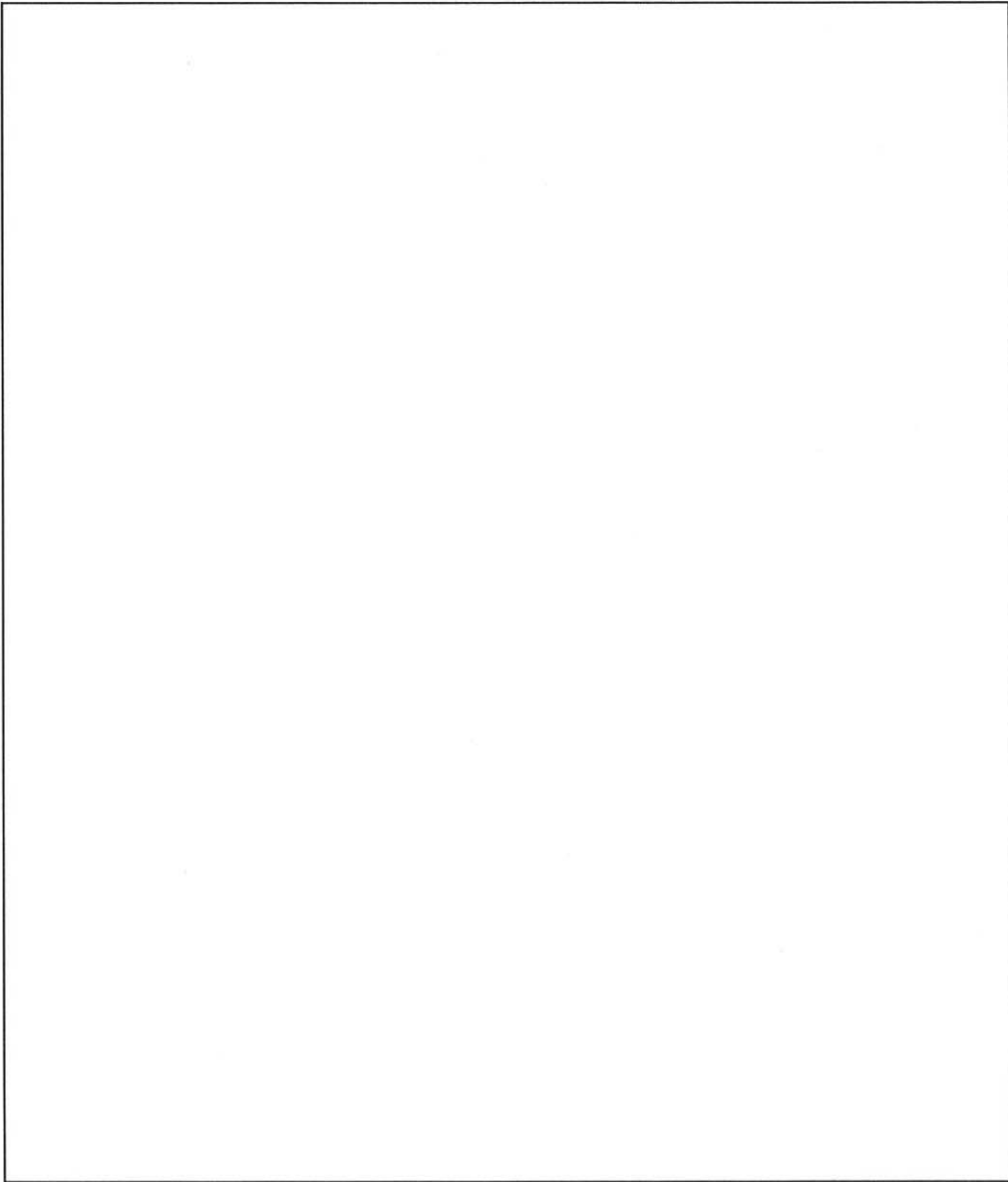


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称
造粒粉末ホツパ (1)
ユニット寸法図

図番
図臨成-29
工場棟
成型工場

単位: mm										
1	ユニット名称 造粒粉末ホッパ(2)	ユニット番号 516-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z



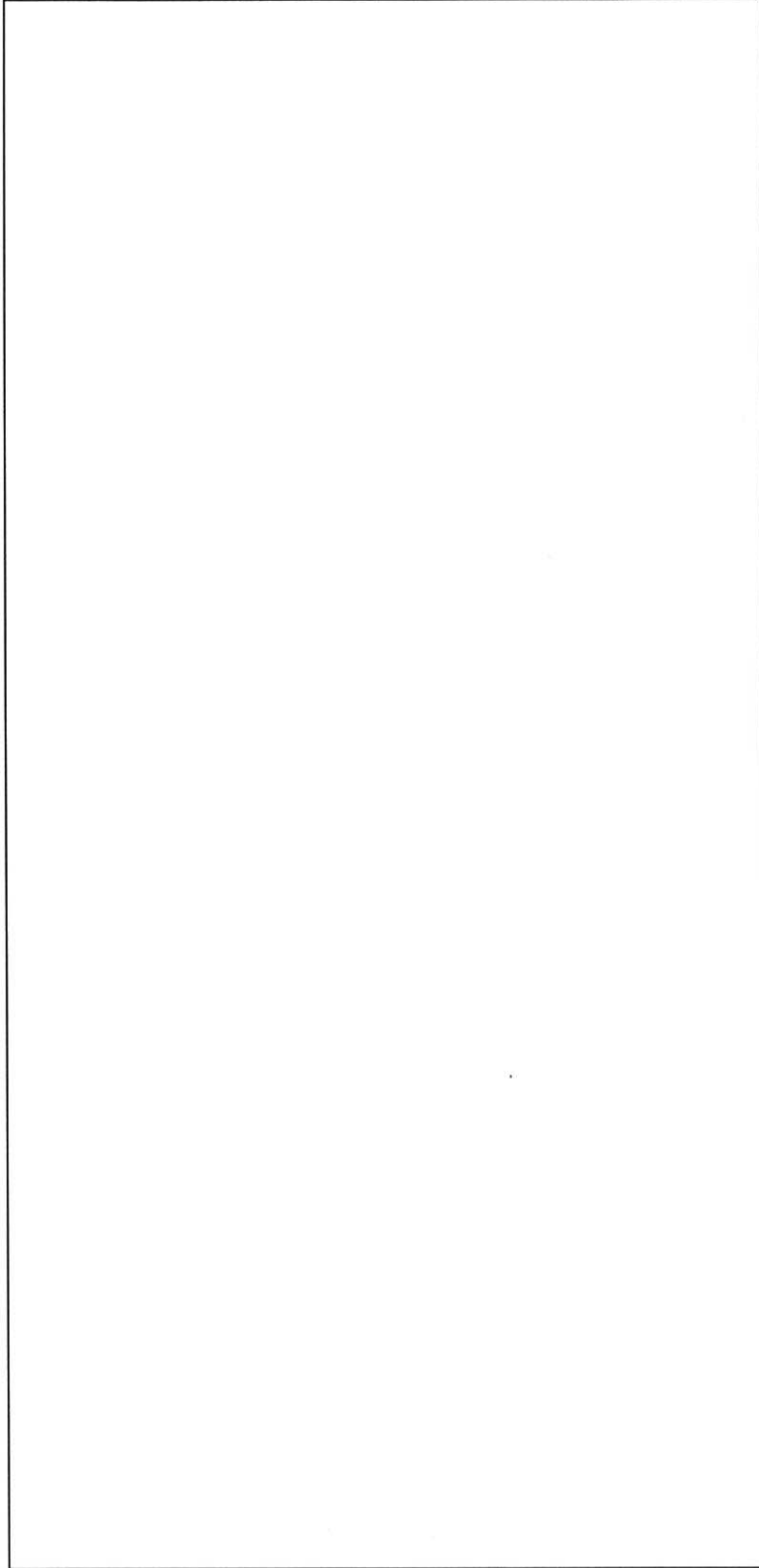
名称	造粒粉末ホッパ (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 潤滑剤混合機(1) ホッパ部	515-02	C							
2 潤滑剤混合機(1) 混合機部	526	C2							

※ X, Y, Zはy座標が原点に近い側の円筒面の中心座標、x, y, zはy座標が原点から遠い側の円筒面の中心座標を示す。



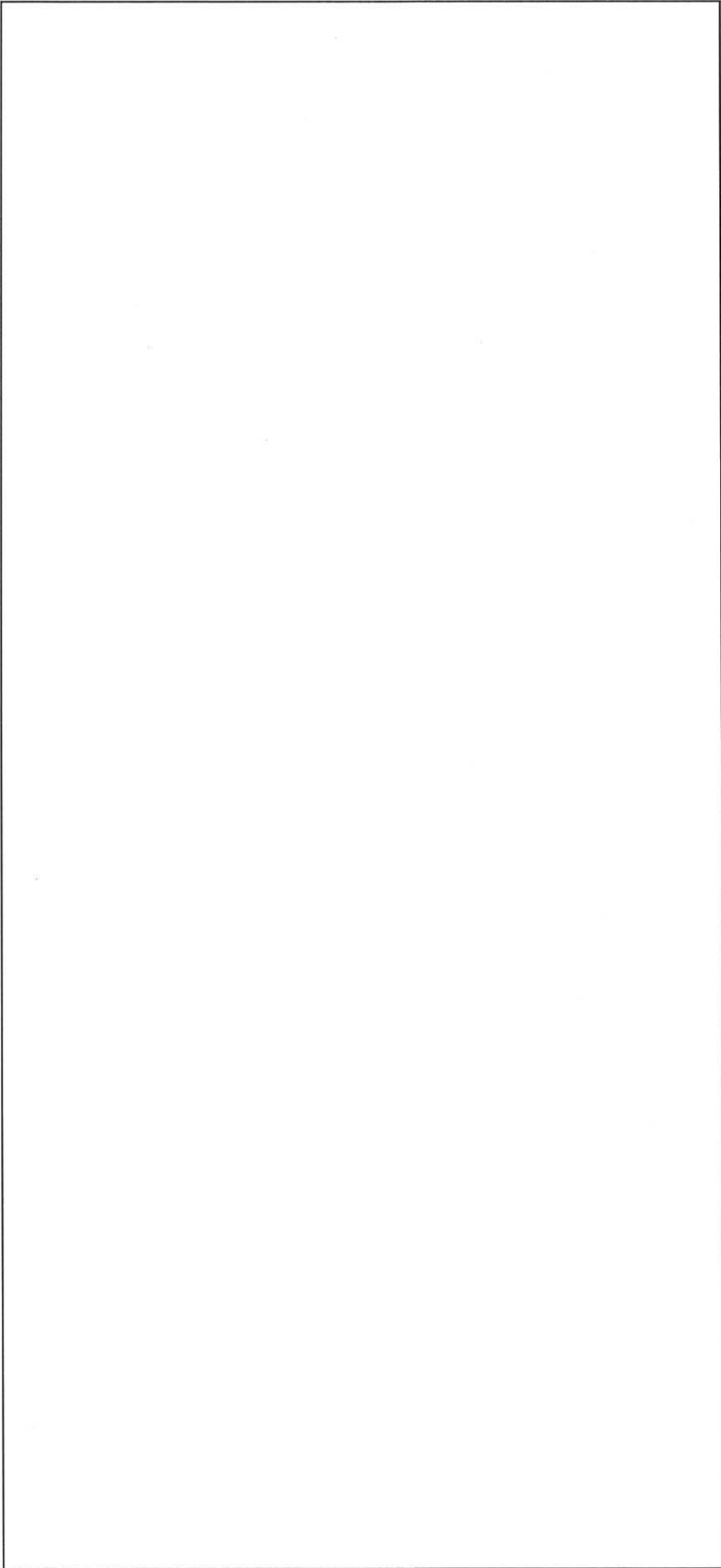
名称	潤滑剤混合機 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-31	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 潤滑剤混合機(2) ホッパー部	516-02	C							
2 潤滑剤混合機(2) 混合機部	582	C2							

※ X, Y, Zはy座標が原点に近い側の円筒面の中心座標、x, y, zはy座標が原点から遠い側の円筒面の中心座標を示す。

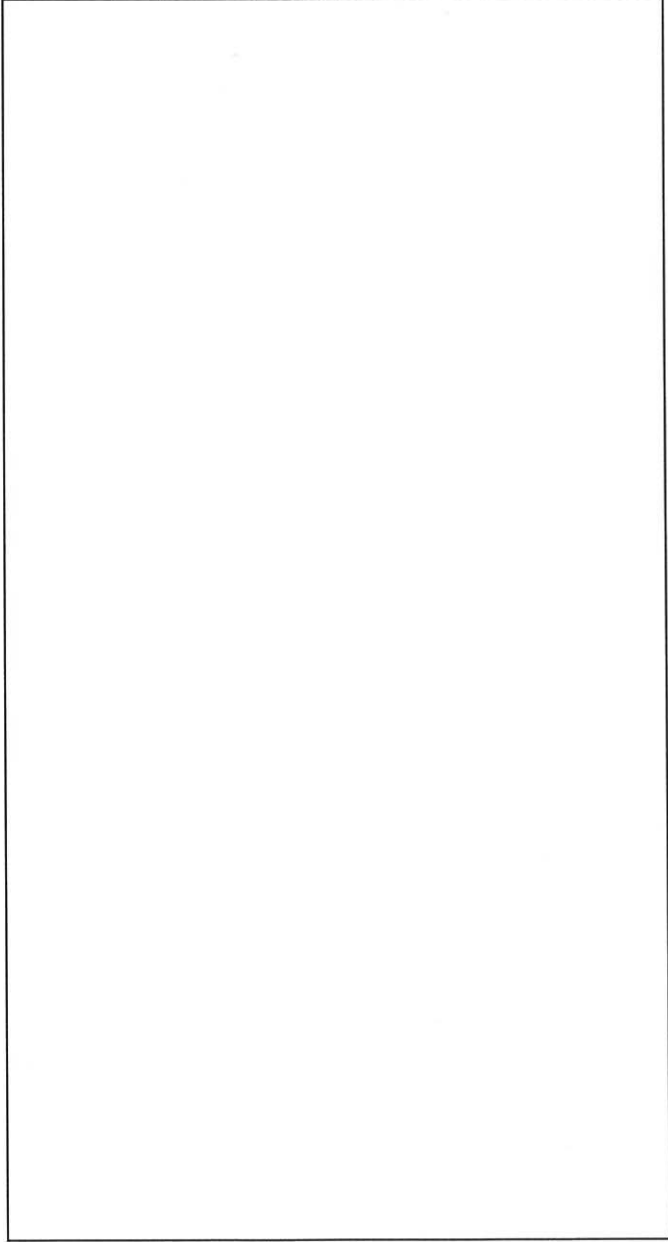


名称	潤滑剤混合機 (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 回転混合機 (1)	524	S							
2 回転混合機 (2)	513	S							
3 回転混合機 (3)	523	S							



回転混合機 (1) ~ (3)

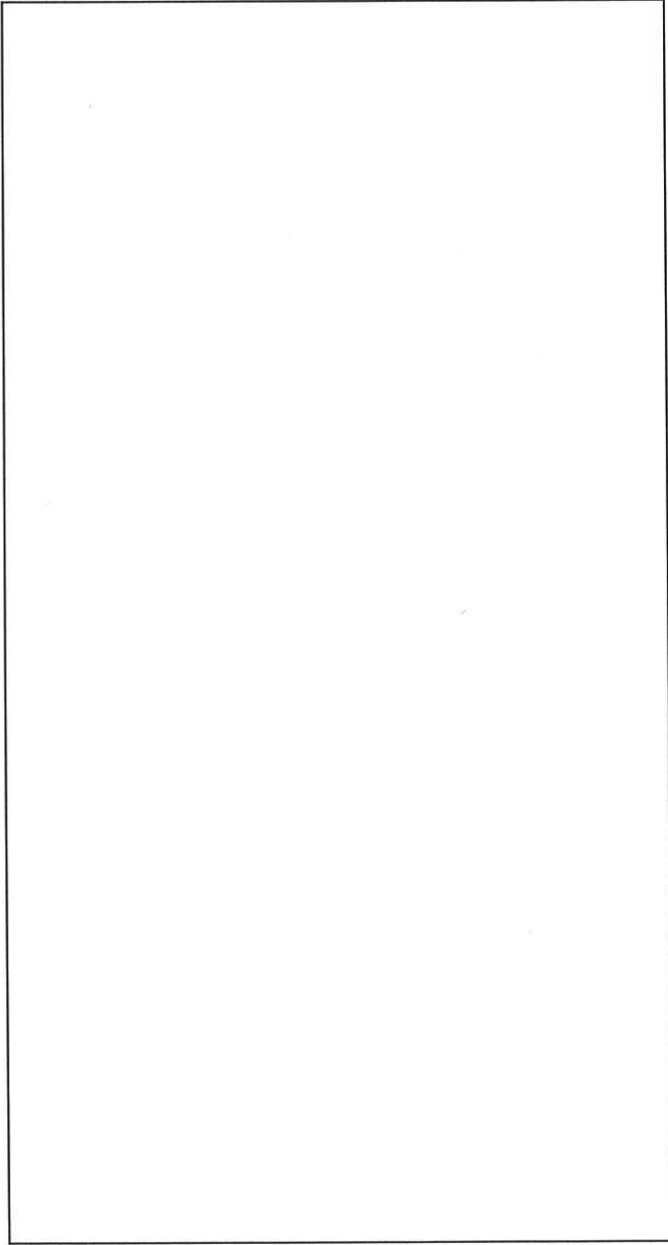
ユニット寸法図

工場棟
成型工場

図臨成-33

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	回転混合機 (4)	525	S							

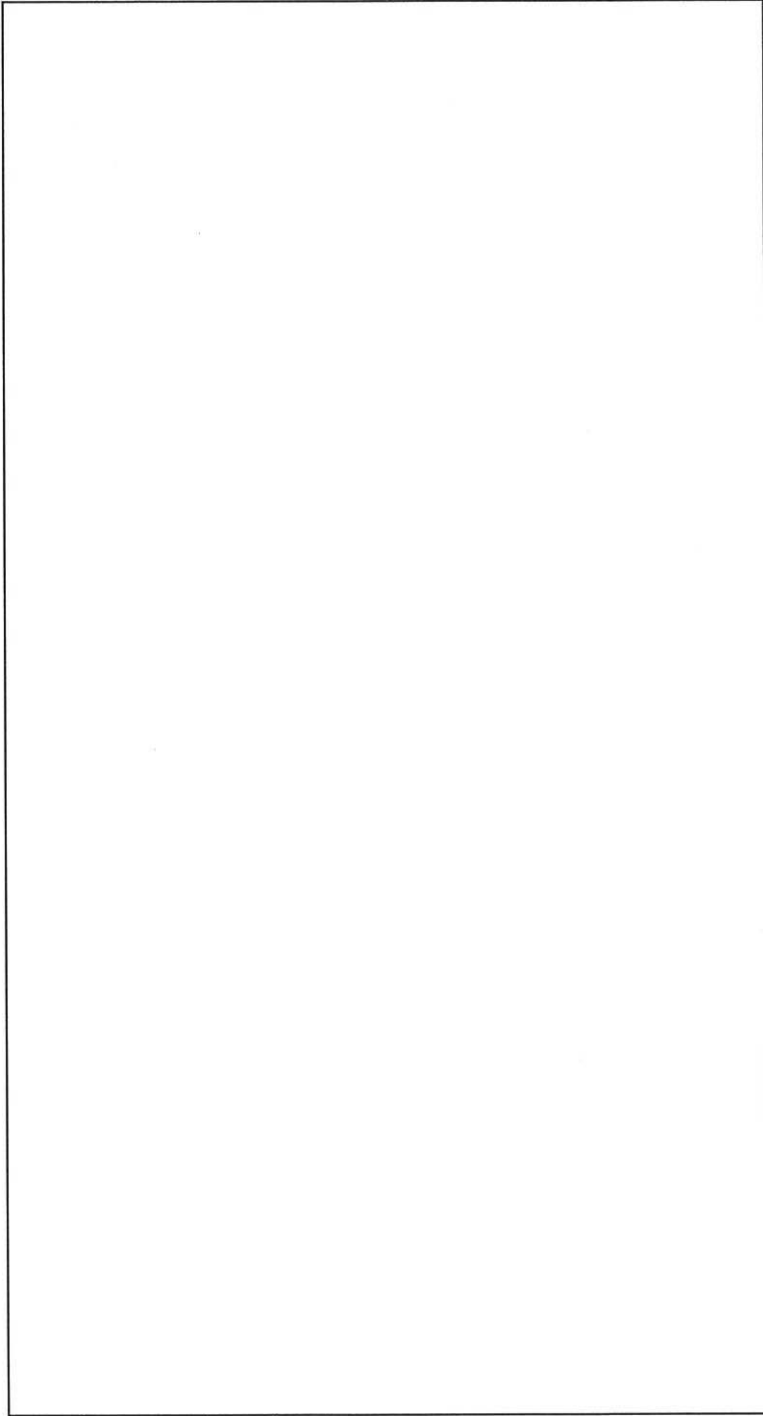


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	回転混合機 (4)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一34	

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 本成型用プレス(1) ホツパ部	535-01	C							
2 本成型用プレス(1)	535-02	C							



名称	本成型用プレス (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-35	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	ペレット移替機(1)	513-01	B							
2	圧粉体密度測定装置(1)	513-02	C							

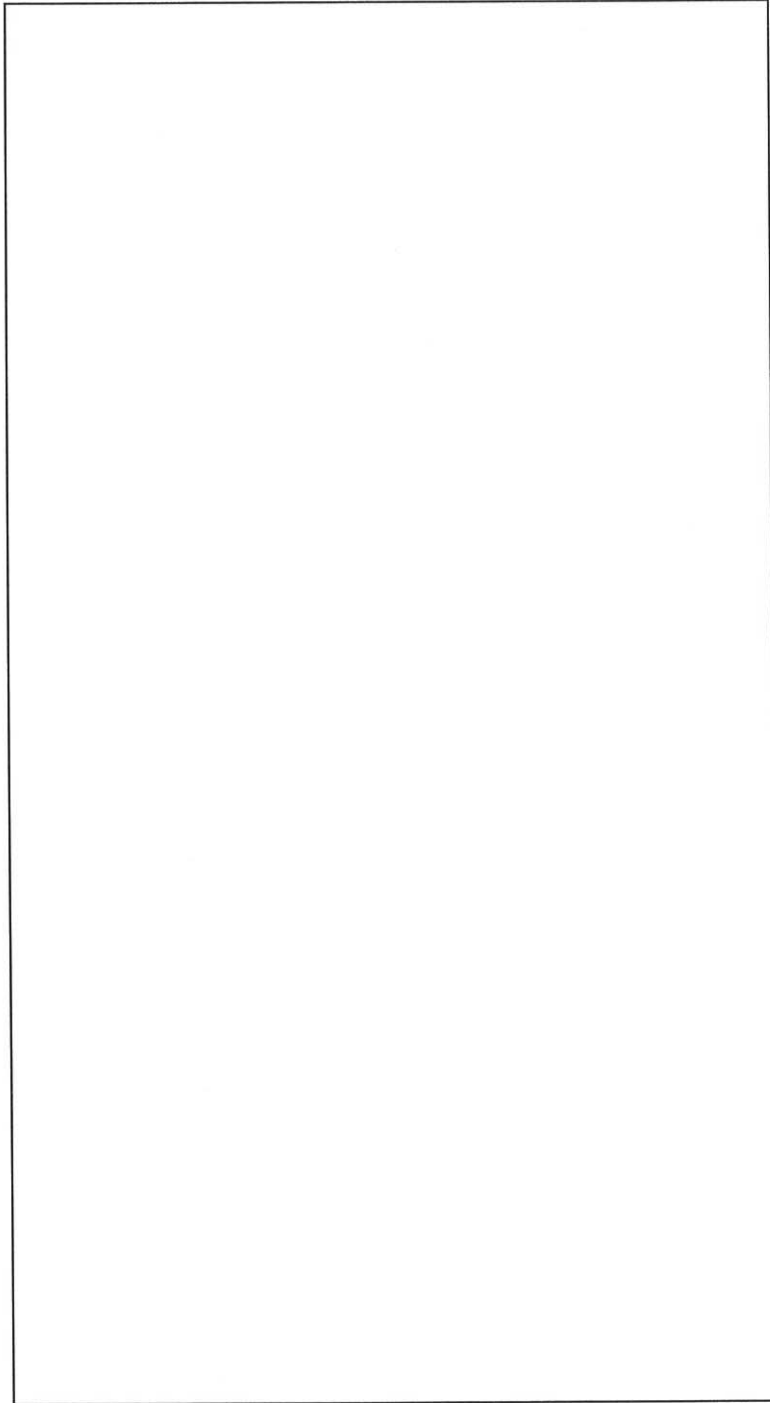


名称	ペレット移替機 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-36	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 本成型用プレス(2) ホツパ部	537-01	C							
2 本成型用プレス(2)	537-02	C							



本成型用プレス (2)

ユニット寸法図

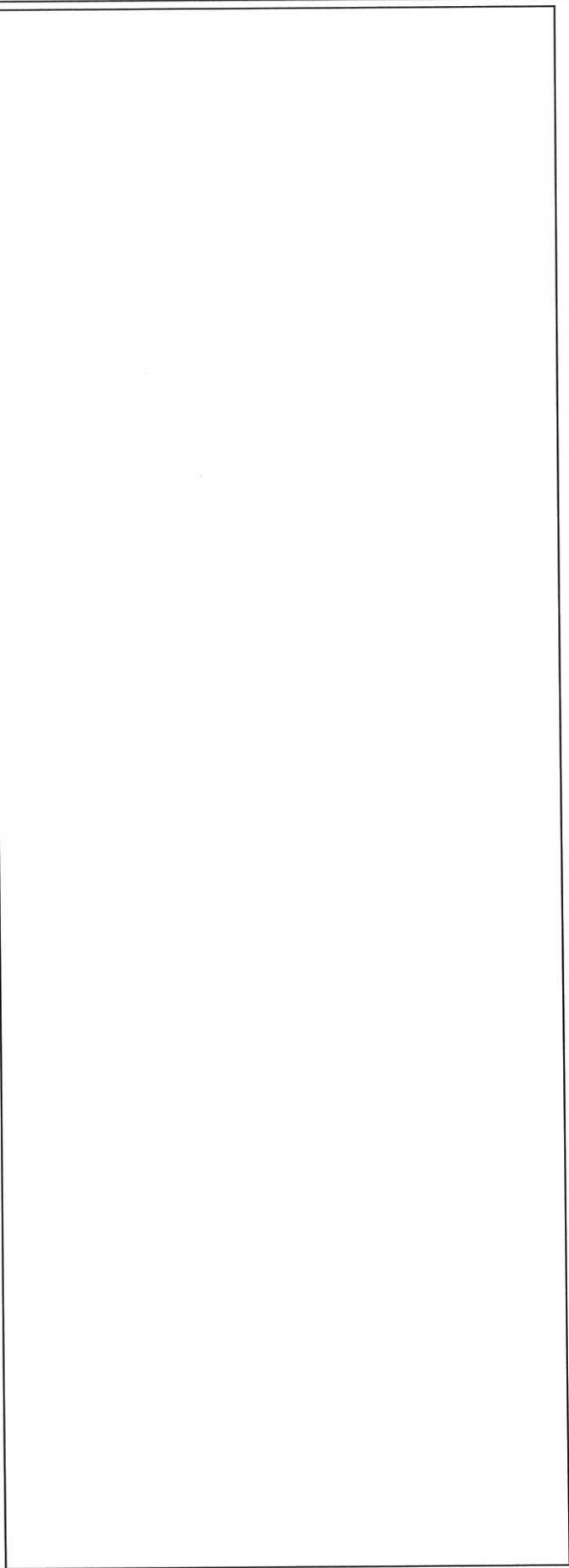
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称
図番

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	ペレット移替機(2)	545-01	B							
2	圧粉体密度測定装置(2)	545-02	C							

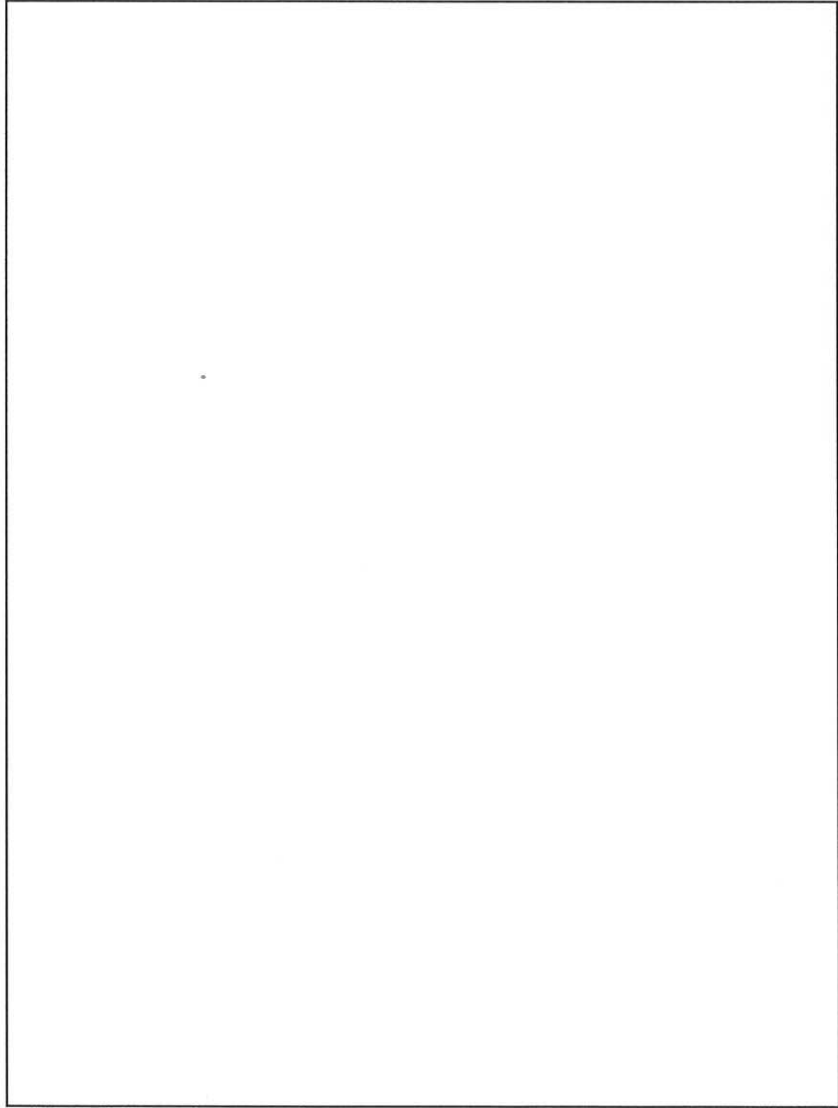


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ペレット移替機 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-38	工場棟 成型工場

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	粉末集塵装置 (3)	505	C							

単位：mm

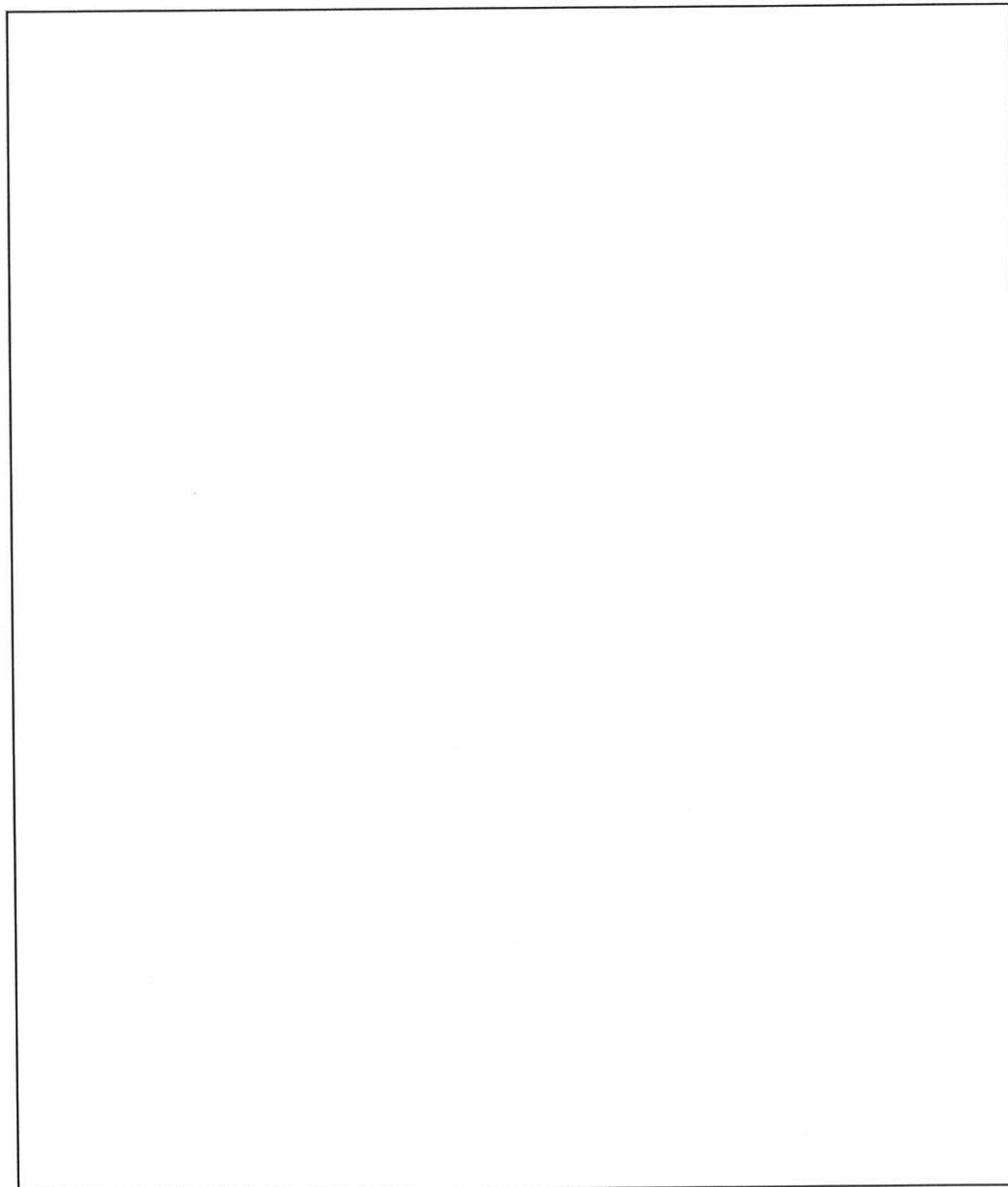


名称	粉末集塵装置 (3)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

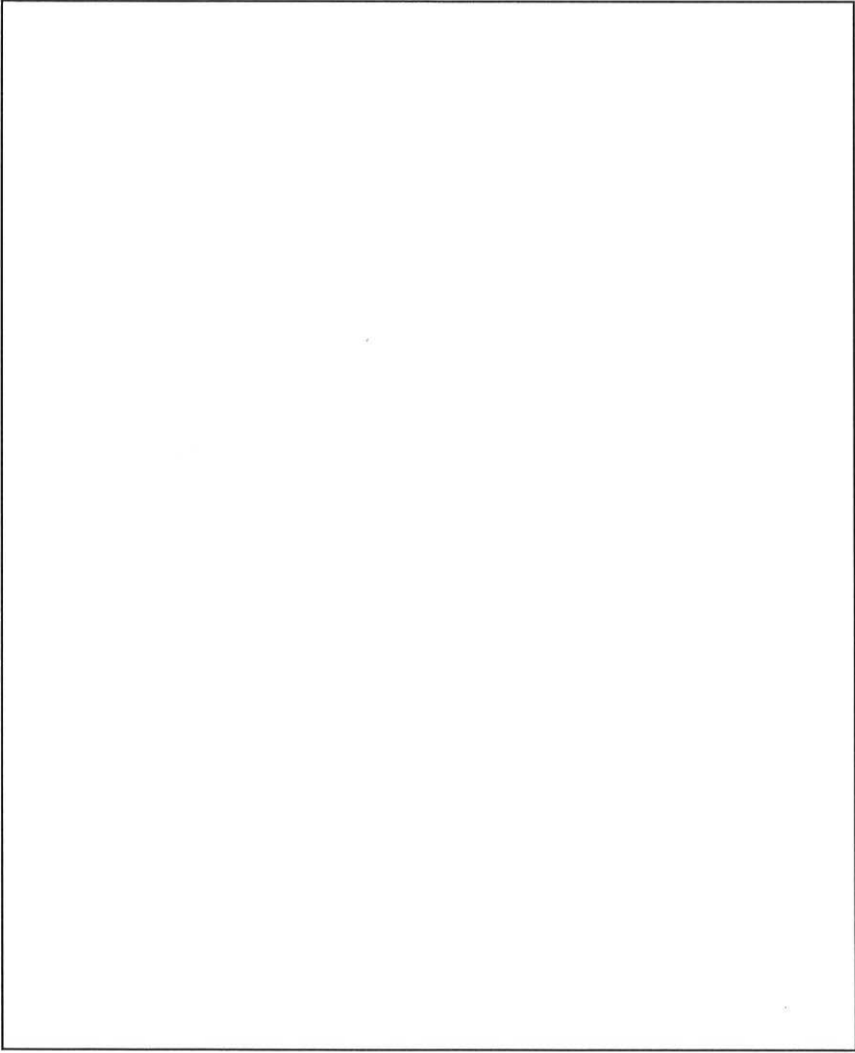
1	バックアップフィルタ (6)	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
			843-01	B							



名称	バックアップフィルタ (6)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1.	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
	粉末集塵装置 (4)	541	C							

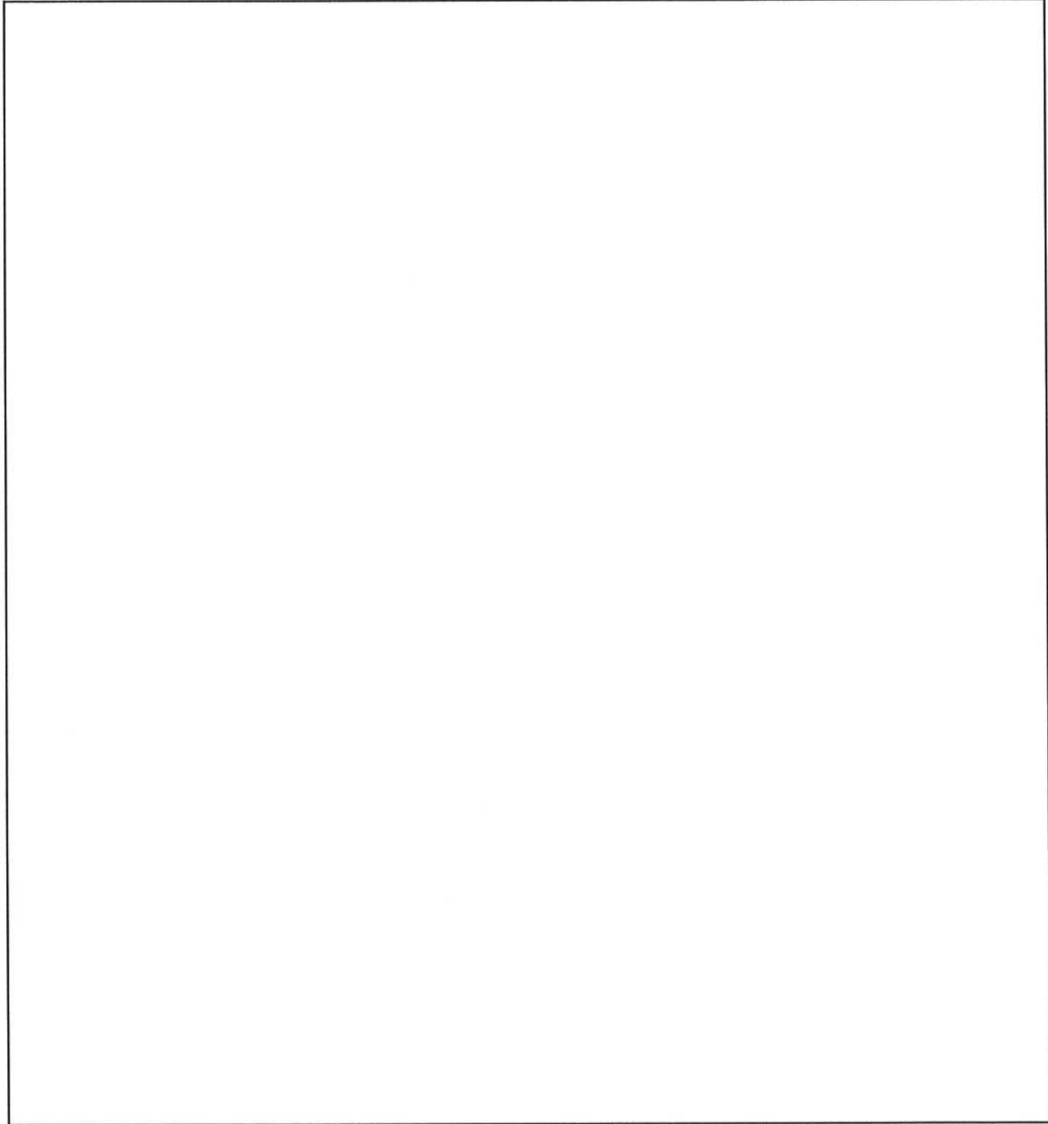


名称	粉末集塵装置 (4)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-41	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	バックアップフィルタ (T)	ユニット番号 813-03	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

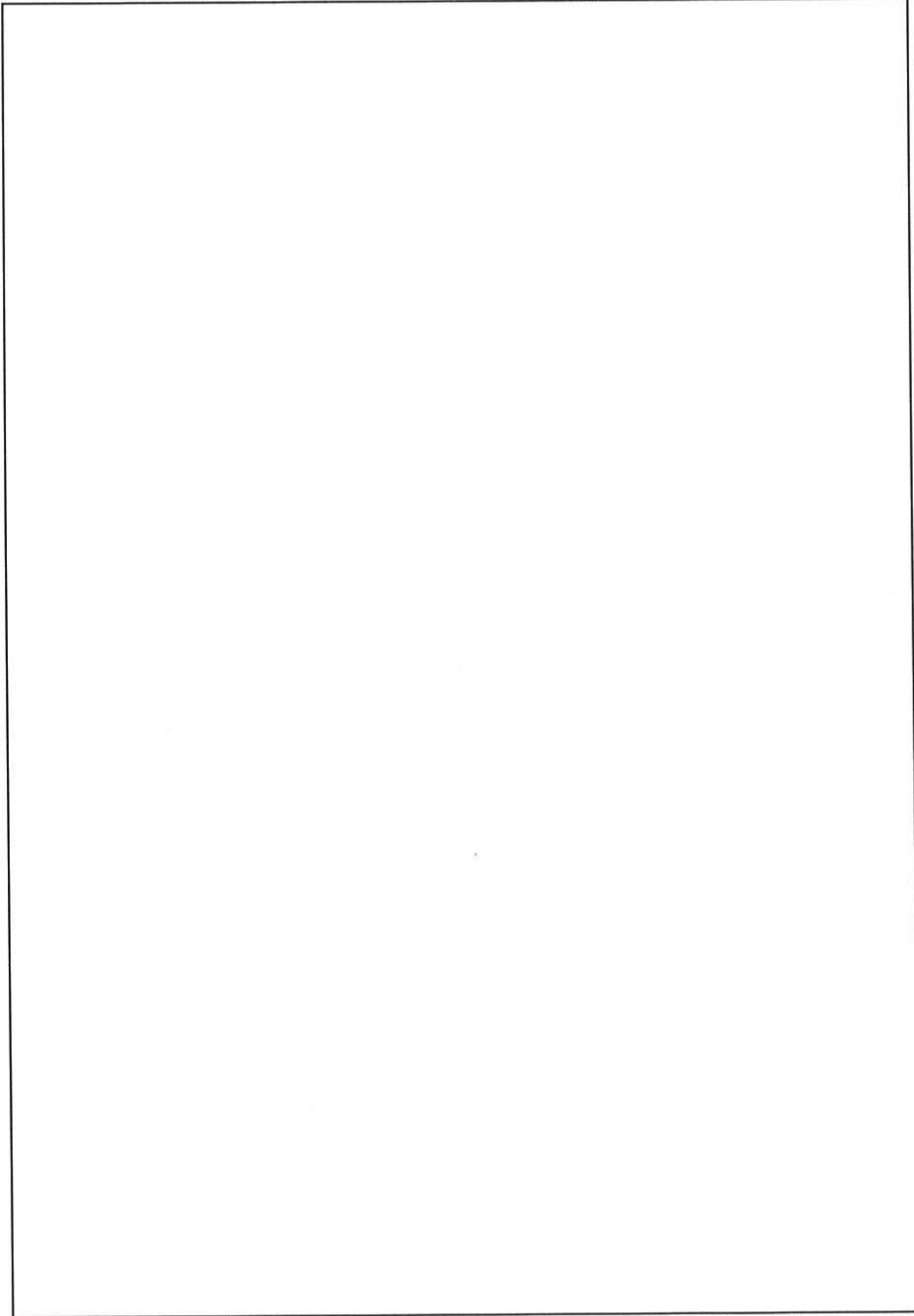


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	バックアップフィルタ (T) ユニット寸法図	
図番	図臨成-42	工場棟 成型工場

単位：mm

1	ユニット名称 試験用プレス	ユニット番号 644	形番 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	------------------	---------------	---------	---	---	---	---	---	---	---



名称

試験用プレス
ユニット寸法図

図番

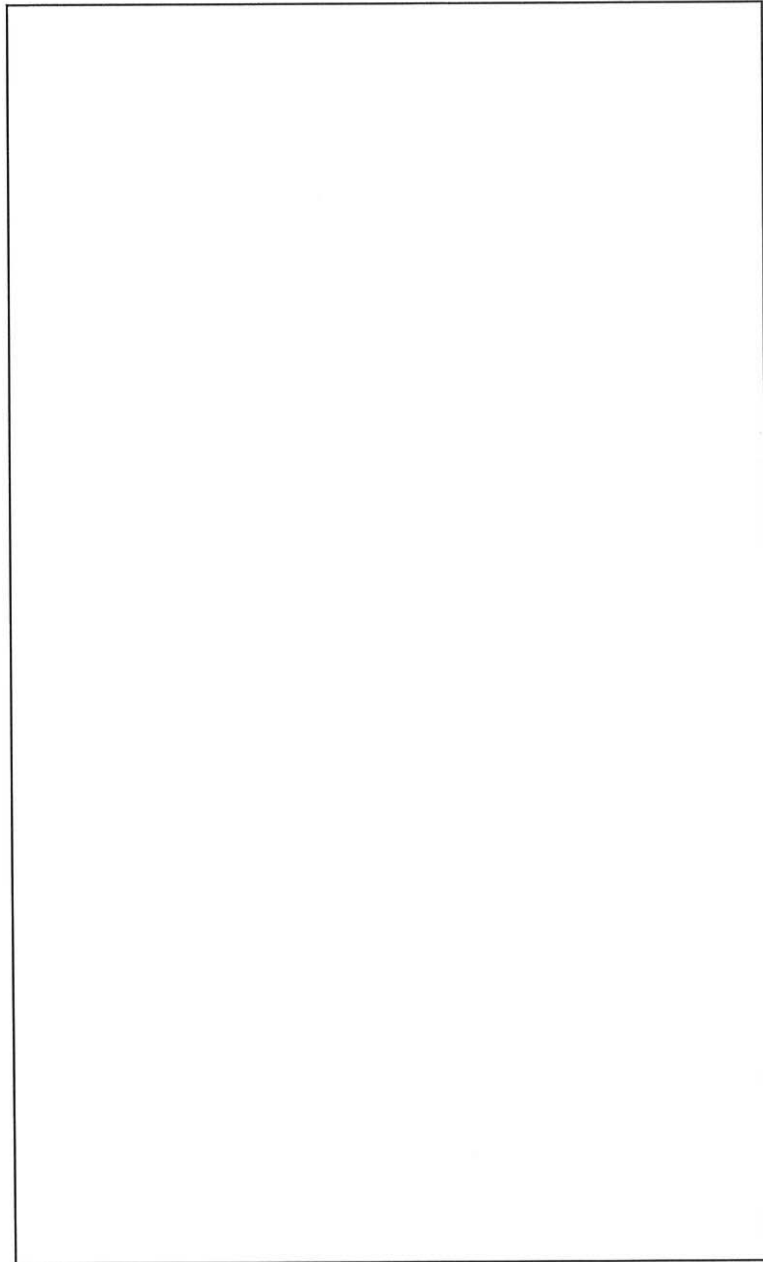
図臨成-43

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 フードボックス (1)	ユニット番号 531-03	形記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
図番

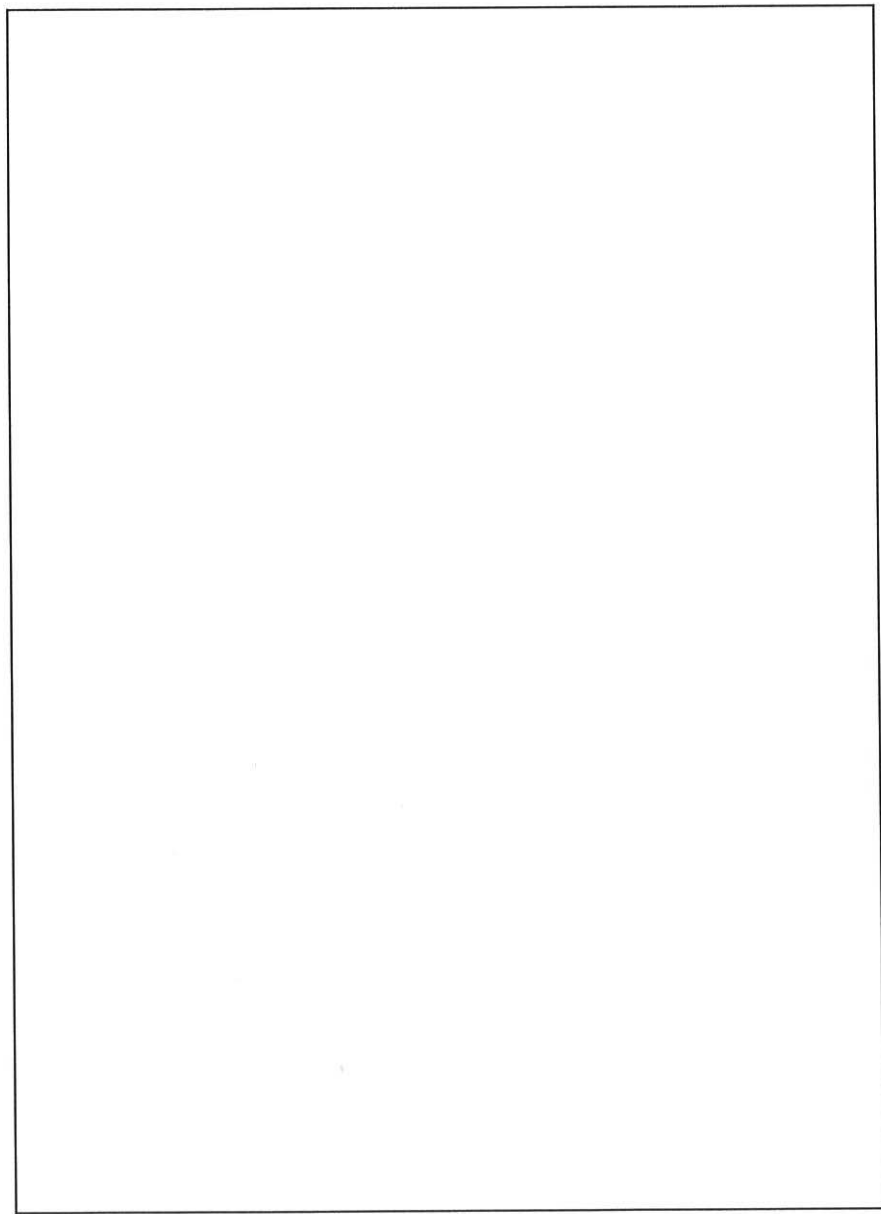
フードボックス (1)
ユニット寸法図

工場棟
図臨成-44
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

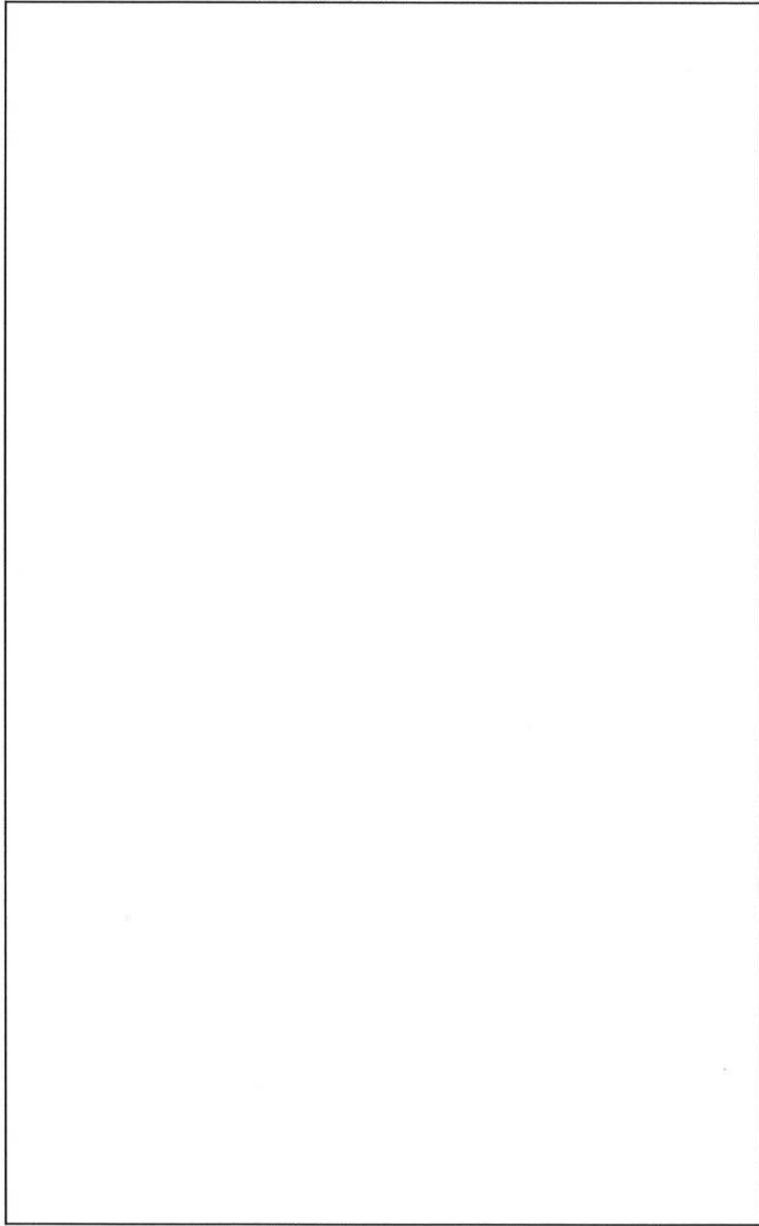
1	ユニット名称 フードボックス (2)	ユニット番号 532-03	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	フードボックス (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-45	工場棟 成型工場

単位 : mm										
1	ユニット名称 フードボックス (3)	ユニット番号 534-03	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z

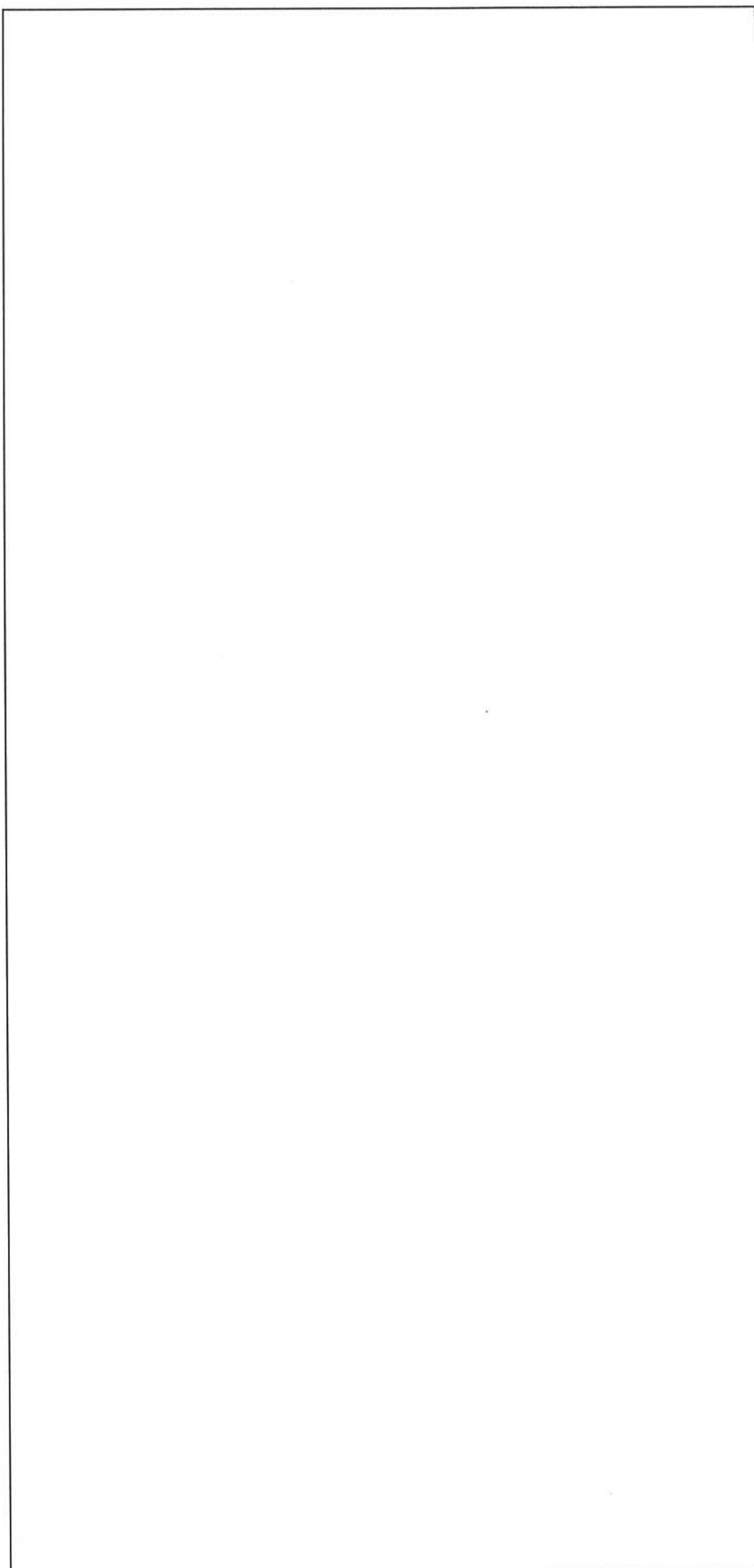


名称	フードボックス (3) ユニット寸法図	
図番	図臨成-46	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 連続焼結炉 (1)	ユニット番号 601-01	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

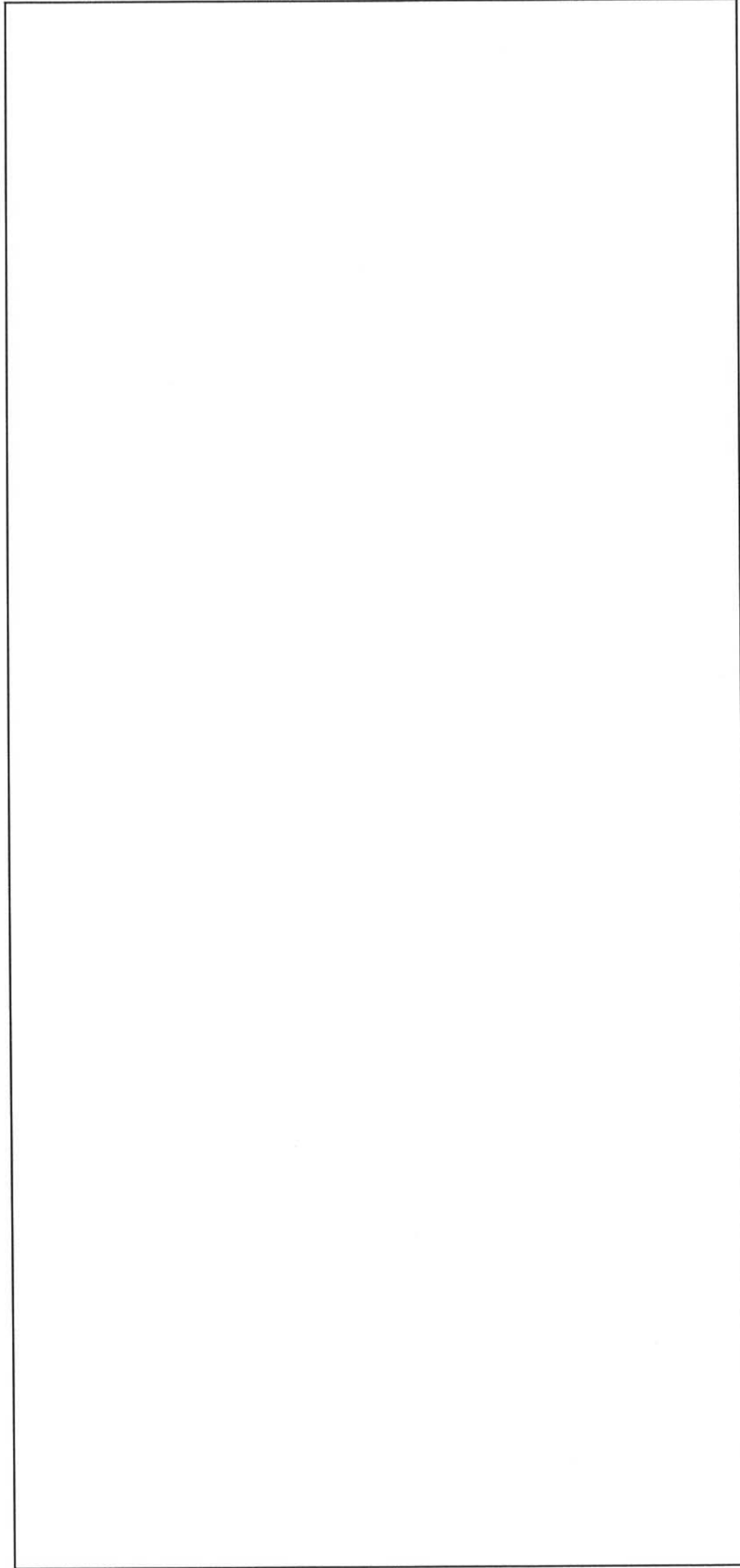


名称	連続焼結炉 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-47	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 連続焼結炉 (2)	ユニット番号 605	群号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	---------	---	---	---	---	---	---	---

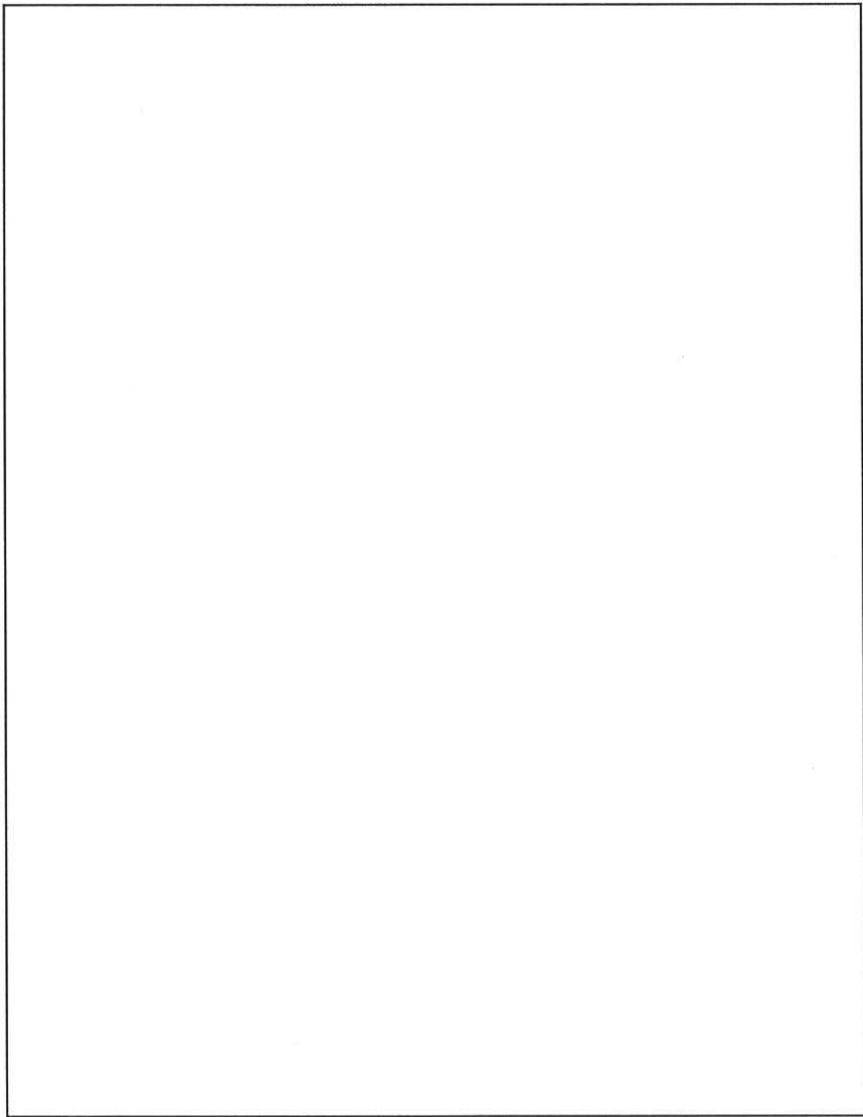


名称	連続焼結炉 (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-48	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 バッチ式小型焼結炉	ユニット番号 643	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

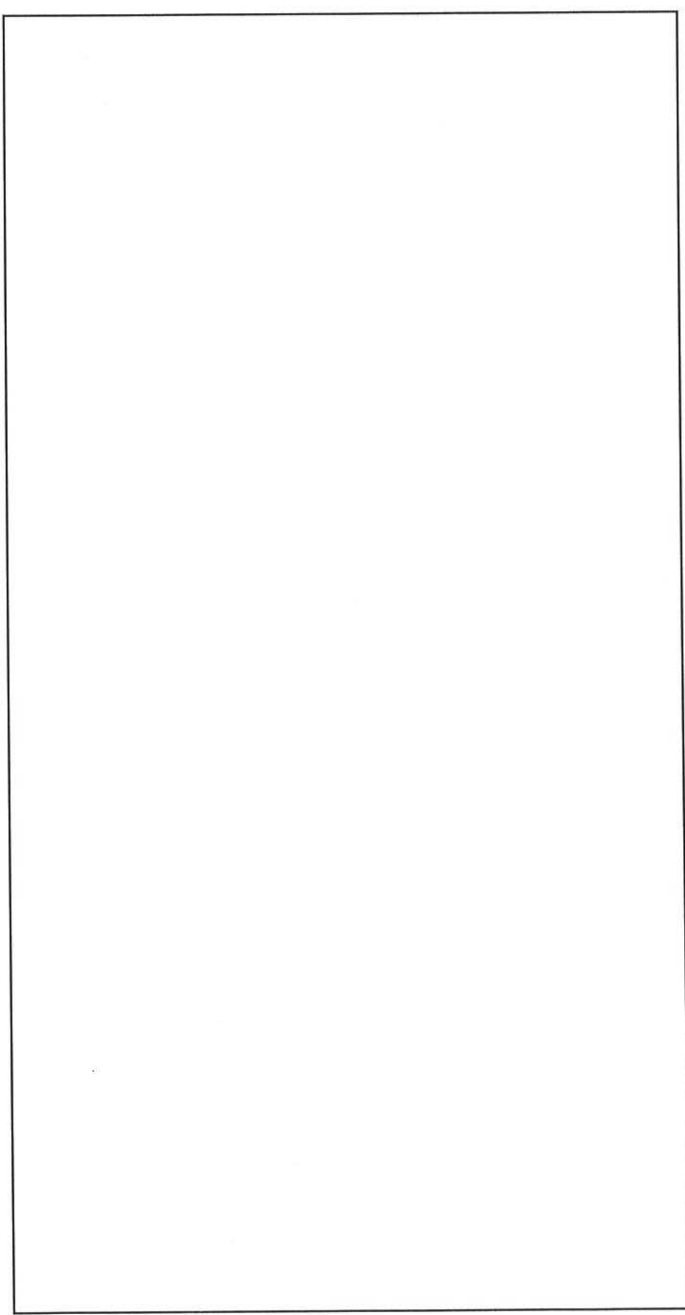


名称	バッチ式小型焼結炉 ユニット寸法図	
図番	図臨成-49	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 パーツファイダ (1)	613	C							
2 パーツファイダ (2)	614	C							

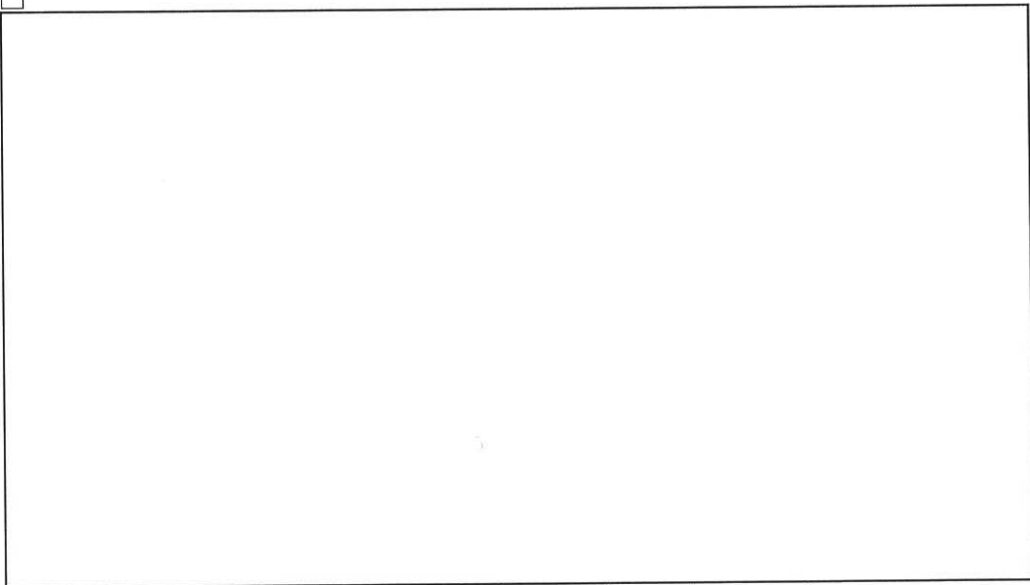


名称	パーツファイダ (1) (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-50	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm

1	ユニット名称 ペレット配列機 (1)	ユニット番号 625-01	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

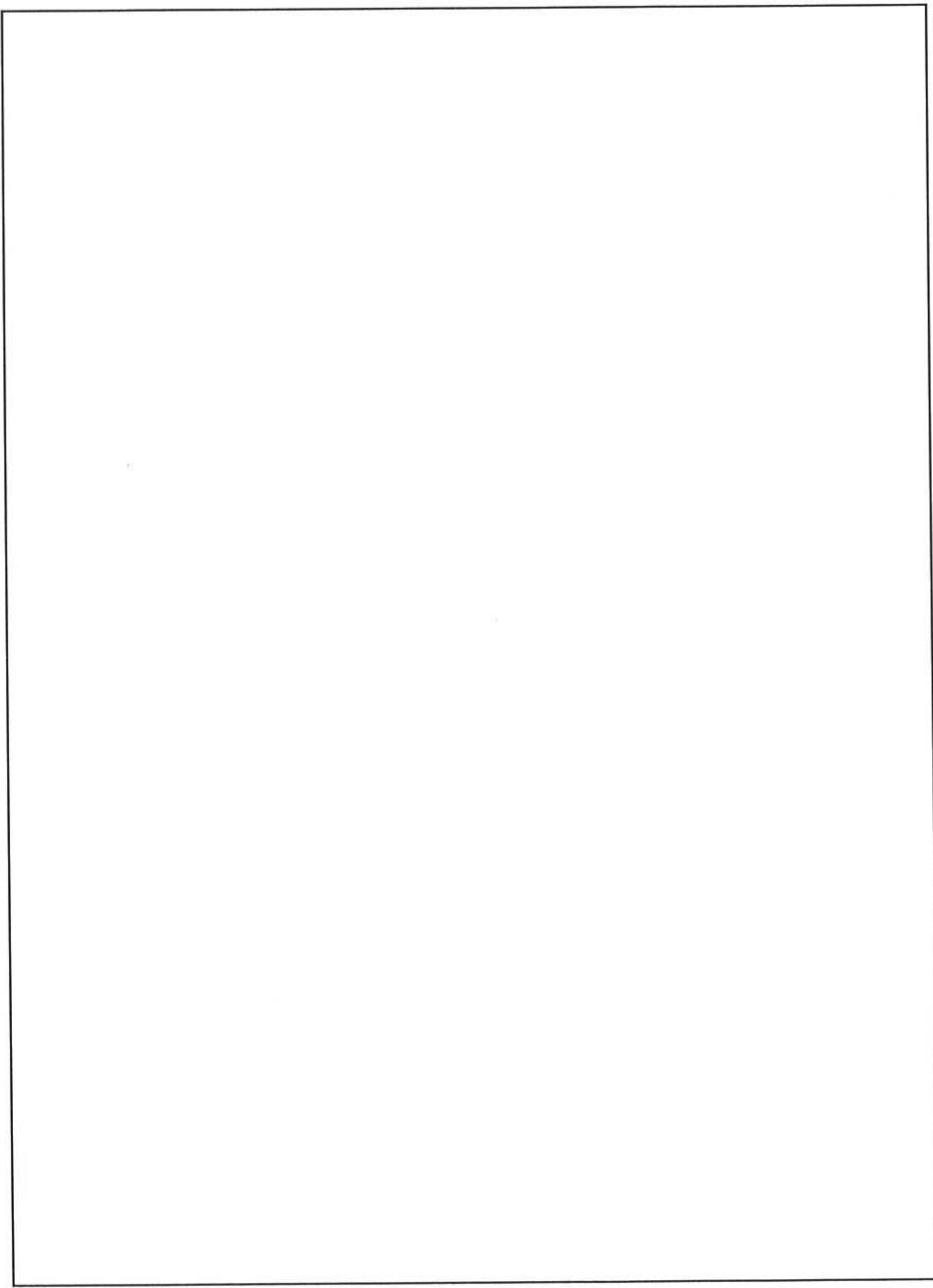


注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ペレット配列機 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-51	工場棟 成型工場

1	ユニット名称 冷却水循環槽 (1)	ユニット番号 621	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z																																	
単位: mm																																											
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; min-height: 500px;"></div>																																											
<p>注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。</p>																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">名称</td> <td colspan="10">冷却水循環槽 (1)</td> </tr> <tr> <td>図番</td> <td colspan="10">ユニット寸法図 図臨成-52</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="10" style="text-align: right;">工場棟 成型工場</td> </tr> </table>											名称	冷却水循環槽 (1)										図番	ユニット寸法図 図臨成-52											工場棟 成型工場									
名称	冷却水循環槽 (1)																																										
図番	ユニット寸法図 図臨成-52																																										
	工場棟 成型工場																																										

単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	遠心分離機 (1)	617	C							



名称	遠心分離機 (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-53	

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	ペレット配列機 (2)	625-02	B							
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; min-height: 300px;"></div>										
<p>注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。</p>										
名称		ペレット配列機 (2)								
図番		ユニット寸法図 図臨成-54								
		工場棟 成型工場								

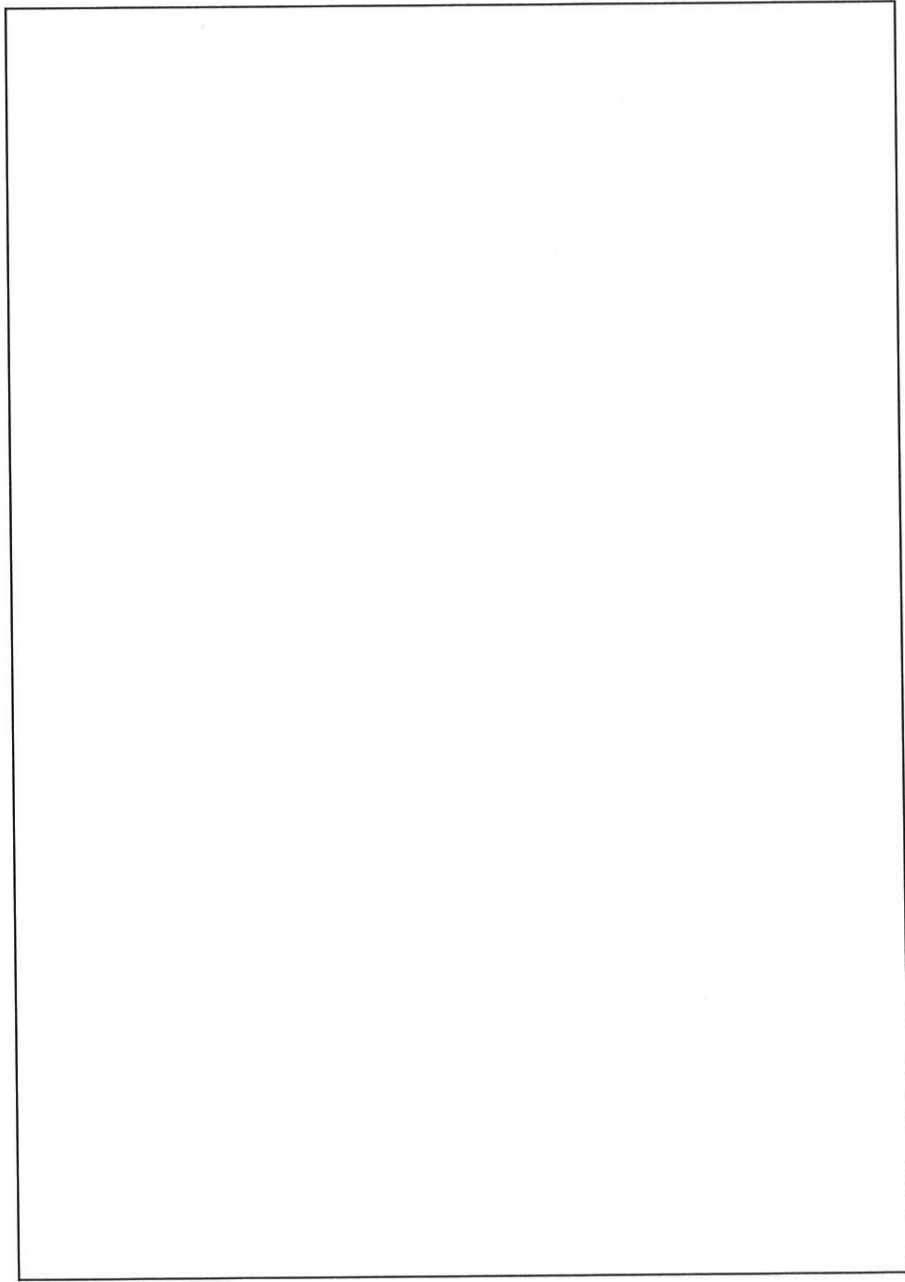
1	ユニット名称 冷却水循環槽 (2)	ユニット番号 622	形番記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

単位 : mm

名称	冷却水循環槽 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成一55	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 速心分離機 (2)	ユニット番号 618	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z

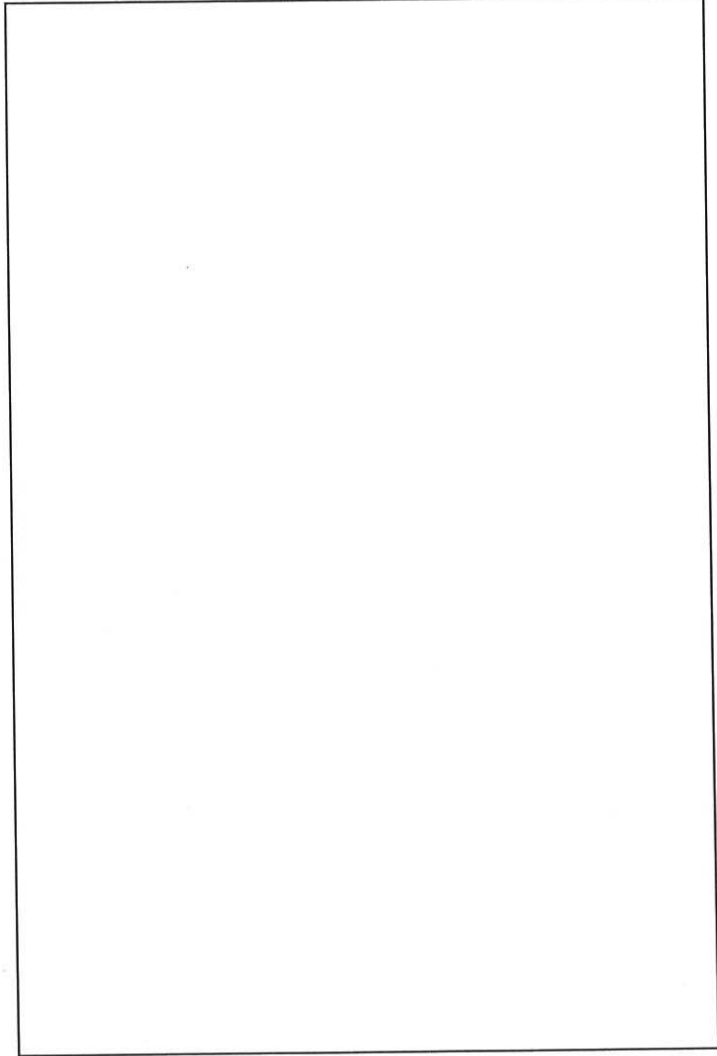


名称	速心分離機 (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一56	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 パーツフィード (3)	ユニット番号 615	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

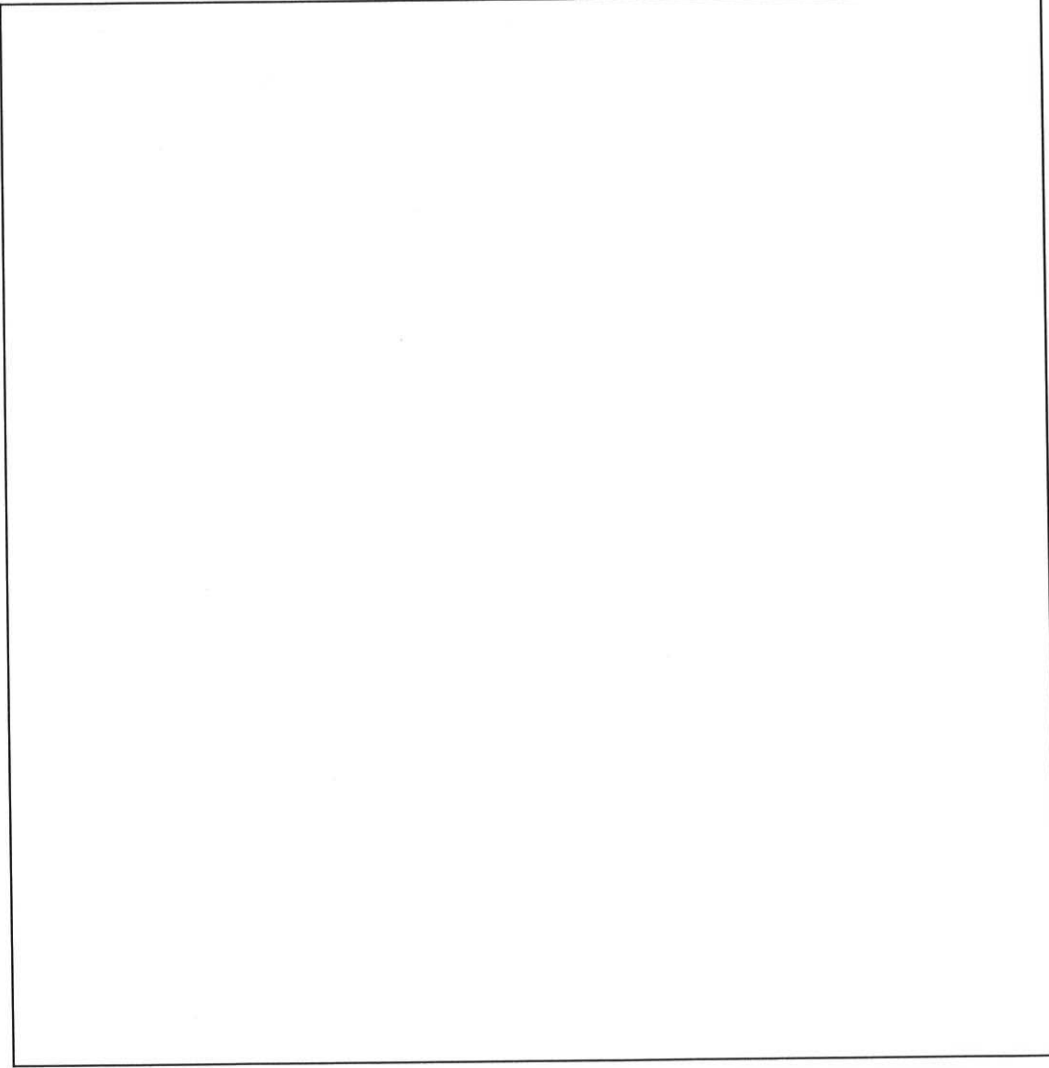


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	パーツフィード (3) ユニット寸法図	
図番	図臨成-57	工場棟 成型工場

単位：mm

1	ユニット名称 ペレット配列機 (3)	ユニット番号 626-01	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

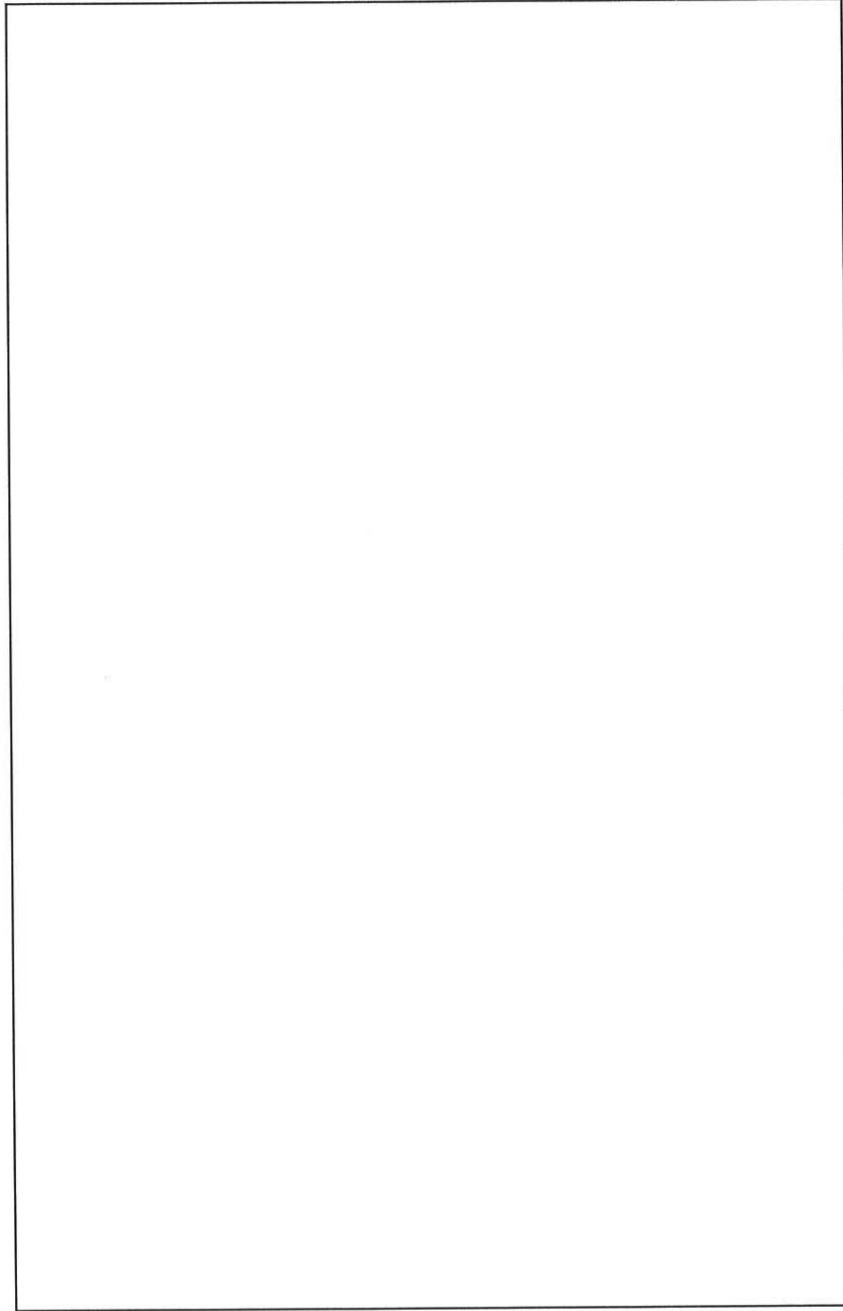


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ペレット配列機 (3) ユニット寸法図	
図番	図臨成-58	工場棟 成型工場

単位：mm

1	ユニット名称 冷却水循環槽 (3)	ユニット番号 623	形記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	----------	---	---	---	---	---	---	---

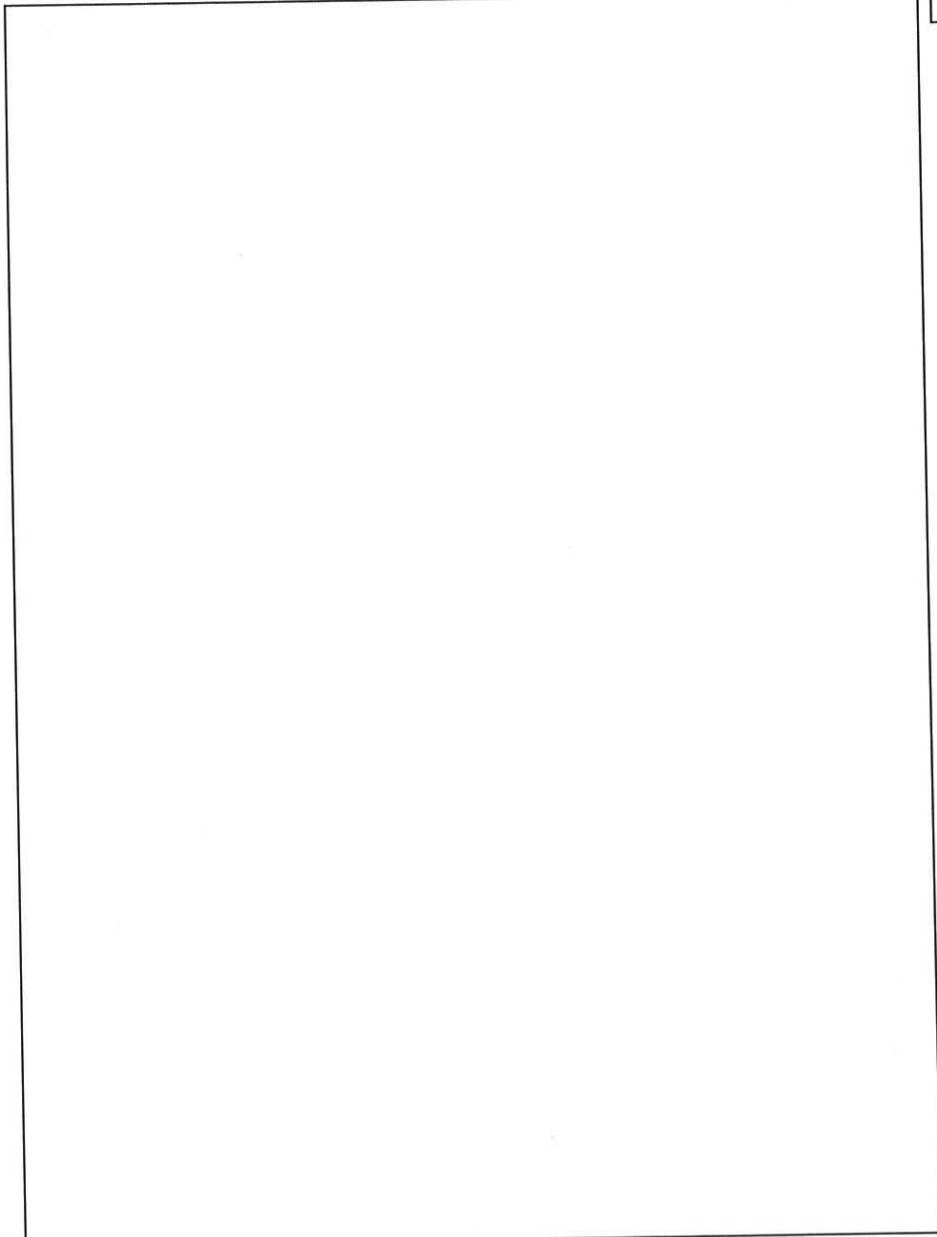


名称	冷却水循環槽 (3)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 遠心分離機 (3)	ユニット番号 619	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



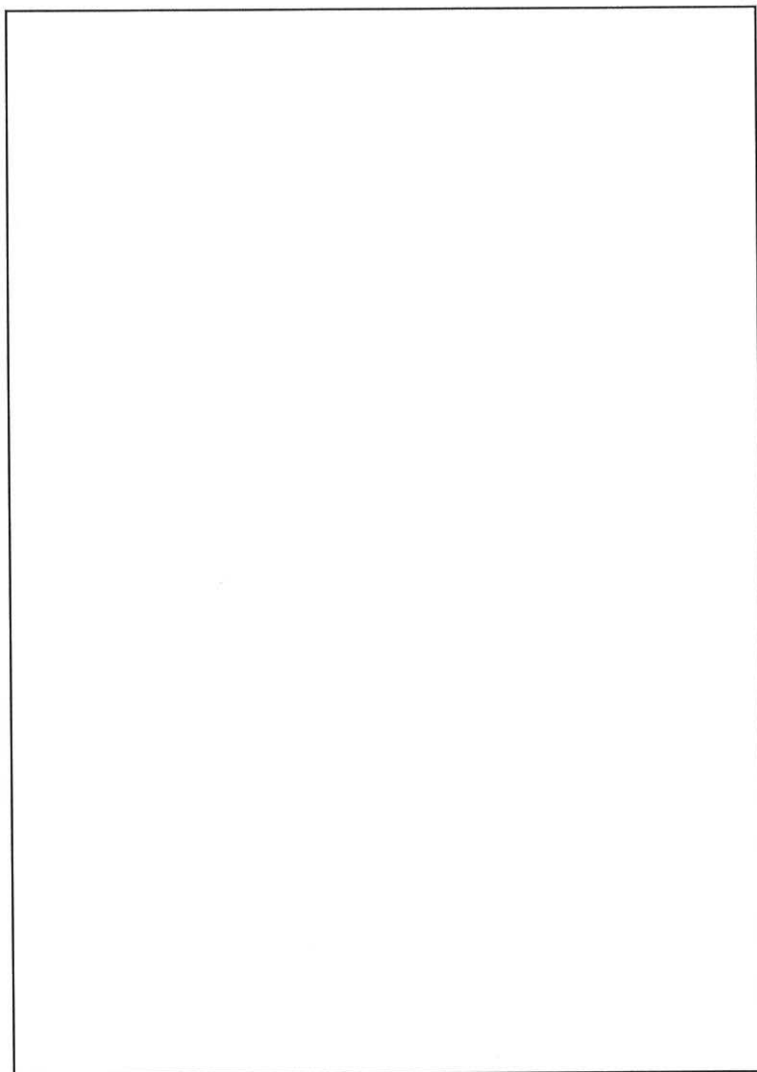
名称
遠心分離機 (3)
ユニット寸法図

図番
図臨成一60
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	パーツファイダ (4)	616	B							



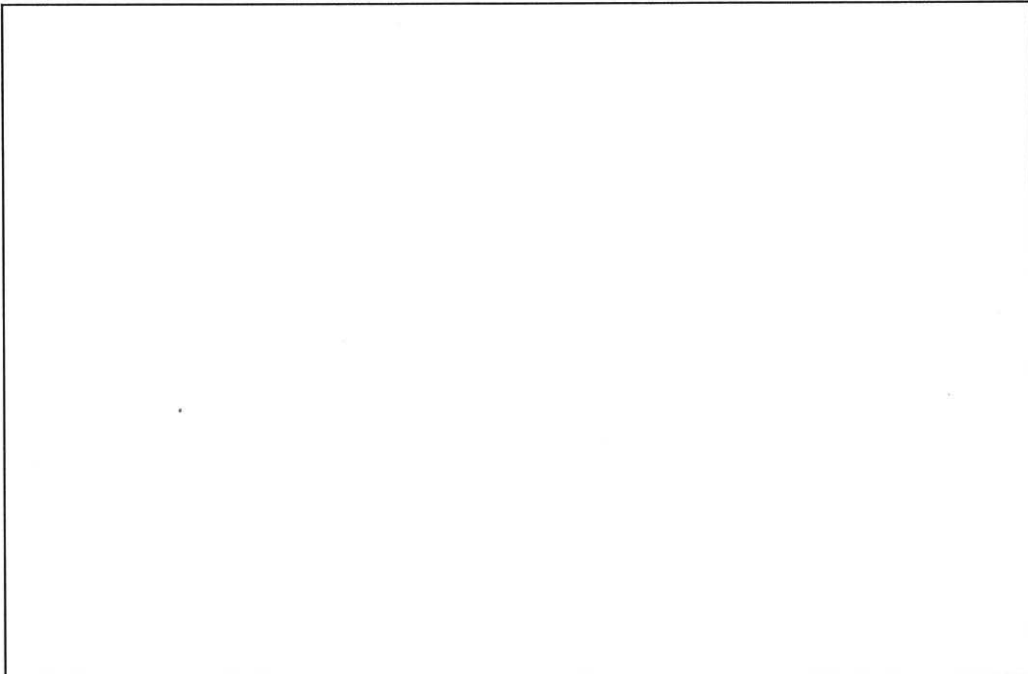
パーツファイダ (4)

ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
1	ユニット名称 ペレット配列機 (4)	ユニット番号 626-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

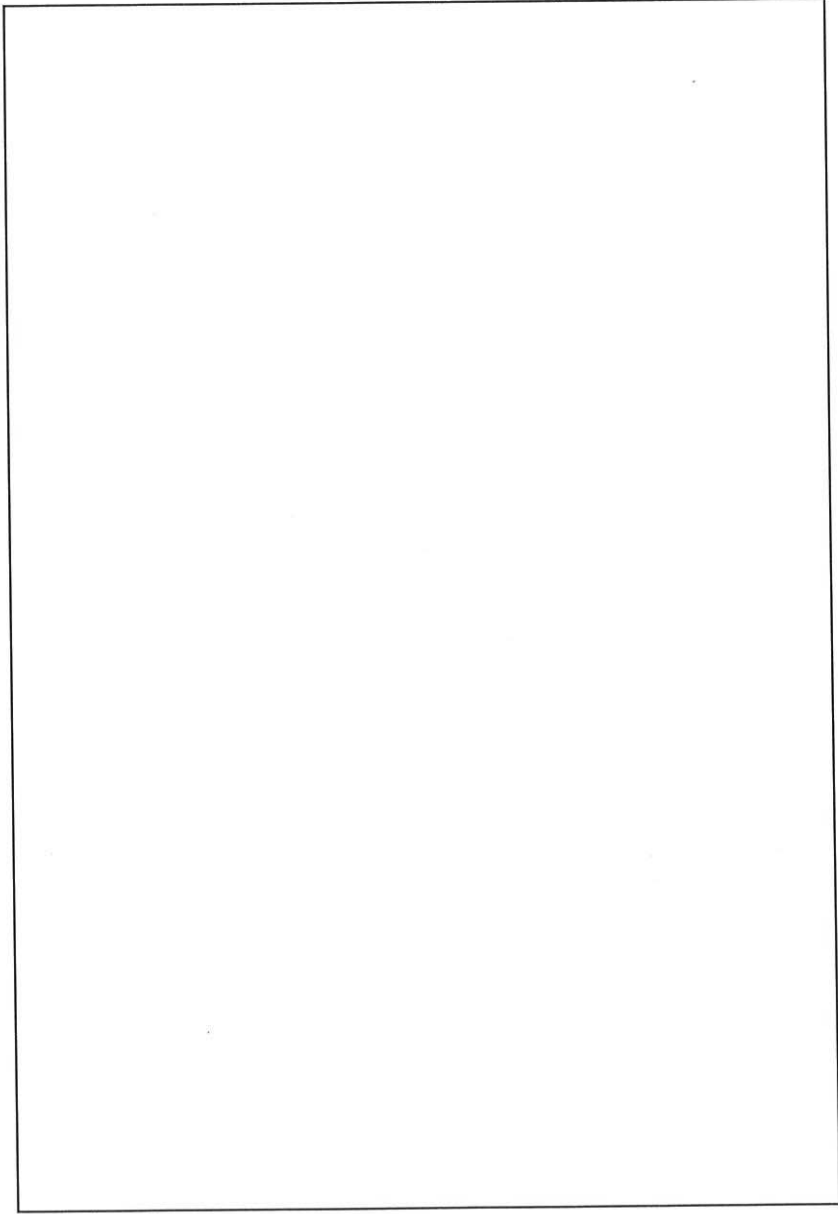


注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ペレット配列機 (4) ユニット寸法図	
図番	図臨成一62	工場棟 成型工場

単位：mm

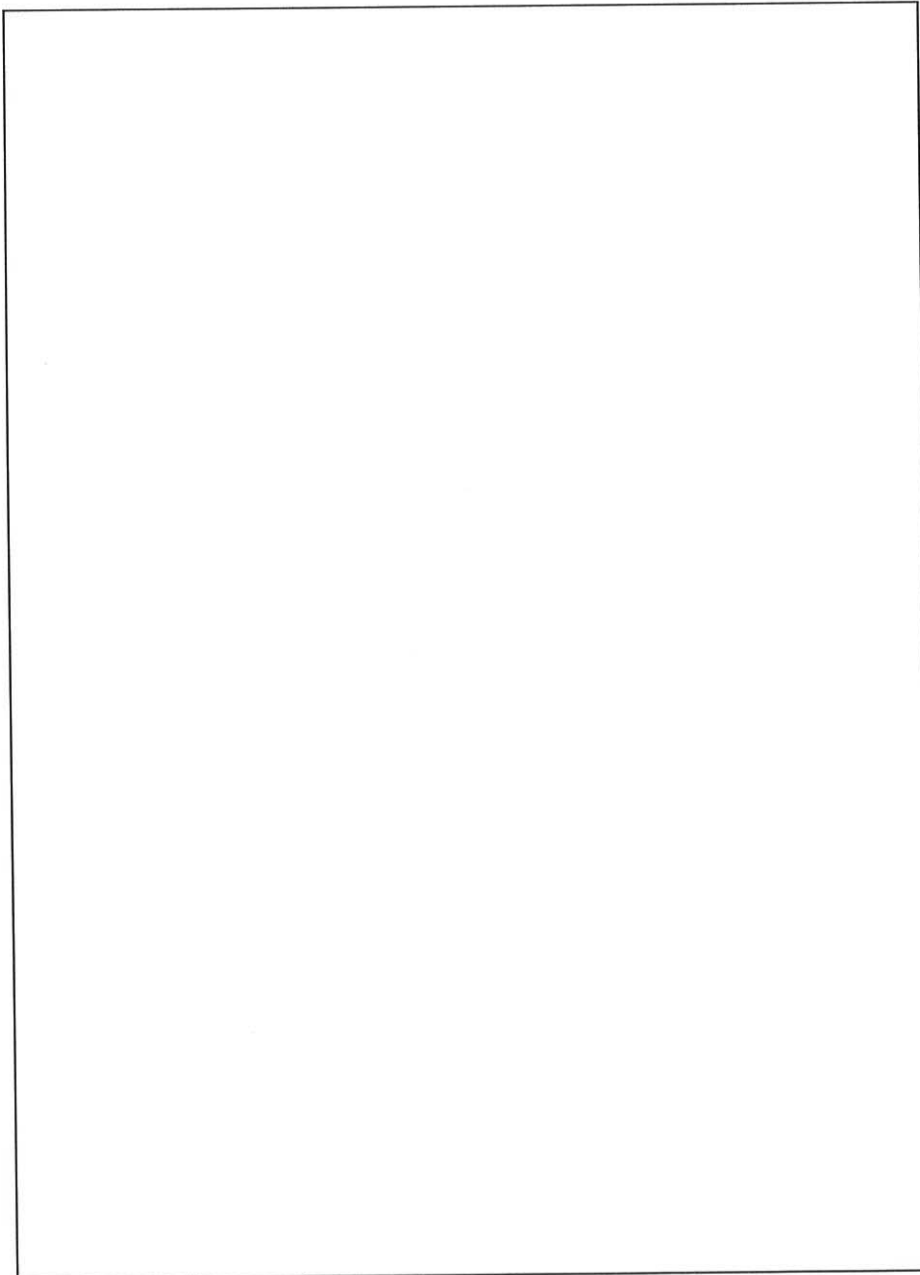
1	ユニット名称 冷却水循環槽 (4)	ユニット番号 624	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	冷却水循環槽 (4)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一63	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 遠心分離機 (4)	ユニット番号 620	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z

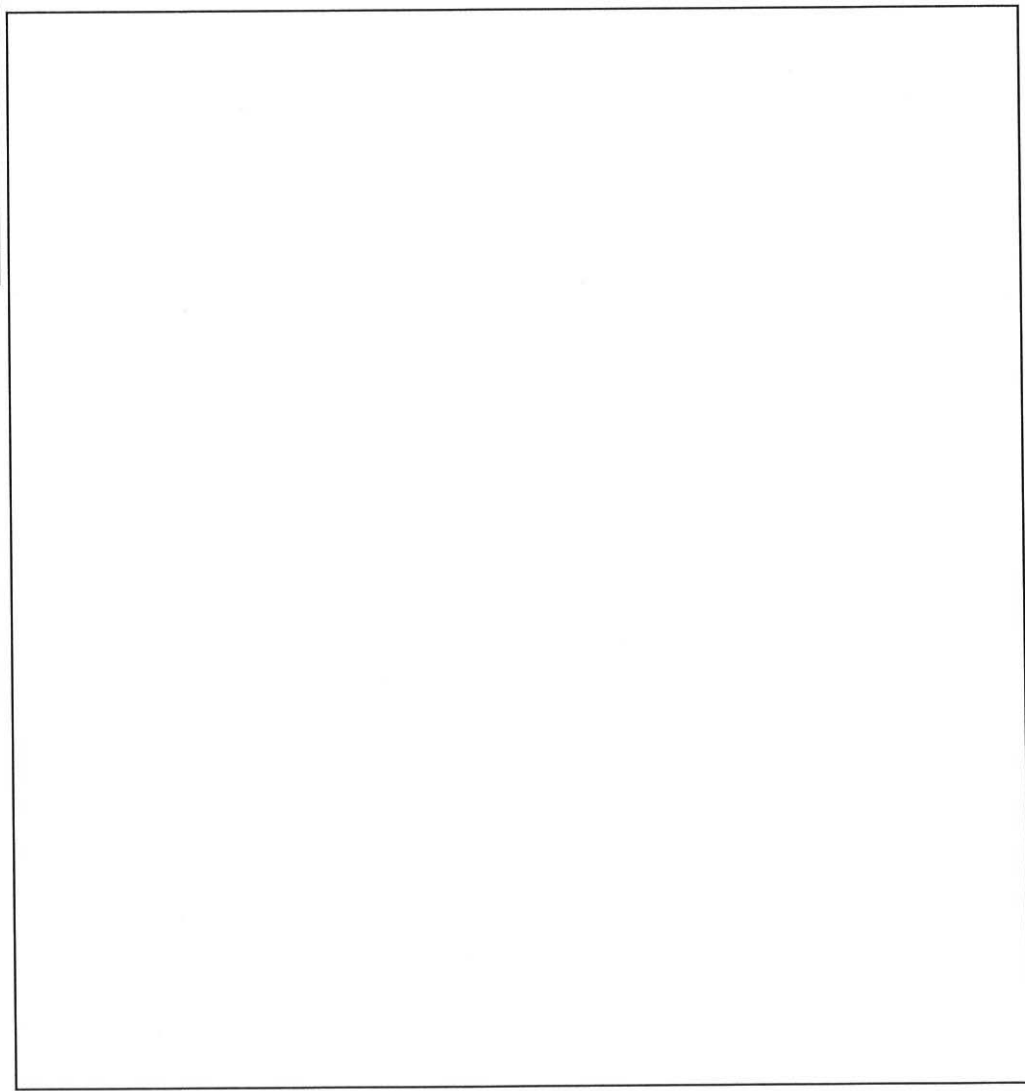


名称	遠心分離機 (4)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一64	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ペレット外観検査装置(1) 本体部	627-01	B							
2 ペレット外観検査装置(1) 容器受部	627-02	C							
3 ペレット外観検査装置(1) 容器受部	627-03	C							



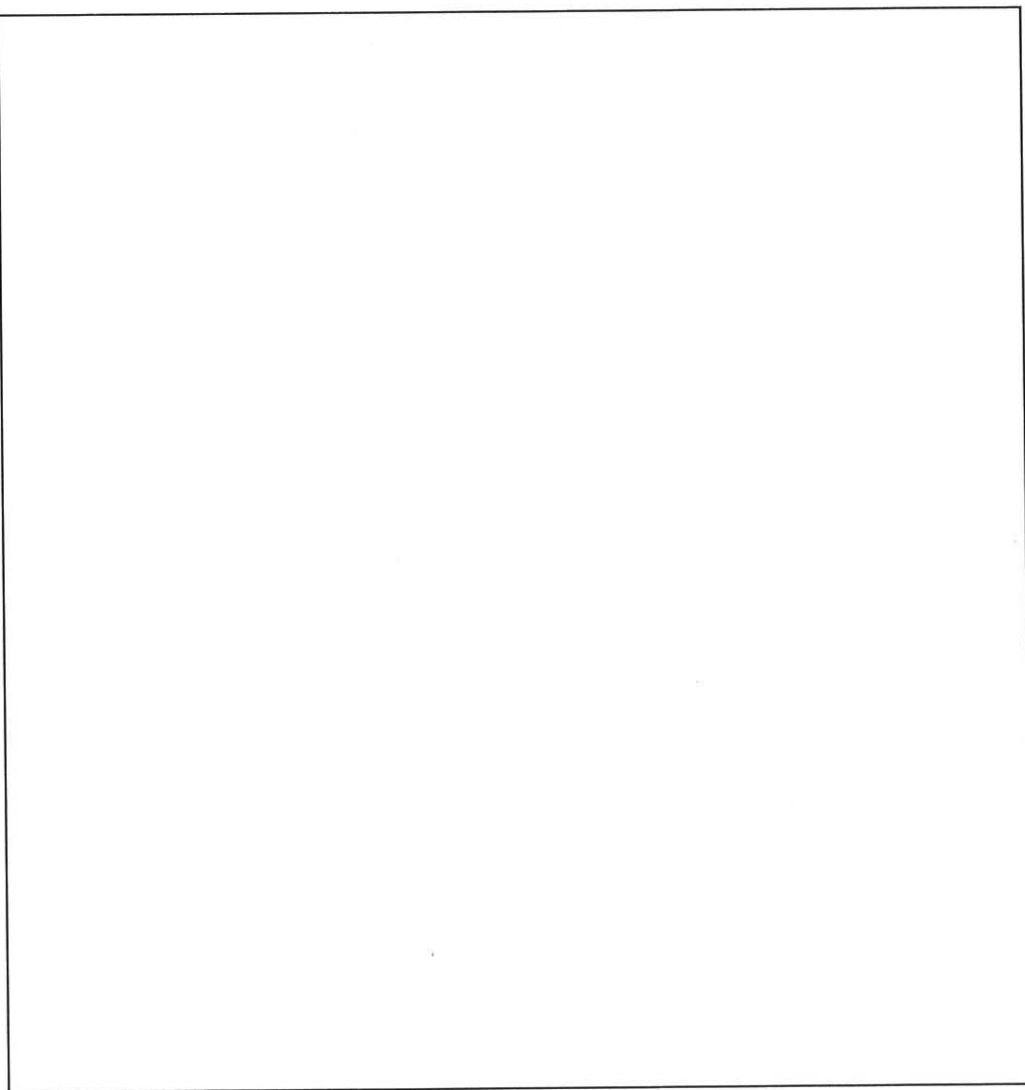
名称
ペレット外観検査装置 (1)
ユニット寸法図

図番
図臨成一65
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ベレット外觀検査装置(2) 本体部	628	B							
2 ベレット外觀検査装置(2) 容器受部	628-02	C							
3 ベレット外觀検査装置(2) 容器受部	628-03	C							

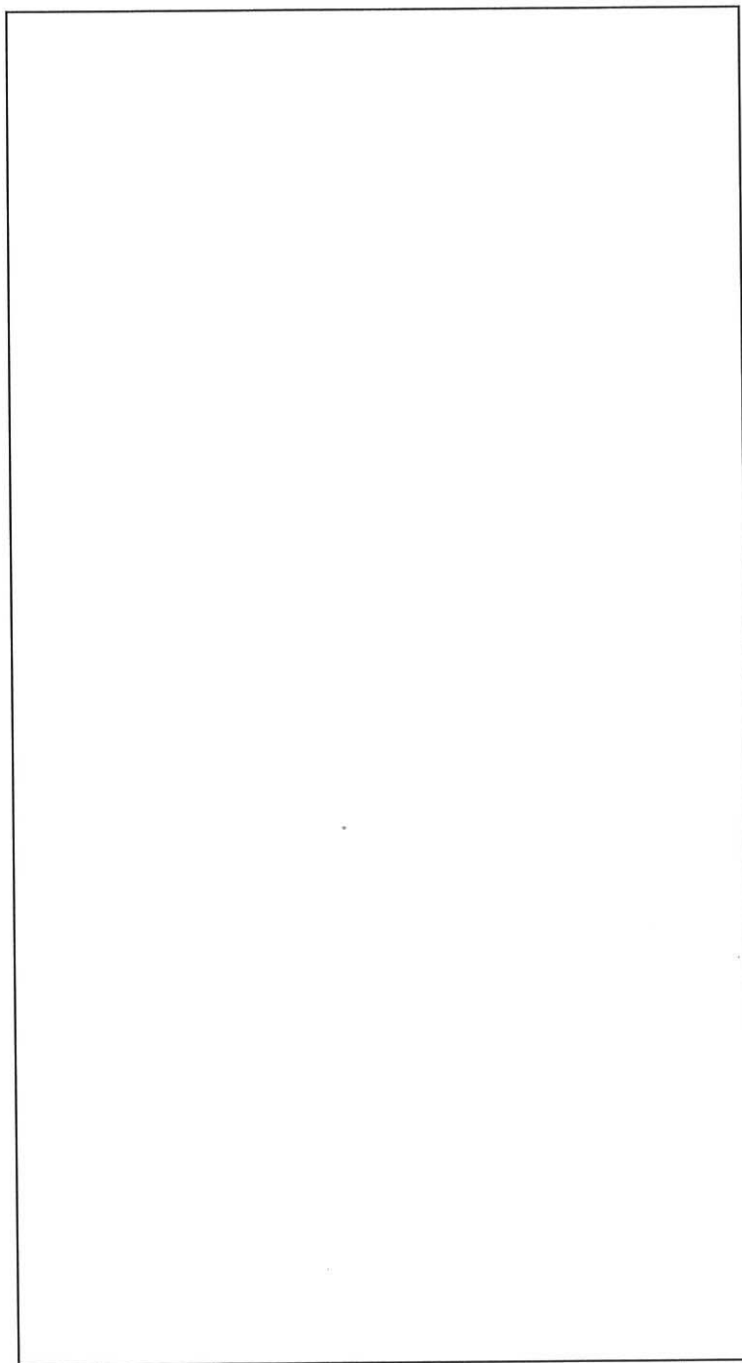


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ペレット外觀検査装置 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成一66	工場棟 成型工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ペレット外観検査装置(3) 本体部	661-01	B							
2 ペレット外観検査装置(3) 容器受部	661-02	C							



ペレット外観検査装置 (3)

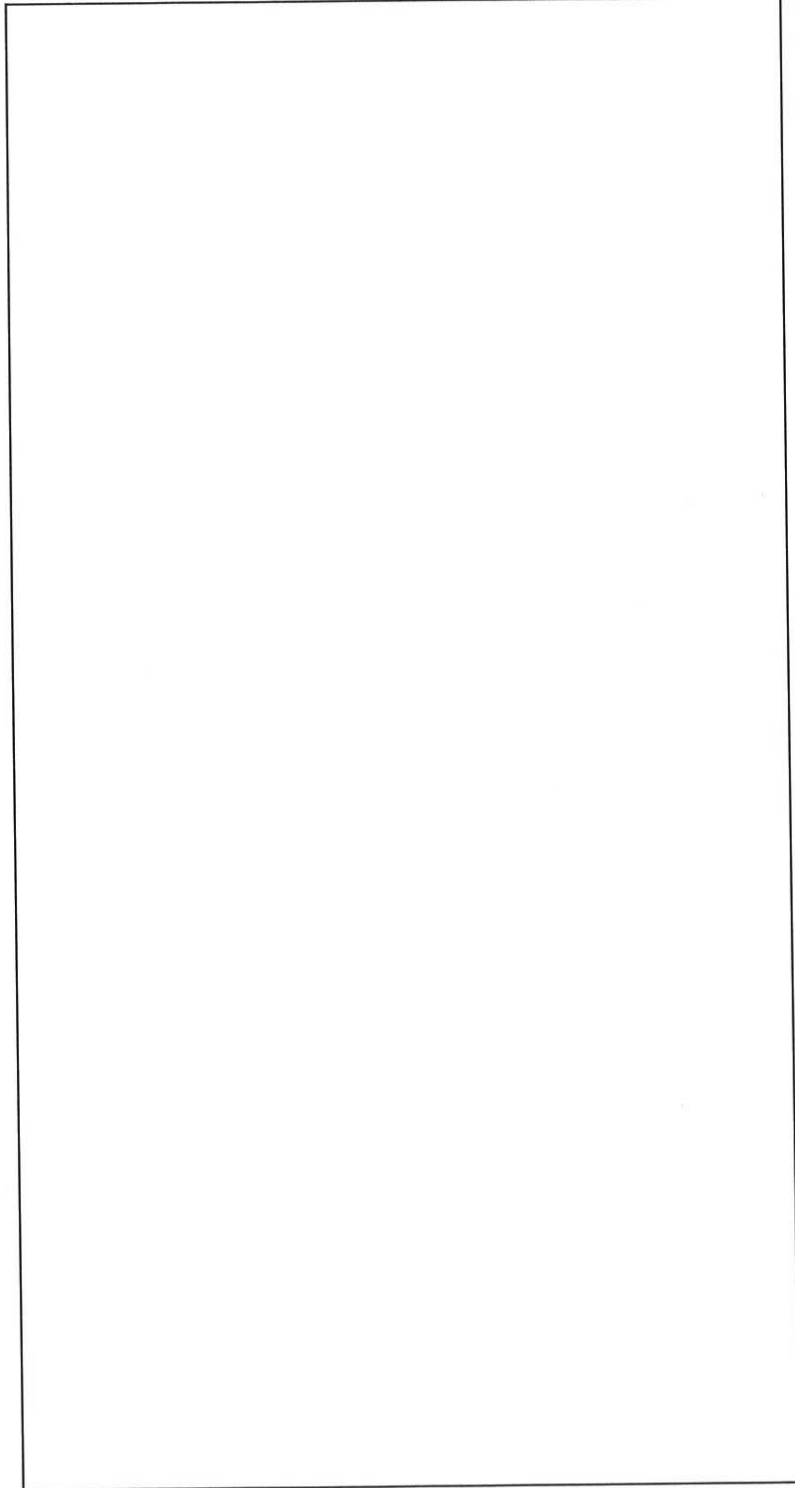
ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状番号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ペレット外観検査装置(1) 本体部	630-01	B							
2 ペレット外観検査装置(1) 容器受部	630-02	C							



名称 ペレット外観検査装置 (4)

ユニット寸法図

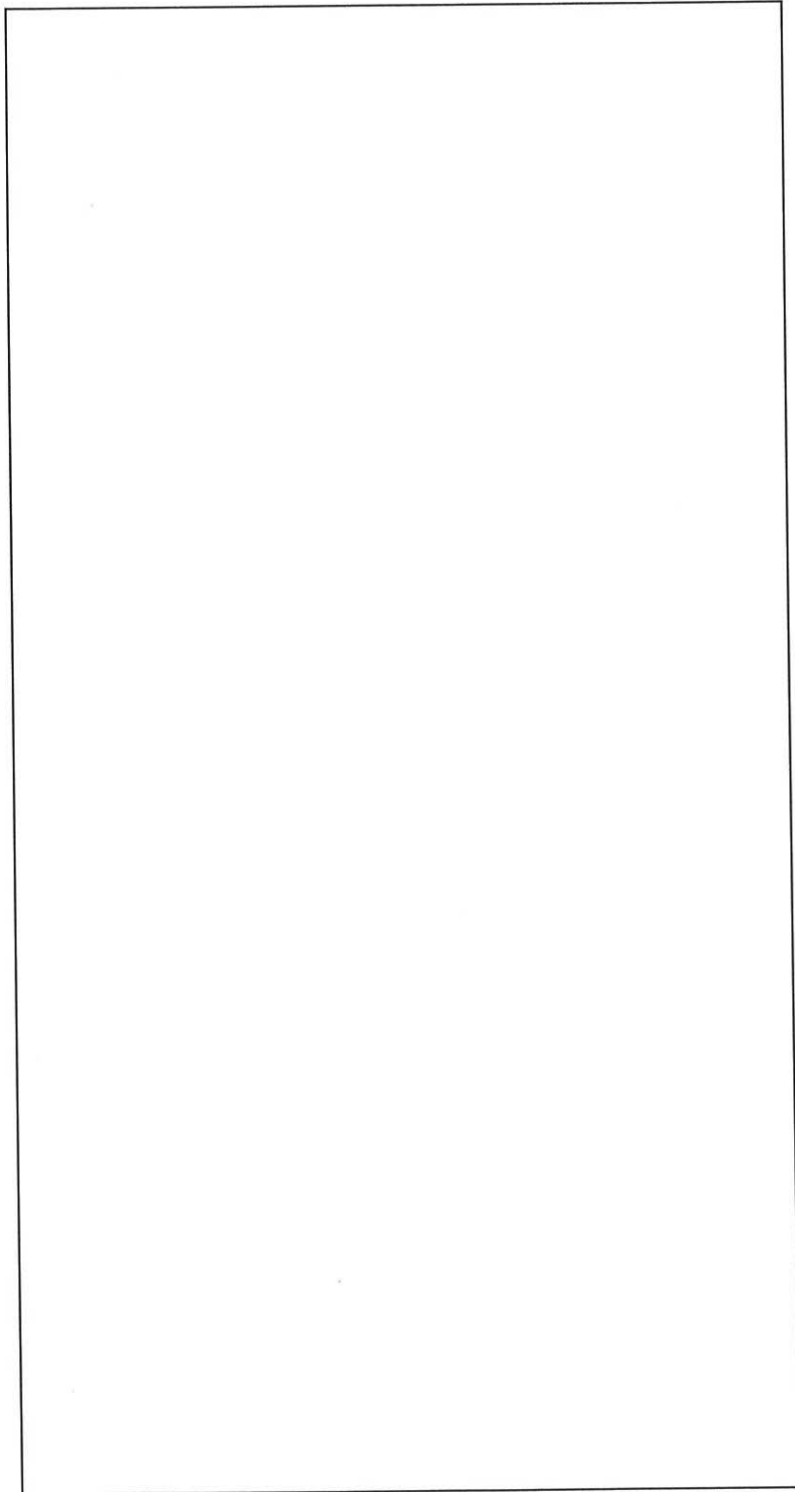
図番 図臨成一68

工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ペレット外観検査装置(5) 本体部	631-01	B							
2 ペレット外観検査装置(5) 容器受部	631-02	C							



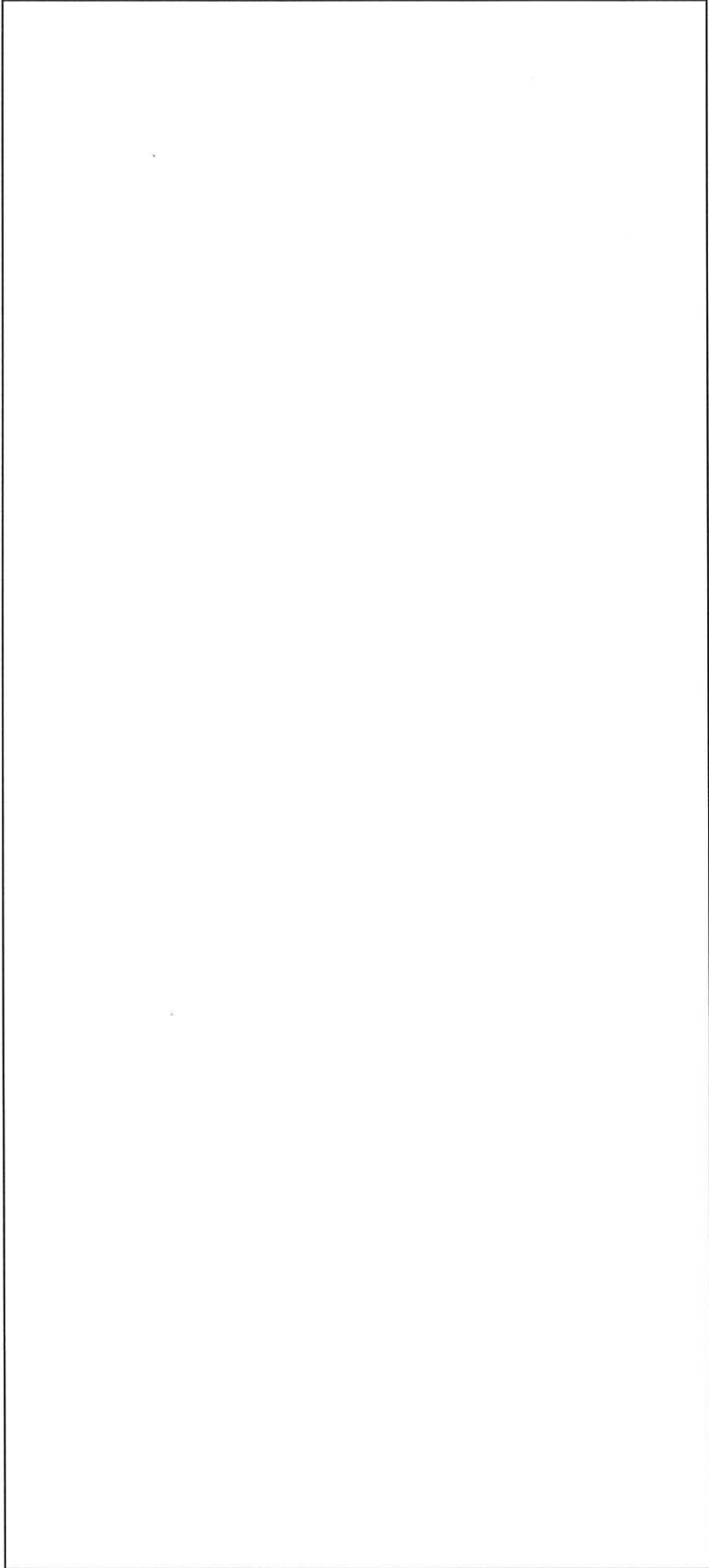
ペレット外観検査装置 (5)

ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形番	X	Y	Z	D	x	y	z
	ペレット寸法密度検査装置	663	B							

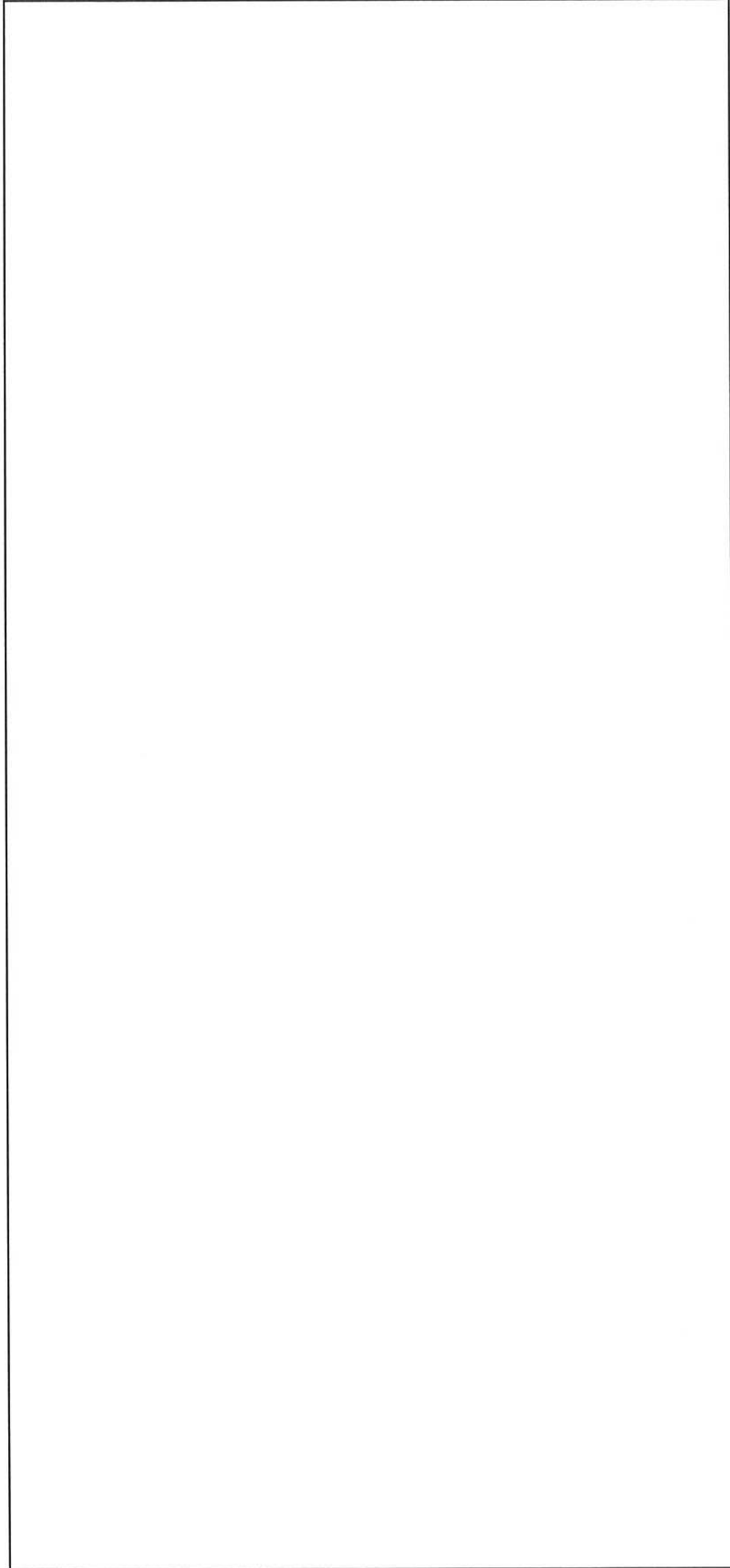


名称	ペレット寸法密度検査装置 ユニット寸法図	
図番	図臨成-70	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm

1	ユニット名称 焼結体密度検査装置	ユニット番号 670	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

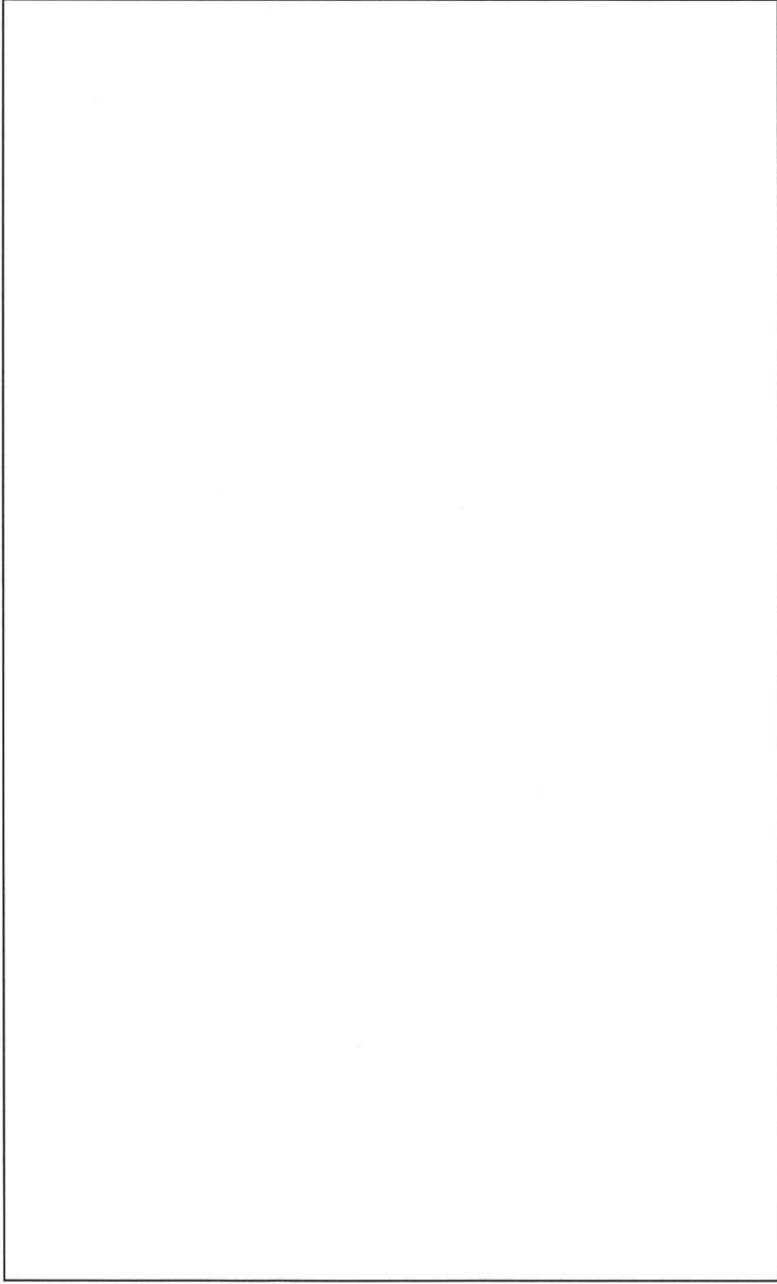


名称	ペレット焼結体密度検査装置 ユニット寸法図	
図番	図臨成-71	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 洗浄ボックス (1)	ユニット番号 636	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
洗浄ボックス (1)
ユニット寸法図

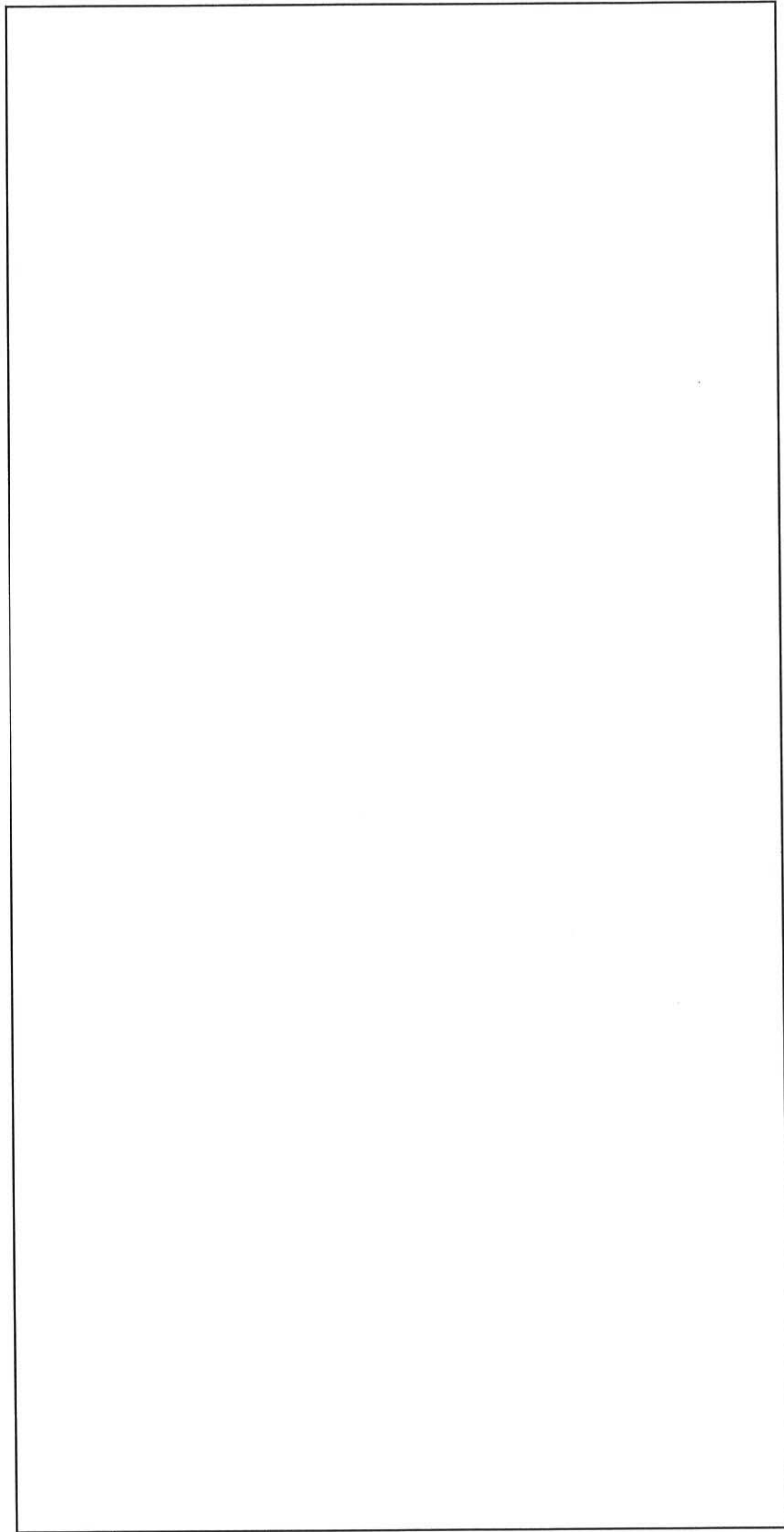
図番
図臨成一72

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 液受槽(1) 本体部	ユニット番号 636-01	形状番号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

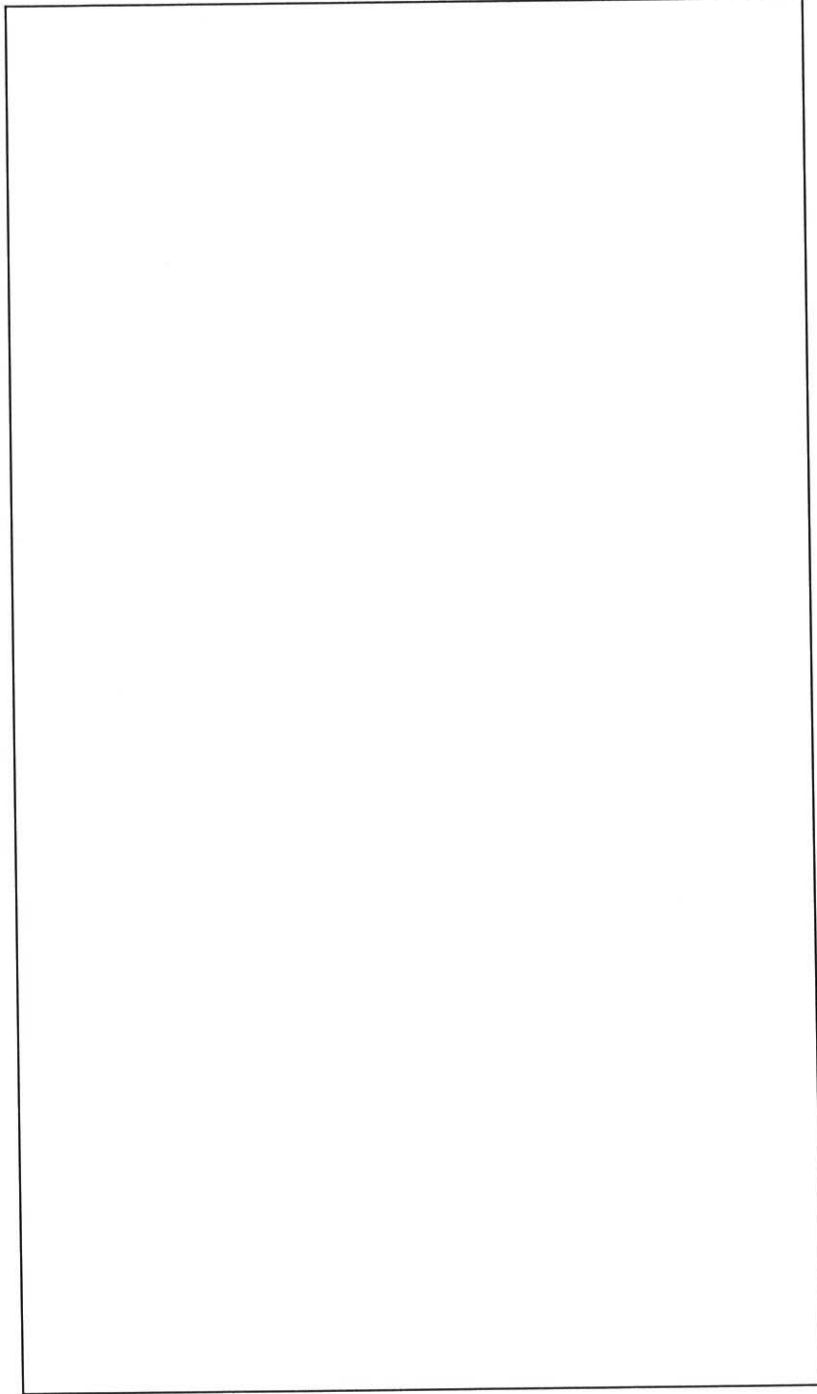


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・636-01, 875

名称	液受槽 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-73	工場棟 成型工場

単位：mm

1	ユニット名称 循環槽A・B 本体部	ユニット番号 636-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	循環槽A・B ユニット寸法図	
図番	図臨成-74	工場棟 成型工場

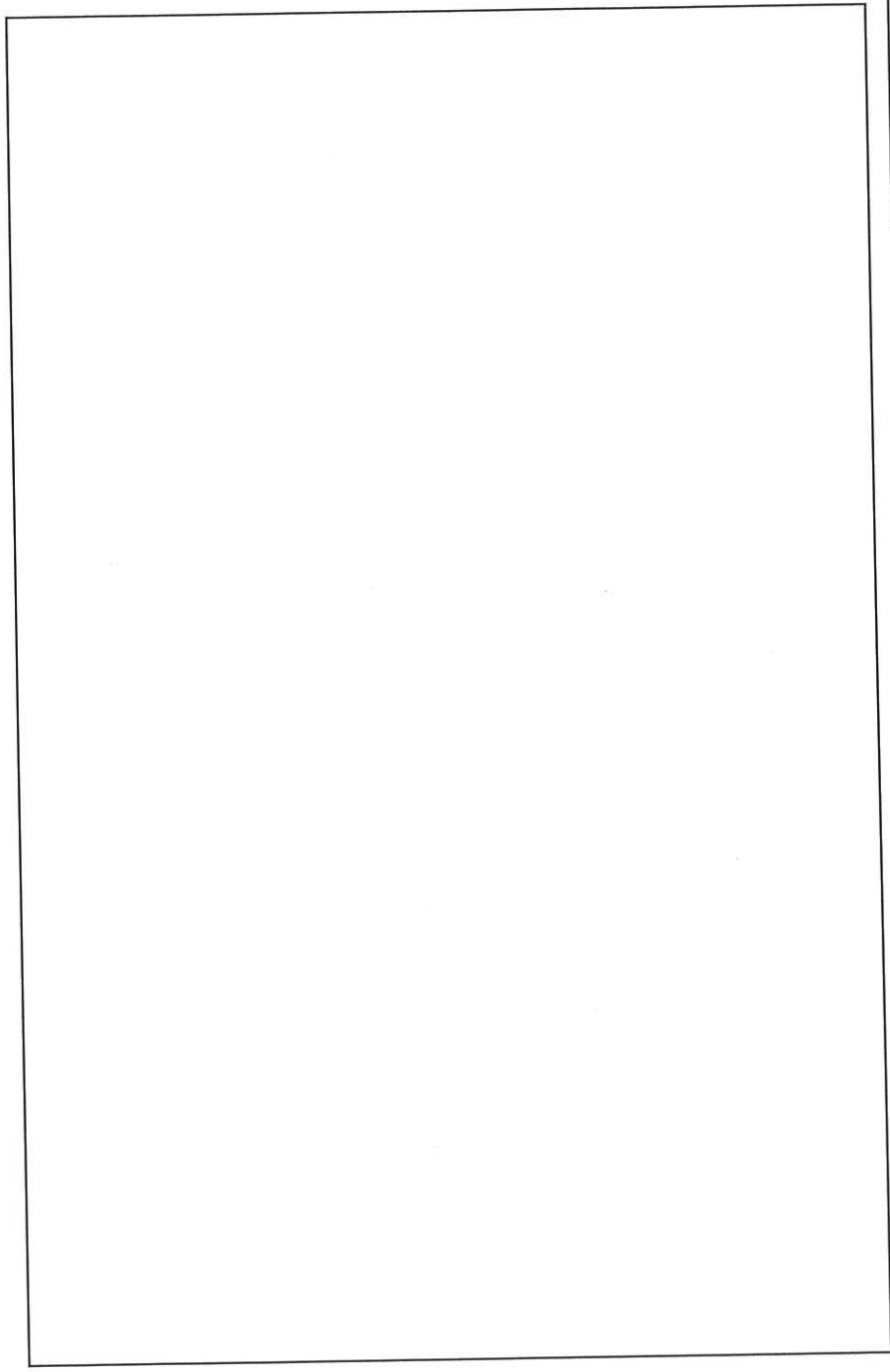
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
No.	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	スラッジ回収機能付き遠心分離機	6316-04	C							
<div style="border: 1px solid black; width: 80%; margin: auto; height: 80%;"></div>										
名称		スラッジ回収機能付き遠心分離機								
図番		ユニット寸法図 図臨成-75								
		工場棟 成型工場								

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 洗浄ボックス (2)	ユニット番号 637	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

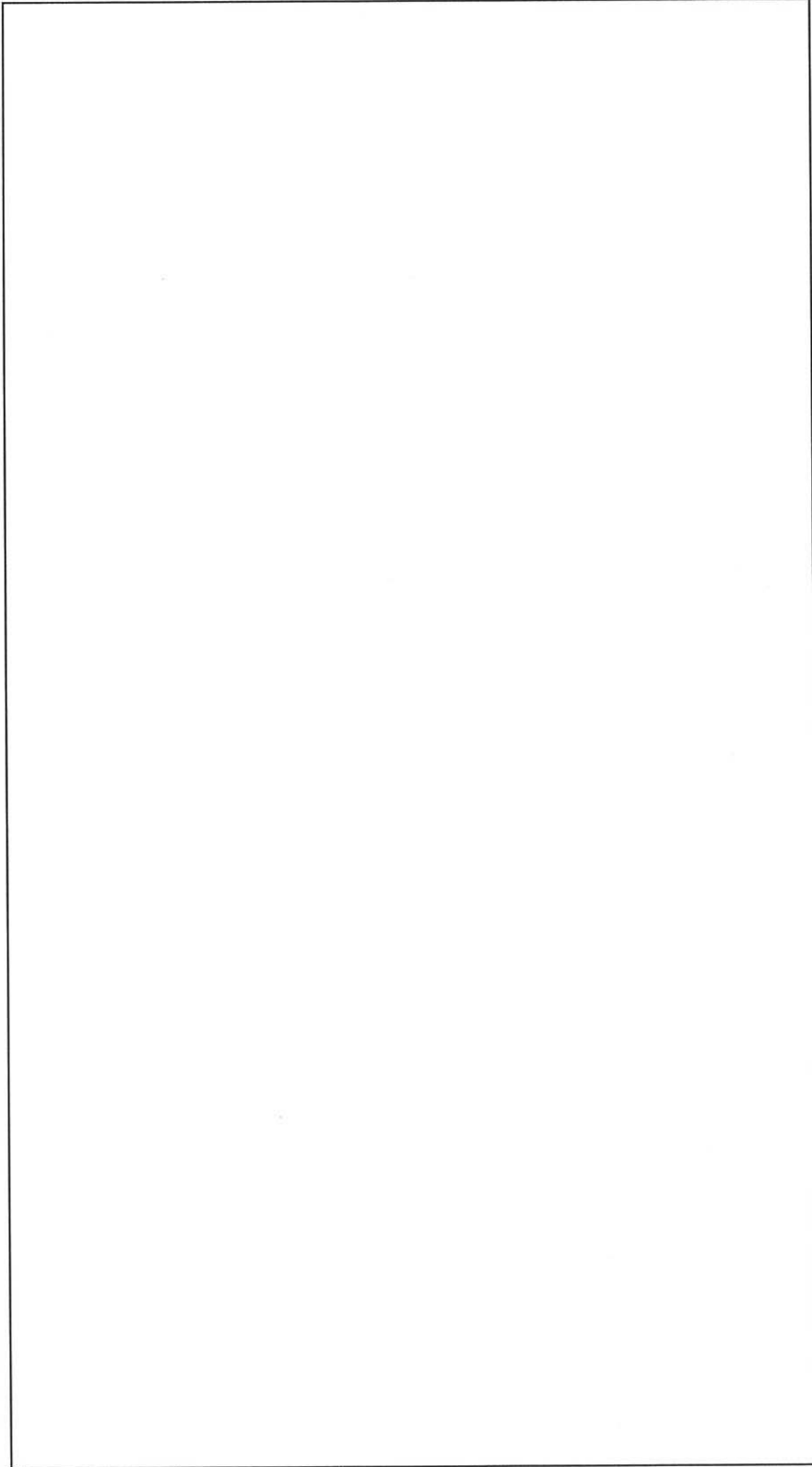


名称	洗浄ボックス (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-76	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 液受槽(2) 本体部	ユニット番号 637-01	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

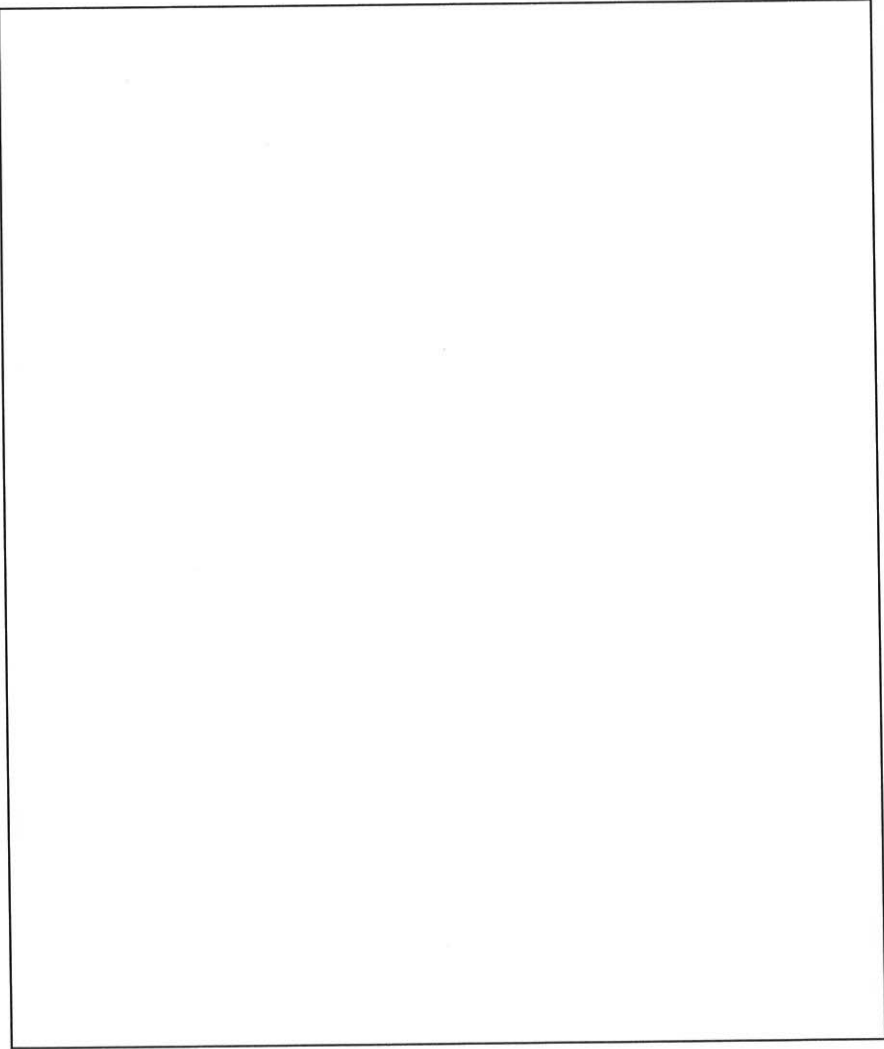


名称	液受槽 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-77	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 ろ過器 (1)	ユニット番号 636-03	形状記号 C	X	Y	Z	D	K	Y	Z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

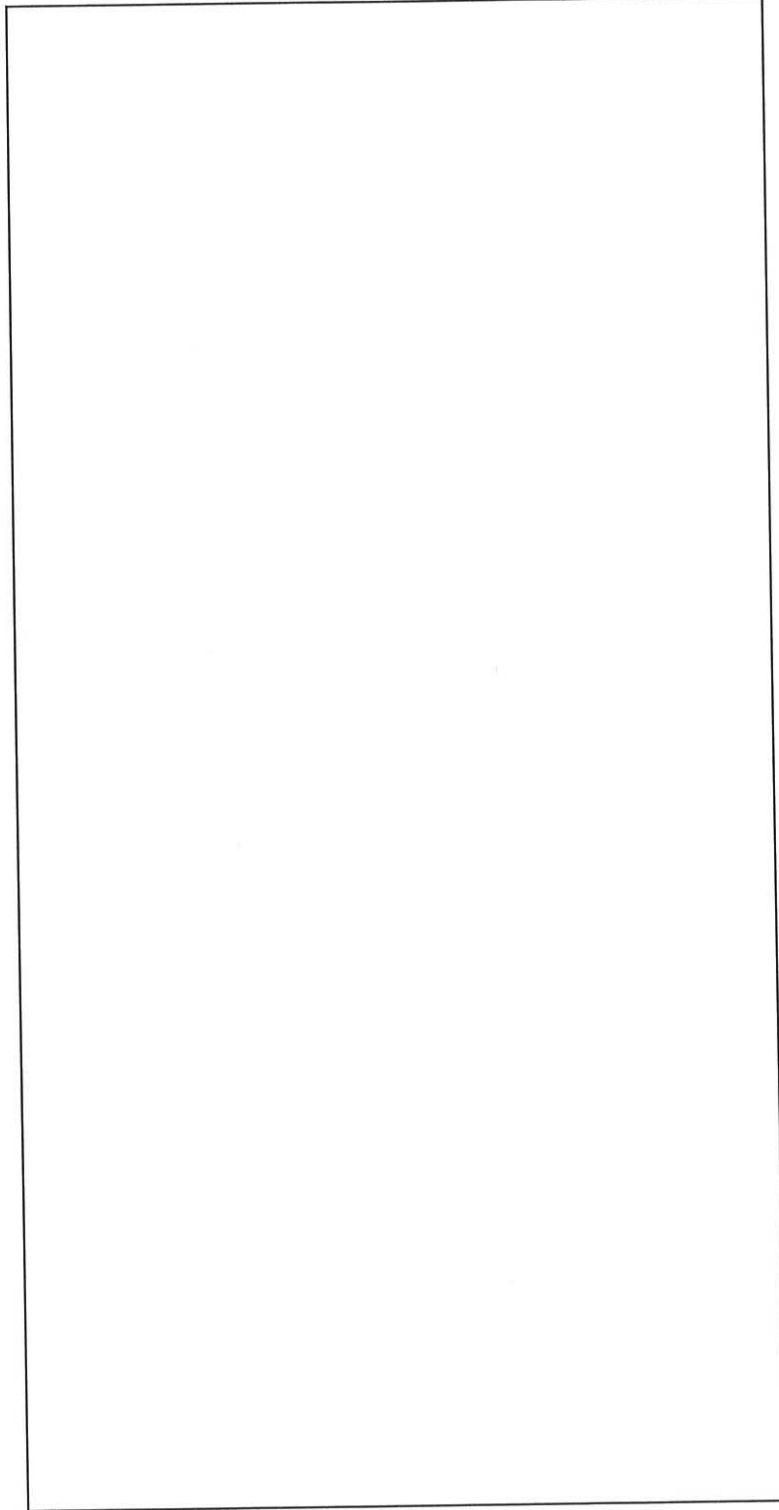


名称	ろ過器 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成一78	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 洗浄ボックス (3)	ユニット番号 572	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



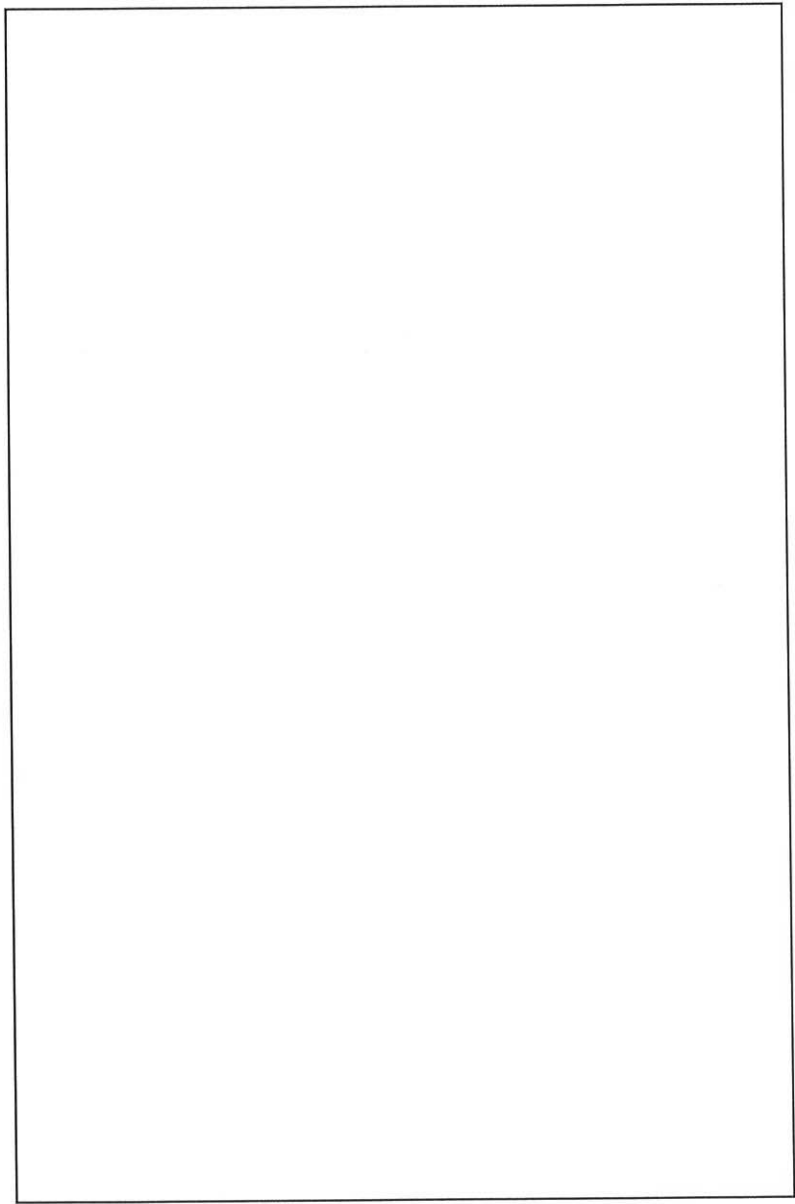
名称
洗浄ボックス (3)
ユニット寸法図

図番
図臨成-79
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 液受槽 (3)	ユニット番号 572-01	形状番号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

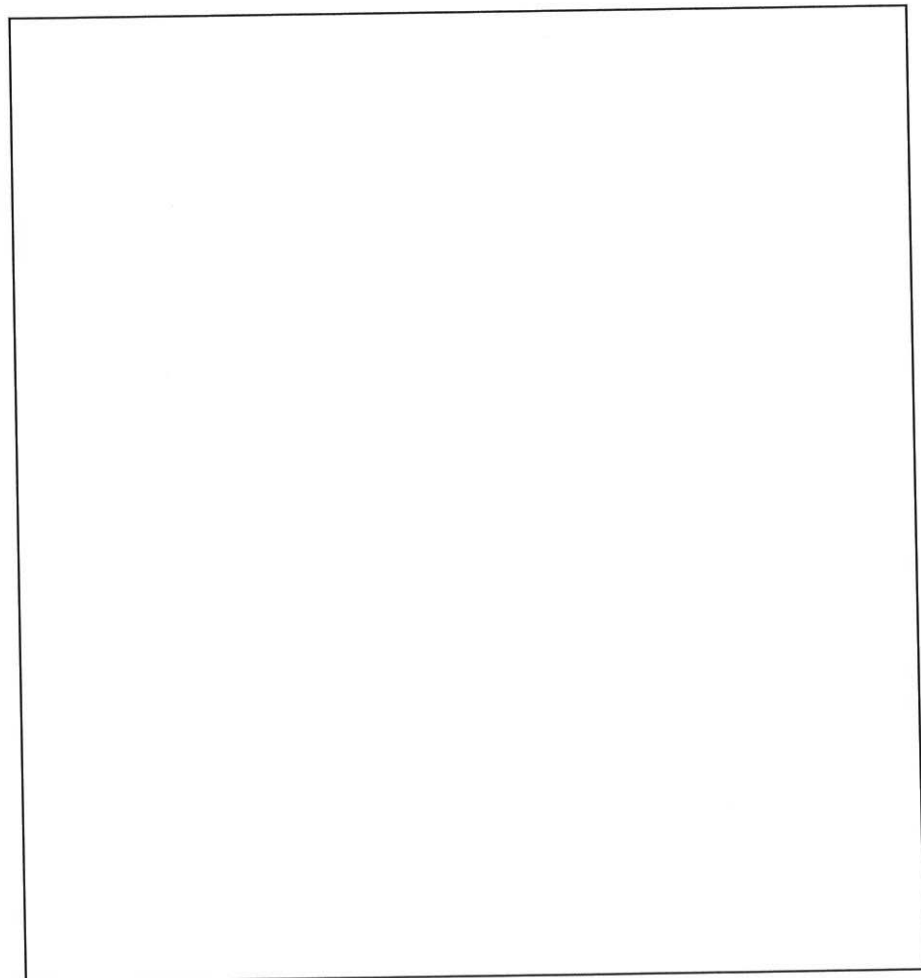


名称	液受槽 (3)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一80	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 ろ過器 (2)	ユニット番号 572-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

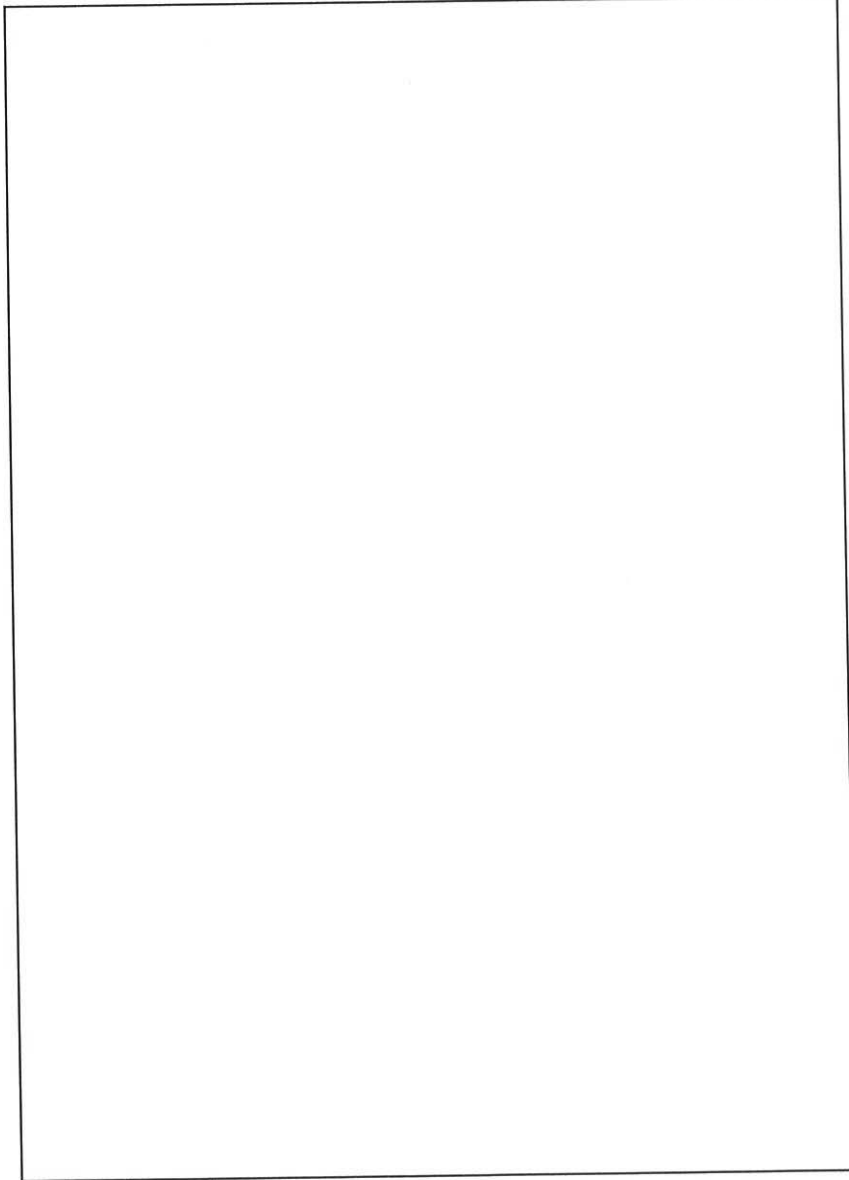


名称	ろ過器 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-81	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

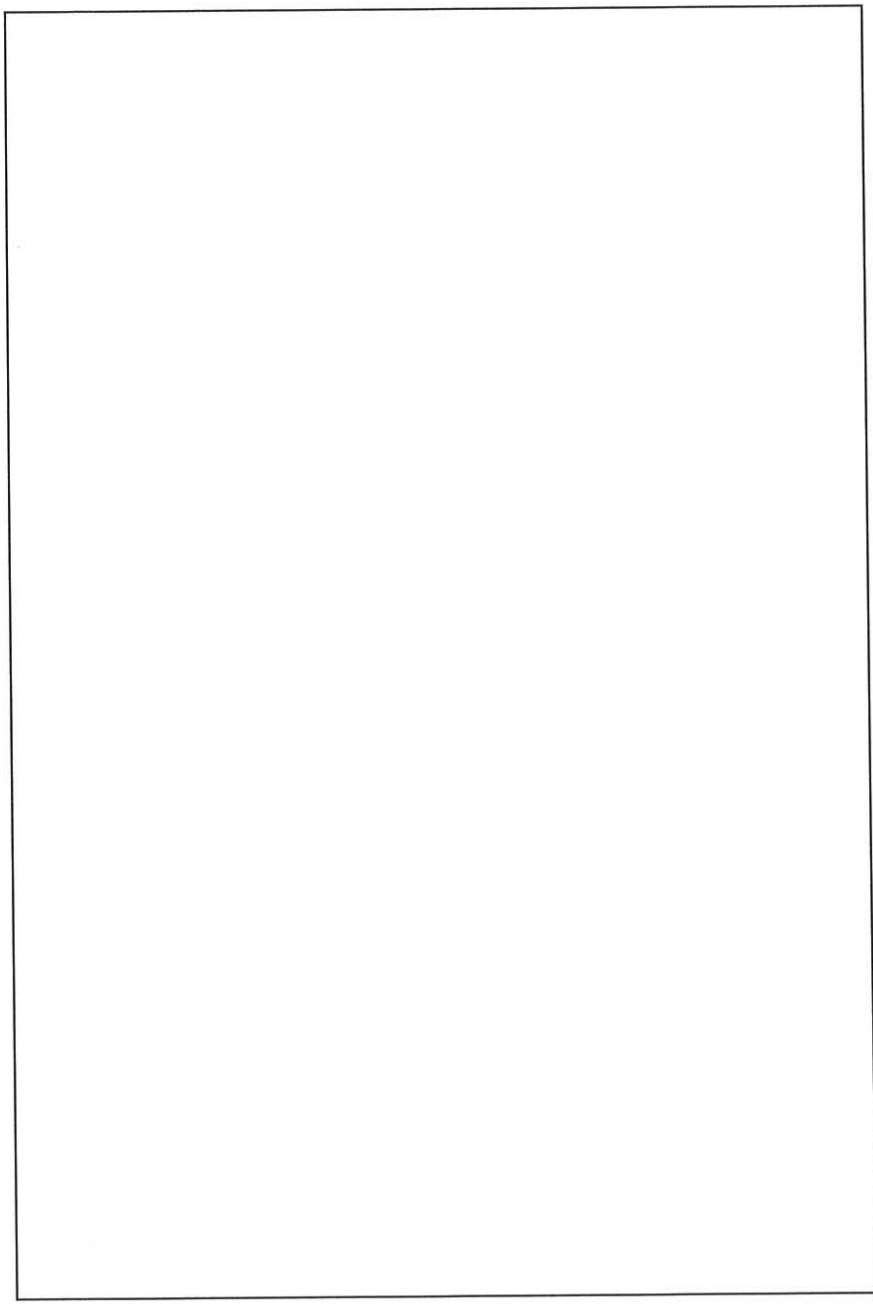
1	ユニット名称 遠心分離機 (5)	ユニット番号 572-03	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	遠心分離機 (5) ユニット寸法図	
図番	臨成一82	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 研削屑乾燥機 (1)	ユニット番号 638	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

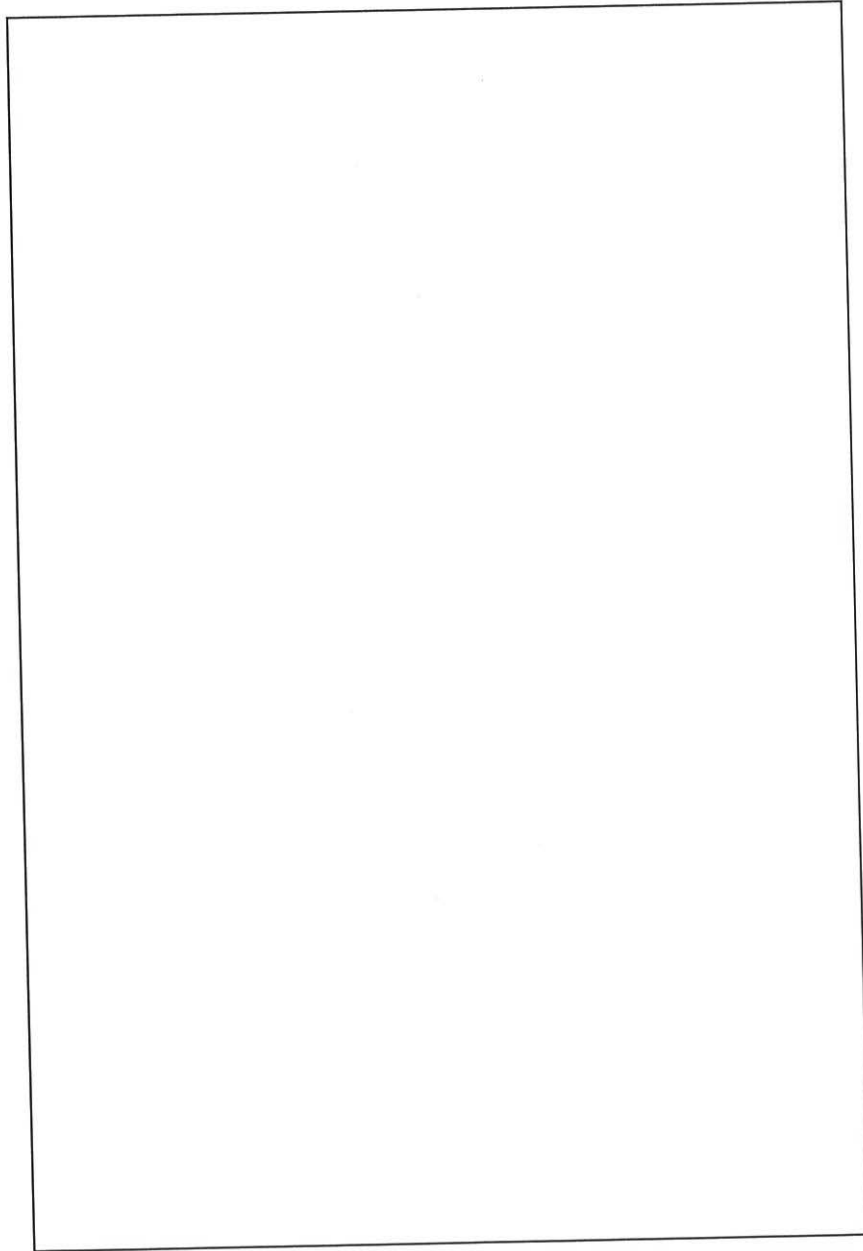


名称	研削屑乾燥機 (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一83	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 研削屑乾燥機 (2)	ユニット番号 639	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

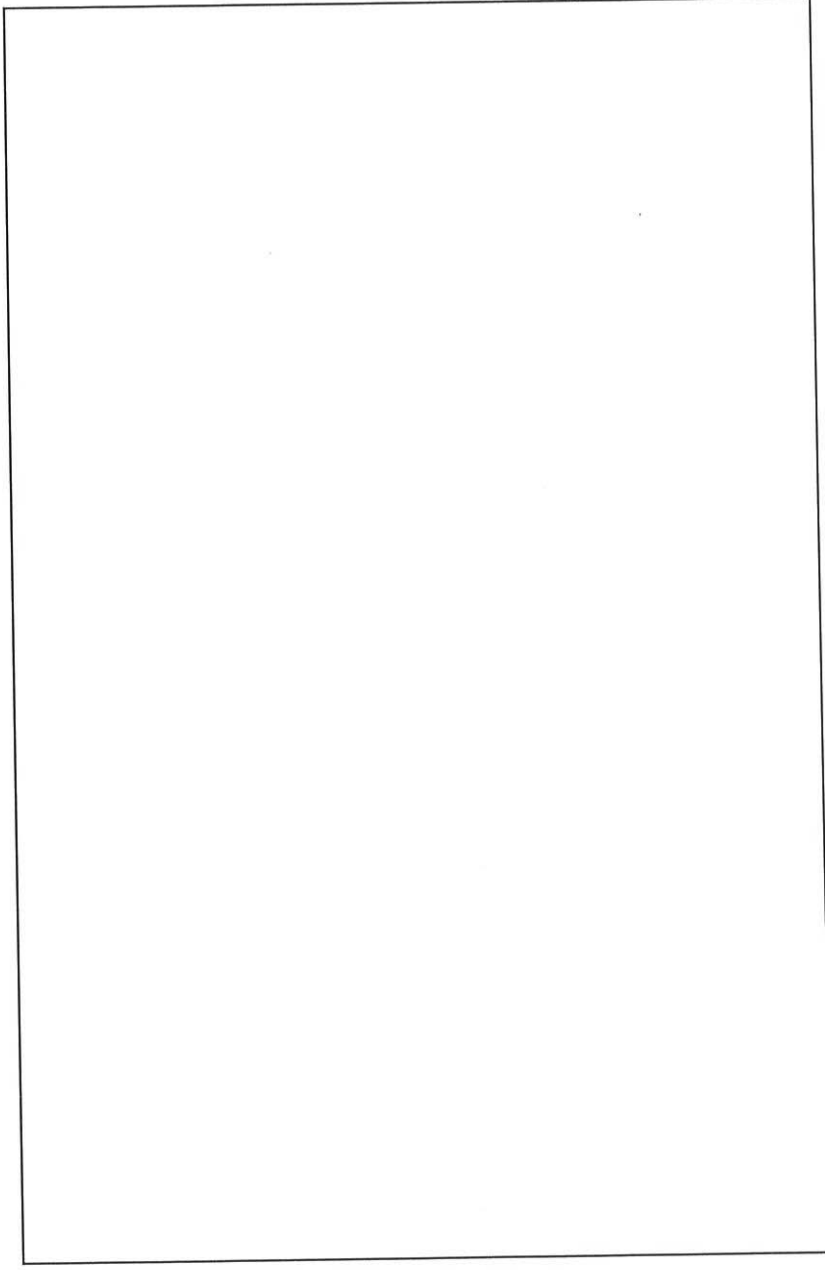


名称	研削屑乾燥機 (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 フードボックス (4)	ユニット番号 647-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

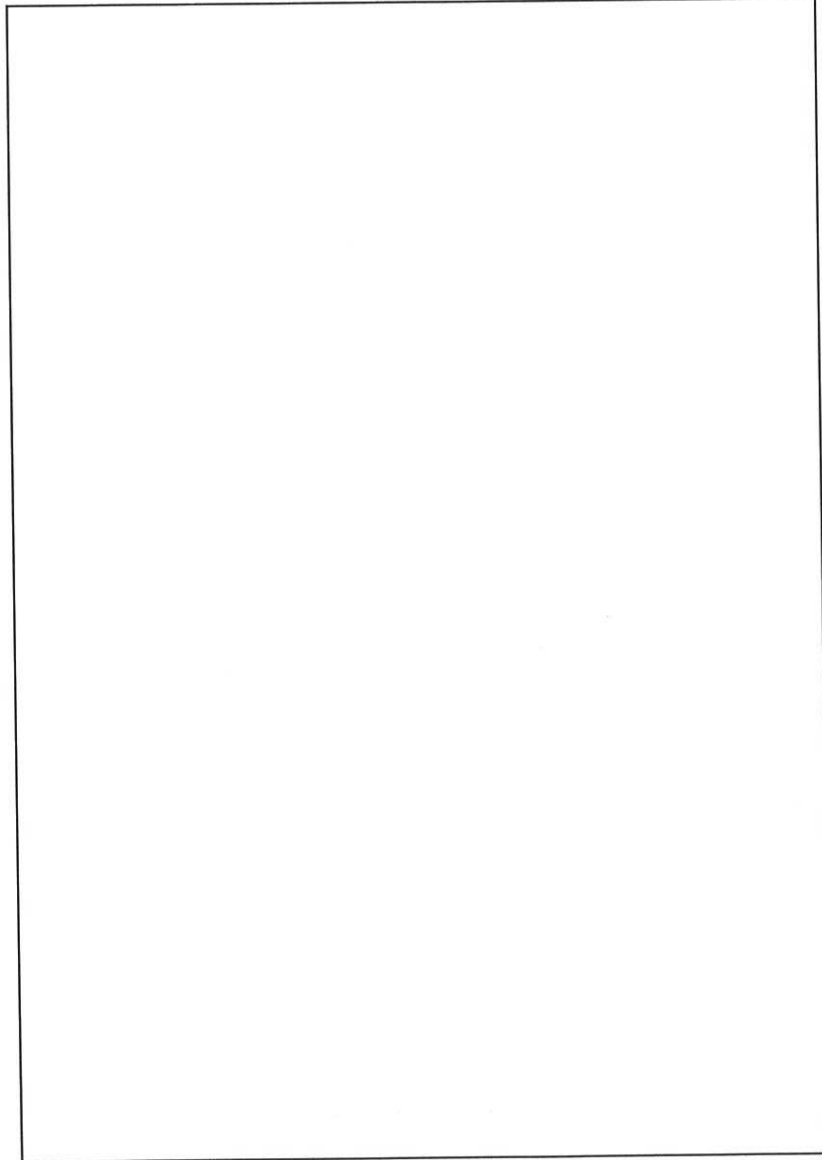


名称	フードボックス (4) ユニット寸法図	
図番	図臨成-85	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 フードボックス (5)	ユニット番号 664-02	形記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	----------	---	---	---	---	---	---	---

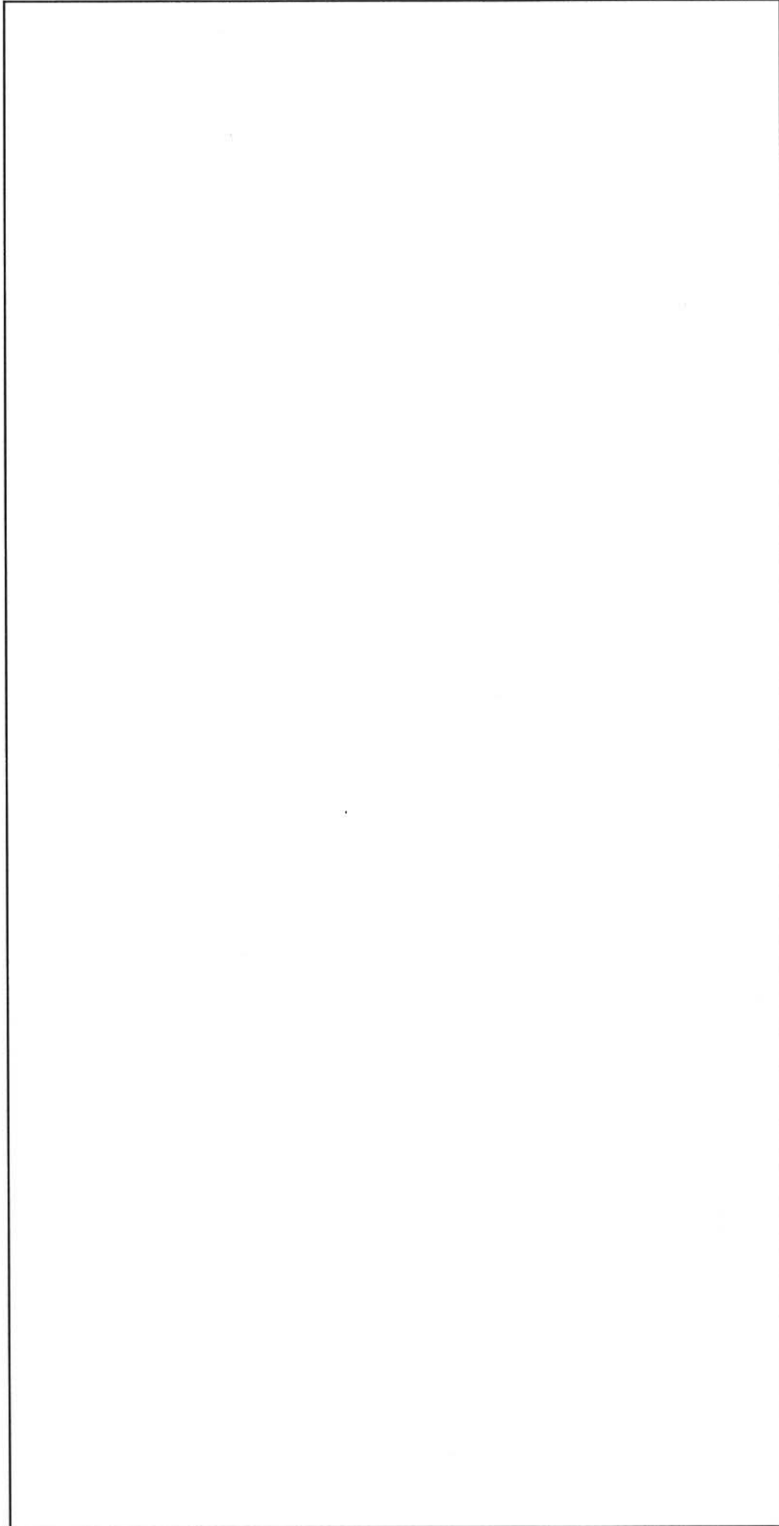


名称	フードボックス (5)	
図番	ユニット寸法図 図臨成-86	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

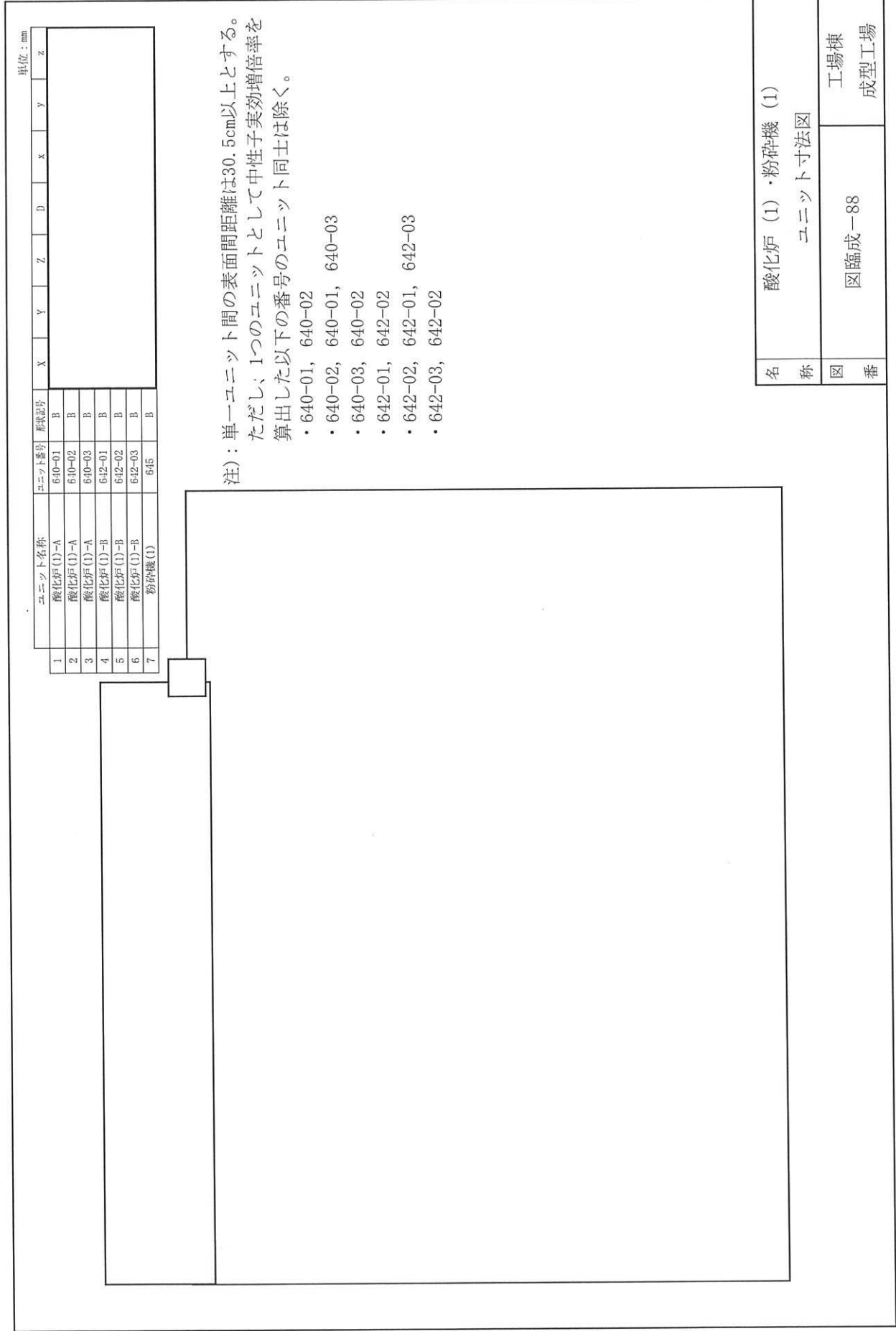
単位: mm

1	ユニット名称 ペレット明替機	ユニット番号 679-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	ペレット明替機 ユニット寸法図
図番	図臨成-87 工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。



単位：mm

ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	酸化炉(1)-A 640-01 B							
2	酸化炉(1)-A 610-02 B							
3	酸化炉(1)-A 640-03 B							
4	酸化炉(1)-B 642-01 B							
5	酸化炉(1)-B 642-02 B							
6	酸化炉(1)-B 642-03 B							
7	粉砕機(1) 645 B							

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- 640-01, 640-02
- 640-02, 640-01, 640-03
- 640-03, 640-02
- 642-01, 642-02
- 642-02, 642-01, 642-03
- 642-03, 642-02

名称	酸化炉(1)・粉砕機(1) ユニット寸法図	
図番	図臨成一88	工場棟 成型工場

単位：mm

ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	K	Y	Z
1	酸化炉(2)-A							
2	酸化炉(2)-B							
3	酸化炉(2)-B							
4	酸化炉(2)-A							
5	酸化炉(2)-A							
6	酸化炉(2)-B							
7	粉砕機(2)							
8	粉砕機(2)							
9	粉砕機(2)							

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- 641-01, 641-03, 641-05
- 641-02, 641-03, 641-06
- 641-03, 641-01, 641-02, 641-04, 641-05, 641-06
- 641-04, 641-03
- 641-05, 641-01, 641-03
- 641-06, 641-02, 641-03
- 646-01, 646-02, 646-03
- 646-02, 646-01
- 646-03, 646-01

名称 酸化炉(2)・粉砕機(2)

ユニット寸法図

図番 図臨成-89

工場棟
成型工場

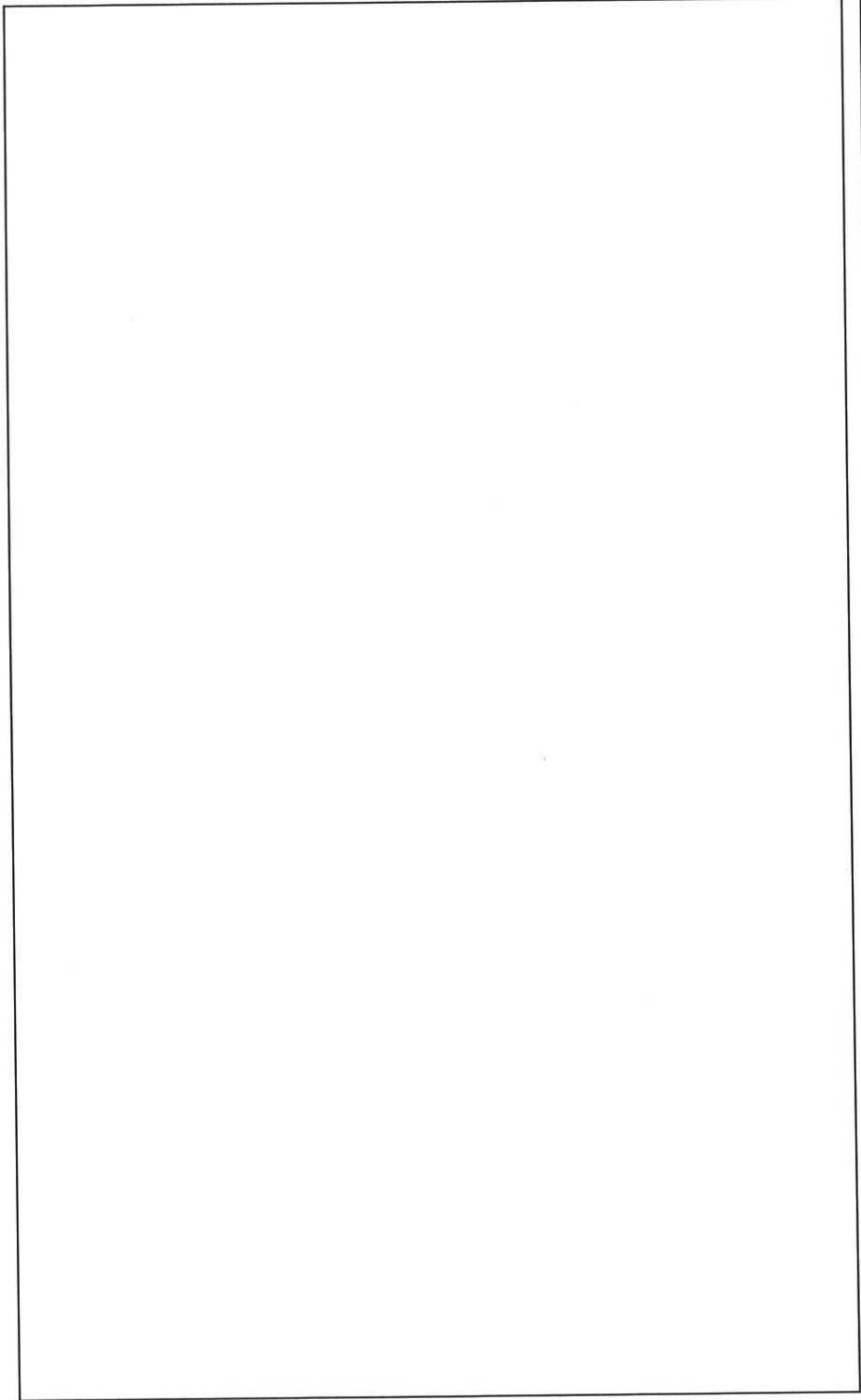
単位：mm									
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 粉末一時貯蔵棚(1)	549	B							
2 粉末一時貯蔵棚(3)	550	B							
3 粉末一時貯蔵棚(4)	552	B							

名	粉末一時貯蔵棚 (1) (3) (4)
称	ユニット寸法図
図	図臨成-90
番	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 粉末一時貯蔵棚(2)	ユニット番号 548	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
粉末一時貯蔵棚 (2)
ユニット寸法図

図番
図臨成-91

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

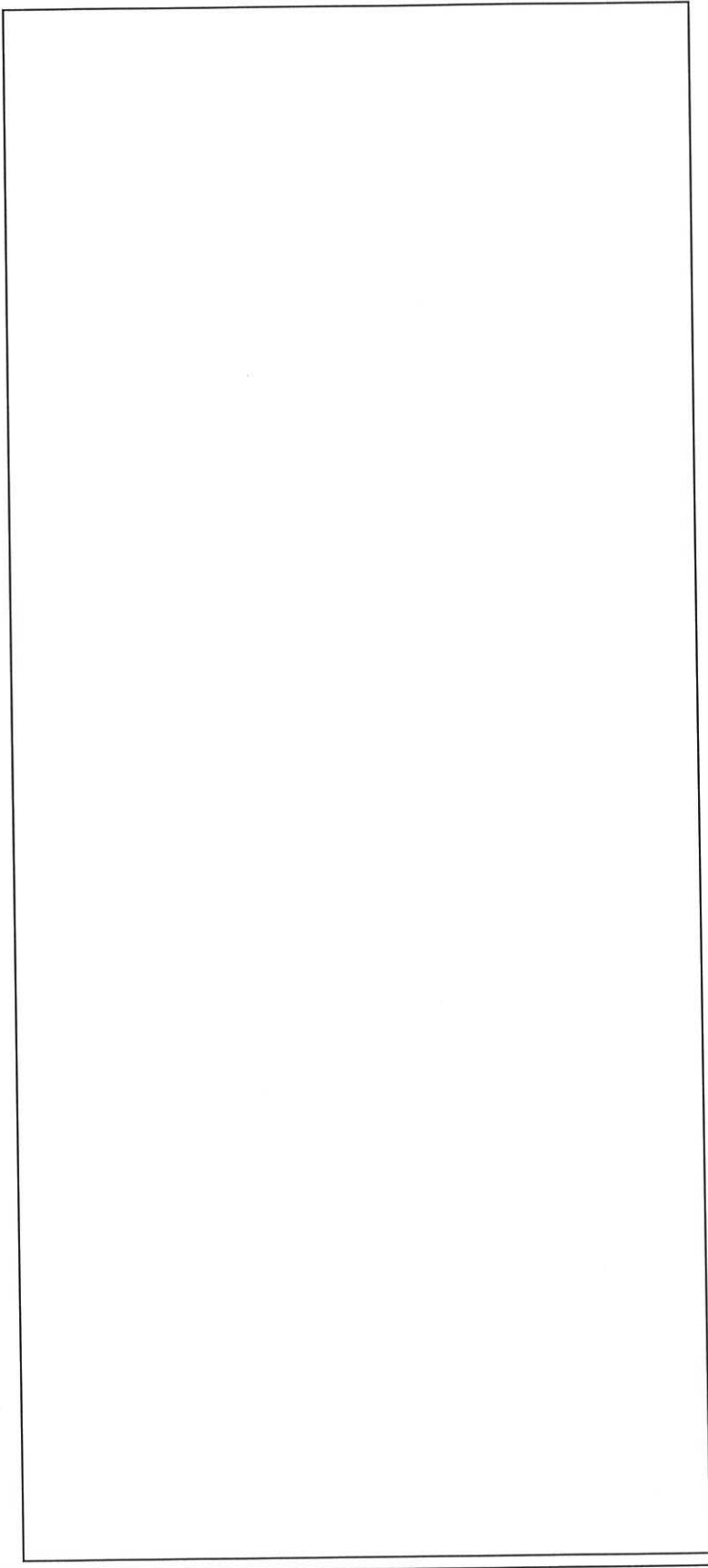
単位：mm										
No.	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	スクラップ貯蔵棚(粉末用) (1)	652	B							
2	スクラップ貯蔵棚(粉末用) (7)	659	B							

名称	スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1) (7)	
図番	ユニット寸法図 図臨成-92	
	工場棟 成型工場	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形式記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 スクラップ貯蔵棚(粉末用)②~④	553	B							

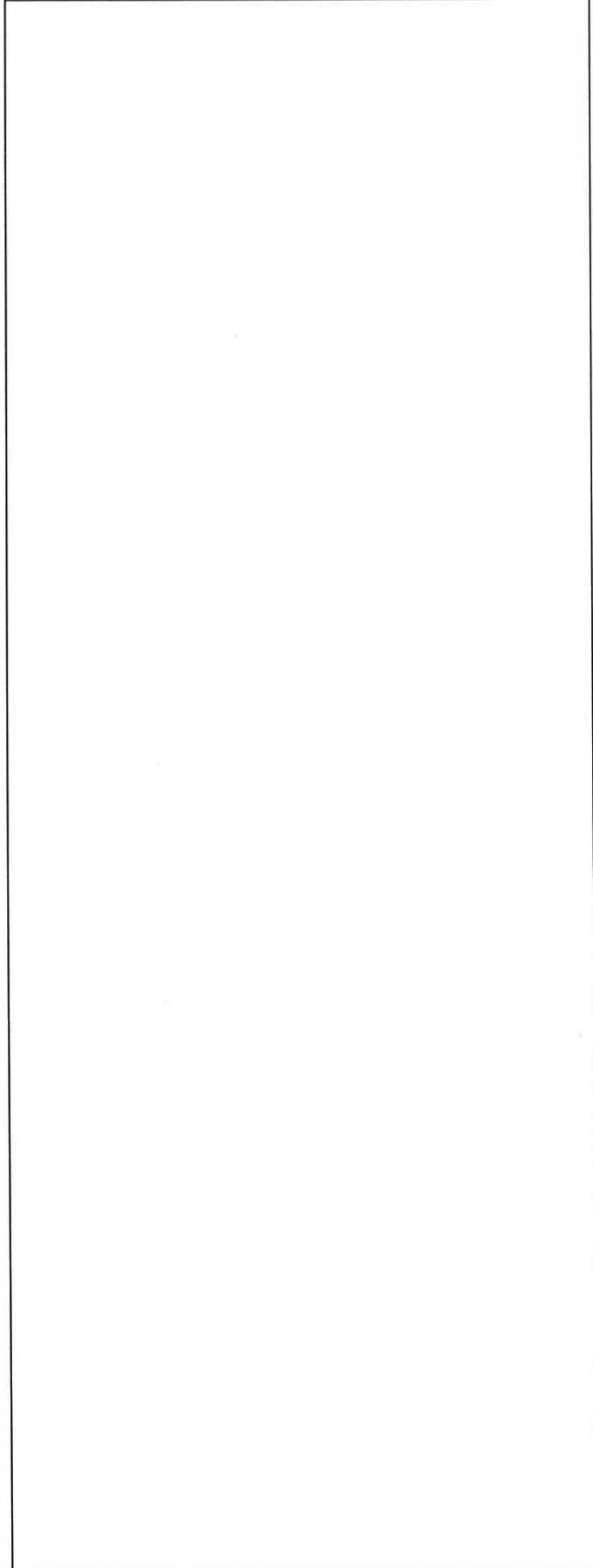


名称	スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (2) (3) (4) ユニット寸法図		
図番	図臨成-93	工場棟	成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 スクラップ貯蔵棚(粉未用)(8)~(12)	ユニット番号 554	形数番号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

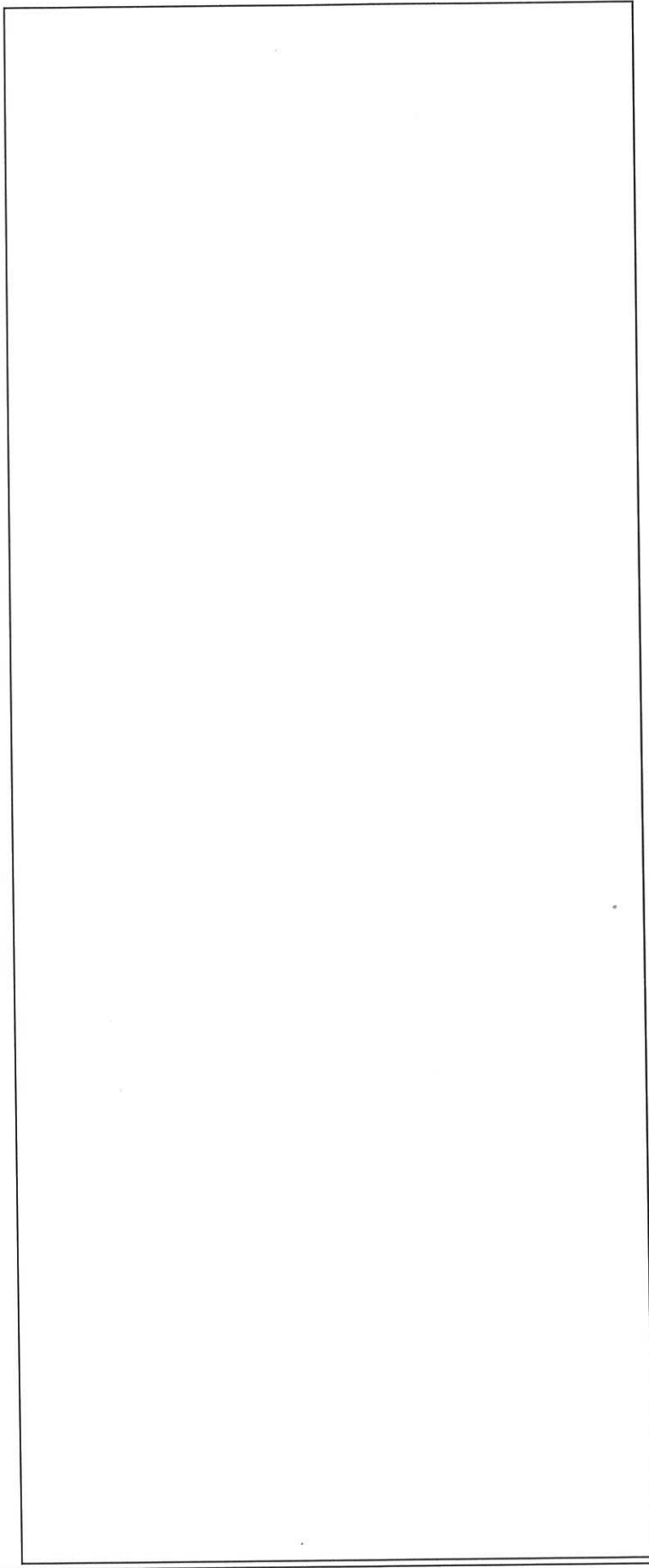


名称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (8) (9) (10) (11) (12) ユニット寸法図	
図番	図臨成-94	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

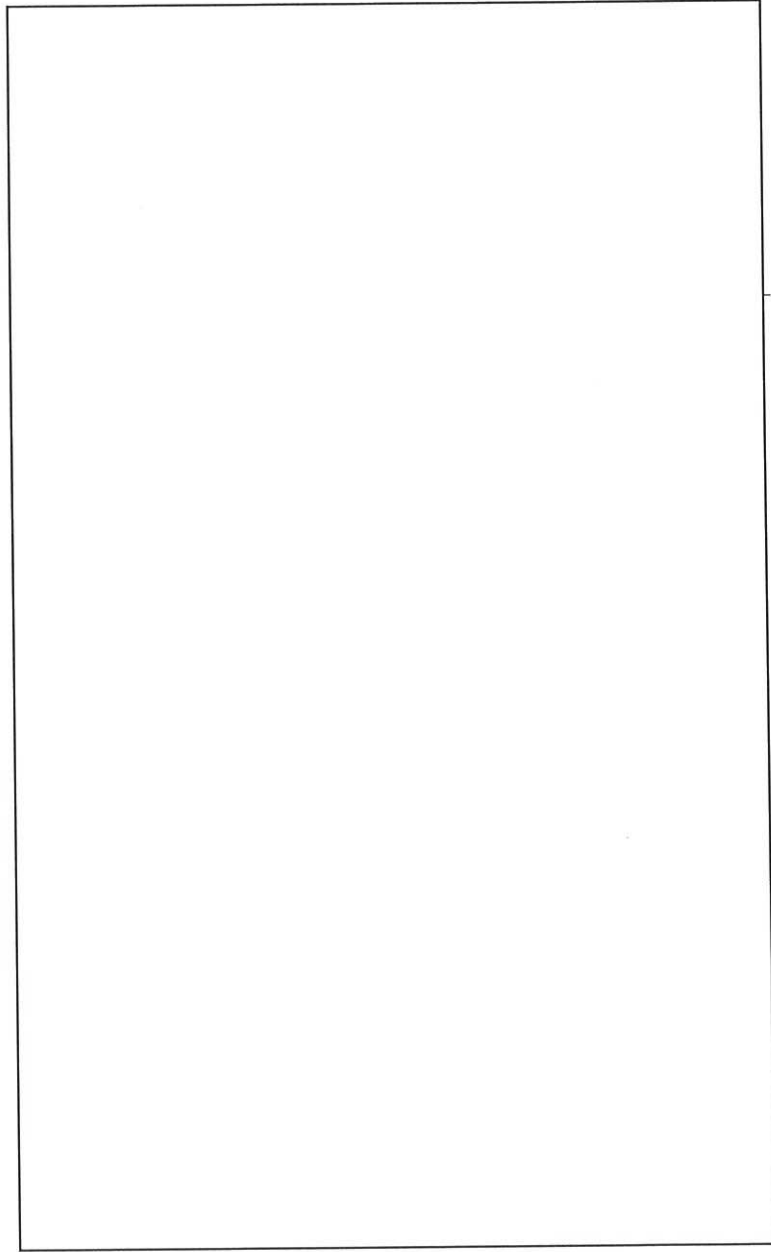
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
スクラップ貯蔵棚(粉未用)(13)～(16)	651	B							



名称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (13) (14) (15) (16)
図番	ユニット寸法図 図臨成-95
	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

		単位：mm									
		ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	スクラップ貯蔵棚(粉未用)⑤	650-01	C								
2	スクラップ貯蔵棚(粉未用)⑥	650-02	C								
3	スクラップ貯蔵棚(粉未用)⑦	650-03	C								
4	スクラップ貯蔵棚(粉未用)⑧	650-04	C								

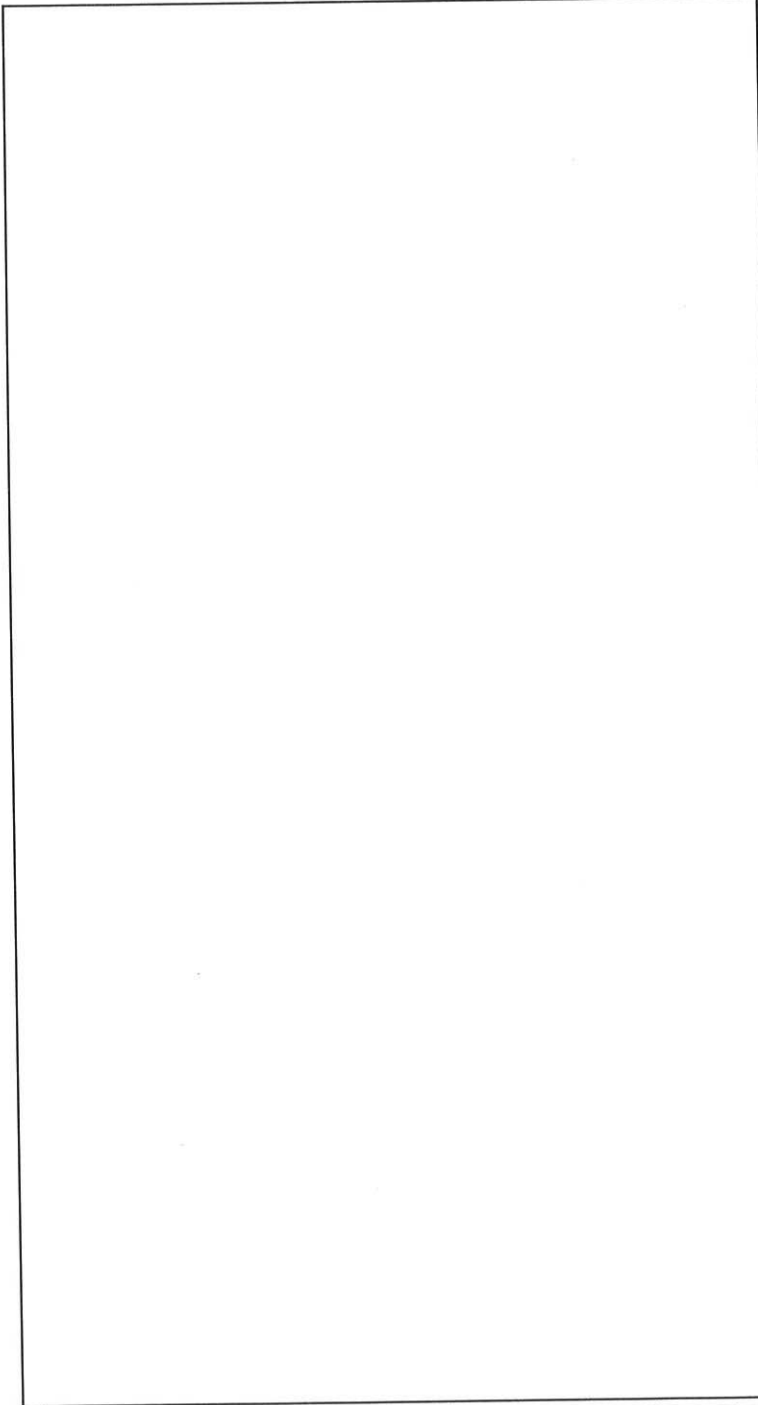


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (5)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-01	C							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-02	C							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-03	C							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-04	C							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-05	C							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)⑥	619-06	C							



名称	スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (6) ユニット寸法図	
図番	臨成一97	工場棟 成型工場

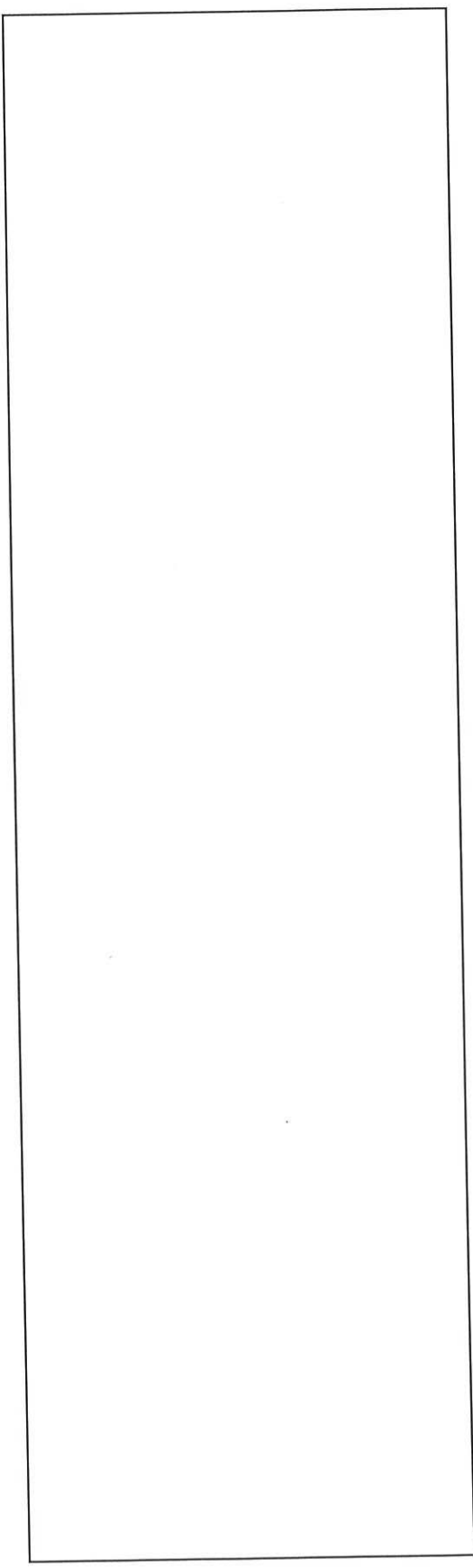
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 圧粉ペレット-時貯蔵棚(1)	ユニット番号 557	形状番号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
<div style="border: 1px solid black; width: 90%; margin: auto; height: 90%;"></div>										
名称		圧粉ペレット一時貯蔵棚 (1)								
図番		ユニット寸法図 図臨成-98								
		工場棟 成型工場								

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 圧粉ペレット貯蔵棚の焼結ペレット貯蔵棚①	559	B							
2 圧粉ペレット貯蔵棚の焼結ペレット貯蔵棚②	559	B							

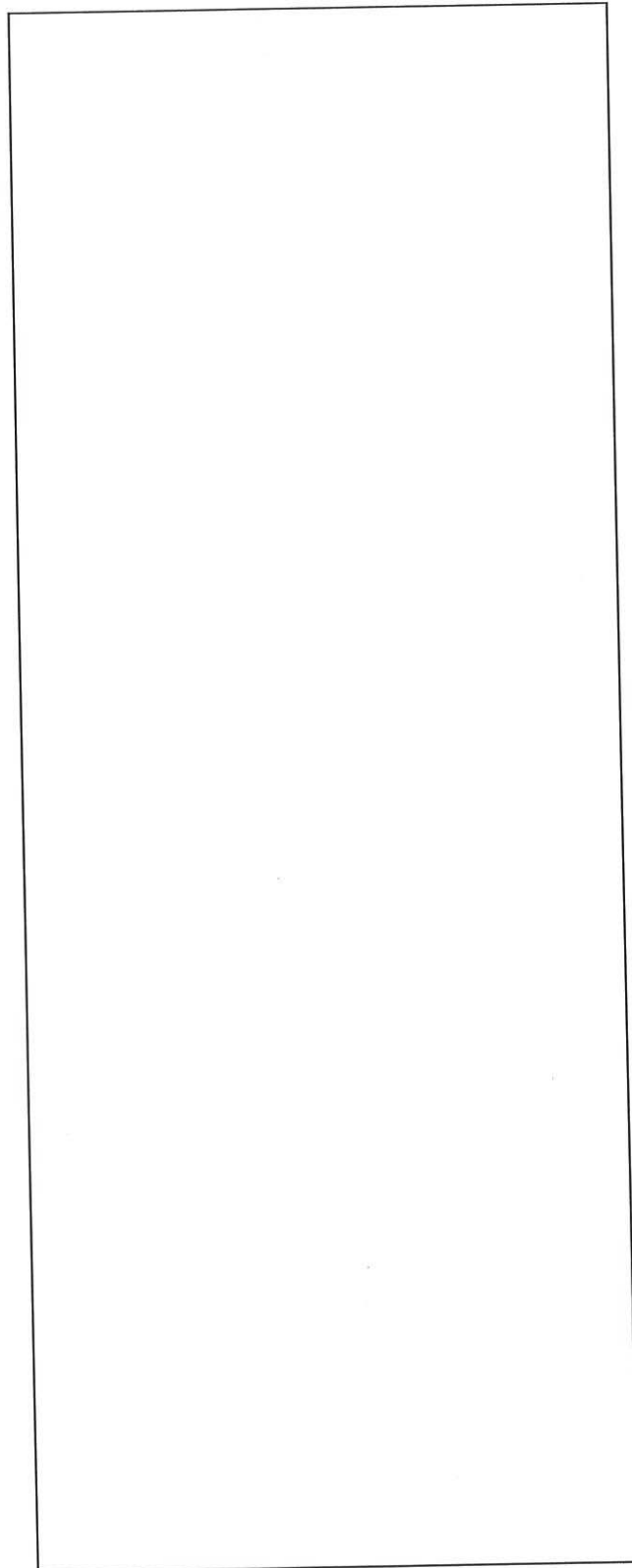


名称	圧粉ペレット貯蔵棚 (2)・焼結ペレット一時貯蔵棚 (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-99	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	ユニット番号 558-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称 圧粉ペレット一時貯蔵棚 (3)

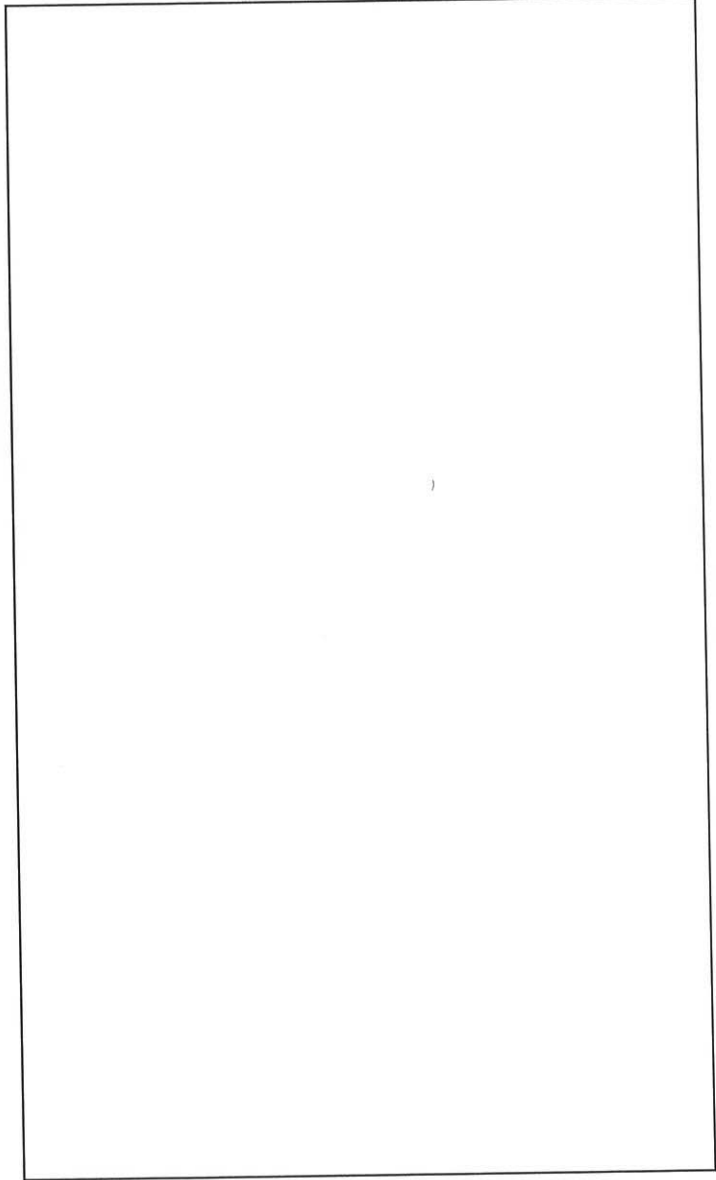
図番 ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	K	Y	Z
ペレットライコンベンペア (2)	566	B							



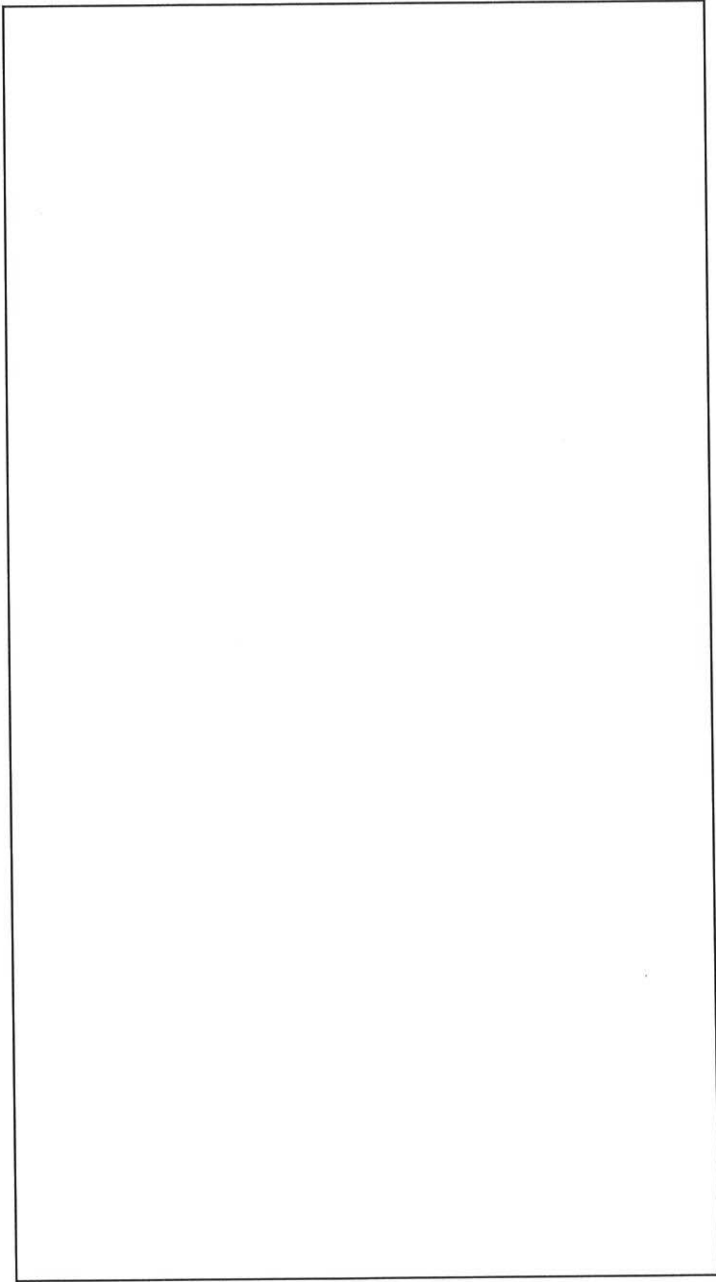
名称 ペレットライコンベンペア (2)

図番 ユニット寸法図

工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 乗移台2	ユニット番号 503	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

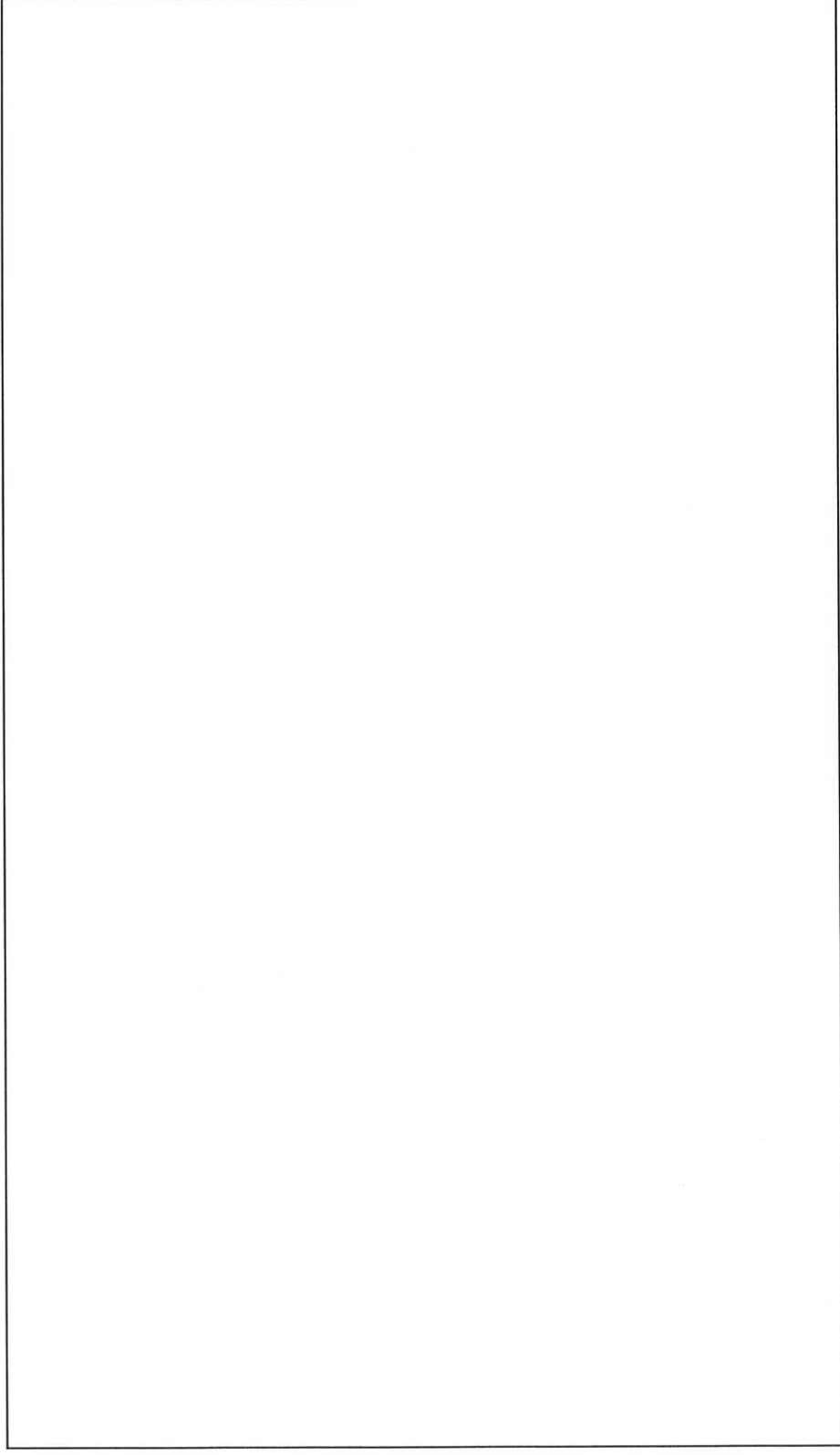


名称	乗移台2	
図番	ユニット寸法図 図臨成-102	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	焼結ペレット	焼結ペレット	形状記号	ユニット番号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
			B	607							



名称 焼結ペレット一時貯蔵棚 (1)

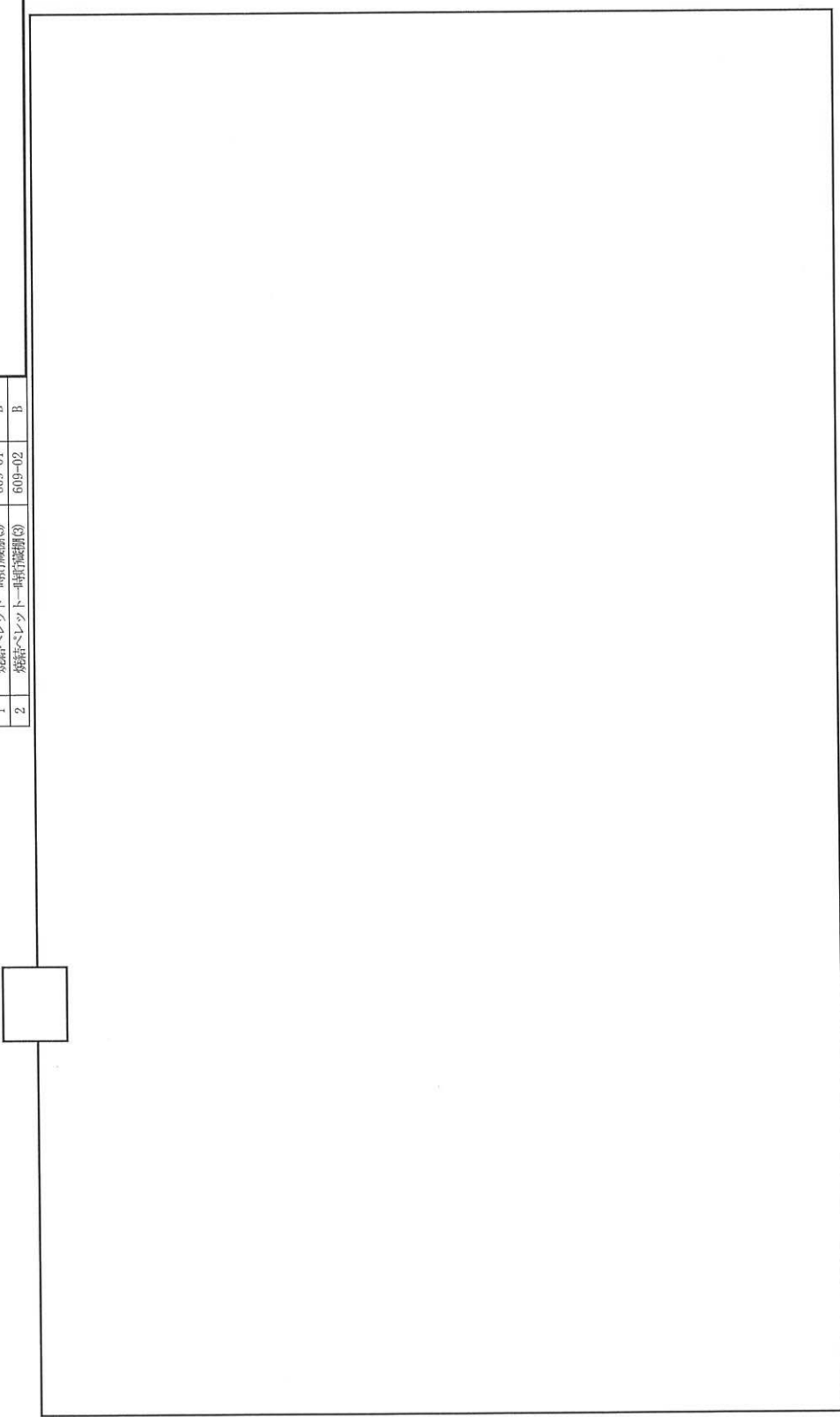
図番 ユニット寸法図

工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
焼結ペレット-非貯蔵棚(3)	609-01	B							
焼結ペレット-貯蔵棚(3)	609-02	B							



名称 焼結ペレット一時貯蔵棚 (3)

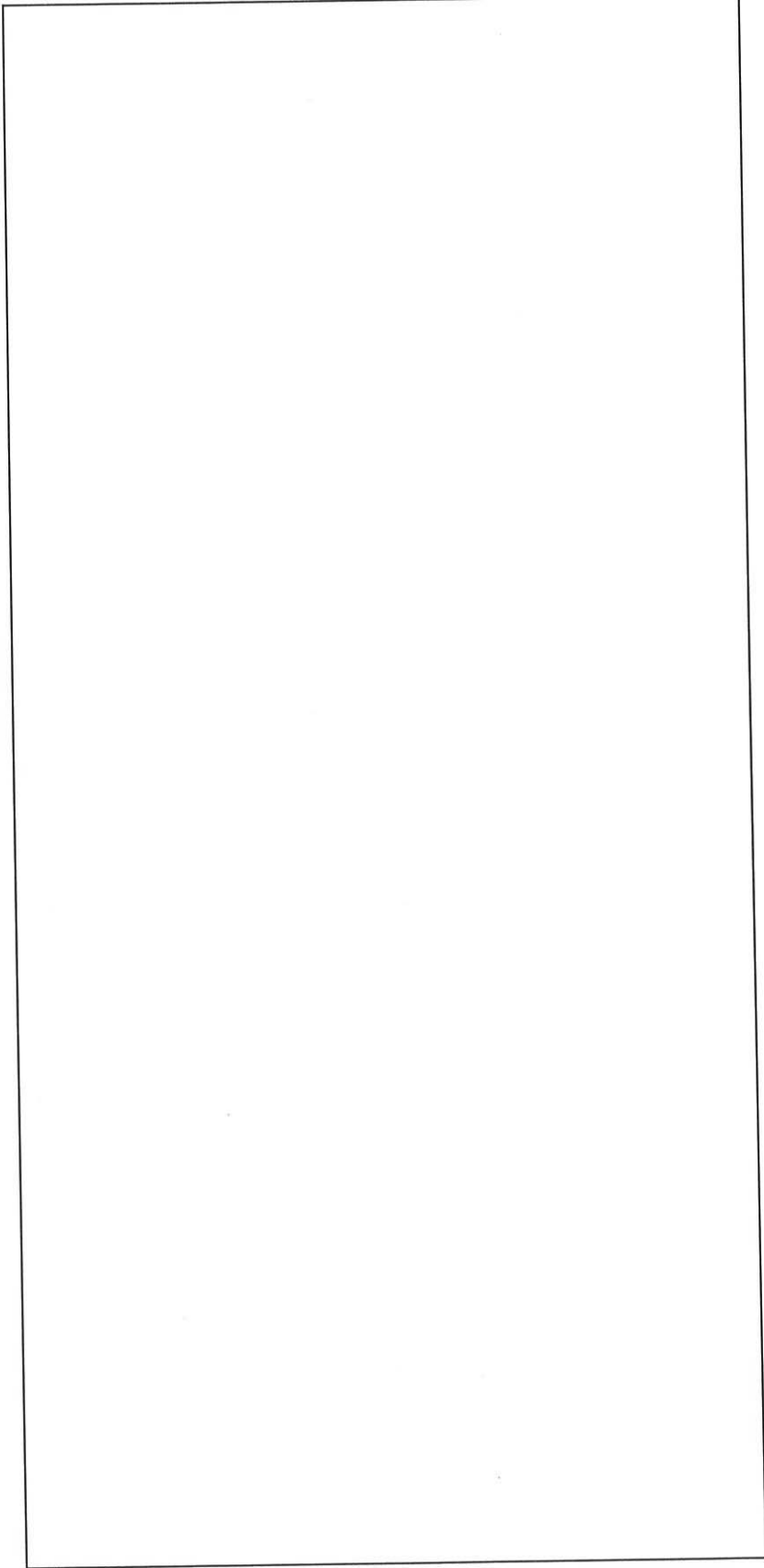
図番 ユニット寸法図

工場棟 成型工場
図臨成一04

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 ペレットラインコンベンピア®	ユニット番号 601-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	--------------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



ペレットラインコンベンピア (3)

ユニット寸法図

工場棟

成型工場

名

称

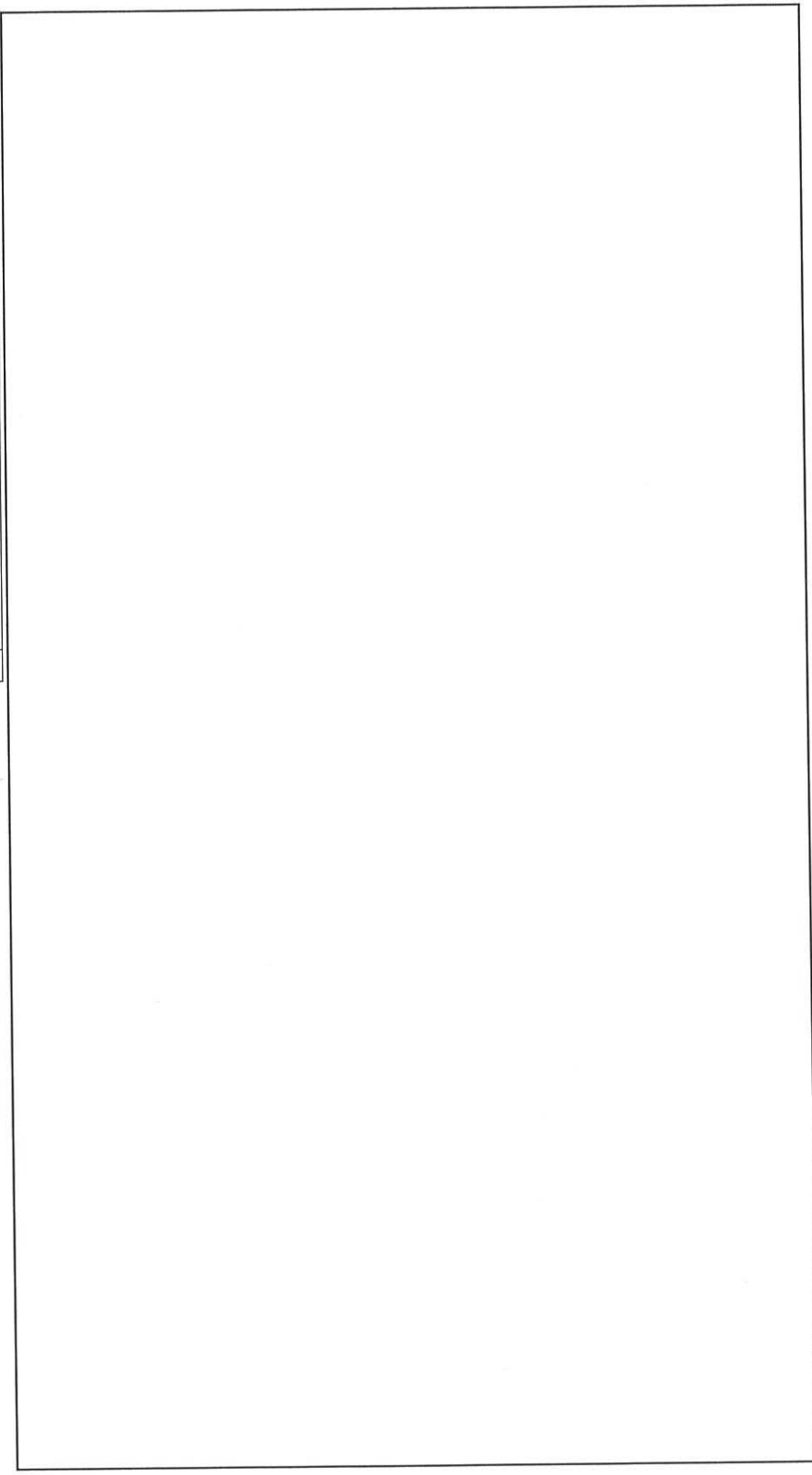
図

番

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ペレットラインコンベア①	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
			567	B							



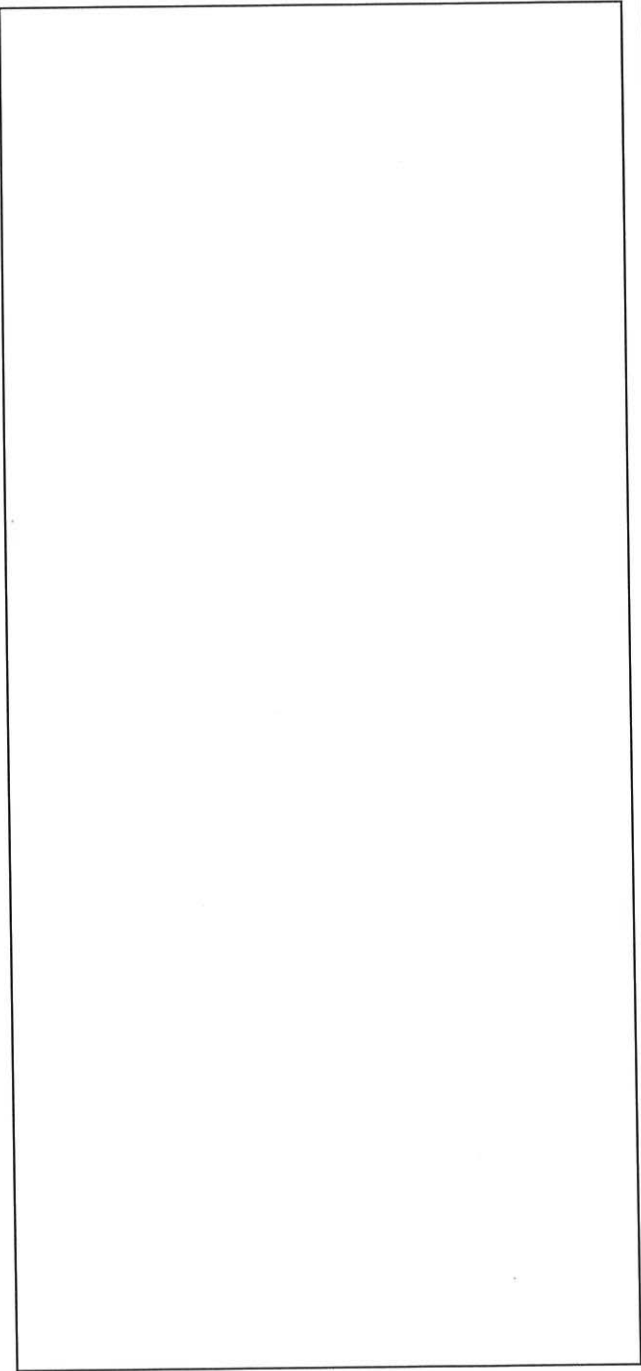
名称 ペレットラインコンベア (4)
ユニット寸法図

図番 工場棟
図臨成一106 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)①	555-01	C							
2 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)②	555-02	C							
3 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)③	555-03	C							
4 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)④	555-04	C							
5 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)⑤	556-01	C							
6 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)⑥	556-02	C							
7 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)⑦	556-03	C							
8 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)⑧	556-04	C							



名 称 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用) (1) (2)

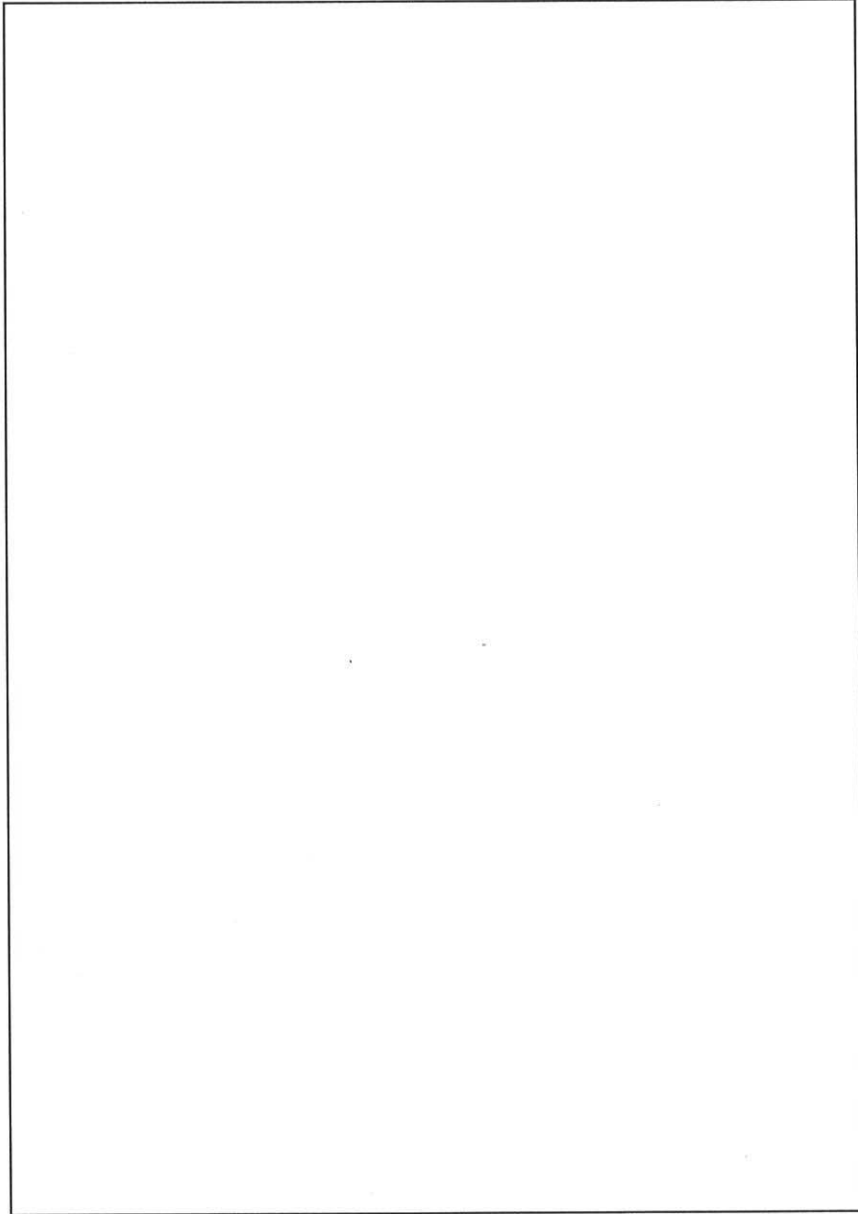
図 番 ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 仕上りペレックト一時貯蔵棚 (1)	669	B							
2 仕上りペレックト一時貯蔵棚 (2)	634	B							
3 仕上りペレックト一時貯蔵棚 (3)	635	B							
4 仕上りペレックト一時貯蔵棚 (4)	668	B							

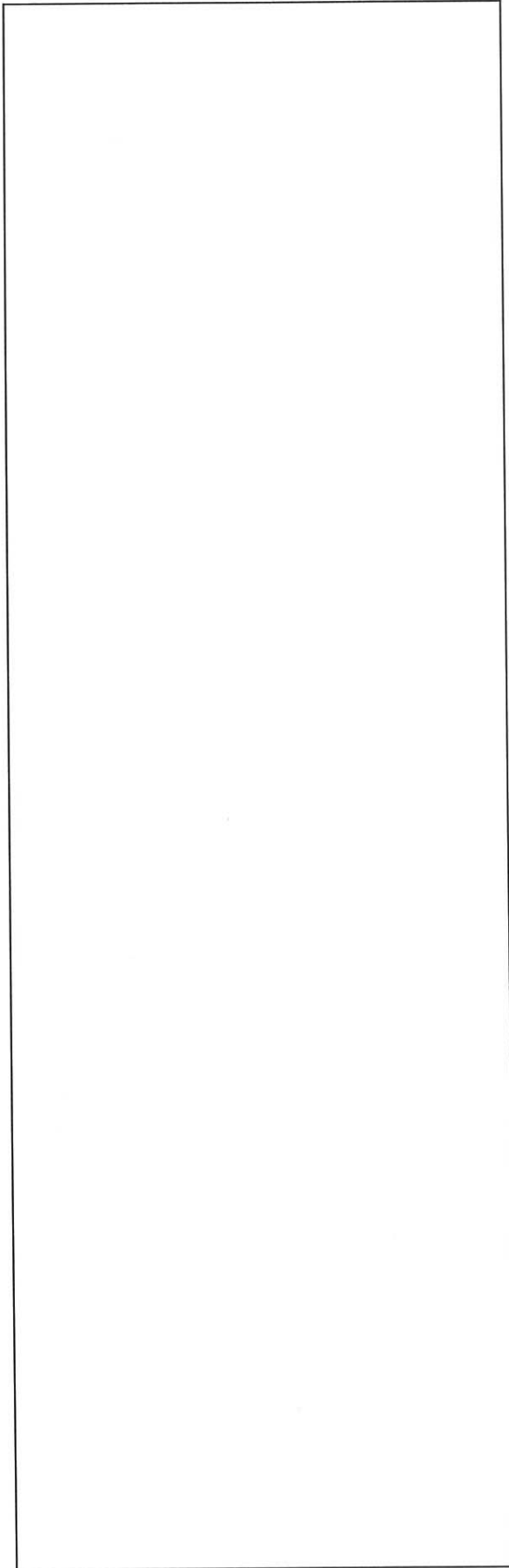


名称	仕上りペレックト一時貯蔵棚 (1) ~ (4)	
図番	ユニット寸法図	
	工場棟	成型工場
	図臨成一08	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 余剰ペレット貯蔵棚	ユニット番号 657	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

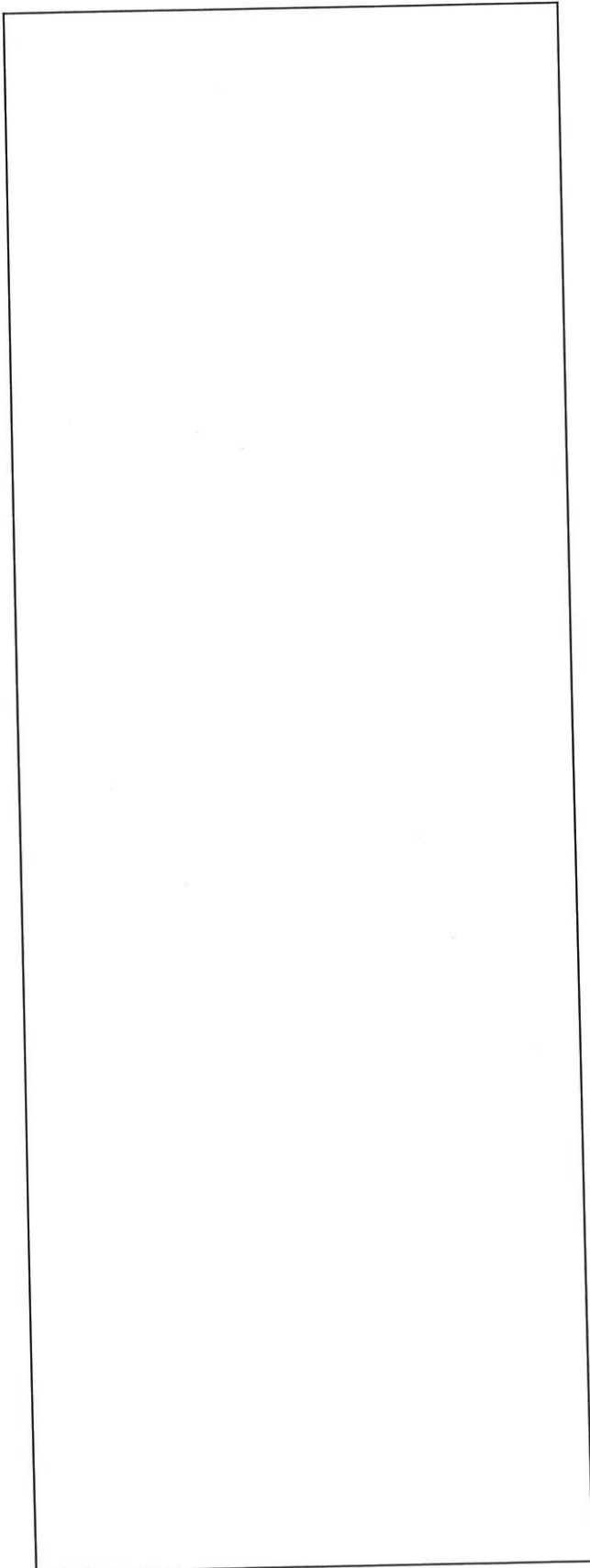


名称	余剰ペレット貯蔵棚 (1) ~ (4) ユニット寸法図	
図番	図臨成-110	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 ペレット乾燥機(1)	708	B							
2 ペレット乾燥機(9)	716	B							



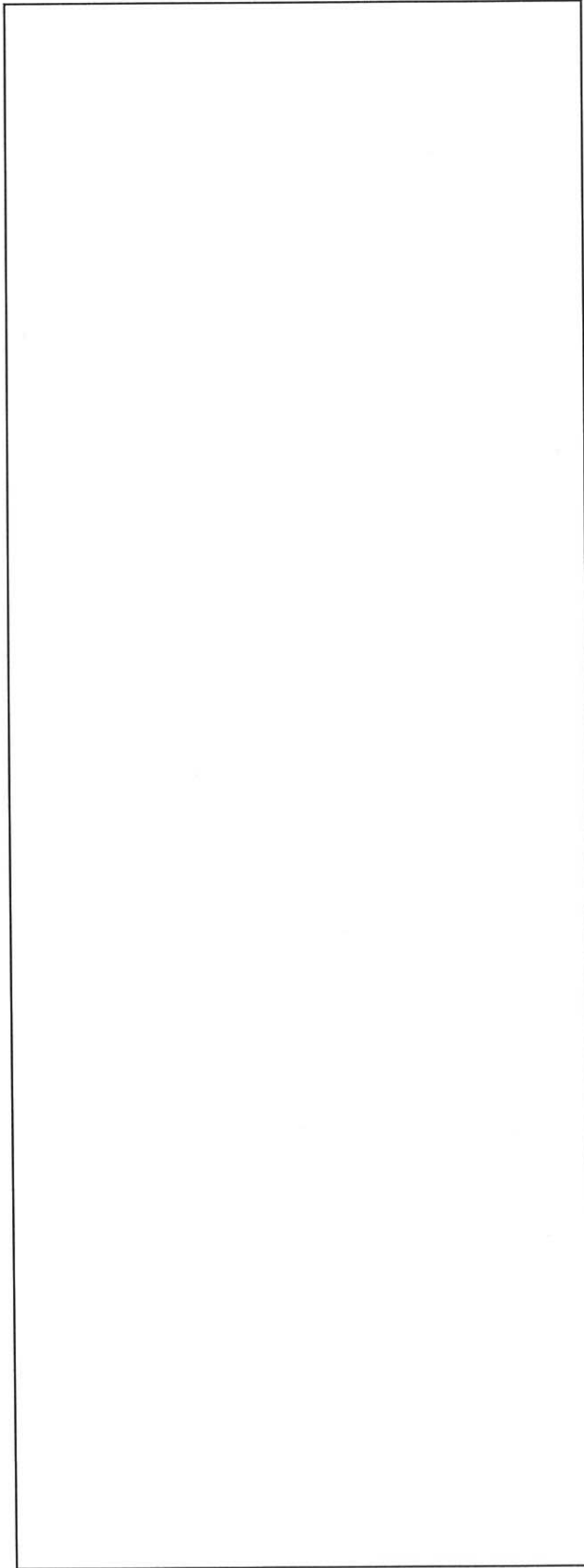
名称
ペレット乾燥機(1) (9)
ユニット寸法図

図番
図臨成-111
工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 ペレット乾燥機(2)	709	B							
2 ペレット乾燥機(10)	717	B							



名称
ペレット乾燥機(2)(10)

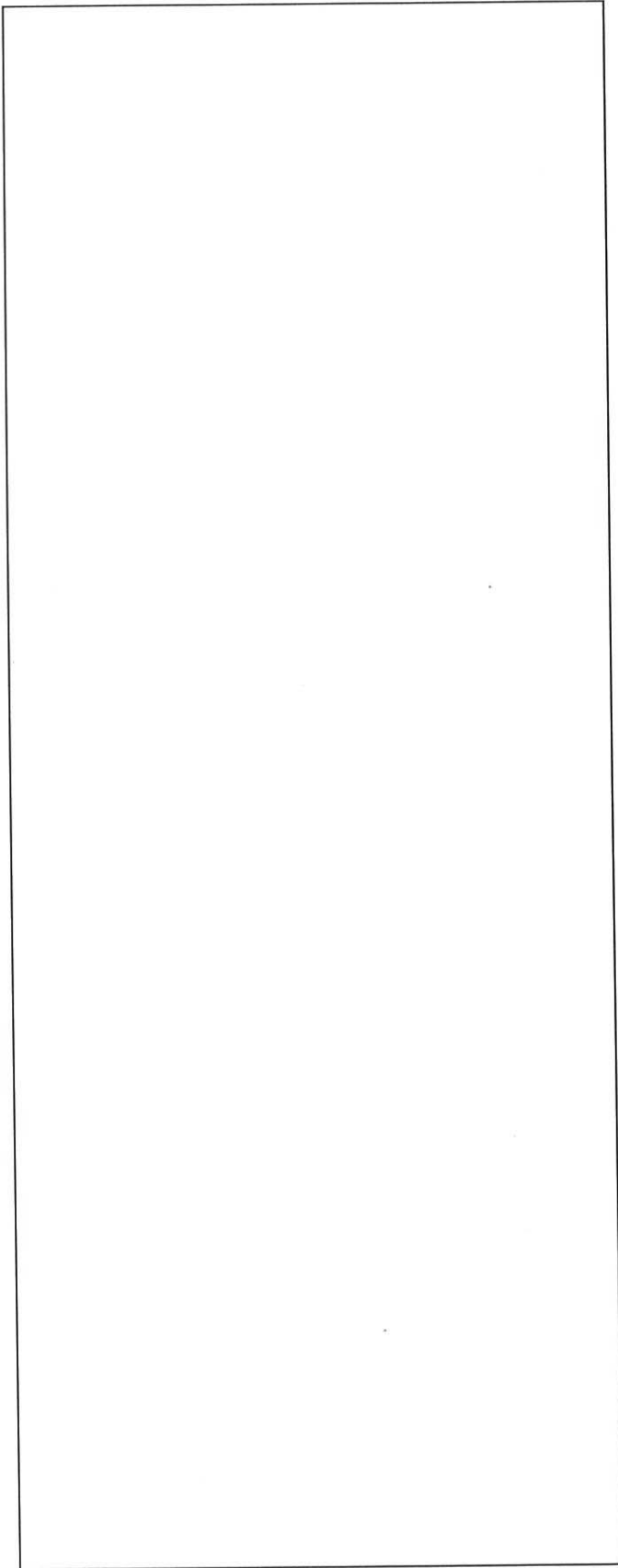
図番
ユニット寸法図

工場棟
図臨成一112
成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	710	B							
2	711	B							
3	713	B							
4	715	B							



ペレット乾燥機(3)(4)(6)(8)

ユニット寸法図

名称

工場棟
成型工場

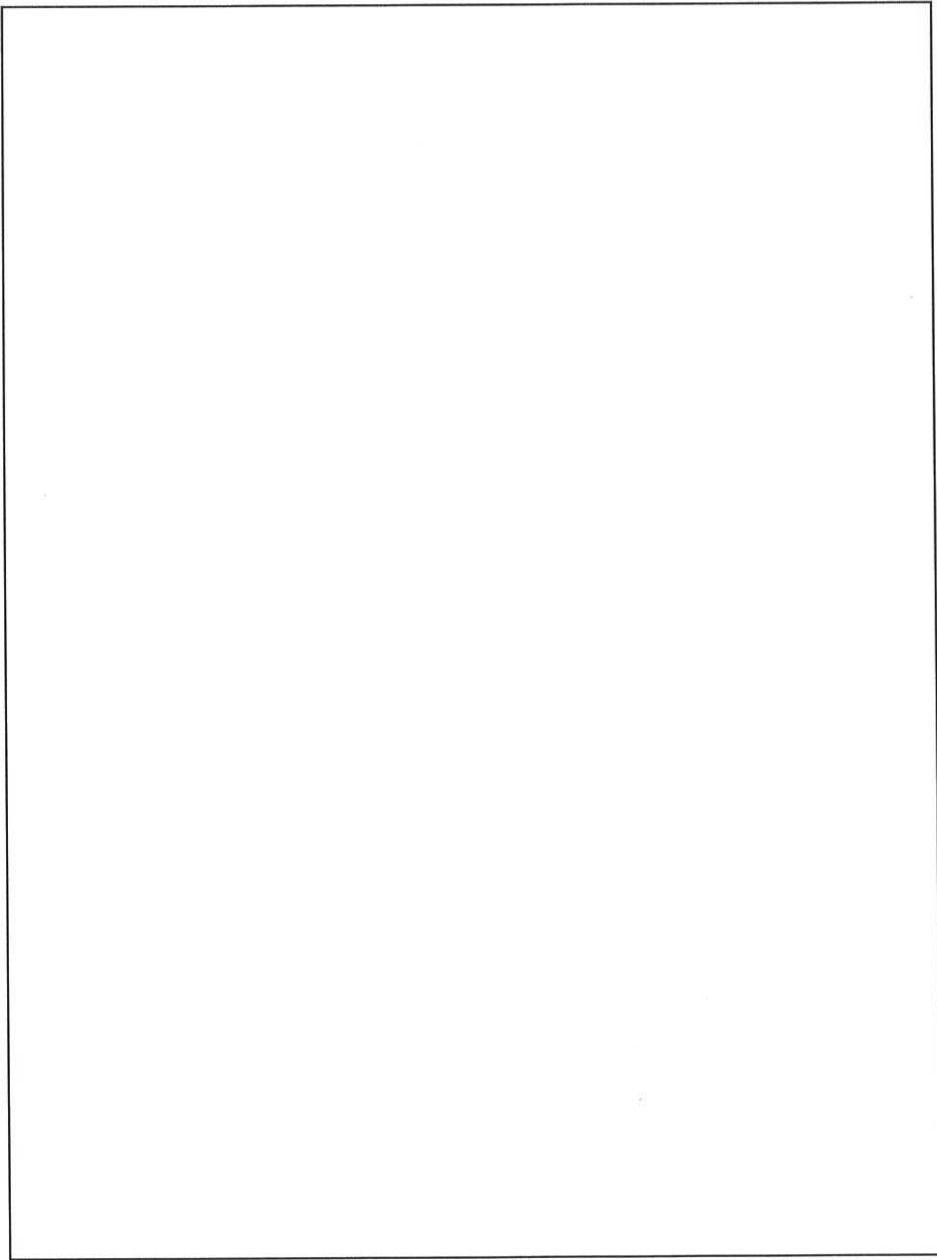
図臨成一113

図番

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
燃料棒ライコンベンア I 系	718	B							



*1：ユニット番号718には、ライコンベンア I 系(1)～(6)、払い出しコンベンア I 系、ペレット挿入機 I 系、端面洗浄機 I 系、端栓圧入機 I 系、He加圧溶接装置 I 系、上部端栓周溶接装置 I 系、下部端栓周溶接装置 I 系が含まれている。

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称 燃料棒ライコンベンア I 系

ユニット寸法図

工場棟

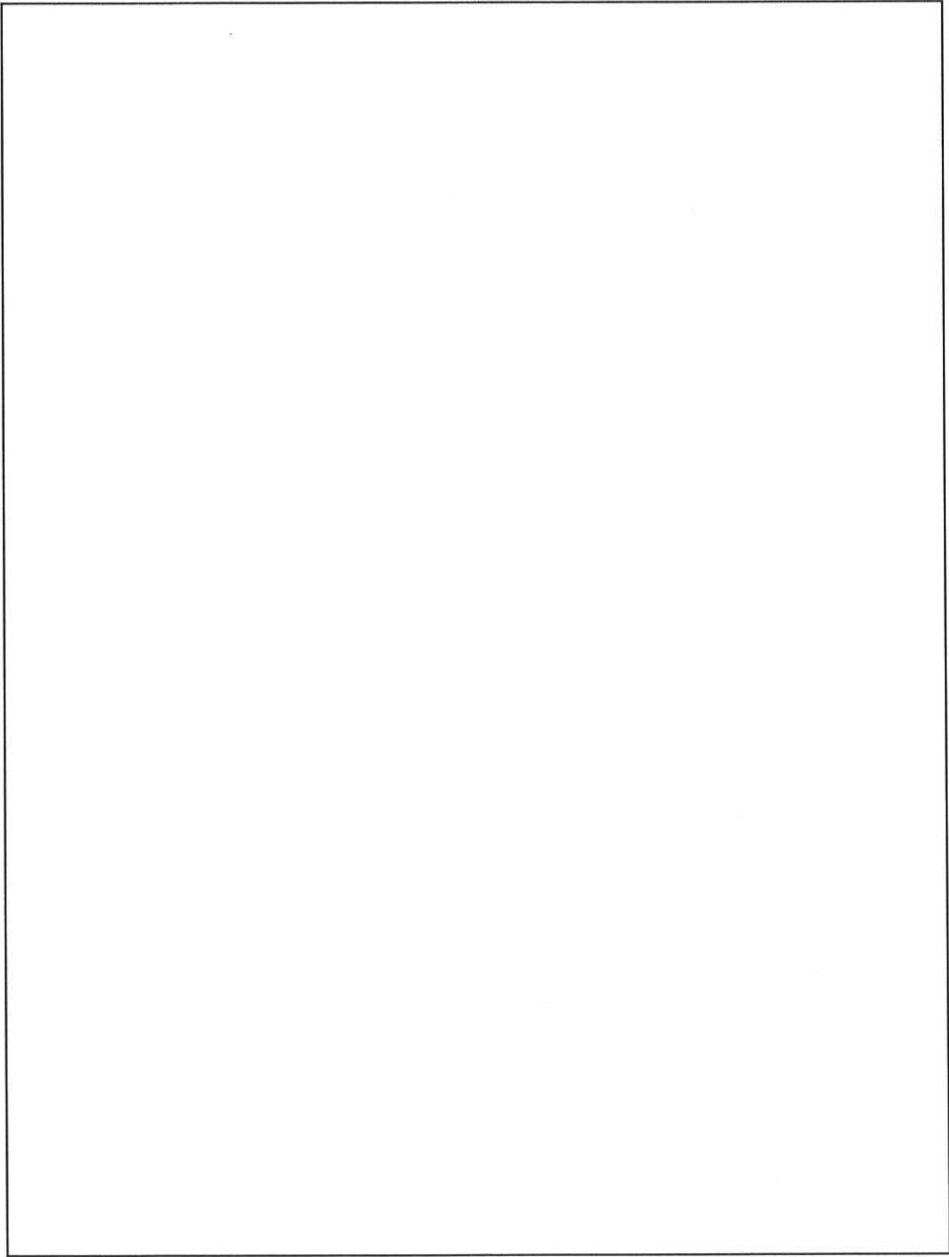
成型工場

図臨成一114

番号

単位：mm

1	ユニット名称 燃料棒ライコンベアⅡ系	ユニット番号 719	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



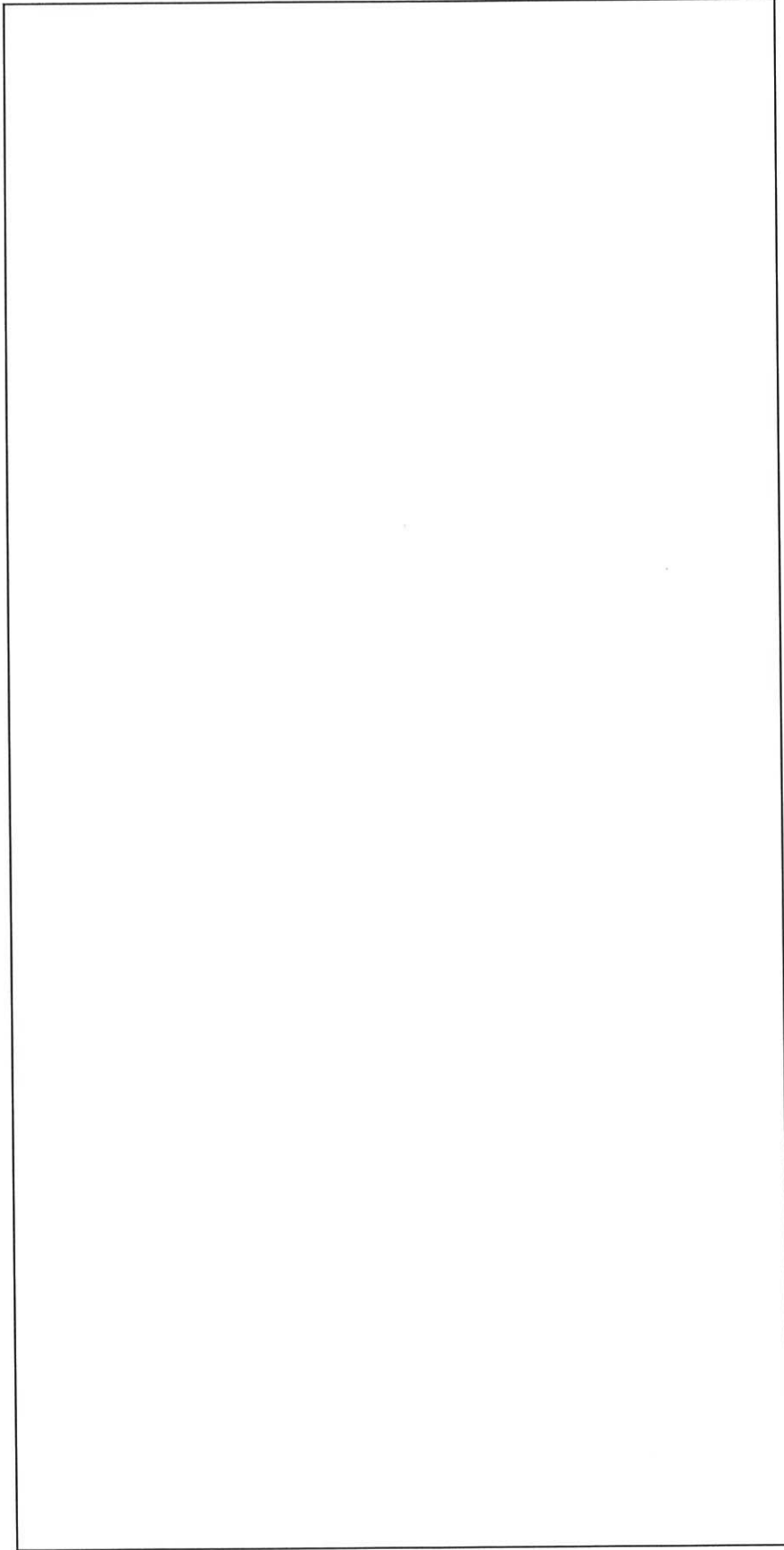
*1：ユニット番号719には、ライコンベアⅡ系(1)～(6)、払い出しコンベアⅡ系、ペレット挿入機Ⅱ系、端面洗浄機Ⅱ系、端栓圧入機Ⅱ系、He加圧溶接装置Ⅱ系、上部端栓周溶接装置Ⅱ系、下部端栓周溶接装置Ⅱ系が含まれている。

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	燃料棒ライコンベアⅡ系 ユニット寸法図	
図番	図臨成一115	工場棟 成型工場

単位: mm

1	ユニット名称 端栓切断機	ユニット番号 703	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
端栓切断機
ユニット寸法図

図番
図臨成-116
工場棟
成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

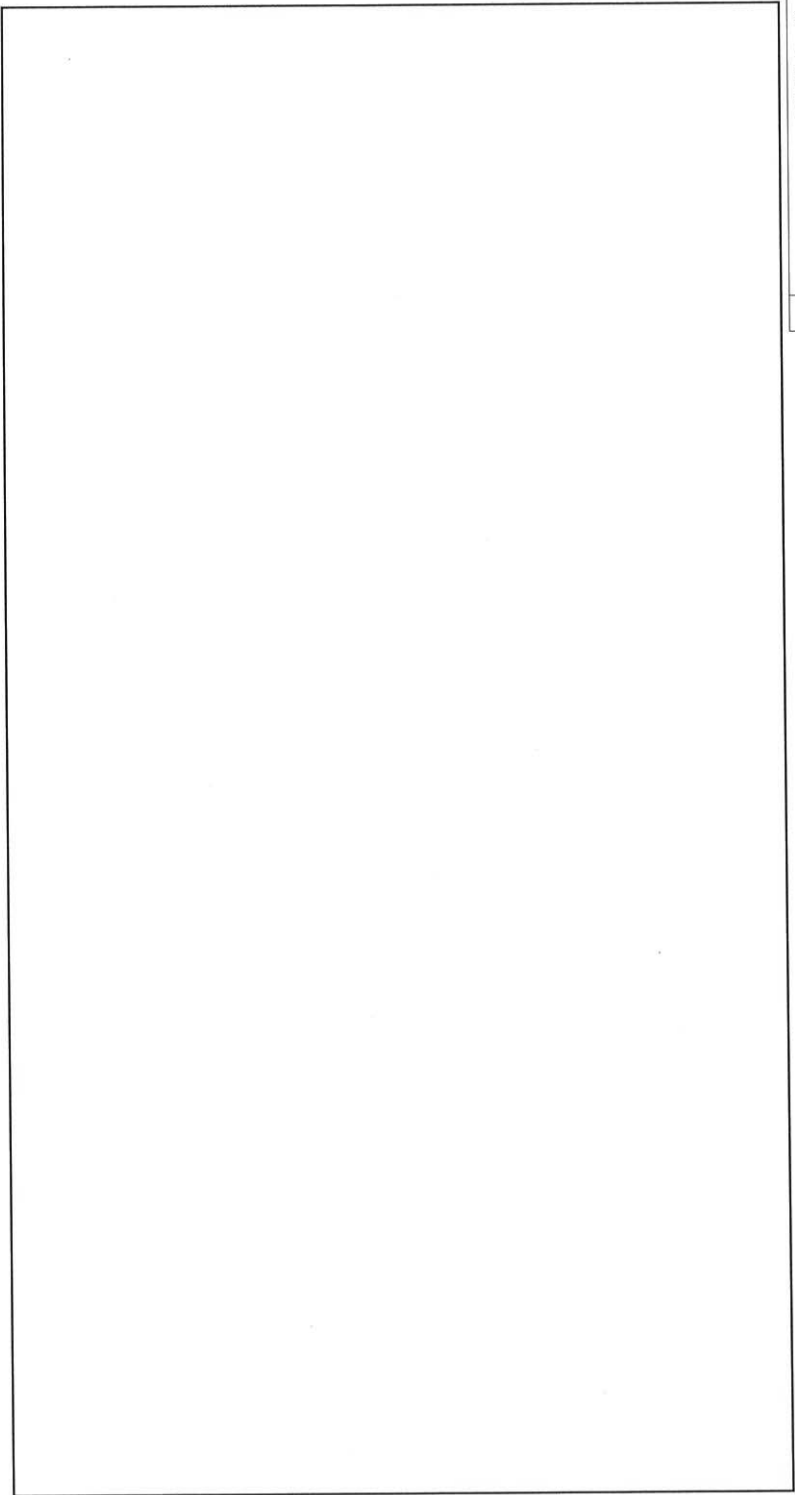
I	ユニット名称 端栓圧入機	ユニット番号 701	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-----------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	端栓圧入機 ユニット寸法図	
図番	図臨成-117	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

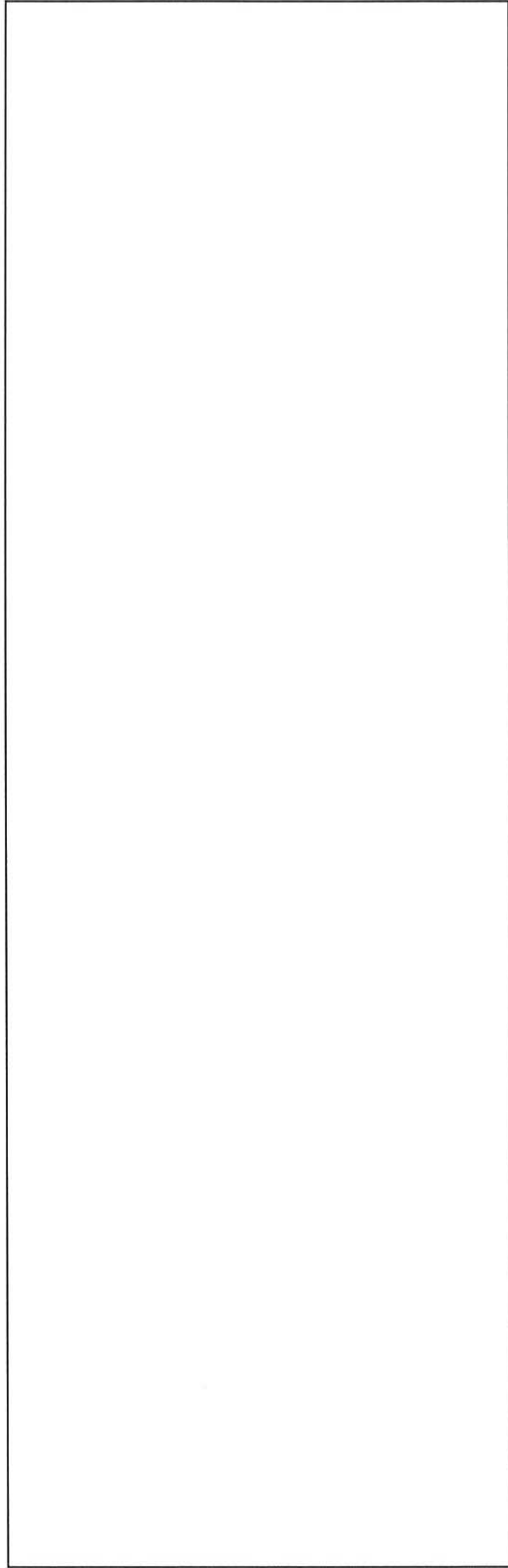
単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	U02明替えボックス	704	B							



名称	U02明替えボックス	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-118	

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

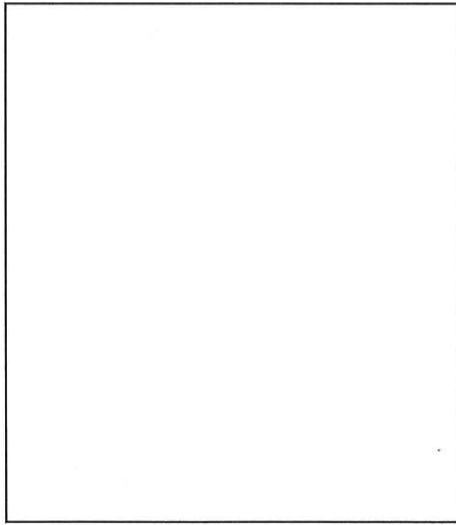
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	燃料棒一時貯蔵棚	707	B							



名称	燃料棒一時貯蔵棚 ユニット寸法図	
図番	図臨成一119	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	液受槽(1)ポンプ部	875	C2							

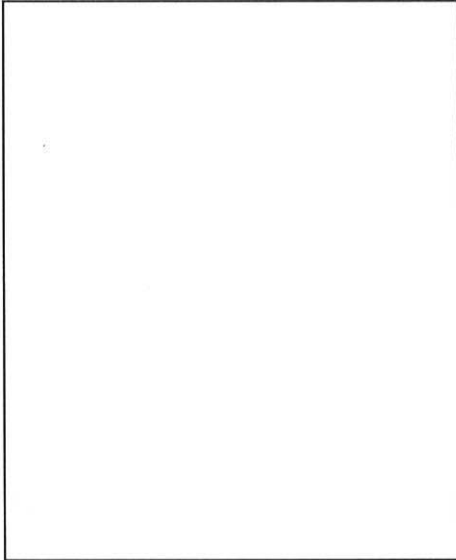


名称	液受槽 (1) 液受槽ポンプ ユニット寸法図	
図番	図臨成一120	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 875, 636-01, 876

単位：mm

1	ユニット名称 液受槽(2)ポンプ部	ユニット番号 878	形状記号 C2	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	----------------------	---------------	------------	---	---	---	---	---	---	---



名称 液受槽 (2) 液受槽ポンプ

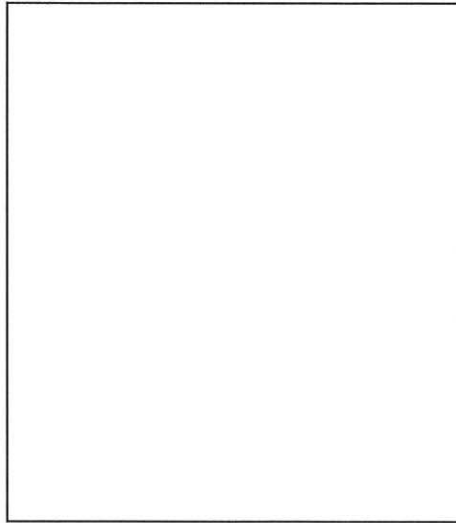
図番 ユニット寸法図

工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 循環槽 ポンプA部	ユニット番号 876	図記号 C2	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

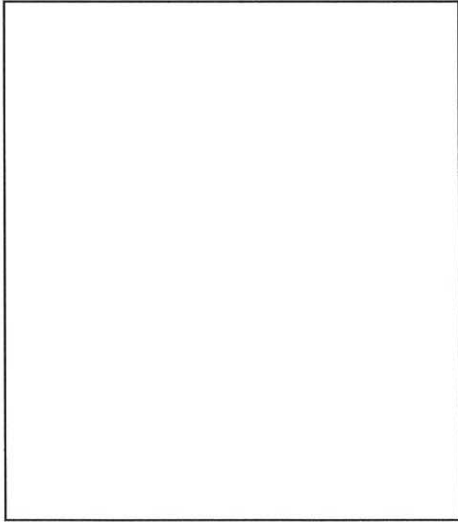


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・876, 875

名称	循環槽A・B 循環槽ポンプA ユニット寸法図	
図番	図臨成-122	工場棟 成型工場

単位：mm

1	ユニット名称 循環槽 ポンプB部	ユニット番号 877	形記号 C2	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

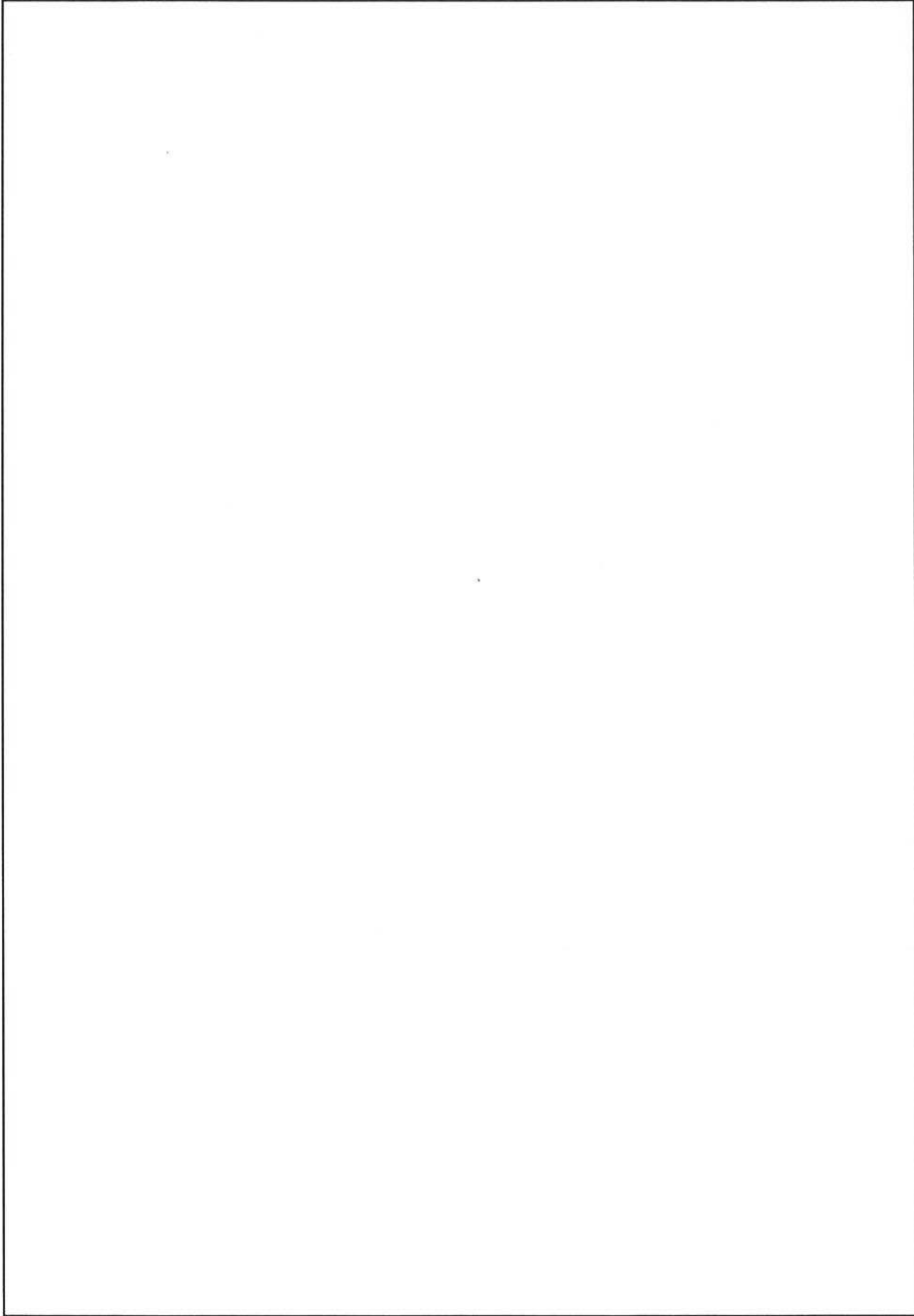


名称	循環槽A・B 循環槽ポンプB ユニット寸法図	
図番	図臨成-123	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 燃料棒ライコンベア	ユニット番号 724	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

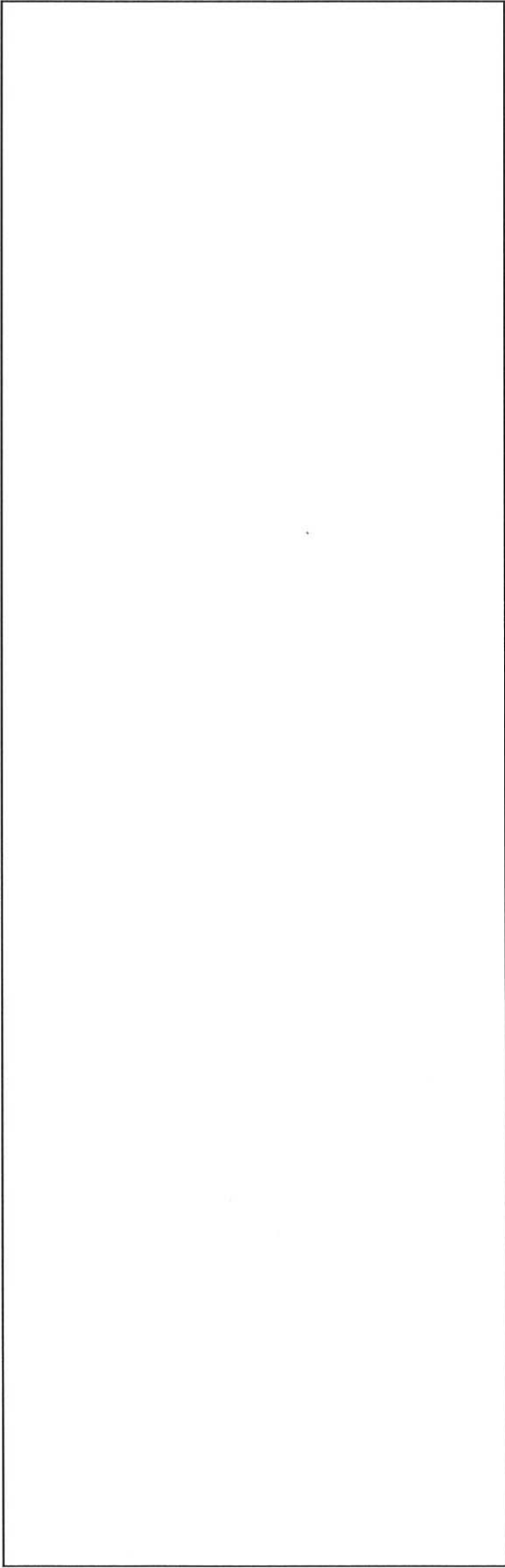


名称	ユニット寸法図	
図番	図臨組-1	工場棟 組立工場

名 号人コンバア、じ前コンバア、超留機置置、シール線前コンバア、シール線機置置

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	燃料格ライコンベンバア	725	B							



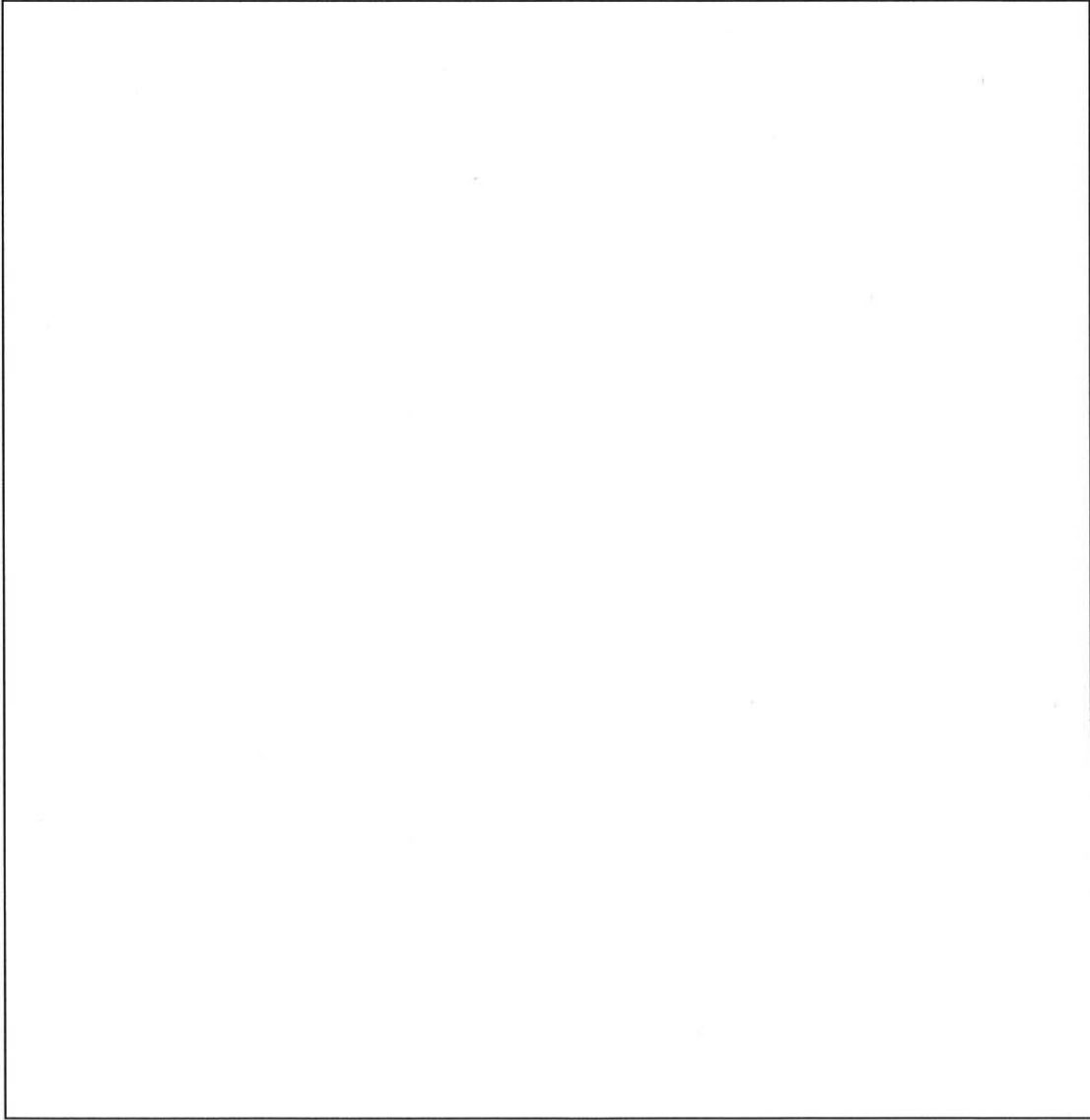
名称 トレイ縦送りコンベンバ
ユニット寸法図

図番 図臨組一2
工場棟
組立工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状番号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	燃料ポンプインコンベア	72b-01	B							
2	燃料ポンプインコンベア	72b-02	B							

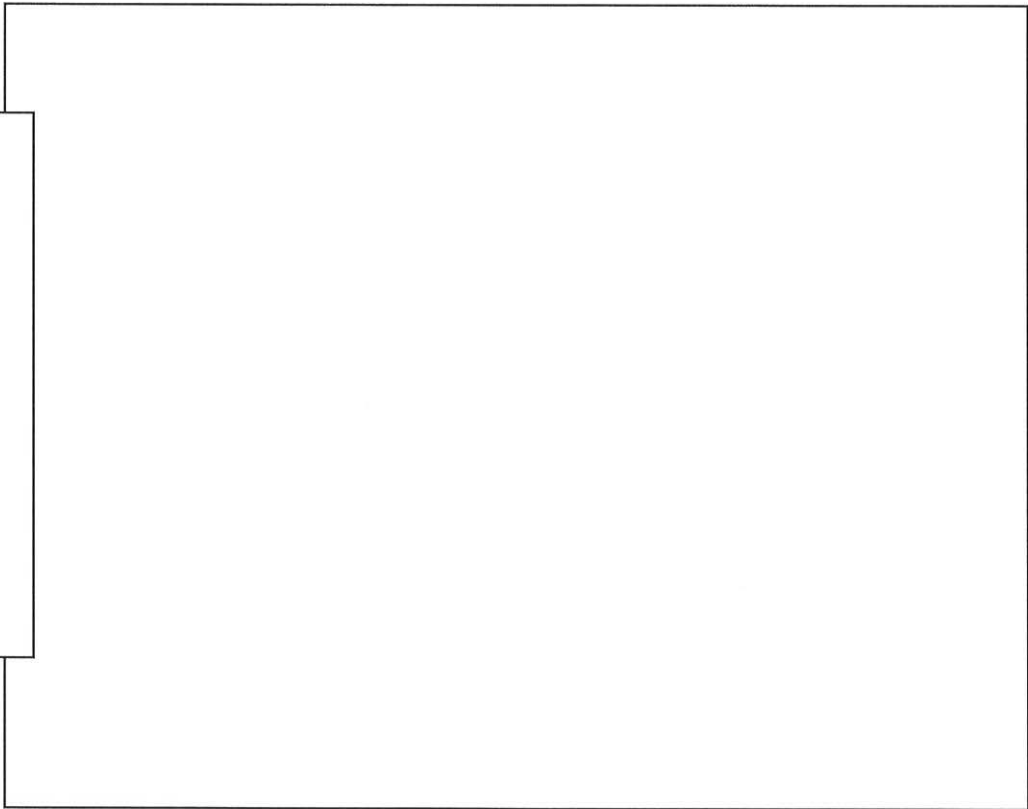


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名称	全長・重量前コバヤ, 全長・重量測定装置, トイコバヤ	
図番	ユニット寸法図	工場棟 組立工場

単位：mm

1	ユニット名称 燃料棒ライオンコンベア	ユニット番号 727	形記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	---------------	----------	---	---	---	---	---	---	---

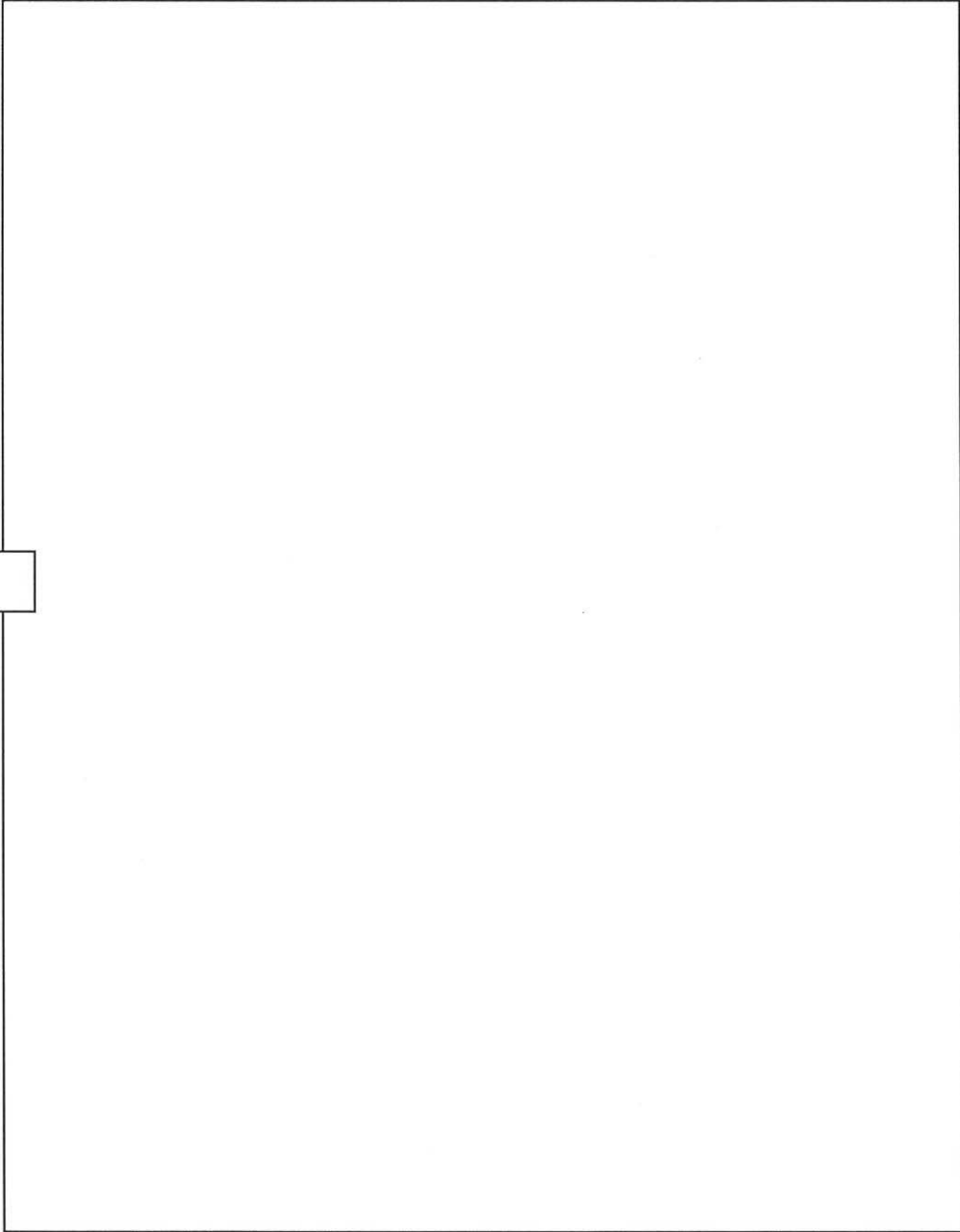


名称	燃料棒スタックコンベアA, γ線走査コンベア ユニット寸法図	
図番	図臨組-4	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
No.	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	燃料棒ライコンベンペア	729	B							
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> <p style="margin-top: 20px;">注)：単一ユニット間の表面間距離は 30.5cm以上とする。</p>										
名称		γ線走査コンベア, 燃料棒スタックコンベアB								
図番		ユニット寸法図 図臨組一5								
		工場棟 組立工場								

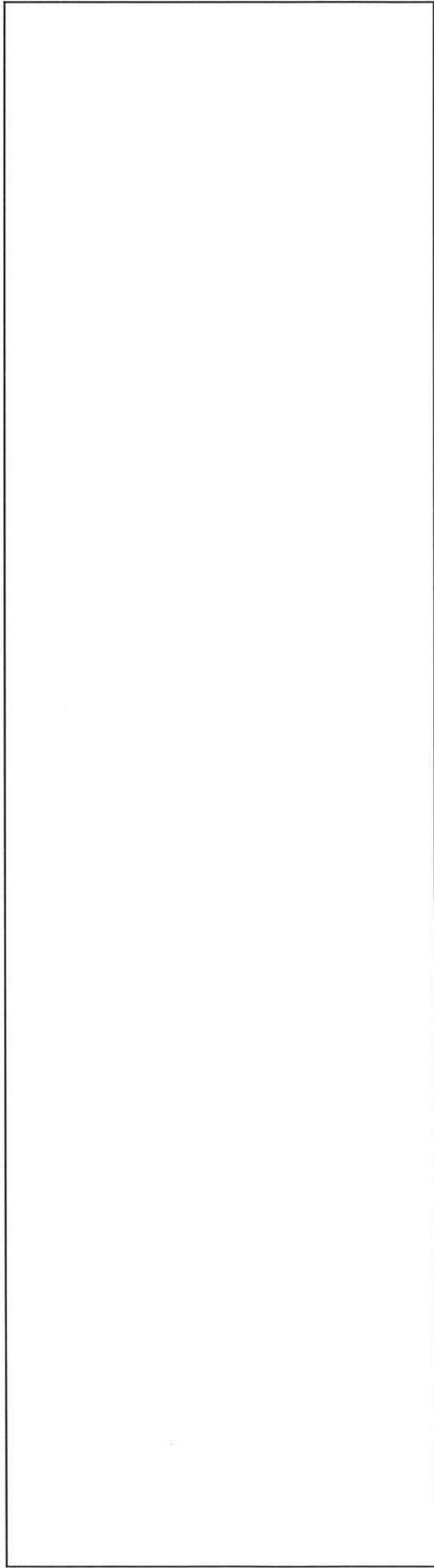
単位：mm										
1	ユニット名称 燃料棒ライコンベア	ユニット番号 731	形置番号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z



注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。
ただし、1つのユニットとして
中性子実効増倍率を算出した
以下の番号のユニット同士は除く。
・731, 736

名	チャンネルスタックコンベア	
称	ユニット寸法図	
図	図臨組-6	工場棟
番		組立工場

単位：mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形番	X	Y	Z	D	x	y	z
	ヘリウムリーク試験装置	732	B							

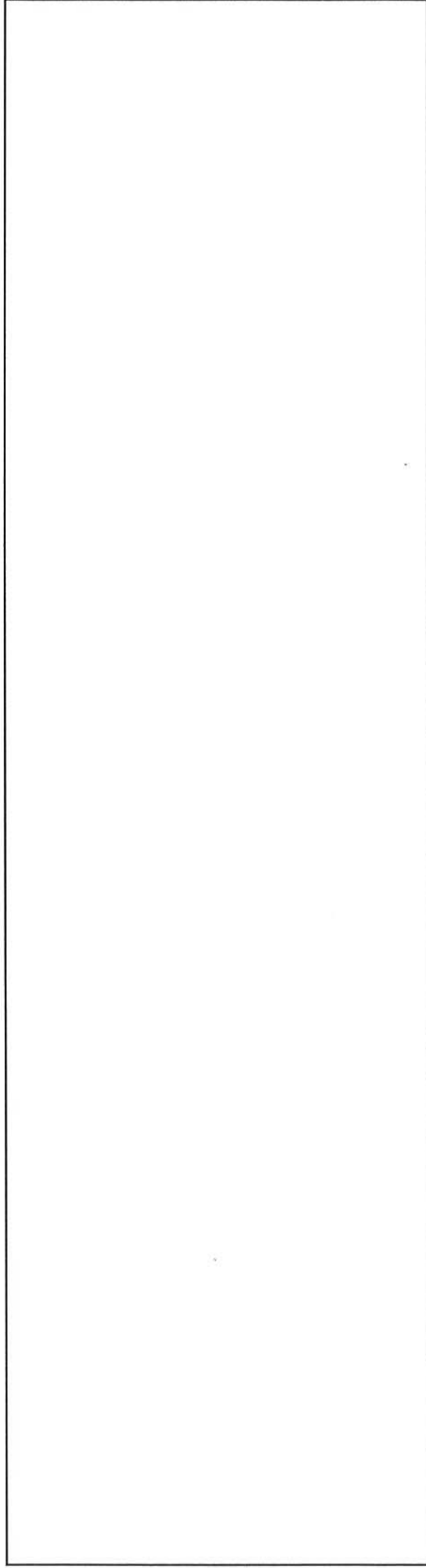


名称	ヘリウムリーク試験装置 ユニット寸法図	
図番	図臨組-7	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 燃料棒検査定盤(1)	733	B							
2 燃料棒検査定盤(2)	734	B							



名称 燃料棒検査定盤(1)(2)

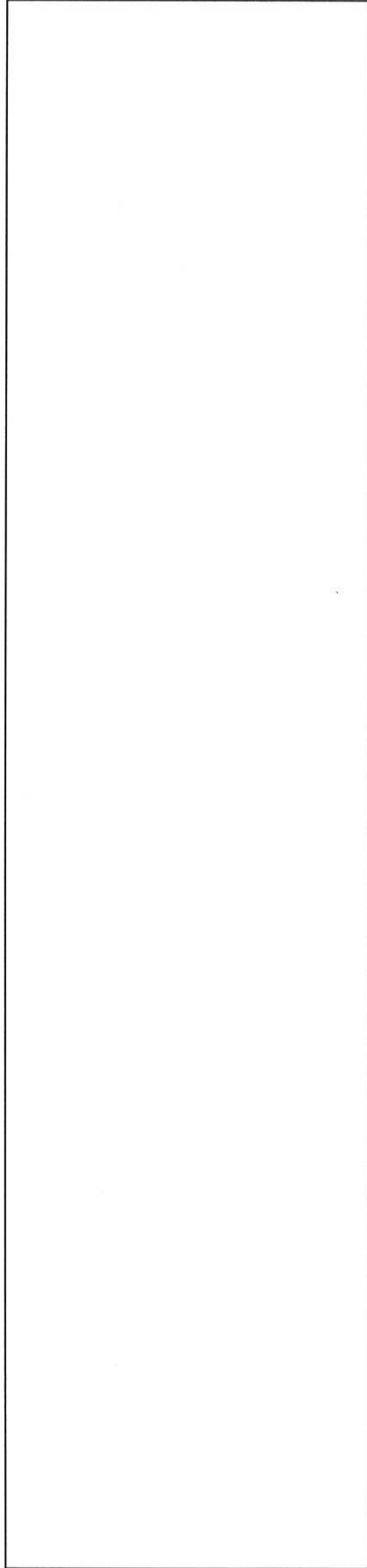
ユニット寸法図

図番 図臨組-8
工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

1.	ユニット名称	ユニット番号	形番	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	燃料棒立会検査定盤	739	B							

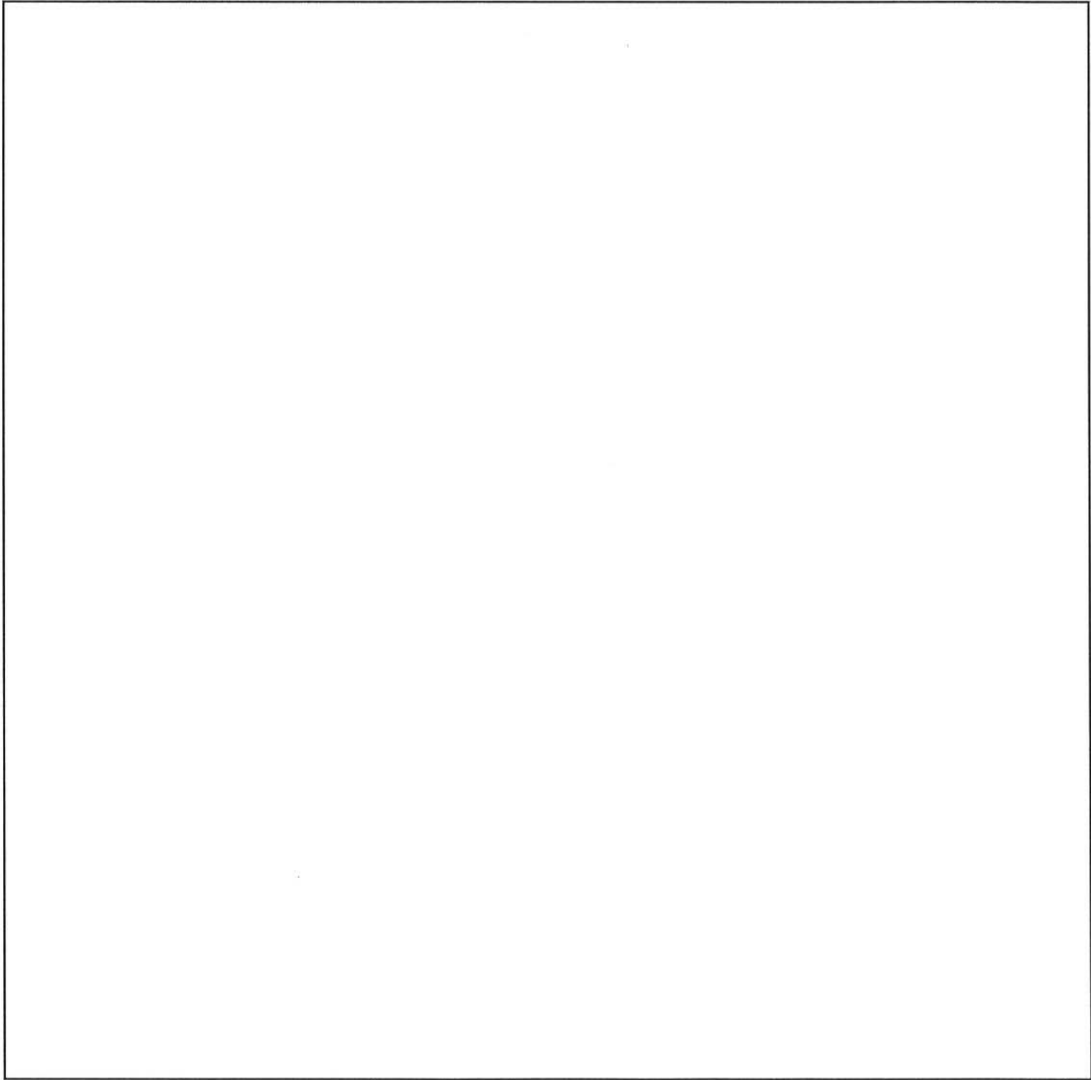
単位：mm



名称	燃料棒立会検査定盤 ユニット寸法図	
図番	図臨組一9	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

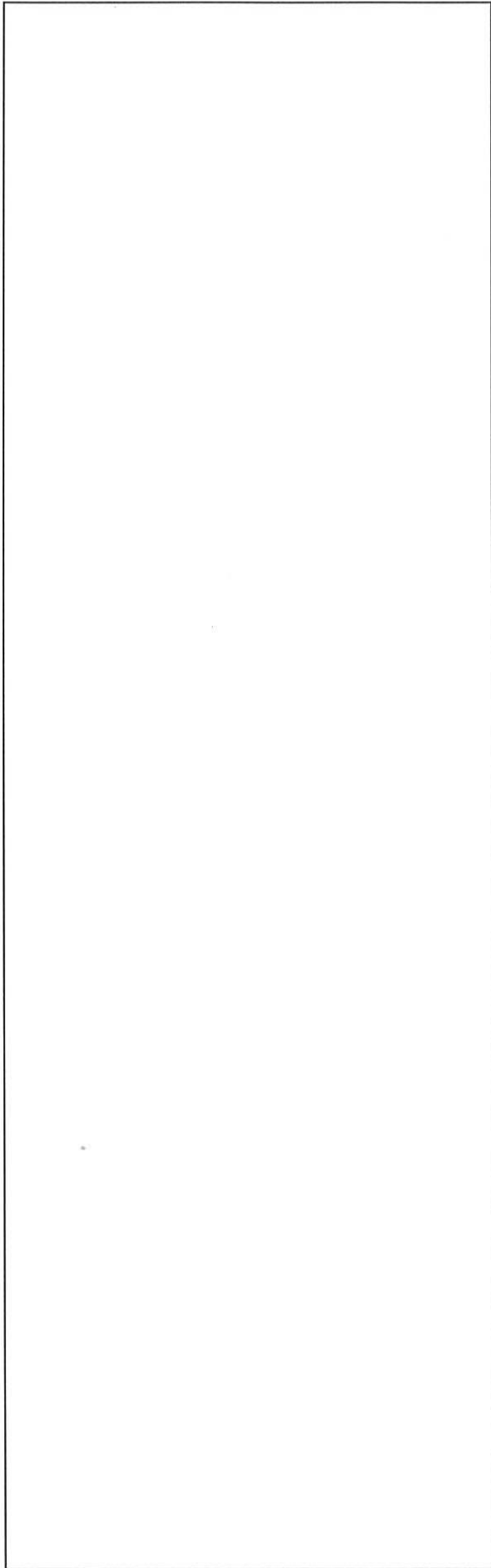
単位：mm										
1	ユニット名称 マガジン挿入装置	ユニット番号 767	形記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z



注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。
ただし、1つのユニットとして
中性子実効増倍率を算出した
以下の番号のユニット同士は除く。
・767, 768

名	マガジン挿入装置	
称	ユニット寸法図	
図	図臨組-10	工場棟
番		組立工場

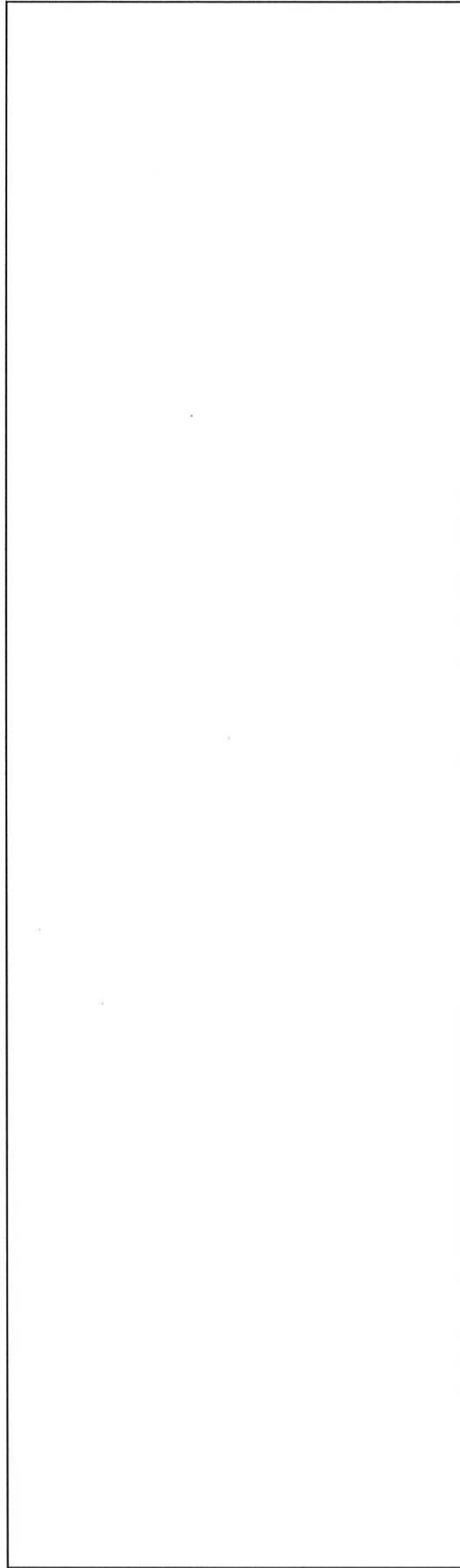
単位：mm										
1	ユニット名称 マガジン昇降台	ユニット番号 768	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・768, 767

名称	マガジン昇降台 ユニット寸法図
図番	図臨組-11 工場棟 組立工場

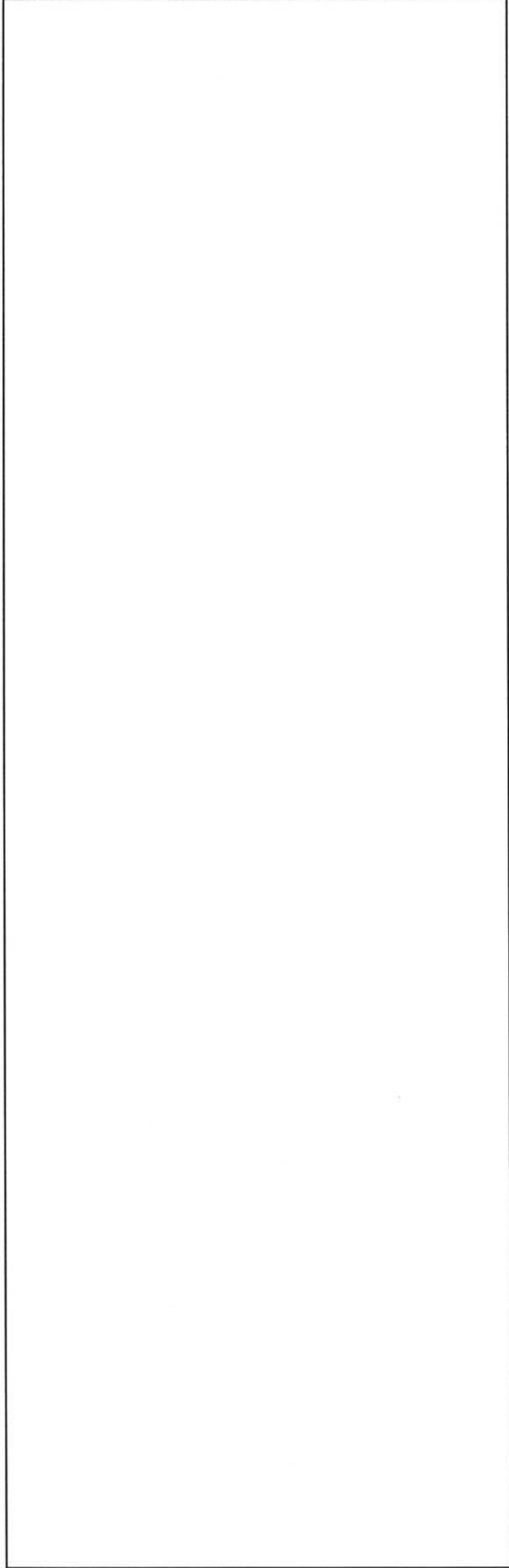
		単位：mm									
		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z	
1	ユニット名称 マガジン架台(1)	758	B								
2	マガジン架台(2)	759	B								
3	マガジン架台(3)	760	B								



名称	マガジン架台(1)(2)(3) ユニット寸法図	
図番	図臨組-12	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
1	ユニット名称 マガジン姿勢変換台	ユニット番号 762	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z

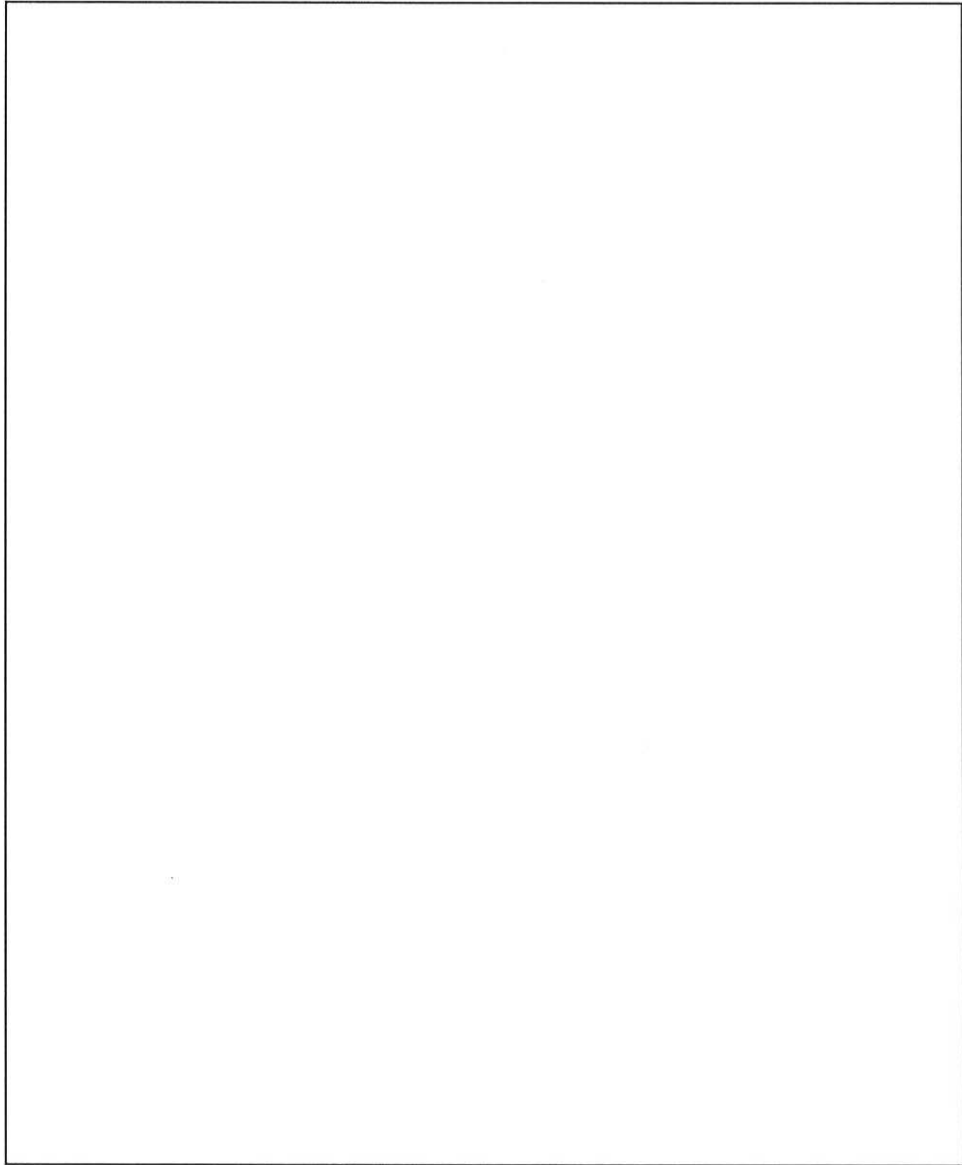


名称	マガジン姿勢変換台 ユニット寸法図	
図番	図臨組-13	工場棟 組立工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 燃料集合体組立装置(1)	756-01	B							
2 燃料集合体組立装置(2)	755-01	B							
3 燃料集合体組立装置(3)	757-02	B							



名称 燃料集合体組立装置(1)(2)(3)

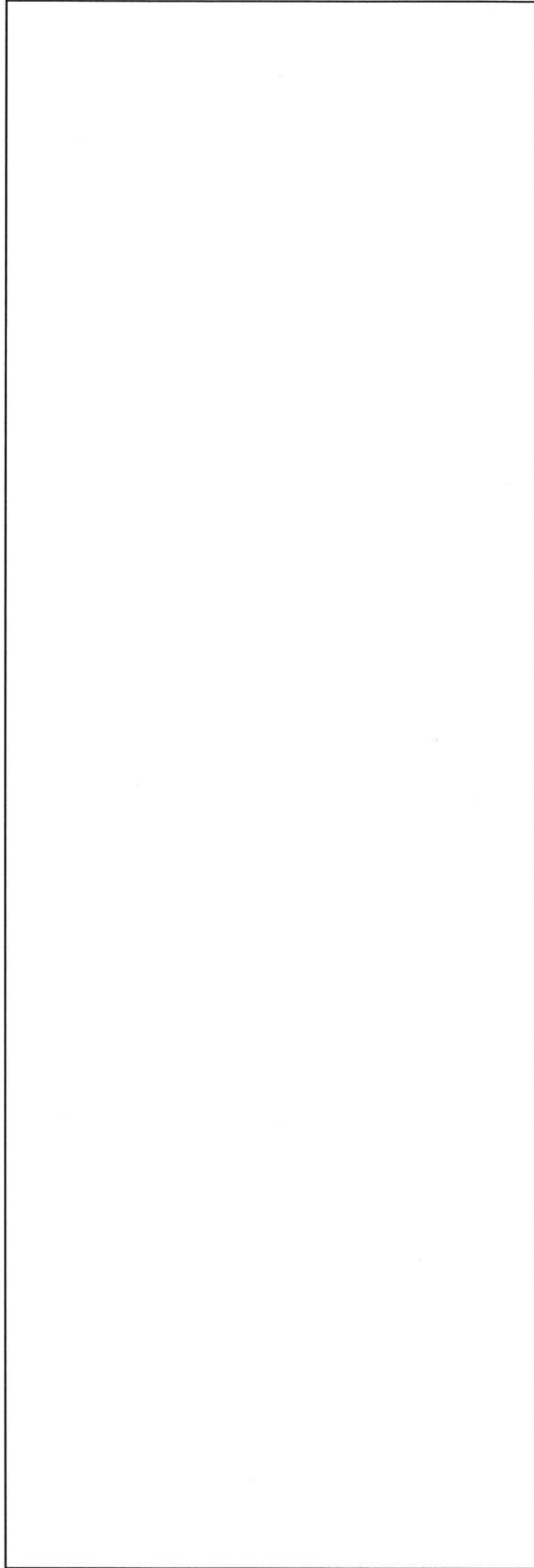
図番 ユニット寸法図

工場棟 組立工場
図臨組-14

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	マガジン架台部	756-02	B							
2	マガジン架台部	755-02	B							
3	マガジン架台部	757-01	B							

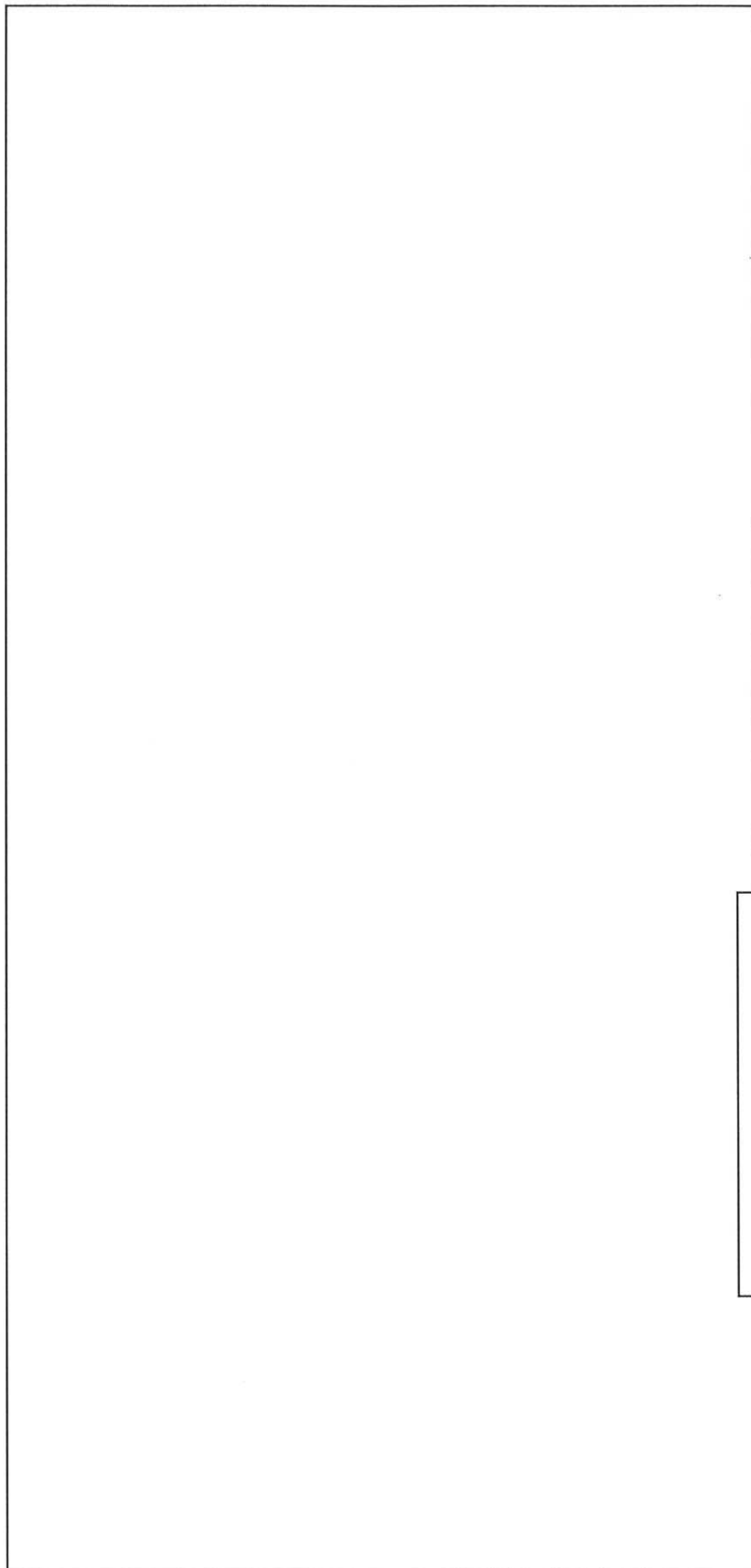


名称	マガジン架台部 ユニット寸法図	
図番	図臨組-15	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 *1：マガジン架台部（1台）は共用（755-02、756-02、757-01）として使用する。

単位：mm

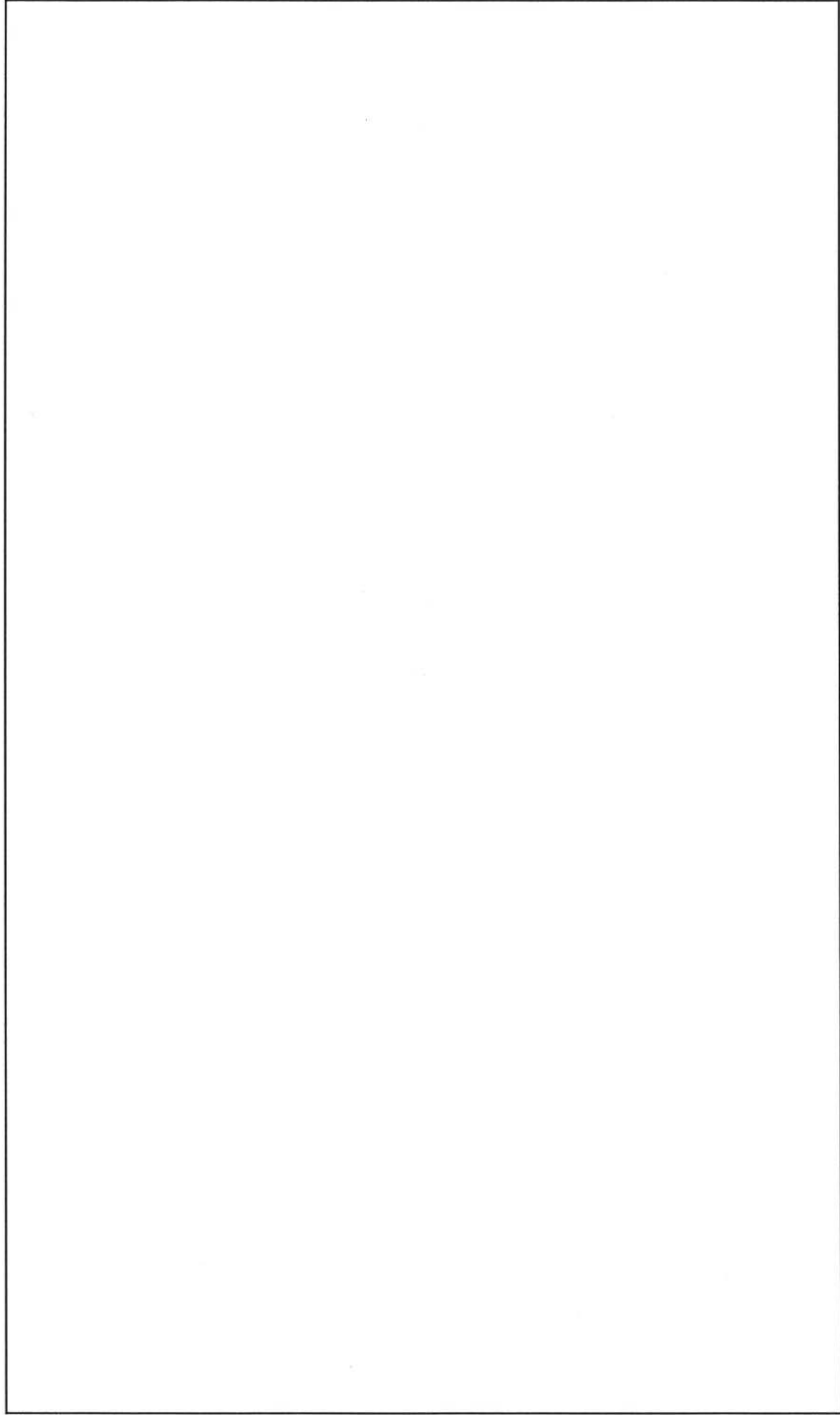
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 燃料集合体洗浄タンク(1)	745	B							
2 燃料集合体洗浄タンク(2)	746	B							
3 拘束力検査測定台	770	B							



名称	燃料集合体洗浄装置、拘束力検査測定台	
図番	ユニット寸法図	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 エンベロープ検査装置	ユニット番号 752	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

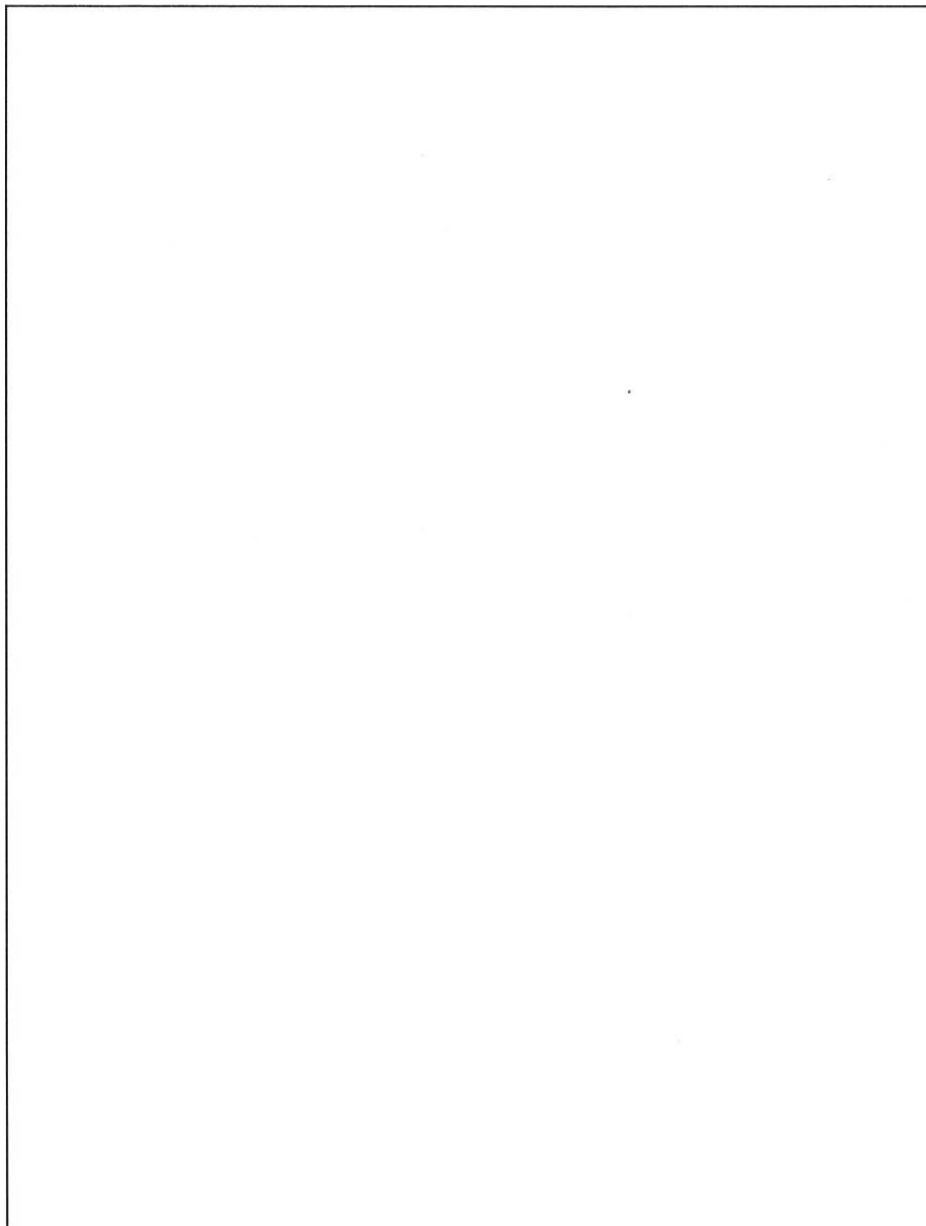


名称	エンベロープ検査装置 ユニット寸法図	
図番	図臨組-17	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 チャンネル検査装置	ユニット番号 751	形番記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



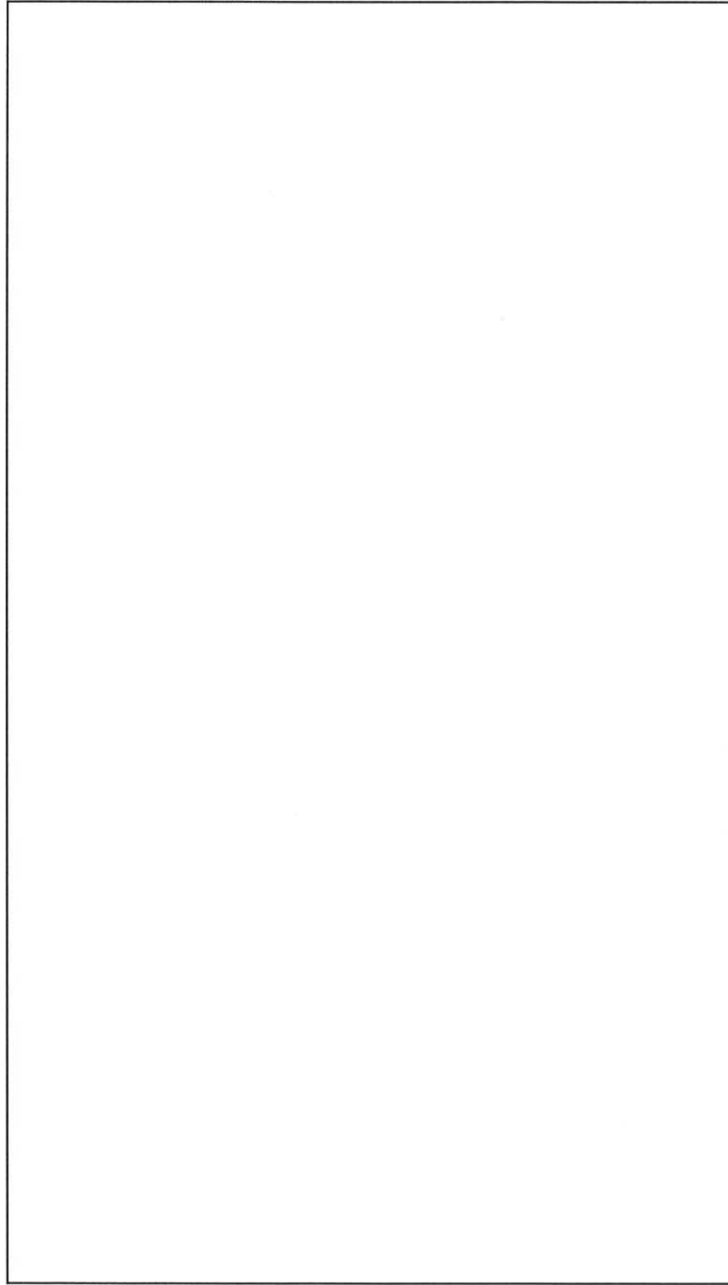
名称
チャンネル検査装置
ユニット寸法図

図番
図臨組-18

工場棟
組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 燃料集合体検査定盤	ユニット番号 750	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z

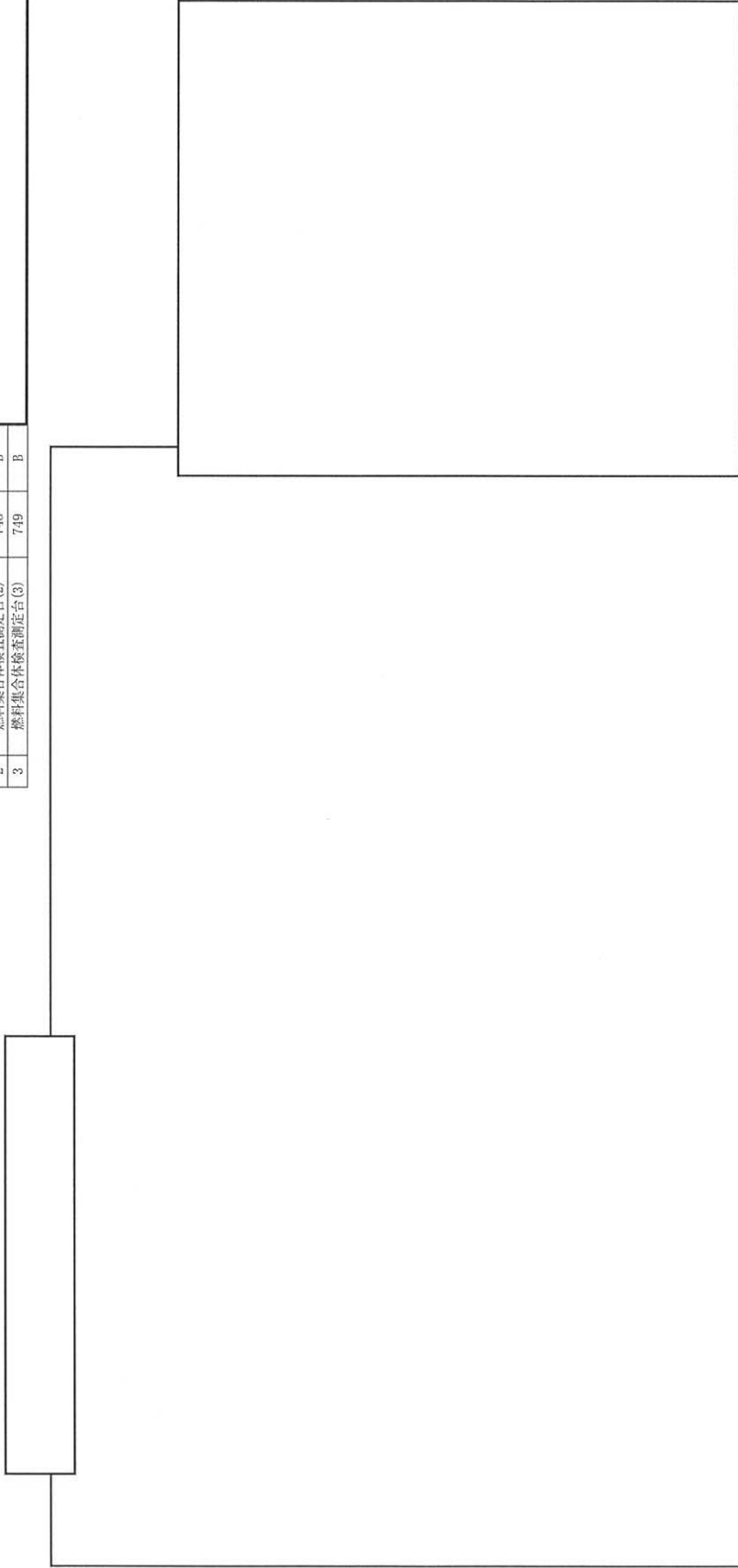


名称	燃料集合体検査定盤	
図番	ユニット寸法図	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 燃料集合体検査測定台(1)	747	B							
2 燃料集合体検査測定台(2)	748	B							
3 燃料集合体検査測定台(3)	749	B							



名 燃料集合体検査測定台(1)(2)(3)

称 ユニット寸法図

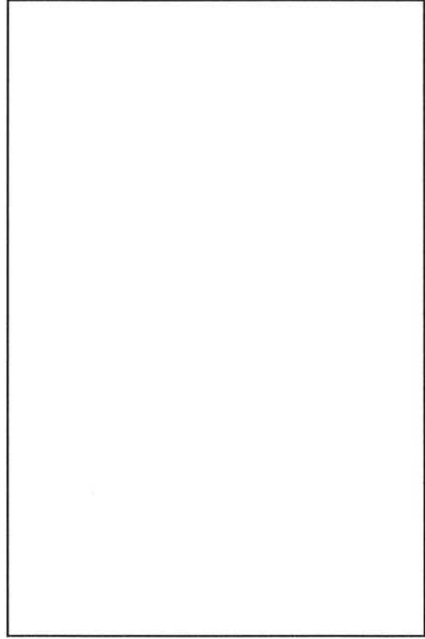
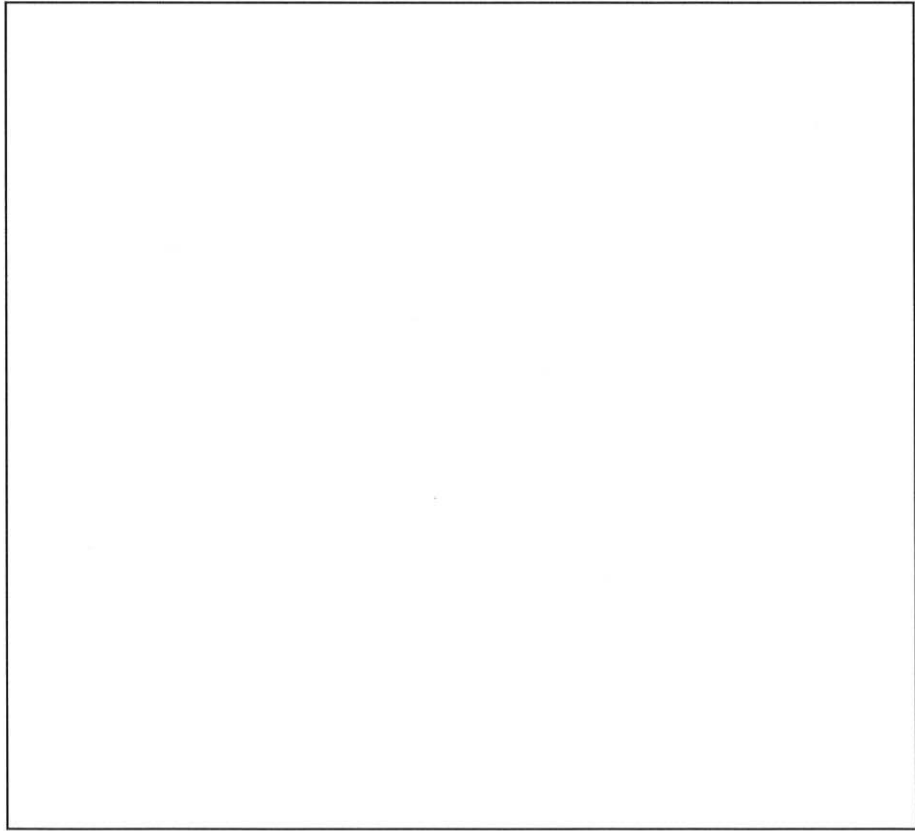
図 図臨組-20

工場棟
組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 燃料集合体検査ピット(1)	764	B							
2 燃料集合体検査ピット(2)	765	B							
3 燃料集合体検査ピット(3)	766	B							



名称 燃料集合体検査ピット(1)(2)(3)

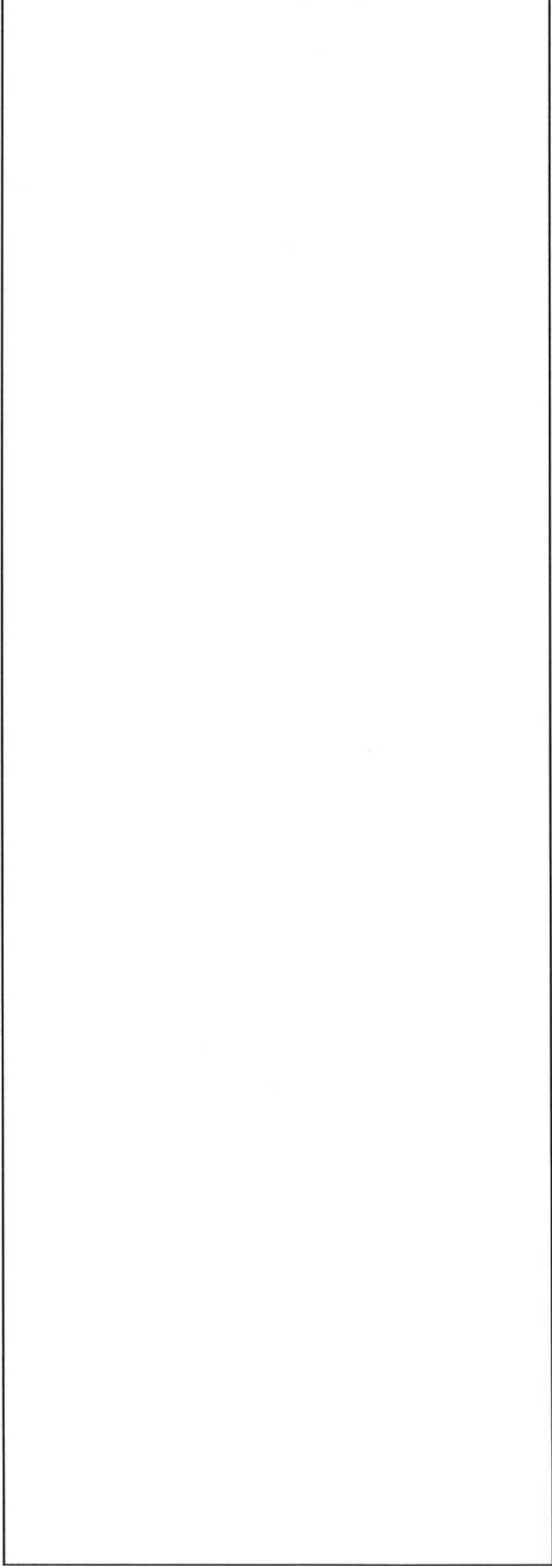
図番 ユニット寸法図

工場棟
組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

1		ユニット名称 燃料棒一時貯蔵棚	ユニット番号 735	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	--	--------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

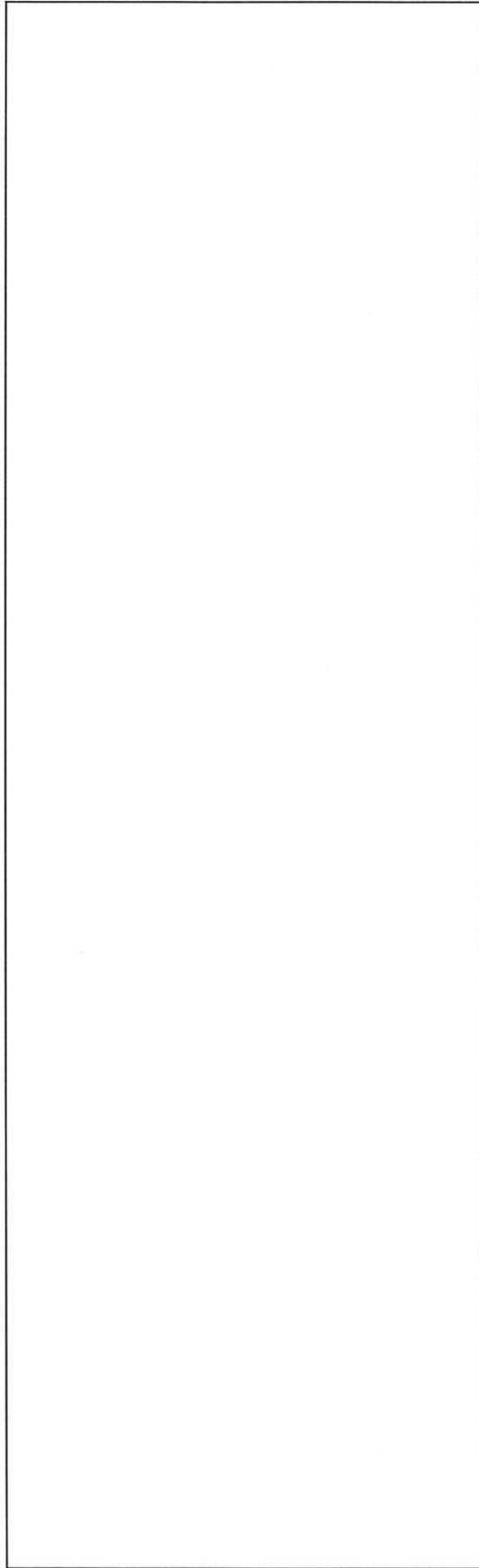
単位：mm



名称	燃料棒一時貯蔵棚	
図番	ユニット寸法図	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

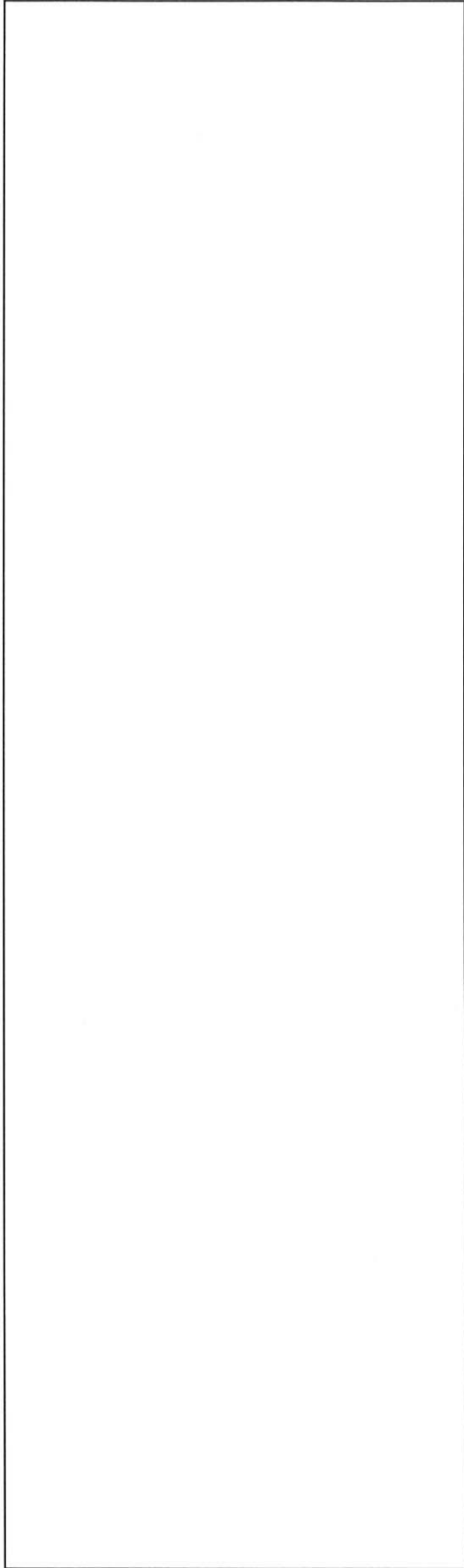
単位：mm										
1	ユニット名称 燃料棒貯蔵棚(1)	ユニット番号 737	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z



名称	燃料棒貯蔵棚(1) ユニット寸法図	
図番	図臨組-23	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
1	ユニット名称 燃料棒貯蔵棚(2)	ユニット番号 736	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

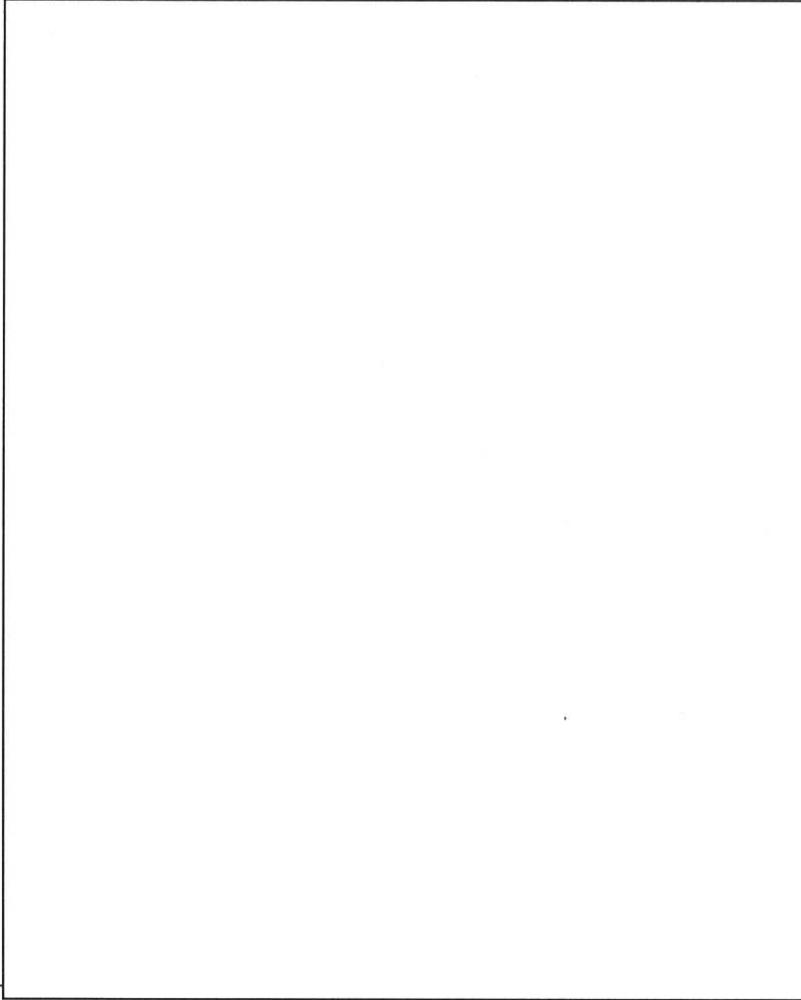


名	燃料棒貯蔵棚(2)、受台	
称	ユニット寸法図	
図	図臨組-24	工場棟
番		組立工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 736, 731

単位：mm

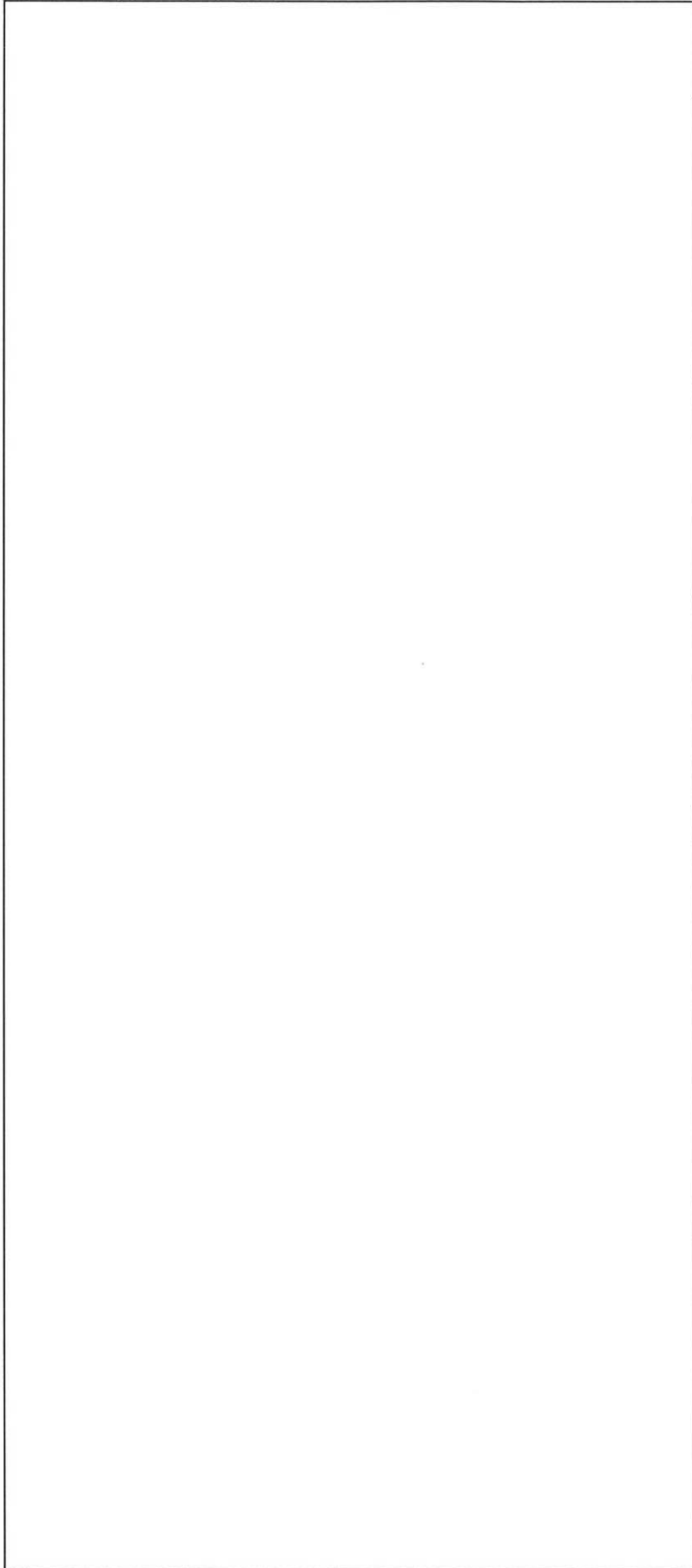
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 燃料集合体一時貯蔵架台	744-01	B							
2 燃料集合体一時貯蔵架台	744-02	B							



名称	燃料集合体一時貯蔵架台、燃料集合体外観検査台 ユニット寸法図	
図番	図臨組-25	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

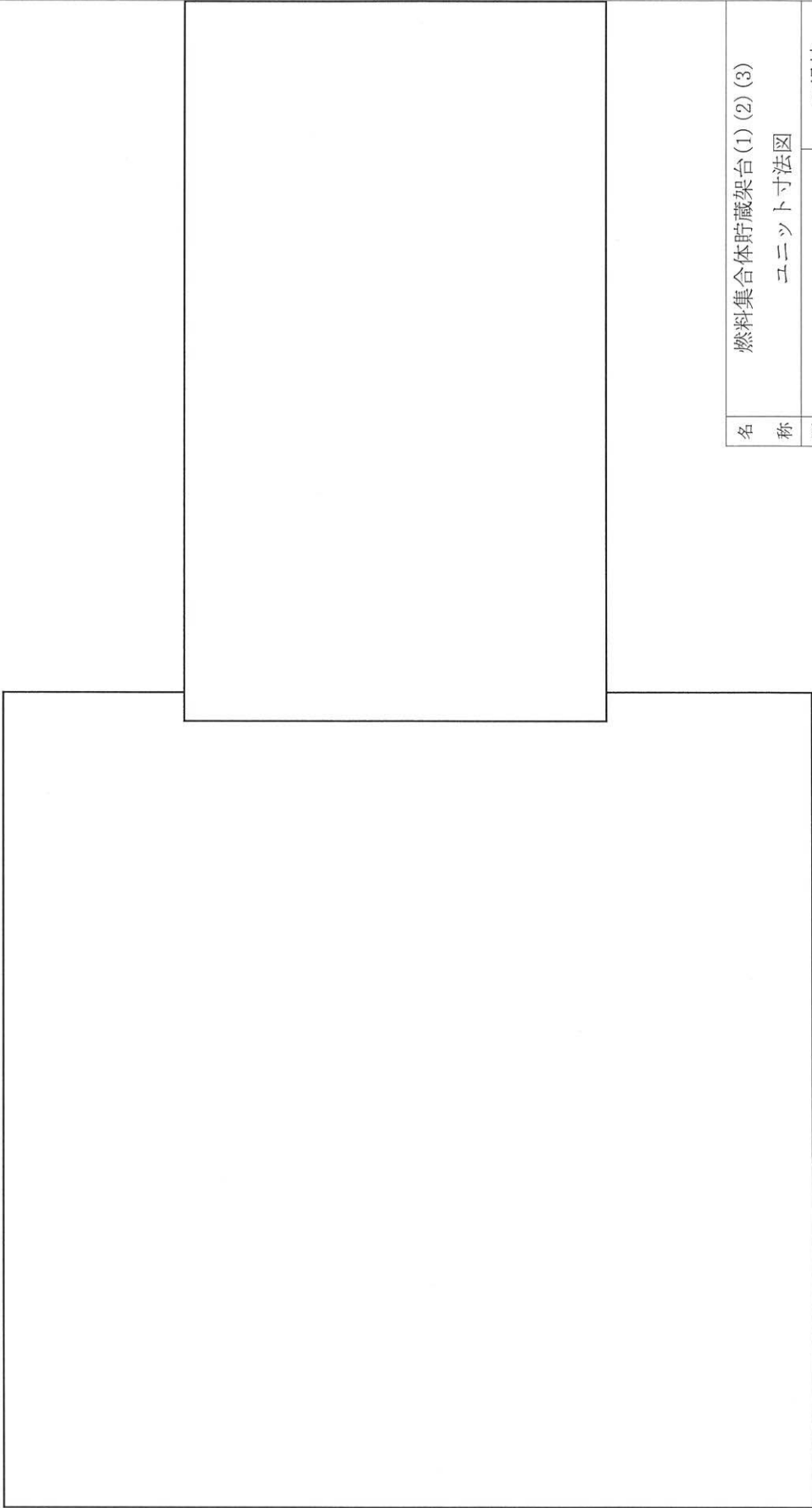
単位：mm										
1	ユニット名称 燃料集合体貯蔵架台(北側)	ユニット番号 742	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z



名称	燃料集合体貯蔵架台(1)(2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm									
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1 燃料集合体貯蔵架台(筒型)	743	B							



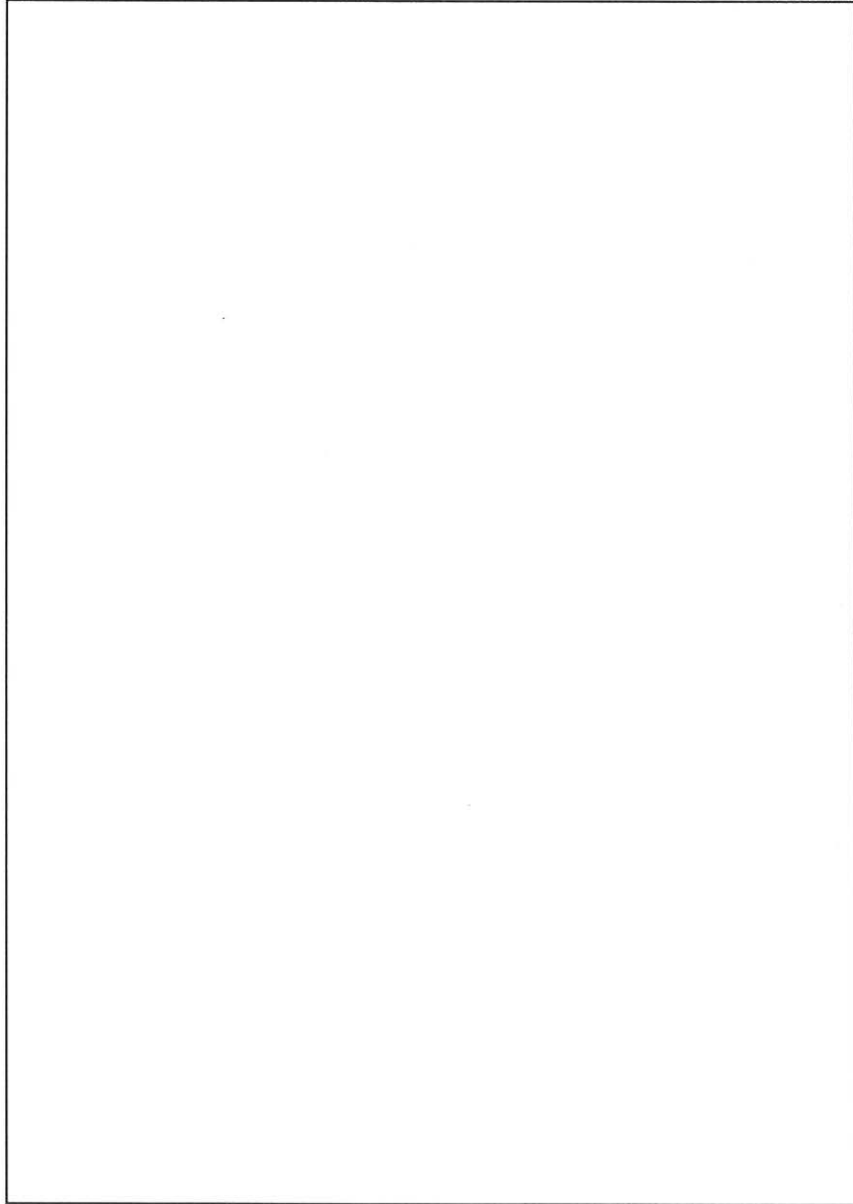
燃料集合体貯蔵架台(1)(2)(3)

ユニット寸法図

工場棟
組立工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
1	ユニット名称 粉末集塵装置 (1)	ユニット番号 323-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z



名称	粉末集塵装置 (1)	
図番	ユニット寸法図 図臨加-1	加工棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

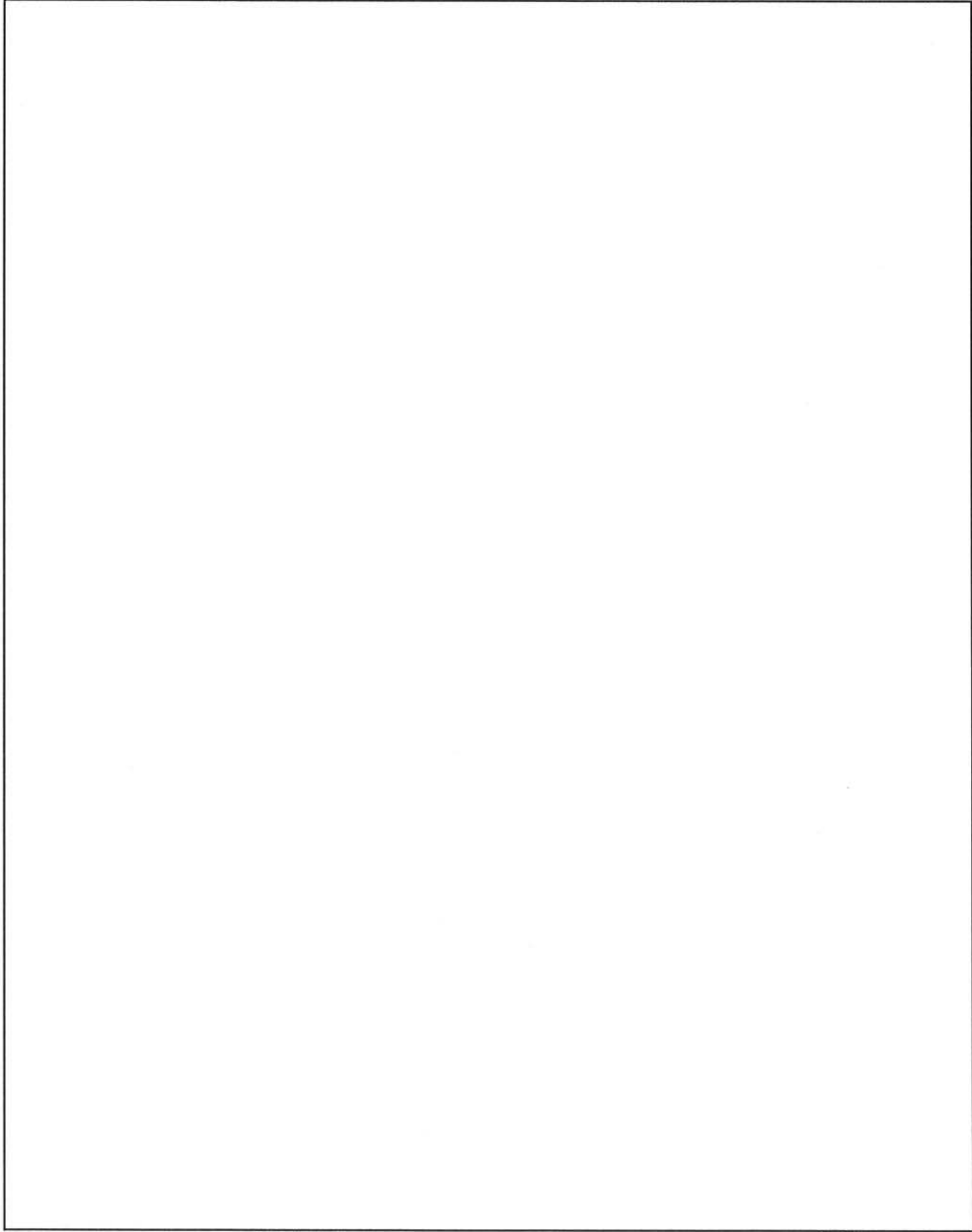
単位：mm										
1	ユニット名称 粉末集塵装置 (2)	ユニット番号 323-02	形取番号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z



名称	粉末集塵装置 (2)	
図番	ユニット寸法図	加工棟 成型工場
	図臨加-2	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

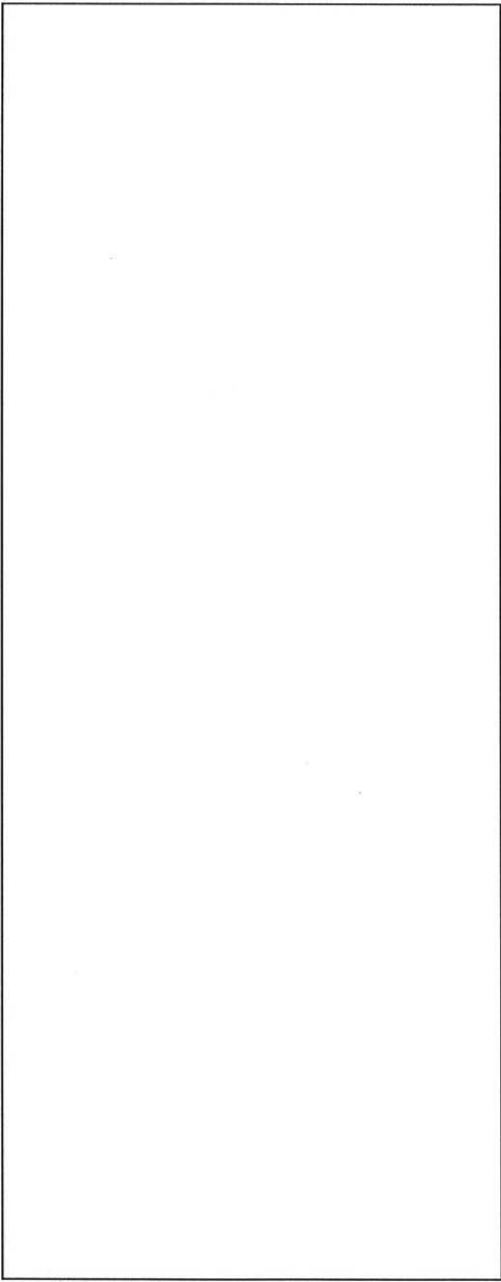
単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形球記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	連続焼結炉	326	B							



名称	連続焼結炉 (加工棟)	
図番	ユニット寸法図	加工棟 成型工場
	図臨加-3	

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

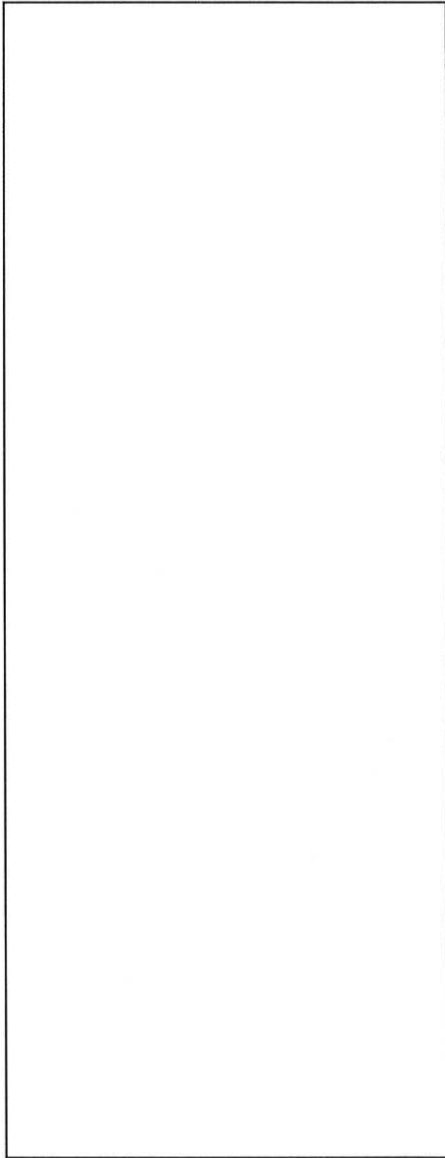
単位 : mm										
1	ユニット名称 冷却水循環槽	ユニット番号 328-02	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z



名称	冷却水循環槽 ユニット寸法図	
図番	図臨加-4	加工棟 成型工場

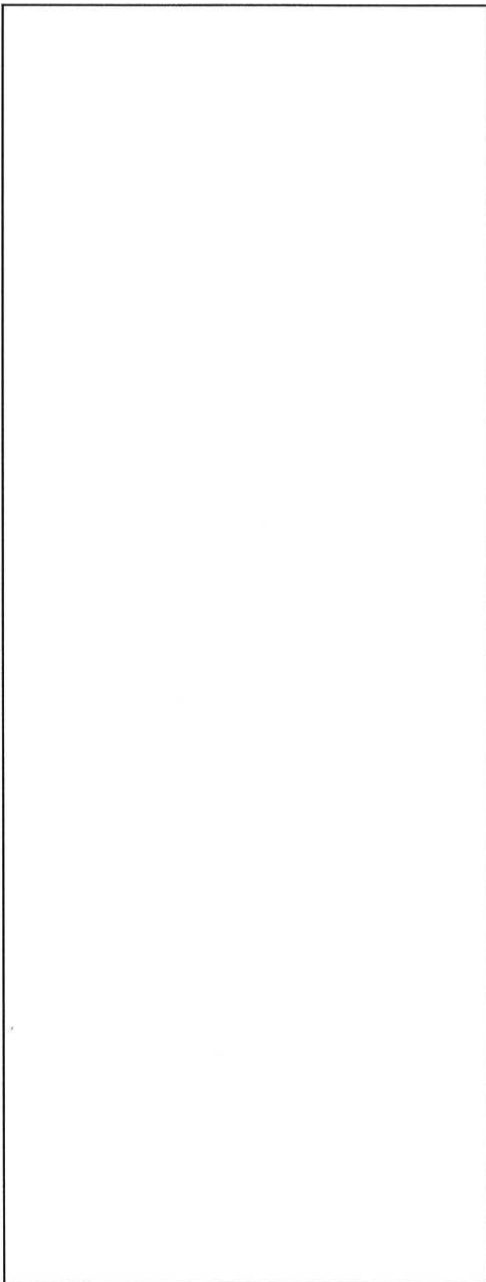
注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm												
1	ユニット名称	ユニット番号	形記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z		
	遠心分離機 (1)	328-03	C									

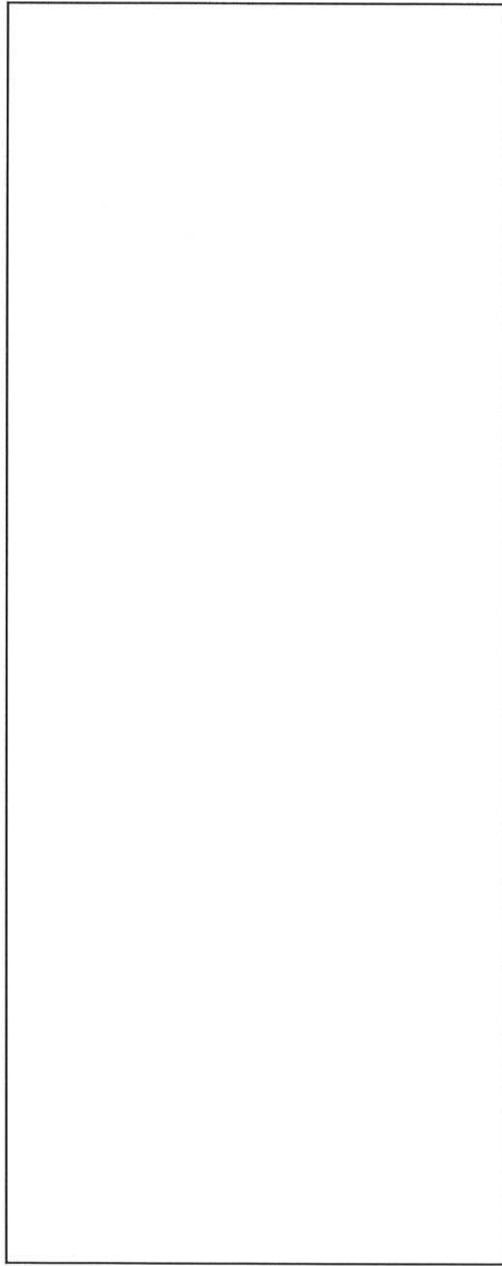


名称	遠心分離機 (1) ユニット寸法図	
図番	図臨加-5	加工棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 洗浄水循環槽 (1)	ユニット番号 336-03	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z
										
名称		洗浄水循環槽 (1)								
図番		ユニット寸法図 図臨加一6								
		加工棟 成型工場								
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。										

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	単位：mm						
1	洗浄水循環槽 (2)	337-03	B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

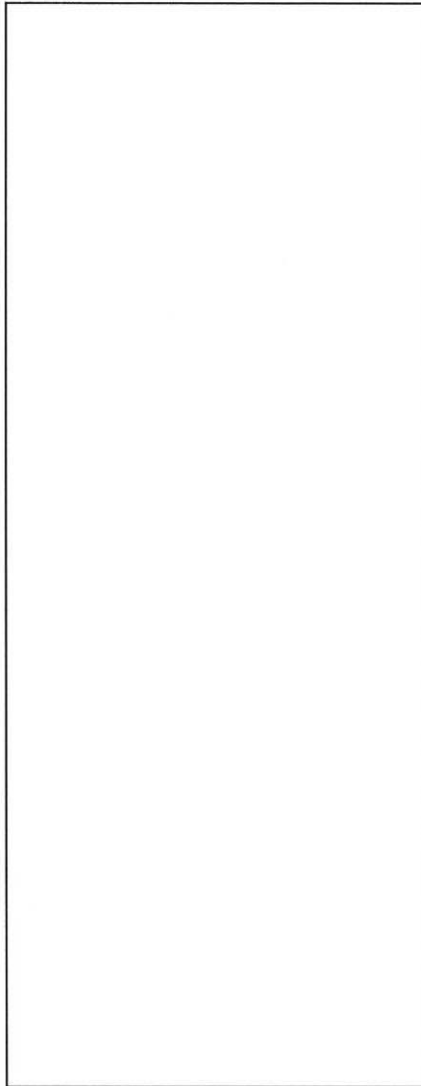


名称	洗浄水循環槽 (2)	
図番	ユニット寸法図	加工棟 成型工場
	図臨加-7	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

1	ユニット名称 遠心分離機 (2)	ユニット番号 336-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

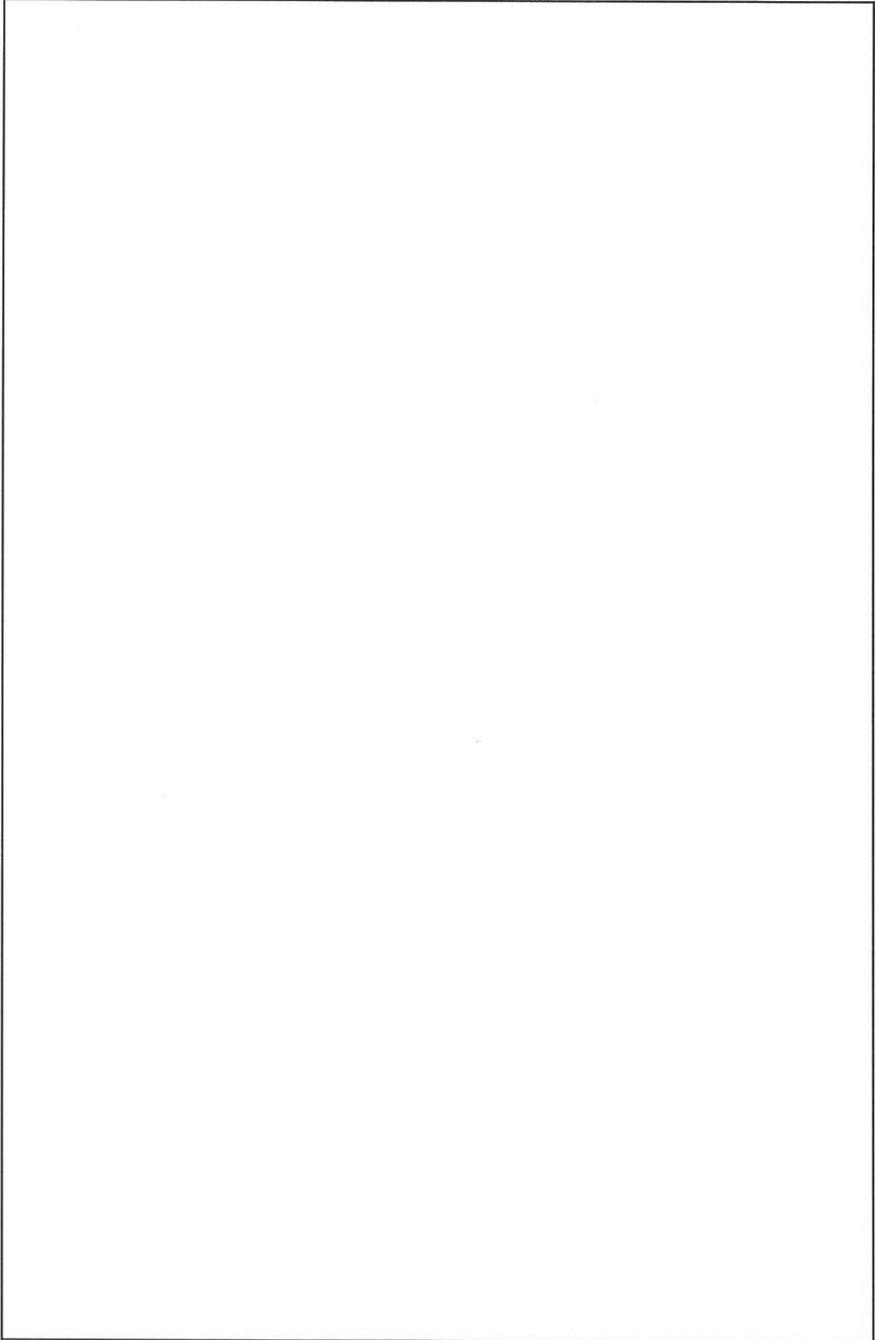
単位：mm






名称	遠心分離機 (2)	
図番	ユニット法図 図臨加-8	加工棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z	
1 遠心分離機 (3)	337-02	C								
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>										
<p>注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。</p>										
名称		遠心分離機 (3)								
図番		ユニット寸法図 図臨加-9								
		加工棟 成型工場								







機器名	台数	C1	C2	C3
金属容器 (溶液・スラリー) 用台車	1	1		
金属容器 (粉末) 用台車(1)	1	1	1	
SUS容器用台車(3)	2	2	2	1
SUS容器用台車(4)	1	1		1
乾燥トレイ用台車	2	2		
金属缶用台車(1)	1	1	1	
車庫下用台車(スクラップ破砕機)	1	1		
大型粉末容器用台車	1		1	
電動リフト	1			1
合計	11	9	5	3

-  : C3エリア
-  : C2エリア
-  : C1エリア

名称	台車及び電動リフト 使用エリア図	
図番	図臨台-1	工場棟 転換工場

機器名	台数	P1	P2	P3	P4
金属容器（粉末）用台車(1)	1	1			
SUS容器用台車(1)	2	2			
金属缶用台車(1)	1	1	1	1	1
金属容器（粉末）用台車(2)	2	2			
金属容器（ペレット）用台車(1)	1	1			
ロータ用台車(1)	1	1			
ボート（攪拌）用台車(1)	1	1			
ボート（攪拌）用台車(2)	2	2			
ペレットトレイ用台車(1)	1	1	1		
ペレットトレイ用台車(3)	2	2			
ロットチャレンネル用台車(1)	1	1			
大型粉末容器用台車	1	1			
練返し粉ホッパー台車	2	2			
ボート通搬台車	2	2			
仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1	1	1		
仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1	1			
合計	22	22	3	1	2

-  : P4エリア
-  : P3エリア
-  : P2エリア
-  : P1エリア

台車及び電動リフタ

使用エリア図

工場棟
成型工場

図臨台-2

機器名	台数
ロットチャネル用台車(2)	1
ロットチャネル用台車(3)	1
運搬台車	2
マガジン架台部	1
合計	5

: 使用エリア
 破線 : 台車等使用エリア境界

台車等	
使用エリア図	工場棟 組立工場
図番	図臨台-3