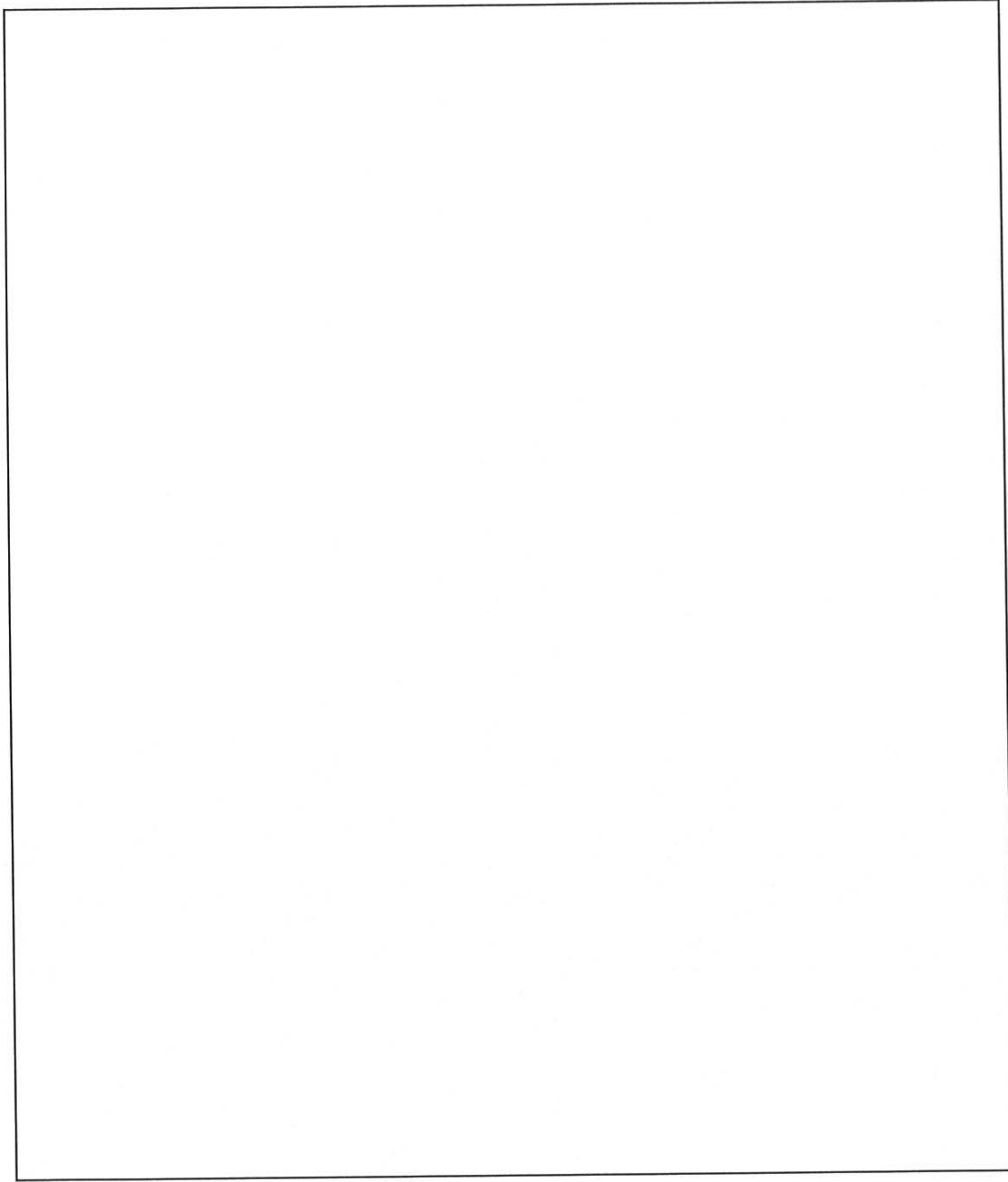


単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	洗淨ろ液分離槽(2) 本体部	395	C							

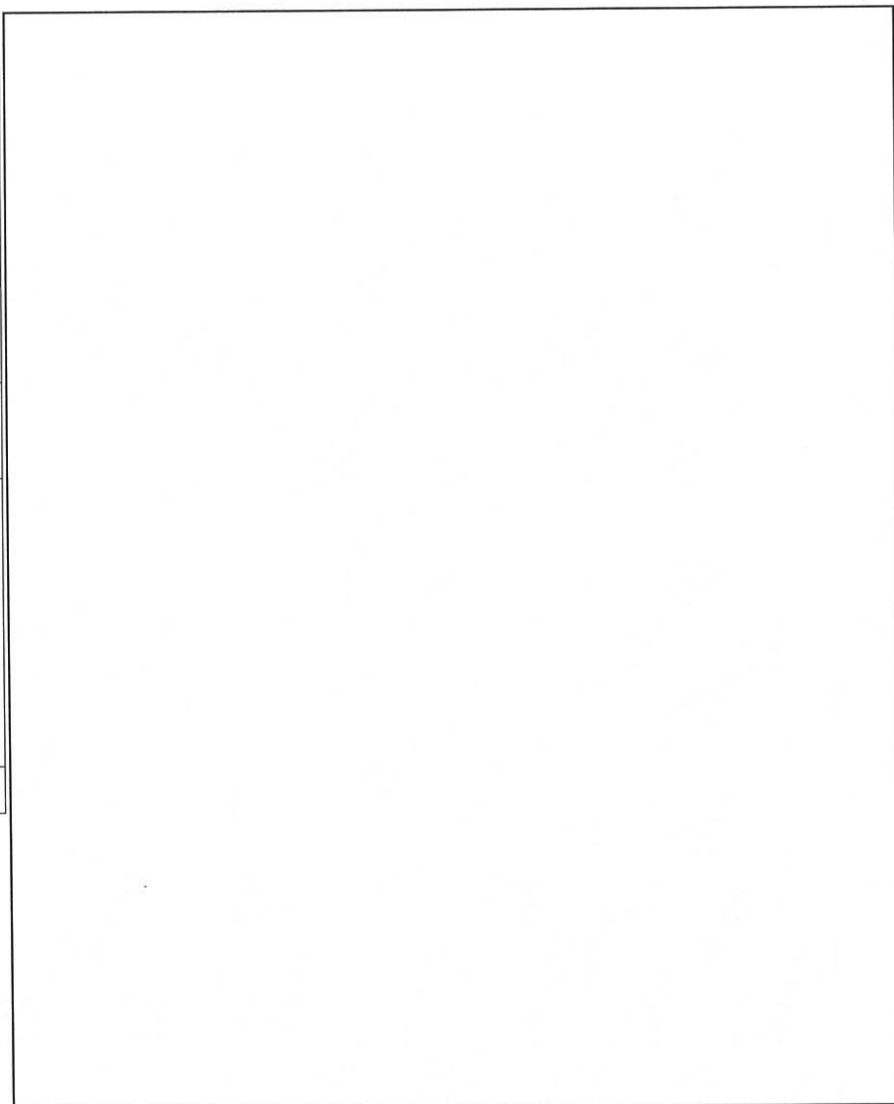


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	洗淨ろ液分離槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場

単位：mm

1	遠心分離機(固液分離用) (1)	141	B	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
---	------------------	-----	---	------	---	---	---	---	---	---	---



名称 遠心分離機(固液分離用)

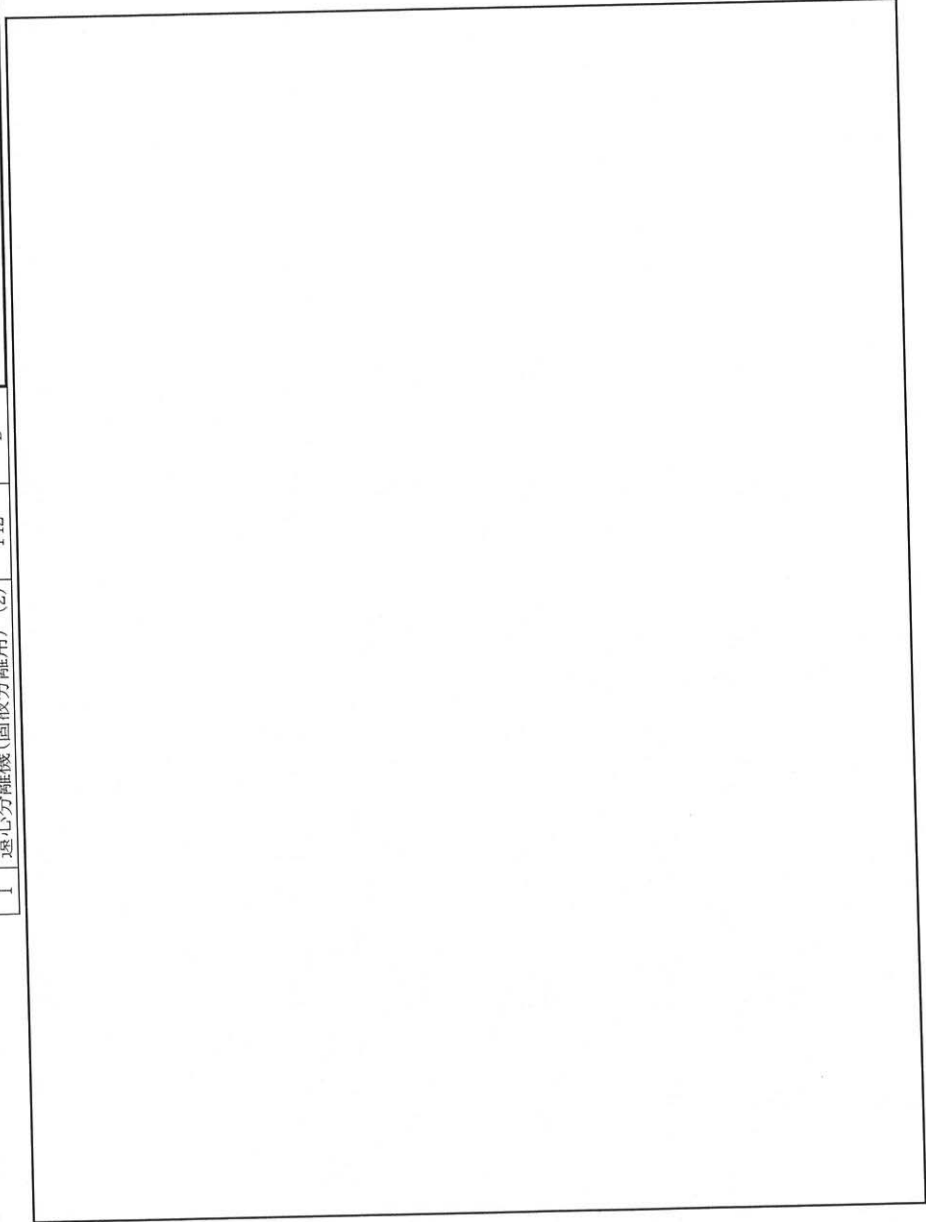
図番 エニット寸法図

工場棟 臨転-11(1/2)
 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 遠心分離機(固液分離用) (2)	142	B							

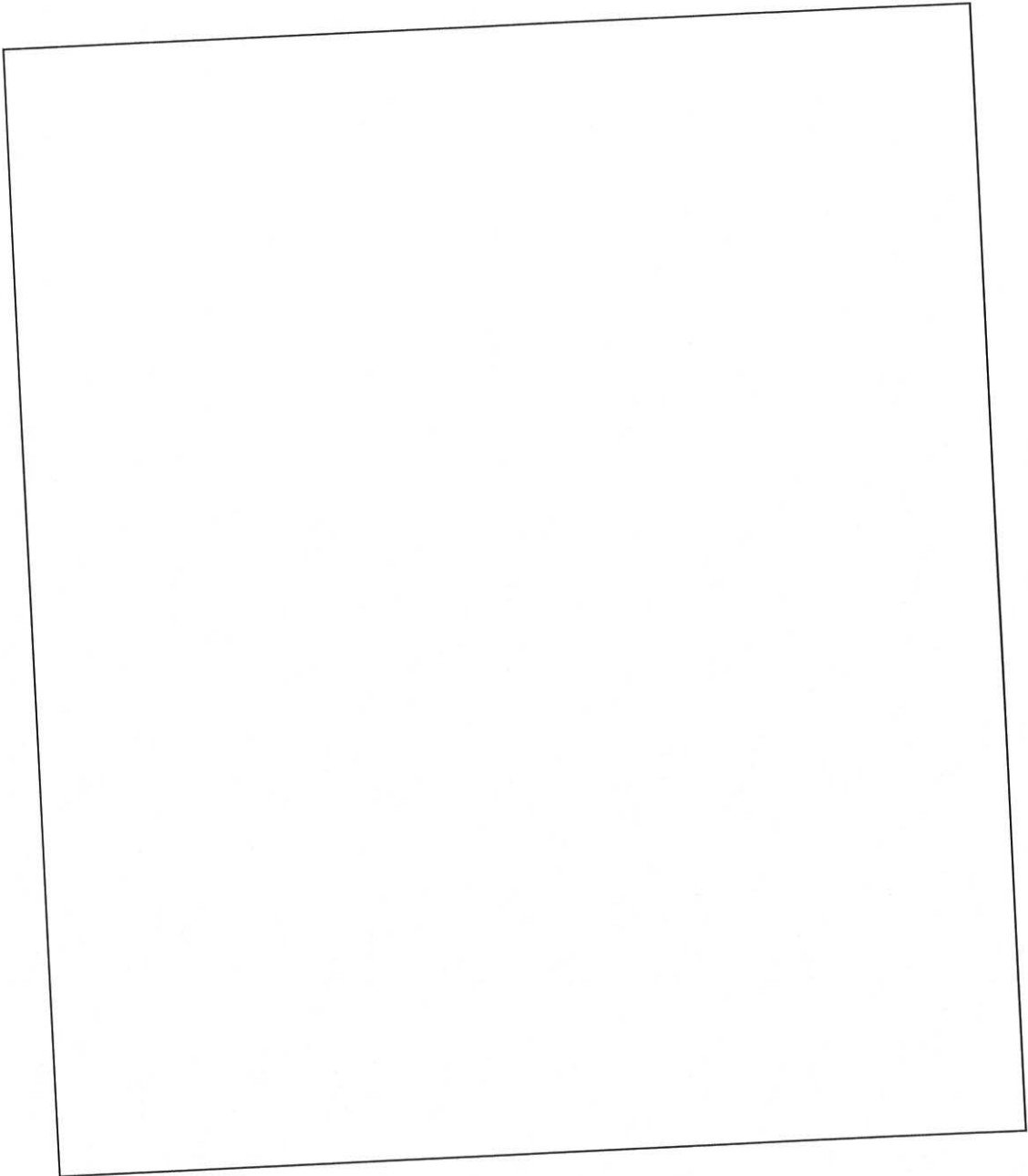


名称	遠心分離機(固液分離用) ユニット寸法図	
図番	図臨転-11 (2/2)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位 : mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ液分離槽(1)-B	145	C							
2	ろ液分離槽(2)-B	146	C							

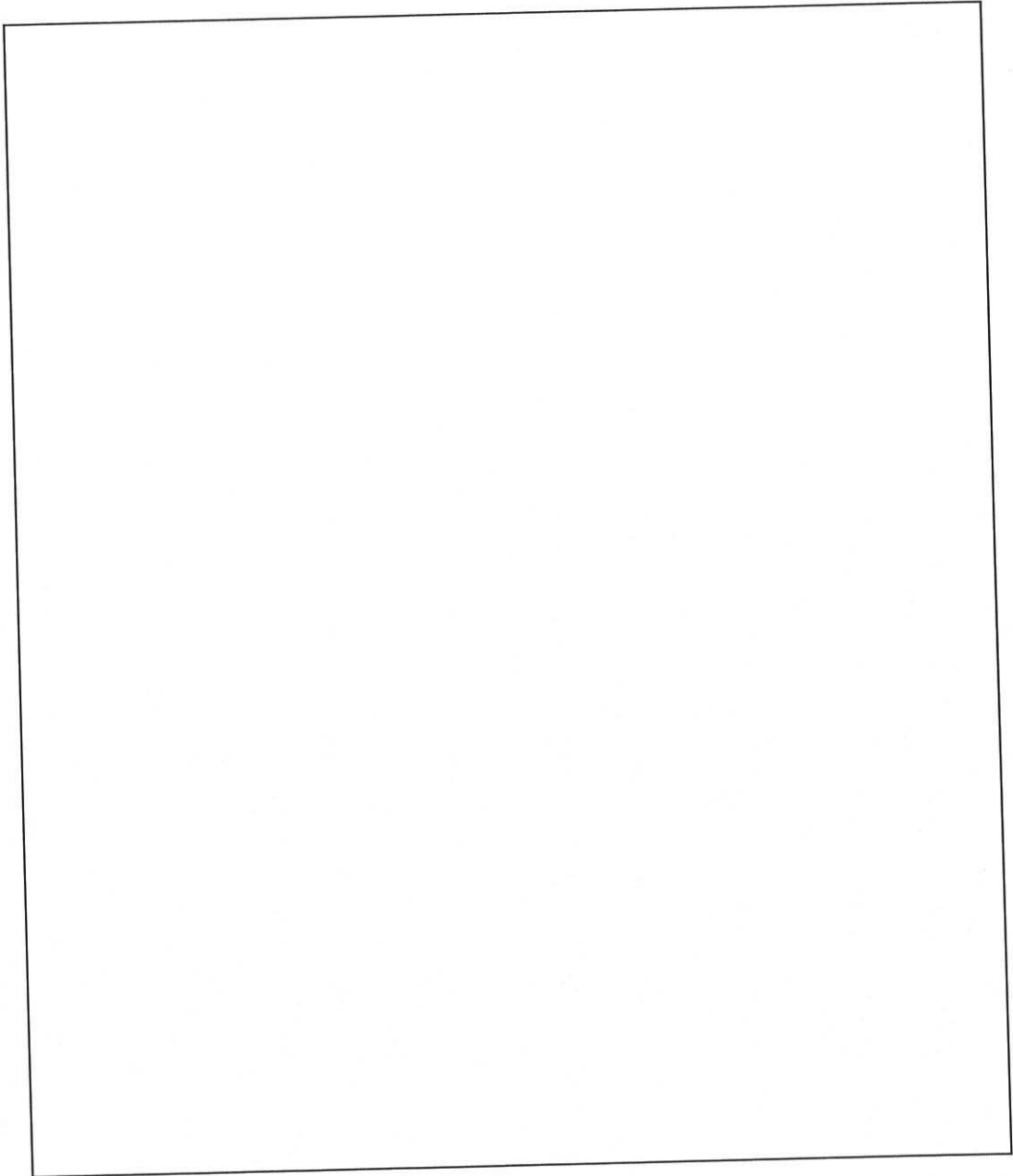


注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ろ液分離槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-12(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ液分離槽(1)-A 本体部	143	C							
2	ろ液分離槽(2)-A 本体部	144	C							

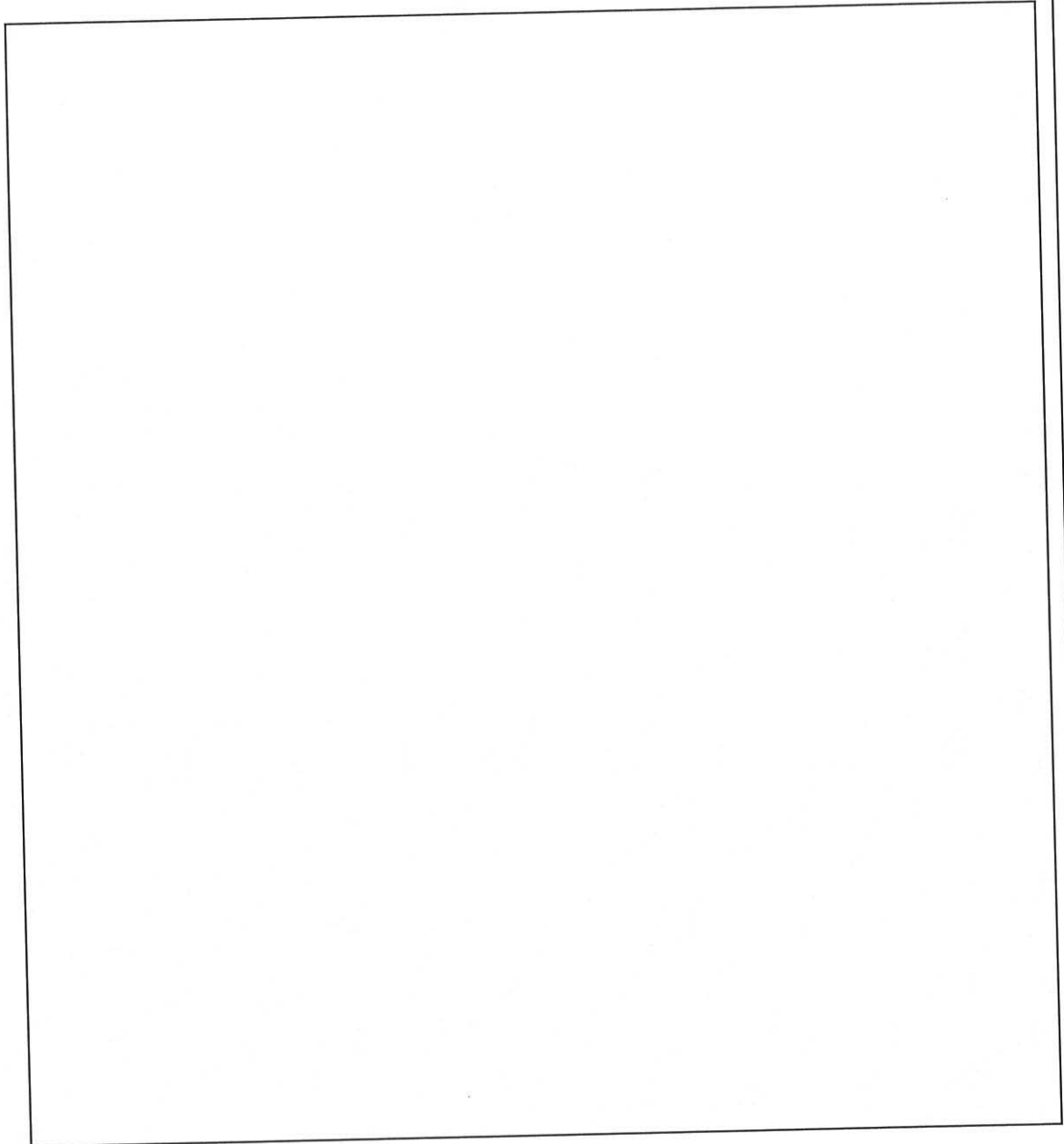


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ろ液分離槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	仕上げる過機(1)	157-01	C							
2	仕上げる過機(1)	157-02	C							
3	仕上げる過機(2)	158-01	C							
4	仕上げる過機(2)	158-02	C							

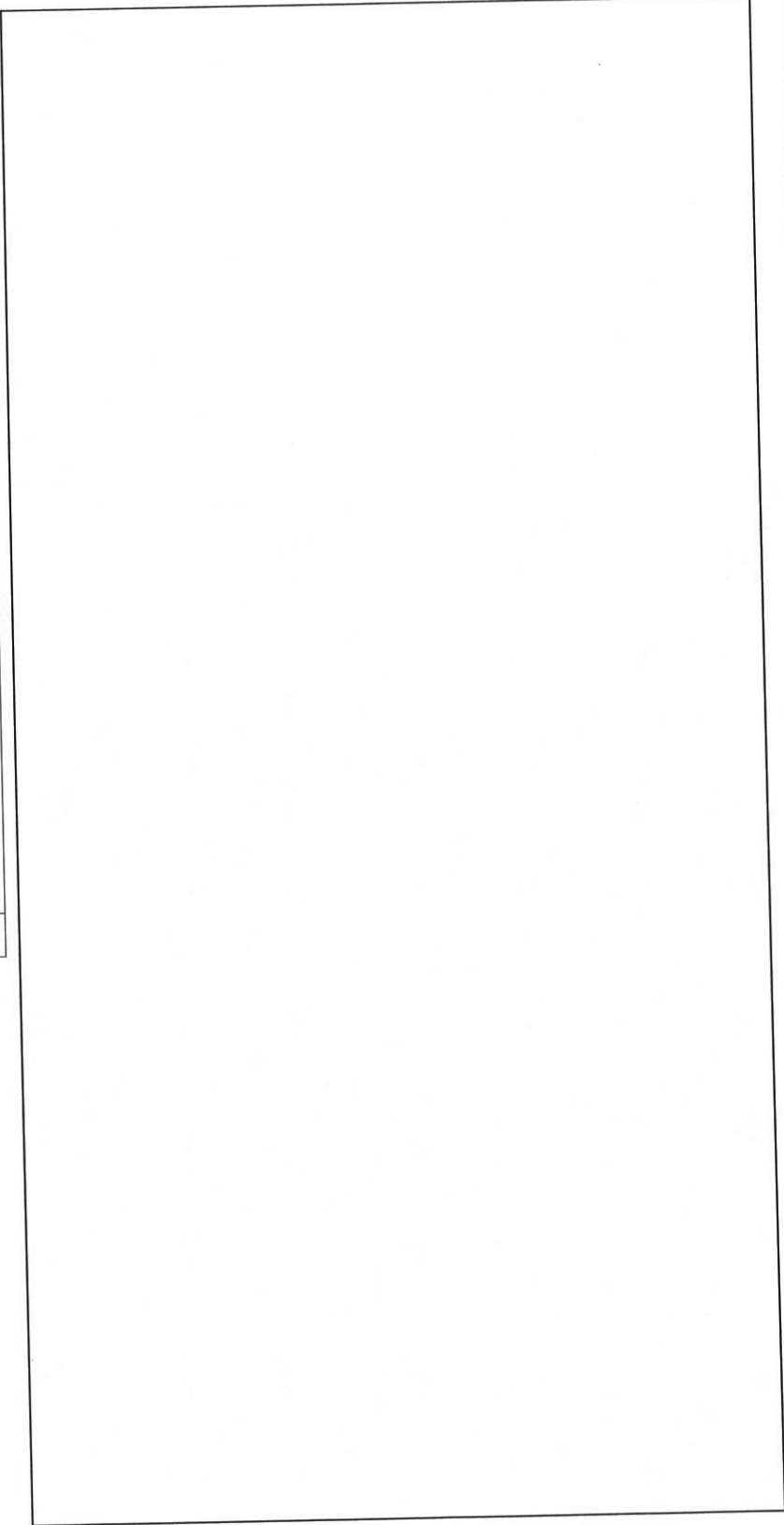


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	仕上げる過機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-13	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ過器(1)-A	234	C							
2	ろ過器(1)-B	235	C							
3	ろ過器(2)-B	236	C							
4	ろ過器(2)-A	237	C							



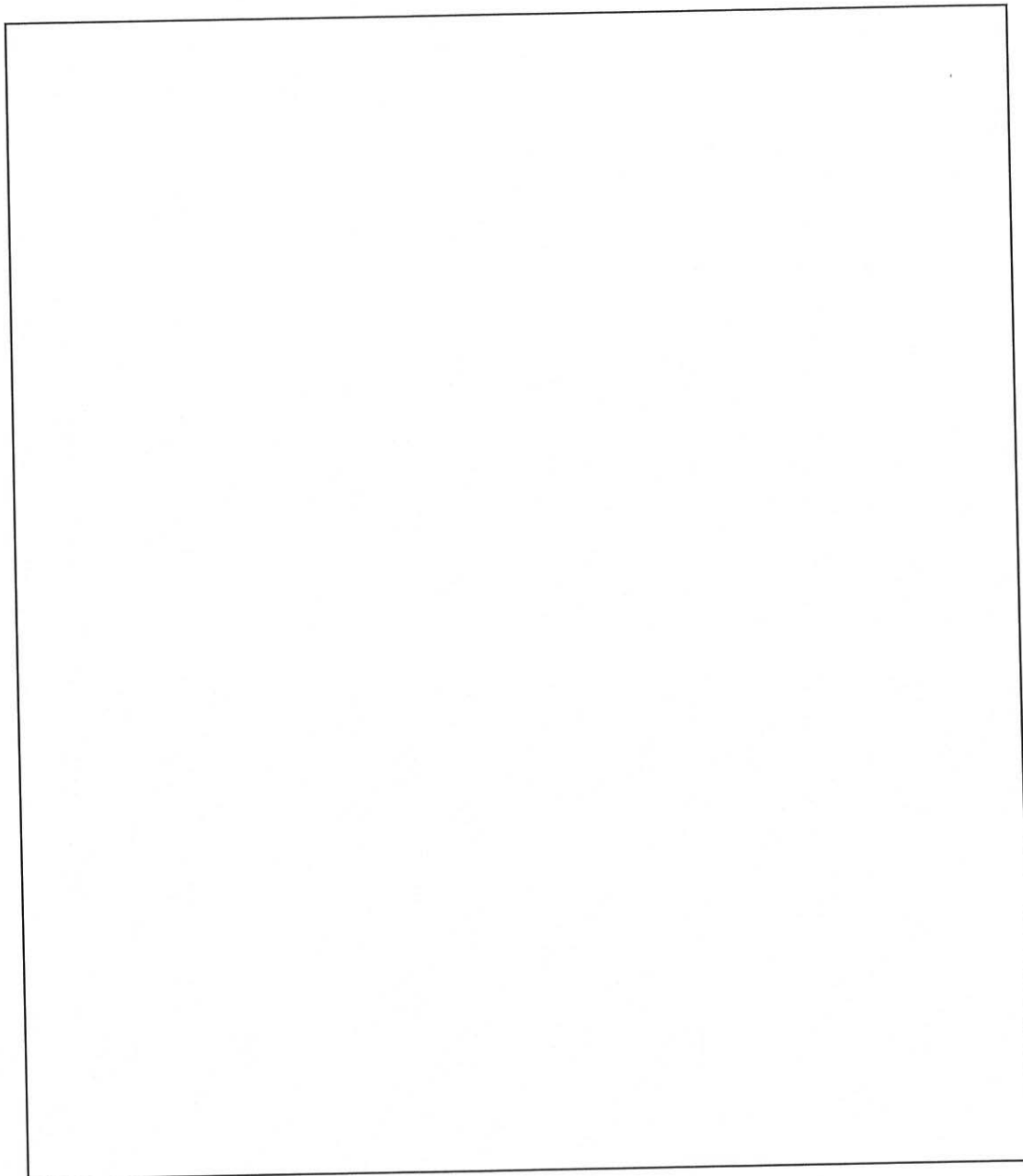
ろ過器(転換工程)
ユニット寸法図

工場棟	工場棟
図番	図臨転-14 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	濃縮液受槽(1) 本体部	159	C							

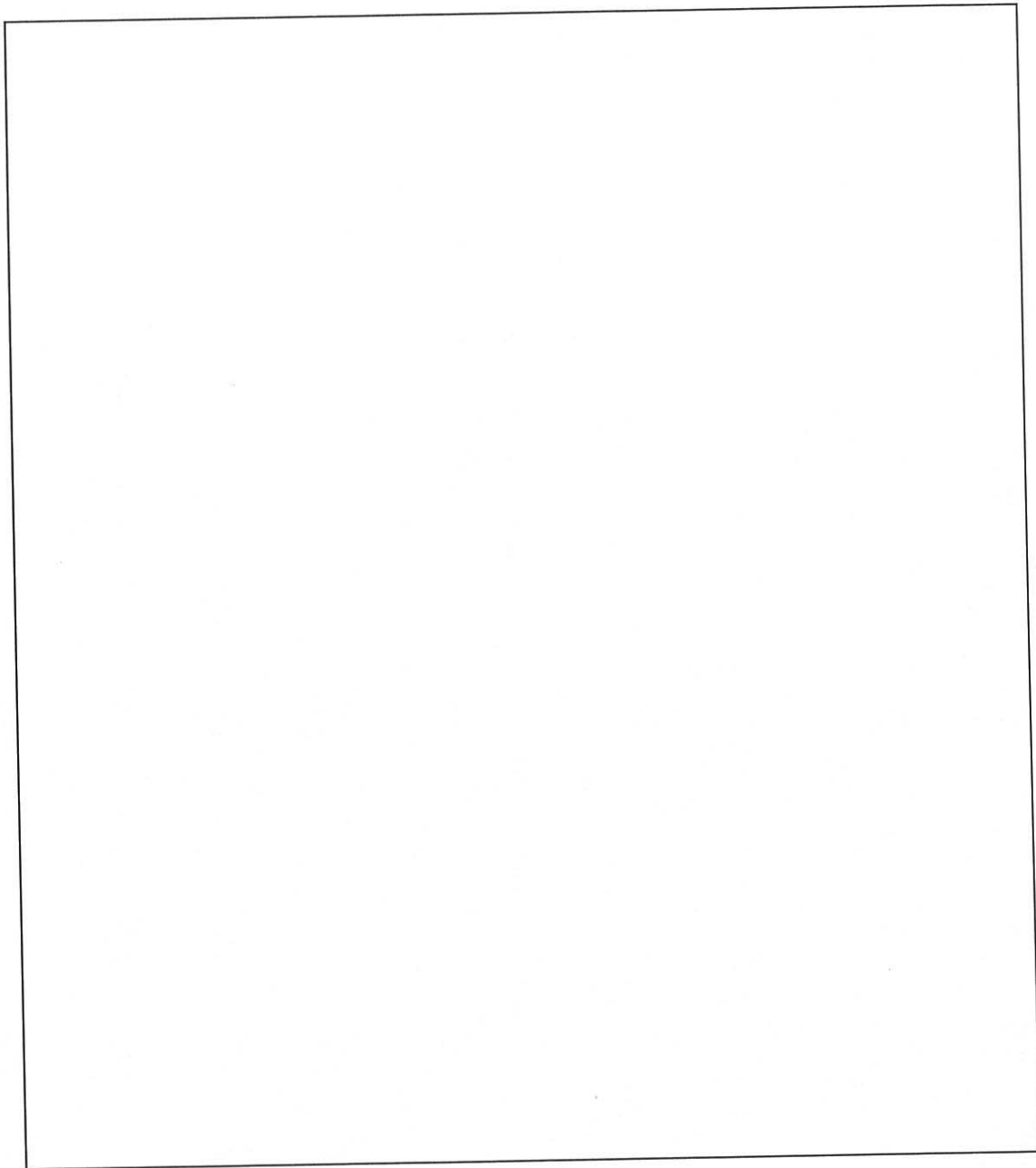


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	濃縮液受槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場
	図臨転-15(1/2)	

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	濃縮液受槽(2) 本体部	160	C							

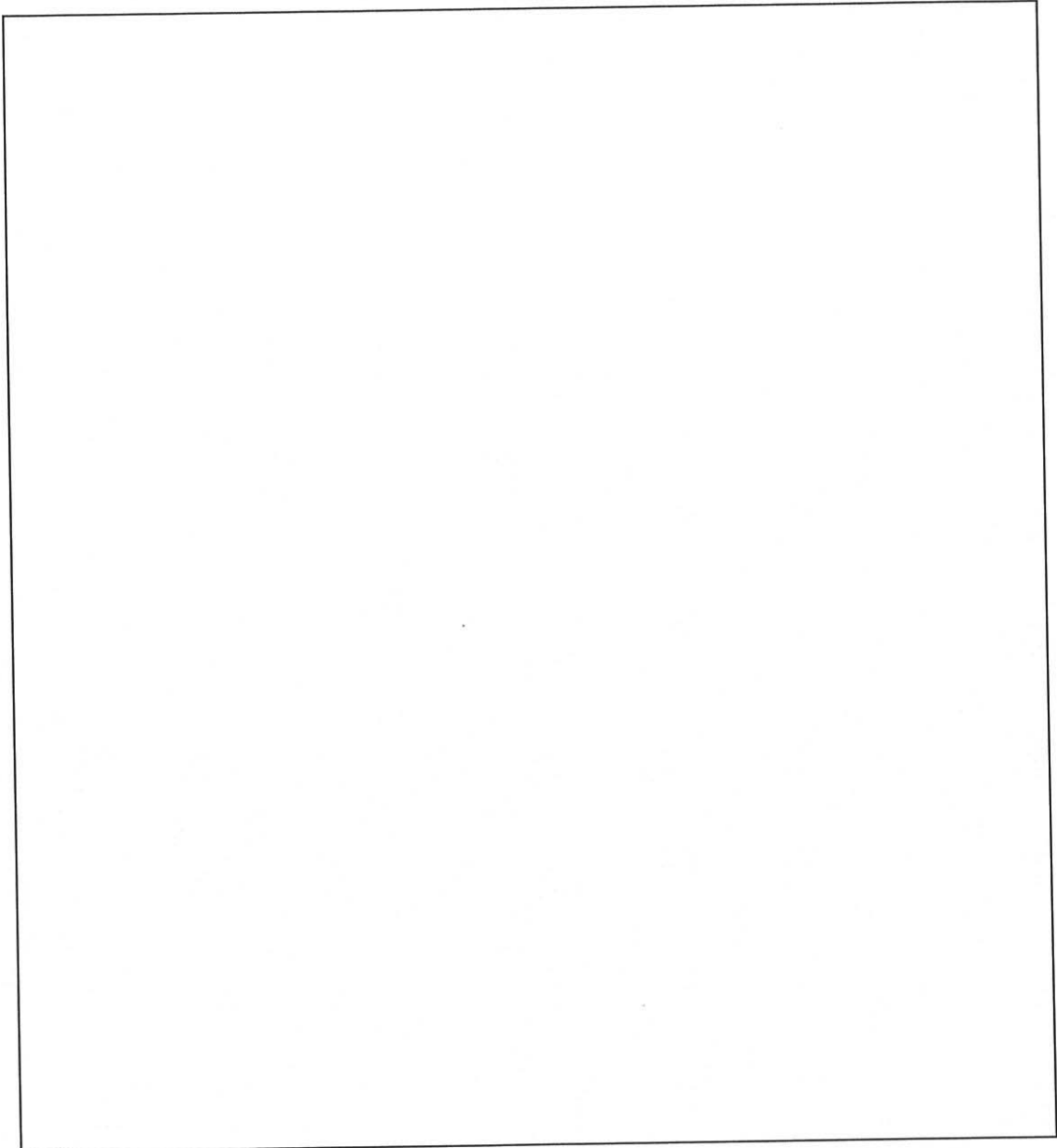


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	濃縮液受槽 ユニット寸法図	
	図臨転-15(2/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	清澄液受槽(1)-A	844-01	C							

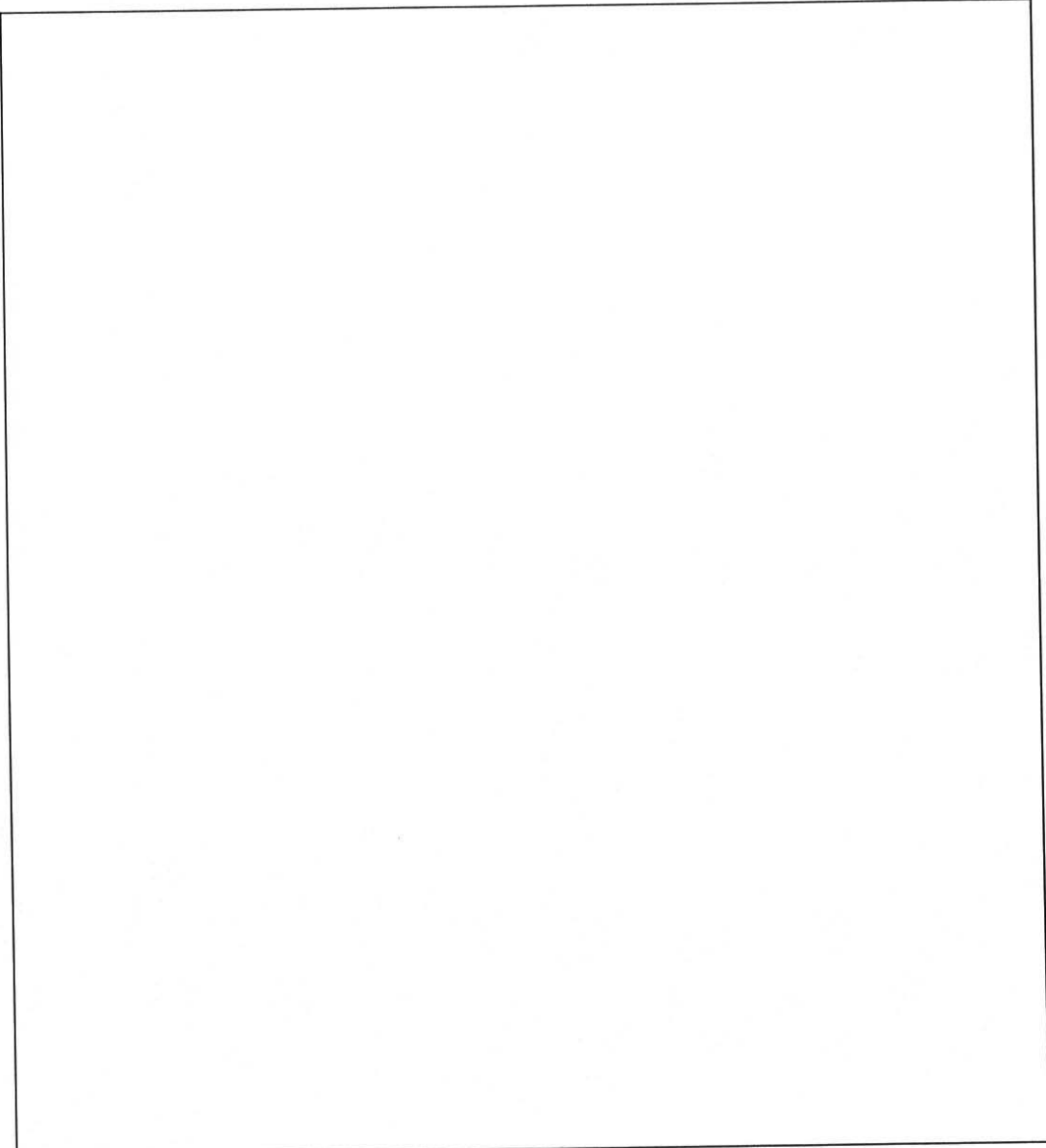


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	清澄液受槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-16(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	清澄液受槽(1)-B	844-02	C							
2	清澄液受槽(1)-C	844-03	C							
3	清澄液受槽(2)-A	844-04	C							
4	清澄液受槽(2)-B	844-05	C							
5	清澄液受槽(2)-C	844-06	C							

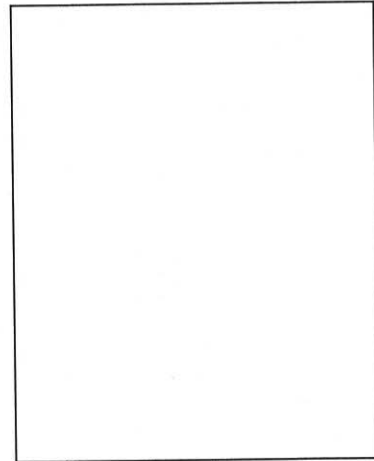
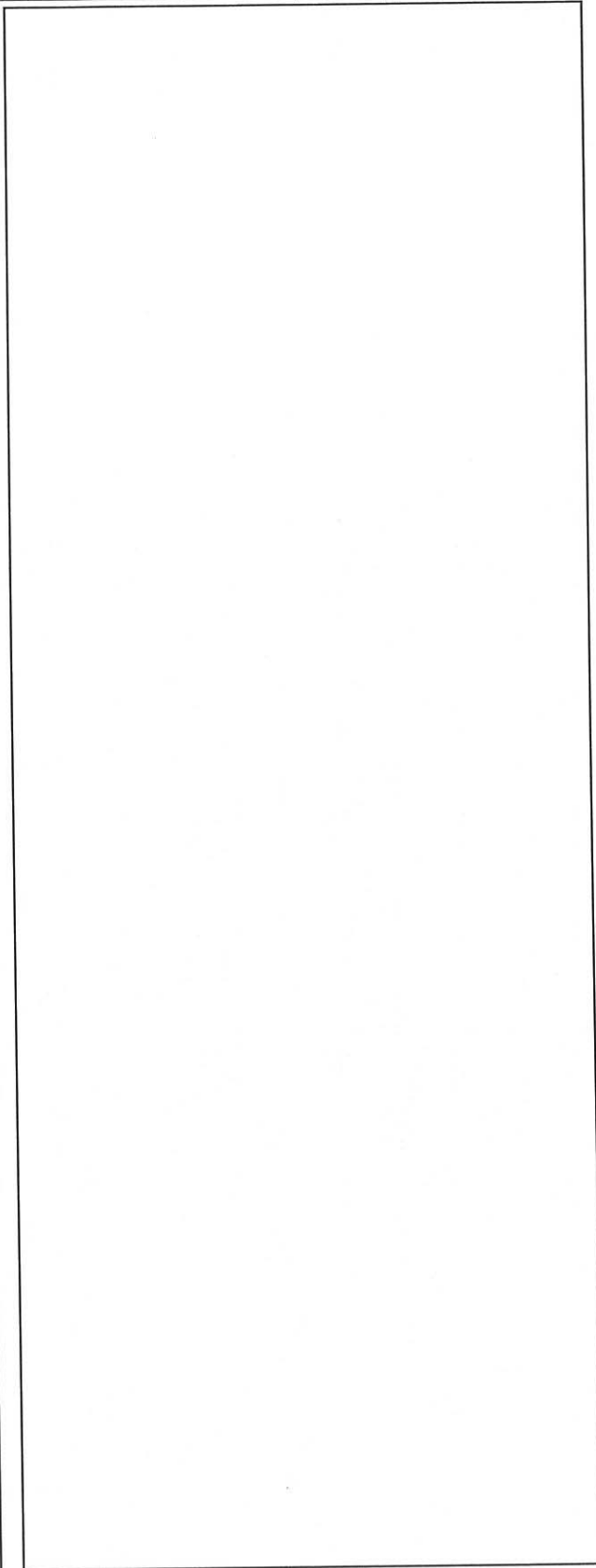


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	清澄液受槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-16(2/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	再生液貯槽(1)-A 本体部	167	C							
2	再生液貯槽(1)-B	169	C							
3	再生液貯槽(1)-C 本体部	171	C							

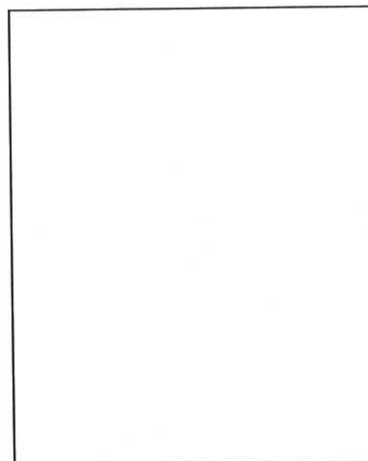
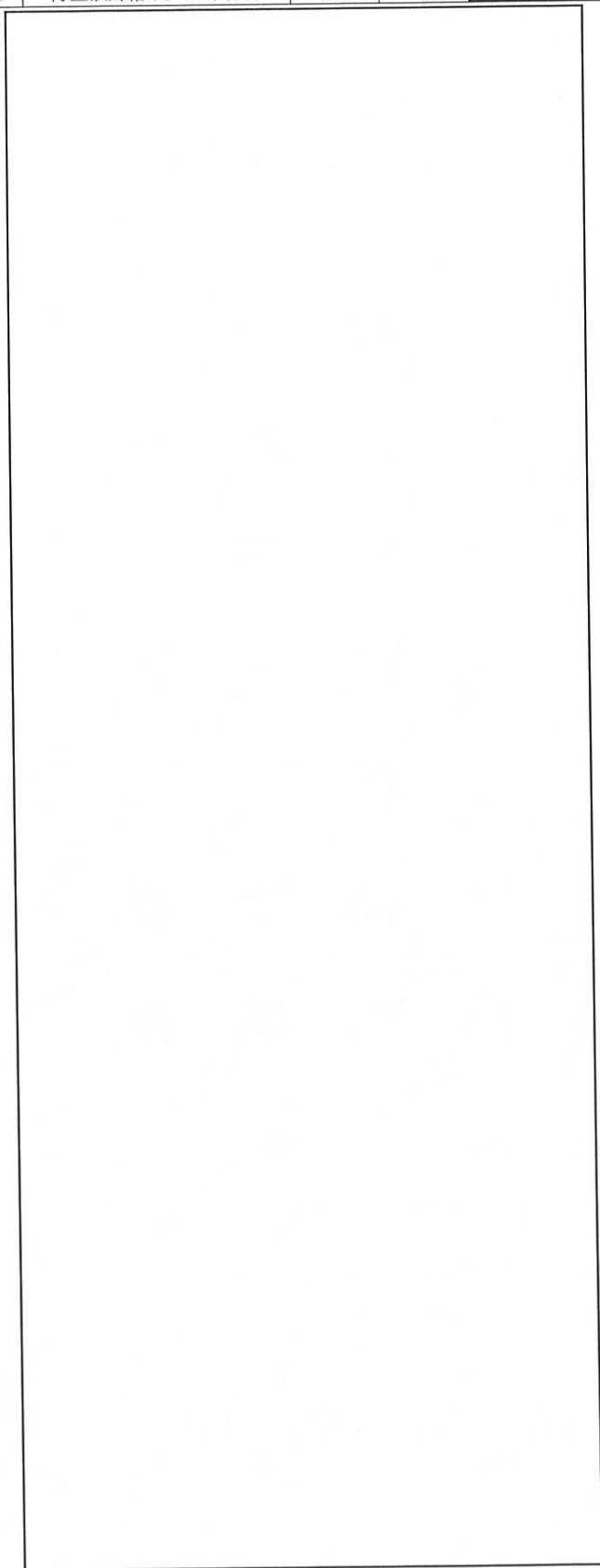


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名 称	再生液貯槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場
	図臨転-17(1/2)	

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	再生液貯槽(2)-B	168	C							
2	再生液貯槽(2)-C 本体部	170	C							
3	再生液貯槽(2)-A 本体部	173	C							

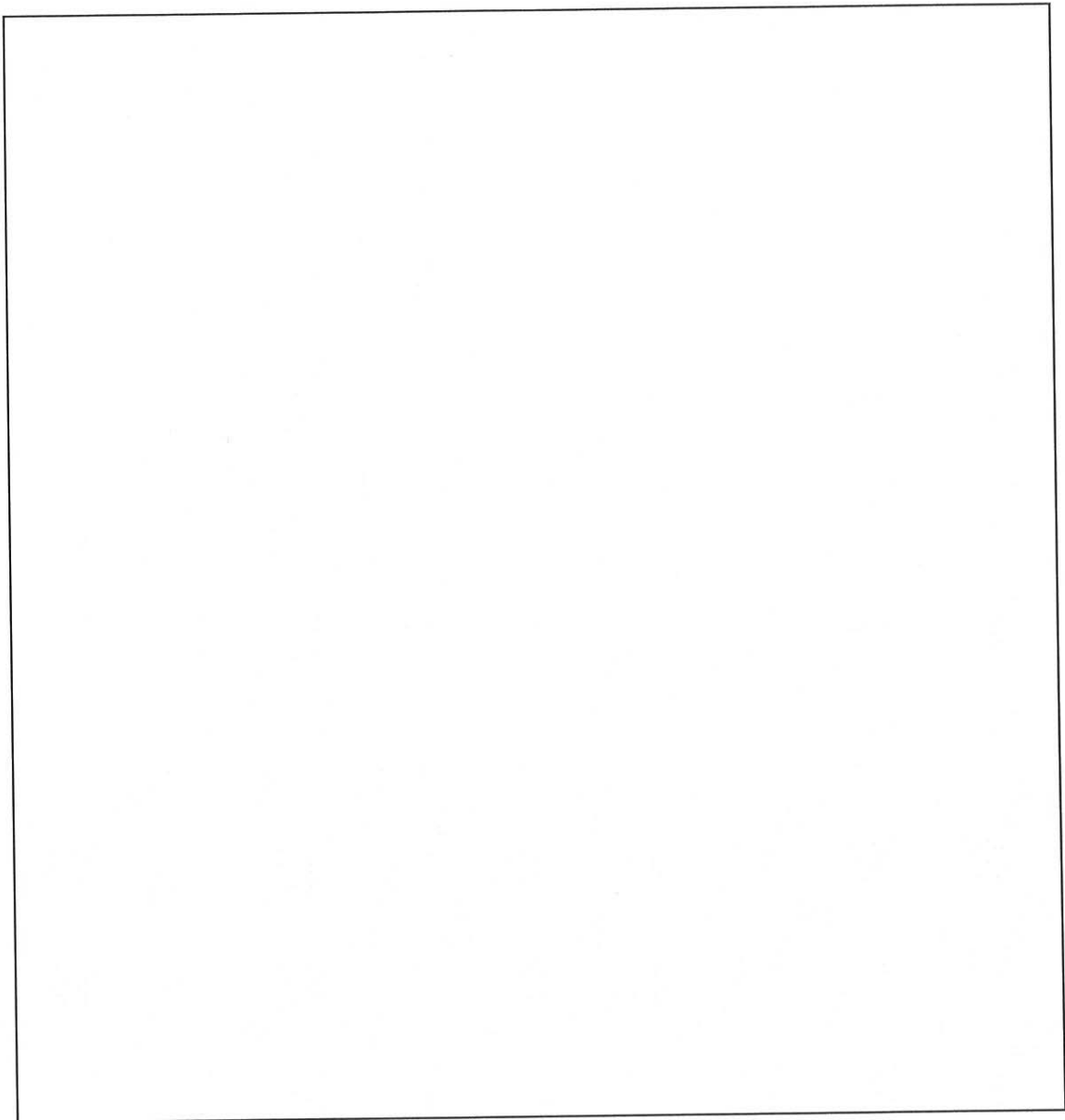


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名	再生液貯槽	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-17(2/2)	工場棟
番		転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	洗浄液受槽(1) 本体部	147	C							

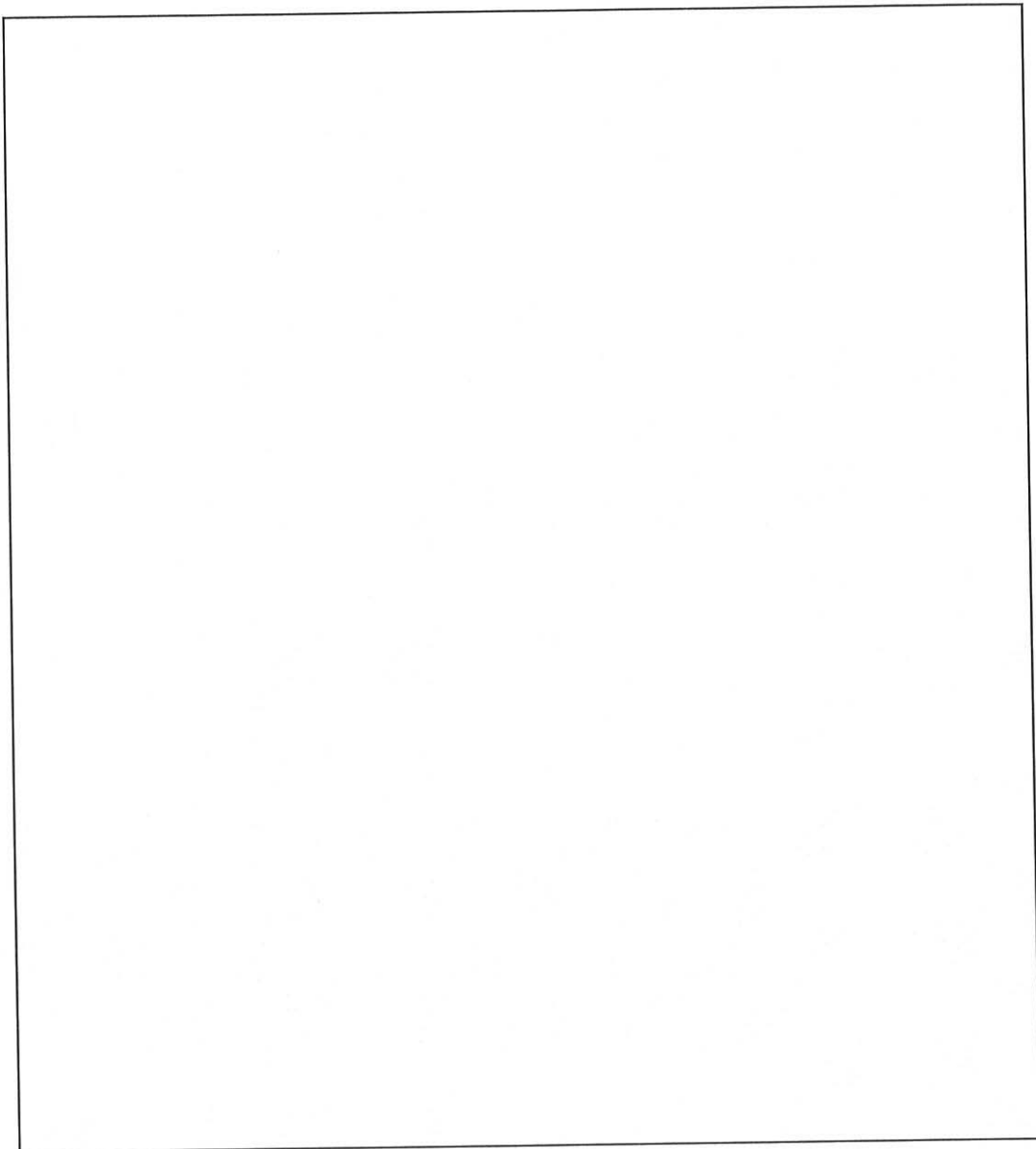


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	洗浄液受槽 ユニット寸法図	
	図臨転-18(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	洗浄液受槽(2) 本体部	148	C							

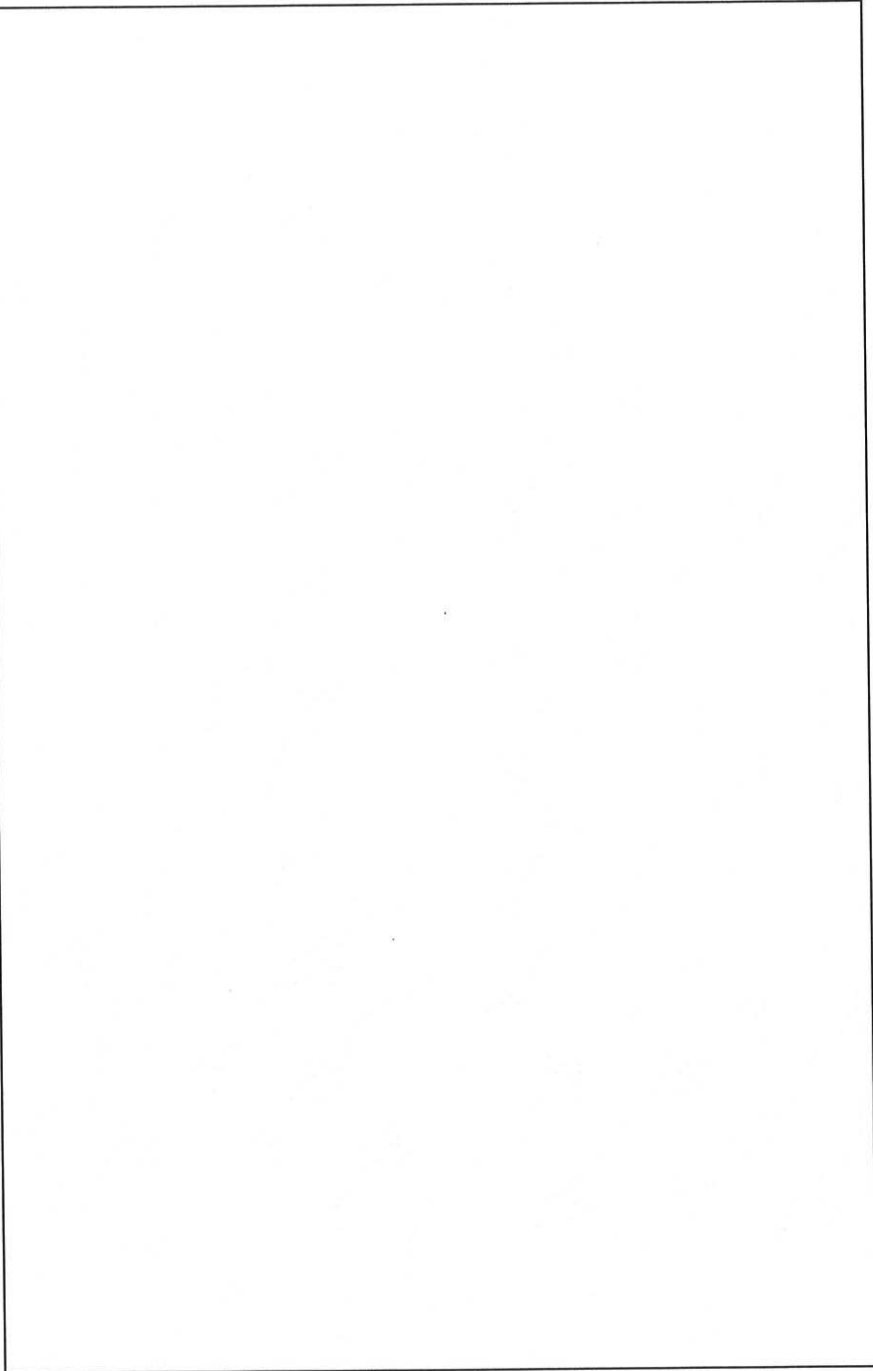


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	洗浄液受槽 ユニット寸法図	
	図番 図臨転-18(2/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 予備成型乾燥機(1)	ユニット番号 175	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

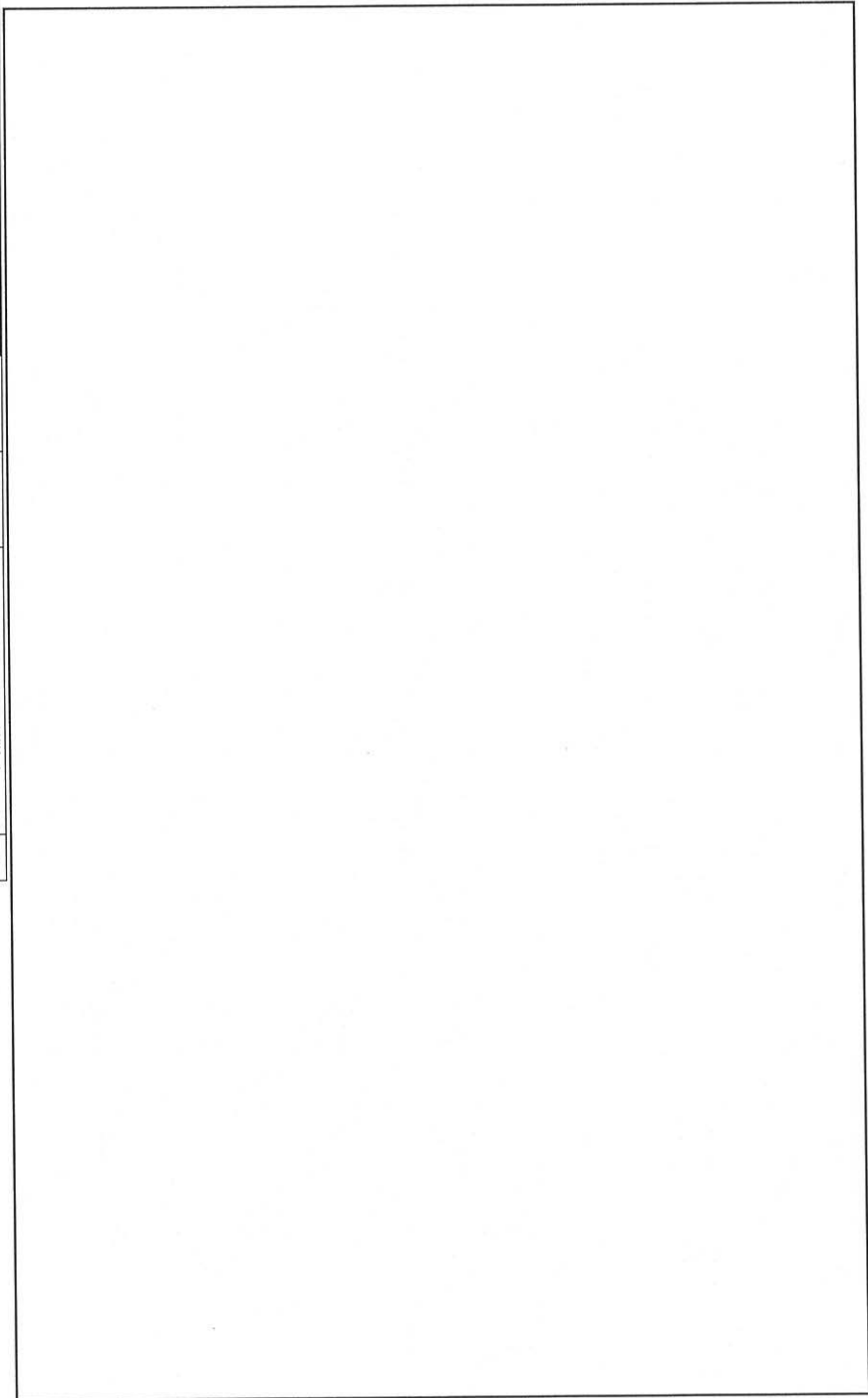


名称	予備成型乾燥機	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-19(1/2)	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 予備成型乾燥機(2)	ユニット番号 176	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

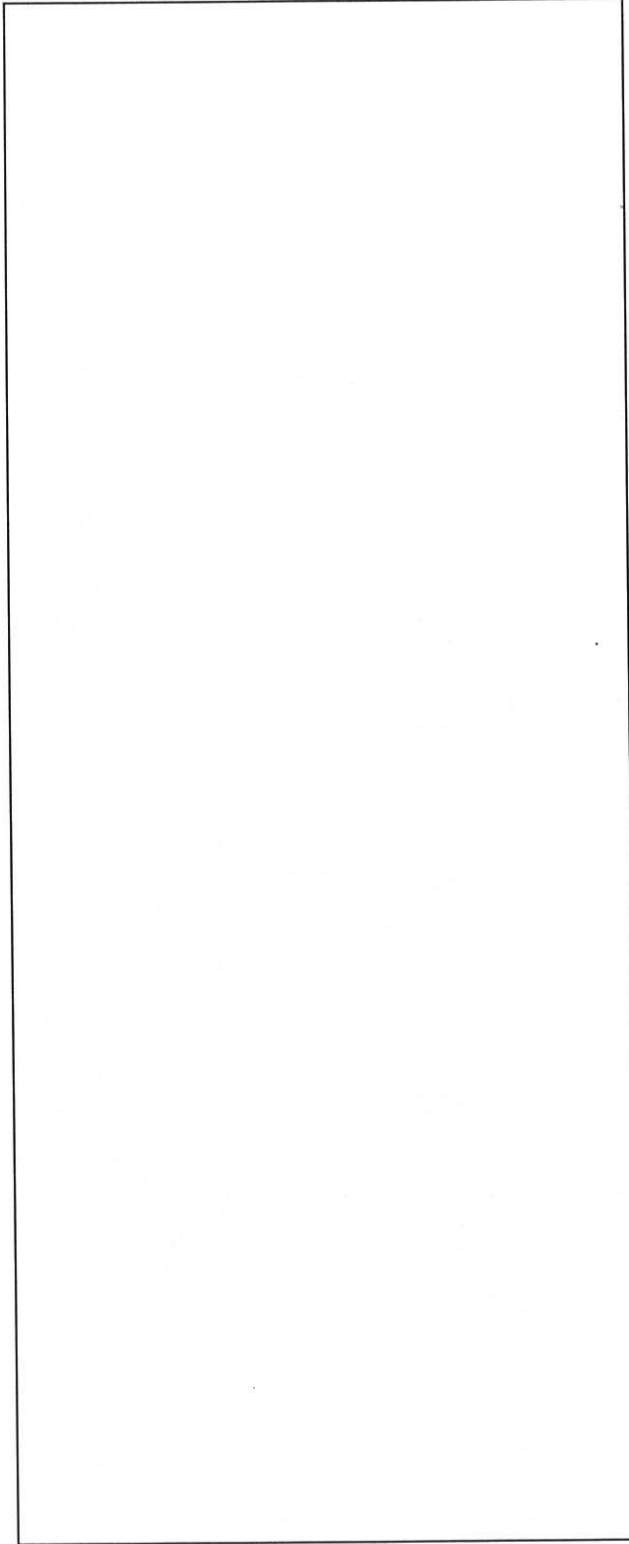


名称	予備成型乾燥機	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-19(2/2)	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 乾燥機(1)	177	B							
2 乾燥機(2)	178	B							

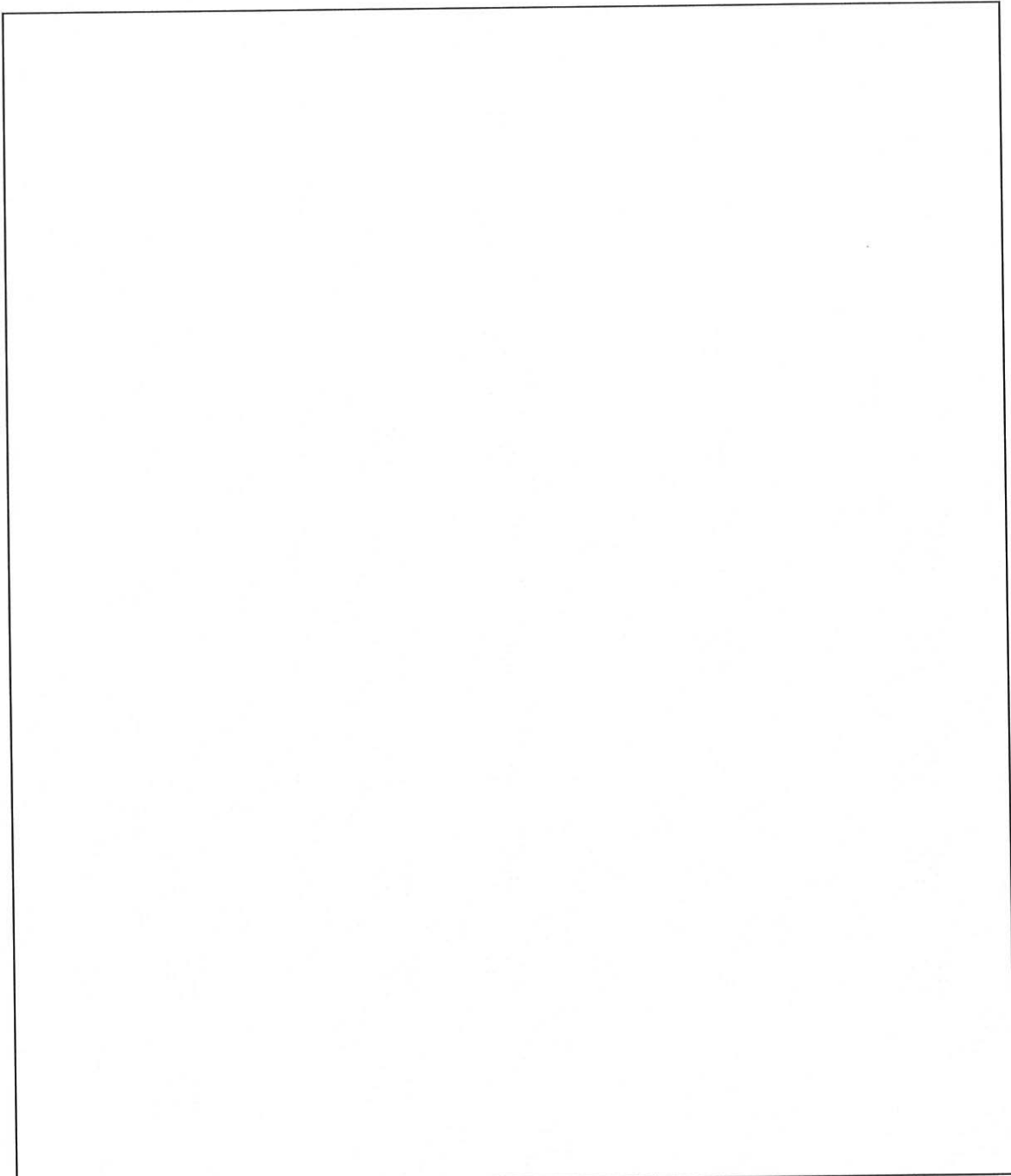


名称	乾燥機		
図番	ユニット寸法図	図臨転-20	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	粉末回収ボックス(1)-A	177-01	C							
2	粉末回収ボックス(1)-B	177-02	C							
3	粉末回収ボックス(1)-C	177-03	C							

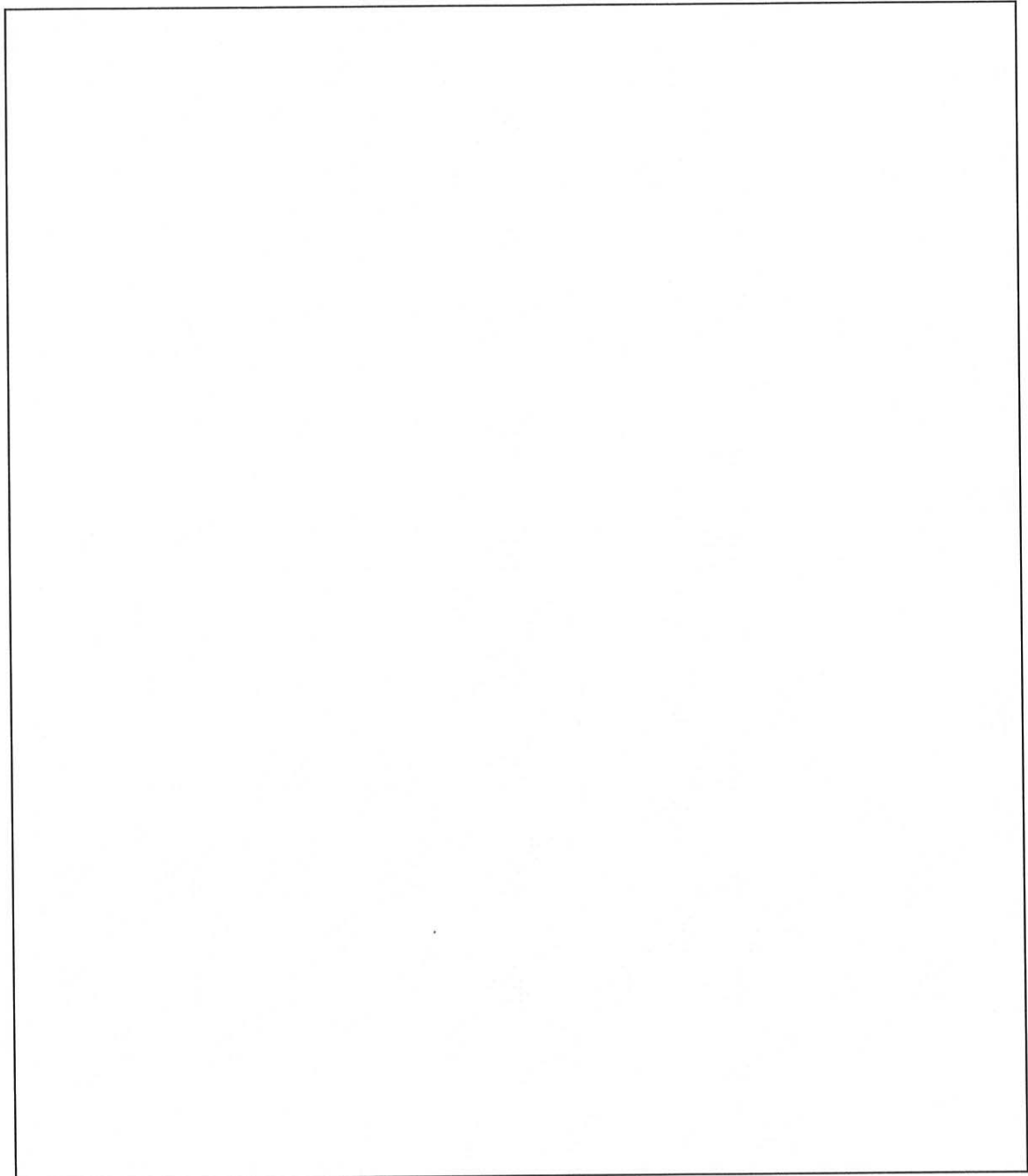


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末回収ボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-21(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	粉末回収ボックス(2)-A	178-01	C							
2	粉末回収ボックス(2)-B	178-02	C							
3	粉末回収ボックス(2)-C	178-03	C							

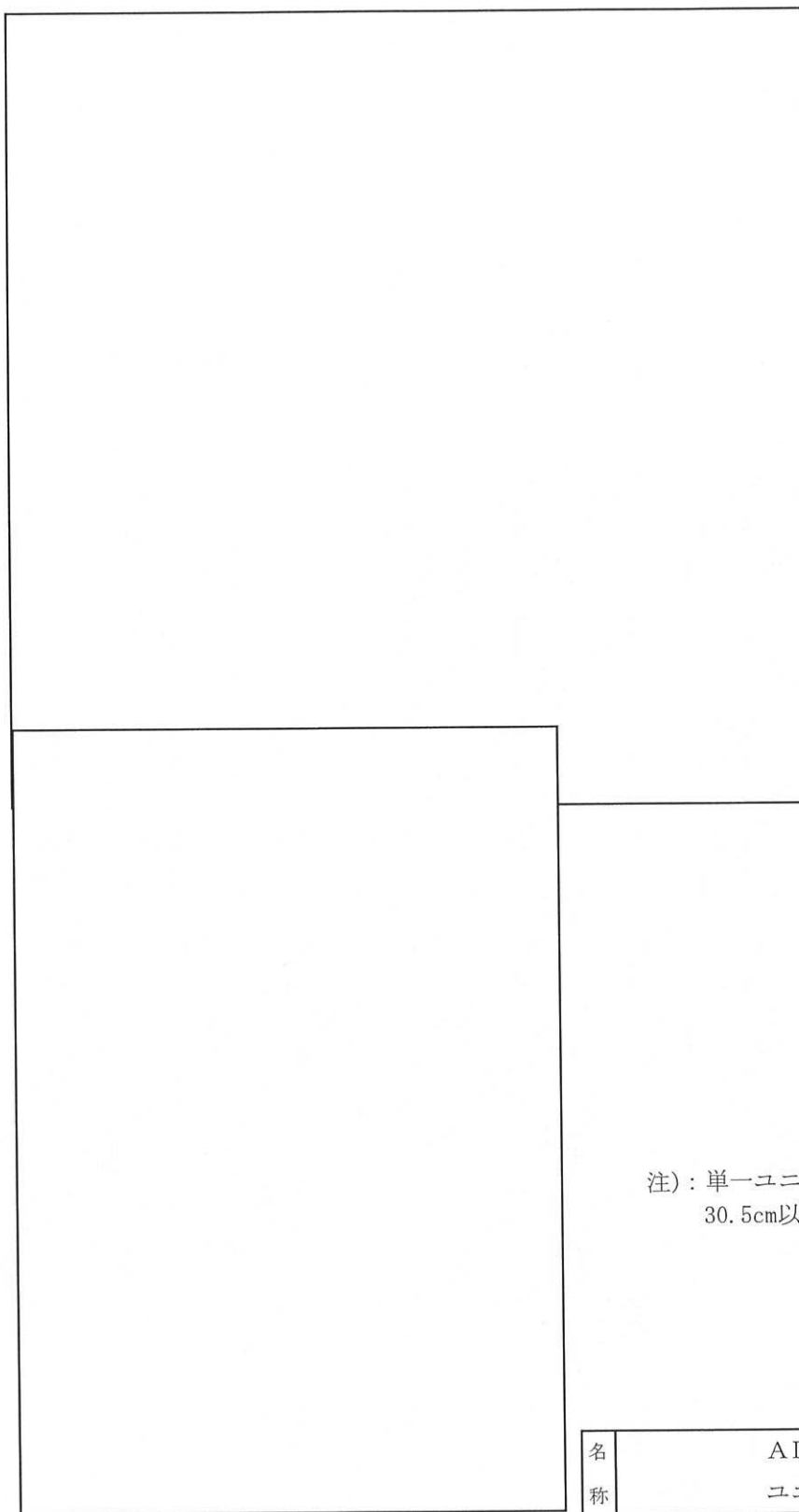


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末回収ボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-21(2/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

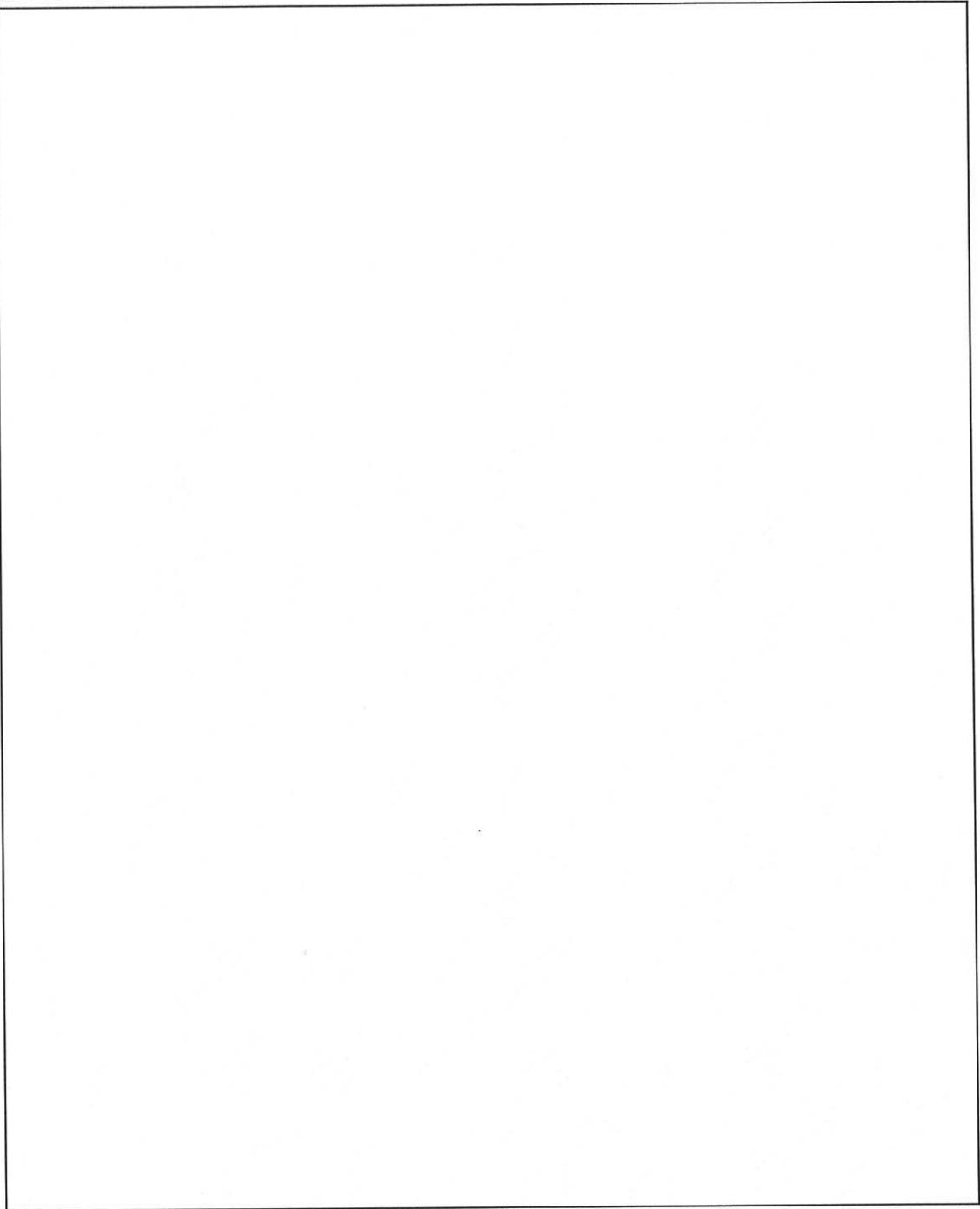
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ADUスクラバ(1) 本体部	837-01	C							
2	ADUスクラバ(2) 本体部	837-02	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名 称	ADUスクラバ ユニット寸法図	
図 番	図臨転-22	工場棟 転換工場

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ADUブロータンク(1)	179	C							
2	ADUブロータンク(2)	180	C							

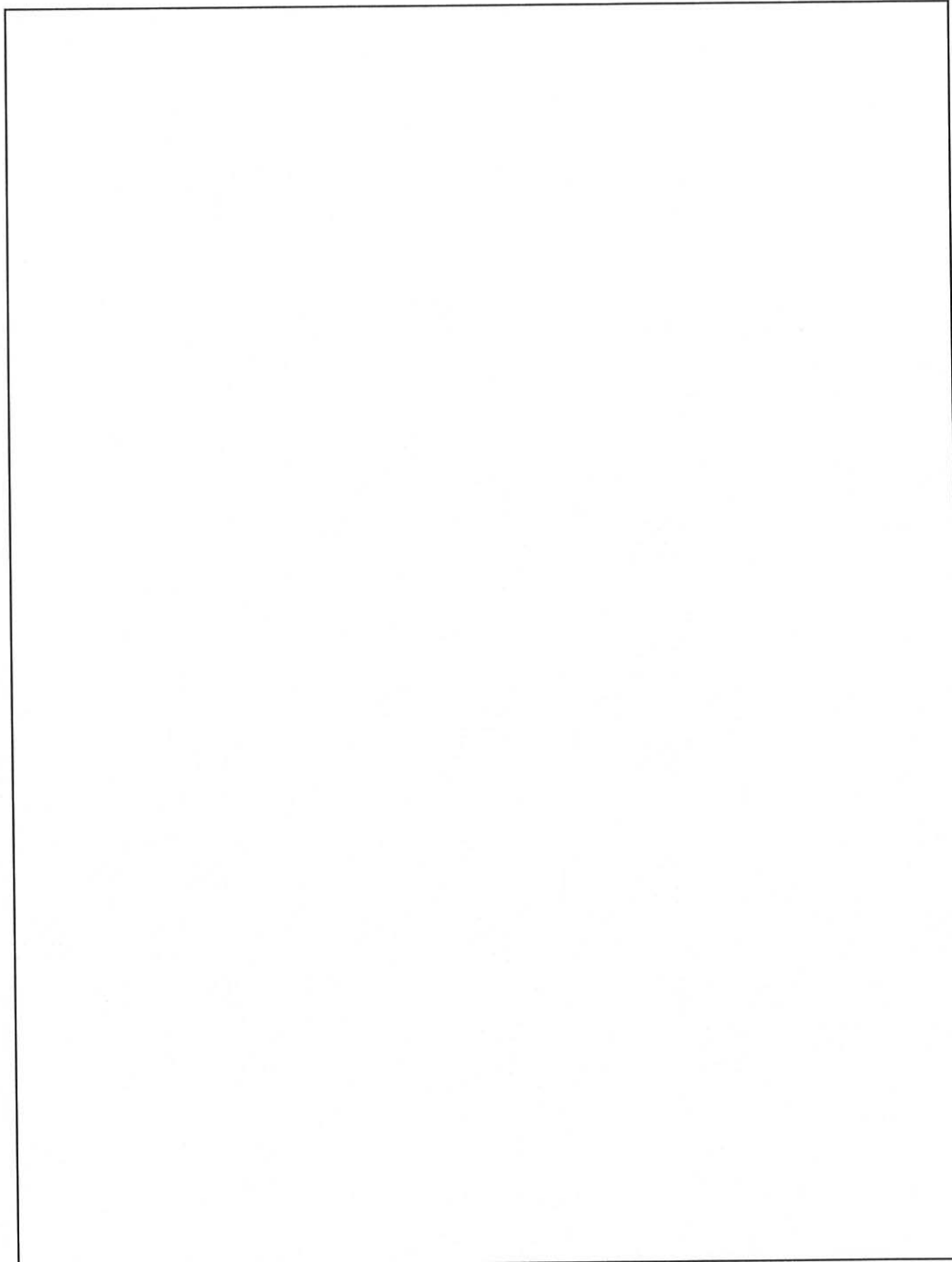


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ADUブロータンク ユニット寸法図	
図番	図臨転-23	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ADU受けホッパ(1)	183	C							
2	ADU受けホッパ(2)	184	C							

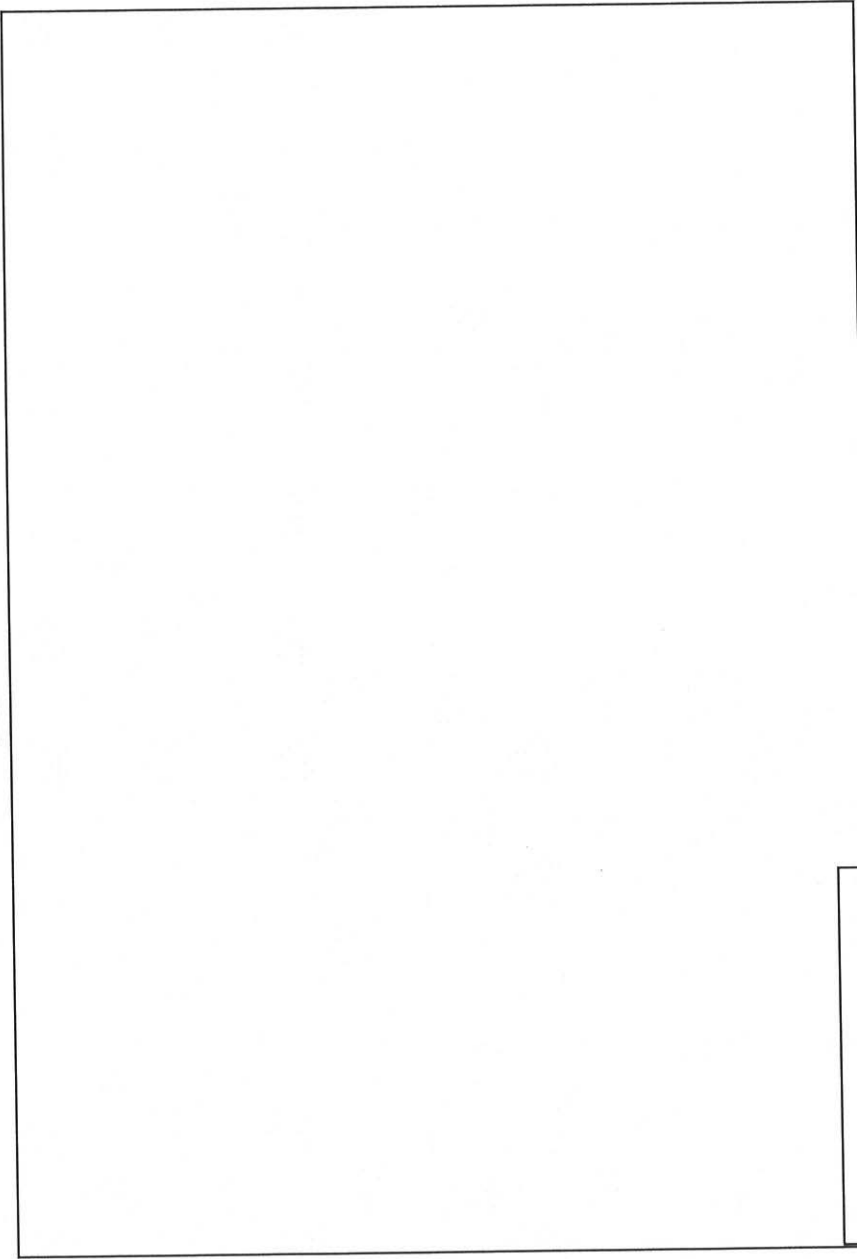


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ADU受けホッパ ユニット寸法図	
図番	図臨転-24	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 ADUバグフィルタ(1)	181	B							
2 ADUバグフィルタ(2)	182	B							

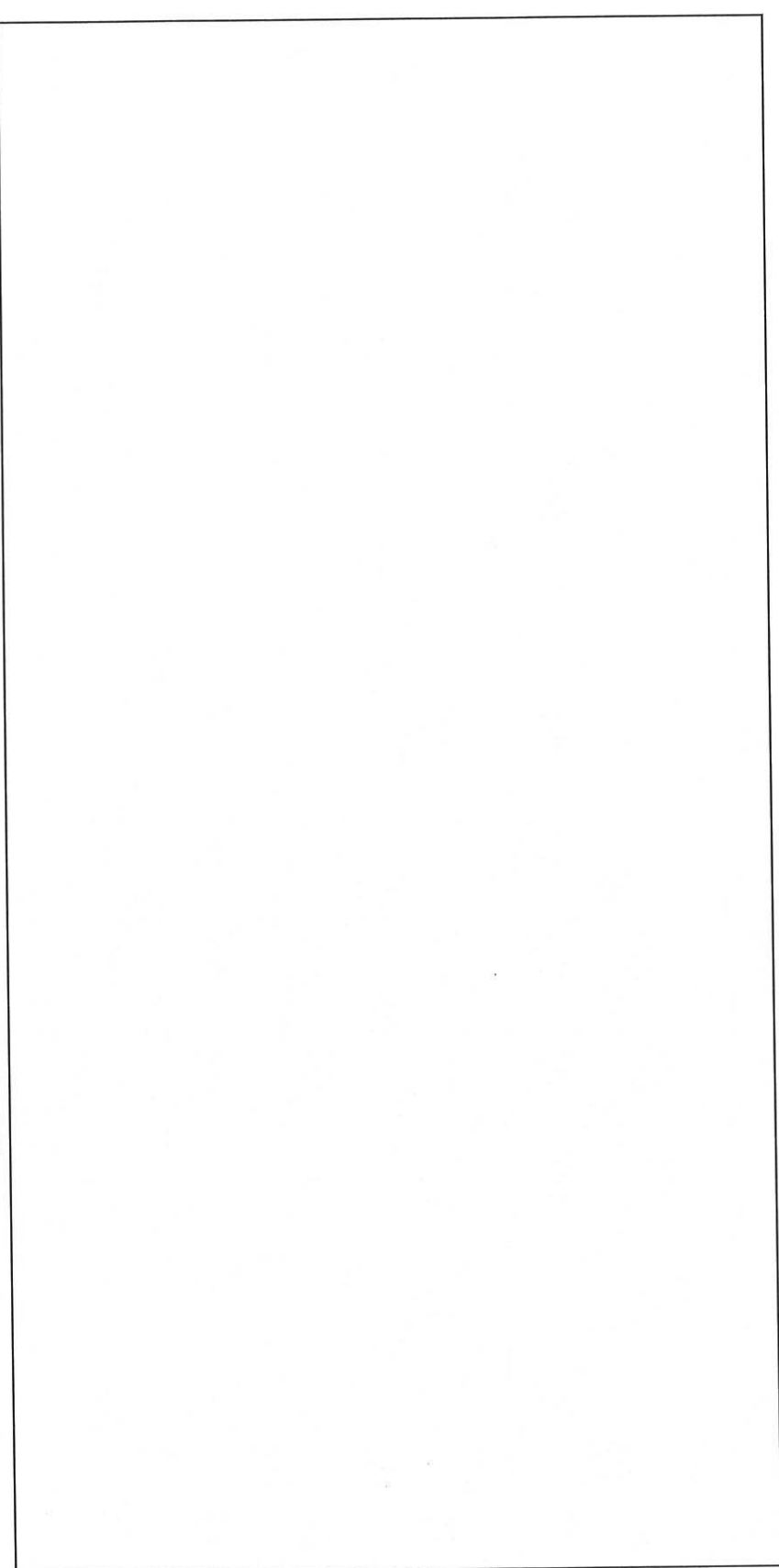


名称	ADUバグフィルタ	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ADUバックアップファイルタ(1)	830-01	C2							
2	ADUバックアップファイルタ(2)	830-02	C2							

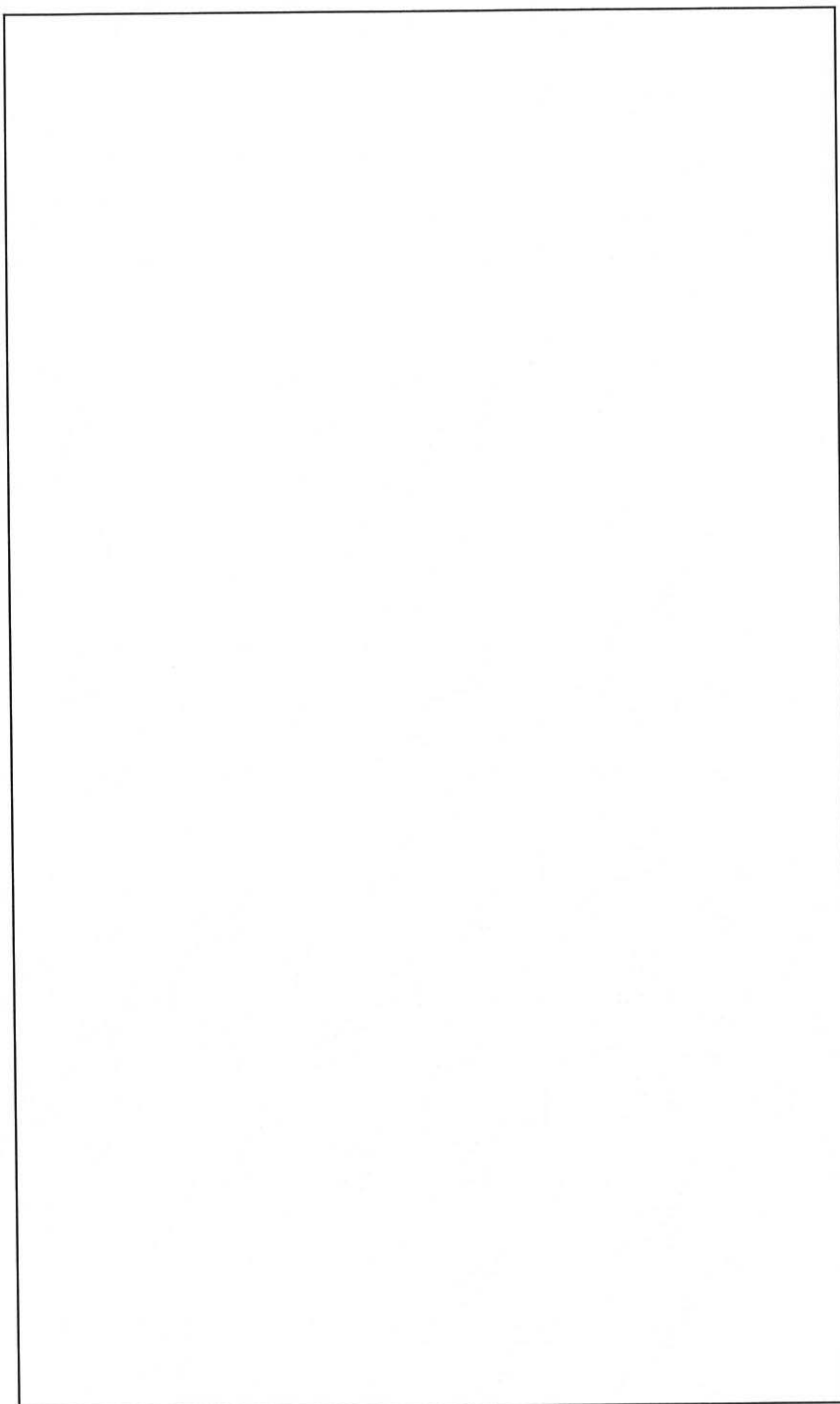


名称	ADUバックアップファイルタ ユニット寸法図	
図番	図臨転-26	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	リサイクル粉搬送装置(1)	275	C							
2	リサイクル粉搬送装置(2)	270	C							

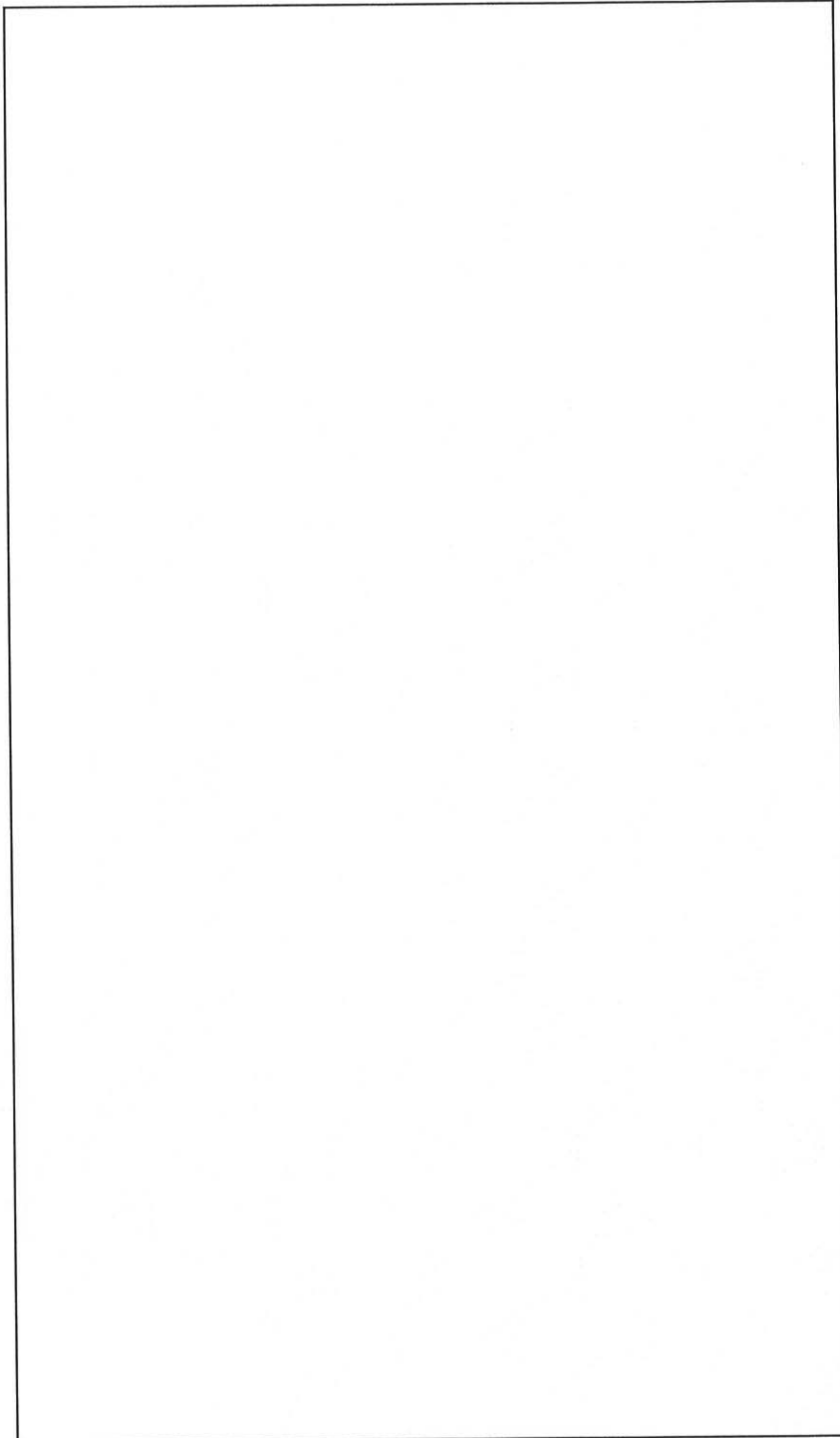


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	リサイクル粉搬送装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-27	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	リサイクル粉受けホッパ(1)	277	C							
2	リサイクル粉スクリーフィーダ(1)	277-01	C2							
3	リサイクル粉受けホッパ(2)	272	C							
4	リサイクル粉スクリーフィーダ(2)	272-01	C2							

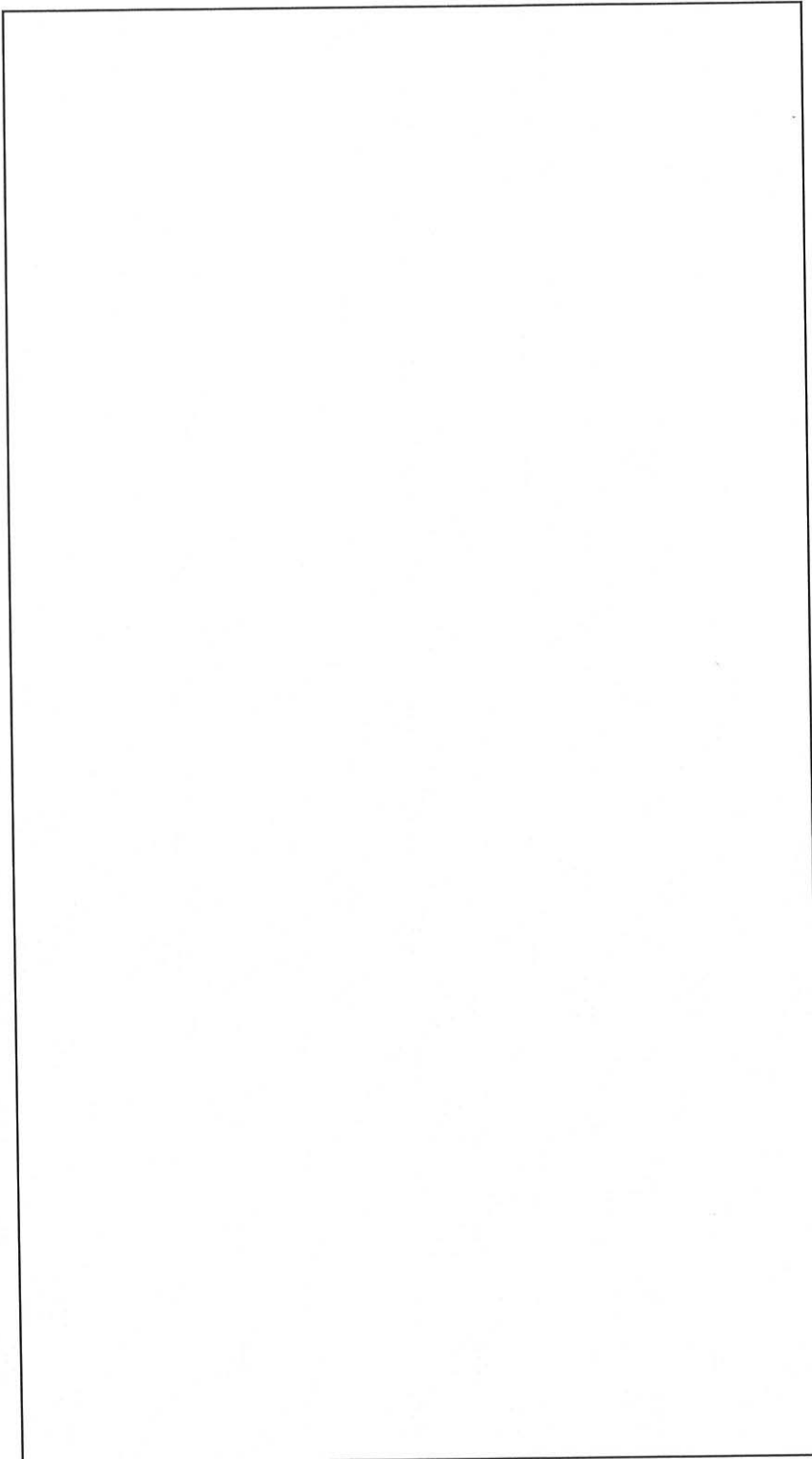


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名称	リサイクル粉受けホッパ ユニット寸法図	
図番	図臨転-28	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ポリユーマ(1)	185	C							
2	ポリユーマ(2)	186	C							

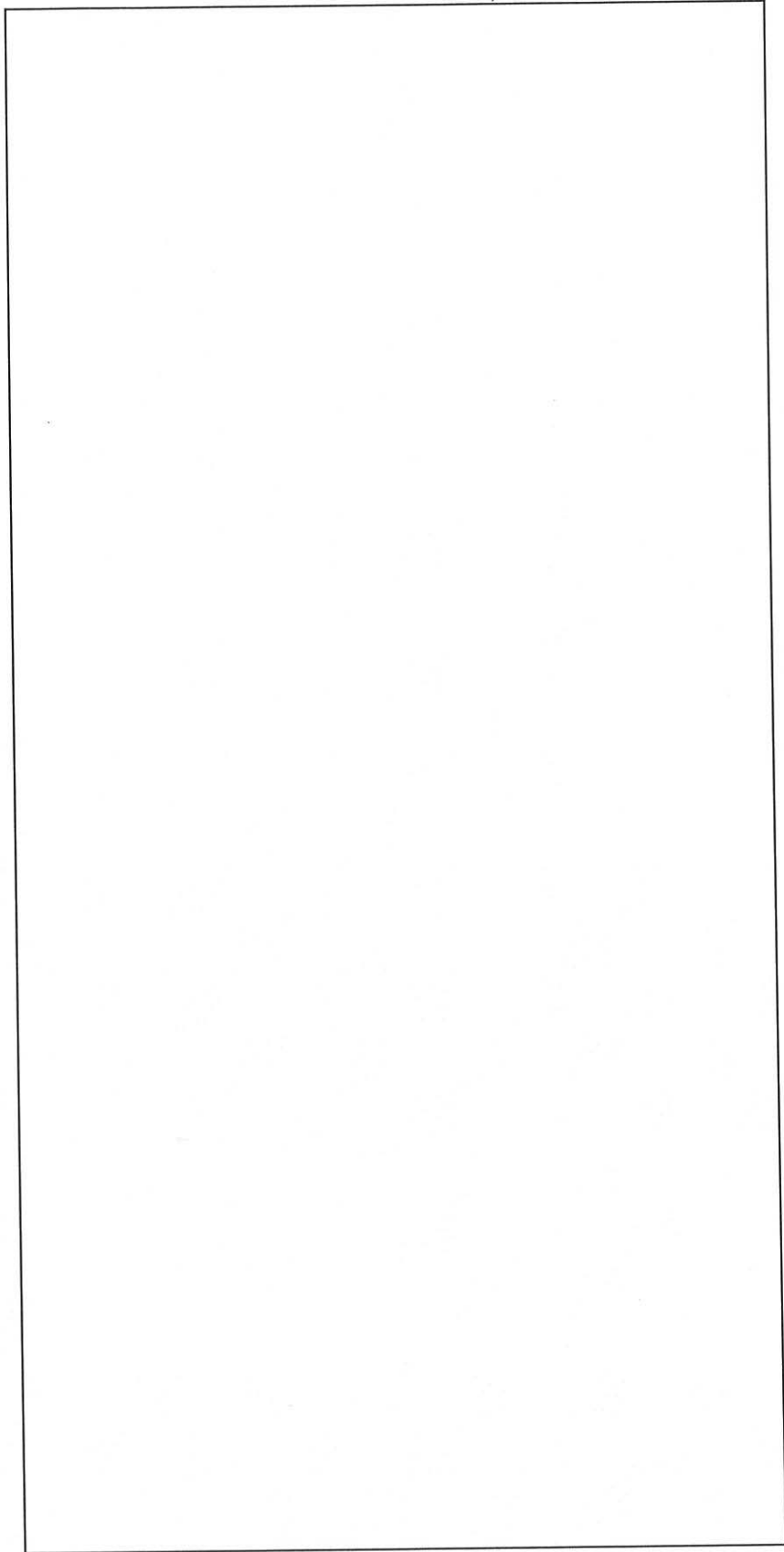


注)：単一ユニット間の表面間距離は
30.5cm以上とする。

名 称	ポリユーマ ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ロータリーキルン(1)	187	C2							
2	ロータリーキルン(2)	188	C2							

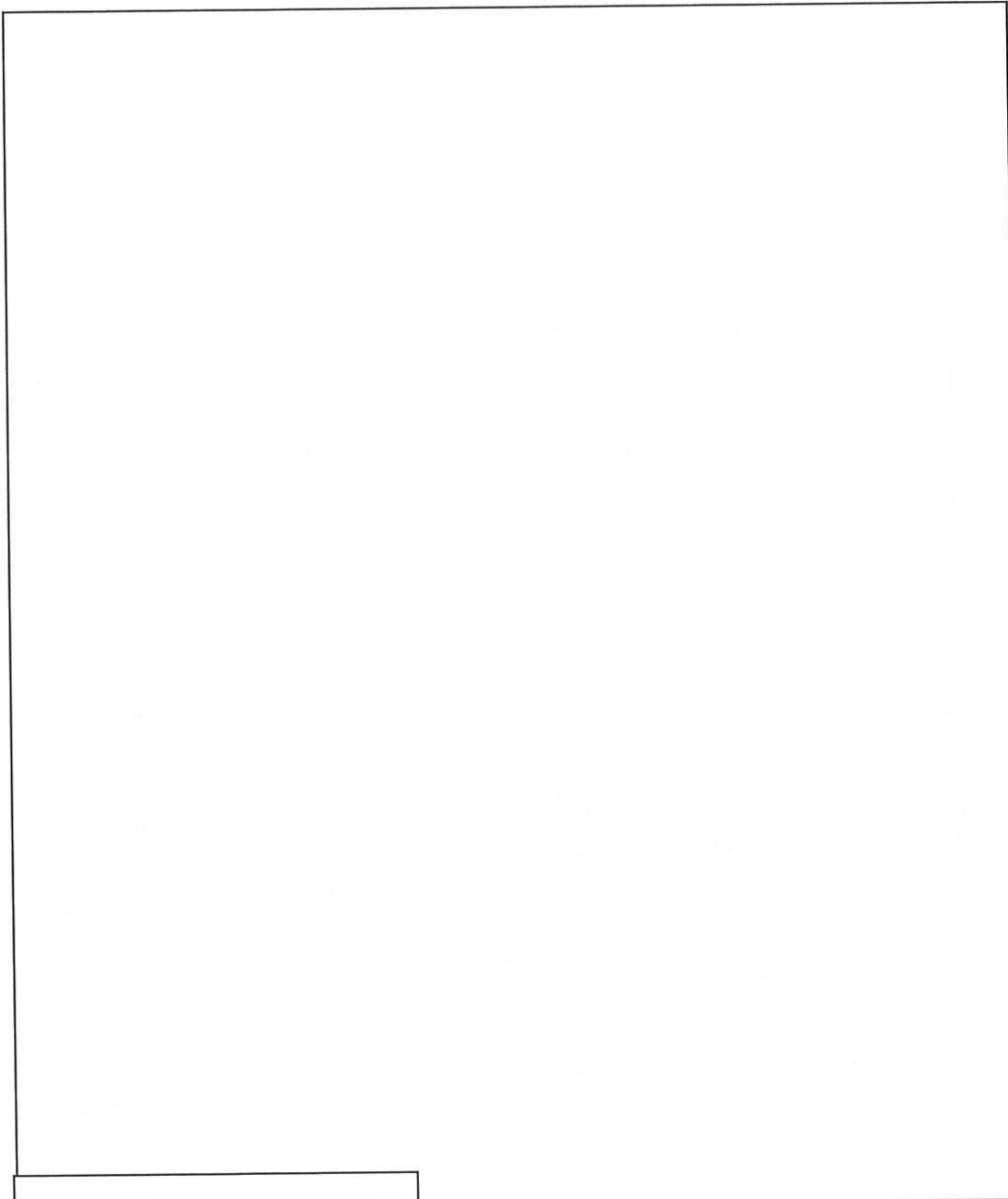


名称	ロータリーキルン ユニット寸法図
図番	図臨転-30 工場棟 転換工場

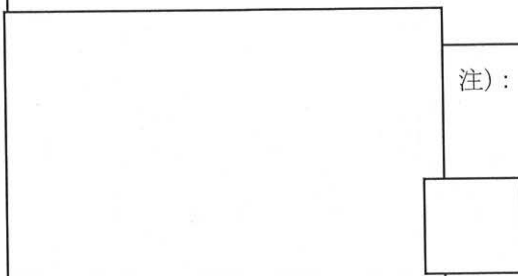
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ダストチャンバ(1)	189	C							
2	ダストチャンバ(2)	190	C							



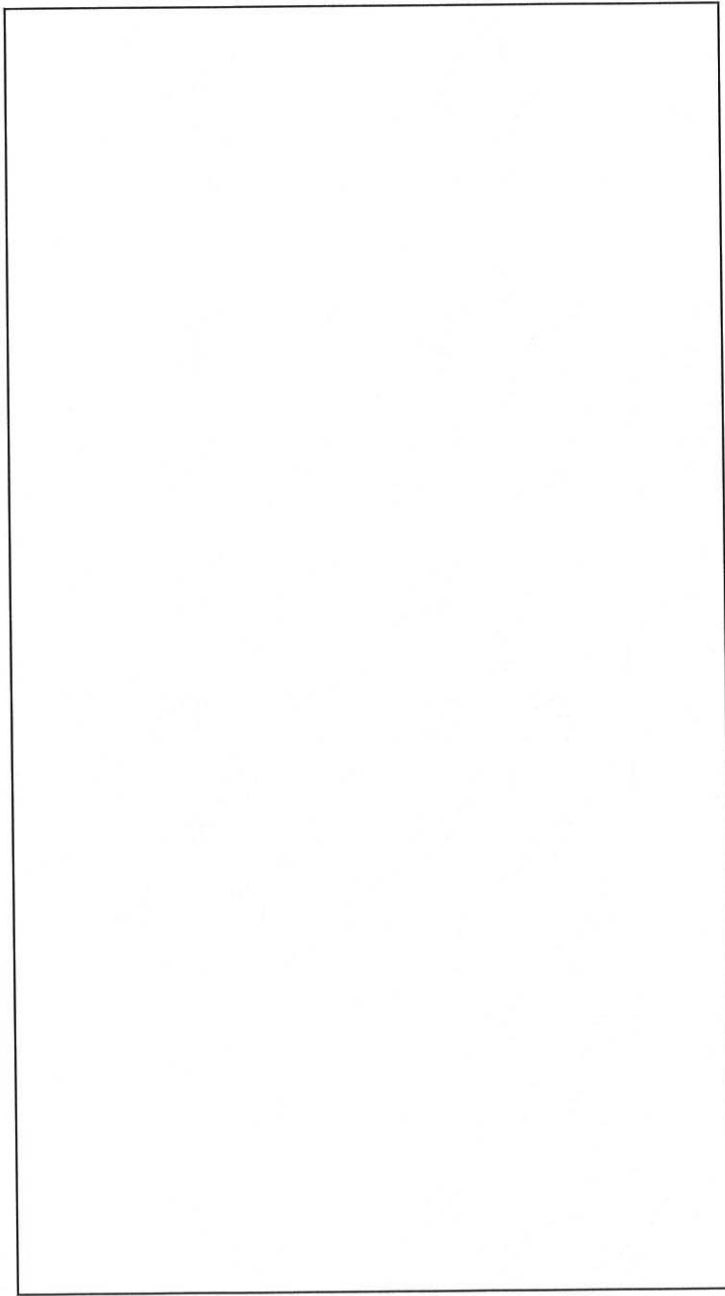
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。



名称	ダストチャンバ ユニット寸法図	
	図番	工場棟 転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 大型混合装置	ユニット番号 238	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

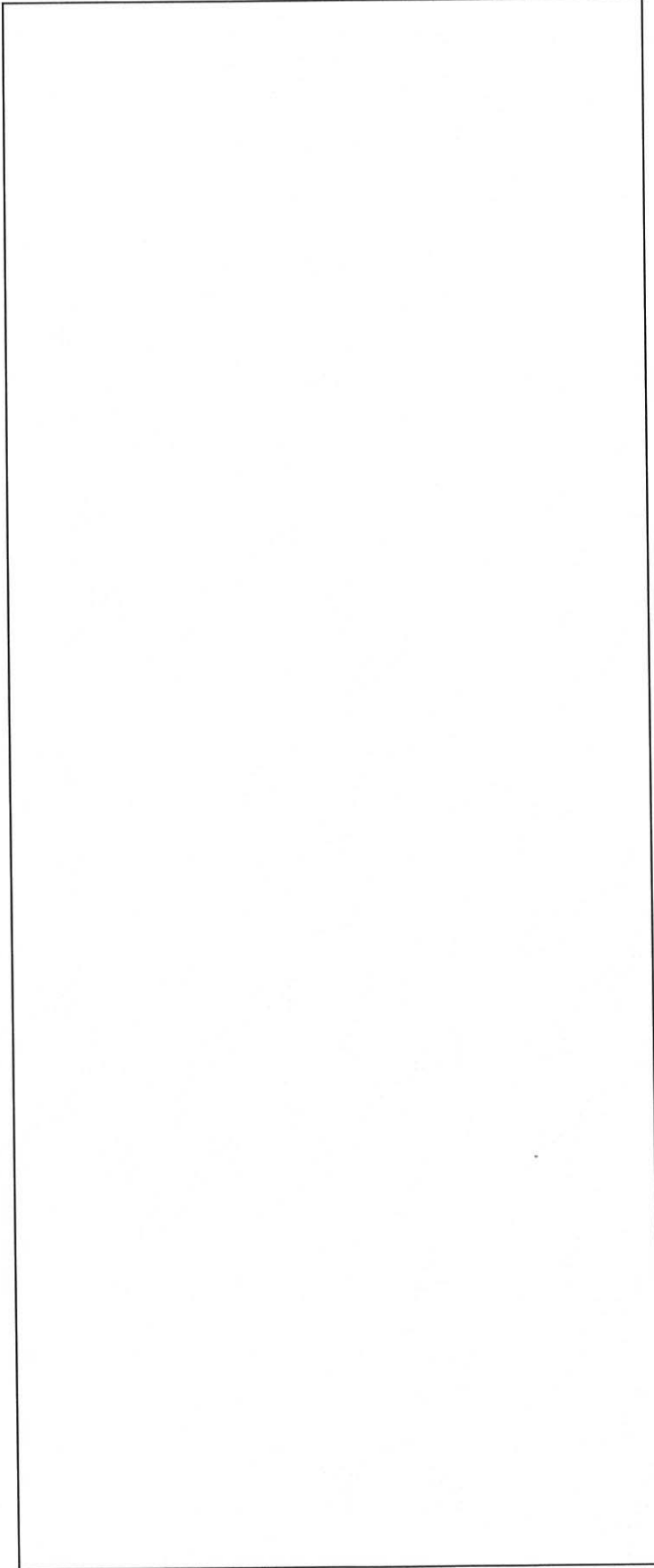


名称	大型混合装置	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-32	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	サンブラ(1)	240	C							
2	サンブラ(2)	239	C							

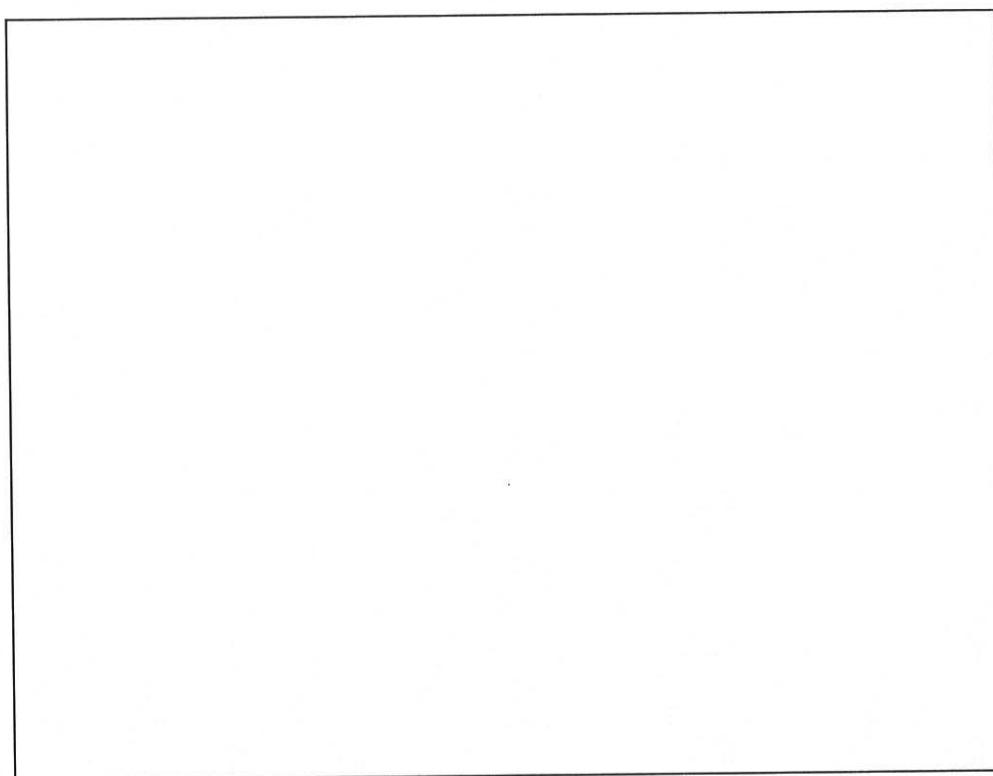


名称	サンブラ ユニット寸法図	
図番	図臨転-33	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	バックアップフィルタ(サンブラ)	832	B							

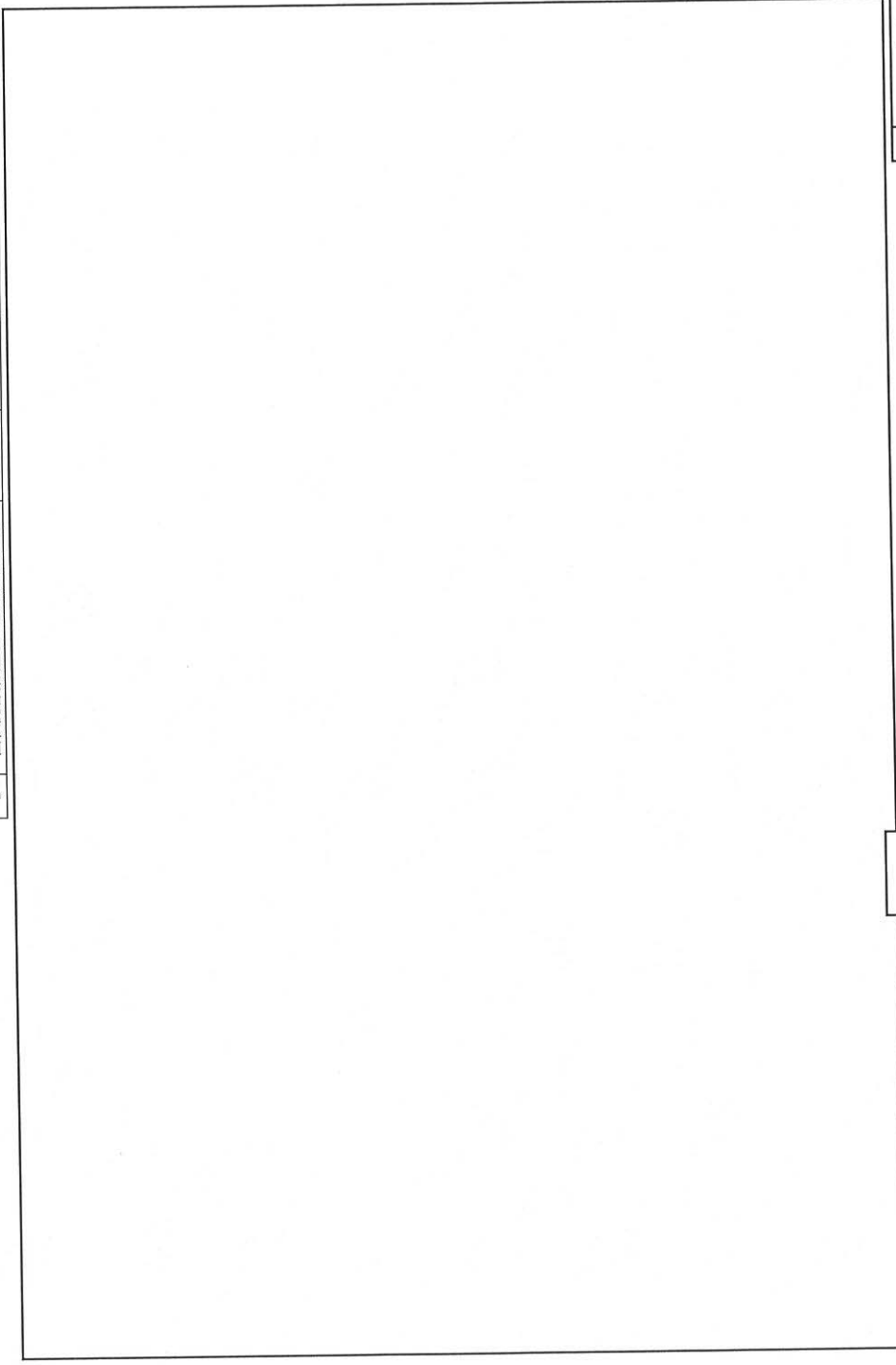


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	バックアップフィルタ(サンブラ) ユニット寸法図	
図番	図臨転-34	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	回転混合機(金属容器(粉末)混合)	241	C2							

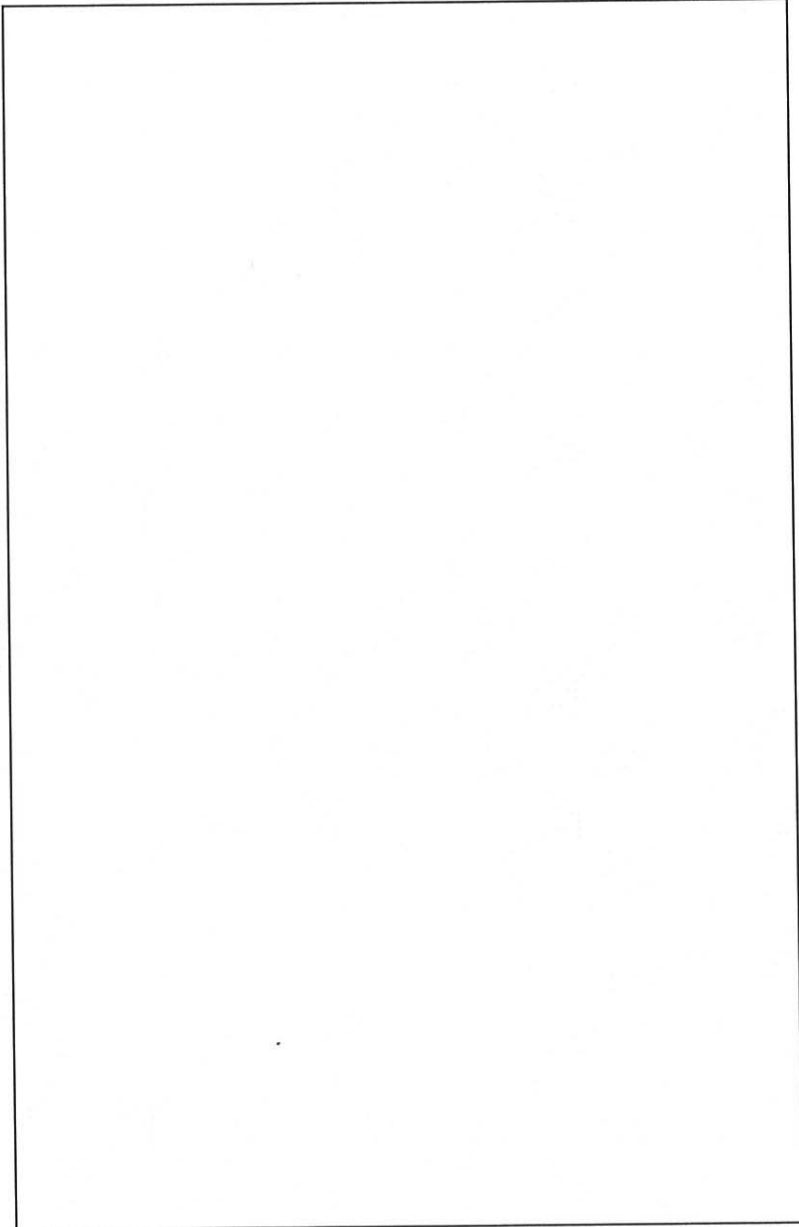


名称	回転混合機(金属容器(粉末)混合)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 サンプリング台	ユニット番号 242-03	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

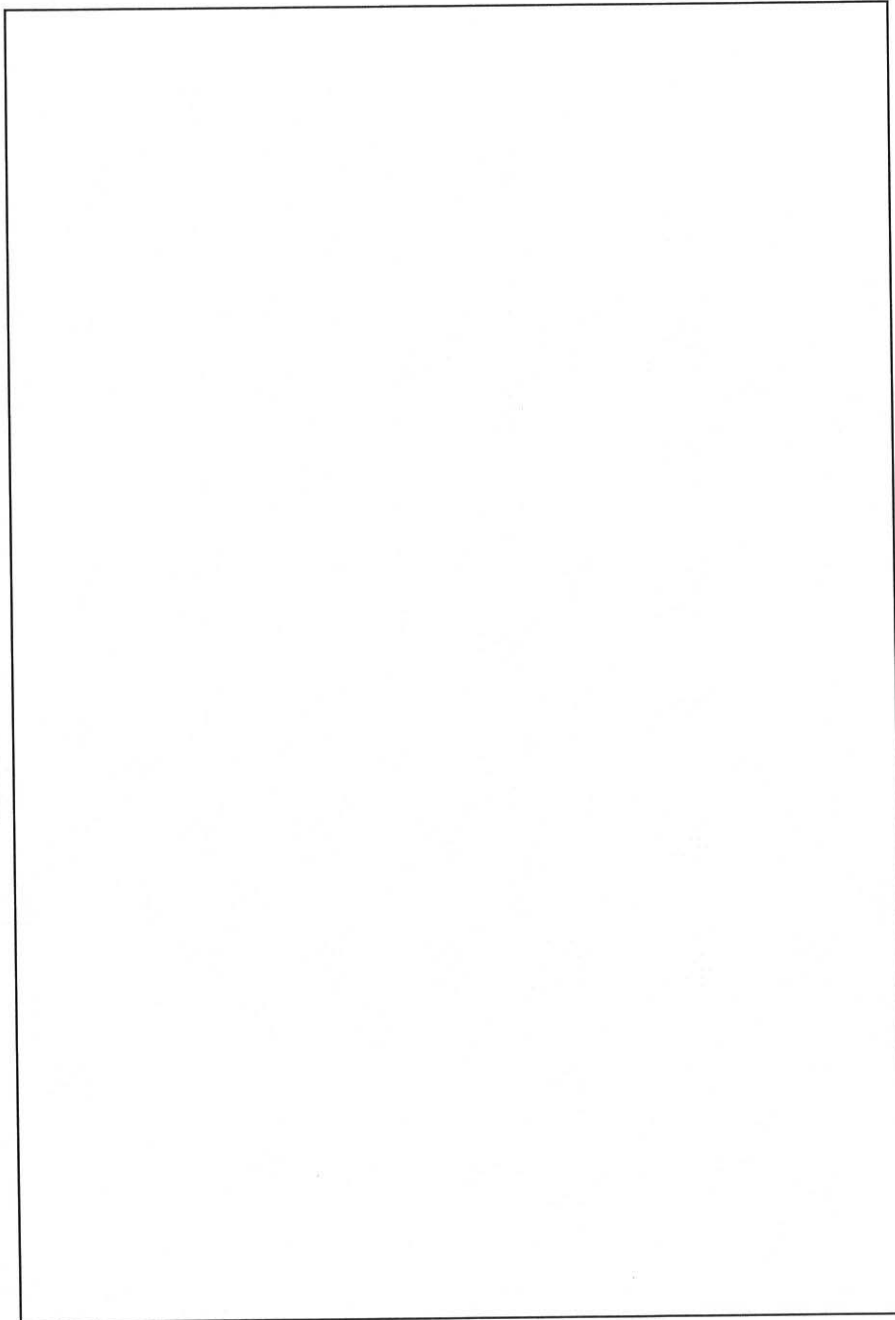


名称	サンプリング台		
図番	図臨転-36	ユニット寸法図	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・242-03, 834

単位：mm

1	ユニット名称 粉砕機	ユニット番号 327	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

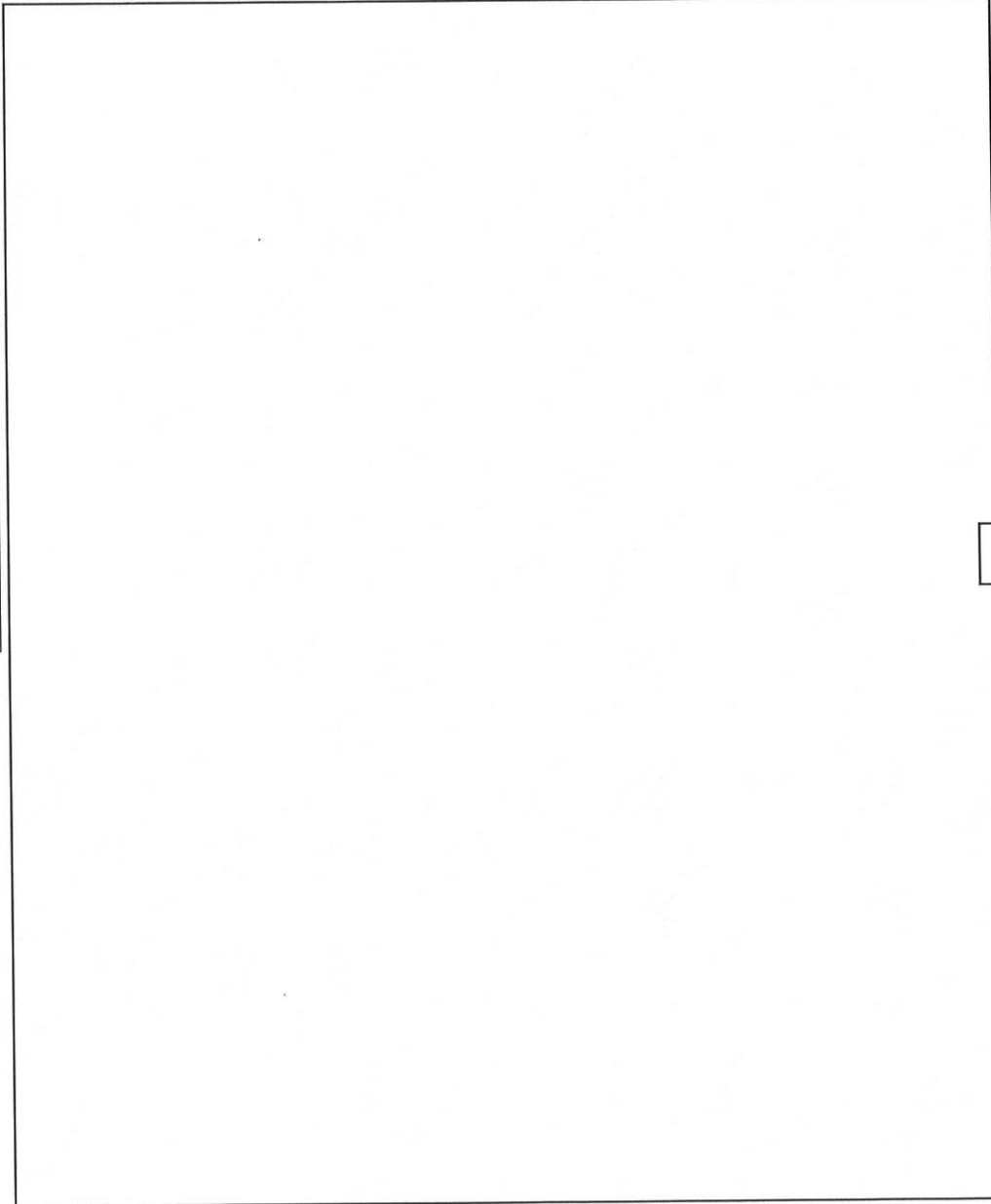


名称	粉砕機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-37	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 粉末輸送装置②	329	C							
2 粉末輸送装置②	328	C							

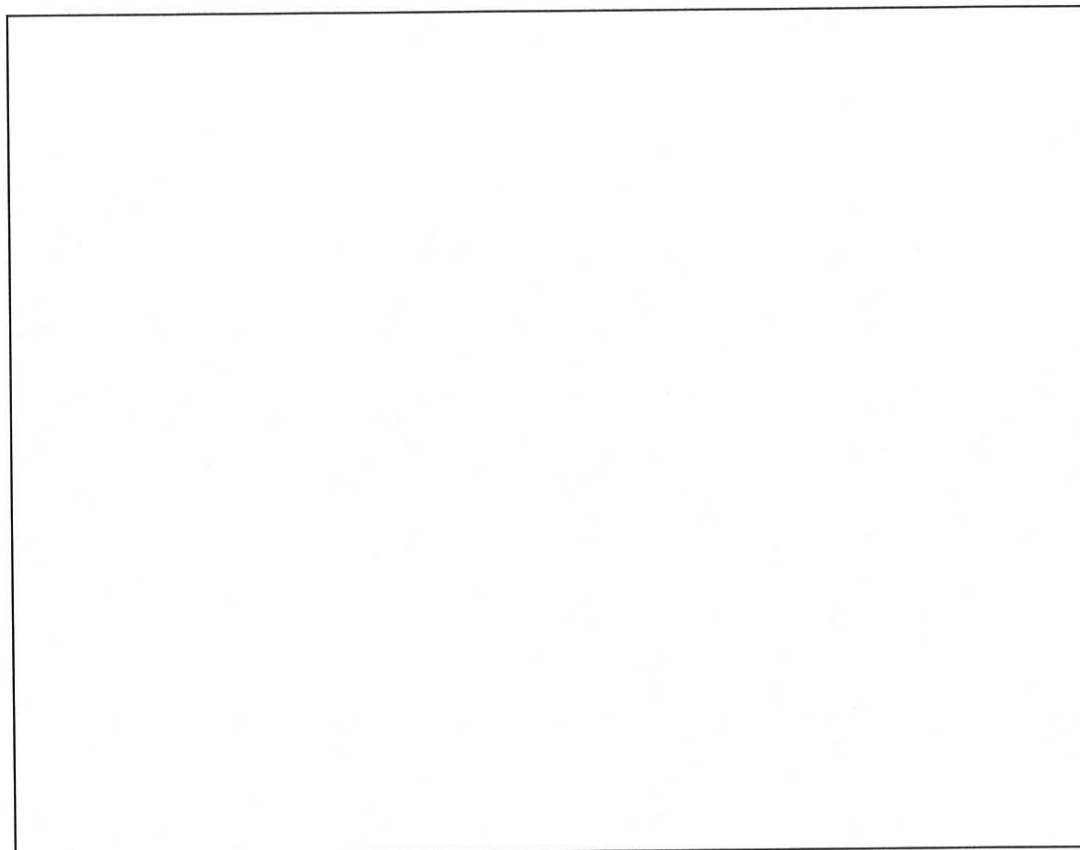


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末輸送装置②	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-38	

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	834	B							

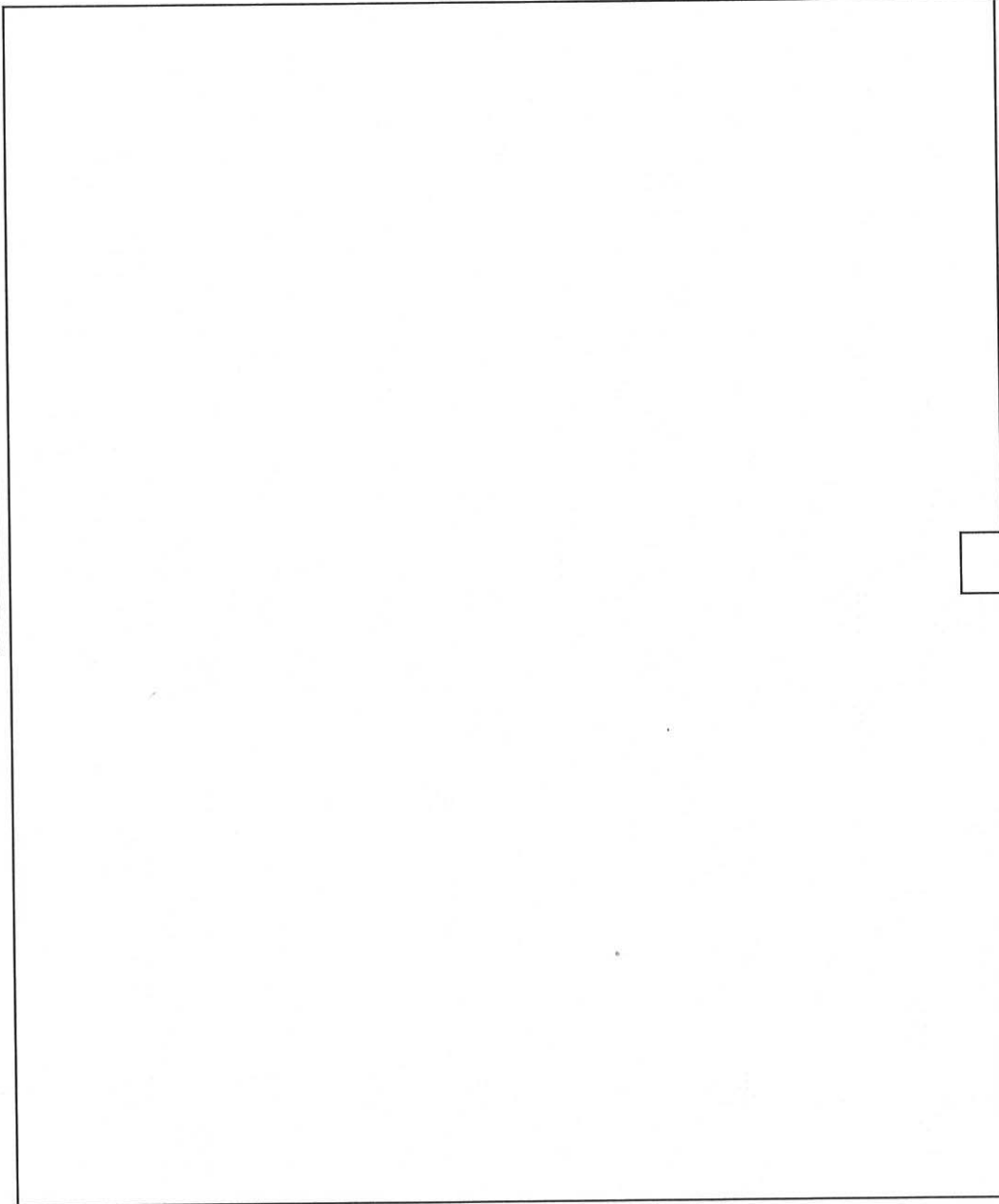


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 834, 242-03

名	バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-39	工場棟
番		転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 粉末充填ボックス	ユニット番号 325	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

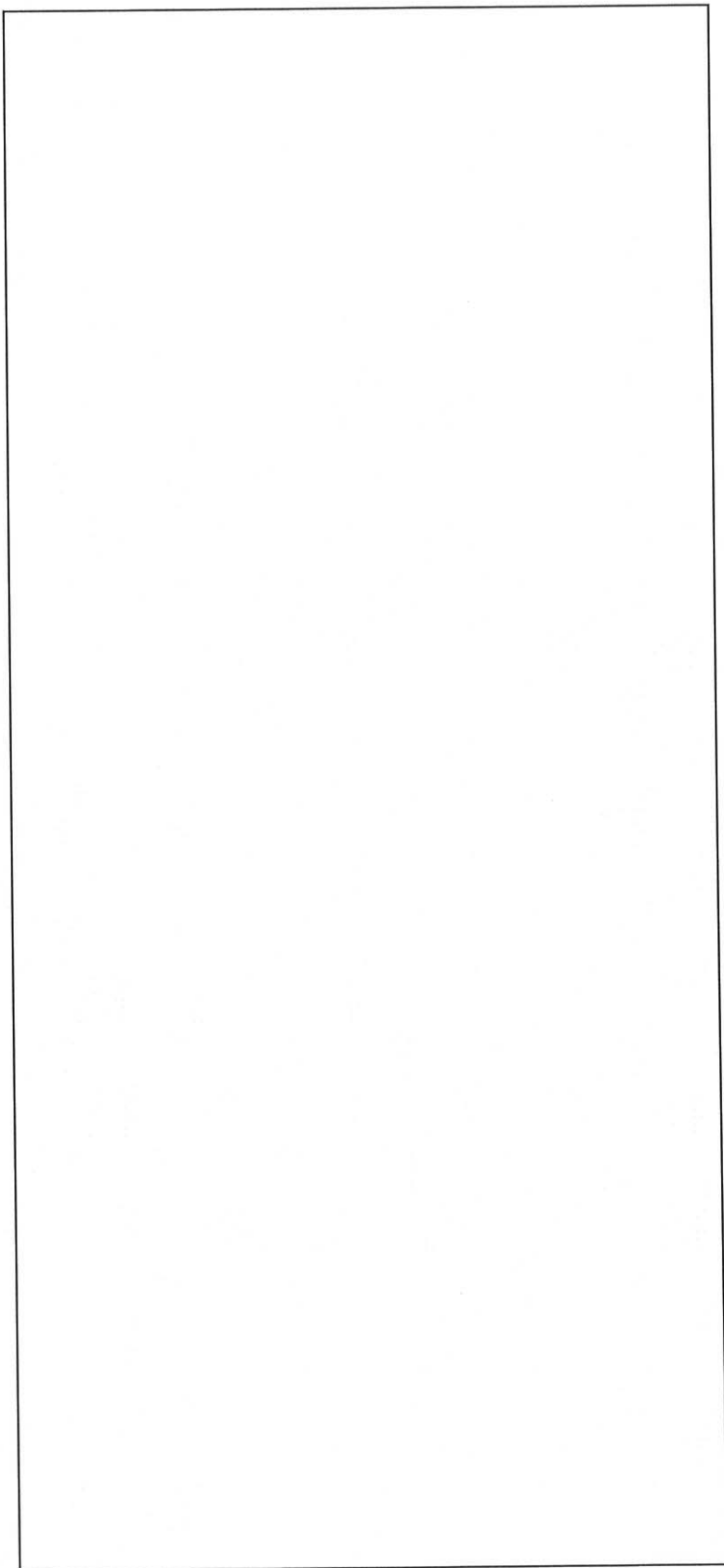


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末充填ボックス	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-40	

単位：mm

1	ユニット名称 粉末抜き出しボックス	ユニット番号 323	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

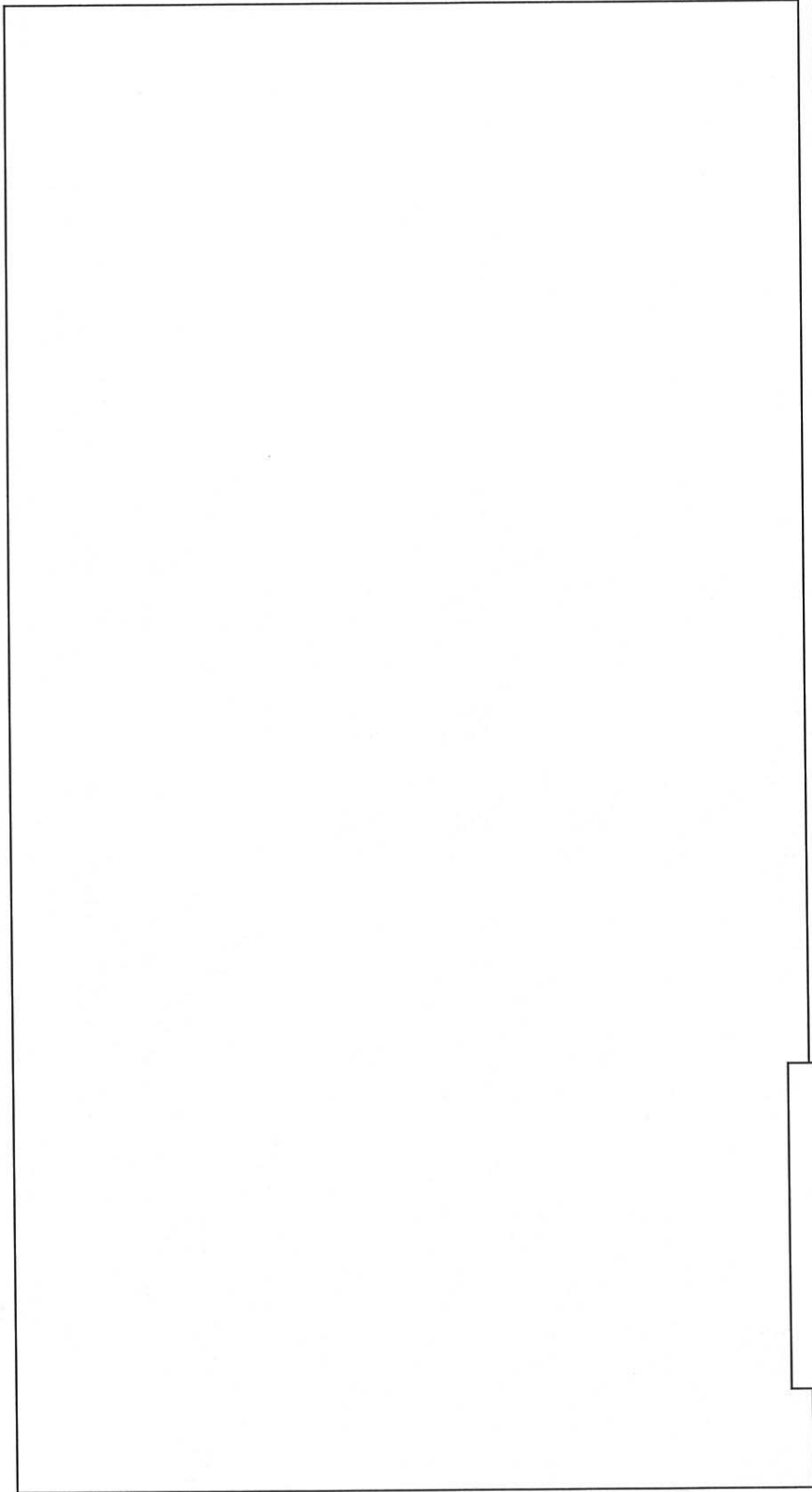


名称	粉末抜き出しボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-41	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 粉末輸送装置①ホッパ部①	321	C							

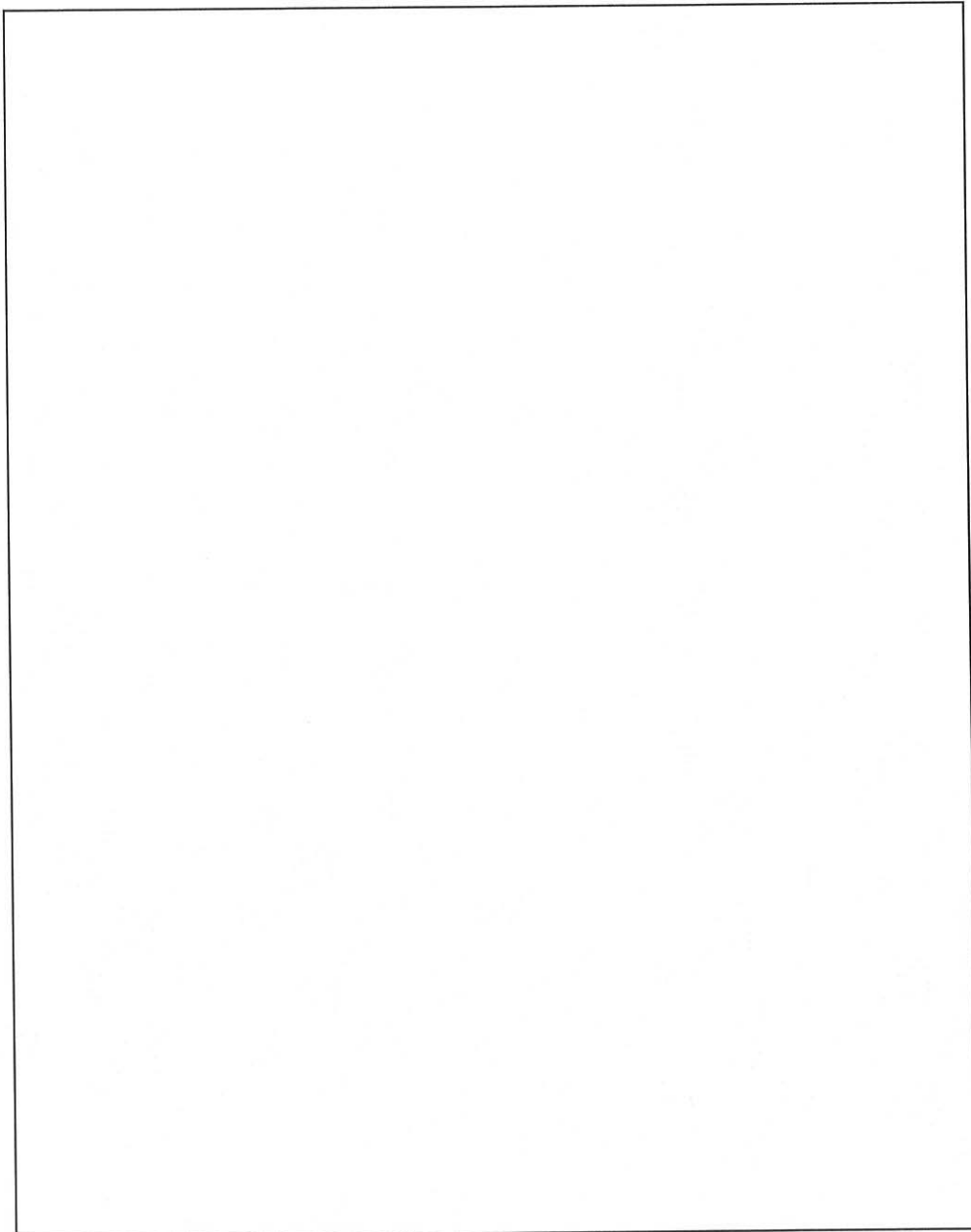


名称	粉末輸送装置①ホッパ部① ユニット寸法図	
図番	図臨転-42	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	バグフィルタ(粉末輸送装置①)	322	B							

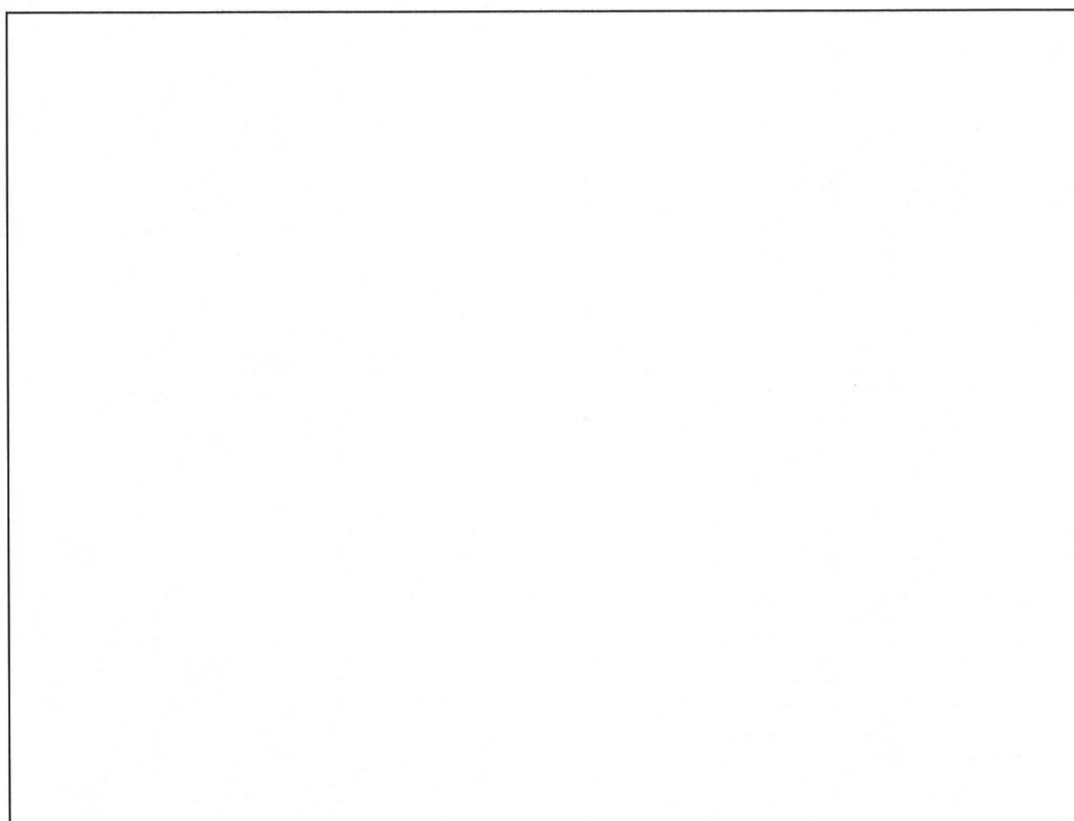


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	バグフィルタ(粉末輸送装置①) ユニット寸法図	
図番	図臨転-43	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	粉末回収ボックス	324	C							

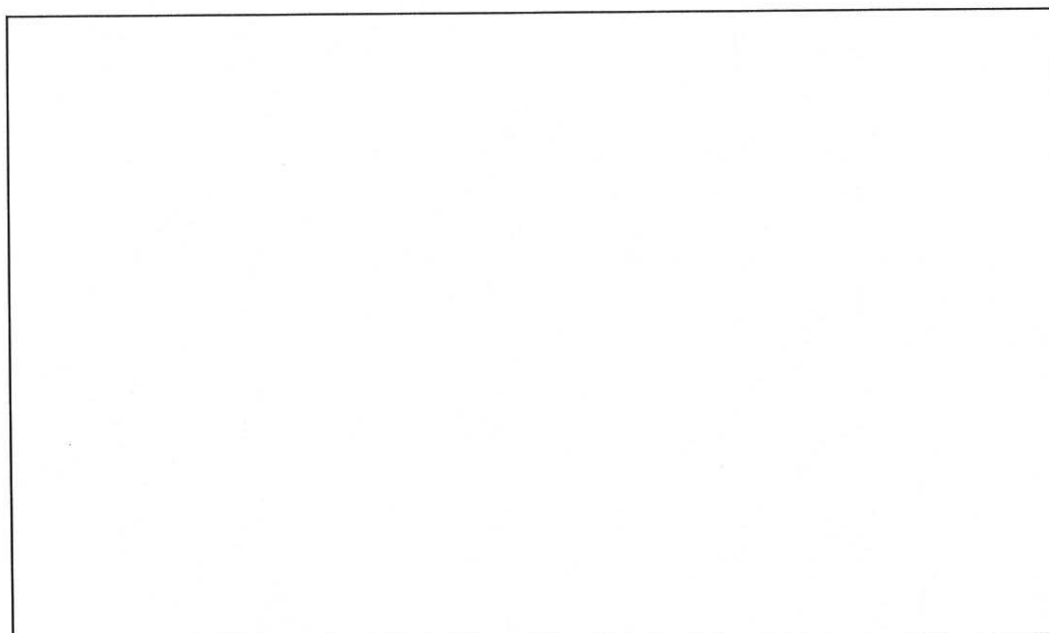


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末回収ボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-44	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	833	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

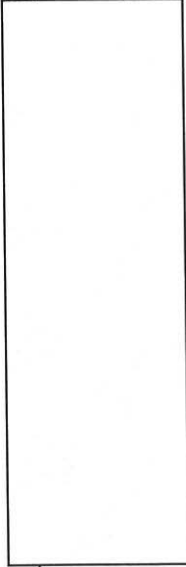
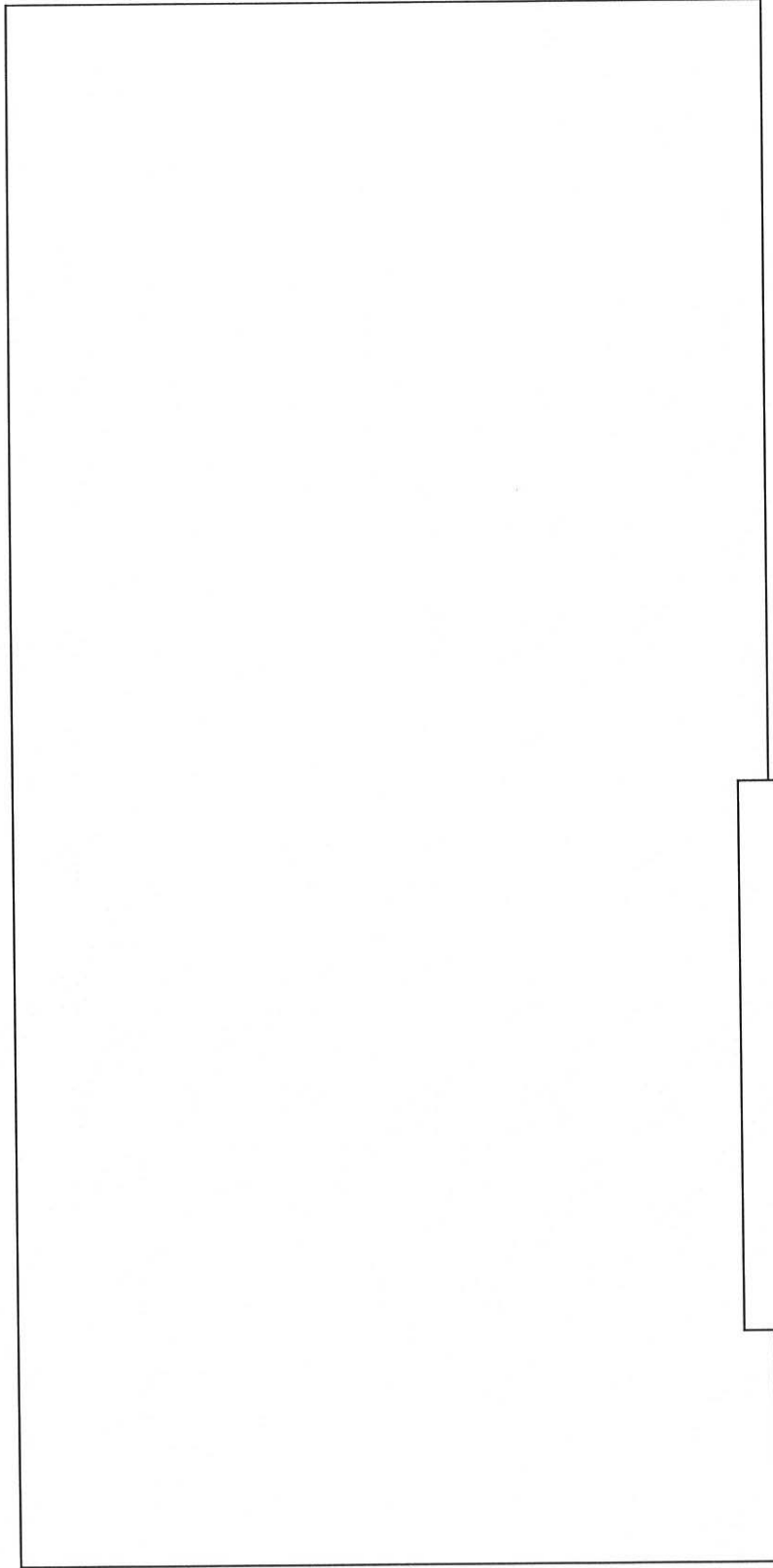
ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- ・ 833, 246-01

名	バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-45	工場棟
番		転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 混合装置	ユニット番号 320	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

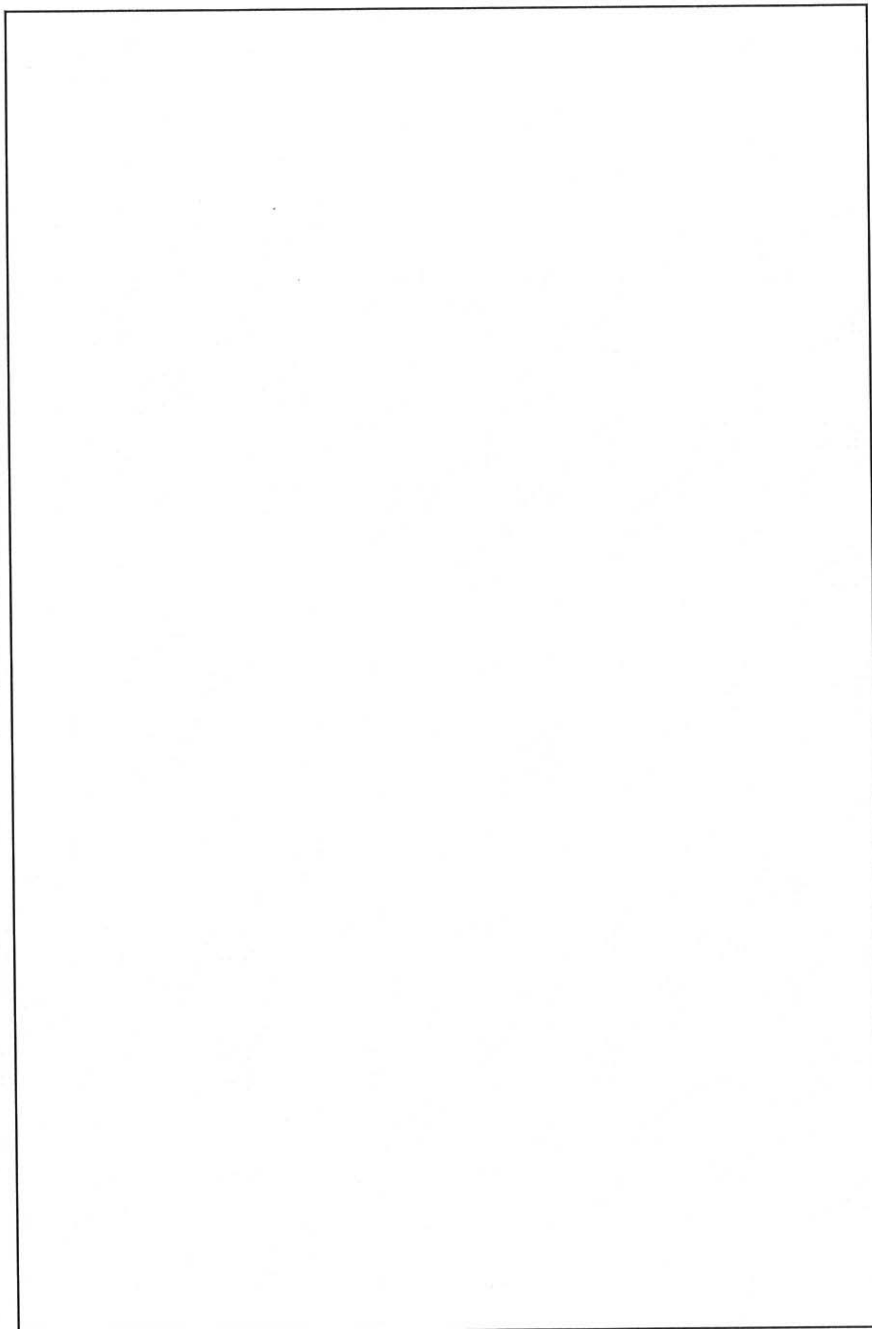


名称	混合装置	
図番	ユニット寸法図 図臨転-46	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 粉末梱包機	311	B							
2 粉末梱包機	338	C							



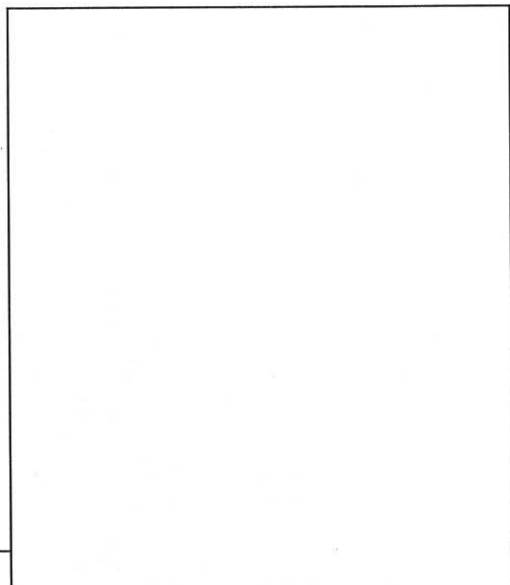
名称	粉末梱包機	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-47	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	X	Y	Z	D	x	y	z
1							
2							
3							
4							

ユニット名称	ユニット番号	形状記号
充填装置	246-01	B
充填装置	246-02	B
充填装置	246-03	B
充填装置	246-04	B



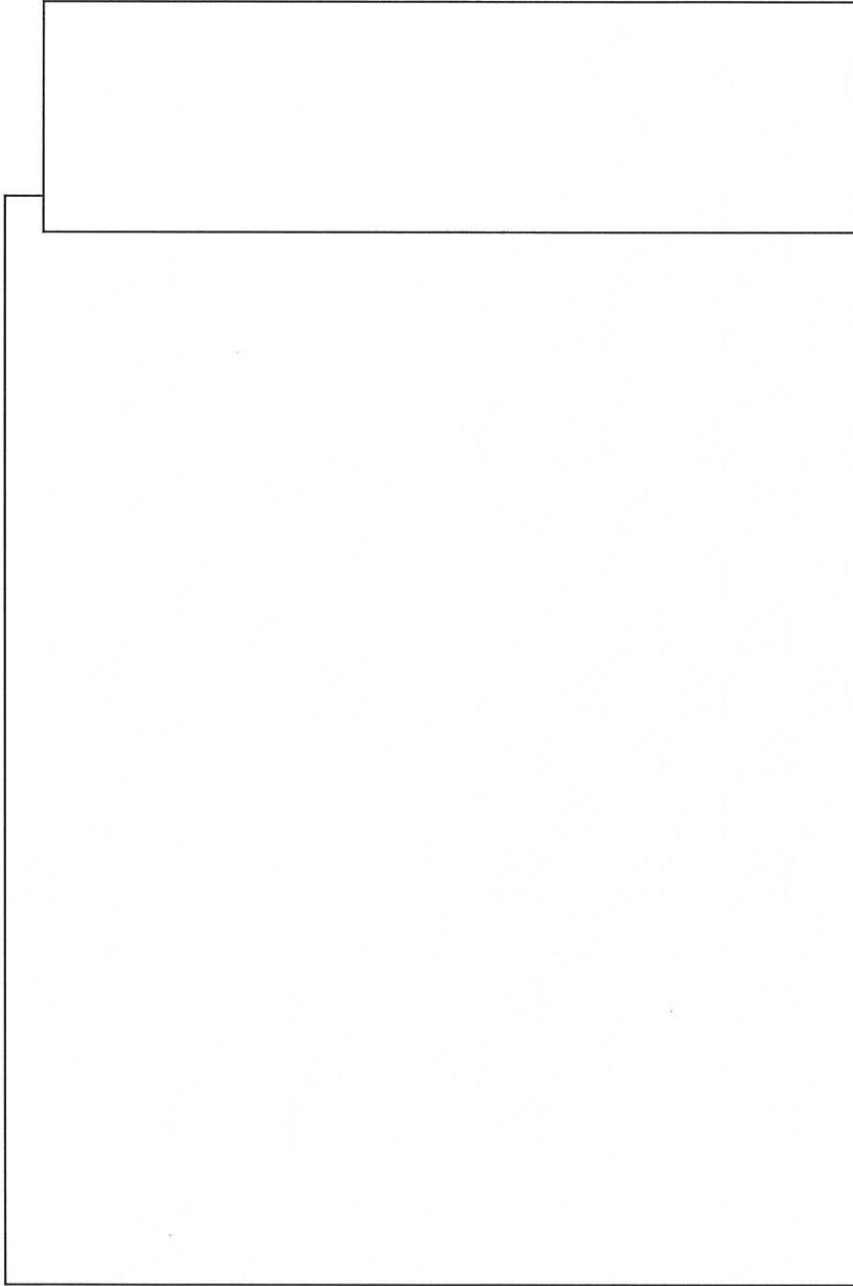
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- ・246-01, 833, 246-02, 246-04
- ・246-02, 246-01, 246-03
- ・246-03, 246-02, 246-04
- ・246-04, 246-01, 246-03

名称	充填装置	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-48	

単位：mm

1	ユニット名称 粉末輸送装置①ホッパー部②	ユニット番号 361-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

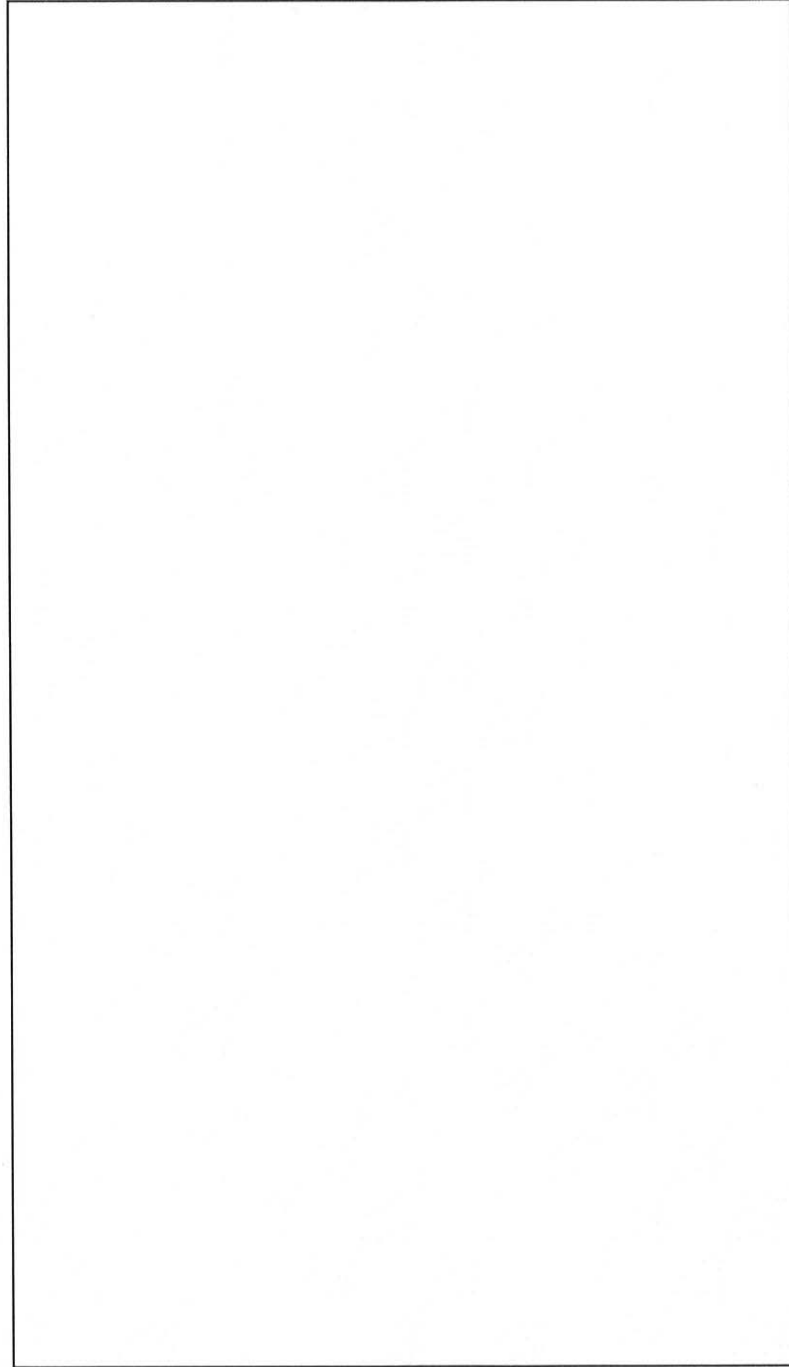


名称	粉末輸送装置①ホッパー部②	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-49	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 組成型用プレス	ユニット番号 361-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

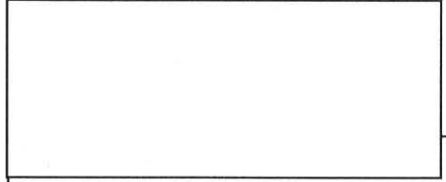


名称	組成型用プレス ユニット寸法図
図番	図臨転-50 工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 スラッグコンベア	ユニット番号 361-03	形状記号 C2	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------	------------------	------------	---	---	---	---	---	---	---

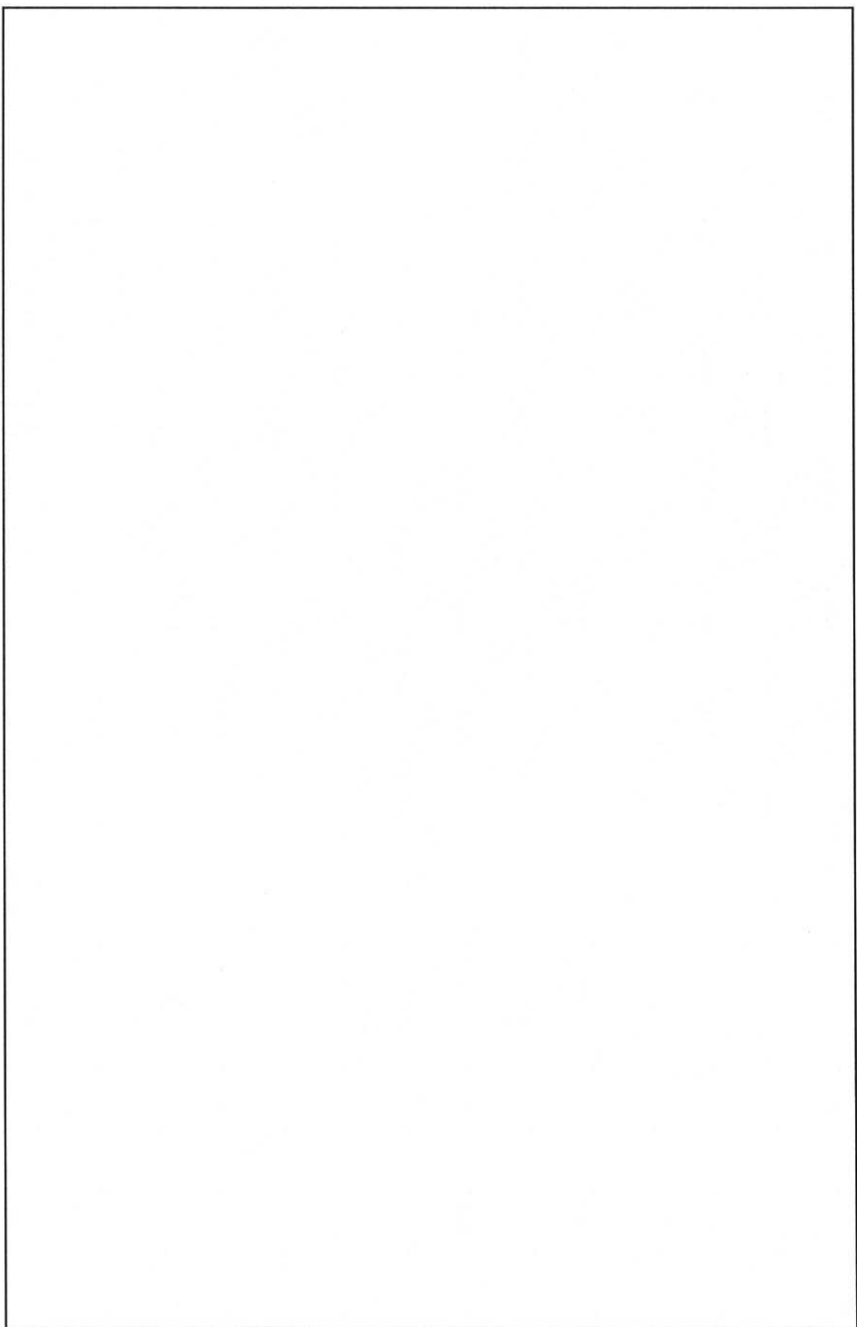


名称	スラッグコンベア	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-51	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 粉末集塵装置	ユニット番号 361-04	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

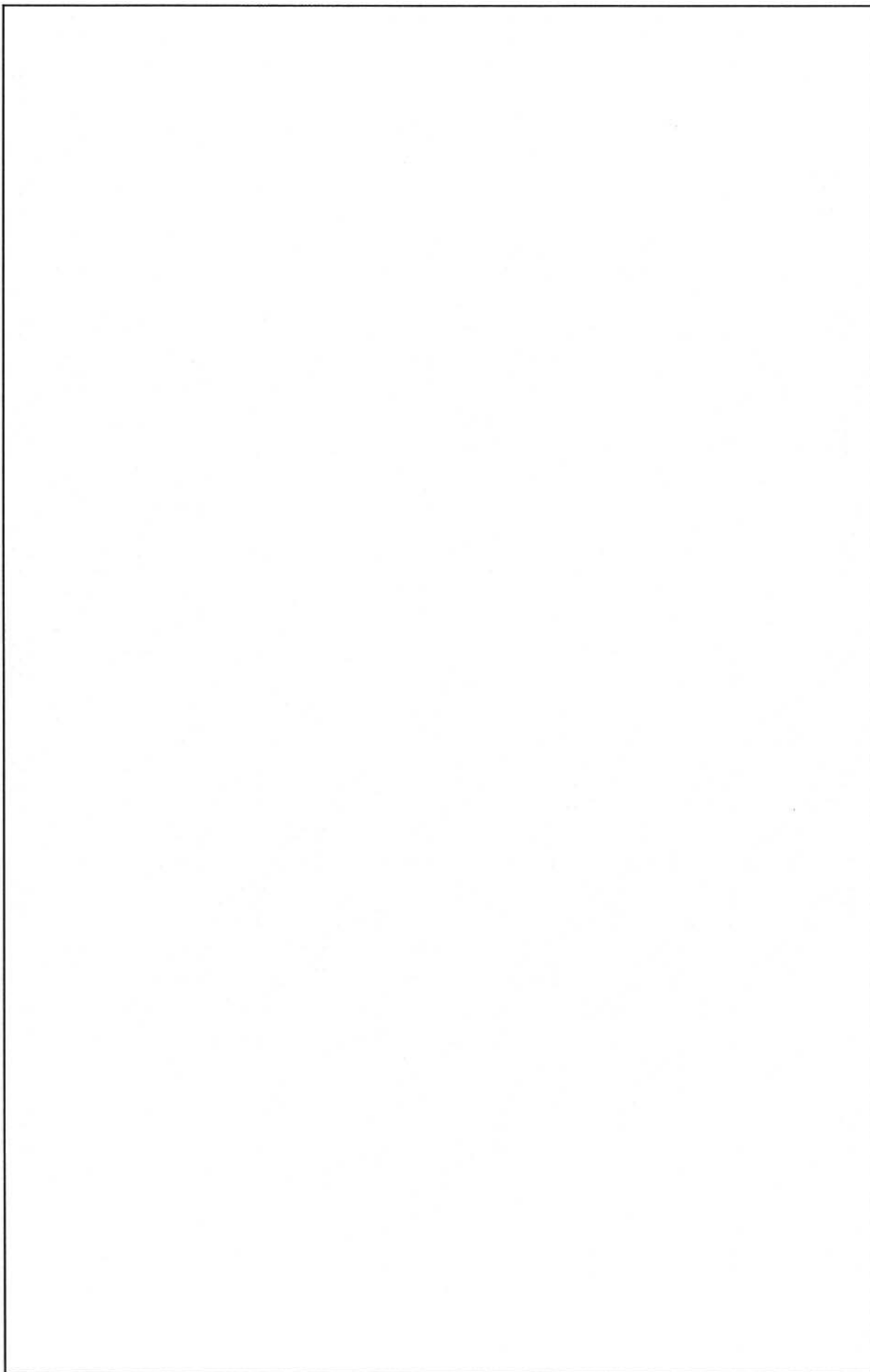


名称	粉末集塵装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-52	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	864	B							

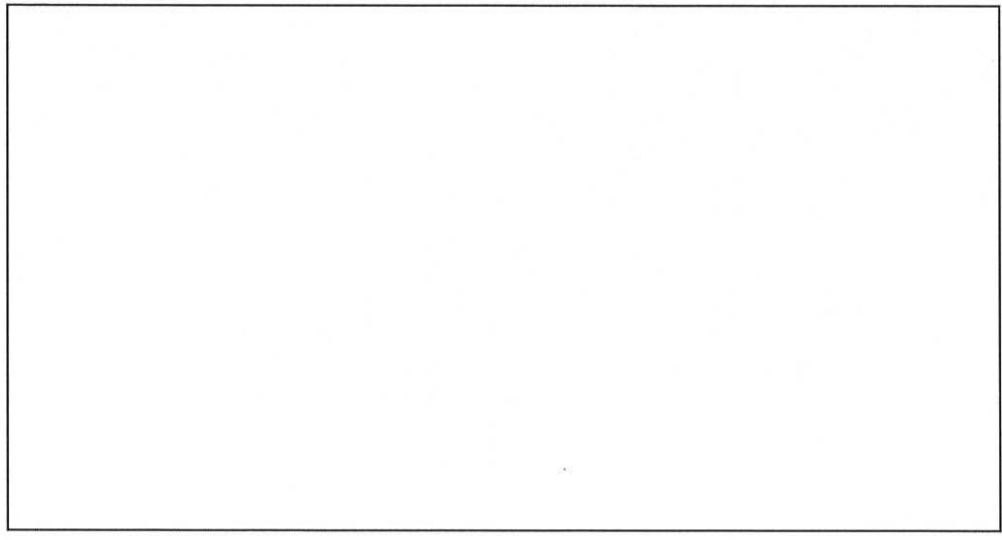
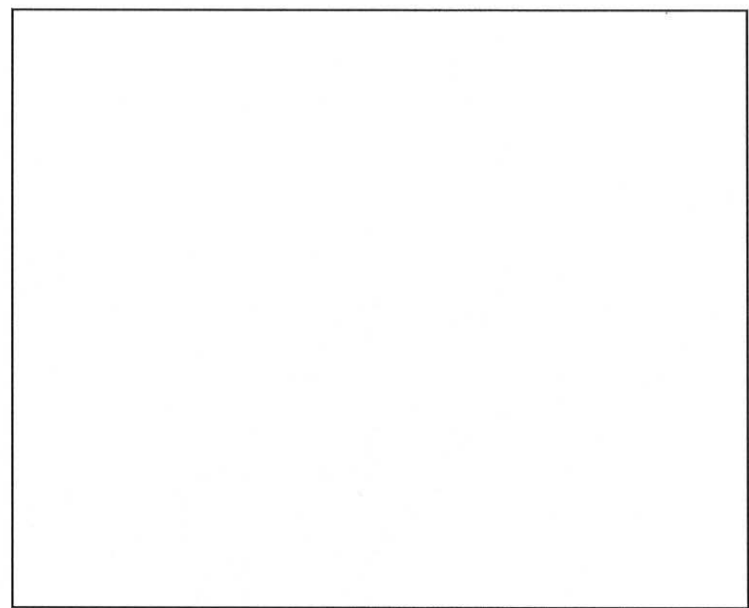


名称	バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-53	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	造粒機	361-05	B							
2	篩分機	361-25	C							
3	造粒機 オーバーサイズ粉受器部	361-07	C							

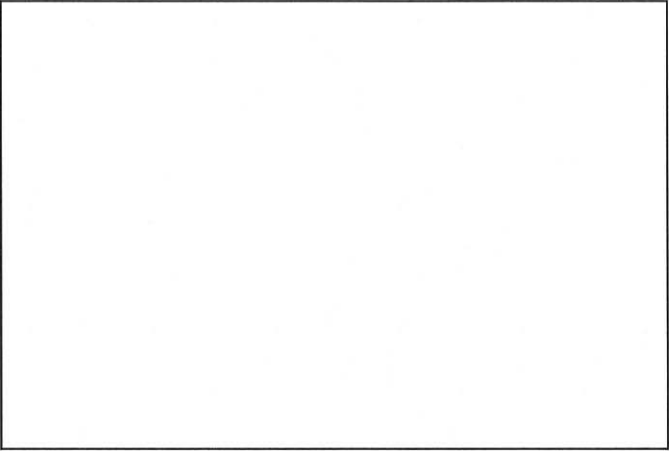
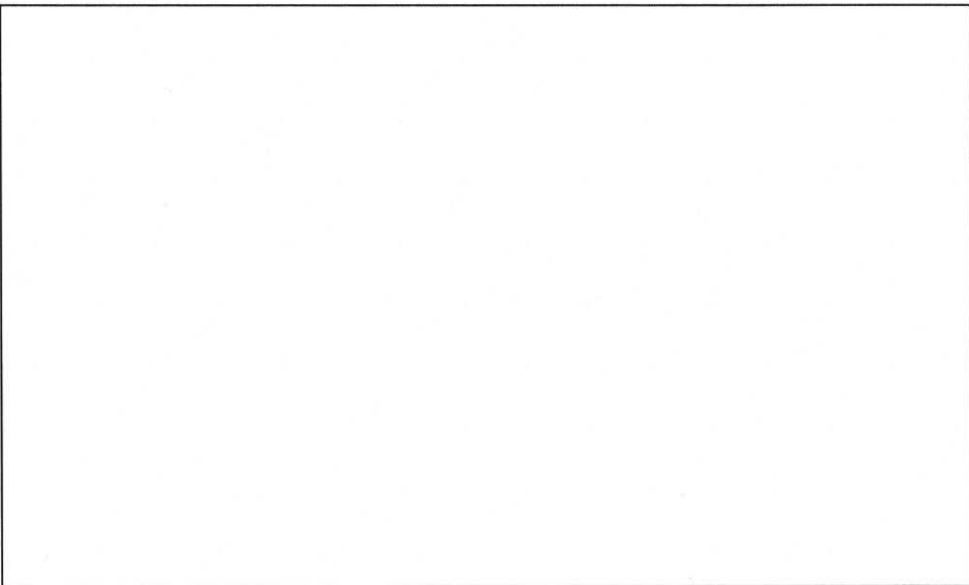


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・361-05, 361-25

名称	造粒機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-54	工場棟 転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 アンダーサイズ粉受器	ユニット番号 361-06	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

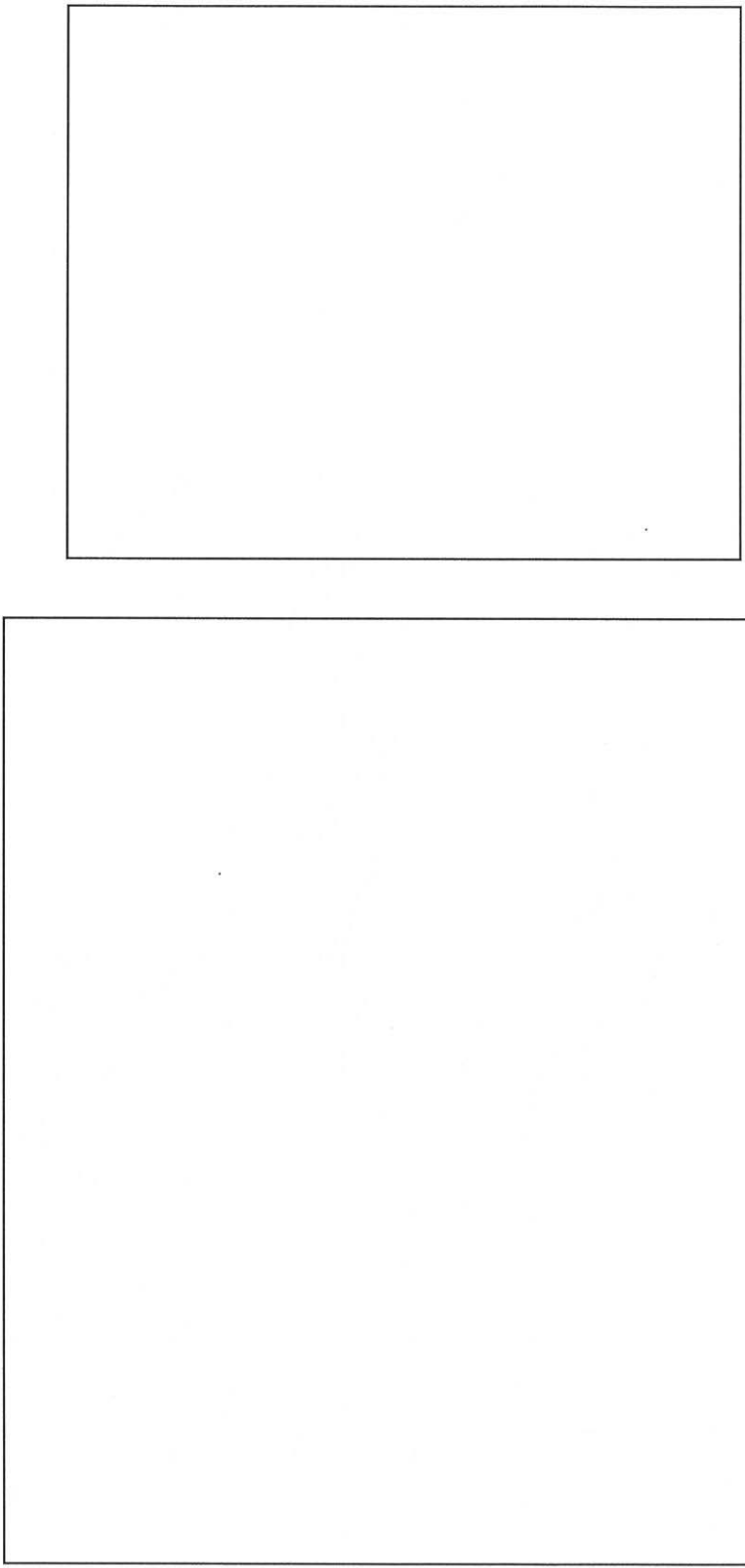


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	アンダーサイズ粉受器 ユニット寸法図	
図番	図臨転-55	工場棟 転換工場

単位：mm

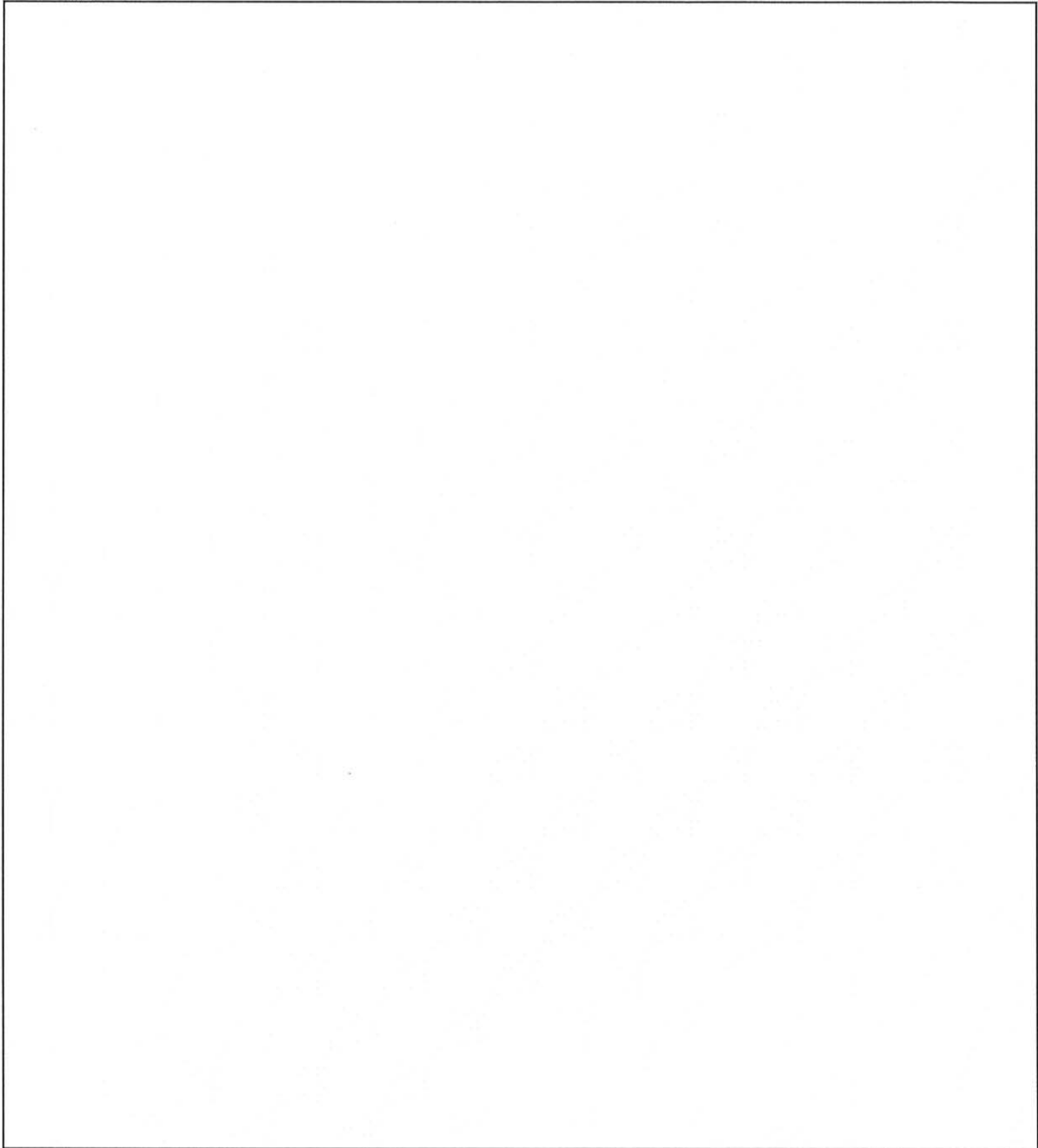
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 小分け装置 本体部	361-08	C							
2 小分け装置 フードボックス部	361-09	B							



名称	小分け装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-56	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	リフト	361-14	C							



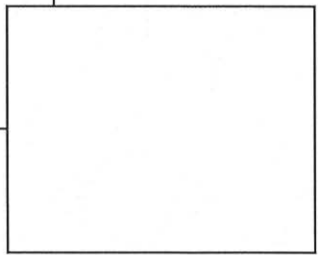
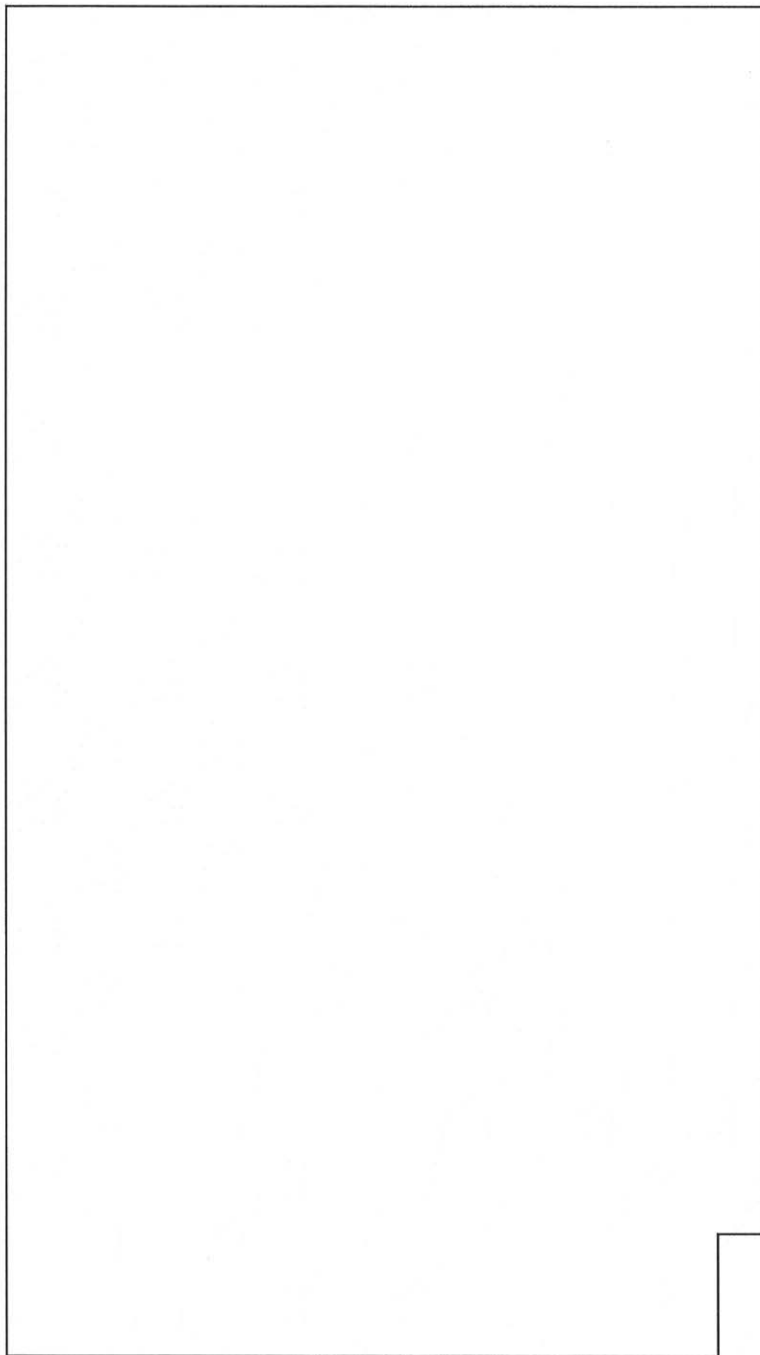
注：リフトでは、金属容器(粉末)×1容器、または、SUS容器×4容器を搬送する場合があるが、評価上はSUS容器×4容器を包絡するようなユニット寸法とする。

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	リフト ユニット寸法図	
図番	図臨転-57	工場棟 転換工場

単位：mm

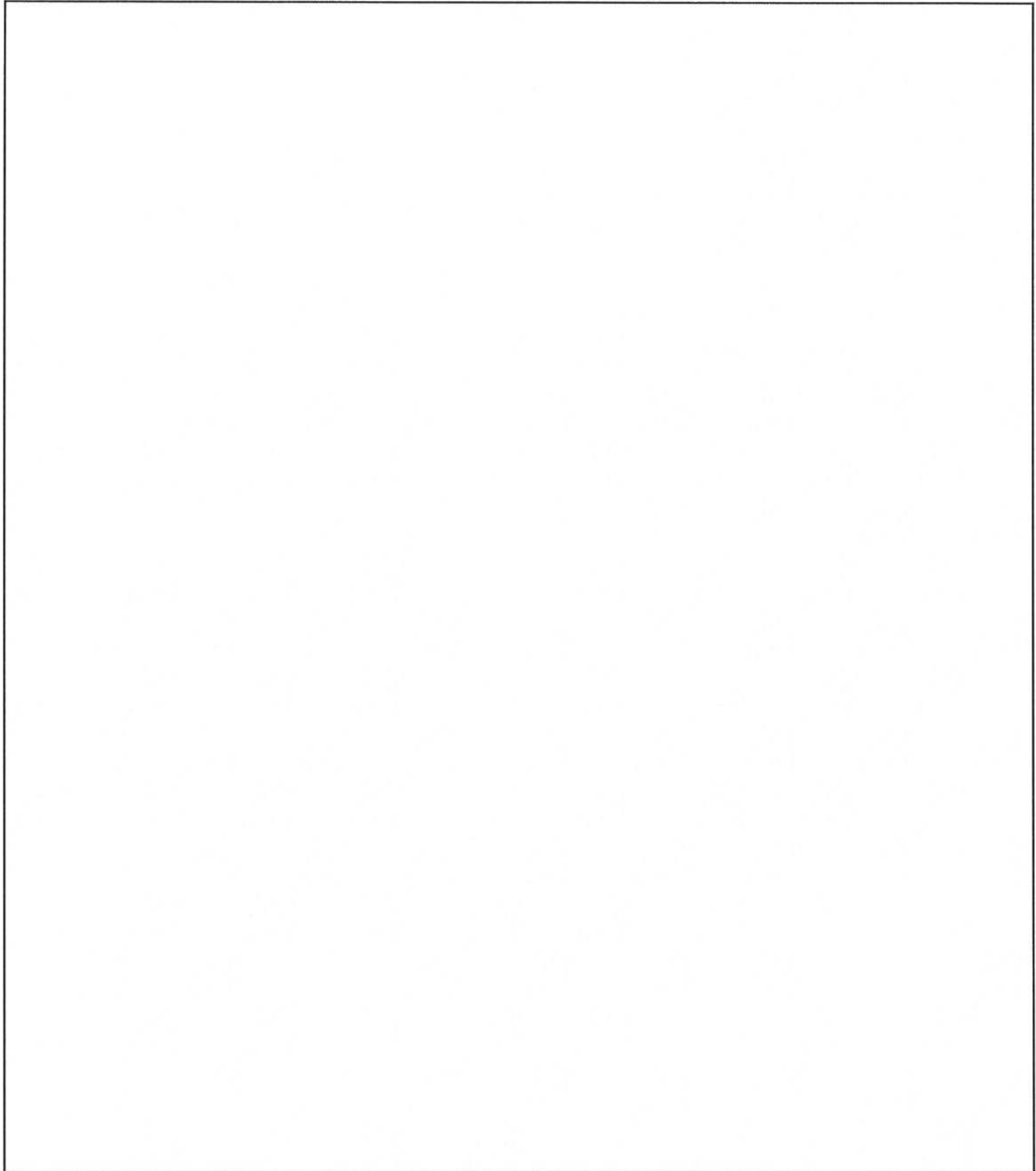
1	ユニット名称 原料フードボックス	ユニット番号 301	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	原料フードボックス ユニット寸法図
図番	図臨転-58 工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

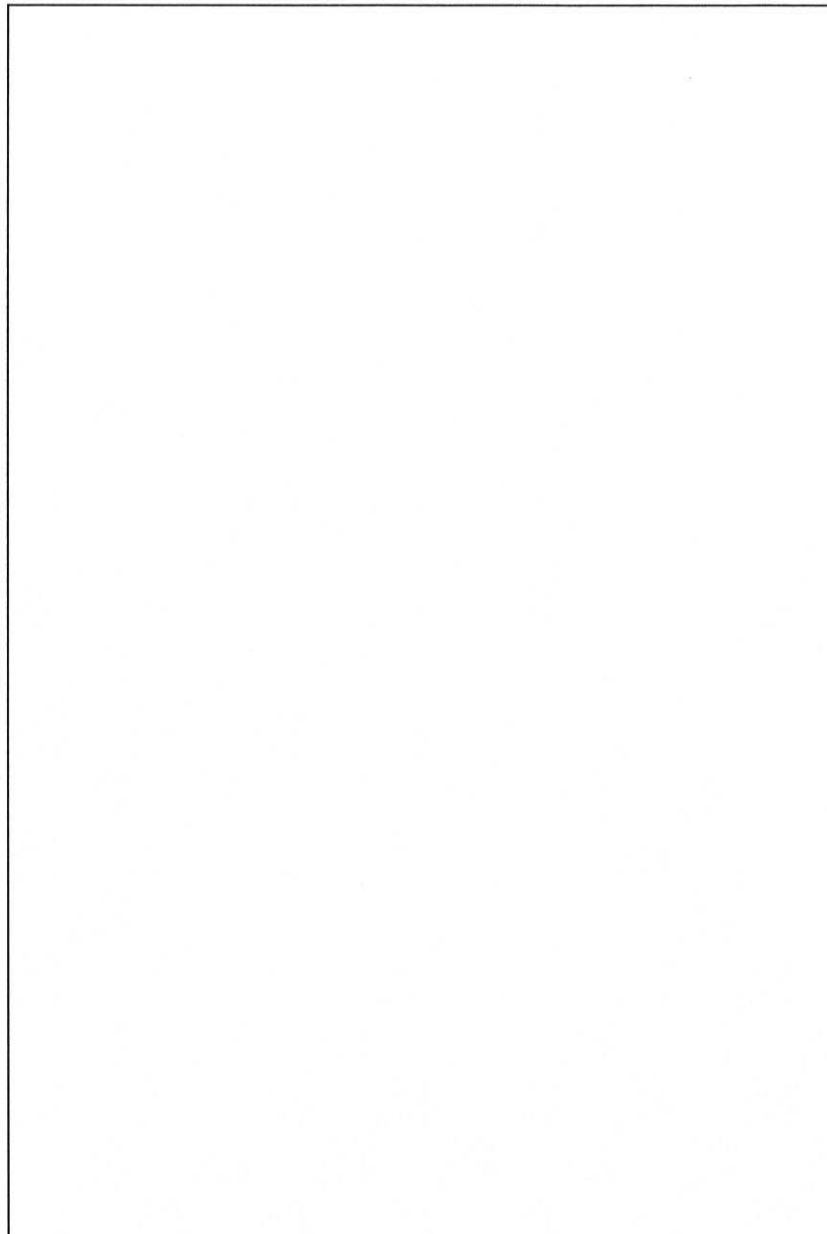
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	溶解槽	302	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	溶解槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-59	工場棟 転換工場

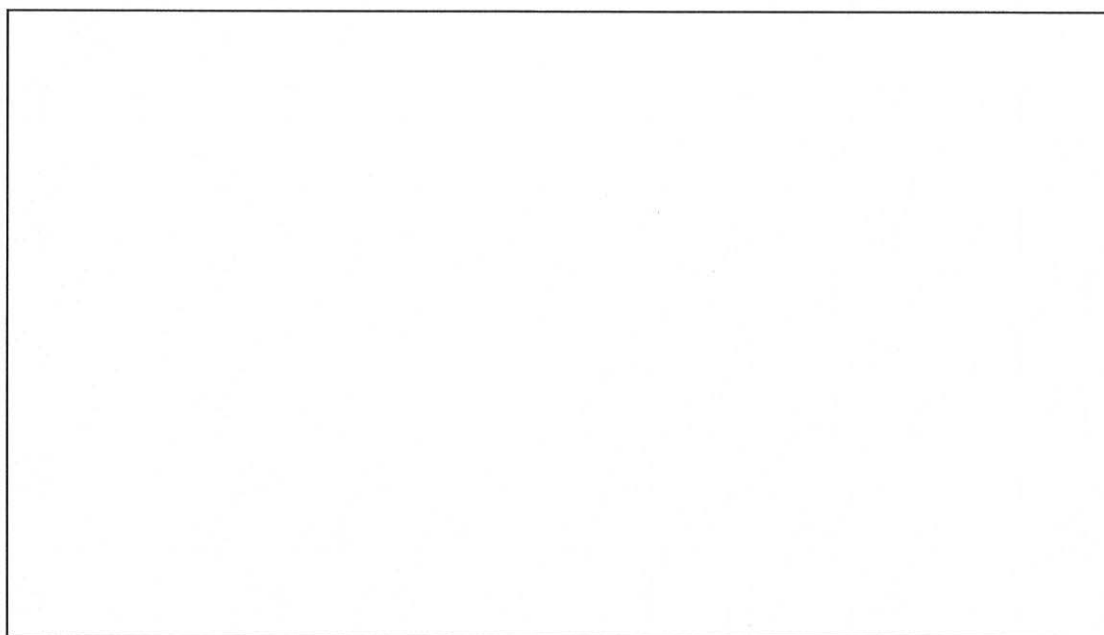
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	遠心ろ過機	303	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	遠心ろ過機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-60	工場棟 転換工場

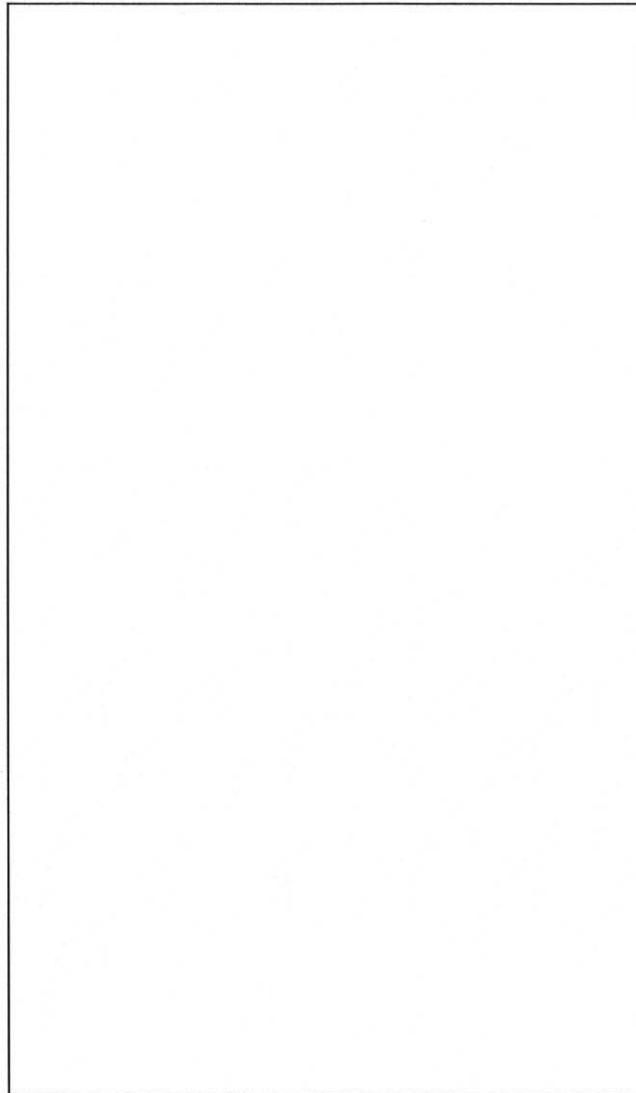
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	溶解液受槽 本体部	304	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	溶解液受槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-61	工場棟 転換工場

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ過器(1)-A	308-01	C							
2	ろ過器(1)-B	308-02	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

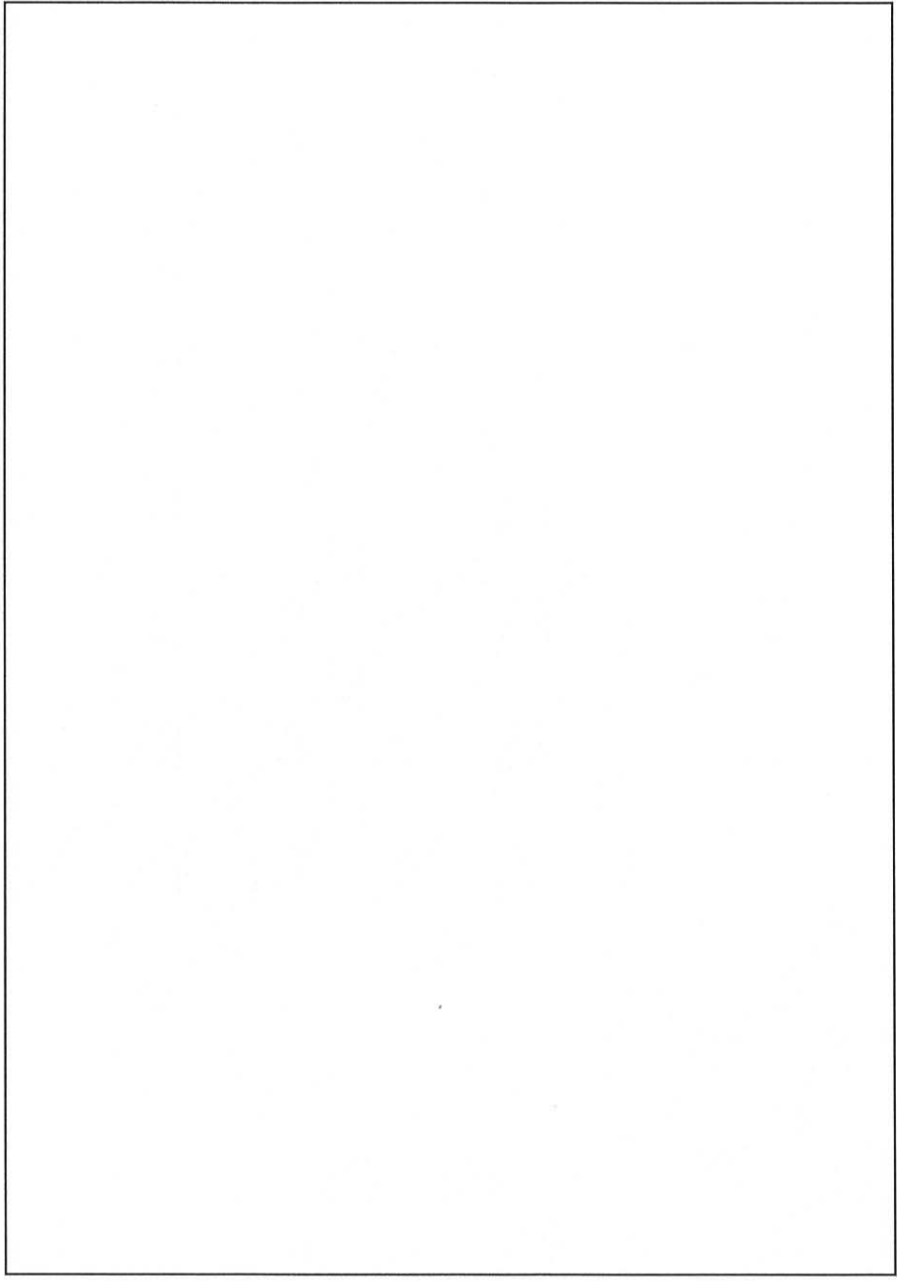
ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- ・ 308-01, 308-02

名 称	ろ過器(1) ユニット寸法図	
図 番	図臨転-62	工場棟 転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 沈殿槽 本体部	ユニット番号 306	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

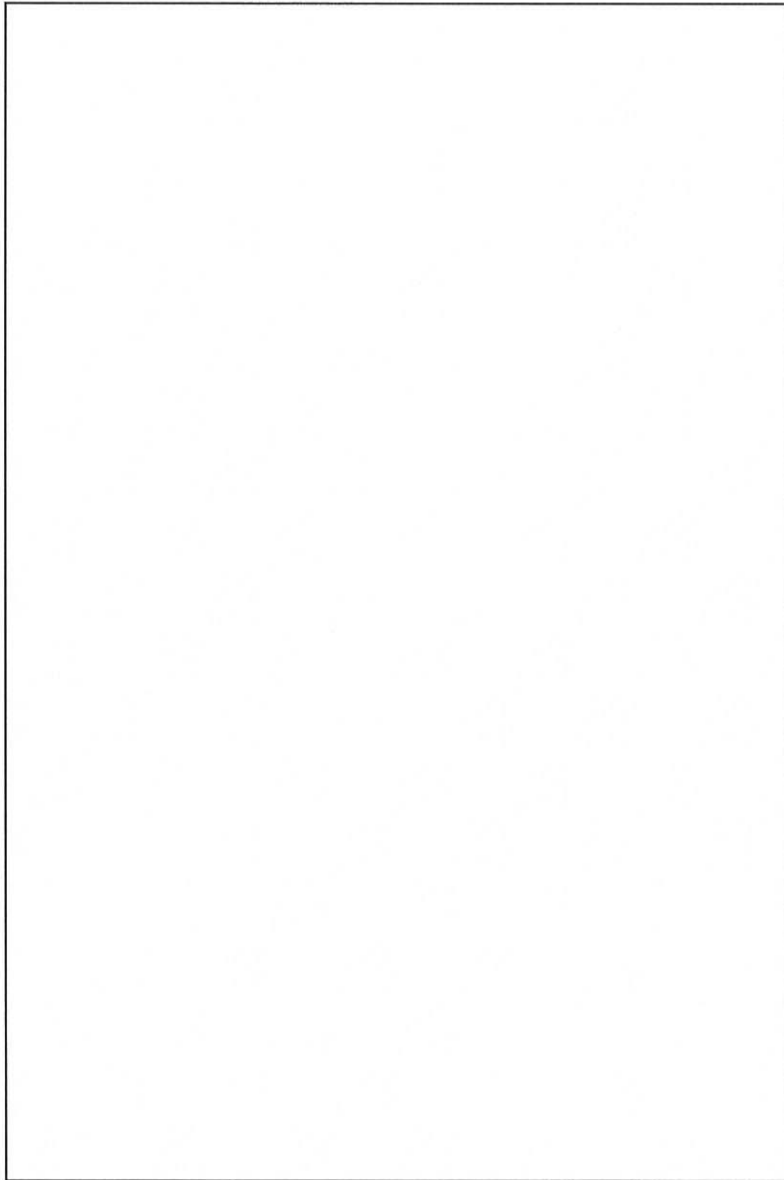


名称	沈殿槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-63	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

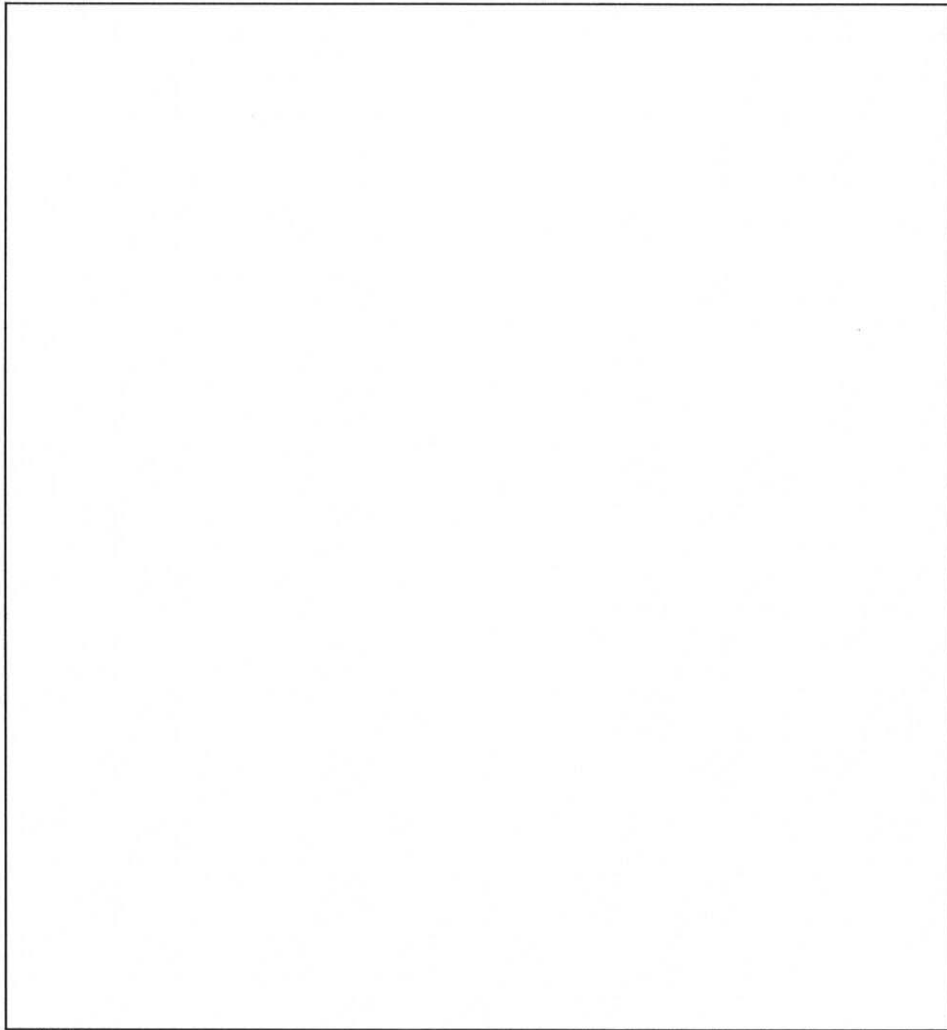
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 遠心分離機	307-11	B							
2 乾燥機 本体部	307-12	B							
3 洗浄液受けポット	307-02	C							



名称	遠心分離機・乾燥機・洗浄液受けポット	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-64	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・307-12, 307-02

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ液受槽(1) 本体部	309	C							

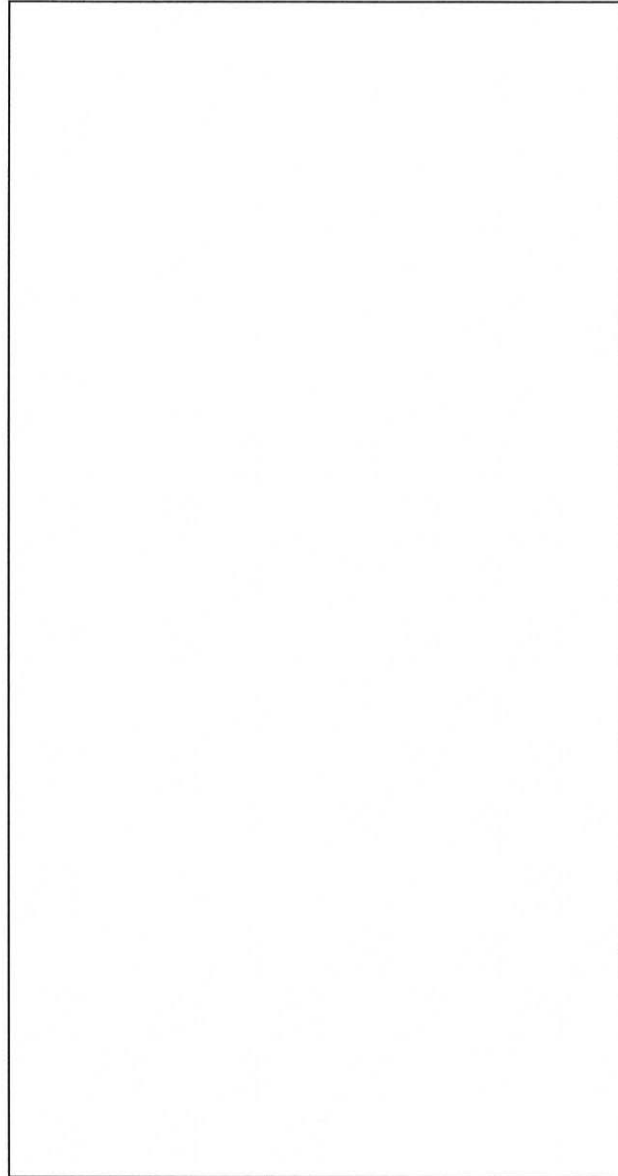


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ろ液受槽(1) ユニット寸法図	
図番	図臨転-65	工場棟 転換工場

単位：mm

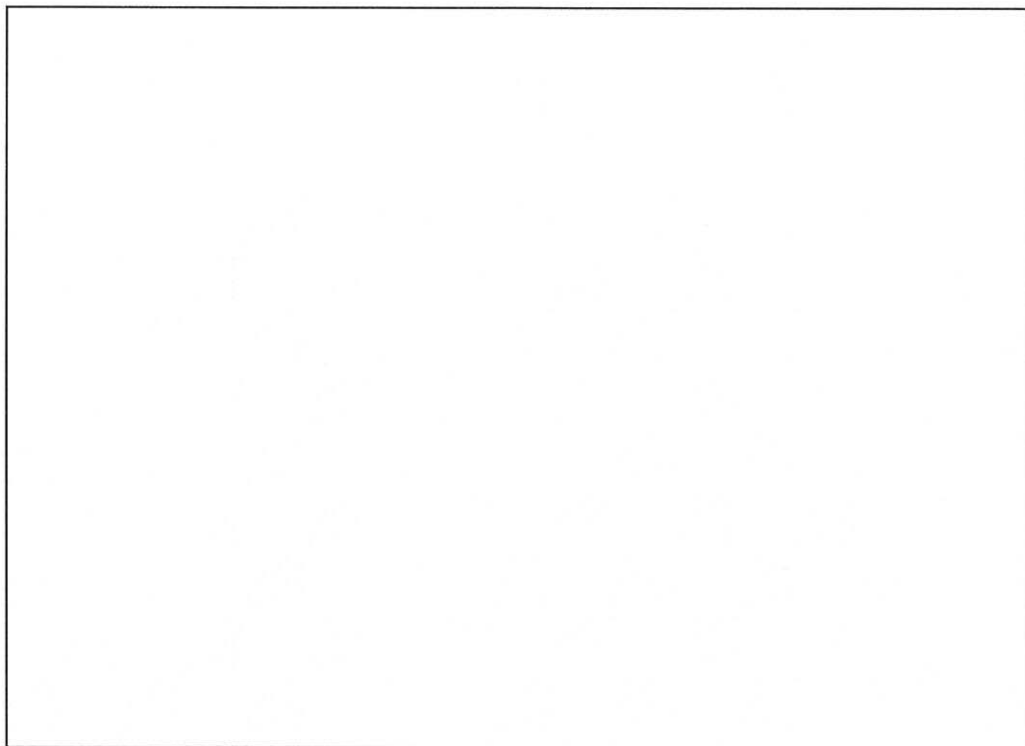
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ過器(2)	316	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ろ過器(2) ユニット寸法図	
図番	図臨転-66	工場棟 転換工場

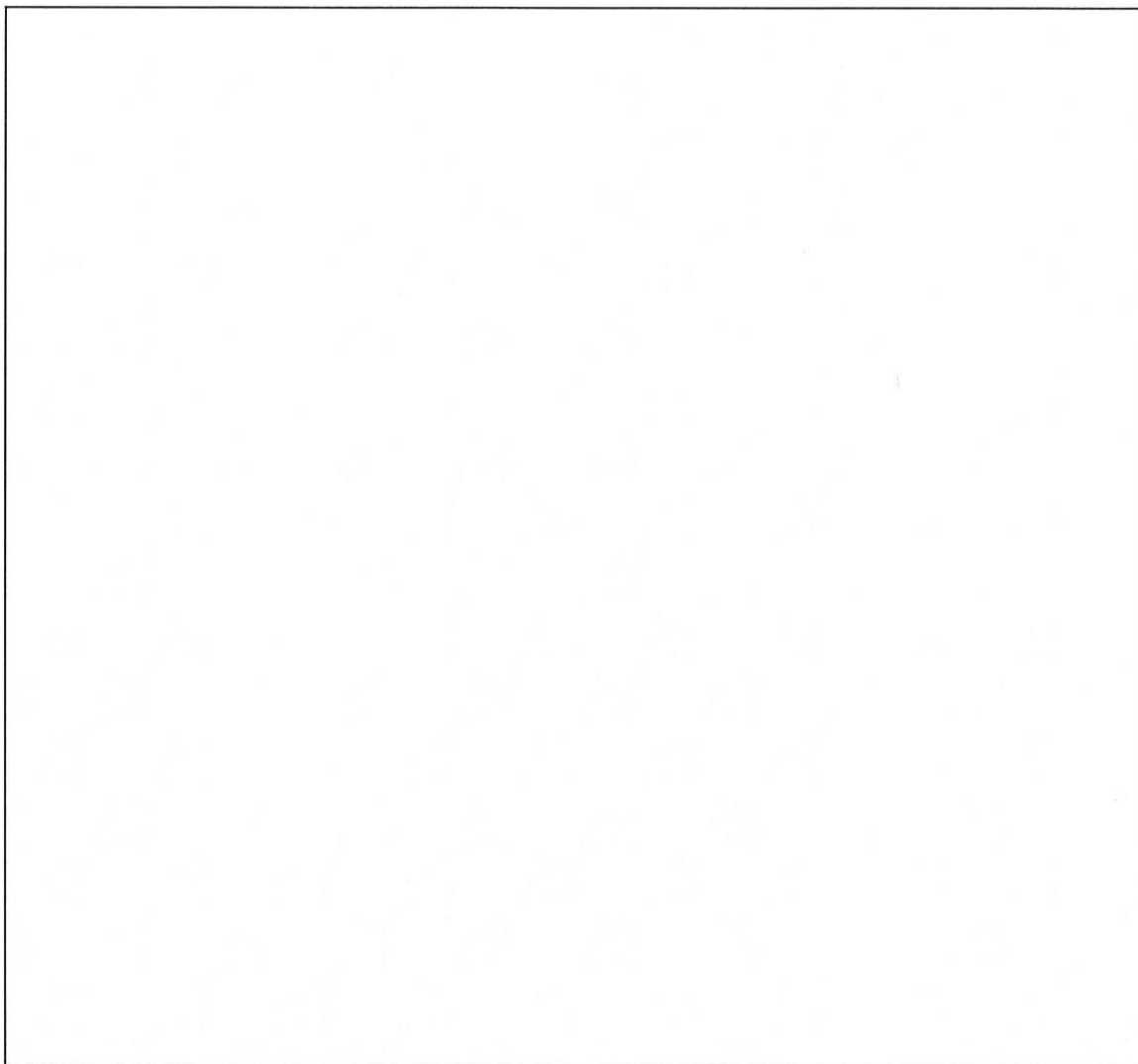
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	箱形乾燥機(1)	345	B							
2	箱形乾燥機(2)	344	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	箱形乾燥機(1), (2)	
	ユニット寸法図	
図番	図臨転-67	工場棟 転換工場

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	明け替えフードボックス① 本体部	319-01	B							
2	明け替えフードボックス① ホッパ部	319-03	C							
3	明け替えフードボックス①明け替えフードボックス②部	319-02	C							
4	バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	835	C2							

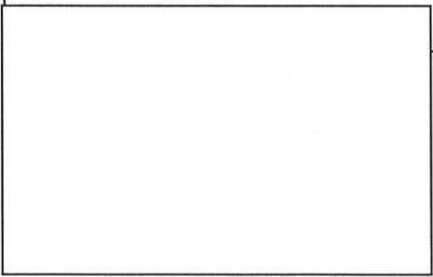
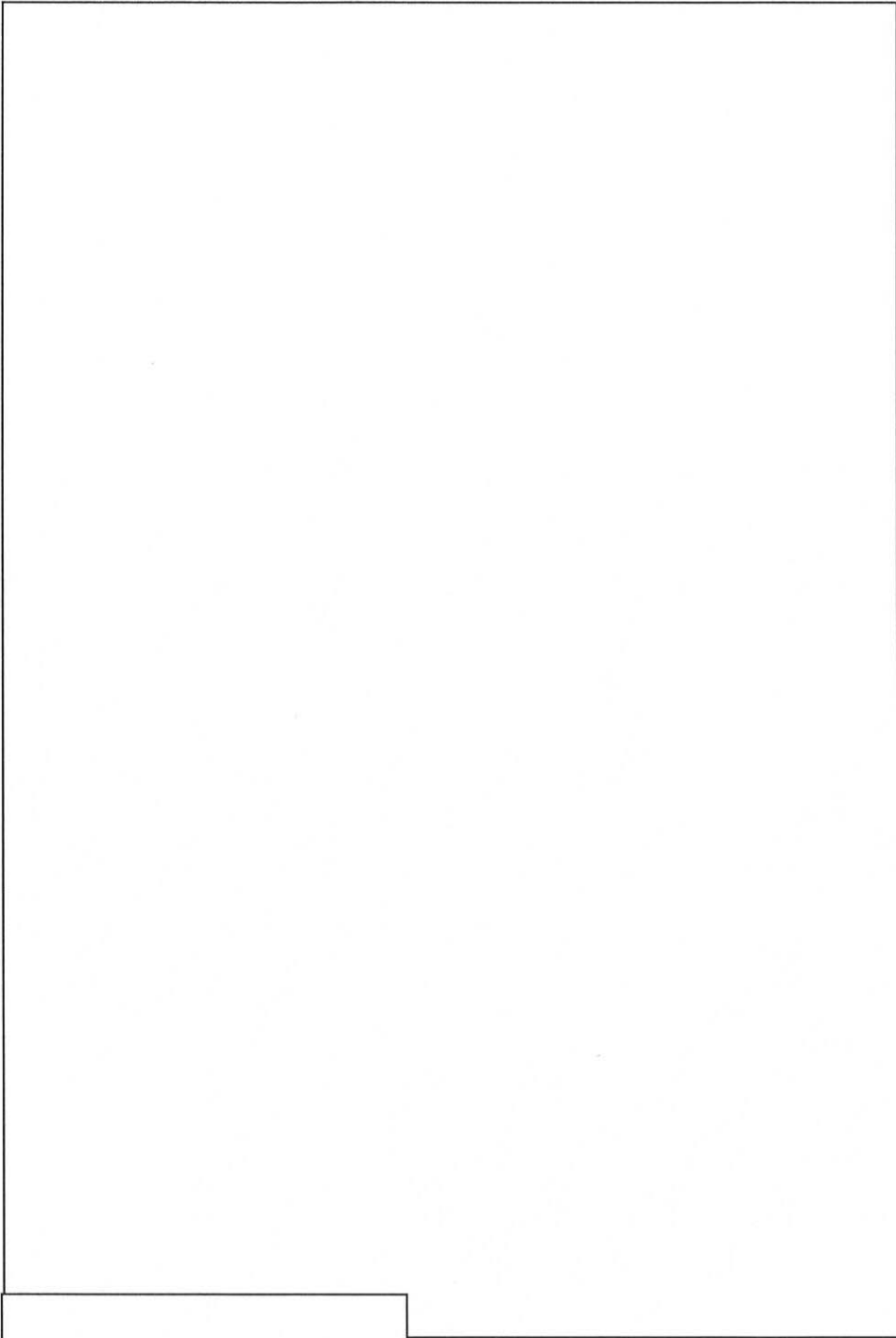


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名 称	明け替えフードボックス① ユニット寸法図	
図 番	図臨転-68	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	pH調整槽(1) 本体部	861	C							
2	pH調整槽(2)	862	C							

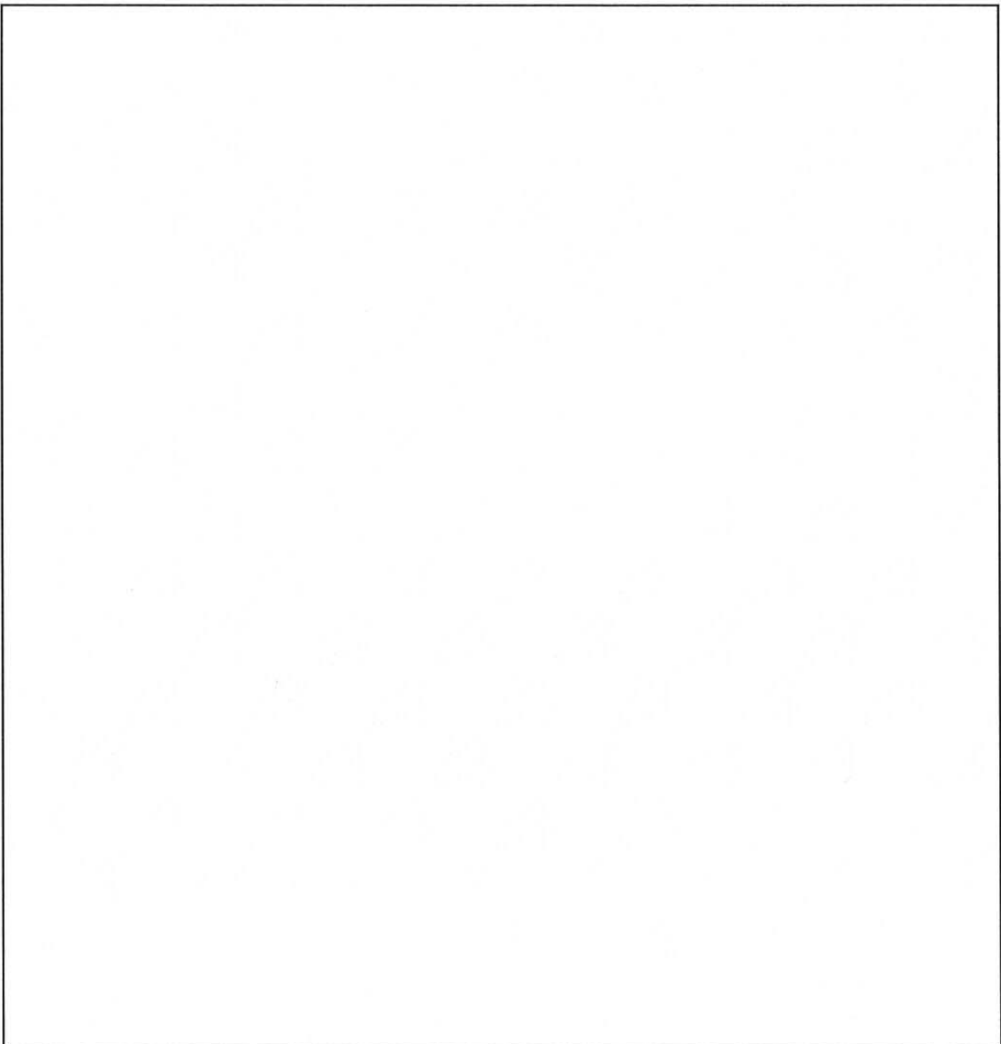


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	pH調整槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-70	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ過機 (廃液用)	312	C							
2	ろ過器(3)	312-02	C							

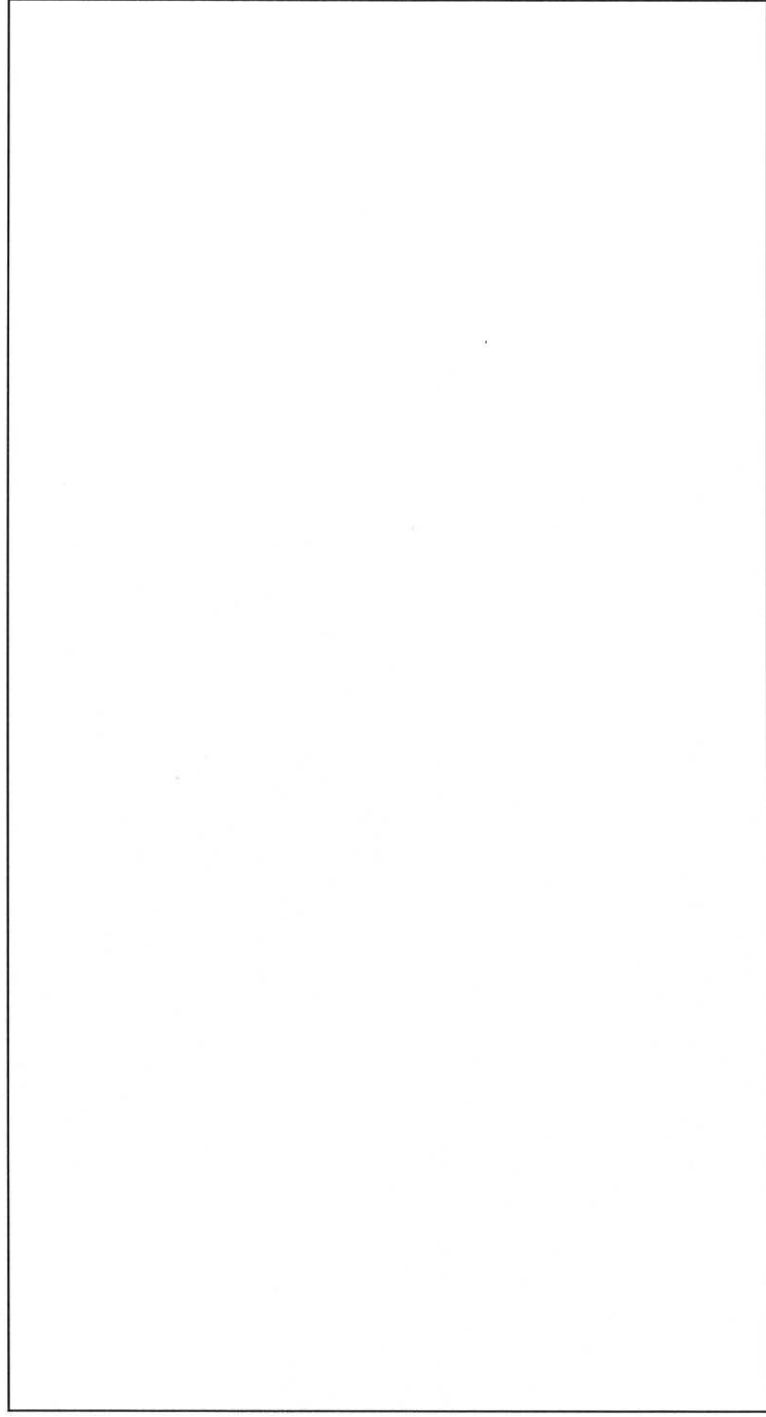


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ろ過機 (廃液用) ユニット寸法図
図番	図臨転-71 工場棟 転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 解砕機	ユニット番号 340-01	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

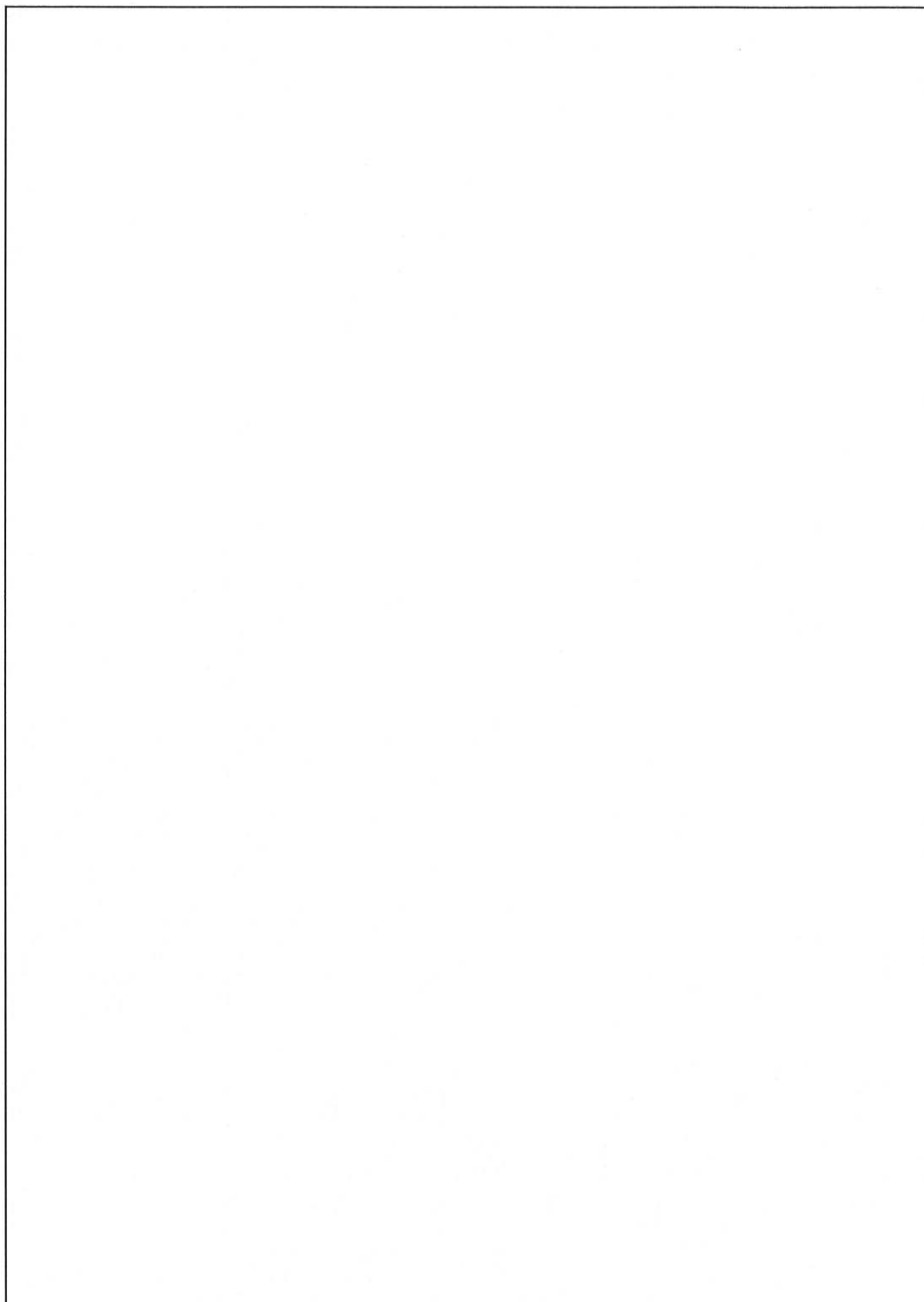


名称	解砕機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-73	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	輸送装置	342	C							

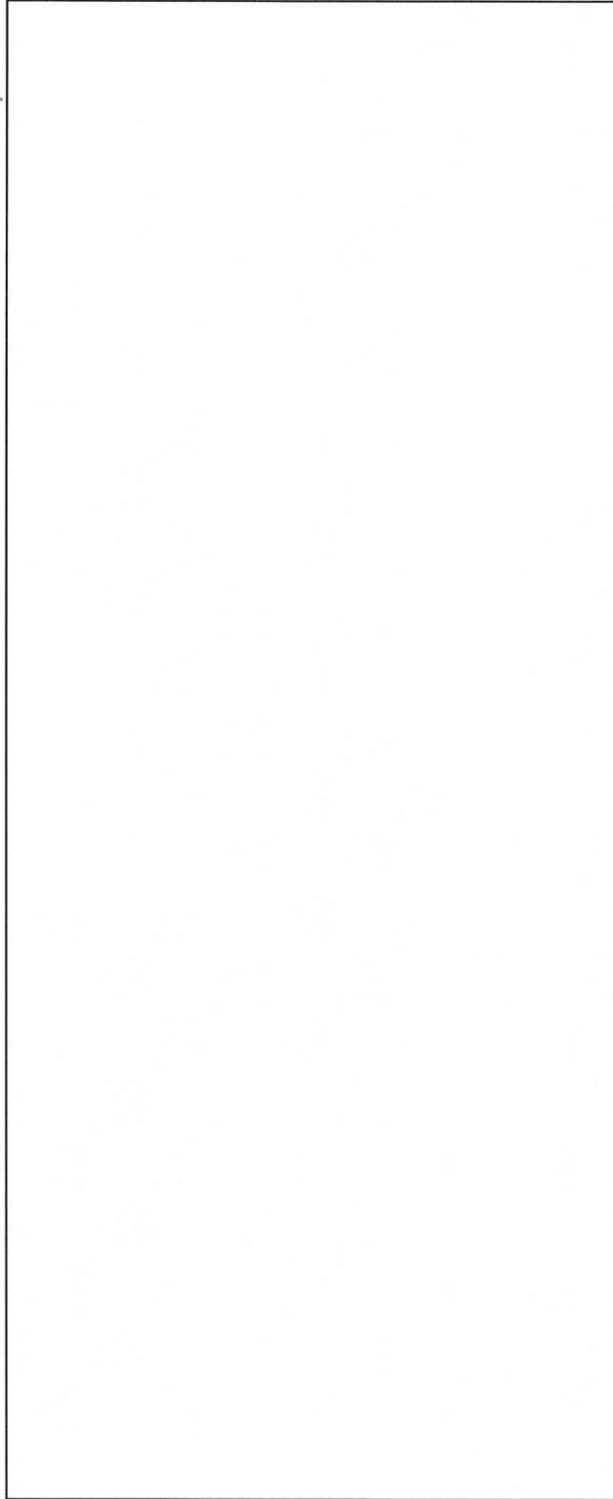


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	輸送装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-74	工場棟 転換工場

単位：mm

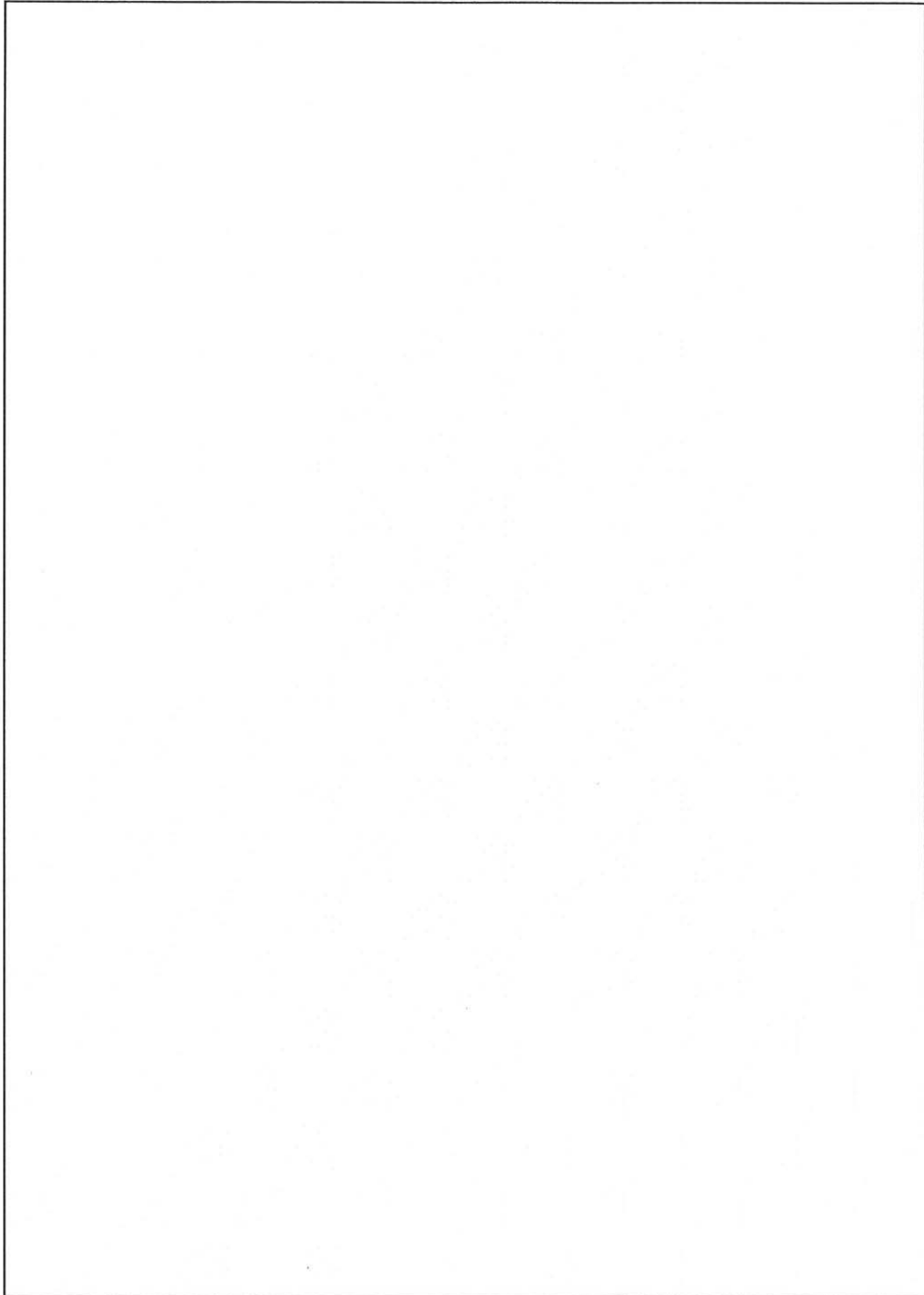
1	バックアップフィルタ (輸送装置)	ユニット番号	836	形状記号	C2	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------	--------	-----	------	----	---	---	---	---	---	---	---



名称	バックアップフィルタ (輸送装置)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-75	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	仮焼炉	341	C							

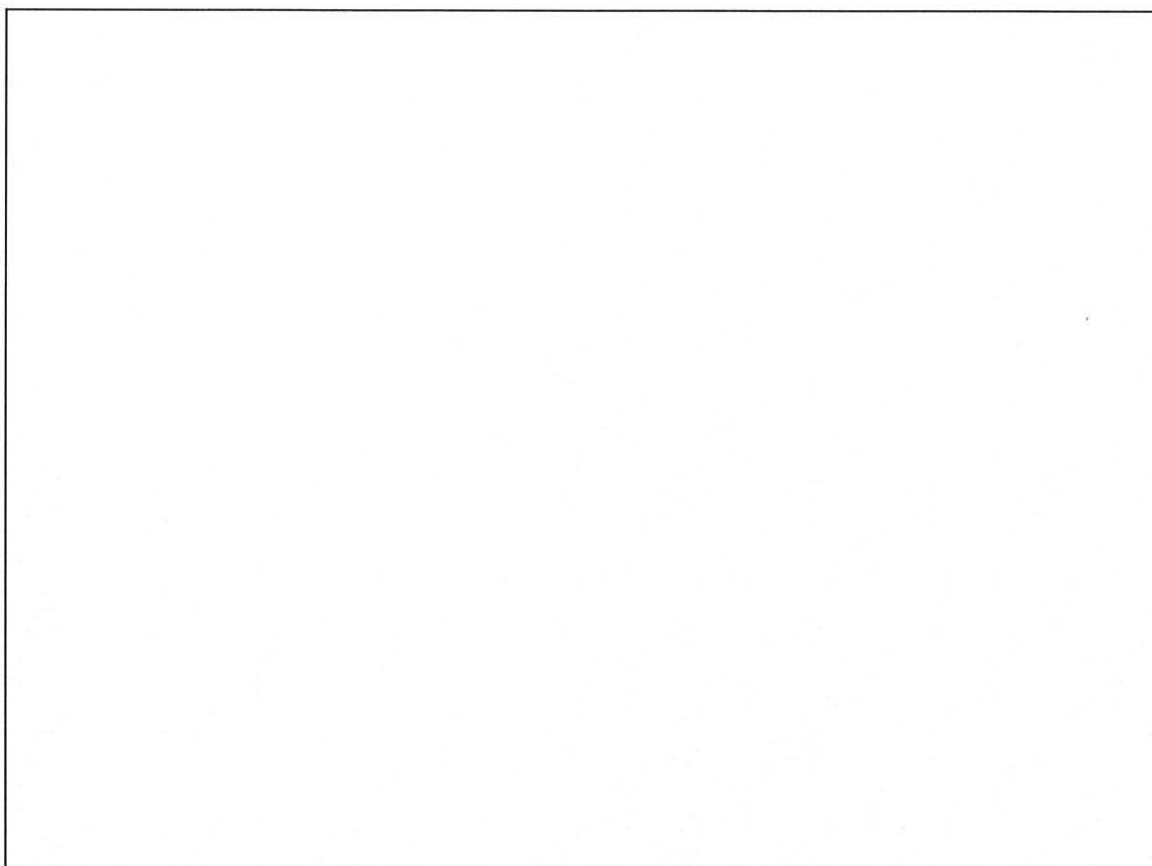


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名	仮焼炉	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-76	工場棟
番		転換工場

				単位 : mm							
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z	
1	粉末受けホッパ 本体部	343-01	C								
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>											
				名	粉末受けホッパ						
				称	ユニット寸法図						
注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。				図	図臨転-77(1/2)					工場棟	
				番						転換工場	

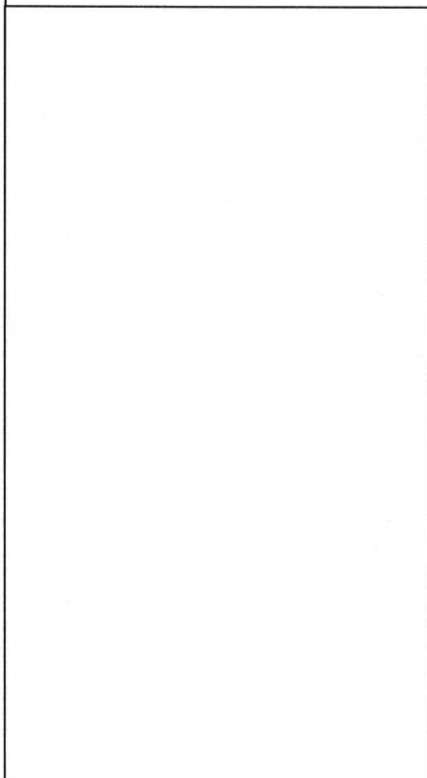
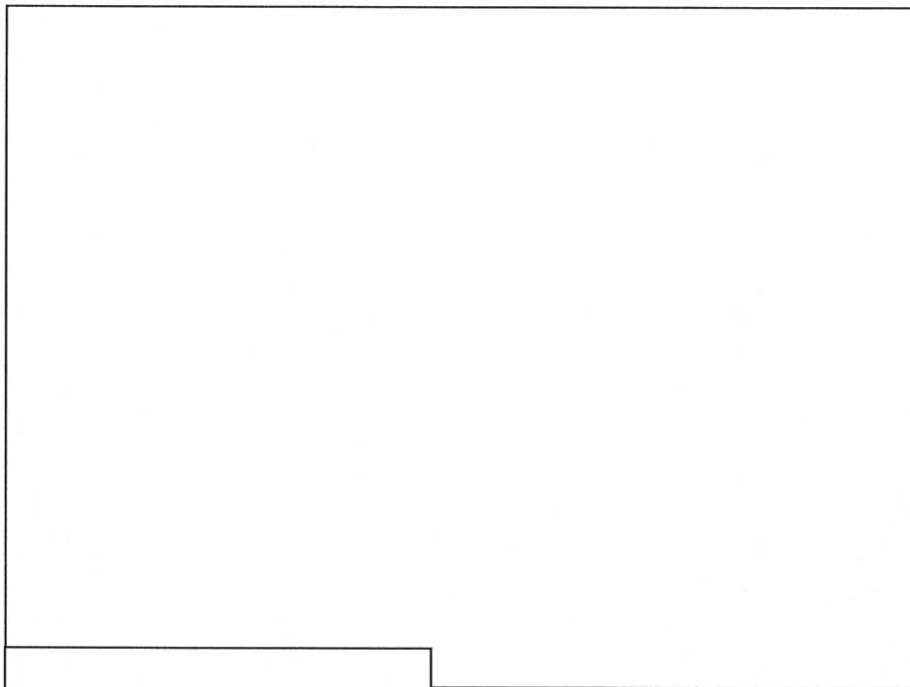
									単位：mm		
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z	
1	粉末受けホッパ 充填ボックス部	343-02	C								



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末受けホッパ ユニット寸法図	
図番	図臨転-77(2/2)	工場棟 転換工場

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	イオン交換装置(吸着塔)(3)	260-11	C							
2	イオン交換装置(吸着塔)(6)	260-12	C							
3	イオン交換装置(吸着塔)(9)	260-13	C							
4	イオン交換装置(吸着塔)(12)	260-14	C							
5	イオン交換装置(吸着塔)(2)	260-21	C							
6	イオン交換装置(吸着塔)(5)	260-22	C							
7	イオン交換装置(吸着塔)(8)	260-23	C							
8	イオン交換装置(吸着塔)(11)	260-24	C							
9	イオン交換装置(吸着塔)(1)	260-31	C							
10	イオン交換装置(吸着塔)(4)	260-32	C							
11	イオン交換装置(吸着塔)(7)	260-33	C							
12	イオン交換装置(吸着塔)(10)	260-34	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名	イオン交換装置(吸着塔)	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-78(1/2)	工場棟
番		転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	フードボックス(イオン交換装置)(1)	260-41	C						
2	フードボックス(イオン交換装置)(2)	260-42	C						
3	フードボックス(イオン交換装置)(3)	260-43	C						
4	フードボックス(イオン交換装置)(4)	260-44	C						
5	フードボックス(イオン交換装置)(1)	260-51	C						
6	フードボックス(イオン交換装置)(2)	260-52	C						
7	フードボックス(イオン交換装置)(3)	260-53	C						
8	フードボックス(イオン交換装置)(4)	260-54	C						
9	フードボックス(イオン交換装置)(1)	260-61	C						
10	フードボックス(イオン交換装置)(2)	260-62	C						
11	フードボックス(イオン交換装置)(3)	260-63	C						
12	フードボックス(イオン交換装置)(4)	260-64	C						

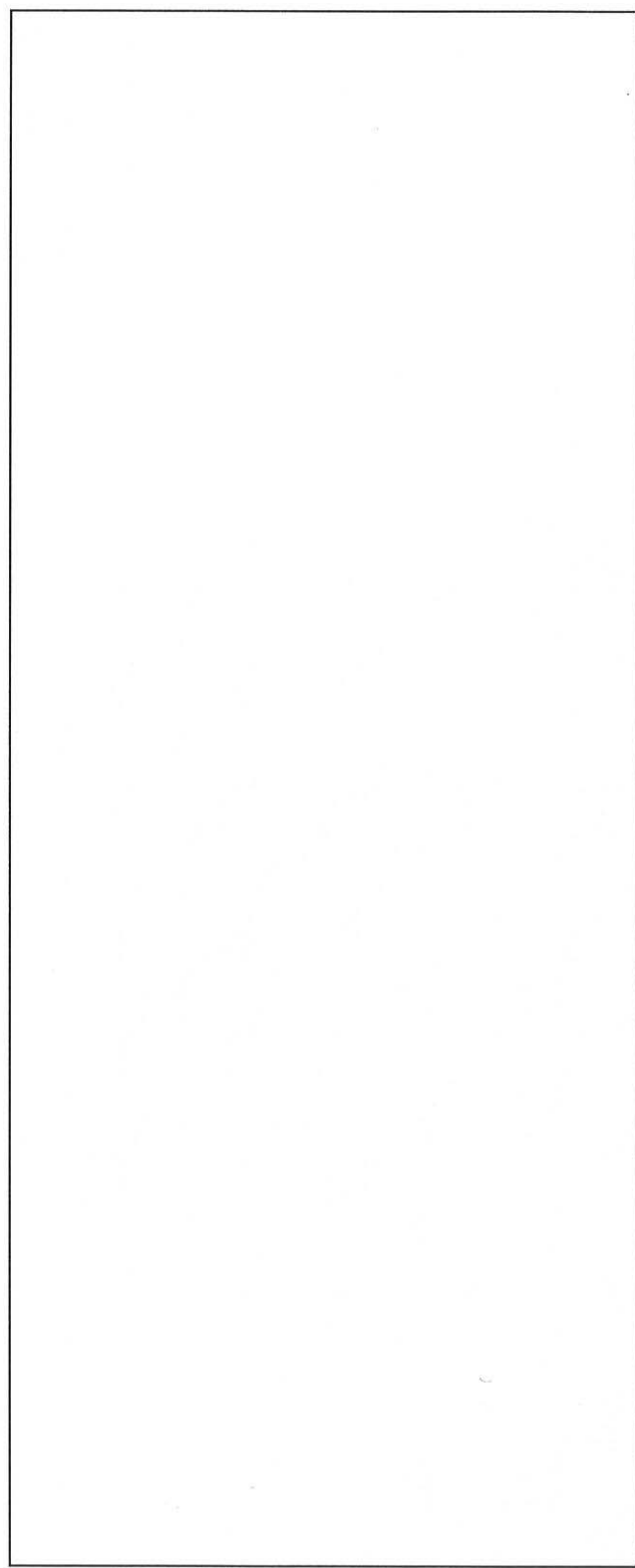


名称	イオン交換装置(吸着塔)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 転換工場
	図臨転-78(2/2)	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 酸洗装置 本体部	ユニット番号 224	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	酸洗装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-79	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 オーバーフロー液受槽 本体部	224-02	C							



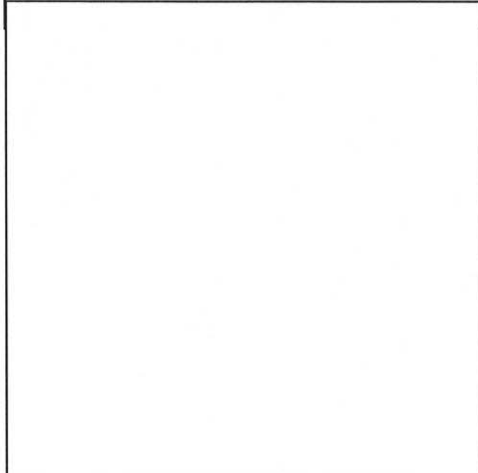
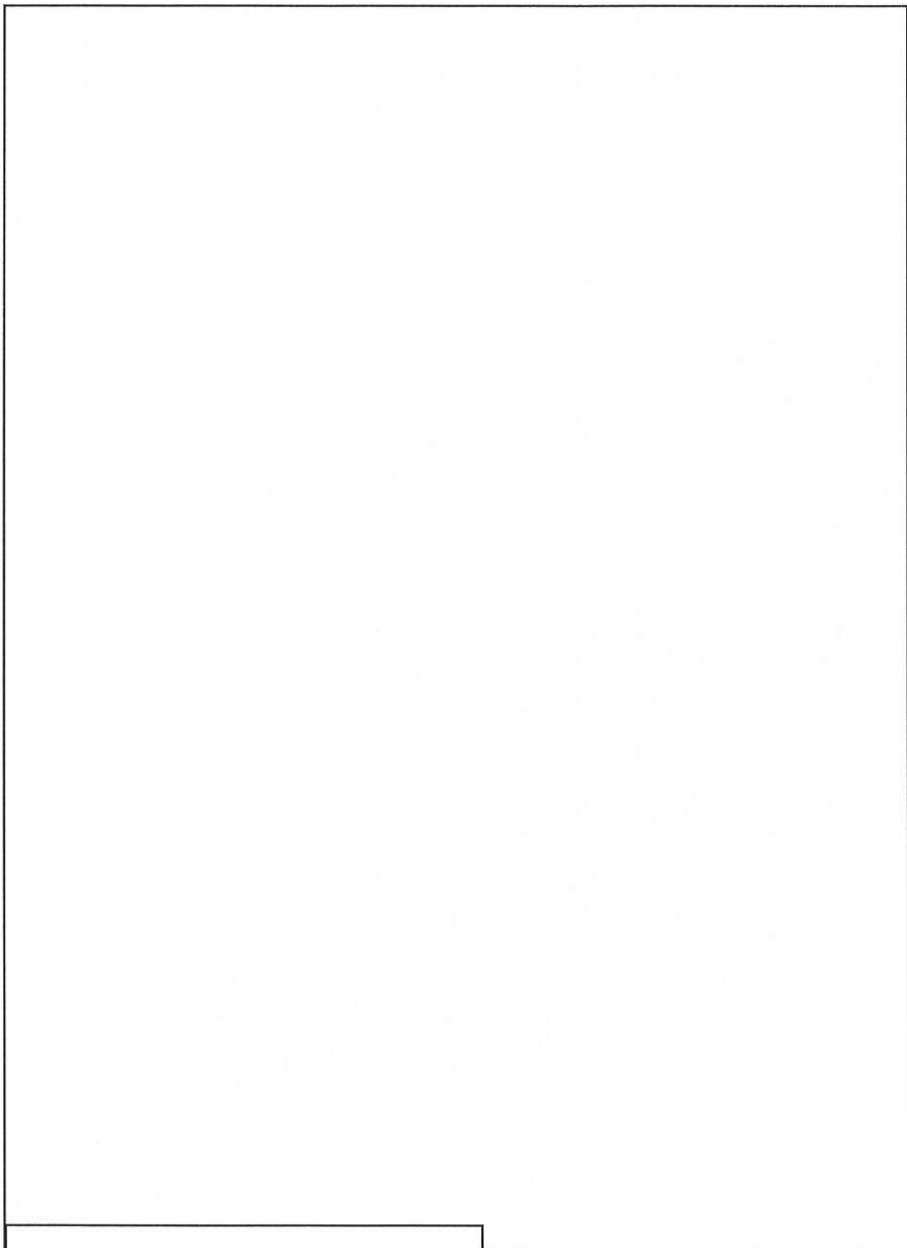
単位：mm

名称	オーバーフロー液受槽	
図番	図臨転-80	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	溶出槽(1)	420	C							
2	溶出槽(2)	422	C							

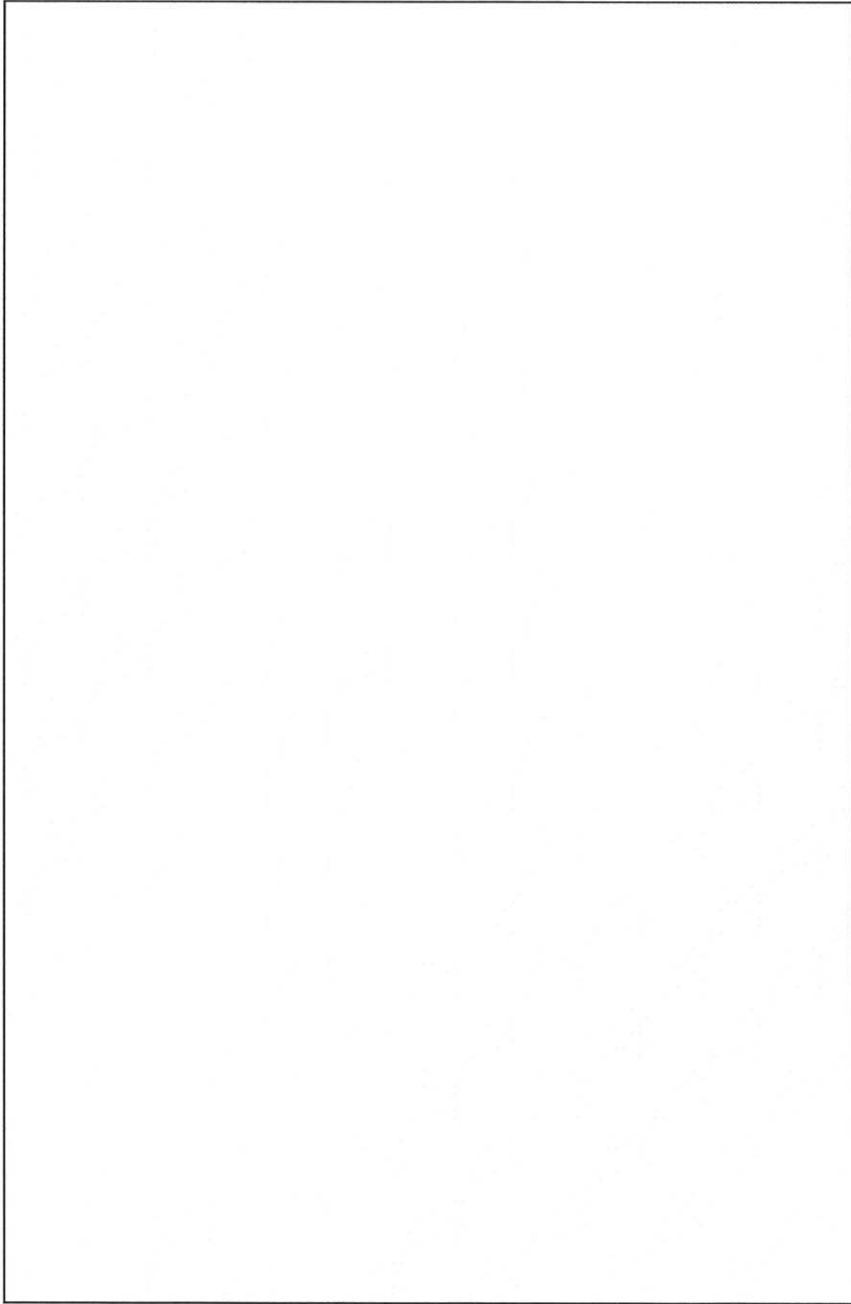


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	溶出槽	
	ユニット寸法図	
図番	図臨転-81	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 抜出ボックス(1)	420-02	C							
2 抜出ボックス(2)	422-02	C							

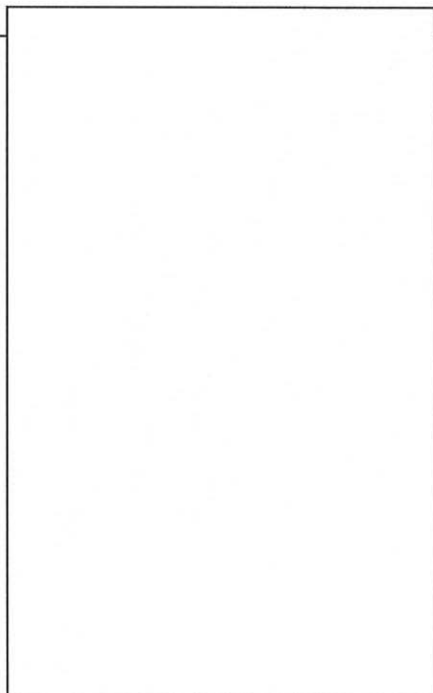
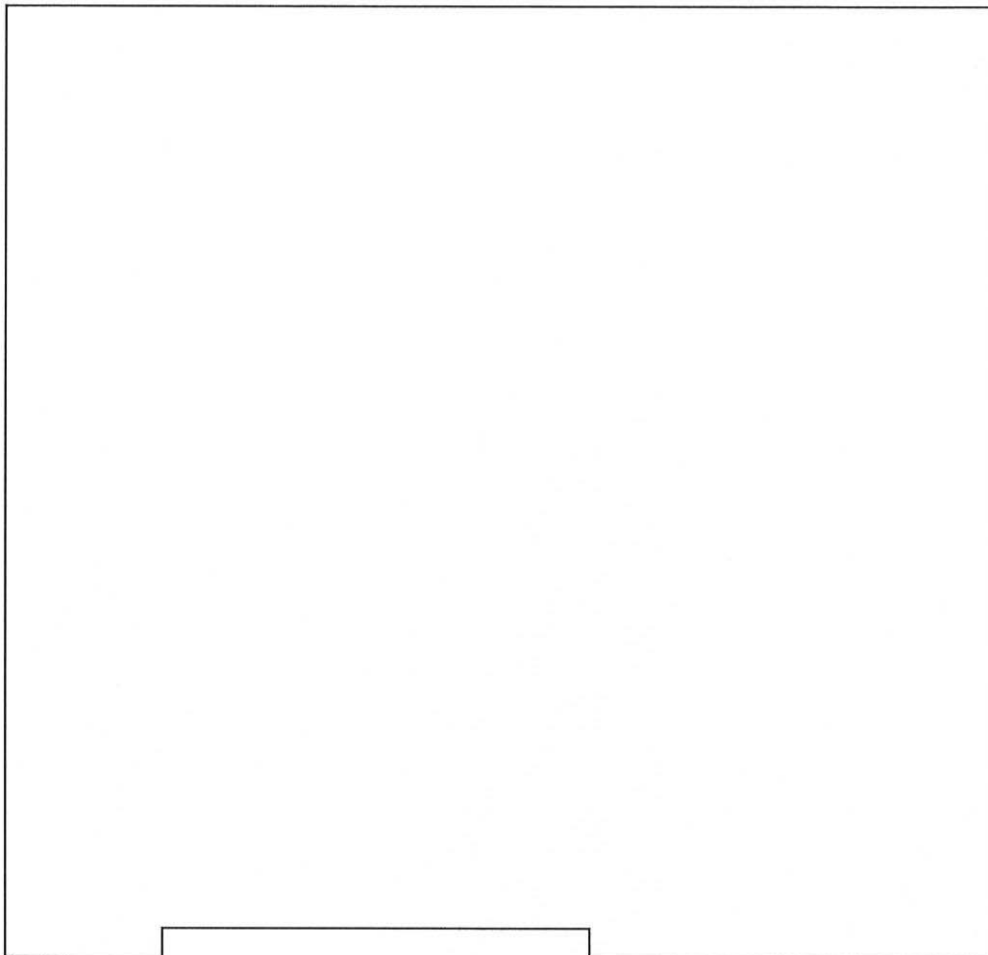


名称	抜出ボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-82	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

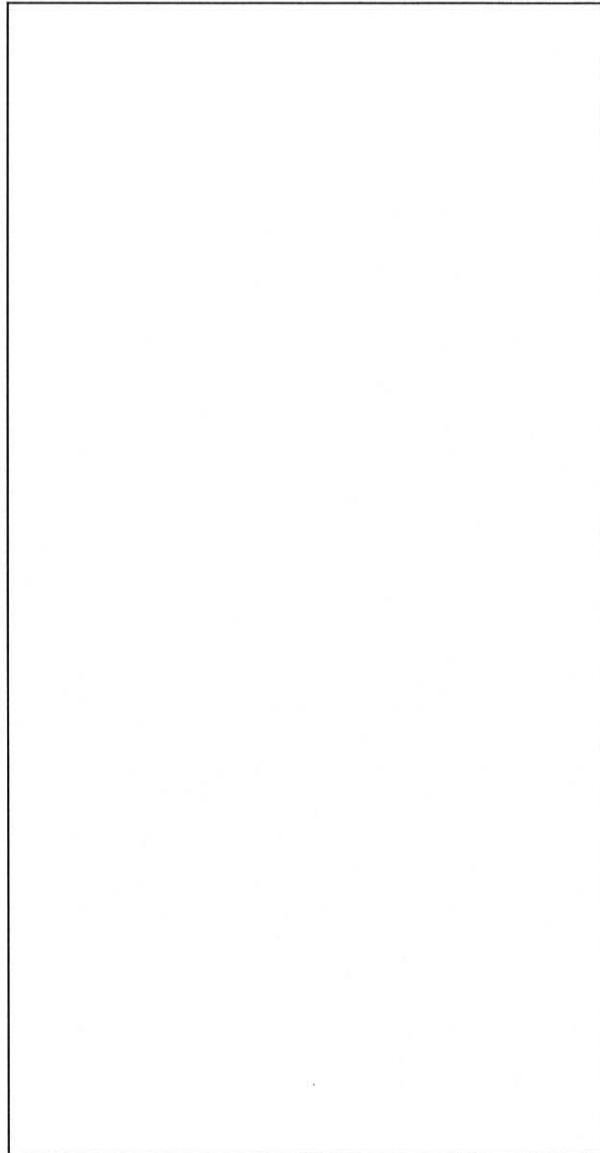
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	中間槽(1) 本体部	421	C							
2	中間槽(2) 本体部	423	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	中間槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-83	工場棟 転換工場

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ろ過器(中間槽)(1)	420-03	C							
2	ろ過器(中間槽)(2)	422-03	C							

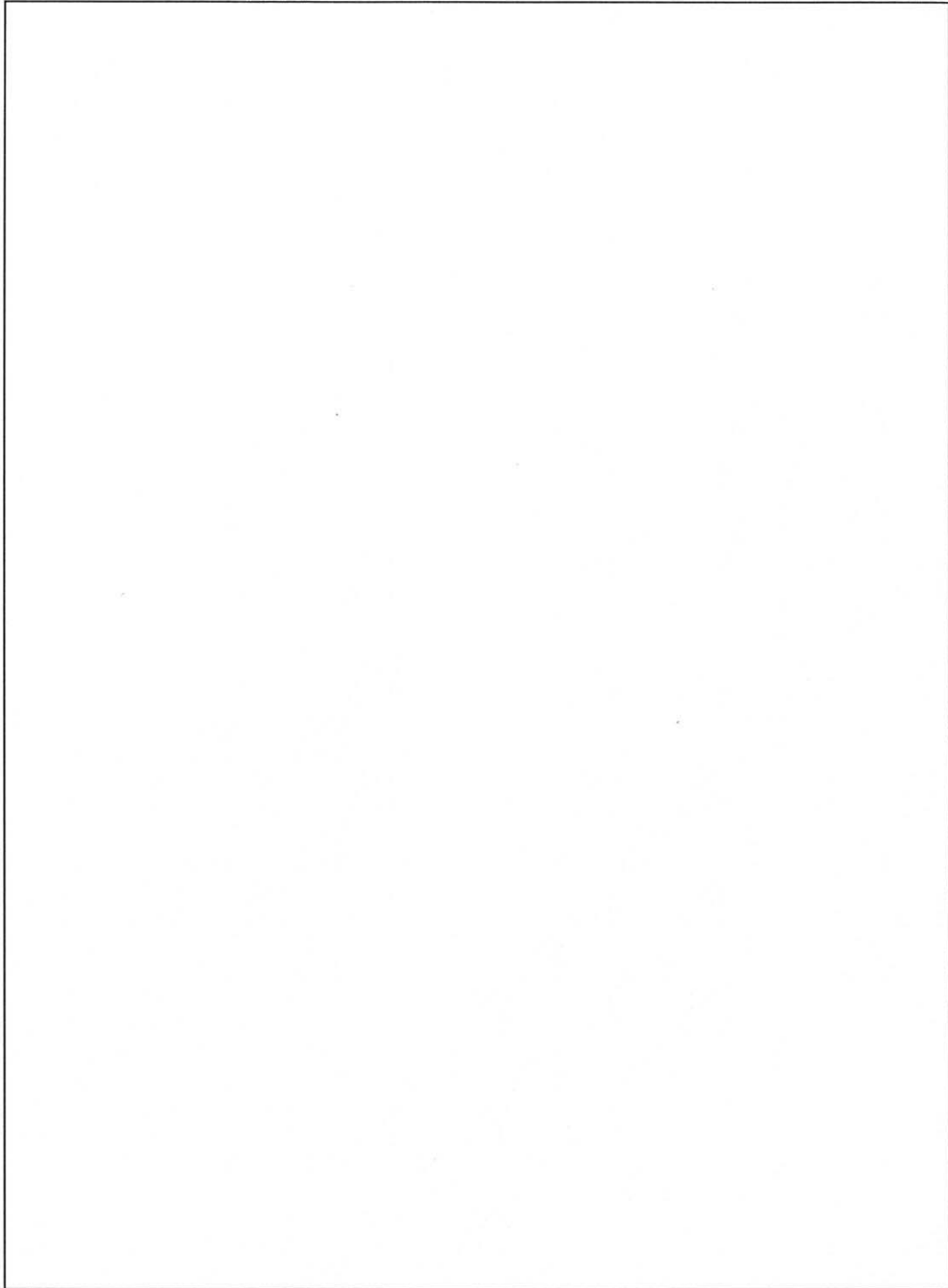


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名	ろ過器(中間槽)	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-84	工場棟
番		転換工場

単位：mm												
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z		
1	溶出液受槽(1) 本体部	424-01	C	<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>								
2	溶出液受槽(2)	424-02	C									
3	溶出液受槽(3)	424-03	C									
注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。				名称	溶出液受槽 ユニット寸法図					図番	図臨転-85 工場棟 転換工場	

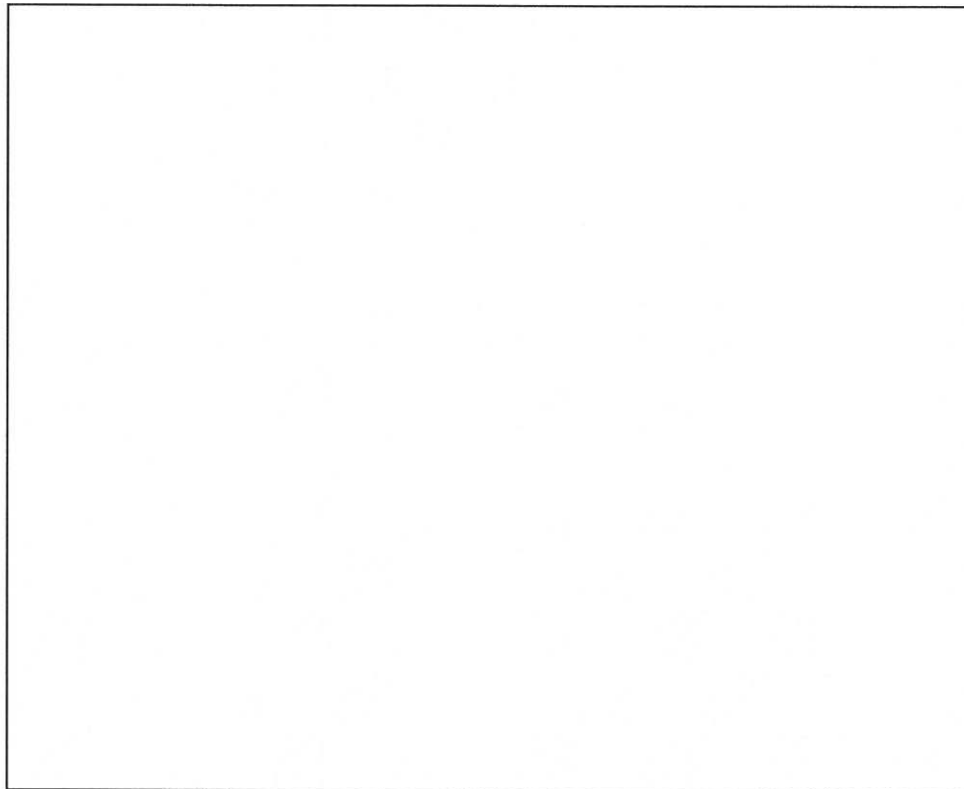
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	リサイクル液受槽(1) 本体部	425-01	C							
2	リサイクル液受槽(2)	425-02	C							
3	リサイクル液受槽(3) 本体部	425-03	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	リサイクル液受槽	
	ユニット寸法図	
図番	図臨転-86	工場棟 転換工場

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	洗浄液受槽(1) 本体部	426-02	C							

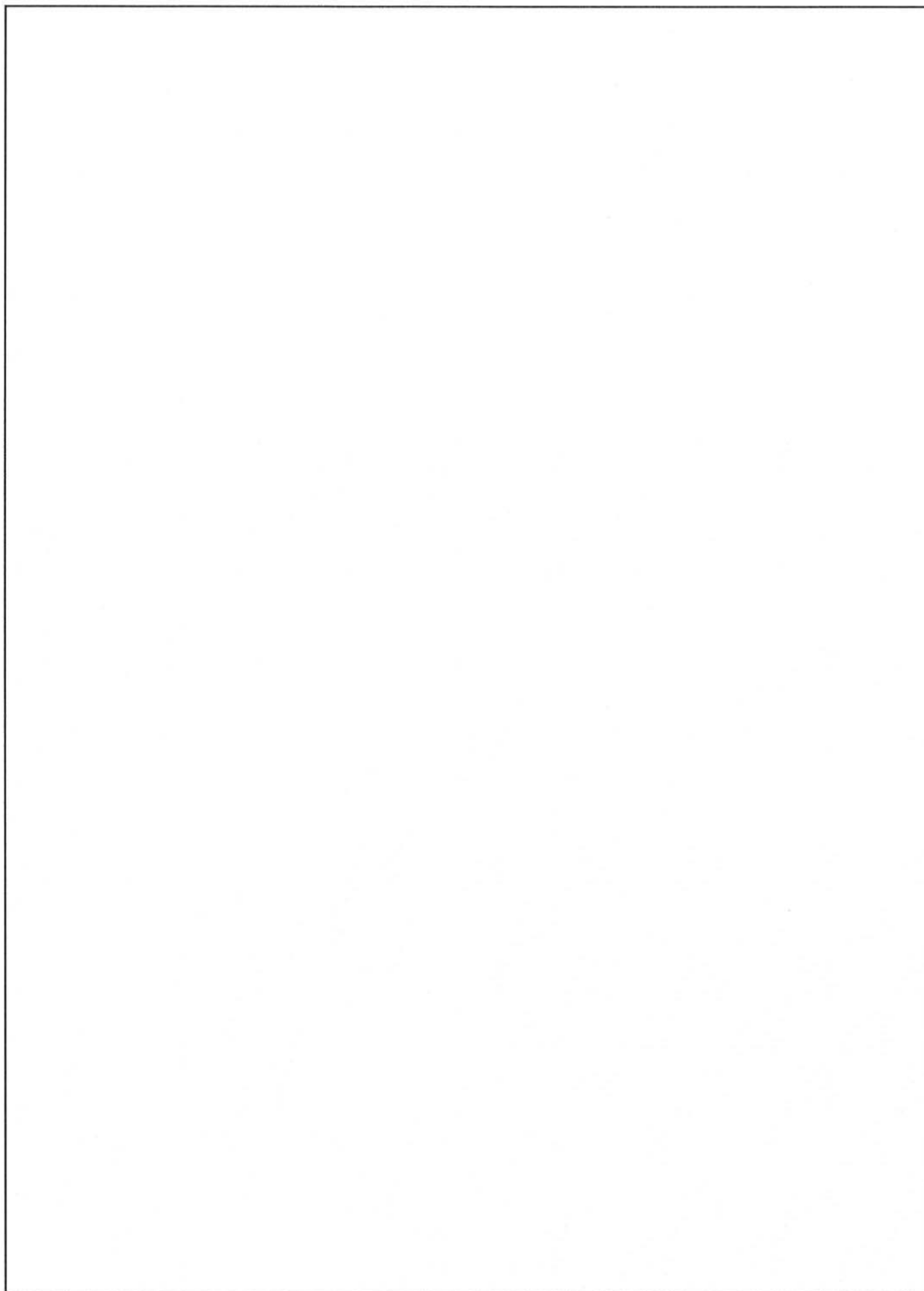


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	洗浄液受槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-87(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm

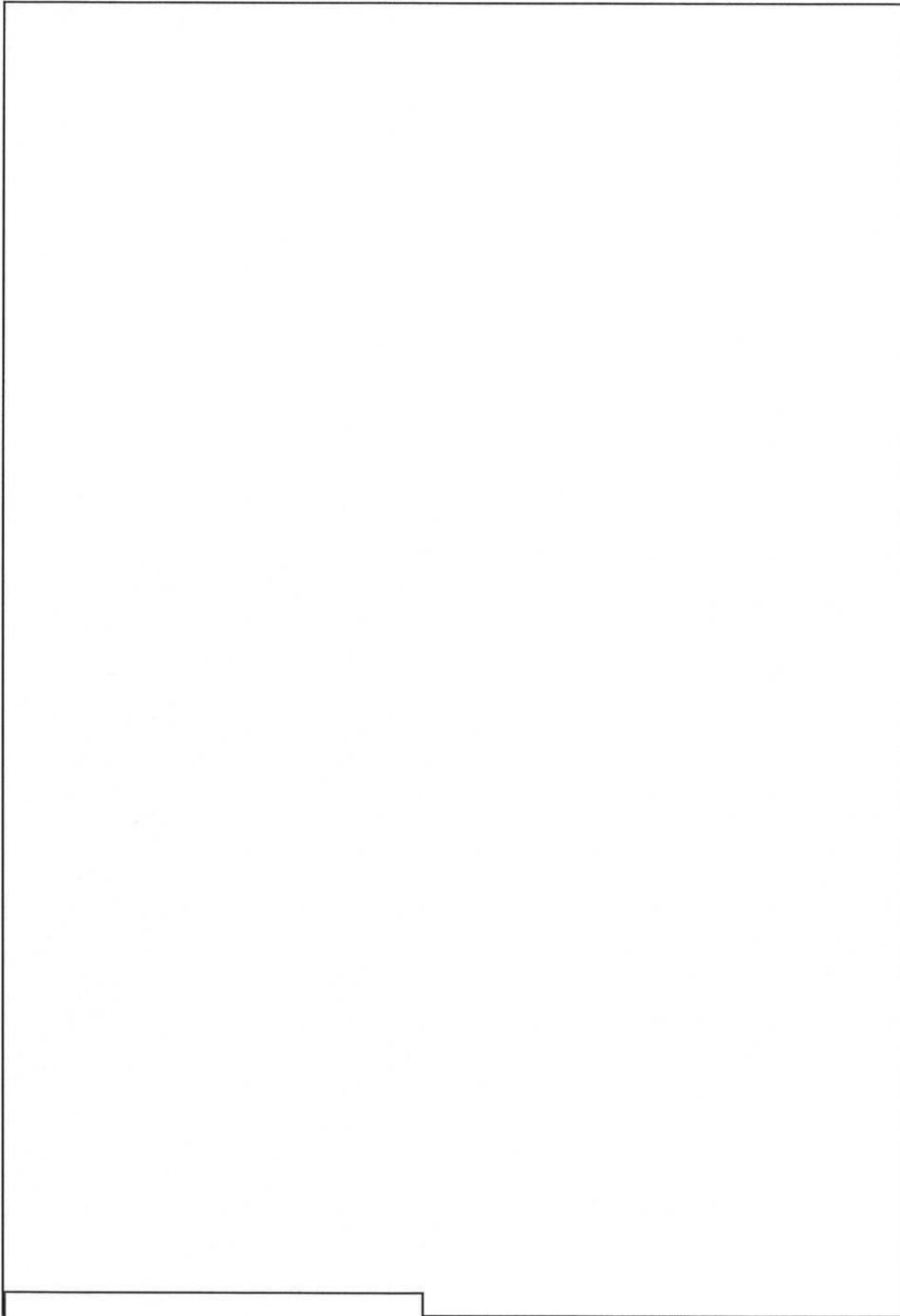
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	洗浄液受槽(2)	426-01	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	洗浄液受槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場
	図臨転-87(2/2)	

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	沈殿槽(1) 本体部	427-01	C							
2	沈殿槽(2)	427-02	C							

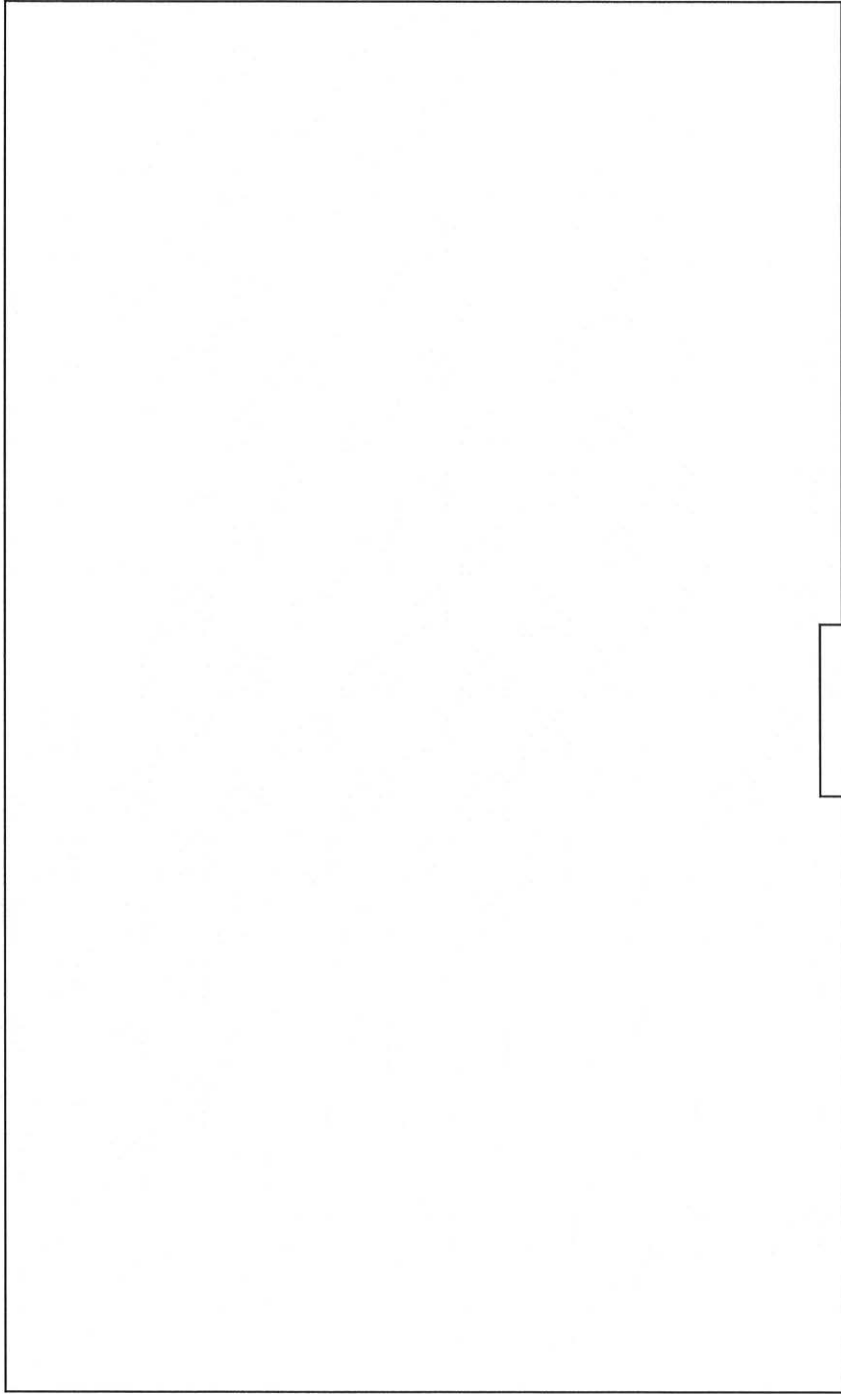


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名 称	沈殿槽 ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場
	図臨転-88	

単位：mm

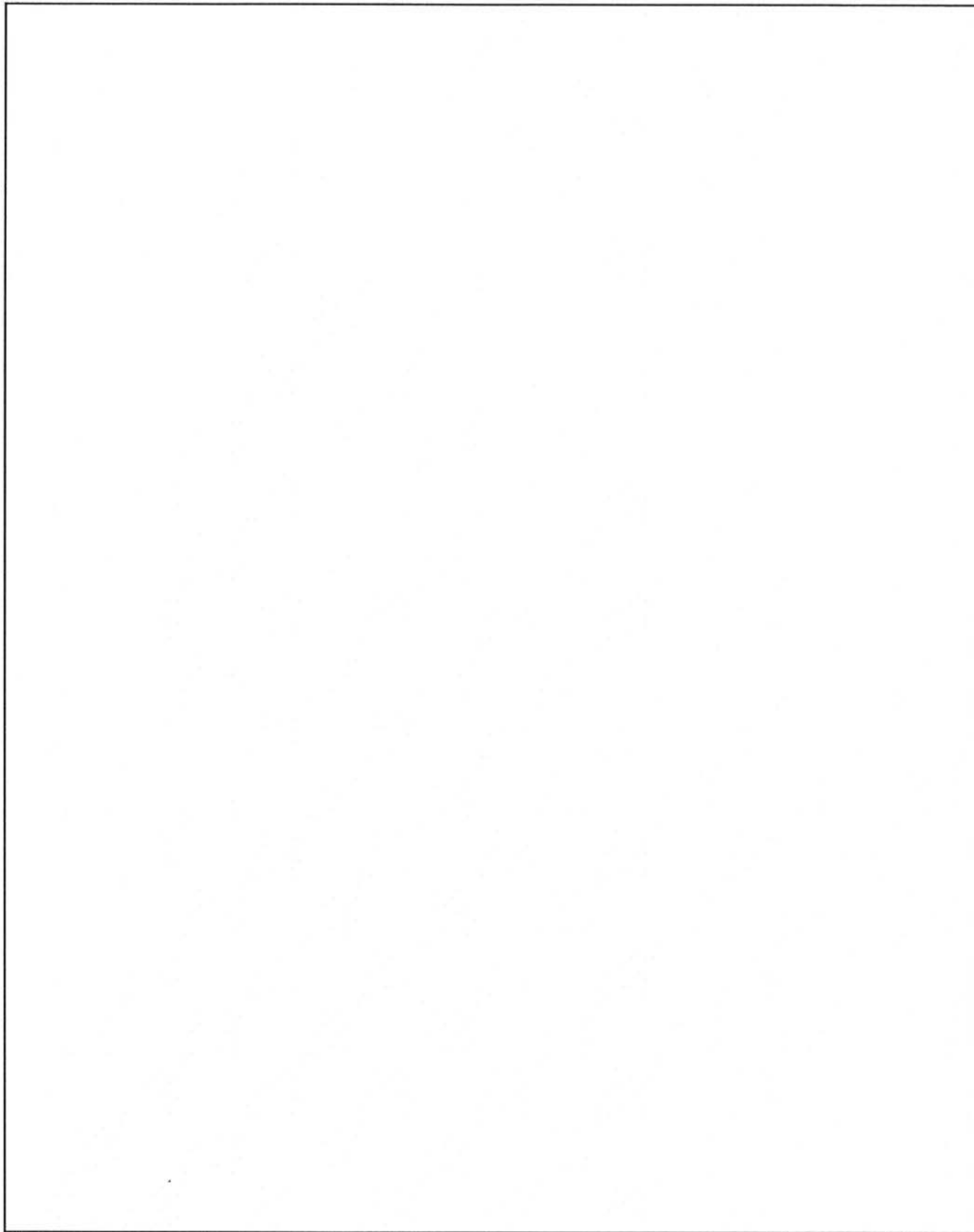
1	ユニット名称 遠心分離機	ユニット番号 428	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-----------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	遠心分離機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-89	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

									単位 : mm		
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z	
1	ろ液受槽 本体部	428-01	C								

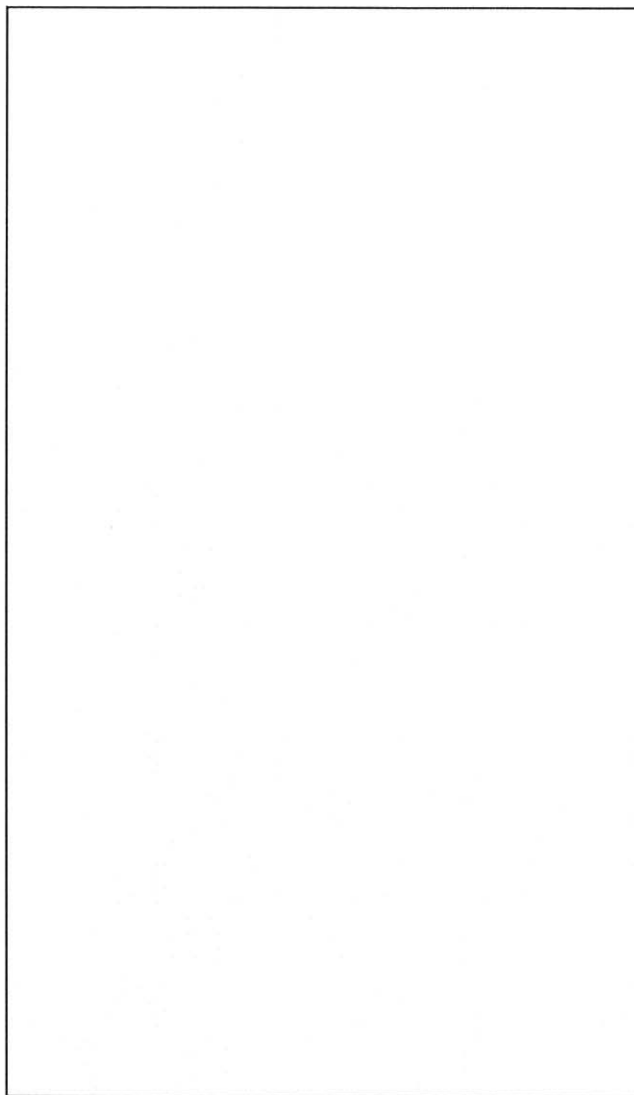


注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名 称 図 番	ろ液受槽 ユニット寸法図	
	図臨転-90	工場棟 転換工場

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	仕上げる過器	428-02	C							

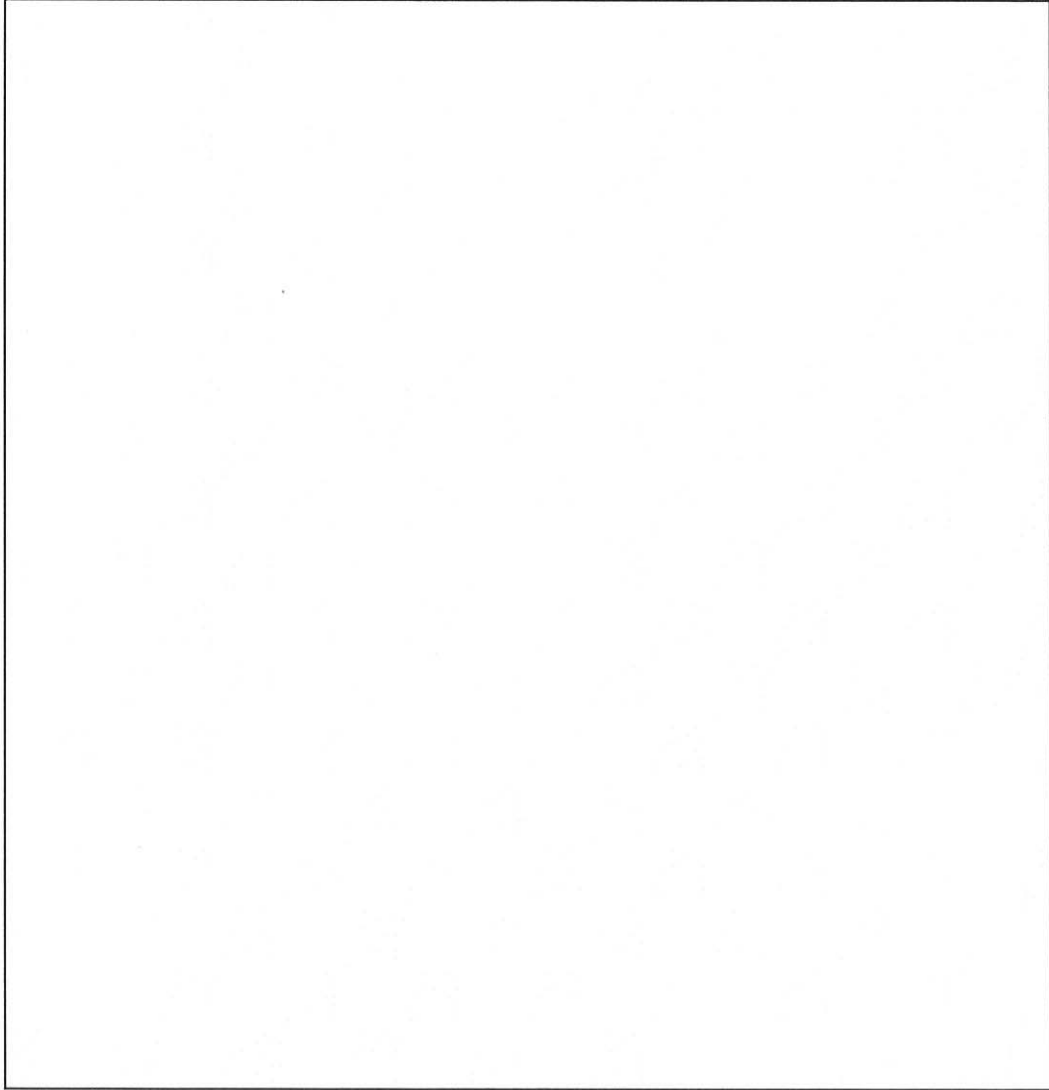


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名 称	仕上げる過器 ユニット寸法図	
図 番	図臨転-91	工場棟 転換工場

単位：mm

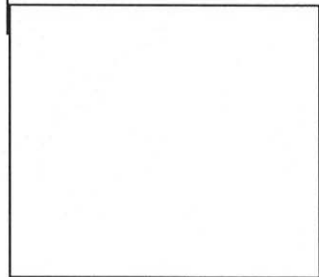
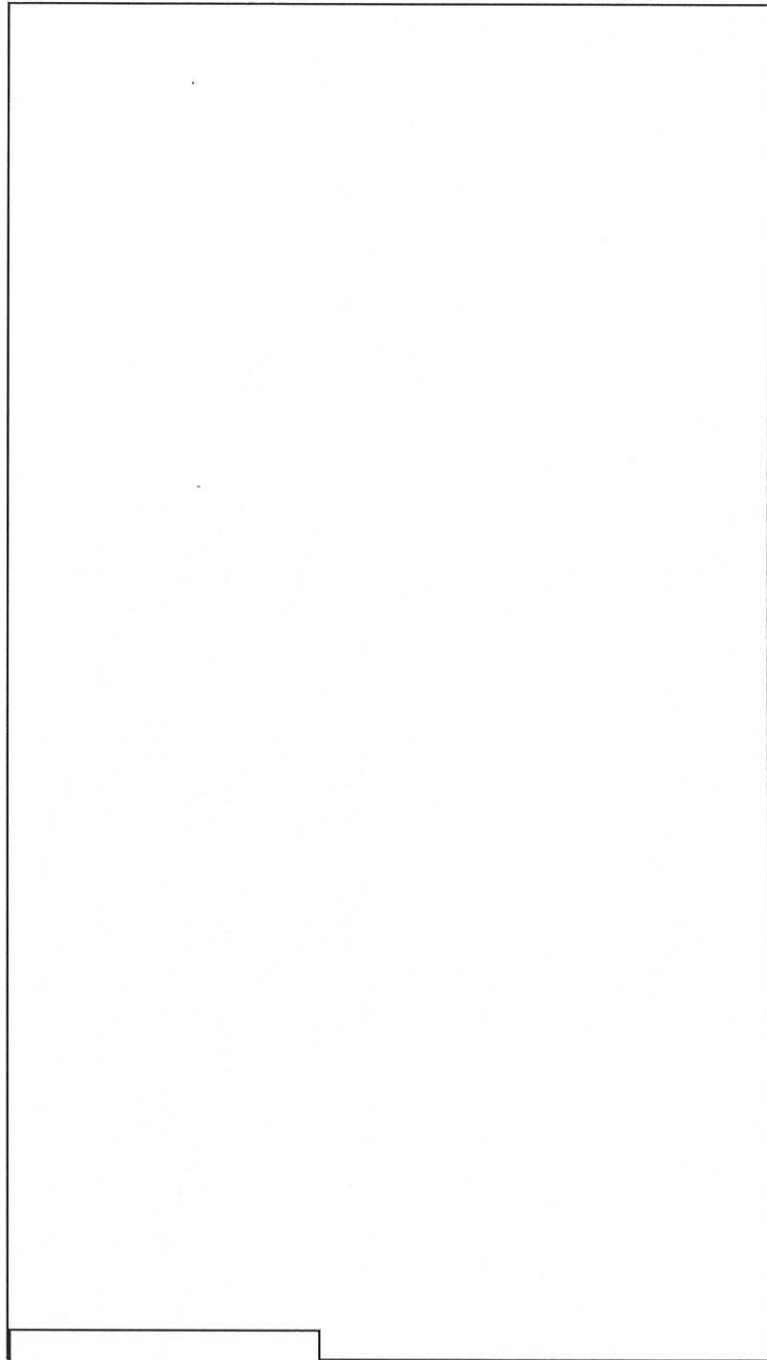
1	ユニット名称 乾燥機	ユニット番号 429	形状記号 C2	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------	---------------	------------	---	---	---	---	---	---	---



名称	乾燥機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-92	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	乾燥排気フィルタ	429-01	C							

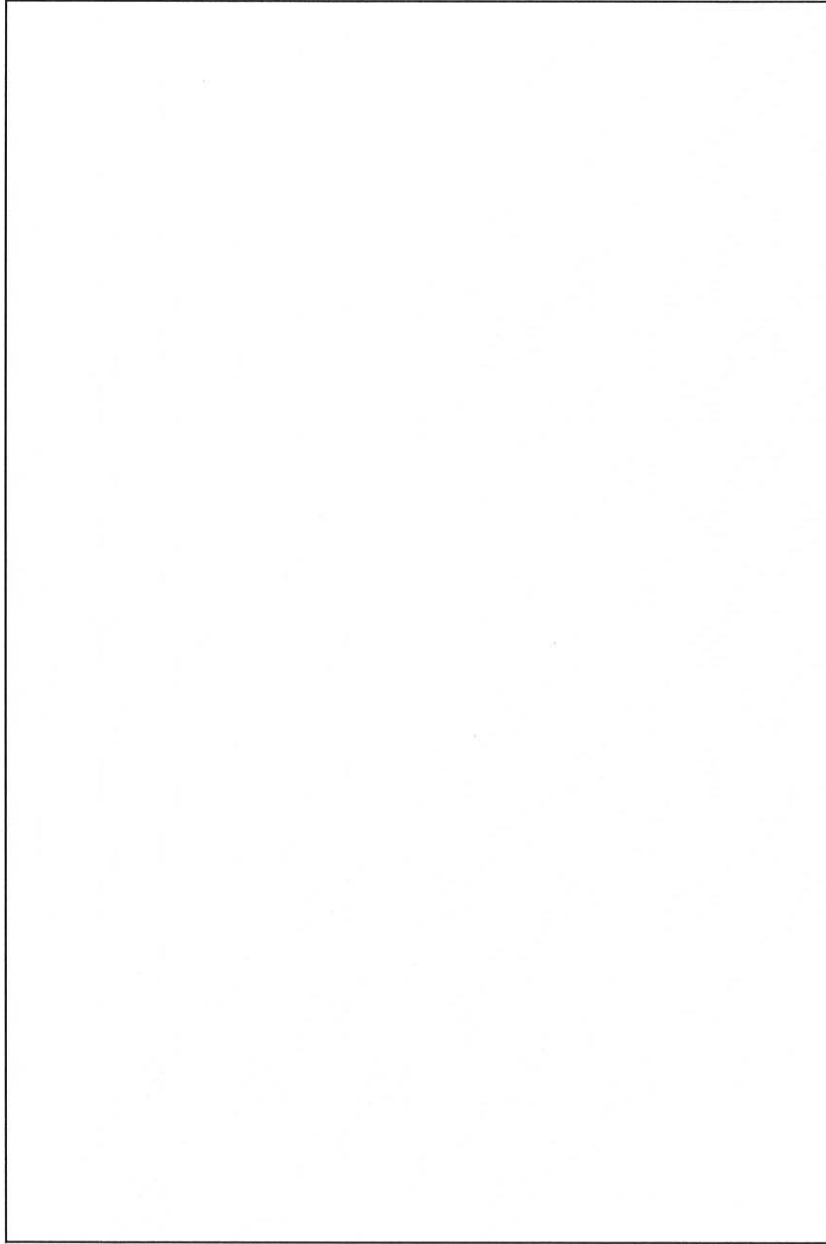


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名	乾燥排気フィルタ	
称	ユニット寸法図	
図	図臨転-93	工場棟
番		転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 ADU受ホツパ	429-02	C							
2 ADU拔出ボックス	429-03	C							

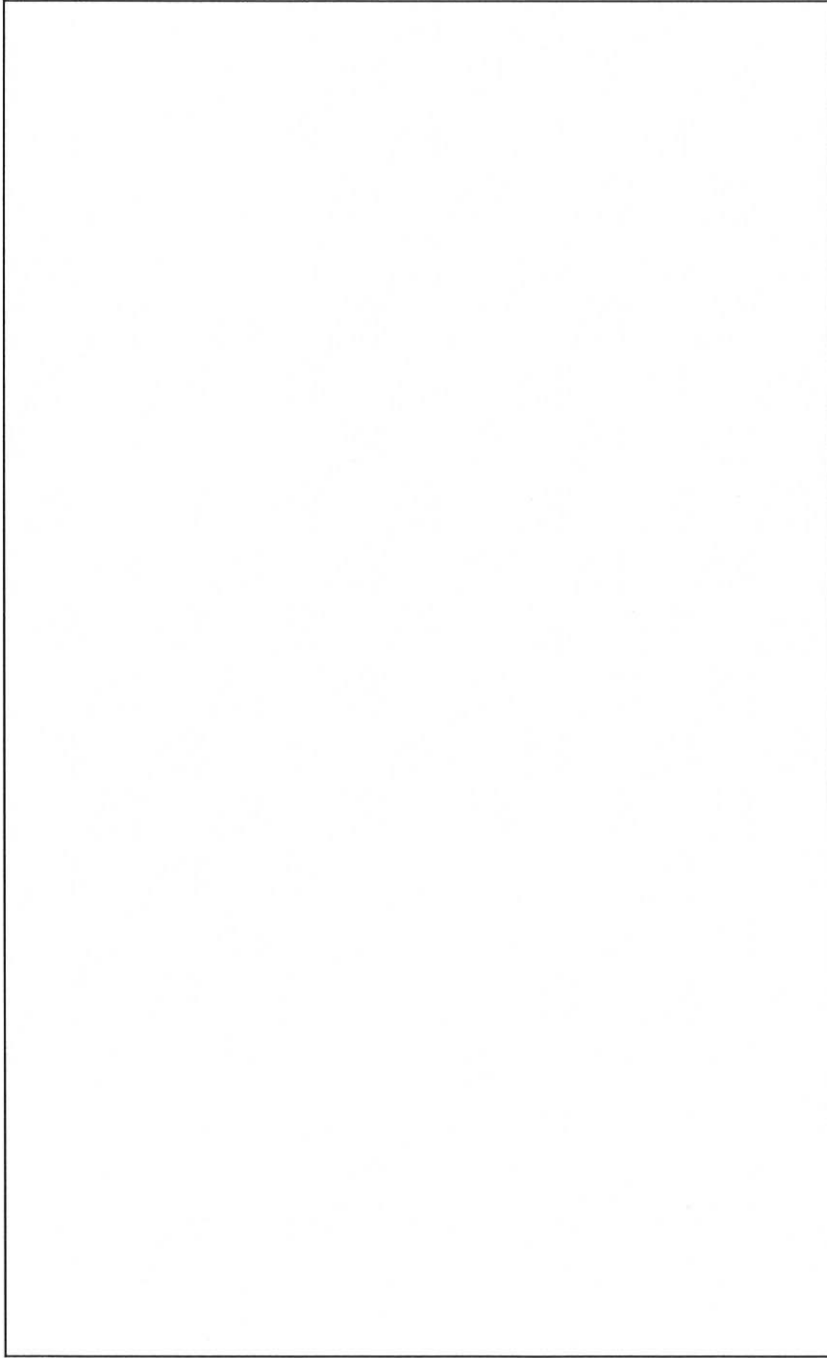


名称	ADU受ホツパ・ADU拔出ボックス ユニット寸法図	
図番	図臨転-94	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 粉碎機	ユニット番号 216	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

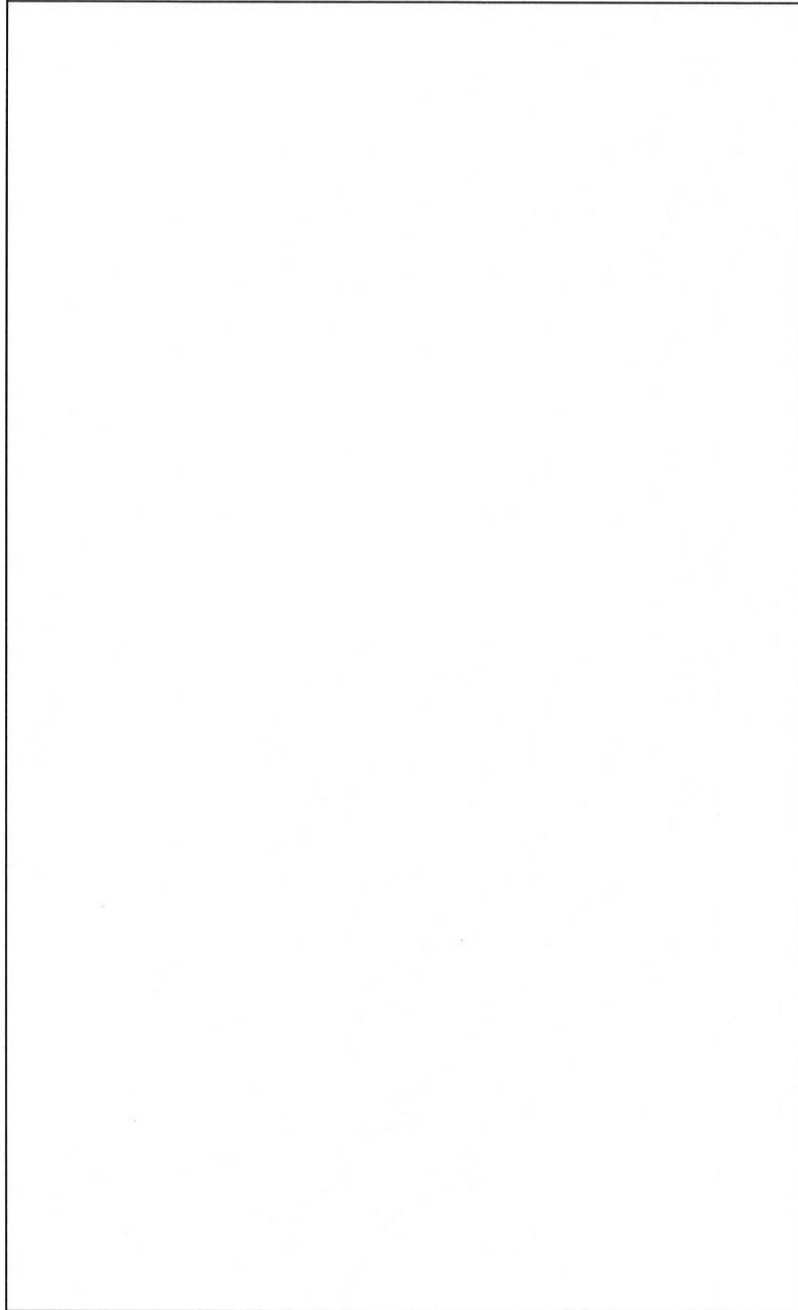


名称	粉碎機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-95	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

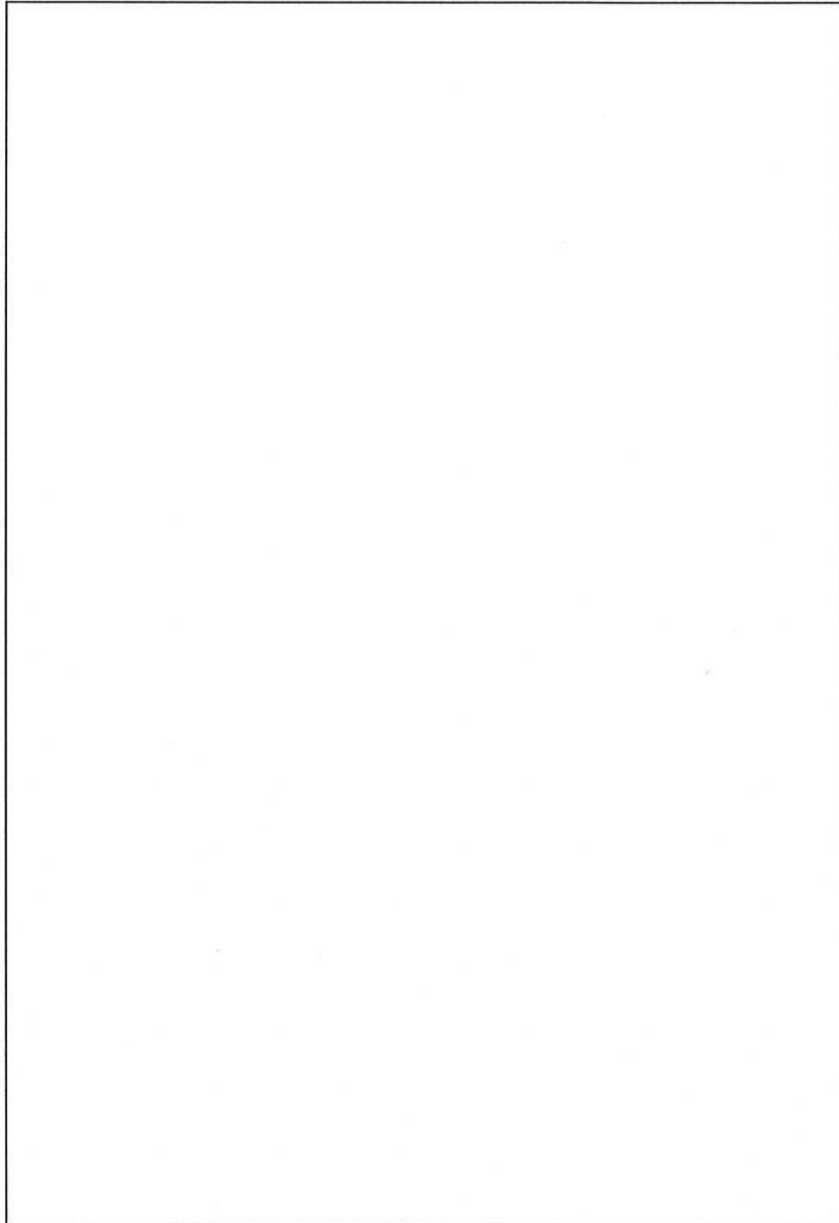
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 スクラップ仮焼炉	217	B							
2 スクラップ仮焼炉	218	B							



名称	スクラップ仮焼炉 ユニット寸法図	
図番	図臨転-96	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	ヒュームフード(1)	215-01	C							

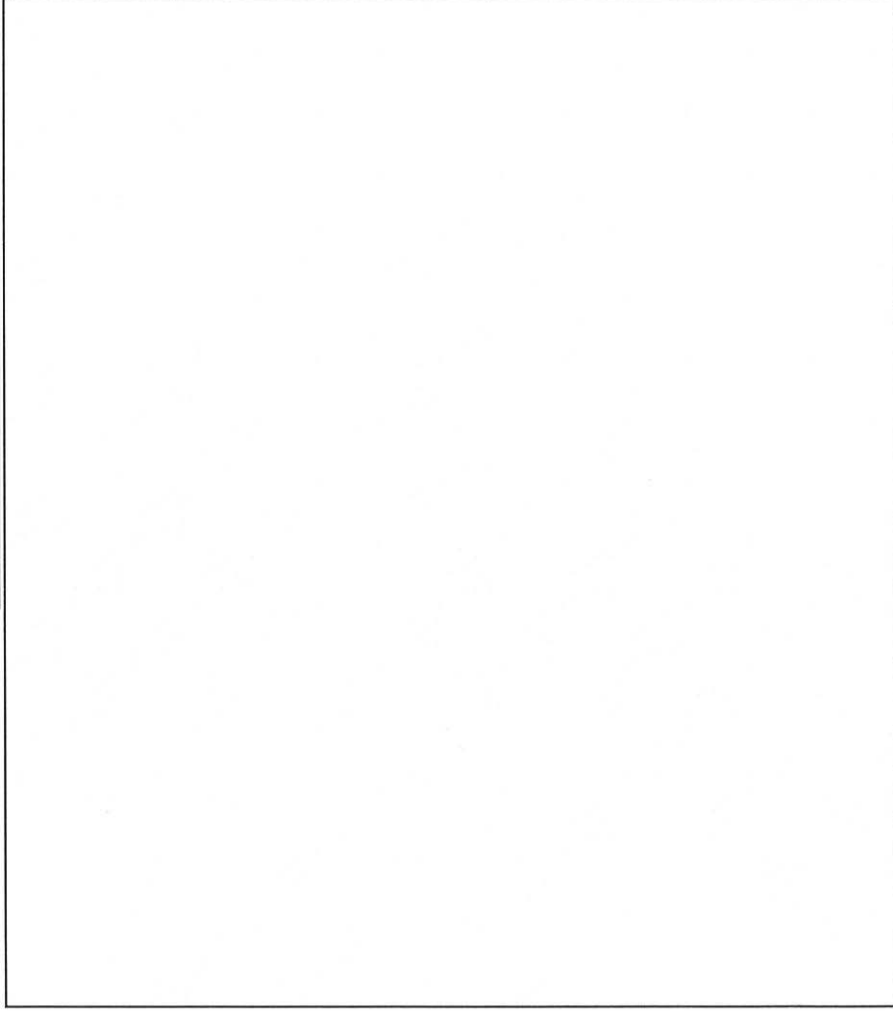


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	ヒュームフード(1)	
	ユニット寸法図	
図番	図臨転-97	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 ヒュームフード(2) 箱型乾燥機	223	C							
2	222	B							

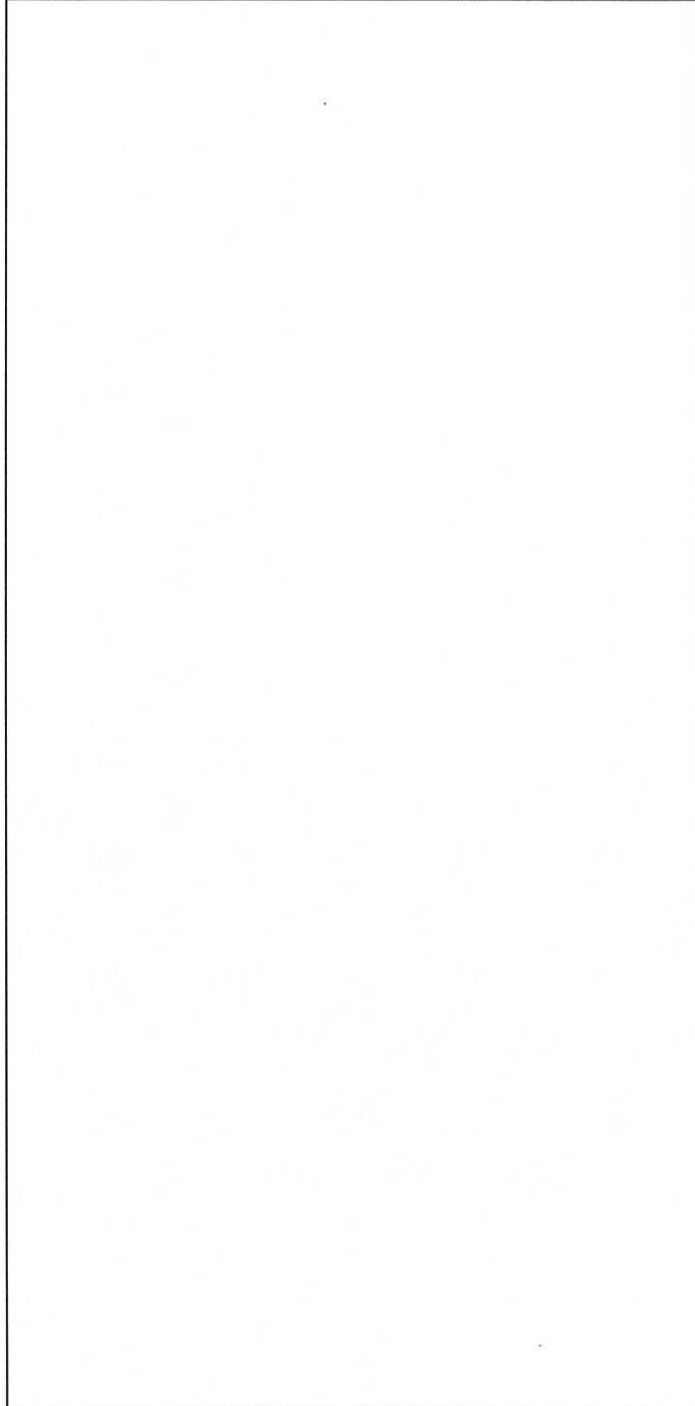


名称	ヒュームフード(2)・箱型乾燥機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-98	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	回転混合機	415-01	C2							
2	回転混合機	415-02	C							

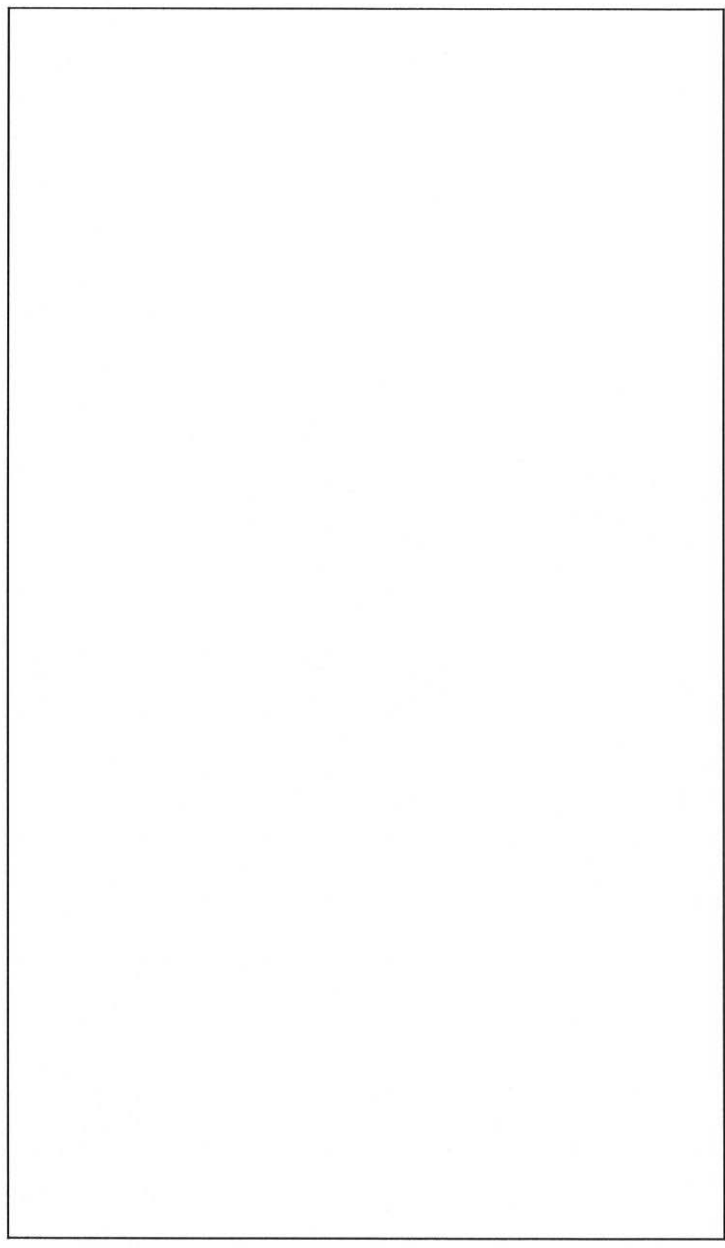


名称	回転混合機	
図番	ユニット寸法図	付属建物 除染室・分析室

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 粉末回収ボックス	416	C							

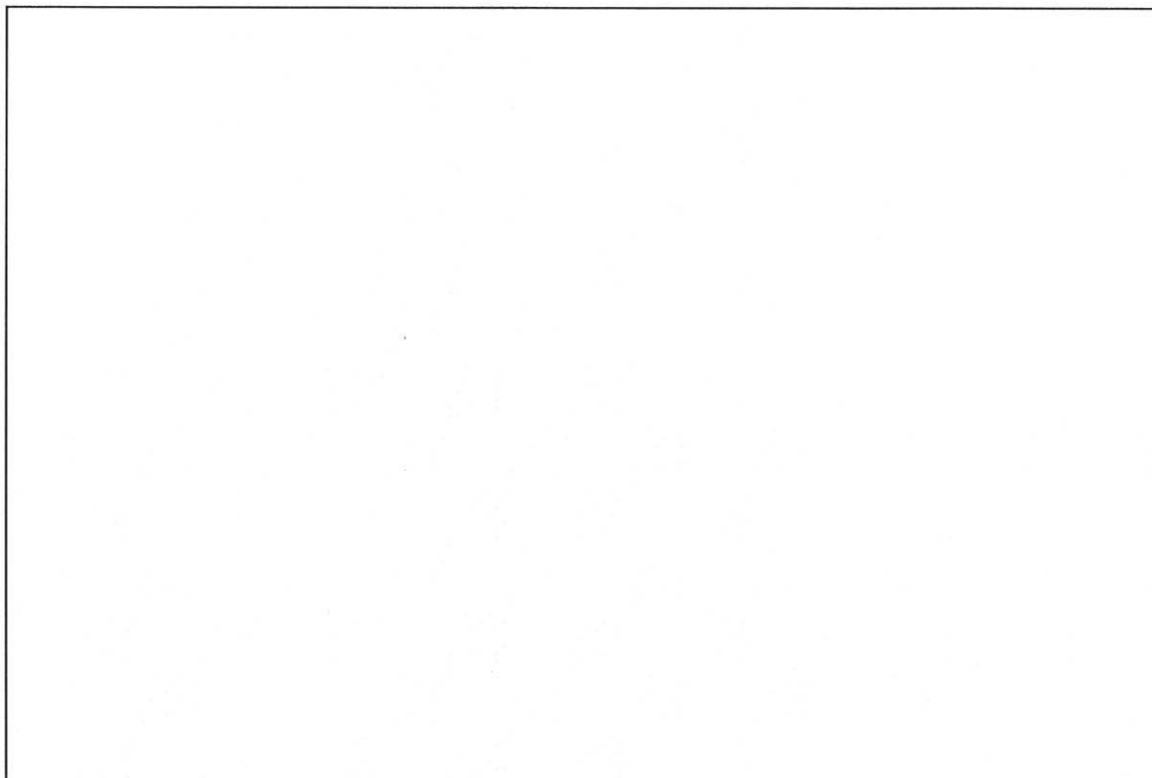


名称	粉末回収ボックス ユニット寸法図
図番	図臨転-100 付属建物 除染室・分析室

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	352	B							

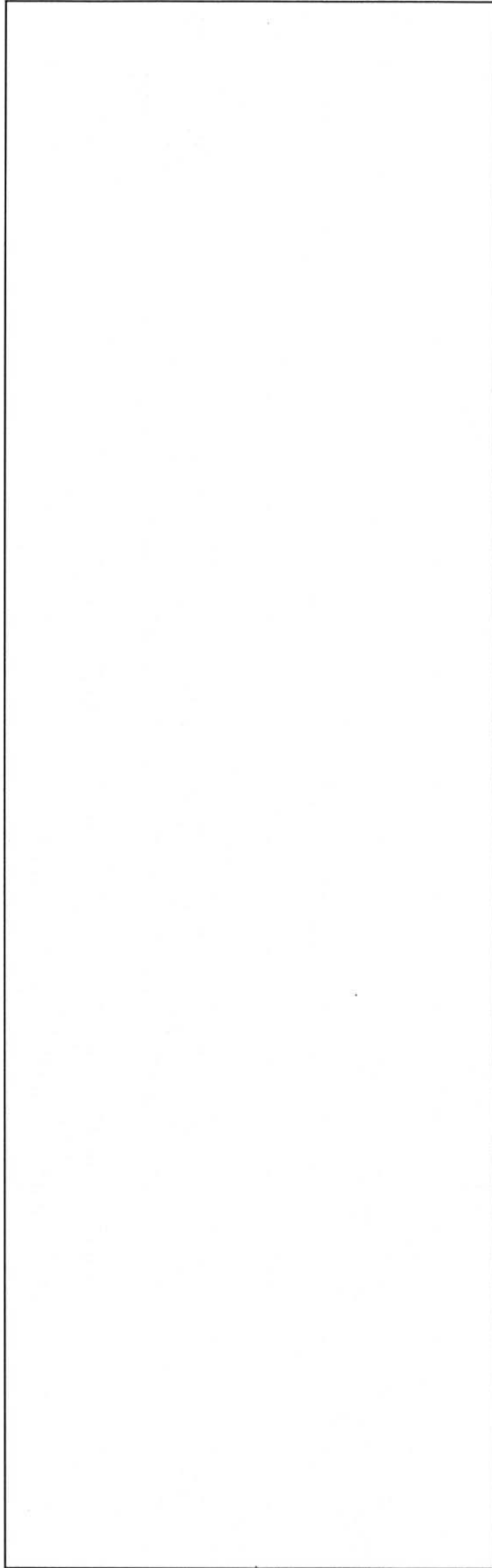


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	スクラップ貯蔵棚(粉末用) ユニット寸法図	
図番	図臨転-101	工場棟 転換工場

単位：mm

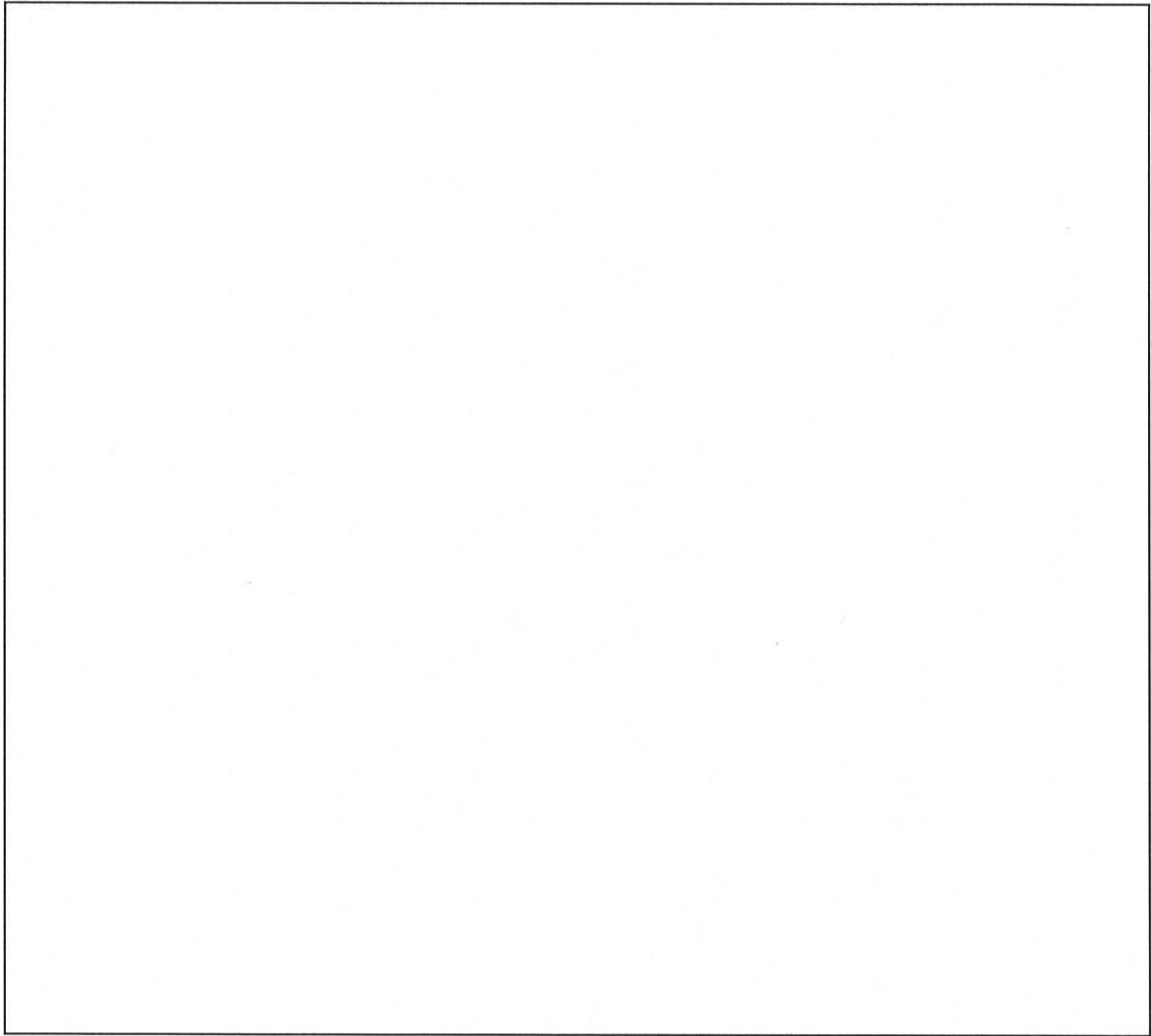
1	ユニット名称 仕掛品貯蔵棚(1)～(3)	ユニット番号 351	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-------------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称	仕掛品貯蔵棚 ユニット寸法図	
図番	図臨転-102	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	中間仕掛品一時貯蔵棚(1)	250	B							
2	中間仕掛品一時貯蔵棚(2)	251	B							

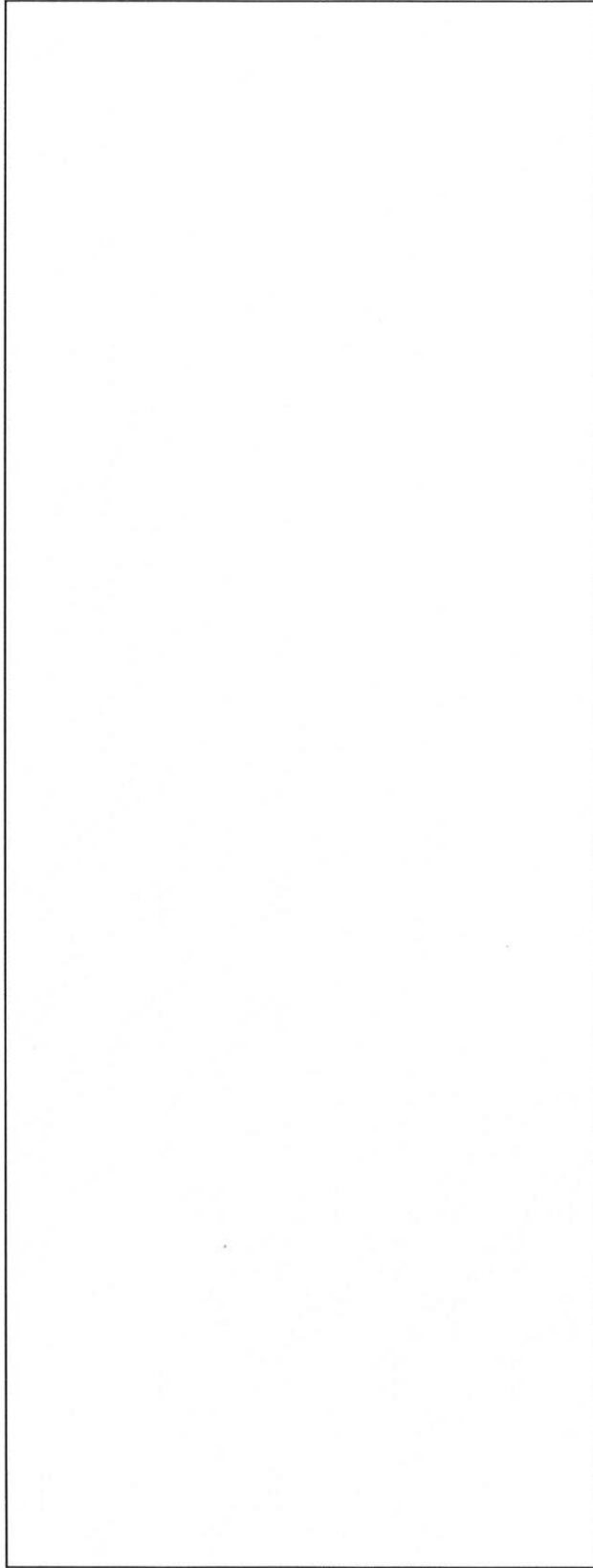


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	中間仕掛品一時貯蔵棚	
	ユニット寸法図	
図番	図臨転-103	工場棟 転換工場

単位：mm

I	ユニット名称 運搬台車(1)～(3)	ユニット番号 254	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

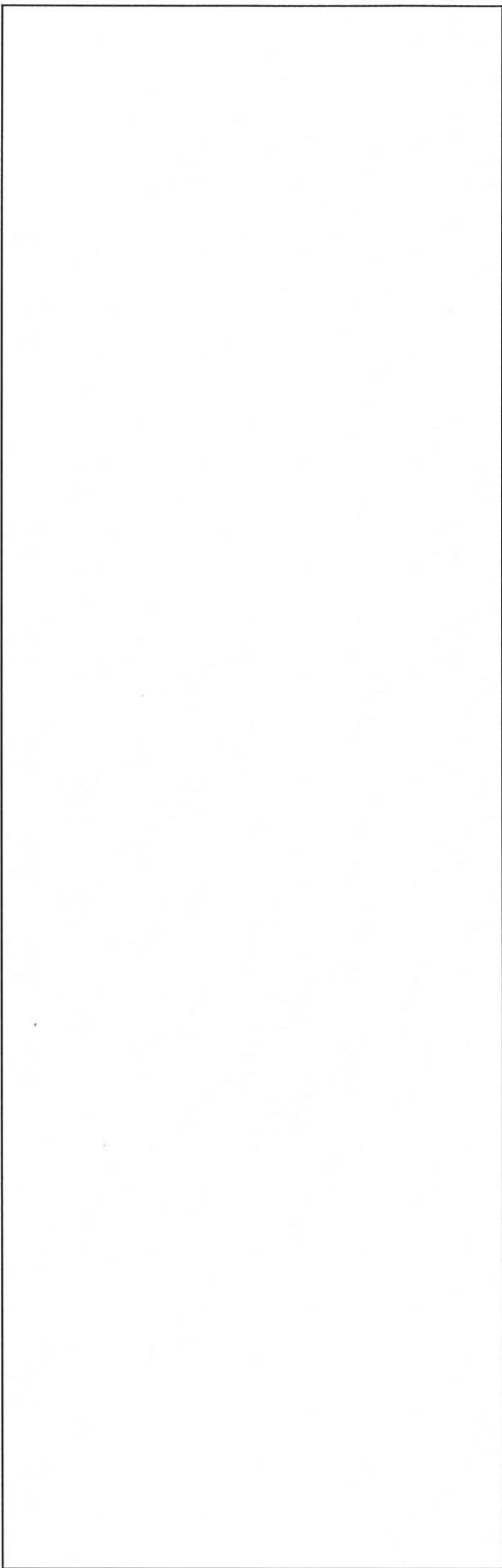


名称	運搬台車 ユニット寸法図	
図番	図臨転-104(1/2)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 運搬台車(4)~(7)	ユニット番号 255	形状記号 B	X	Y	Z	D	x	y	z
---	-----------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

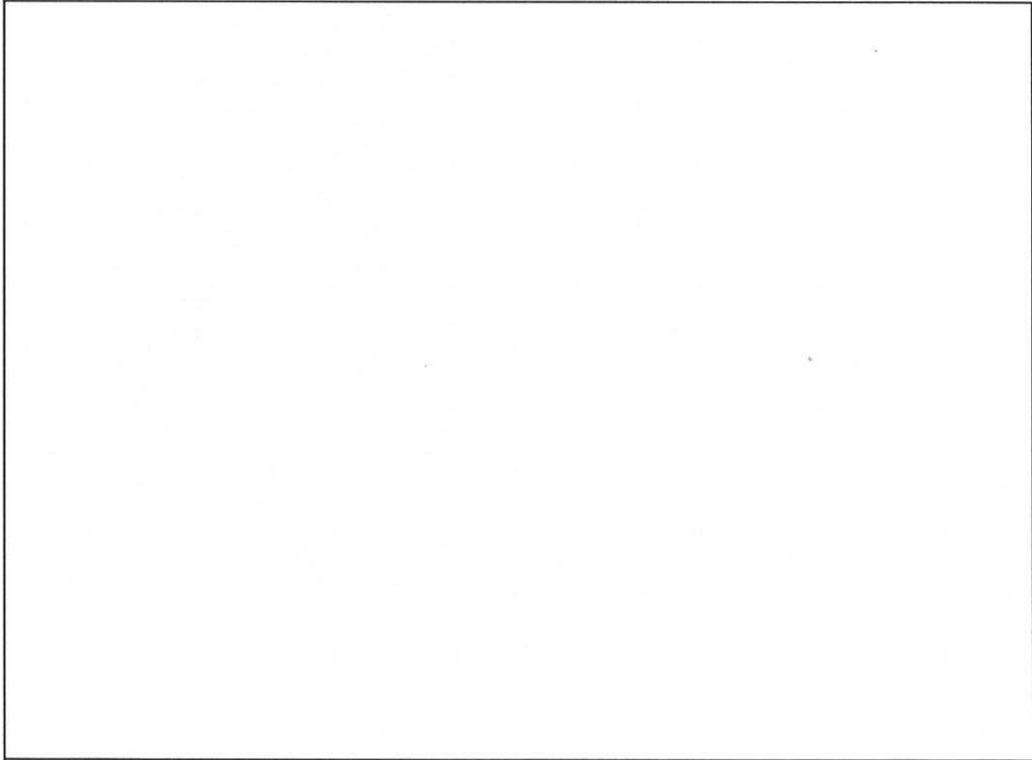


名称	運搬台車 ユニット寸法図
図番	図臨転-104(2/2) 工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 シリンダ貯蔵架台(1)～(3)	100	B							

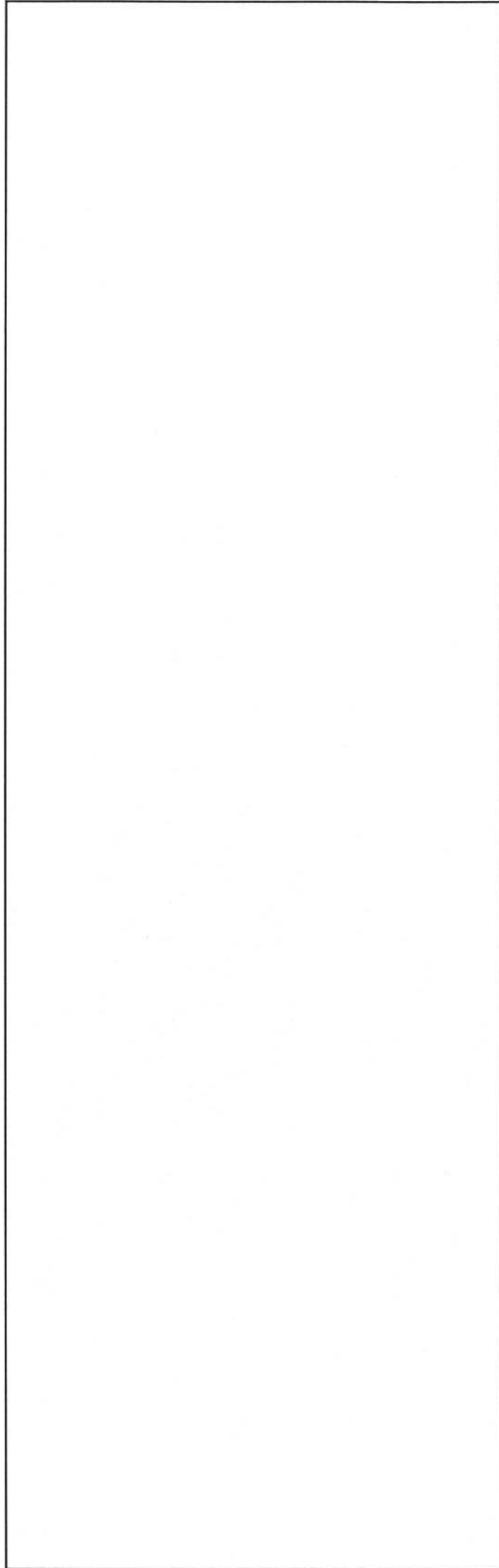


名称	シリンダ貯蔵架台 (1) ～ (3) ユニット寸法図	
図番	図臨転-105	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 シリンダ転倒装置	ユニット番号 100-02	形状記号 C2	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------	------------------	------------	---	---	---	---	---	---	---

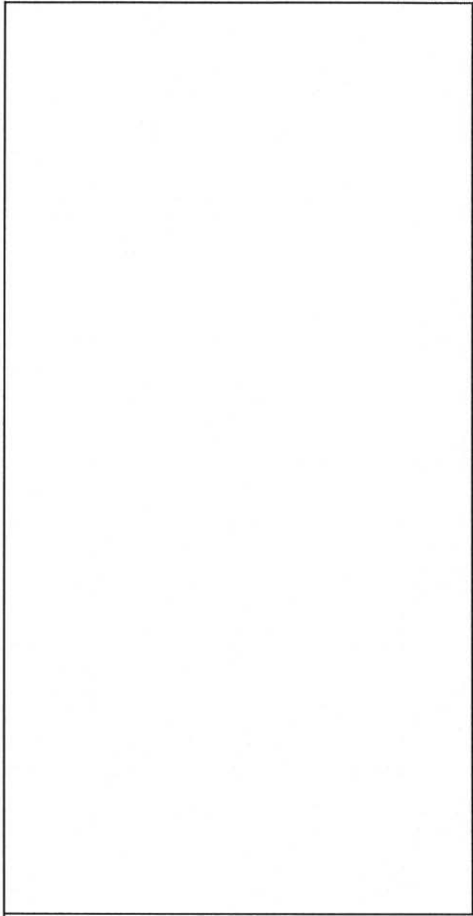
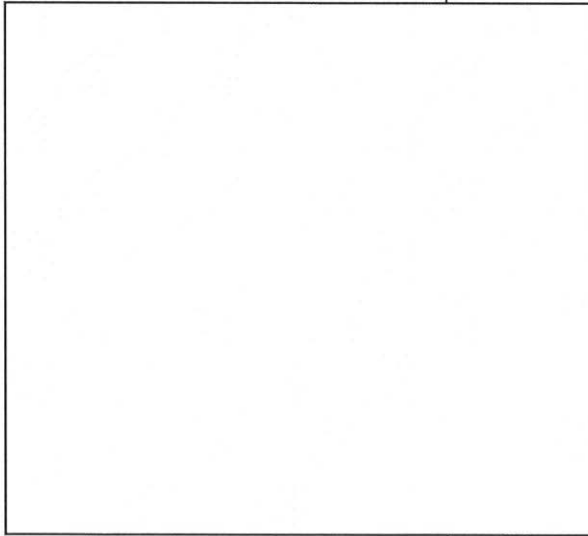


名称	シリンダ転倒装置 ユニット寸法図	
図番	図臨転-106	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 大型粉末容器貯蔵架台 (4) ~ (6)	221	B							
2 大型粉末容器貯蔵架台 (1) ~ (3)	252	B							



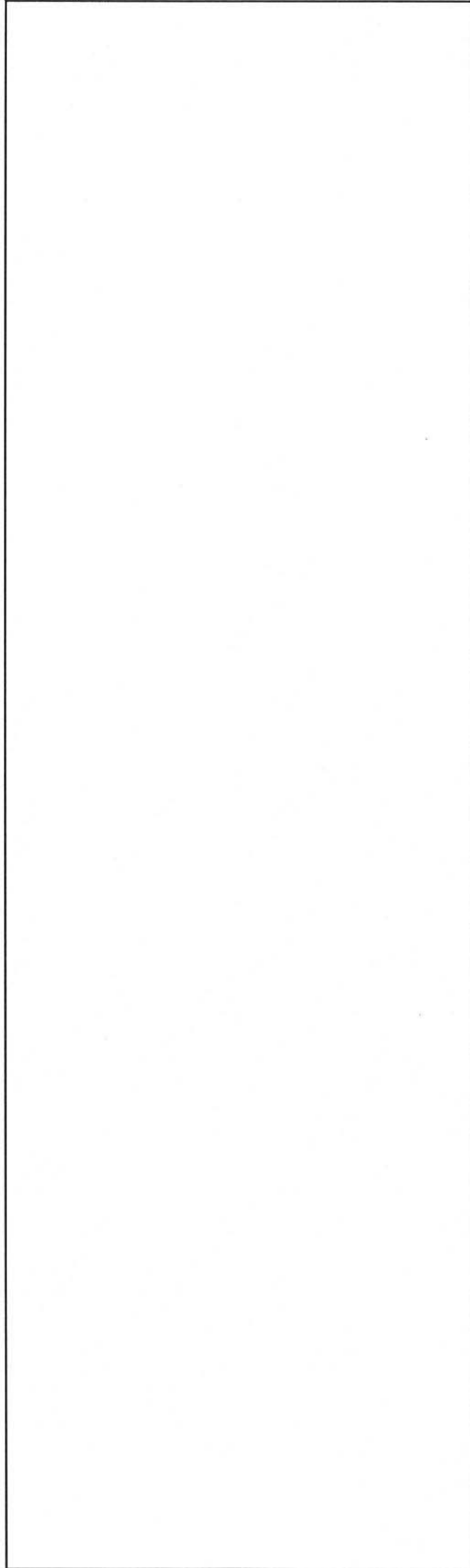
⌞ A

名称	大型粉末容器貯蔵架台 (1) ~ (6) ユニット寸法図	
図番	図臨転-107	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

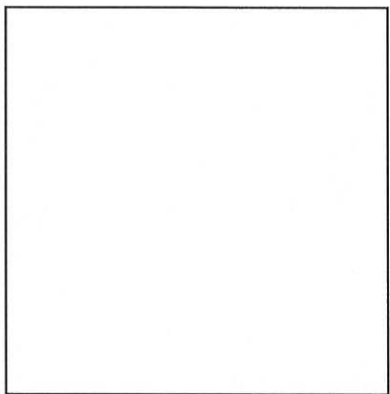
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)(2)	418-01	C2							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)(2)	418-02	C2							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)(2)	418-03	C2							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(3)(4)	419-01	C2							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(3)(4)	419-02	C2							
スクラップ貯蔵棚(粉末用)(3)(4)	419-03	C2							



名称	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)～(4)	
図番	ユニット寸法図	付属建物
	図臨転-108	除染室・分析室

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm											
	X	Y	Z	D	x	y	z				
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号								
2	U ₀₂ 貯槽(1)-A ポンプ部	801-01	C2								
3	U ₀₂ 貯槽(2)-A ポンプ部	801-02	C2								
4	調液貯槽(1)-A ポンプ部	802-01	C2								
5	調液貯槽(1)-A ポンプ部	802-11	C2								
6	調液貯槽(2)-A ポンプ部	802-02	C2								
7	熟成槽(1)-A ポンプ部	804-01	C2								
8	熟成槽(2)-A ポンプ部	804-02	C2								
9	濃縮液受槽(1) ポンプ部	808-01	C2								
10	濃縮液受槽(2) ポンプ部	808-02	C2								
11	再生液貯槽(1)-C ポンプ部	811-01	C2								
12	再生液貯槽(1)-A ポンプ部	812-01	C2								
13	再生液貯槽(2)-C ポンプ部	811-02	C2								
14	再生液貯槽(2)-A ポンプ部	812-02	C2								
15	洗浄槽(2)-D ポンプ部	813-02	C2								
16	洗浄ろ液分離槽(1) ポンプ部	814-01	C2								
17	洗浄ろ液分離槽(2) ポンプ部	814-02	C2								
18	溶解液受槽ポンプ	846	C2								
19	酸洗装置 ポンプ部	224-03	C2								
20	中間槽(1) ポンプ部	850	C2								
21	中間槽(2) ポンプ部	851	C2								
22	希出液受槽(1) ポンプ部	855	C2								
23	リサイクル液受槽(1) ポンプ部	853	C2								
24	リサイクル液受槽(3) ポンプ部	854	C2								
25	洗浄液受槽(1) ポンプ部	852	C2								
26	沈殿槽(1) ポンプ部	856	C2								
27	ろ液受槽(1) ポンプ部	857	C2								
28	pH調整槽 ポンプ部	863	C2								
29	循環貯槽(1) ポンプ部	109-03	C2								
30	循環貯槽(2) ポンプ部	110-03	C2								

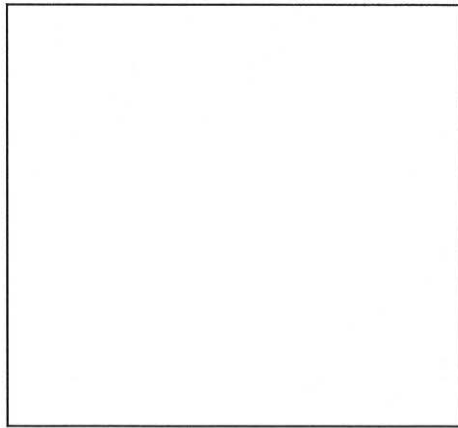


名	ポンプ部(円筒横型)
称	ユニット寸法設定図
図	図臨転-109(1/4)
番	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
ろ液分攤槽(1)-A ポンプ部	806-01	C							
ろ液分攤槽(2)-A ポンプ部	806-02	C							
洗浄液受槽(1) ポンプ部	807-01	C							
洗浄液受槽(2) ポンプ部	807-02	C							
ADUスクラバ(1) ポンプ部	837-11	C							
ADUスクラバ(2) ポンプ部	837-21	C							

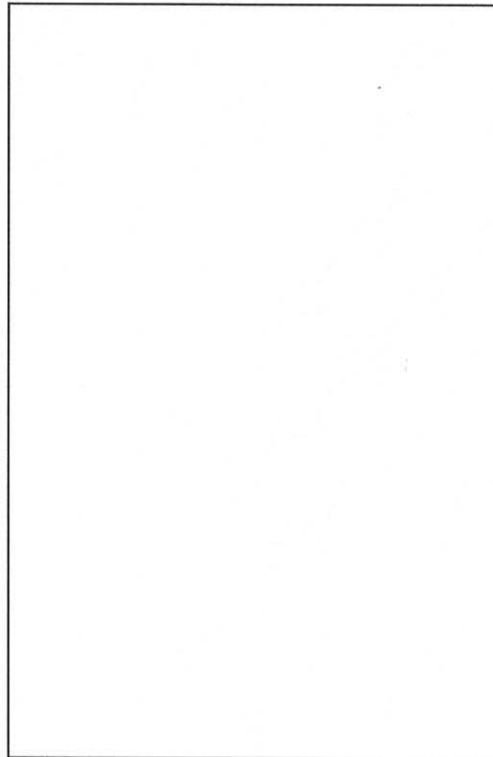


名称	ポンプ部(円筒縦型) ユニット寸法設定図	
図番	図臨転-109(2/4)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
液受槽(1) ポンプ部	803-01	B							
液受槽(2) ポンプ部	803-02	B							
洗浄槽(1)-J ポンプ部	813-01	B							
沈殿槽 ポンプ部	847	B							
乾燥機 ポンプ部	849	B							
ろ液受槽(1) ポンプ部	848	B							

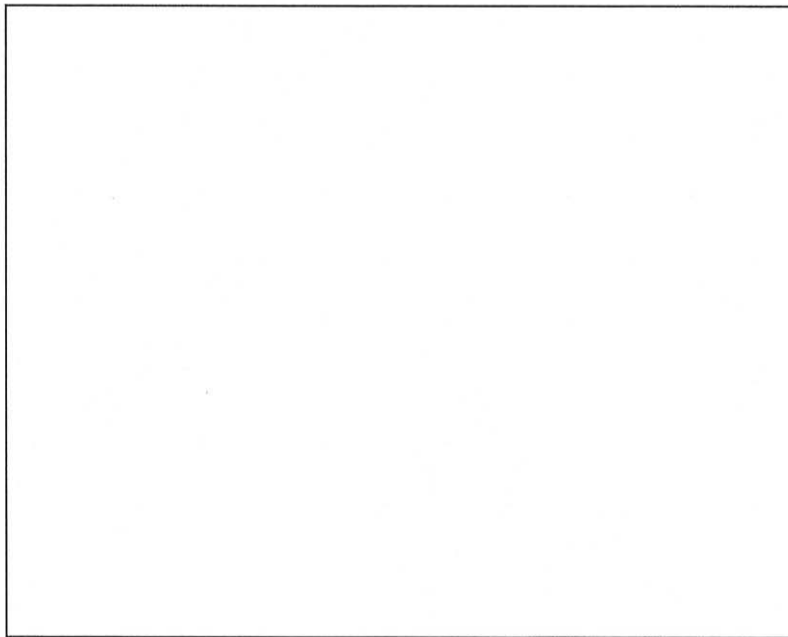


名称	ポンプ部(箱型)	
図番	ユニット寸法設定図	工場棟 転換工場
	図臨転-109(3/4)	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 液受槽(1) エアチャンバ部	822-01	C							
2 液受槽(2) エアチャンバ部	822-02	C							
3 洗浄槽(1)-A エアチャンバ部	825-01	C							

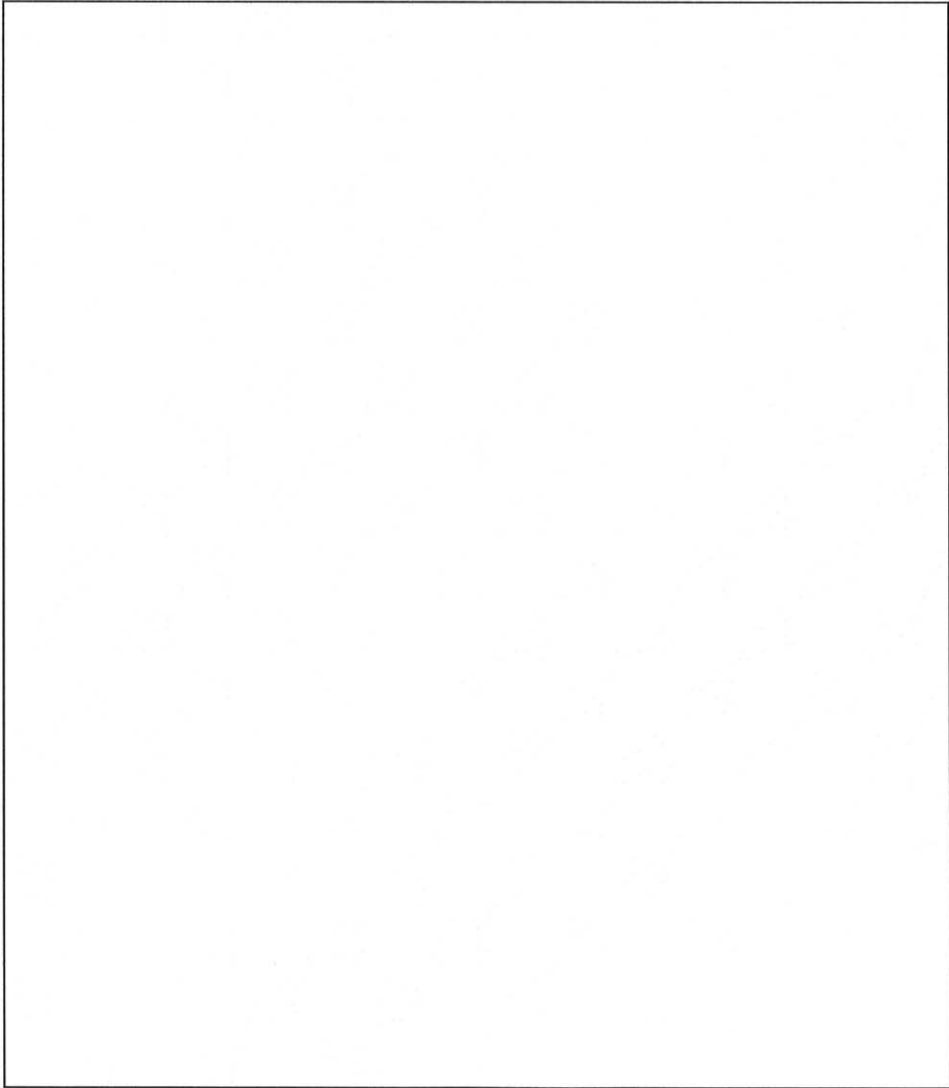


名称	ポンプ(エアチャンバ部) ユニット寸法設定図	
図番	図臨転-109(4/4)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

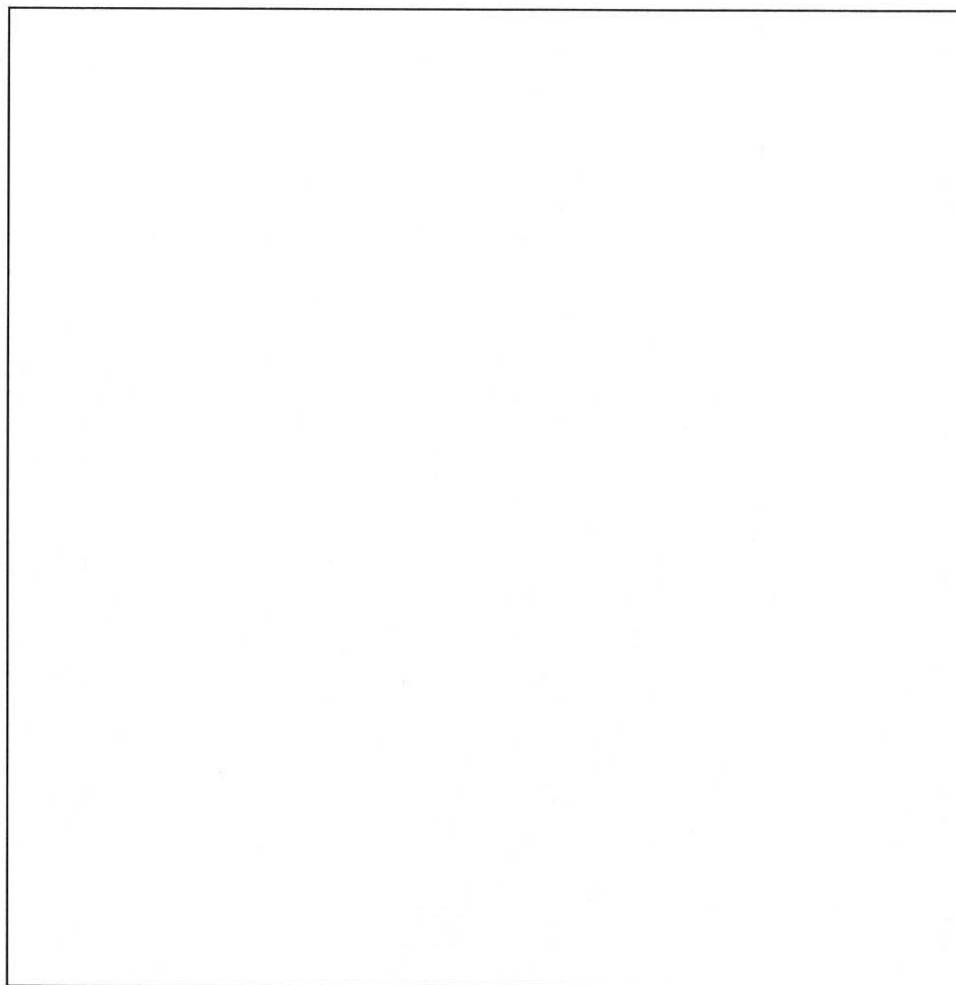
ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 大型粉末容器充填用架台(1)	213	C							
2 大型粉末容器充填用架台(2)	214	C							



名称	大型粉末容器充填用架台 ユニット寸法図	
図番	図臨転-110	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

										単位：mm
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	蒸発器(2)-B	101	C							
2	蒸発器(2)-A	102	C							
3	蒸発器(1)-B	103	C							
4	蒸発器(1)-A	104	C							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	蒸発器 ユニット寸法図	
	図臨転-111	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 コールドトラップ(1)	105	C2							
2 コールドトラップ(2)	106	C2							

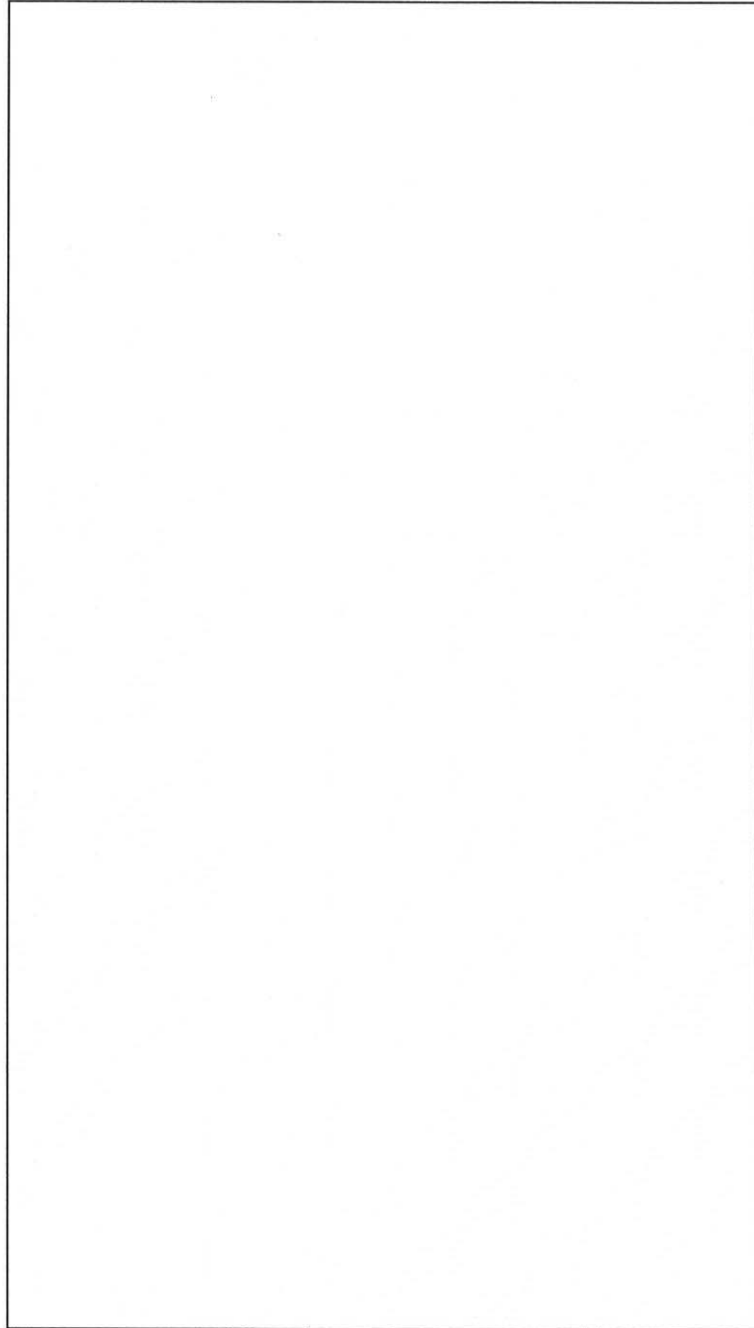


名称	コールドトラップ ユニット寸法図	
図番	図臨転-112	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	コールドトラップ (小) (1)	107	C							
2	コールドトラップ (小) (2)	108	C							

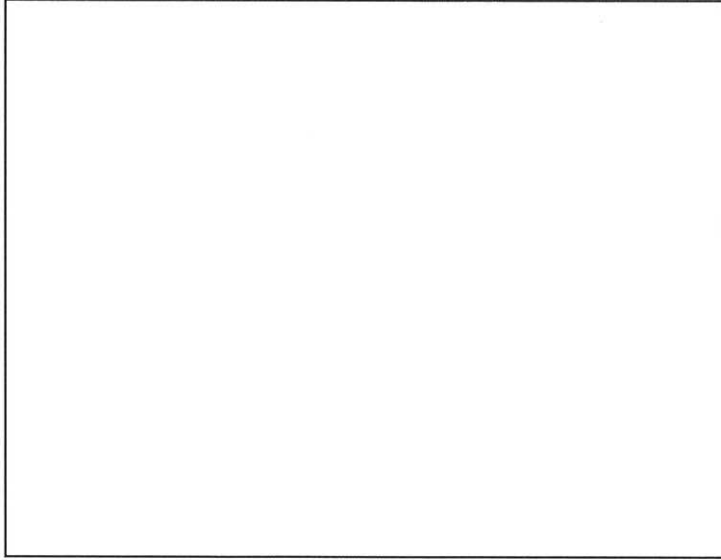


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	コールドトラップ (小) ユニット寸法図	
図番	図臨転-113	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
循環貯槽(1) 本体部	109	C							
循環貯槽(2) 本体部	110	C							

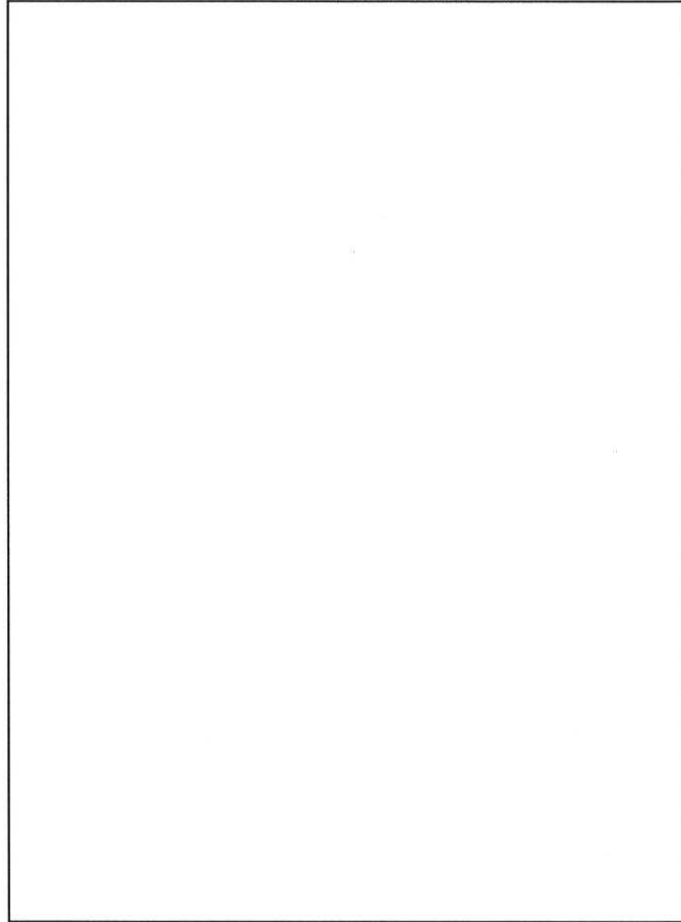


名称	循環貯槽 ユニット寸法図	
図番	図臨転-114	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 熱交換器(循環貯槽) (1)	109-04	B							

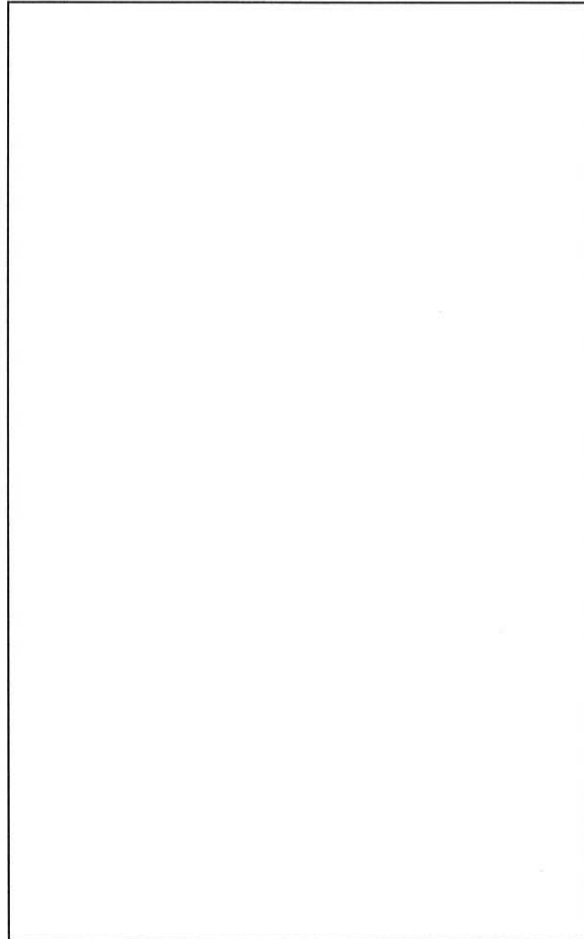


名称	熱交換器(循環貯槽) ユニット寸法図	
図番	図臨転-115(1/2)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	熱交換器(循環貯槽)(2)	110-04	B							

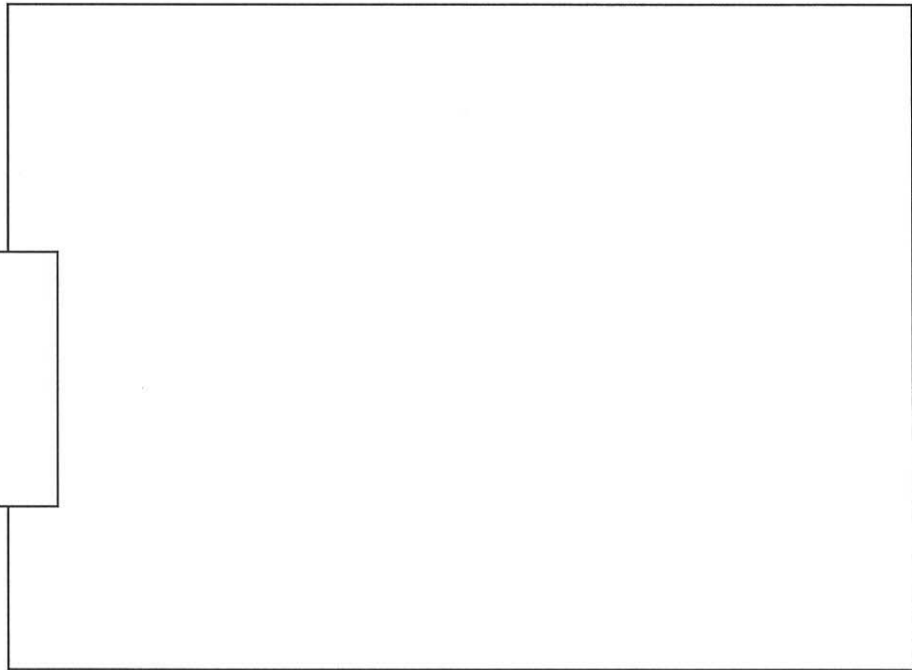
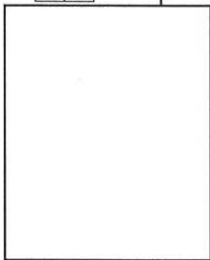


名称	熱交換器(循環貯槽) ユニット寸法図	
図番	図臨転-115(2/2)	工場棟 転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	U0 ₂ プロロータータンク(1) 本体部	199	C							
2	U0 ₂ プロロータータンク(2) 本体部	200	C							



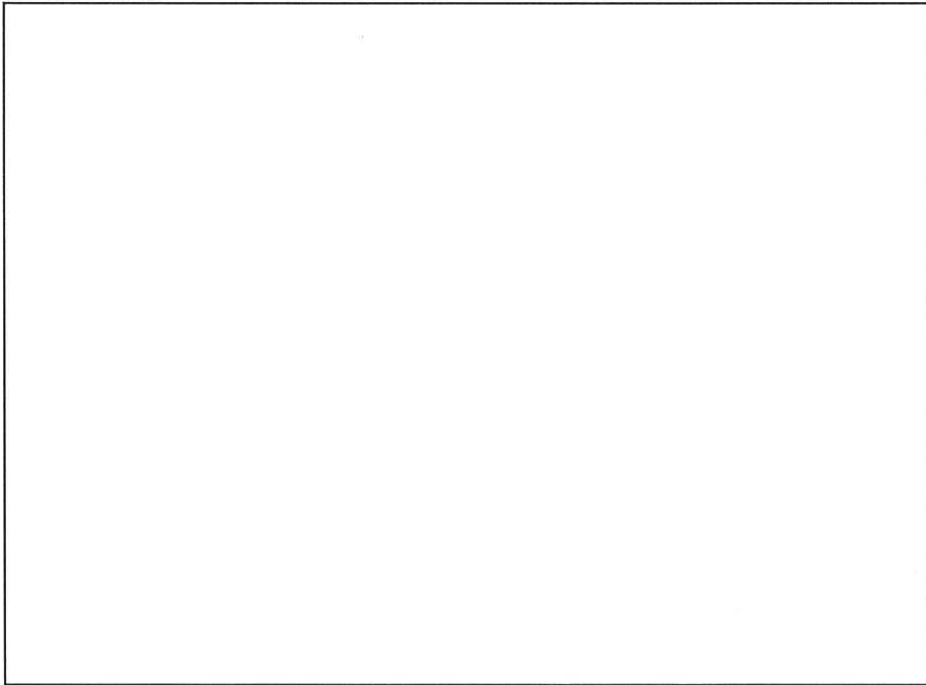
名称	U0 ₂ プロロータータンク ユニット寸法図
図番	図臨転-116(1/2)

工場棟
転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	UO ₂ プロロータータンク(1) サイクロン部	203	C							
2	UO ₂ プロロータータンク(2) サイクロン部	204	C							



名称

UO₂プロロータータンク
ユニット寸法図

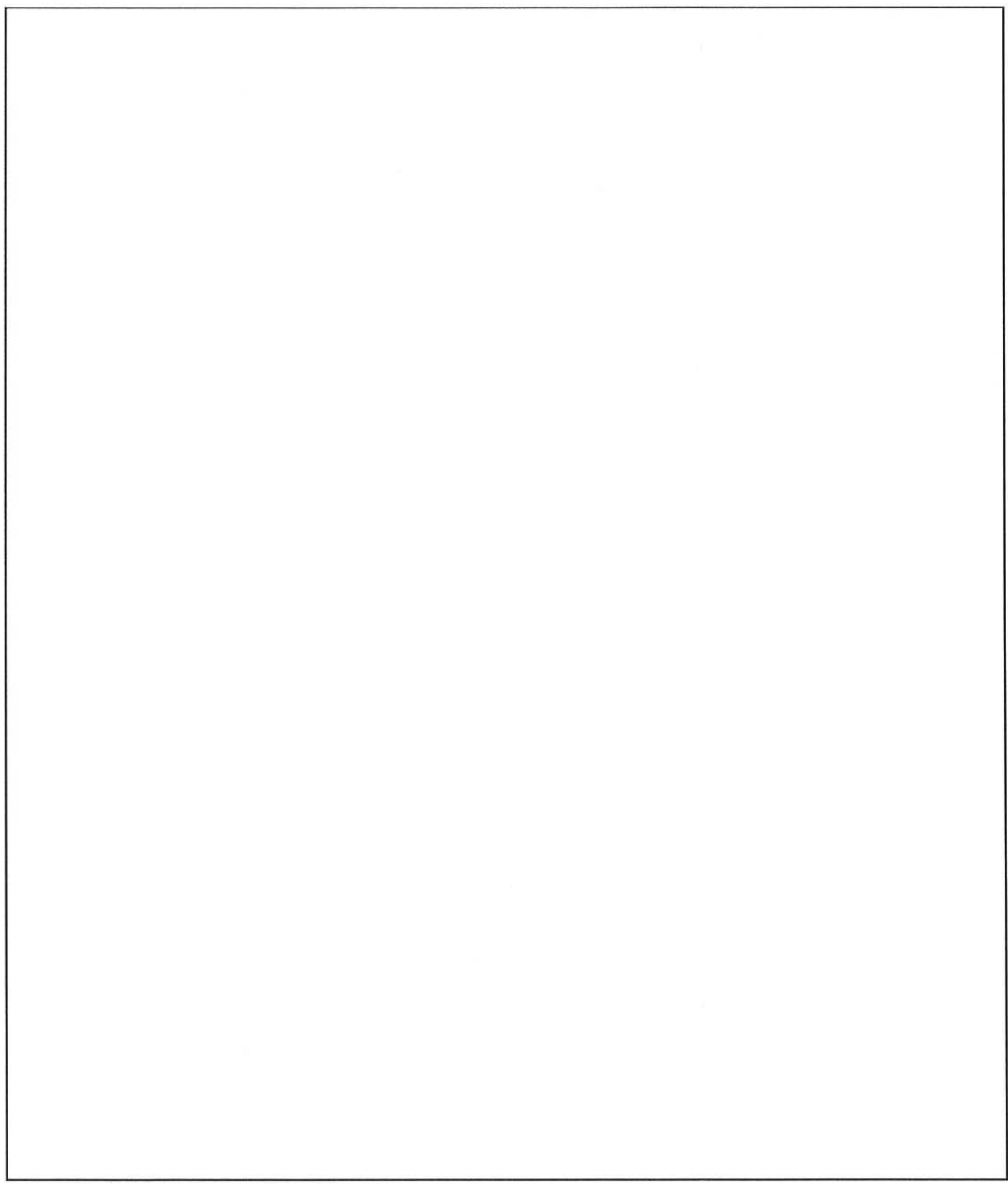
図番

図臨転-116(2/2)

工場棟
転換工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

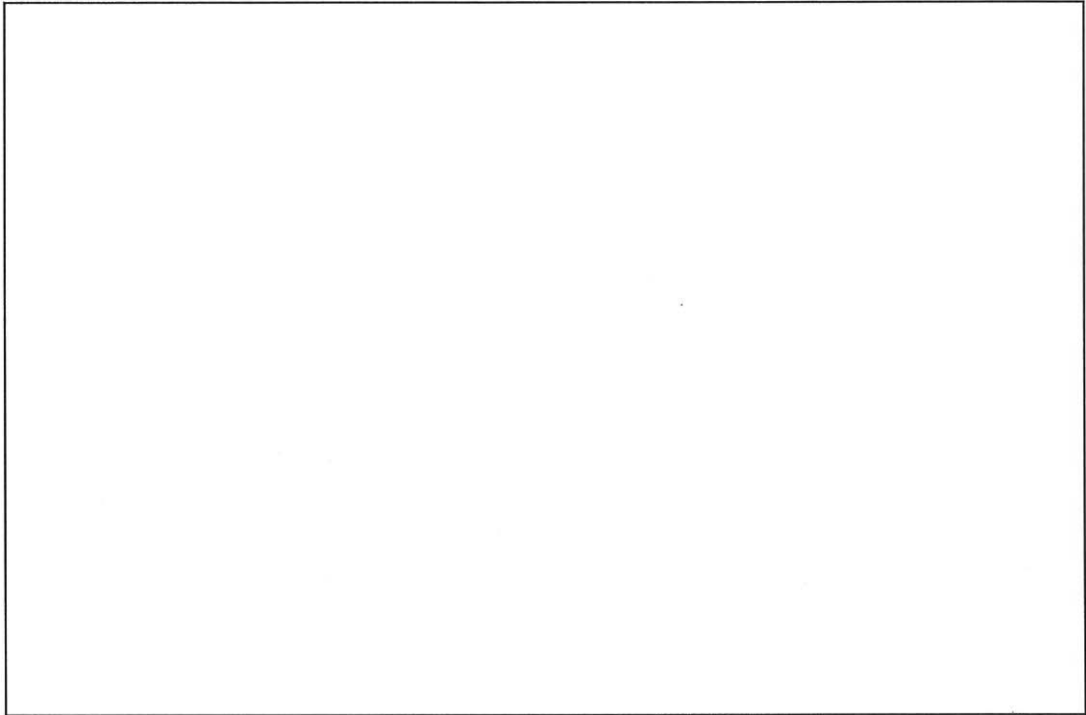
単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	UO ₂ フィルタ (1)	201	B							
2	UO ₂ フィルタ (2)	202	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	UO ₂ フィルタ ユニット寸法図	
	図 番	工場棟 転換工場 図臨転-117

				単位：mm						
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	UO ₂ バックアップフィルタ(1)	831-01	B							
2	UO ₂ バックアップフィルタ(2)	831-02	B							

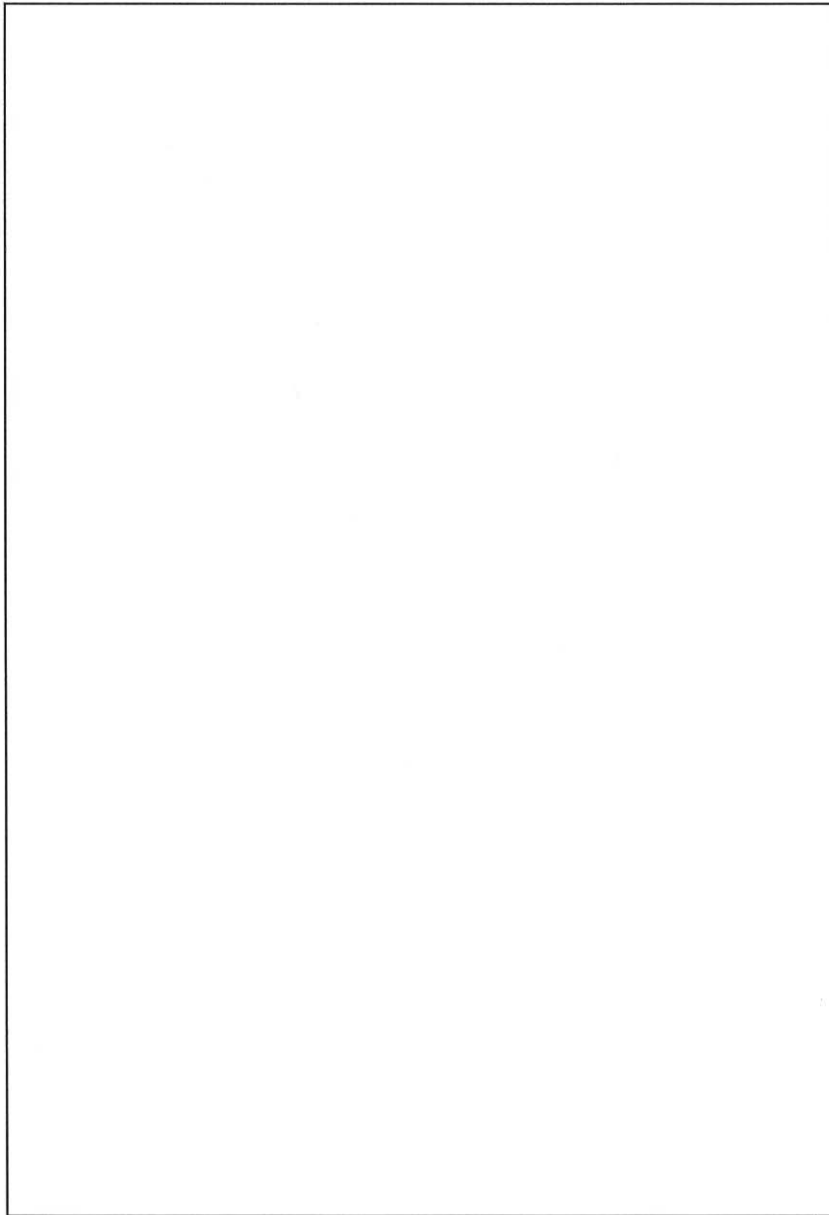


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	UO ₂ バックアップフィルタ ユニット寸法図	
	図番	工場棟 転換工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 UO ₂ 受けホツバ(1)	205	C							
2 粉砕機(1) 本体部	207	B							
3 粉砕機(1) バグファイラ部	207-02	B							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 207, 207-02, 209
 ・ 207-02, 207

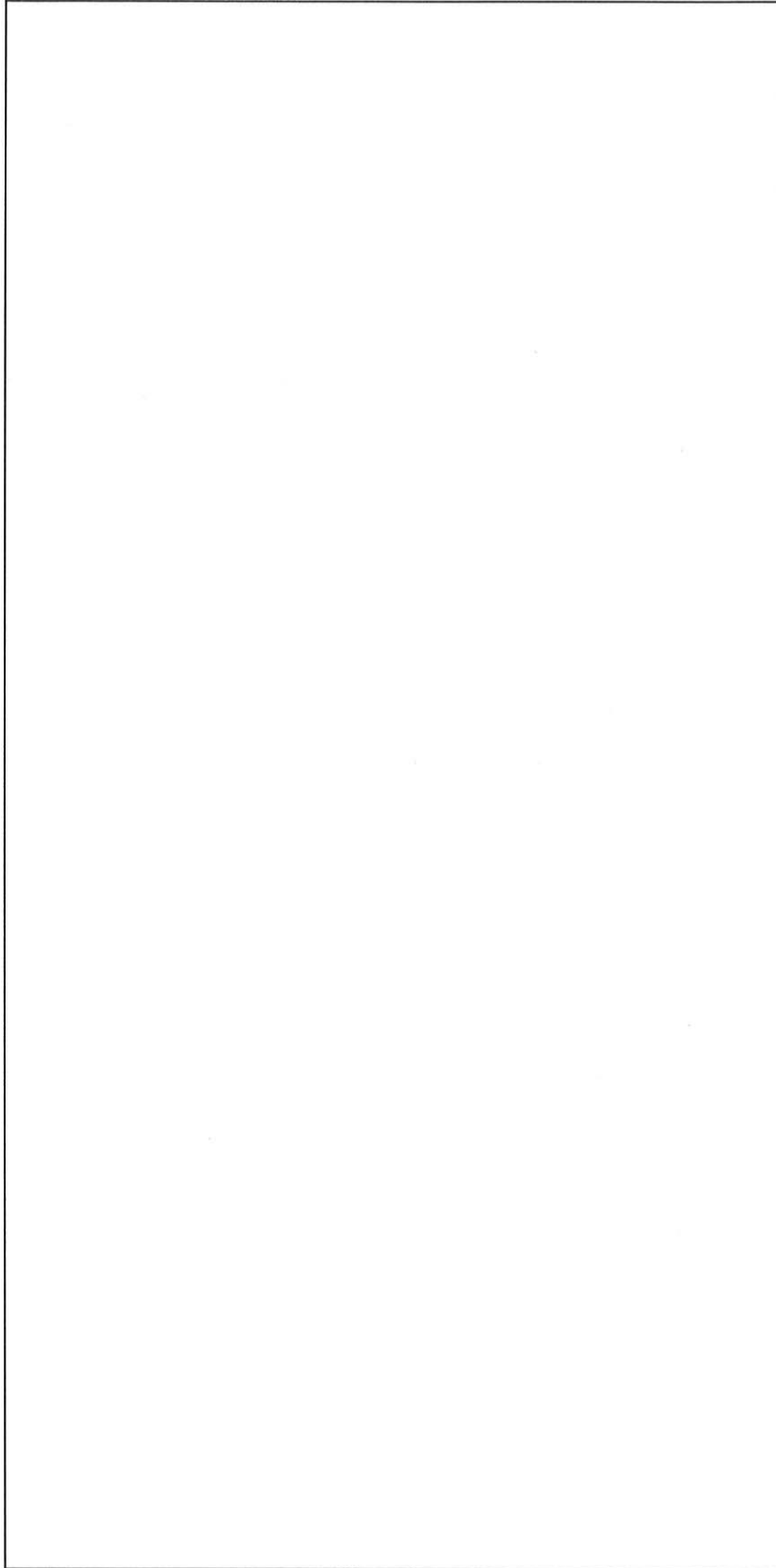
名称	UO ₂ 受けホツバ・粉砕機 ユニット寸法図	
図番	図臨転-119(1/2)	工場棟 転換工場

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1	UO ₂ 受けホツパ(2)	206	C							
2	粉砕機(2) 本体部	208	B							
3	粉砕機(2) バグフイルタ部	208-02	B							

<p>注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。 ・ 208, 208-02, 210 ・ 208-02, 208</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">名称</td> <td>UO₂受けホツパ・粉砕機</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">図番</td> <td>ユニット寸法図 図臨転-119(2/2)</td> </tr> </table>	名称	UO ₂ 受けホツパ・粉砕機	図番	ユニット寸法図 図臨転-119(2/2)
名称	UO ₂ 受けホツパ・粉砕機				
図番	ユニット寸法図 図臨転-119(2/2)				

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	x	y	z
1 充填装置(1)	209	C2							
2 充填装置(2)	210	C2							



注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。

- 209, 207
- 210, 208

名称

充填装置
ユニット寸法図

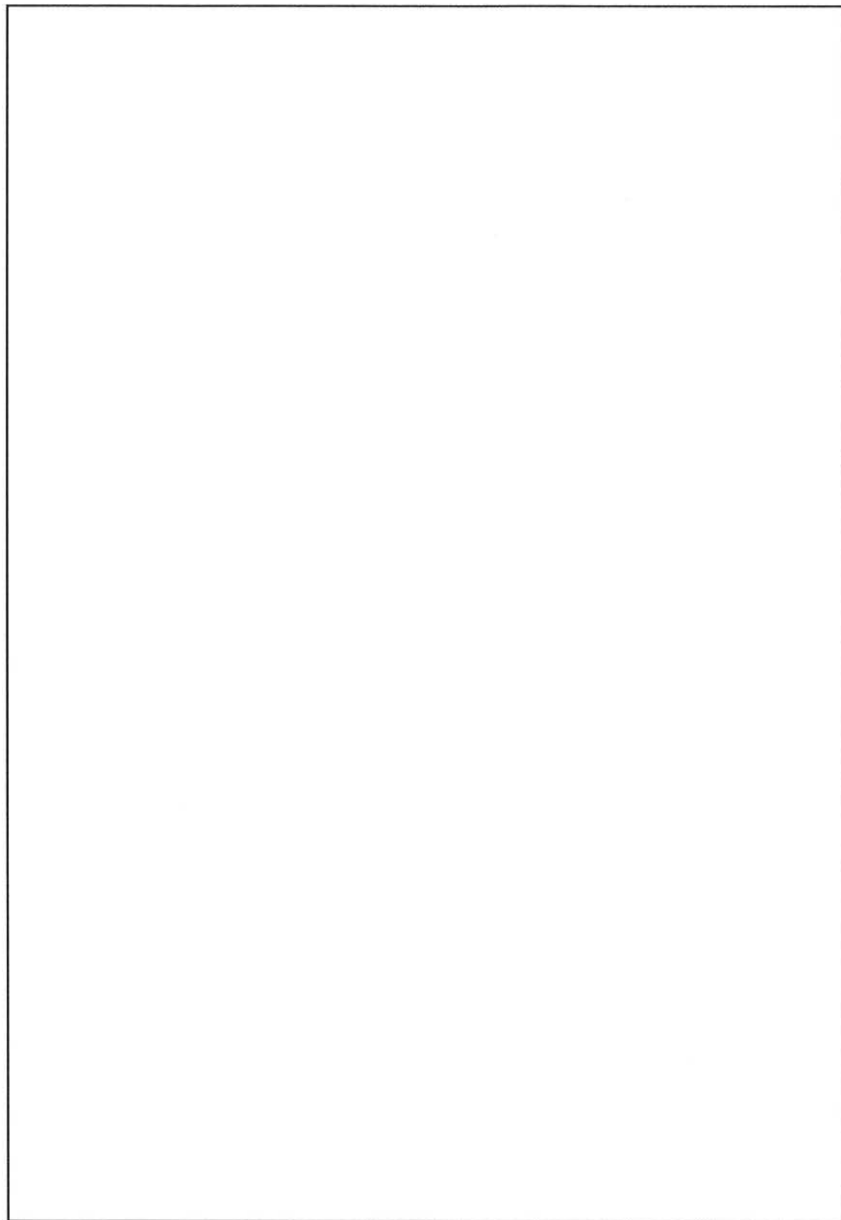
図番

図臨転-120

工場棟
転換工場

単位：mm

1	ユニット名称 分析室内ユニット	ユニット番号 247-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	--------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



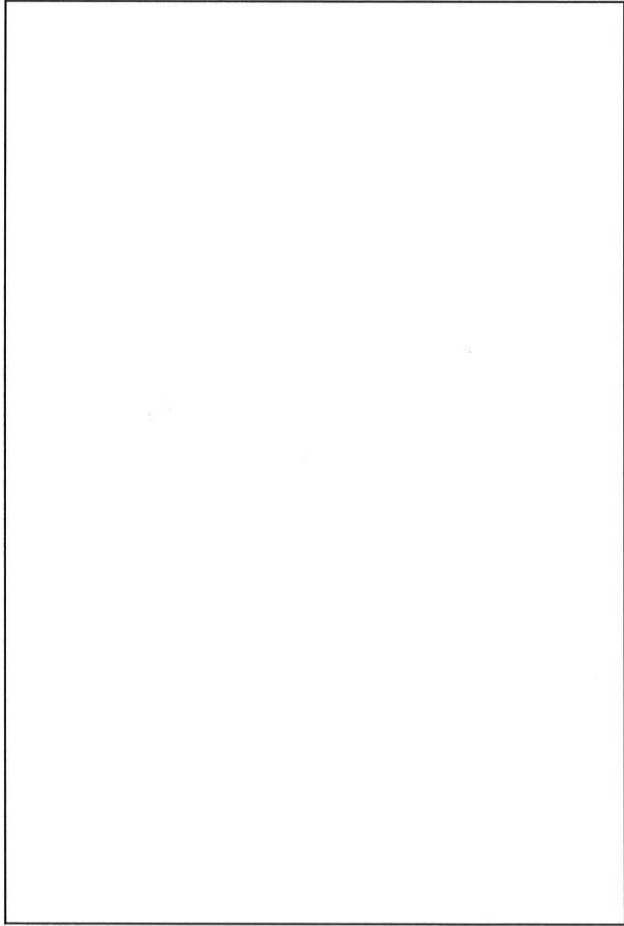
名称 試料回収ボックス(不純物分析設備付常設備)

図番 ユニット寸法図

所属建物 除染室・分析室

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称 繰返し粉搬送装置	ユニット番号 587	形記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z



繰返し粉搬送装置

ユニット寸法図

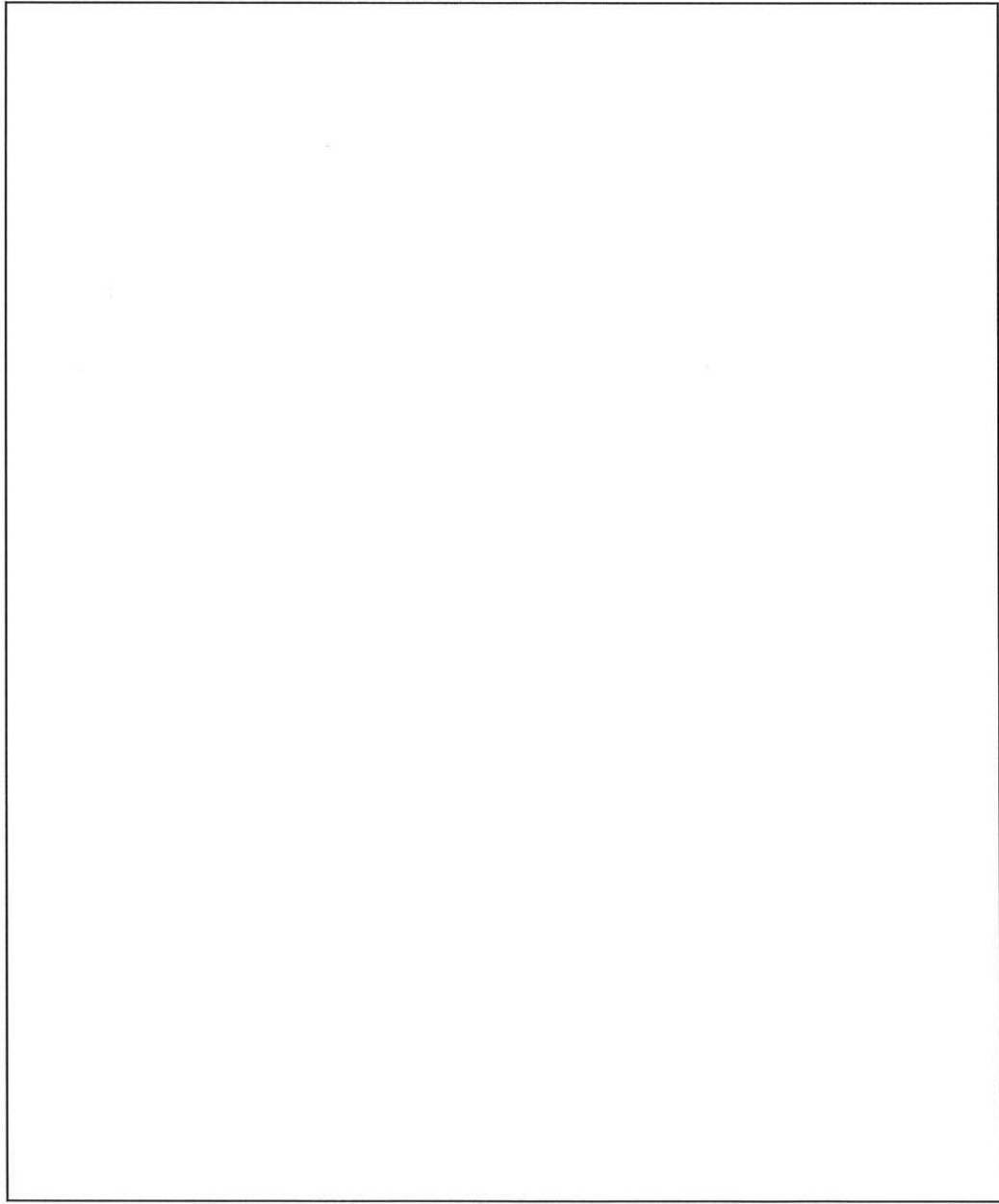
図	臨成一	工場棟 成型工場
---	-----	-------------

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

白紙

単位：mm

1	ユニット名称 繰返し粉中間ホツバ	ユニット番号 586-01	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	---------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
繰返し粉中間ホツバ

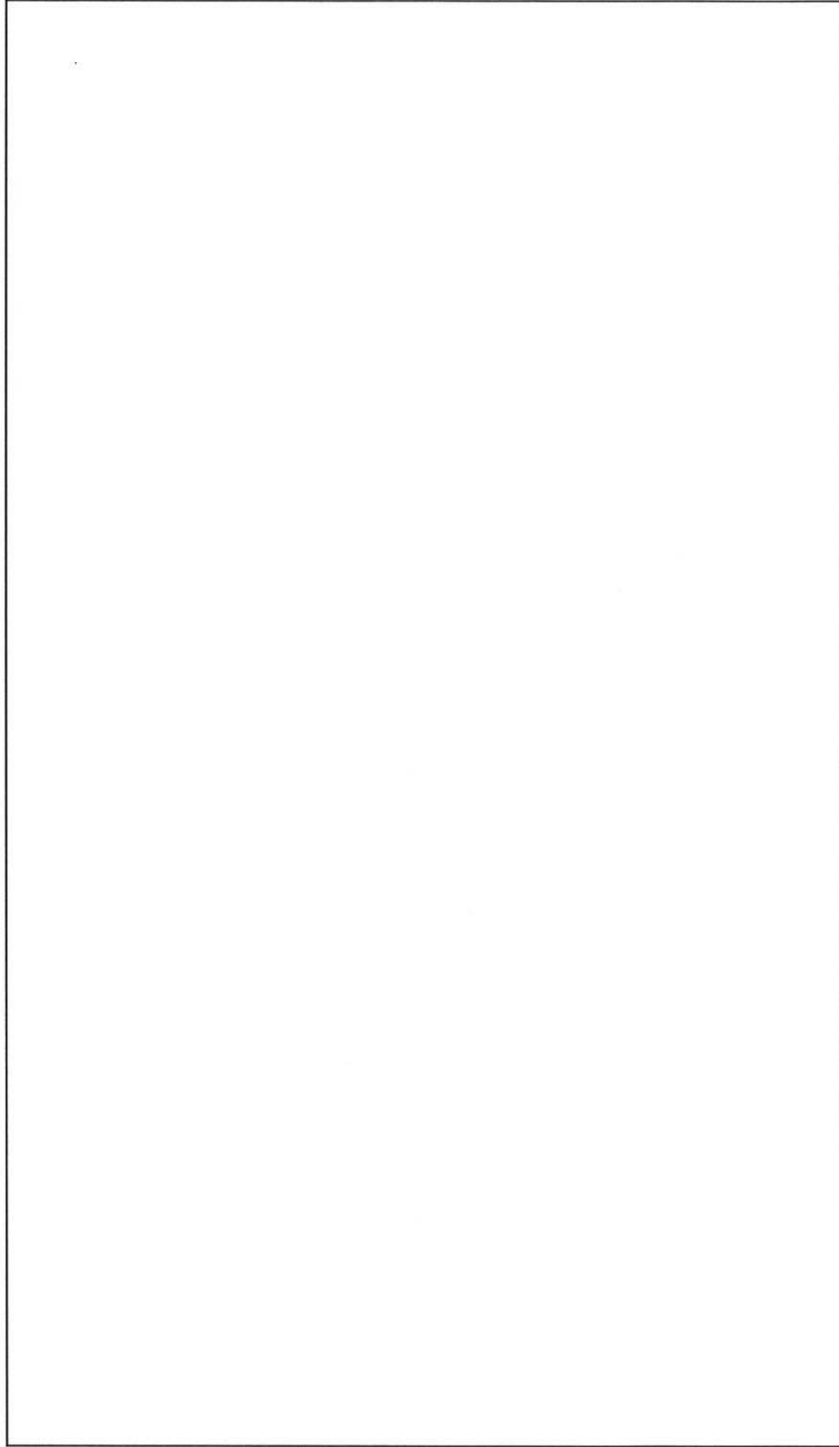
図番
ユニット寸法図

工場棟

成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	繰返し粉小分けボックス	589	C							

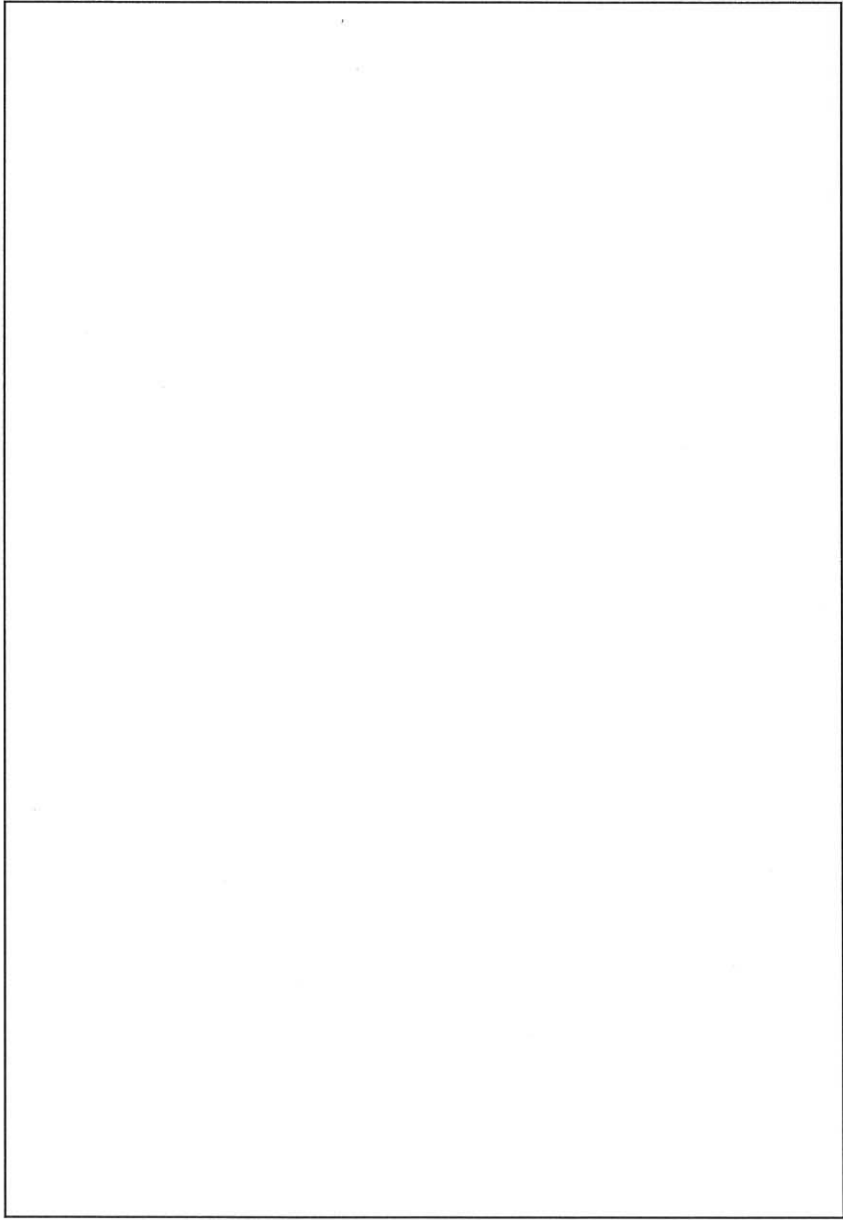


名	繰返し粉小分けボックス	
称	ユニット寸法図	
図	図臨成-3	工場棟
番		成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

1	ユニット名称 繰返し粉投入ホッパ	ユニット番号 586-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	x	y	z
---	---------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



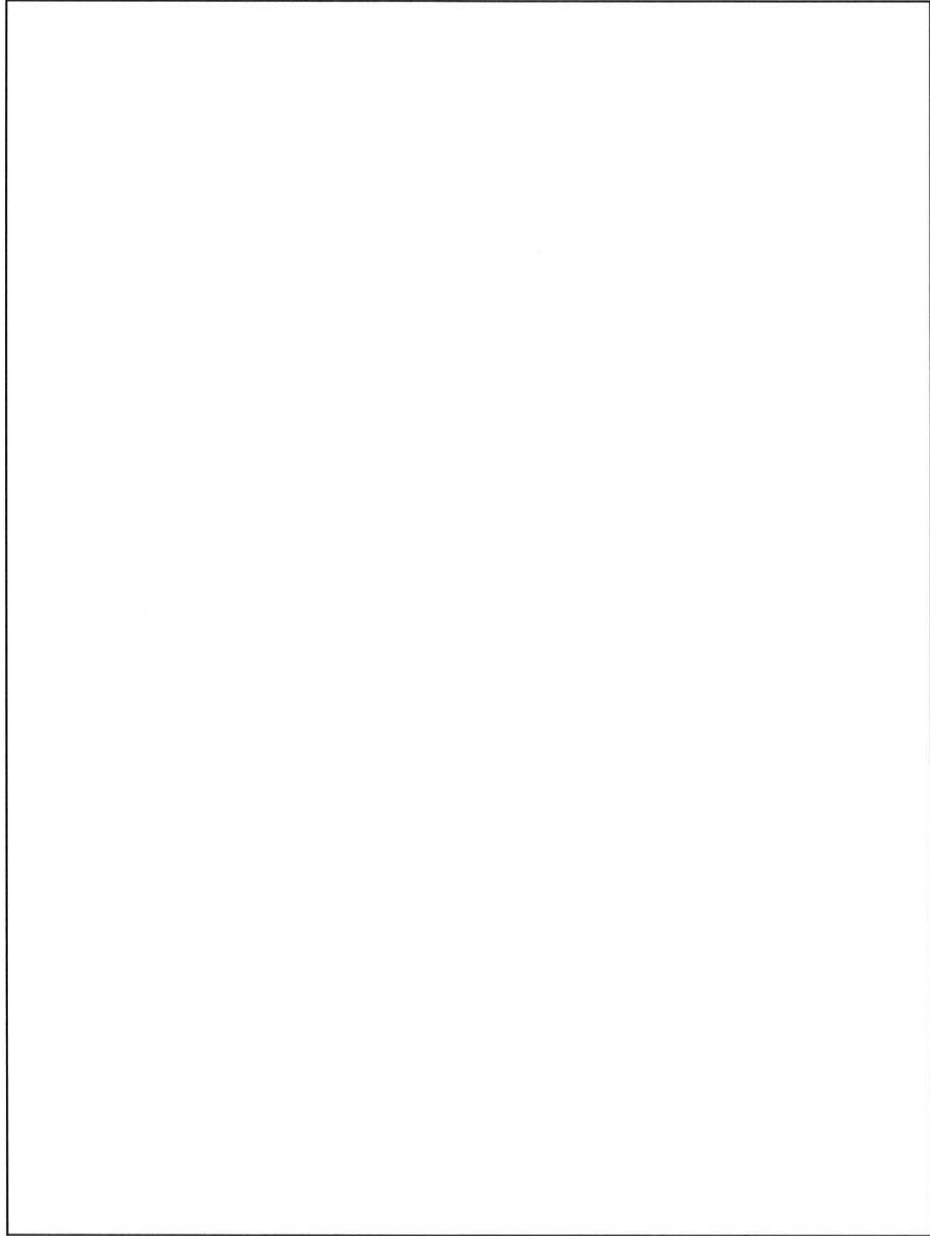
繰返し粉投入ホッパ

ユニット寸法図

工場棟
成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
1	バックアップフィルタ (1)	ユニット番号 840	形状記号 B	X	Y	Z	D	X	Y	Z

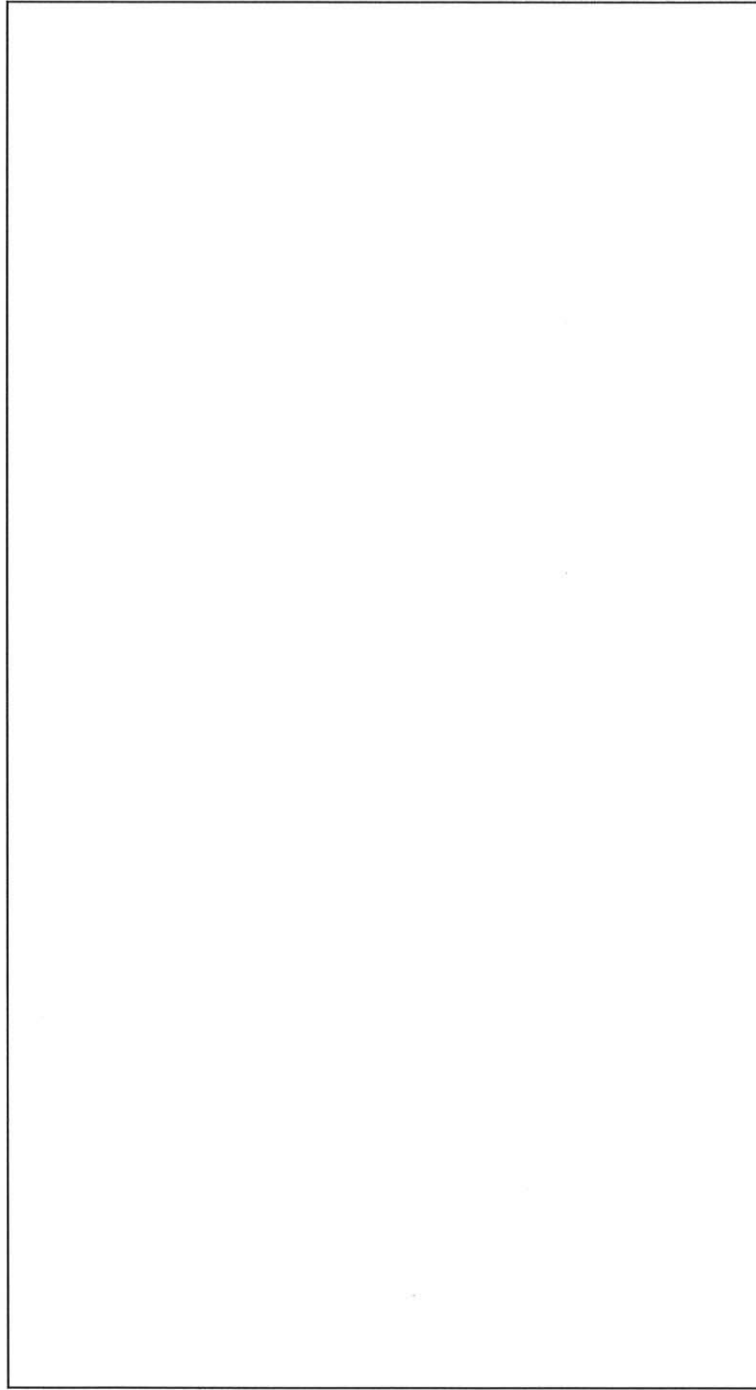


注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 840, 588

名称	バックアップフィルタ (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-5	工場棟 成型工場

単位：mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1. 粉戻し粉投入ボックス 容器リフト部	871-03	C2							
2. 粉戻し粉投入ボックス 容器リフト部	871-04	C2							
3. 大荷重合装置 (2)	577	C							

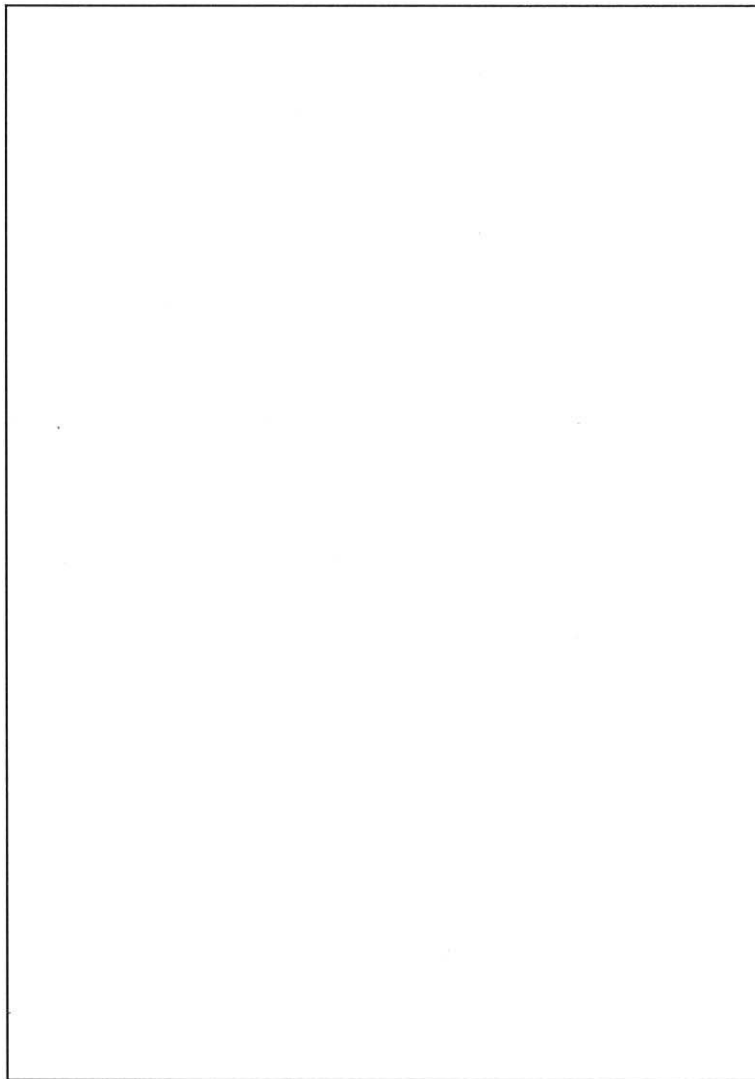


名称	容器昇降リフト・大型混合装置 (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成一6	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

1	ユニット名称 明替えボックス	ユニット番号 588	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-------------------	---------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---

単位：mm

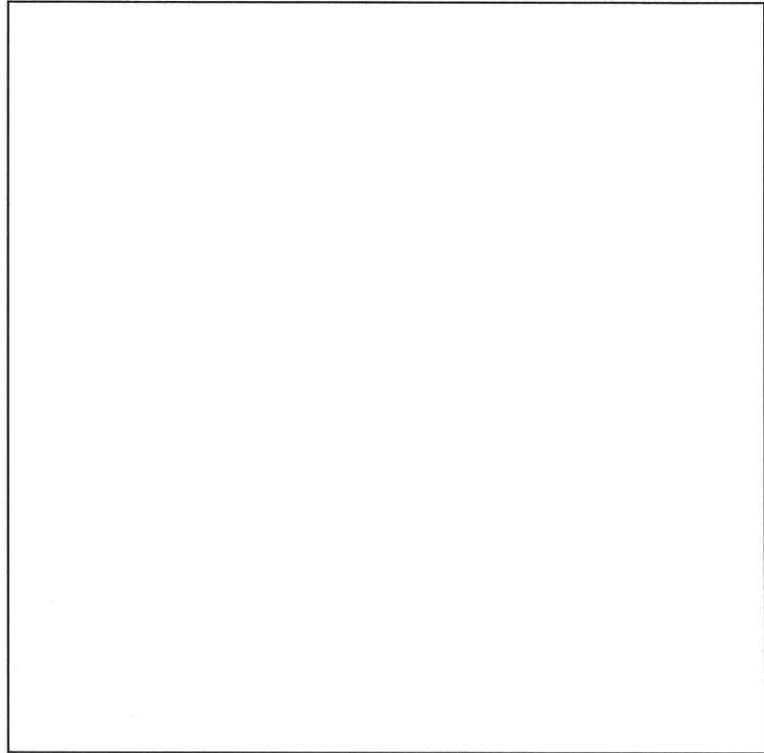


名称	明替えボックス	
図番	ユニット寸法図	工場棟
	図臨成一7	成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 588, 840

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
大型混合装置 (1)		576	C							
1										

単位：mm

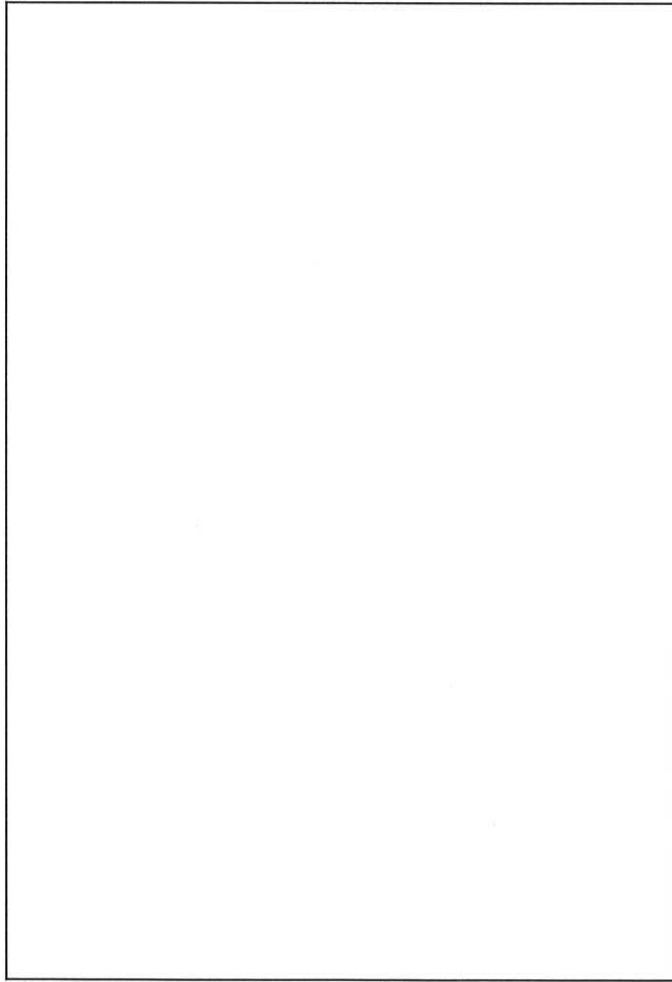


名称	大型混合装置 (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-8	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

ユニット名称		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	大型粉末容器拔出ボックス(1)	578	C							

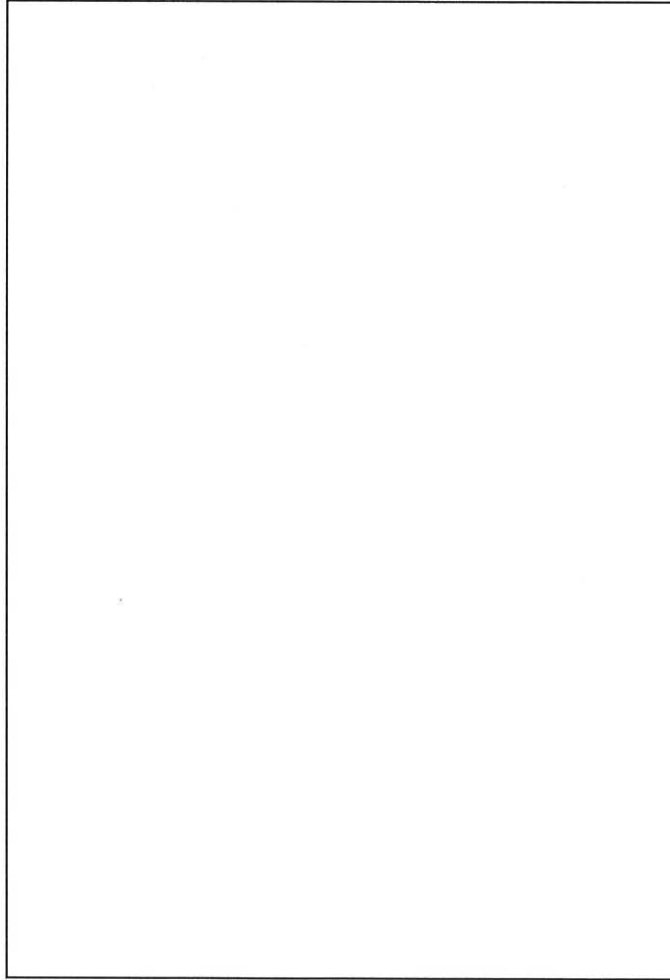
単位：mm



名称	大型粉末容器拔出ボックス (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm										
	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	大型粉末容器抜出ボックス(2)	580	C							



名称	大型粉末容器抜出ボックス (2)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場
	図臨成-10	

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

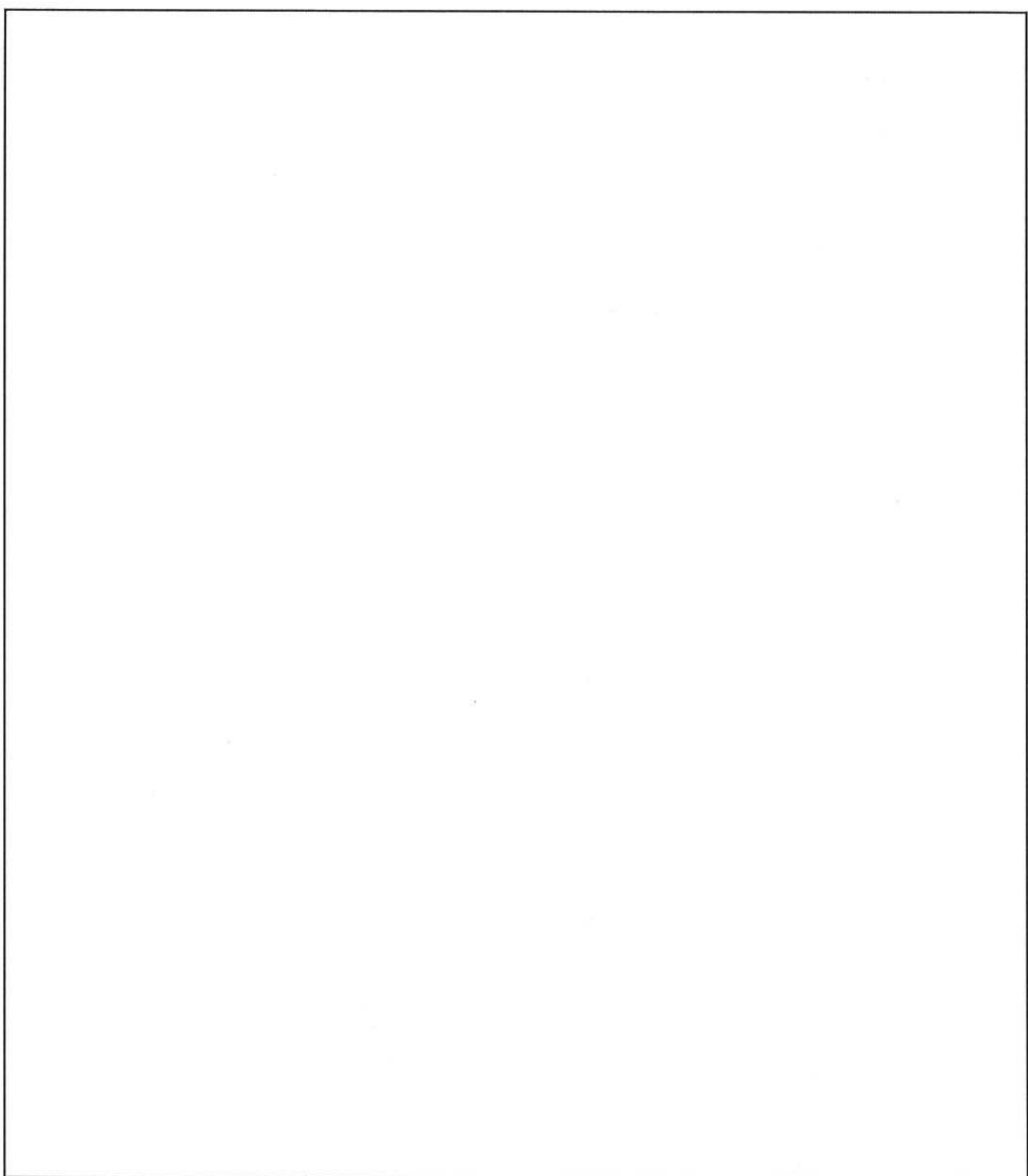
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	原料粉末ホッパ (1)	501-01	C							



名称	原料粉末ホッパ (1) ユニット寸法図	
図番	図臨成-11	工場棟 成型工場

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

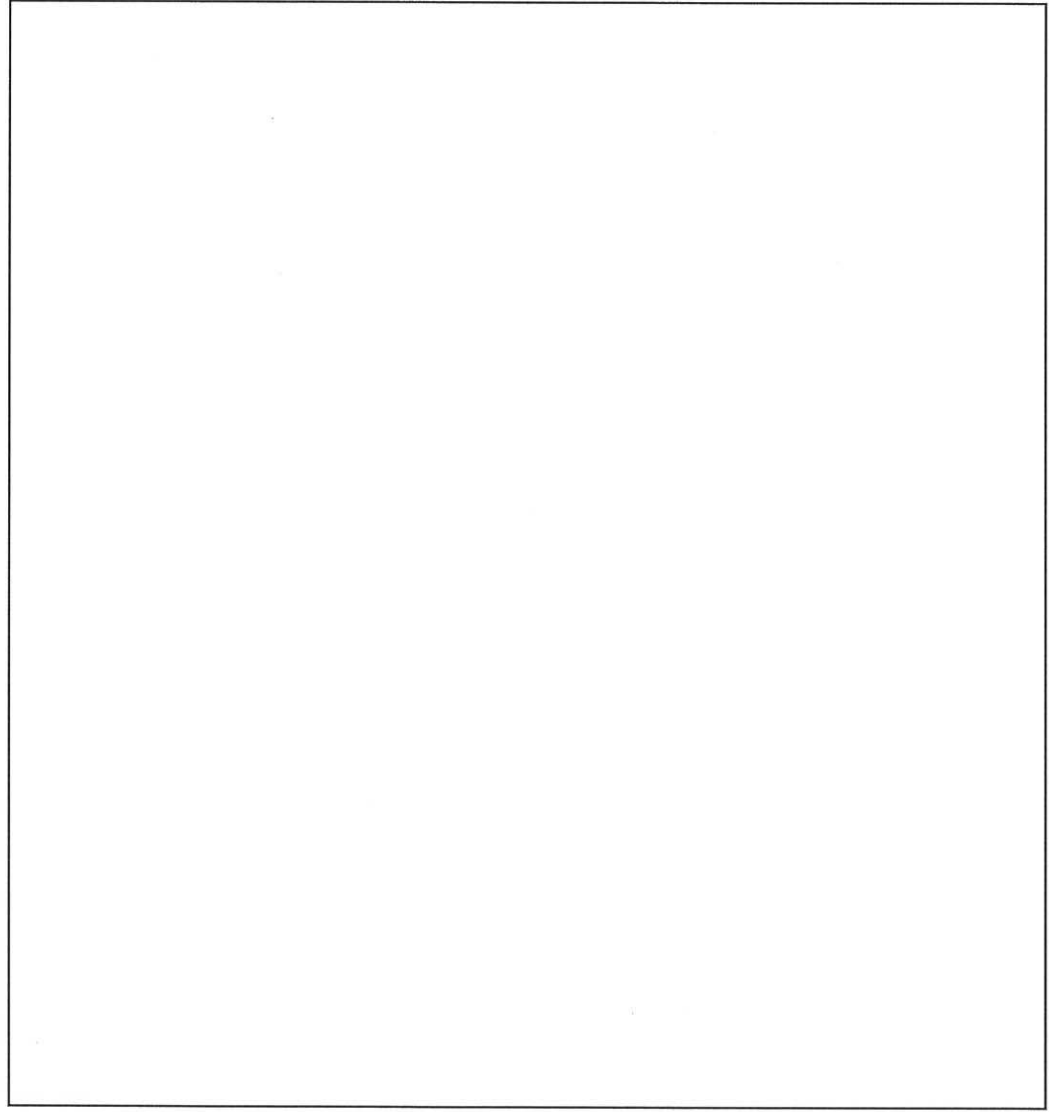
単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	バックアップフィルタ (2)	841-01	B							



名称	バックアップフィルタ (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-12	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

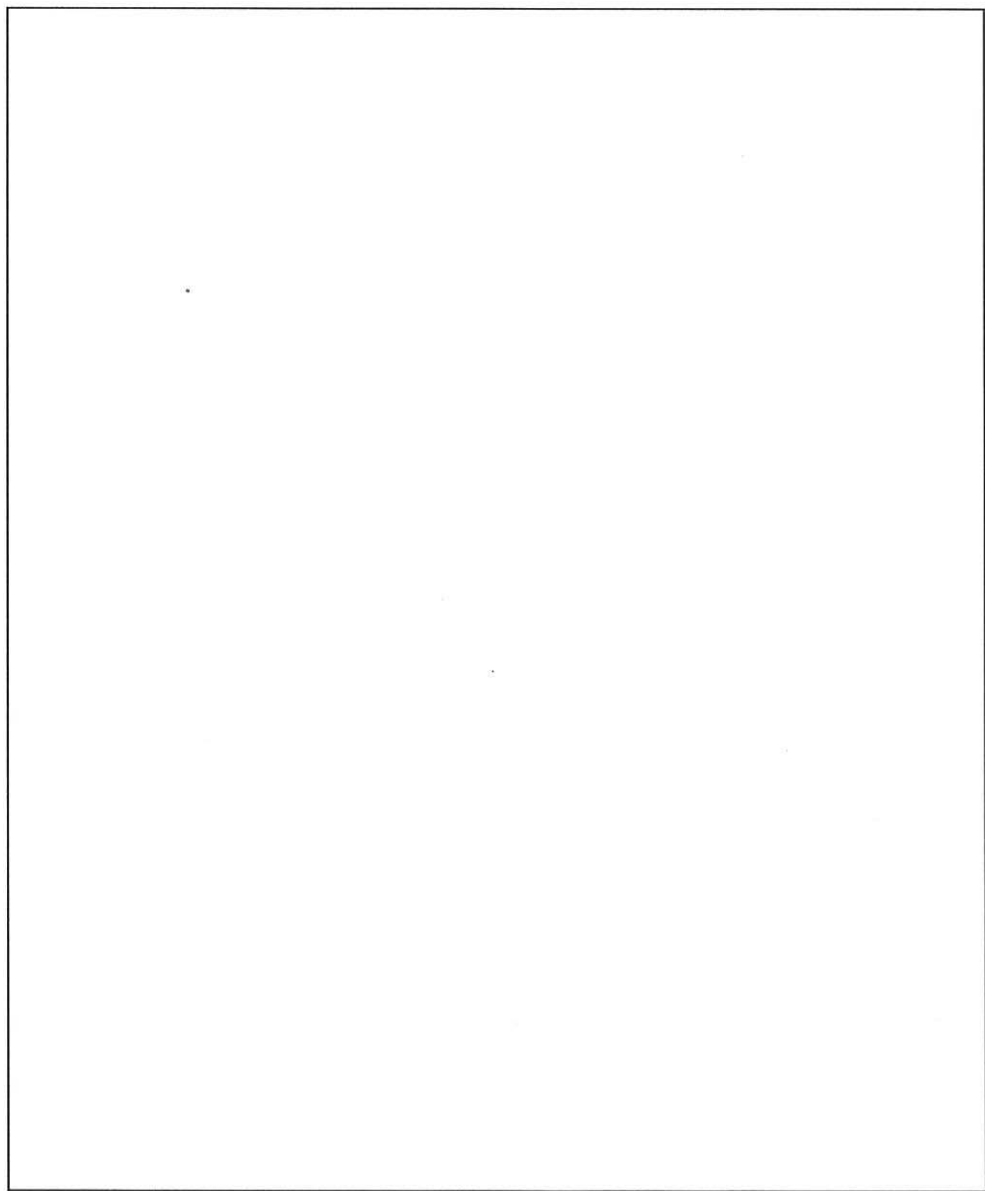
単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	原料粉末ホッパ (2)	503-01	C							



名称	原料粉末ホッパ (2)	
	ユニット寸法図	
図番	図臨成-13	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

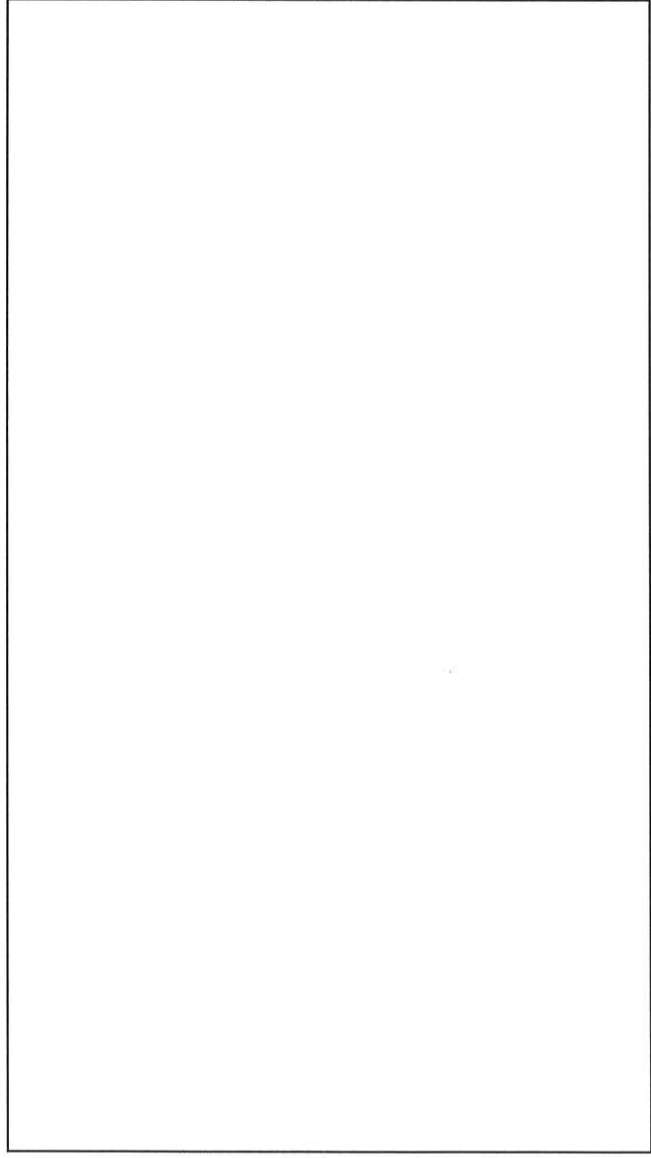
ユニット名称		ユニット番号	形状記号	単位: mm						
1	バックアップフィルタ (3)	841-02	B	X	Y	Z	D	X	Y	Z



注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	バックアップフィルタ (3) ユニット寸法図	
図番	図臨成-14	工場棟 成型工場

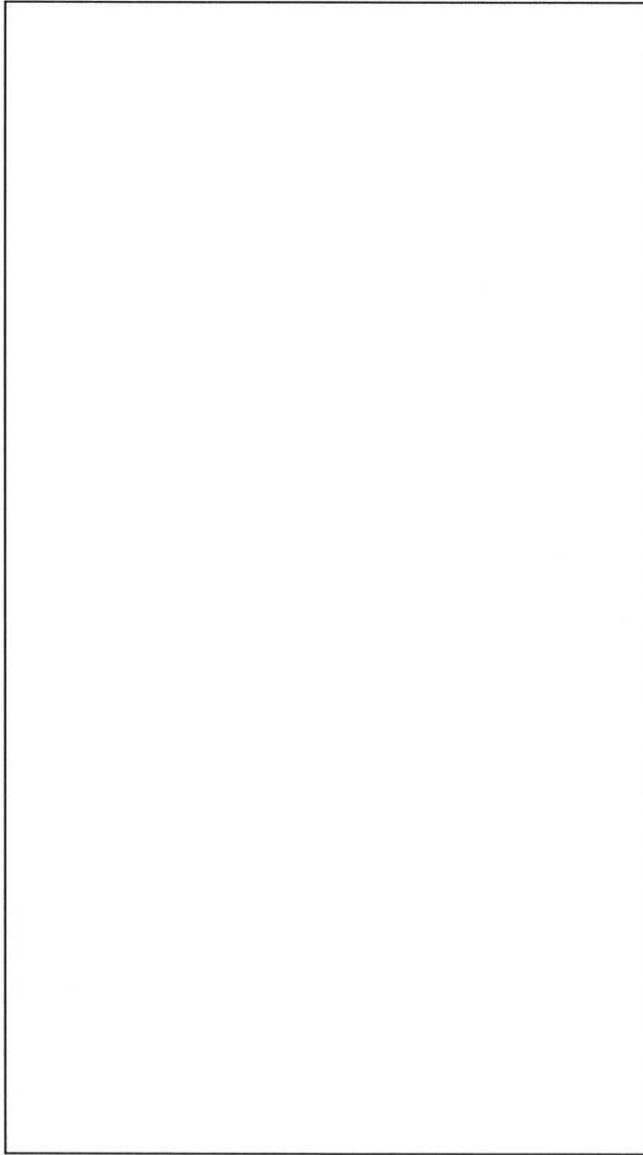
		単位: mm								
		ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	ユニット名称 粉末混合機 (1)	583	C							



名称	粉末混合機 (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	単位: mm					
	粉末混合機 (2)	570	C	X	Y	Z	D	X	Y



名称	粉末混合機 (2)	
図番	ユニット寸法図	
	図臨成一16	工場棟 成型工場

注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm										
1	ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
	粗成型用プレス (1)	501-02	C							



名称 粗成型用プレス (1)

図番 ユニット寸法図

工場棟 図臨成-17
成型工場

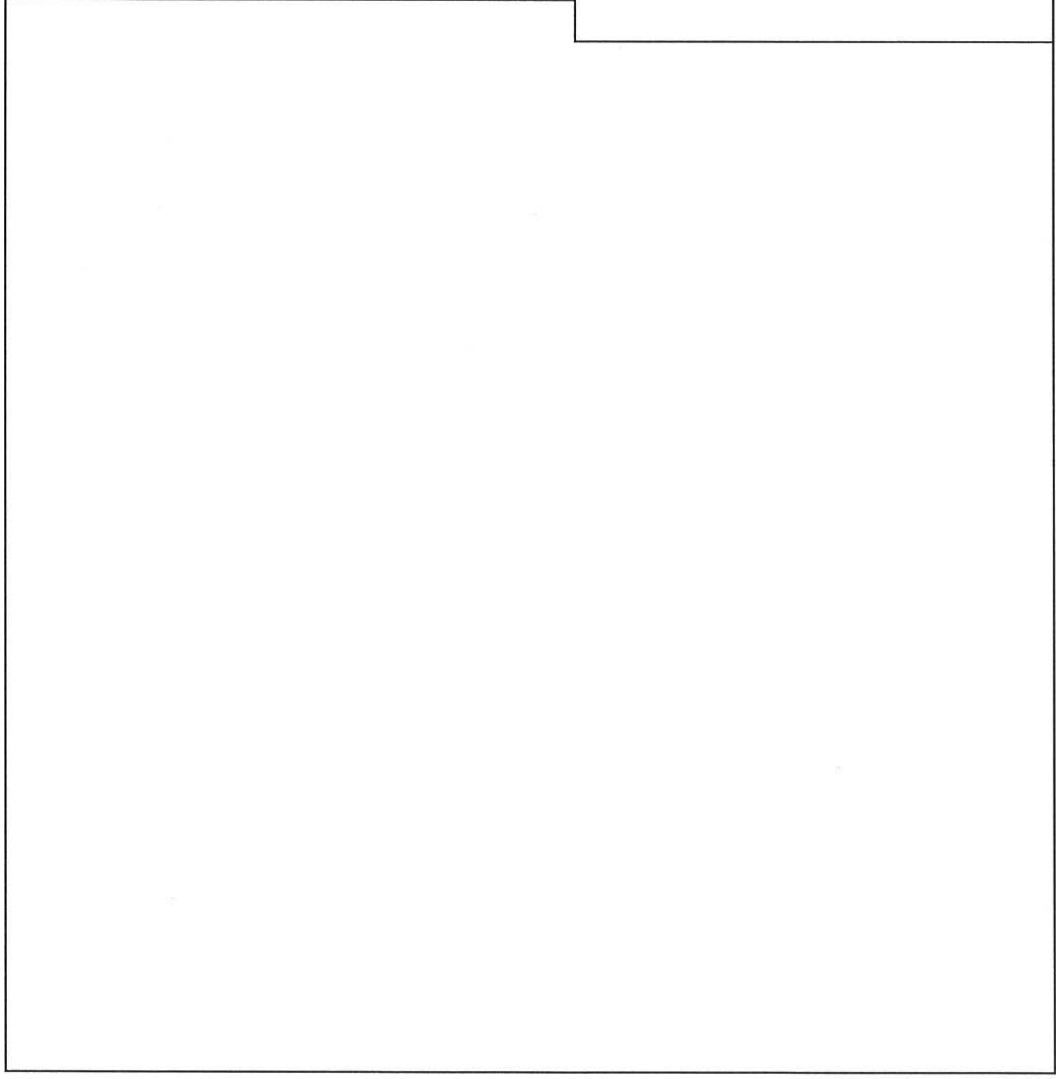
注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位: mm

ユニット名称	ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1※ スラダコンベア (1)	507	C2							
2 スラダコンベア (1)	507-01	B							

※ X, Y, Zはy座標が原点に近い側の円筒面の中心座標、x, y, zはy座標が原点から遠い側の円筒面の中心座標を示す。

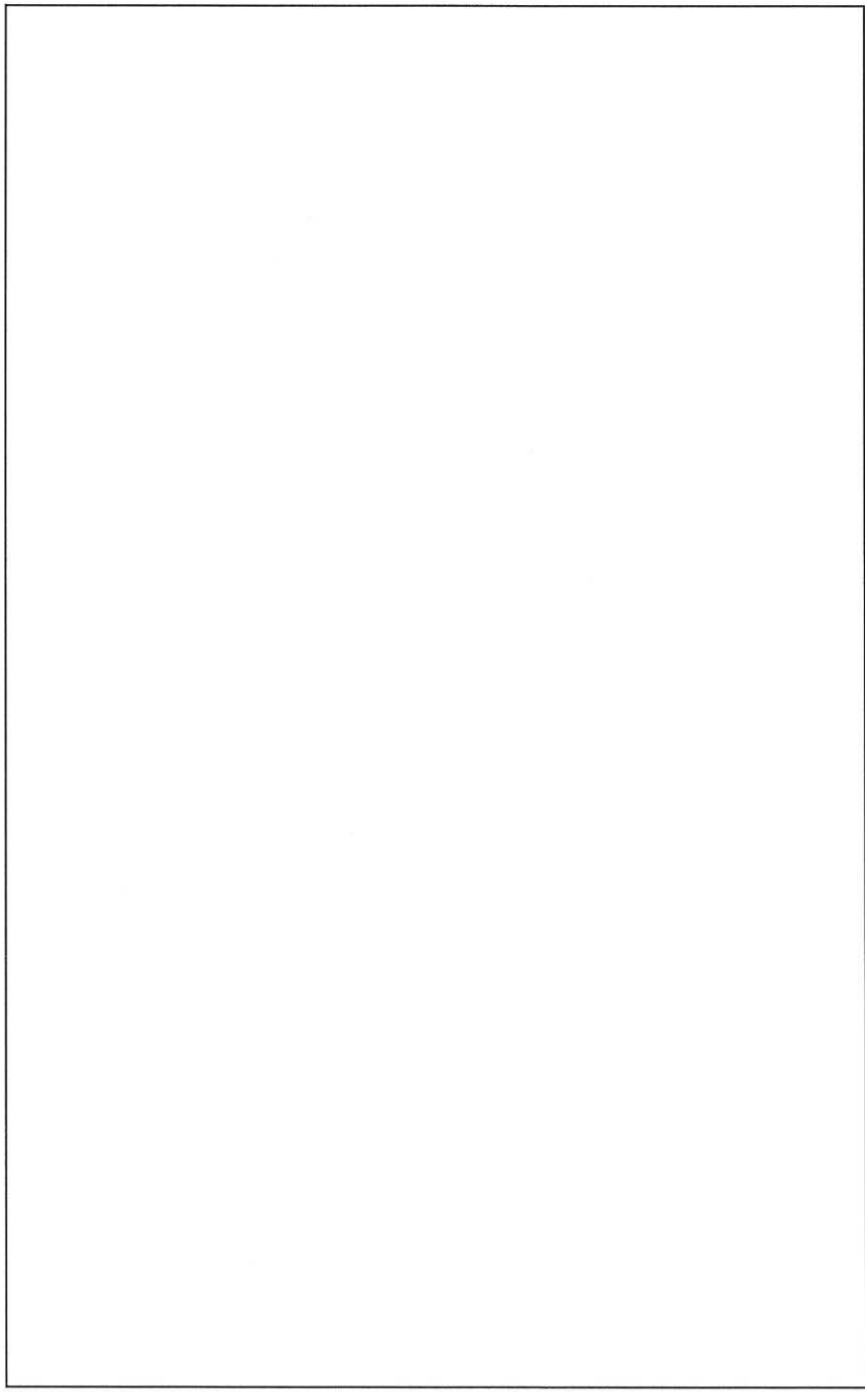
注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 507, 507-01, 510-01, 510-03
 ・ 507-01, 507



名	スラダコンベア (1)	
称	ユニット寸法図	
図	図臨成-18	工場棟
番		成型工場

単位: mm

1	ユニット名称 粗成型用プレス (2)	ユニット番号 503-02	形状記号 C	X	Y	Z	D	X	Y	Z
---	-----------------------	------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---



名称
粗成型用プレス (2)

図番
ユニット寸法図

工場棟
図臨成-19

工場棟
成型工場

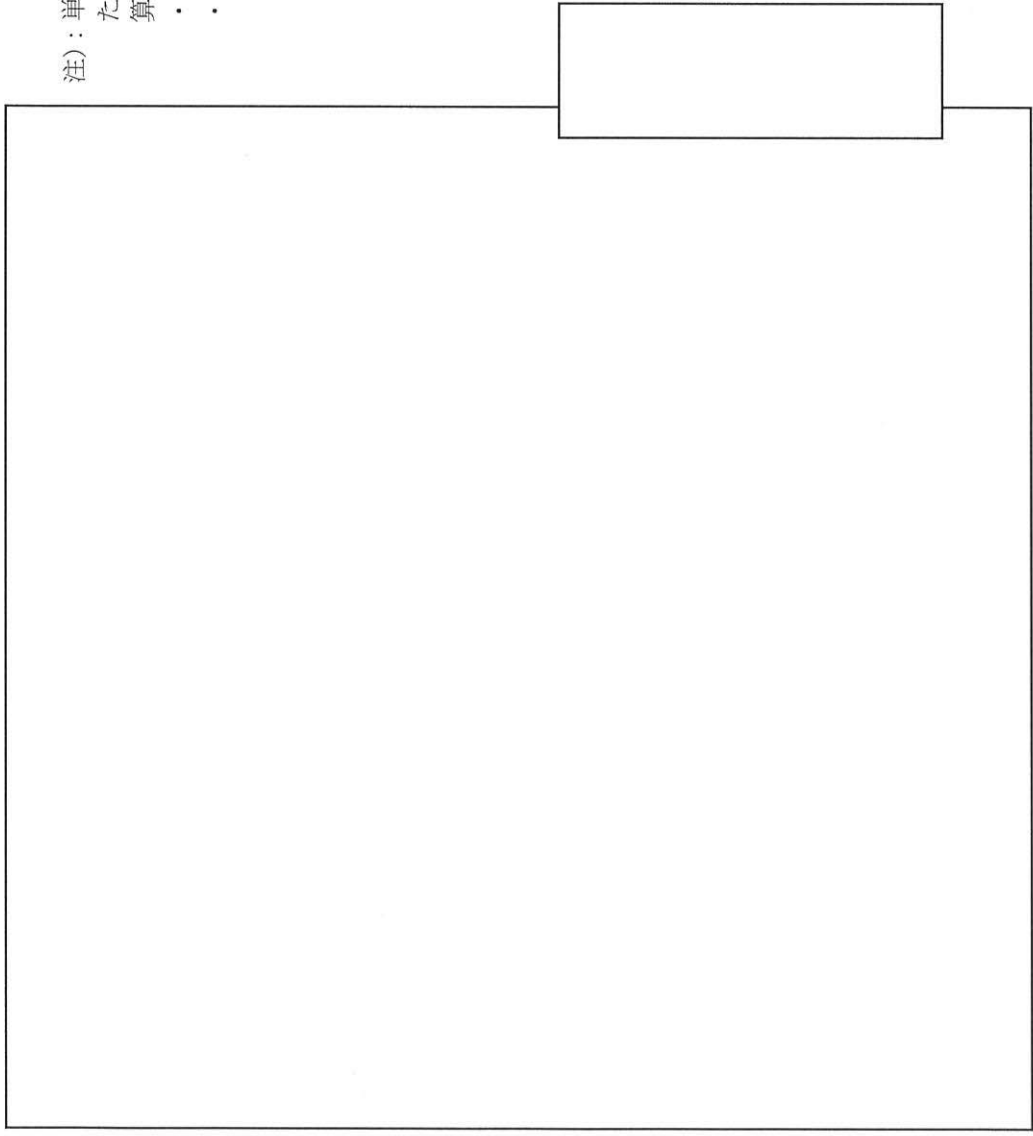
注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

単位：mm

ユニット番号	形状記号	X	Y	Z	D	X	Y	Z
1※	スラゴコンベア (2)	509	C2					
2	スラゴコンベア (2)	509-02	B					

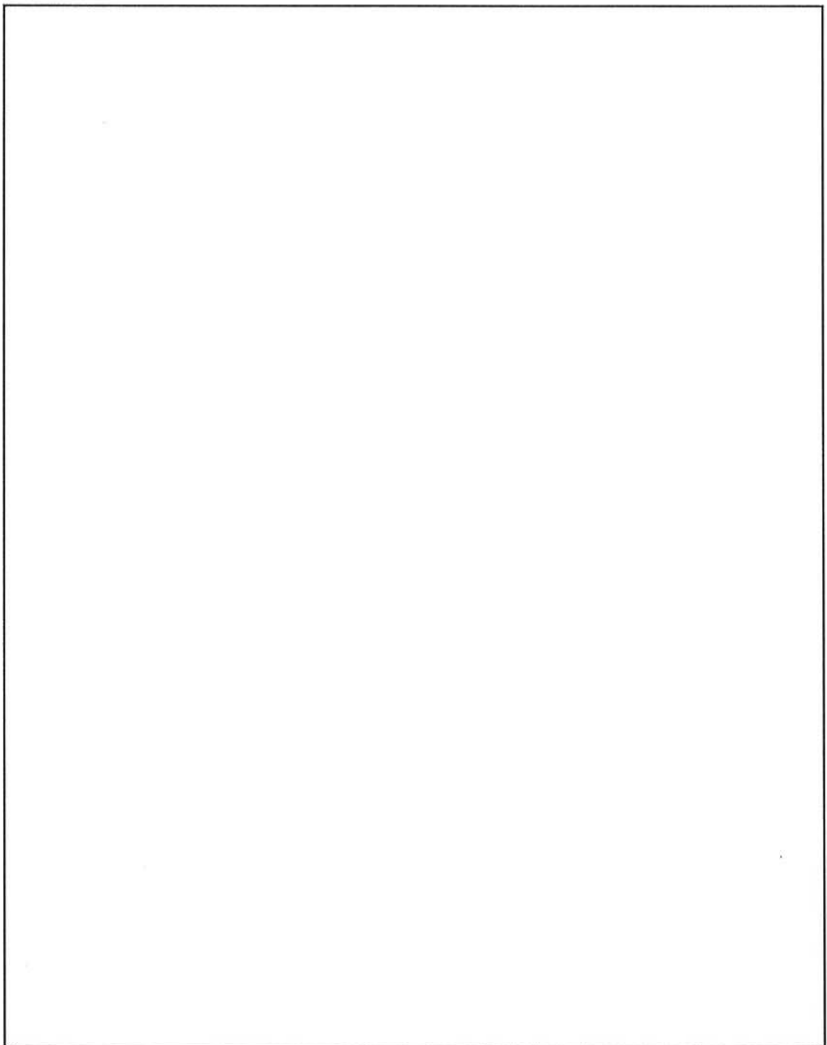
※ X, Y, Zはy座標が原点に近い側の円筒面の中心座標、x, y, zはy座標が原点から遠い側の円筒面の中心座標を示す。

注)：単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。
 ただし、1つのユニットとして中性子実効増倍率を算出した以下の番号のユニット同士は除く。
 ・ 509, 509-02, 512-01, 512-02
 ・ 509-02, 509



名称	スラゴコンベア (2) ユニット寸法図	
図番	図臨成-20	工場棟 成型工場

		ユニット番号		形状記号		単位: mm						
		504		C		X	Y	Z	D	X	Y	Z
1	ユニット名称	粉末集塵装置 (1)										



注) : 単一ユニット間の表面間距離は30.5cm以上とする。

名称	粉末集塵装置 (1)	
図番	ユニット寸法図	工場棟 成型工場