

表イ設-118 ヒュームフード(1) 仕様表 (1/2)

事業許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1711011号(平成29年11月1日付)
	設備・機器名称	{242} ウラン回収設備(第2系列) ヒュームフード(1)
設置場所		工場棟 転換工場 転換加工室
機器名		ウラン回収設備(第2系列) ヒュームフード(1)
変更内容		改造 ・ 既設を撤去し、新設する。
員数		1基
一般仕様	型式	フードボックス式
	主要な構造材	別表イ設-118
	寸法(単位:mm)	
	その他の構成機器	-
	その他の性能	-
	取扱う核燃料物質の状態	ADU粉末、UO <sub>2</sub> 粉末、UO <sub>4</sub> 粉末、U <sub>3</sub> O <sub>8</sub> 粉末、ADUケーキ、UO <sub>4</sub> ケーキ
技術基準に基づく設計(注)	核燃料物質の臨界防止	{242} [4.1-設1] 核的制限値を設定する。 濃縮度 5%以下 質量 17.5kgU 以下 [4.2-設1] ウランの使用は、その形状寸法及び位置について立体角法により安全である範囲に制限する。 (図臨配-2、図臨転-97)
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設1] 十分な支持性能を有する基礎及び地盤上に建造された工場棟転換工場の土間コンクリートに設置する。

表イ設-118 ヒュームフード(1) 仕様表 (2/2)

技術基準に基づく設計(注)	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度に応じ分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。 {242}ヒュームフード(1) 第2類 部材： <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> アンカーボルト： <input type="text"/> <input type="text"/>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-設3] 開口部の風速 0.5 m/秒以上を維持する。 [10.1-設4] 排気は局所排気系統に接続する。 [10.1-設36] ウラン粉末を取り扱うフードボックスを設置する。 [10.1-設51] 容器取り出し部は開口部のない構造とする。
	火災等による損傷の防止	[11.3-設1] フードボックスパネルには難燃性材料を使用する。 [11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を使用する。
	溢水による損傷の防止	[12.1-設2] 水の浸入を想定した減速度を制限しない質量を管理する。 [12.1-設3] ウランの存在部位を溢水水位(160mm)より高くする。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能(臨界、閉じ込め、遮蔽等)を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他事業許可で求める仕様	[99-設3] F3 竜巻による建物の屋根損傷を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。	
添付図	図イ配-1、図イ設-118	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。  
 凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。  
 [ ] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。  
 (例) [4.1-設1]は、加工施設の技術基準第4条第1項に対する設計番号 設1を示す。  
 [99-設1]は、その他事業許可で求める仕様に関する設計番号 設1を示す。

表イ設-119 ヒュームフード(2) 仕様表 (1/2)

事業許可との 対応	許可番号(日付)	原規規発第1711011号(平成29年11月1日付)
	設備・機器名称	{243} ウラン回収設備(第2系列) ヒュームフード(2)
設置場所		工場棟 転換工場 チェックタンク室
機器名		ウラン回収設備(第2系列) ヒュームフード(2)
変更内容		改造 ・ 既設を撤去し、新設する。
員数		1基
一般仕様	型式	フードボックス式
	主要な構造材	別表イ設-119
	寸法(単位:mm)	
	その他の構成機器	-
	その他の性能	-
技術基準に基づく設計 (注)	取扱う核燃料物質の状態	ADU粉末、UO <sub>2</sub> 粉末、UO <sub>4</sub> 粉末、U <sub>3</sub> O <sub>8</sub> 粉末、ADU ケーキ、UO <sub>4</sub> ケーキ
	核燃料物質の臨界防止	{243} [4.1-設1] 核的制限値を設定する。 濃縮度 5%以下 質量 17.5kgU 以下 [4.2-設1] ウランの使用は、その形状寸法及び位置について立体角法により安全である範囲に制限する。 (図臨配-2、図臨転-98)
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設1] 十分な支持性能を有する基礎及び地盤上に建造された工場棟転換工場の土間コンクリートに設置する。

表イ設-119 ヒュームフード(2) 仕様表 (2/2)

技術基準に基づく設計(注)	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度に応じ分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。 {243} ヒュームフード(2) 第2類 部材: <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> アンカーボルト: <input type="text"/> <input type="text"/>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-設3] 開口部の風速 0.5 m/秒以上を維持する。 [10.1-設4] 排気は局所排気系統に接続する。 [10.1-設36] ウラン粉末を取り扱うフードボックスを設置する。 [10.1-設51] 容器取り出し部は開口部のない構造とする。
	火災等による損傷の防止	[11.3-設1] フードボックスパネルには難燃性材料を使用する。 [11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を使用する。
	溢水による損傷の防止	[12.1-設2] 水の浸入を想定した減速度を制限しない質量を管理する。 [12.1-設3] ウランの存在部位を溢水水位(160mm)より高くする。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能(臨界、閉じ込め、遮蔽等)を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他事業許可で求める仕様	[99-設3] F3 竜巻による建物の屋根損傷を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。	
添付図	図イ配-1、図イ設-119	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。  
 凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。  
 [ ] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。  
 (例) [4.1-設1]は、加工施設の技術基準第4条第1項に対する設計番号 設1を示す。  
 [99-設1]は、その他事業許可で求める仕様に関する設計番号 設1を示す。



表イ設-120 箱型乾燥機 仕様表 (1/2)

事業許可との 対応	許可番号 (日付) 設備・機器名称	原規規発第 1711011 号 (平成 29 年 11 月 1 日付) {244} ウラン回収設備 (第 2 系列) 箱型乾燥機
設置場所	工場棟 転換工場 チェックタンク室	
機器名	ウラン回収設備 (第 2 系列) 箱型乾燥機	
変更内容	改造 ・ 既設を撤去し、新設する。	
員数	1 基	
一般仕様	型式	電熱式
	主要な構造材	別表イ設-120
	寸法 (単位: mm)	
	その他の構成機器	乾燥トレイ
	その他の性能	—
技術基準に基づく設計 (注)	取扱う核燃料物質の状態	ADU ケーキ、ADU 粉末、UO <sub>4</sub> ケーキ、UO <sub>4</sub> 粉末
	核燃料物質の臨界防止	{244} [4.1-設 1] 核的制限値を設定する。 濃縮度 5%以下 質量 17.5kgU 以下 [4.2-設 1] ウランの使用は、その形状寸法及び位置について立体角法により安全である範囲に制限する。 (図臨配-2、図臨転-98)
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設 1] 十分な支持性能を有する基礎及び地盤上に建造された工場棟転換工場の土間コンクリートに設置する。

表イ設-120 箱型乾燥機 仕様表 (2/2)

技術基準に基づく設計(注)	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度に応じ分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。 {244}箱型乾燥機 第2類 箱型乾燥機部材： <input type="text"/> 箱型乾燥機取付ボルト： <input type="text"/> <input type="text"/> 箱型乾燥機架台部材： <input type="text"/> 箱型乾燥機架台取付アンカーボルト： <input type="text"/> <input type="text"/>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-設1] 機器本体部（フードボックスを除く）は開口部のない構造とする。 [10.1-設3] フードボックスの開口部は風速0.5 m/秒以上を維持する。 [10.1-設4] 排気は局所排気系統に接続する。 [10.1-設5] 核燃料物質の落下を防止する（ストッパー）。 [10.1-設31] 排気は局所排気系統に接続し、内部は設置雰囲気に対して9.8Pa以上の負圧を維持する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を使用する。
	溢水による損傷の防止	[12.1-設2] 水の浸入を想定した減速度を制限しない質量を管理する。 [12.1-設3] ウランの存在部位を溢水水位(160mm)より高くする。 [12.1-設7] 被水又は没水による電気火災防止のため、配線用遮断器を設置する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能（臨界、閉じ込め、遮蔽等）を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他事業許可で求める仕様	[99-設3] F3 竜巻による建物の屋根損傷を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。	
添付図	図イ配-1、図イ設-120	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。  
 凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。  
 [ ] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。  
 (例) [4.1-設1]は、加工施設の技術基準第4条第1項に対する設計番号 設1を示す。  
 [99-設1]は、その他事業許可で求める仕様に関する設計番号 設1を示す。

表イ設-121 回転混合機 仕様表 (1/2)

事業許可との 対応	許可番号(日付)	原規規発第1711011号(平成29年11月1日付)
	設備・機器名称	{245} ウラン回収設備(第3系列) 回転混合機 {246} ウラン回収設備(第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回転混合機) {247} ウラン回収設備(第3系列) フードボックス(回転混合機)
設置場所	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	
機器名	ウラン回収設備(第3系列) 回転混合機	
変更内容	改造 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 耐震補強のため部材を追加する。</li> <li>・ 耐震補強のため架台を改造する。</li> <li>・ 臨界防止のため消火水浸入防止機構を追加する。</li> <li>・ 減速機にオイルパン及び遮熱板を設置する。</li> </ul>	
員数	1基	
一般仕様	型式	回転揺動式
	主要な構造材	別表イ設-121
	寸法(単位:mm)	
	その他の構成機器	減速機
	その他の性能	—
	取扱う核燃料物質の状態	UO <sub>2</sub> 粉末、U <sub>3</sub> O <sub>8</sub> 粉末
技術基準に基づく設計(注)	核燃料物質の臨界防止	{245}・{246} [4.1-設1] 核的制限値を設定する。 濃縮度 5%以下 質量 1,500kgU以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下 [4.2-設1] ウランの使用は、その形状寸法及び位置について立体角法により安全である範囲に制限する。 (図臨配-2、図臨転-99)
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設1] 十分な支持性能を有する基礎及び地盤上に建造された付属建物 除染室・分析室の土間コンクリートに設置する。

表イ設-121 回転混合機 仕様表 (2/2)

技術基準に基づく設計(注)	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度に応じ分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。 {245} 回転混合機 第1類 回転混合機部材： [ ] 回転混合機取付ボルト： [ ] [ ] 回転混合機架台部材： [ ] [ ] 回転混合機架台アンカーボルト： [ ] [ ] {246} フードボックス (粉末投入用) (回転混合機) 第1類 粉末投入フード部材： [ ] 粉末投入フード取付ボルト： [ ] [ ] {247} フードボックス (回転混合機) 第1類 回転混合機フード部材： [ ] 回転混合機フードアンカーボルト： [ ] [ ]
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-設1] 機器本体部 (フードボックスを除く) は開口部のない構造とする。 [10.1-設2] 容器蓋はパッキン ([ ]) を介した構造とする。 [10.1-設3] 開口部の風速 0.5 m/秒以上を維持する。 [10.1-設4] 排気は局所排気系統に接続する。 [10.1-設36] ウラン粉末を取り扱うフードボックスを設置する。 [10.1-設51] 容器取り出し部は開口部のない構造とする。
	火災等による損傷の防止	[11.3-設1] フードボックスパネルには難燃性材料を使用する。 [11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を使用する。 [11.3-設4] オイルパン及び遮熱板を設置する。
	溢水による損傷の防止	[12.1-設3] ウランの存在部位を溢水水位(160mm)より高くする。 [12.1-設4] 減速度を制限するフードボックスの空気取り入れ口に被水防護カバーを設置する。 [12.1-設5] ウランは設備・機器内 (フードボックス、容器を含む) で取り扱う。 [12.1-設6] 空気取り入れ口は臨界評価用区域及び防護区画で想定される何れか高いほうの溢水水位(作業室(2):160mm)より高くする。 [12.1-設7] 被水又は没水による電気火災防止のため、配線用遮断器を設置する。 [12.1-設9] 消火水浸入防止機構を設置する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能 (臨界、閉じ込め、遮蔽等) を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他事業許可で求める仕様	[99-設1] Sクラスに属する施設に求められる地震力 (1G程度) に対して十分な強度を有するよう、第1類の設備・機器に対しては水平地震力が 1.0G で弾性範囲となる設計とする。 [99-設3] F3 竜巻による建物の屋根損傷を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。	
添付図	図イ配-1、図イ設-121	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。  
凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。  
[ ] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。  
(例) [4.1-設1]は、加工施設の技術基準第4条第1項に対する設計番号 設1を示す。  
[99-設1]は、その他事業許可で求める仕様に関する設計番号 設1を示す。

表イ設-122 粉末回収ボックス 仕様表 (1/2)

事業許可との 対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1711011 号 (平成 29 年 11 月 1 日付)
	設備・機器名称	{248} ウラン回収設備 (第 3 系列) 粉末回収ボックス
設置場所		付属建物 除染室・分析室 作業室(2)
機器名		ウラン回収設備 (第 3 系列) 粉末回収ボックス
変更内容		改造 ・作業内容の見直しのため容器明替えシュート部を閉止する。
員数		1 基
一般仕様	型式	箱型ボックス式
	主要な構造材	別表イ設-122
	寸法 (単位: mm)	
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく設計 (注)	取扱う核燃料物質の状態	UO <sub>2</sub> 粉末、U <sub>3</sub> O <sub>8</sub> 粉末
	核燃料物質の臨界防止	{248} [4.1-設 1] 核的制限値を設定する。 濃縮度 5%以下 質量 17.5kgU 以下 [4.2-設 1] ウランの使用は、その形状寸法及び位置について立体角法により安全である範囲に制限する。 (図臨配-2、図臨転-100)
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設 1] 十分な支持性能を有する基礎及び地盤上に建造された付属建物 除染室・分析室の土間コンクリートに設置する。

表イ設-122 粉末回収ボックス 仕様表 (2/2)

技術基準に基づく設計(注)	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度に応じ分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。 {248}粉末回収ボックス 第2類 部材: <input type="text"/> アンカーボルト: <input type="text"/> <input type="text"/>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-設3] 開口部の風速 0.5 m/秒以上を維持する。 [10.1-設4] 排気は局所排気系統に接続する。 [10.1-設36] ウラン粉末を取り扱うフードボックスを設置する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-設1] フードボックスパネルには難燃性材料を使用する。 [11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を使用する。
	溢水による損傷の防止	[12.1-設2] 水の浸入を想定した減速度を制限しない質量を管理する。 [12.1-設3] ウランの存在部位を溢水水位(160mm)より高くする。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能(臨界、閉じ込め、遮蔽等)を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他事業許可で求める仕様	[99-設3] F3 竜巻による建物の屋根損傷を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。	
添付図	図イ配-1、図イ設-122	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。  
 凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。  
 [ ] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。  
 (例) [4.1-設1]は、加工施設の技術基準第4条第1項に対する設計番号 設1を示す。  
 [99-設1]は、その他事業許可で求める仕様に関する設計番号 設1を示す。

別表イ設-1 UO<sub>2</sub>F<sub>2</sub>貯槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-C UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-C	構造部材	柱(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)	
	ウランを取り扱う部位	UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽  加水ポンプ  UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管	
	その他	取付ボルト(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽) 液位計(接液部)  オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{29}, {34}

別表イ設-2 熱交換器(UO<sub>2</sub>F<sub>2</sub>貯槽) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
熱交換器 (UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)(1)	ウランを取り扱う部 位	熱交換器(内面)	
	その他	保温カバー *  取付ボルト	
熱交換器 (UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)(2)			

事業許可との対応：{30}

\*：溶液の飛散防止



別表イ設-3 堰(UO<sub>2</sub>F<sub>2</sub>貯槽) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)(1)	構造部材	堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)	
堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)(2)	その他	アンカーボルト コーキング材 漏水検知器(接液部)	

事業許可との対応：{31}, {32}

別表イ設-4 飛散防止カバー 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
飛散防止カバー(1) 飛散防止カバー(2)	構造部材	柱(加水設備共通架台及び飛散防止カバー) はり(加水設備共通架台及び飛散防止カバー) 柱(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー) はり(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー) 柱(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー架台) はり(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー架台)	
	その他	飛散防護カバーパネル  UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバーパネル 取付ボルト(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー) アンカーボルト(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 配管用防護カバー架台)	

事業許可との対応：{33}

別表イ設-5 液受槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
液受槽(1) 液受槽(2)	構造部材	柱(液受槽)	
	ウランを取り扱う部位	液受槽  エアチャンバ部  循環ポンプ  UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管	
	その他	取付ボルト 液位計(接液部)  オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{35}，{36}

別表イ設-6 調液貯槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B	構造部材	柱(調液貯槽)	
	ウランを取り扱う部位	調液貯槽  原液ポンプ  UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管	
	その他	取付ボルト 液位計(接液部)  オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{37}，{39}

別表イ設-7 熱交換器(調液貯槽) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
熱交換器(調液貯槽) (1) 熱交換器(調液貯槽) (2)	構造部材	柱(熱交換器(調液貯槽)(2)架台) はり(熱交換器(調液貯槽)(2)架台)	
	ウランを取り扱う部位	熱交換器(内面)	
	その他	保温カバー *  取付ボルト(熱交換器(調液貯槽)) 取付ボルト(熱交換器(調液貯槽)(2)架台)	

事業許可との対応：{38}

\*：溶液の飛散防止

別表イ設-8 沈殿槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
沈殿槽(1)-A 沈殿槽(1)-B 沈殿槽(2)-A 沈殿槽(2)-B	構造部材	柱(沈殿槽)  柱(沈殿槽架台) はり(沈殿槽架台) 柱(加水設備共通架台及び飛散防止カバー) はり(加水設備共通架台及び飛散防止カバー) ブレス	
	ウランを取り扱う部位	沈殿槽  ウラン溶液配管	
	その他	取付ボルト(沈殿槽) 取付ボルト(沈殿槽架台) アンカーボルト(加水設備共通架台及び飛散防止カバー) 液位計(接液部) 流量計(検知部)	

事業許可との対応：{40}，{43}，{44}

別表イ設-9 堰(液貯槽) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
堰(液貯槽)(1)	構造部材	堰(液貯槽)	
堰(液貯槽)(2)	その他	アンカーボルト コーキング材 漏水検知器(接液部)	

事業許可との対応：{41}, {42}

別表イ設-10 熟成槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
熟成槽(1)-A 熟成槽(1)-B 熟成槽(1)-C 熟成槽(1)-D 熟成槽(1)-E 熟成槽(2)-A 熟成槽(2)-B 熟成槽(2)-C 熟成槽(2)-D 熟成槽(2)-E	構造部材	柱(熟成槽)	
	ウランを取り扱う部 位	熟成槽  ADU スラリポンプ  ウラン溶液配管	
	その他	取付ボルト 液位計(接液部) オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{45}, {46}



別表イ設-11 遠心分離機(洗浄用) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
遠心分離機(洗浄用)(1) 遠心分離機(洗浄用)(2)	構造部材	はり(遠心分離機(洗浄用)架台) 柱(洗浄設備共通架台) はり(洗浄設備共通架台)	
	ウランを取り扱う部位	遠心分離機(洗浄用) シュート部  洗浄モノポンプ  ADU スラリ配管 洗浄ろ液配管	
	その他	アンカーボルト(洗浄設備共通架台) 取付ボルト(遠心分離機(洗浄用)) 取付ボルト(遠心分離機(洗浄用)架台) 水配管 オイルパン 遮熱板 逆止弁 洗浄純水遮断弁	

事業許可との対応：{47}

別表イ設-12 堰(洗浄槽) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
堰(洗浄槽)	構造部材	堰(洗浄槽)	
	その他	アンカーボルト コーキング材 漏水検知器(接液部)	

事業許可との対応：{48}, {49}

別表イ設-13 洗浄槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
洗浄槽(1)-A 洗浄槽(1)-B 洗浄槽(1)-C 洗浄槽(1)-D	構造部材	柱(洗浄槽) 柱(洗浄槽架台) はり(洗浄槽架台)	
洗浄槽(2)-A 洗浄槽(2)-B 洗浄槽(2)-C 洗浄槽(2)-D	ウランを取り扱う 部位	洗浄槽 エアチャンバ部 洗浄スラリポンプ ADUスラリ配管	
	その他	取付ボルト(洗浄槽(1)A~D) 取付ボルト(洗浄槽(1)A~C架台) 取付ボルト(洗浄槽(2)A~D) 取付ボルト(洗浄槽(2)A~C架台) 液位計(接液部)(洗浄槽(1)A~D) 液位計(接液部)(洗浄槽(2)A~D) 水配管 オイルパン	

事業許可との対応：{50}, {51}

別表イ設-14 洗浄ろ液分離槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
洗浄ろ液分離槽(1) 洗浄ろ液分離槽(2)	構造部材	柱(洗浄ろ液分離槽) 柱(洗浄ろ液分離槽架台) はり(洗浄ろ液分離槽架台)	
	ウランを取り扱う部位	洗浄ろ液分離槽 洗浄ろ液ポンプ 洗浄ろ液配管	
	その他	取付ボルト(洗浄ろ液分離槽(1)) 取付ボルト(洗浄ろ液分離槽(2)) アンカーボルト(洗浄ろ液分離槽架台) 液位計(接液部)(洗浄ろ液分離槽(1)) 液位計(接液部)(洗浄ろ液分離槽(2))	

事業許可との対応：{52}，{53}

別表イ設-15 遠心分離機(固液分離用) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
遠心分離機(固液分離用)(1) 遠心分離機(固液分離用)(2)	構造部材	柱(遠心分離機架台) はり(遠心分離機架台)	
	ウランを取り扱う部位	遠心分離機 シュート部  モーターポンプ  ADU ケーキ配管 ろ液配管	
	その他	アンカーボルト(遠心分離機架台) 取付ボルト(遠心分離機) 水配管 逆止弁 オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{54}

別表イ設-16 ろ液分離槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ液分離槽(1)-A ろ液分離槽(1)-B ろ液分離槽(2)-A ろ液分離槽(2)-B	構造部材	柱(ろ液分離槽)  柱(ろ液分離槽架台) はり(ろ液分離槽架台)	
	ウランを取り扱う部 位	ろ液分離槽  ろ液ポンプ ろ液配管	
	その他	アンカーボルト(ろ液分離槽架台) 取付ボルト(ろ液分離槽) 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{55}, {56}

別表イ設-17 仕上げる過機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
仕上げる過機(1) 仕上げる過機(2)	構造部材	柱(仕上げる過機架台) はり(仕上げる過機架台)	
	ウランを取り扱う部位	仕上げる過機 濃縮液配管 清澄液配管	
	その他	取付ボルト(仕上げる過機) アンカーボルト(仕上げる過機架台) オイルパン 遮熱板 水配管 逆止弁	

事業許可との対応：{57}, {59}

別表イ設-18 ろ過器(転換工程) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ過器(転換工程)(1)- A	構造部材	柱(ろ過器)	
ろ過器(転換工程)(1)- B	ウランを取り扱う部 位	ろ過器	
ろ過器(転換工程)(2)- A			
ろ過器(転換工程)(2)- B			

事業許可との対応：{58}



別表イ設-19 濃縮液受槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
濃縮液受槽(1) 濃縮液受槽(2)	構造部材	柱(濃縮液受槽)  柱(濃縮液受槽架台) はり(濃縮液受槽架台)	
	ウランを取り扱う部位	濃縮液受槽  濃縮液ポンプ 濃縮液配管	
	その他	アンカーボルト(濃縮液受槽架台) 液位計(接液部) 取付ボルト(濃縮液受槽) オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{60}，{61}

別表イ設-20 清澄液受槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
清澄液受槽(1)-A 清澄液受槽(1)-B 清澄液受槽(1)-C 清澄液受槽(2)-A 清澄液受槽(2)-B 清澄液受槽(2)-C	構造部材	柱(清澄液受槽)  柱(清澄液受槽架台) はり(清澄液受槽架台)	
	ウランを取り扱う部位	清澄液受槽  清澄液ポンプ 清澄液配管	
	その他	アンカーボルト(清澄液受槽架台) 取付ボルト(清澄液受槽) 液位計(接液部) pH計(接液部)	

事業許可との対応：{62}，{63}，{64}

別表イ設-21 再生液貯槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
再生液貯槽(1)-A 再生液貯槽(1)-B 再生液貯槽(1)-C 再生液貯槽(2)-A 再生液貯槽(2)-B 再生液貯槽(2)-C	構造部材	柱(再生液貯槽)	
	ウランを取り扱う部位	再生液貯槽  再生液混合ポンプ 再生液送液ポンプ 再生液配管	
	その他	取付ボルト(再生液貯槽) 液位計(接液部)  硝酸配管 逆止弁 オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{65}，{66}

別表イ設-22 洗浄液受槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
洗浄液受槽(1) 洗浄液受槽(2)	構造部材	柱(洗浄液受槽)  柱(洗浄液受槽架台) はり(洗浄液受槽架台)	
	ウランを取り扱う部位	洗浄液受槽  洗浄液ポンプ 洗浄液配管	
	その他	アンカーボルト(洗浄液受槽架台) 取付ボルト(洗浄液受槽) 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{67}，{68}

別表イ設-23 金属容器(溶液・スラリー)用台車 材料一覧

器名	部位	部位名	材料
金属容器(溶液・スラリー) 金属容器(溶液・スラリー)用台車	構造部材	金属容器台車	
	ウランを取り扱う部位	金属容器(粉末)*	
	その他	容器落下防止(専用収納部)	

事業許可との対応：{69}, {70}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-24 予備成型乾燥機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
予備成型乾燥機(1) 予備成型乾燥機(2)	構造部材	予備成型乾燥機 柱(予備成型乾燥機架台)  はり(予備成型乾燥機架台)	
	ウランを取り扱う部 位	予備成型乾燥機 排気配管	
	その他	アンカーボルト 取付ボルト オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{71}

別表イ設-25 乾燥機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
乾燥機(1) 乾燥機(2)	構造部材	乾燥機 柱(乾燥機架台)  はり(乾燥機架台)	
	ウランを取り扱う部 位	乾燥機(スチールベルト) 排気配管	
	その他	アンカーボルト オイルパン 遮熱板 温度計(検知部)	

事業許可との対応：{72}，{74}，{75}，{76}，{77}

別表イ設-26 粉末回収ボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末回収ボックス(1)- A	構造部材	柱(粉末回収ボックス) はり(粉末回収ボックス)	
粉末回収ボックス(1)- B	ウランを取り扱う部 位	SUS 容器 *	
粉末回収ボックス(1)- C	その他	アンカーボルト フードボックス(パネル)	
粉末回収ボックス(2)- A			
粉末回収ボックス(2)- B			
粉末回収ボックス(2)- C			

事業許可との対応：{73}

\*：2次申請 別表へ設-1



別表イ設-27 ADU スクラバ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ADU スクラバ(1)	構造部材	柱(ADU スクラバ)	
ADU スクラバ(2)	ウランを取り扱う部 位	ADU スクラバ ADU スクラバポンプ スクラバ液配管	
	その他	アンカーボルト  スクラバ給水弁 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{78}, {81}, {82}

別表イ設-28 堰(ADU スクラバ) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
堰(ADU スクラバ) (1)	構造部材	堰(ADU スクラバ)	
堰(ADU スクラバ) (2)	その他	アンカーボルト コーキング材 漏水検知器(接液部)	

事業許可との対応：{79}, {80}

別表イ設-29 ADU ブロータンク 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ADU ブロータンク (1) ADU ブロータンク (2)	構造部材	柱 (ADU ブロータンク) 柱 (ADU ブロータンク架台) はり (ADU ブロータンク架台)	
	ウランを取り扱う部 位	ADU ブロータンク ADU 輸送配管	
	その他	アンカーボルト 取付ボルト	

事業許可との対応：{83}

別表イ設-30 ADU受けホッパ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ADU受けホッパ(1) ADU受けホッパ(2)	構造部材	柱(ADU受けホッパ) 柱(ADU受けホッパ架台) はり(ADU受けホッパ架台)	
	ウランを取り扱う部 位	ADU受けホッパ ADU配管	
	その他	取付ボルト(ADU受けホッパ) 取付ボルト(ADU受けホッパ架台) 窒素配管 逆止弁	

事業許可との対応：{84}

別表イ設-31 ADU バグフィルタ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ADU バグフィルタ (1) ADU バグフィルタ (2)	構造部材	柱 (ADU バグフィルタ) 柱 (ADU バグフィルタ上部フード) 柱 (ADU バグフィルタ下部フード) はり (ADU バグフィルタ上部フード) はり (ADU バグフィルタ下部フード)	
	ウランを取り扱う部位	ADU バグフィルタ ADU 配管	
	その他	排気配管 取付ボルト (ADU バグフィルタ) 取付ボルト (ADU バグフィルタ上部フード) 取付ボルト (ADU バグフィルタ下部フード) フードボックス (パネル)  ブロワ オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応 : {85}, {86}

別表イ設-32 ADUバックアップフィルタ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ADU バックアップフィルタ(1) ADU バックアップフィルタ(2)	構造部材	柱 (ADU バックアップフィルタ架台) はり (ADU バックアップフィルタ架台)	
	ウランを取り扱う部位	ADU バックアップフィルタ	
	その他	取付ボルト アンカーボルト	

事業許可との対応：{87}

別表イ設-33 リサイクル粉搬送装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
リサイクル粉搬送装置 (1) リサイクル粉搬送装置 (2)	構造部材	柱(リサイクル粉搬送装置(1)) はり(リサイクル粉搬送装置(1)) 柱(リサイクル粉搬送装置(2)) はり(リサイクル粉搬送装置(2)) 柱(リサイクル粉搬送装置(1)出口 コンベア部架台) はり(リサイクル粉搬送装置(1)出 口コンベア部架台)	
	ウランを取り扱う部 位	SUS 容器 *	
	その他	アンカーボルト(リサイクル粉搬 送装置) 取付ボルト(リサイクル粉搬送装 置架台接合部) 取付ボルト(出口コンベア架台) 容器抑え部 ストッパー	

事業許可との対応：{88}

\*：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-34 リサイクル粉投入ボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
リサイクル粉投入ボックス(1) リサイクル粉投入ボックス(2)	構造部材	柱(リサイクル粉投入ボックス) はり(リサイクル粉投入ボックス)	
	ウランを取り扱う部位	リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(パネル) リサイクル粉末配管	
	その他	取付ボルト	

事業許可との対応：{89}



別表イ設-35 リサイクル粉受けホップ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
リサイクル粉受けホップ(1) リサイクル粉受けホップ(2) スクリーフィーダ(1) スクリーフィーダ(2)	構造部材	柱(リサイクル粉受けホップ) 柱(リサイクル粉受けホップ架台) はり(リサイクル粉受けホップ架台) 柱(リサイクル粉スクリーフィーダ) はり(リサイクル粉スクリーフィーダ)	
	ウランを取り扱う部位	リサイクル粉受けホップ リサイクル粉末配管 ビンプレーカ ロータリバルブ(リサイクル粉受けホップ(1)) スクリーフィーダ	
	その他	取付ボルト(リサイクル粉受けホップ架台) 取付ボルト(リサイクル粉スクリーフィーダ) 取付ボルト(リサイクル粉受けホップ(1)) 取付ボルト(リサイクル粉受けホップ(2)) 窒素配管 逆止弁 オイルパン(ビンプレーカ) オイルパン(ロータリバルブ) オイルパン(スクリーフィーダ)	

事業許可との対応：{90}, {91}

別表イ設-36 ポリユーマ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ポリユーマ(1) ポリユーマ(2)	構造部材	柱(ポリユーマ) 柱(ポリユーマ架台) はり(ポリユーマ架台) はり(ADU スクリューフィーダ) 柱(ADU スクリューフィーダ架台) はり(ADU スクリューフィーダ架台)	
	ウランを取り扱う部位	ポリユーマ 粉末配管 ビンスクレーパー スクリューフィーダ	
	その他	取付ボルト(ポリユーマ(1)) 取付ボルト(ポリユーマ(2)) 取付ボルト(ポリユーマ架台) 取付ボルト(ADU スクリューフィーダ) 取付ボルト(ADU スクリューフィーダ架台) 窒素配管 逆止弁 オイルパン(ビンスクレーパー) オイルパン(スクリューフィーダ) 遮熱板(スクリューフィーダ)	

事業許可との対応：{92}，{93}

別表イ設-37 ロータリーキルン 材料一覧(1/3)

機器名	部位	部位名	材料
ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2)	構造部材	はり(ロータリーキルン) 柱(ロータリーキルン架台)  はり(ロータリーキルン架台)  はり(スクリュューフィーダ) 柱(ヘッド側フードボックス) はり(ヘッド側フードボックス) 柱(テール側フードボックス) はり(テール側フードボックス) 柱(燃焼チャンバ) はり(燃焼チャンバ) 柱(燃焼チャンバ架台) はり(燃焼チャンバ架台) 柱(水封ポット) 柱(ADU 設備共通架台)  はり(ADU 設備共通架台)  柱(水封ポット架台) はり(水封ポット架台) はり(制御盤) 柱(制御盤)	
	ウランを取り扱う部 位	炉心管 UO2 粉末配管 排ガス配管	

別表イ設-37 ロータリーキルン 材料一覧(2/3)

機器名	部位	部位名	材料
ロータリーキルン(1)	その他	取付ボルト(ロータリーキルン)	
ロータリーキルン(2)		取付ボルト(燃焼チャンバ)	
		取付ボルト(水封ポット)	
		アンカーボルト(水封ポット架台)	
		取付ボルト(ヘッド側フードボックス)	
		アンカーボルト(ロータリーキルン架台)	
		アンカーボルト(テール側フードボックス)	
		アンカーボルト(ADU 設備共通架台)	
		水素配管	
		逆止弁(水素配管)	
		窒素配管	
		逆止弁(窒素ガス配管)	
		水蒸気配管	
		逆止弁(水蒸気配管)	
		工水配管	
		逆止弁(工水配管)	
		フードボックス(ヘッド側パネル)	
		フードボックス(テール側パネル)	
		ロータリキルン減速機	
		オイルパン(ロータリキルン減速機)	
		水素遮断弁	
		水素ガス漏えい検知遮断弁	

別表イ設-37 ロータリーキルン 材料一覧(3/3)

機器名	部位	部位名	材料
ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2)		地震時窒素供給弁 窒素供給弁 取付ボルト(地震計) 鋼製管(地震インターロックケー ブル) アンカーボルト(地震計) アンカーボルト(制御盤)	

事業許可との対応：{94}, {96}, {99}, {100}, {101}, {102}, {103}, {104}, {105}

別表イ設-38 ダストチャンバ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ダストチャンバ(1) ダストチャンバ(2)	構造部材	柱(ダストチャンバ(1)) 柱(ダストチャンバ架台(2)) はり(ダストチャンバ架台(2))	
	ウランを取り扱う部位	ダストチャンバ	
	その他	取付ボルト(ダストチャンバ(1)) 取付ボルト(ダストチャンバ(2)) 取付ボルト(ダストチャンバ(2)架台)	

事業許可との対応：{95}

別表イ設-39 ガスヒータ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ガスヒータ(1) ガスヒータ(2)	構造部材	ガスヒータ	
	その他	アンカーボルト 温度計(検知部)	

事業許可との対応：{97}，{98}

別表イ設-40 大型混合装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
大型混合装置	構造部材	はり (大型混合装置) 柱 (大型混合装置) 柱 (大型粉末容器充填用架台) はり (大型粉末容器充填用架台) はり (金属容器支持架台)	
	ウランを取り扱う部位	大型粉末容器 *1 金属容器 (粉末)	
	その他	容器取り出し部 (大型粉末容器充填用架台) 容器取り出し部 (金属容器支持架台) アンカーボルト (大型混合装置) アンカーボルト (大型粉末容器充填用架台) 固定ボルト (大型粉末容器) アイボルト (大型粉末容器充填用架台) トグルピン (金属容器支持架台) オイルパン  遮熱板	

事業許可との対応：{117}

\*：図へ設-5



別表イ設-41 サンプラ 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
サンプラ(1) サンプラ(2)	構造部材	柱(サンプラ) 柱(サンプラ架台) はり(サンプラ架台) 柱(サンプラフードボックス) はり(サンプラフードボックス)	
	ウランを取り扱う部位	サンプラ  金属容器(粉末)* 酸化ウラン粉末配管	
	その他	フードボックス(パネル)  プロワ オイルパン 遮熱板 アンカーボルト(サンプラフードボックス) アンカーボルト(サンプラ架台) 取付ボルト(サンプラ)	

事業許可との対応：{118}, {121}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-42 バックアップフィルタ(サン普拉) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バックアップフィルタ (サン普拉)	構造部材	バックアップフィルタ 柱(バックアップフィルタ架台) はり(バックアップフィルタ架台)	
	ウランを取り扱う部 位	バックアップフィルタ	
	その他	アンカーボルト	

事業許可との対応：{119}

別表イ設-43 抜き出しボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
抜き出しボックス(1)	構造部材	抜き出しボックス	
抜き出しボックス(2)	その他	ボックス(パネル)	

事業許可との対応：{120}

別表イ設-44 回転混合機(金属容器(粉末)混合) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
回転混合機(金属容器 (粉末)混合)	構造部材	柱(回転混合機) はり(回転混合機)	
	ウランを取り扱う部 位	金属容器(粉末)*	
	その他	アンカーボルト 減速機 オイルパン 遮熱板 容器ホルダ	

事業許可との対応：{122}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-45 サンプルング台 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
サンプルング台	構造部材	柱(サンプルング台) はり(サンプルング台)	
	ウランを取り扱う部 位	サンプルング台 フードボックス(パネル)  金属容器(粉末) *1、SUS 容器 *2	
	その他	アンカーボルト	

事業許可との対応：{123}

\*1：2次申請 別表へ設-2

\*2：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-46 粉砕機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉砕機	構造部材	粉砕機 バクフィルタ (ハウジング) 柱(フードボックス) はり(フードボックス)	
	ウランを取り扱う部位	粉砕機 フードボックス(パネル)  バクフィルタ(パネル)  酸化ウラン輸送配管	
	その他	アンカーボルト  フードボックス(パネル)  オイルパン 被水防護カバー	

事業許可との対応：{124}, {125}, {126}

別表イ設-47 粉末輸送装置② 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末輸送装置②	構造部材	柱(粉末輸送装置②) 柱(粉末輸送装置②架台)  はり(粉末輸送装置②架台)  柱(フードボックス(粉末輸送装置②)) はり(フードボックス(粉末輸送装置②))	
	ウランを取り扱う部位	粉末輸送装置② 酸化ウラン配管 大型粉末容器	
	その他	排気配管 アンカーボルト(粉末輸送装置②架台) 取付ボルト(フードボックス(粉末輸送装置②)) 取付ボルト(粉末輸送装置②) フードボックス(パネル)  プロワ オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{127}，{129}

\*：表へ設-5

別表イ設-48 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	構造部材	バックアップフィルタ 柱(バックアップフィルタ架台) はり(バックアップフィルタ架台)	
	ウランを取り扱う部 位	バックアップフィルタ	
	その他	アンカーボルト	

事業許可との対応：{128}



別表イ設-49 粉末充填ボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末充填ボックス	構造部材	柱(粉末充填ボックス)  はり(粉末充填ボックス)  柱(粉末充填ボックス架台) はり(粉末充填ボックス架台)  柱(濃調設備共通架台) はり(濃調設備共通架台)	
	ウランを取り扱う部位	粉末充填ボックス フードボックス(パネル)  大型粉末容器 *	
	その他	取付ボルト(粉末充填ボックス) アンカーボルト(粉末充填ボックス架台) アンカーボルト(濃調設備共通架台)  被水防護カバー	

事業許可との対応：{130}

\*：図へ設-5

別表イ設-50 粉末抽出しボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末抽出しボックス	構造部材	柱(粉末抽出しボックス)  はり(粉末抽出しボックス)	
	ウランを取り扱う部位	粉末抽出しボックス 大型粉末容器 * 酸化ウラン粉末配管	
	その他	アンカーボルト フードボックス(パネル)  被水防護カバー 抽出ボックス減速機 オイルパン	

事業許可との対応：{131}

\*：図へ設-5

別表イ設-51 濃縮度混合工程用クレーン 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
濃縮度混合工程用 クレーン	構造部材	柱(濃縮度混合工程用クレーン) はり(濃縮度混合工程用クレーン)	
	ウランを取り扱う部 位	大型粉末容器 *	
	その他	アンカーボルト ラッチロック式フック	

事業許可との対応：{132}

\*：図へ設-5

別表イ設-52 粉末輸送装置①ホッパ部① 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末輸送装置①ホッパ部①	構造部材	柱(粉末輸送装置①ホッパ部①) 柱(フードボックス(混合装置))  はり(フードボックス(混合装置))	
	ウランを取り扱う部位	ホッパ 酸化ウラン粉末配管 ロータリバルブ 排気配管	
	その他	取付ボルト(粉末輸送装置①ホッパ部①) 取付ボルト(フードボックス(混合装置)) フードボックス(パネル)  オイルパン	

事業許可との対応：{133}, {134}

別表イ設-53 バグフィルタ(粉末輸送装置①) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バグフィルタ(粉末輸送装置①)	構造部材	柱(バグフィルタ(粉末輸送装置①))	
	ウランを取り扱う部位	バグフィルタ 酸化ウラン粉末配管	
	その他	取付ボルト(バグフィルタ(粉末輸送装置①)) 排気配管 プロワ オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{135}

別表イ設-54 粉末回収ボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末回収ボックス	構造部材	柱(粉末回収ボックス) はり(粉末回収ボックス)	
	ウランを取り扱う部位	金属容器(粉末)*	
	その他	アンカーボルト フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{136}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-55 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	構造部材	はり(バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)) 柱(バックアップフィルタ(粉末輸送装置①))	
	ウランを取り扱う部位	バックアップフィルタ	
	その他	アンカーボルト	

事業許可との対応：{137}

別表イ設-56 混合装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
混合装置	構造部材	混合装置	
	ウランを取り扱う部位	混合装置	
	その他	取付ボルト 減速機 オイルパン	

事業許可との対応：{138}



別表イ設-57 粉末梱包機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末梱包機	構造部材	柱(粉末梱包機) はり(粉末梱包機) 柱(粉末梱包機架台) はり(粉末梱包機架台) 柱(フードボックス(粉末梱包機)) はり(フードボックス(粉末梱包機))	
	ウランを取り扱う部位	粉末梱包機	
	その他	窒素配管 逆止弁 取付ボルト(粉末梱包機) アンカーボルト(粉末梱包機架台) アンカーボルト(フードボックス(粉末梱包機)) フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{139}, {140}

別表イ設-58 充填装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
充填装置	構造部材	柱(充填装置及びフードボックス) はり(充填装置及びフードボックス)	
	ウランを取り扱う部位	SUS 容器 * フードボックス(パネル)	
	その他	アンカーボルト オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{141}, {142}

\*：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-59 粉末輸送装置①ホッパ部② 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末輸送装置①ホッパ部②	構造部材	柱(粉末輸送装置①ホッパ部②) 柱(造粒設備共通架台) はり(造粒設備共通架台) 柱(上部フードボックス)  はり(上部フードボックス)  柱(下部フードボックス)  はり(下部フードボックス)	
	ウランを取り扱う部位	粉末輸送装置①ホッパ部② 酸化ウラン粉末配管  排気配管	
	その他	取付ボルト(粉末輸送装置①ホッパ部②)  取付ボルト(上部フードボックス) 取付ボルト(下部フードボックス) アンカーボルト(造粒設備共通架台) フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{143}, {144}

別表イ設-60 粗成型用プレス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粗成型用プレス	構造部材	柱	
	ウランを取り扱う部位	粗成型用プレス フードボックス(パネル)	
	その他	アンカーボルト(粗成型用プレス 及びフードボックス) 被水防護カバー オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{145}, {146}

別表イ設-61 スラグコンベア 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
スラグコンベア	構造部材	柱(スラグコンベア) はり(スラグコンベアシュート)	
	ウランを取り扱う部位	スラグコンベア	
	その他	アンカーボルト(スラグコンベア) 取付ボルト(スラグコンベア) スラグコンベア(窓)  オイルパン 遮熱板 取付ボルト(スラグコンベアシュート)	

事業許可との対応：{147}

別表イ設-62 粉末集塵装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
粉末集塵装置	構造部材	柱(粉末集塵装置) はり(粉末集塵装置) 柱(金属容器充填装置) はり(金属容器充填装置)	
	ウランを取り扱う部位	粉末集塵装置  金属容器(粉末)* 排気配管	
	その他	排気配管  アンカーボルト(粉末集塵装置) アンカーボルト(金属容器充填装置) フードボックス (パネル)	

事業許可との対応：{148}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-63 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	構造部材	柱(バックアップフィルタ(粉末集塵装置)) はり(バックアップフィルタ(粉末集塵装置))	
	ウランを取り扱う部位	バックアップフィルタ	
	その他	取付ボルト(バックアップフィルタ(粉末集塵装置))	

事業許可との対応：{149}

別表イ設-64 造粒機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
造粒機	構造部材	柱(造粒機) はり(造粒機) 柱(篩分機及びオーバーサイズ粉受器) はり(篩分機及びオーバーサイズ粉受器) 柱(フードボックス(造粒機)) はり(フードボックス(造粒機))	
	ウランを取り扱う部位	造粒機 篩分機 オーバーサイズ粉受器 酸化ウラン粉末配管	
	その他	取付ボルト(造粒機) 取付ボルト(フードボックス(造粒機)、篩分機及びオーバーサイズ粉受器) フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{150}, {151}, {152}, {153}



別表イ設-65 アンダーサイズ粉受器 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
アンダーサイズ粉受器	構造部材	柱(アンダーサイズ粉受器) はり(アンダーサイズ粉受器)	
	ウランを取り扱う部 位	金属容器(粉末)*	
	その他	取付ボルト フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{154}

\*：2次申請 別表へ設-2

別表イ設-66 小分け装置 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
小分け装置	構造部材	柱(小分け装置) はり(小分け装置)	
	ウランを取り扱う部位	小分け装置(ホッパ) SUS 容器 *	
	その他	取付ボルト フードボックス(パネル)	

事業許可との対応：{155}, {156}

\*：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-67 リフト 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
リフト	構造部材	柱(リフト) はり(リフト) 柱(取付台 A) はり(取付台 A) 柱(取付台 B) はり(取付台 B)	
	ウランを取り扱う部 位	SUS 容器 *	
	その他	取付ボルト(取付台 B) アンカーボルト(リフト) アンカーボルト(取付台 A) 落下防止ストッパー	

事業許可との対応：{157}

\*：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-68 原料フードボックス 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
原料フードボックス	構造部材	柱(原料フードボックス A 及び粉末フィーダ) はり(原料フードボックス A 及び粉末フィーダ) 柱(原料フードボックス B) はり(原料フードボックス B) 柱(原料フードボックス A, B 架台) はり(原料フードボックス A, B 架台) 柱(精製共通架台)  はり(精製共通架台)	
	ウランを取り扱う部位	原料フードボックス フードボックス(パネル)  粉末フィーダ 原料フードボックス内扉  ロータリバルブ 酸化ウラン粉末配管	
	その他	取付ボルト(原料フードボックス A, B 架台) 取付ボルト(原料フードボックス A 及び粉末フィーダ) 取付ボルト(原料フードボックス B) アンカーボルト(精製共通架台) 粉末フィーダモータ オイルパン(粉末フィーダ) オイルパン(ロータリバルブ) 遮熱板	

事業許可との対応：{158}, {159}, {160}

別表イ設-69 溶解槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
溶解槽	構造部材	柱(溶解槽)	
	ウランを取り扱う部位	溶解槽	
		溶解液配管	
その他	取付ボルト 排気配管 液位計(接液部) 比重計 溶解槽遮断弁 コンデンサ		

事業許可との対応：{161}, {164}, {165}

別表イ設-70 堰(ウラン回収第1系列) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
堰(ウラン回収第1系列)	構造部材	堰(ウラン回収第1系列)	
	その他	アンカーボルト コーキング材 漏水検知器(接液部)	

事業許可との対応：{162}, {163}

別表イ設-71 遠心ろ過機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
遠心ろ過機	構造部材	柱(遠心ろ過機架台) はり(遠心ろ過機架台)	
	ウランを取り扱う部位	遠心ろ過機 硝酸ウラニル配管 溶解液受槽ポンプ	
	その他	取付ボルト(遠心ろ過機) アンカーボルト(遠心ろ過機架台) 排気配管	

事業許可との対応：{166}

別表イ設-72 溶解液受槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
溶解液受槽	構造部材	柱(溶解液受槽)	
	ウランを取り扱う部位	溶解液受槽	
	その他	アンカーボルト 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{167}, {168}



別表イ設-73 ろ過器(1) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ過器(1)-A	構造部材	柱	
ろ過器(1)-B	ウランを取り扱う部 位	ろ過器(1)	

事業許可との対応：{169}

別表イ設-74 沈殿槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
沈殿槽	構造部材	柱(沈殿槽)	
	ウランを取り扱う部位	沈殿槽 沈殿槽ポンプ 過酸化ウランスラリー配管	
	その他	取付ボルト 液位計(接液部) オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{170}，{171}

別表イ設-75 遠心分離機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
遠心分離機	構造部材	柱(遠心分離機架台)	
		はり(遠心分離機架台)	
	ウランを取り扱う部位	遠心分離機 ろ液配管 過酸化ケークウラン配管	
その他	取付ボルト(遠心分離機) アンカーボルト(遠心分離機架台) オイルパン 遮熱板		

事業許可との対応：{172}, {173}

別表イ設-76 乾燥機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
乾燥機	構造部材	柱(乾燥機) はり(乾燥機)	
	ウランを取り扱う部位	乾燥機 フードボックス(パネル)  乾燥トレイ 乾燥機ポンプ 洗浄液配管	
	その他	アンカーボルト オイルパン(乾燥機減速機) オイルパン(乾燥機ポンプ) 遮熱板(乾燥機ポンプ)	

事業許可との対応：{174}

別表イ設-77 洗浄液受けポット 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
洗浄液受けポット	構造部材	柱(洗浄液受けポット)	
	ウランを取り扱う部位	洗浄液受けポット	
	その他	取付ボルト 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{175}, {176}

別表イ設-78 ろ液受槽(1) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ液受槽(1)	構造部材	柱(ろ液受槽(1)) 柱(ろ液受槽(1)架台) はり(ろ液受槽(1)架台)	
	ウランを取り扱う部位	ろ液受槽(1) ろ液配管 ろ液受槽(1)ポンプ	
	その他	取付ボルト(ろ液受槽(1)) アンカーボルト(ろ液受槽(1)架台) オイルパン 遮熱板 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{177}, {179}

別表イ設-79 ろ過器(2) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ過器(2)	構造部材	柱	
	ウランを取り扱う部位	ろ過器(2)	

事業許可との対応：{178}

別表イ設-80 箱形乾燥機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
箱形乾燥機(1) 箱形乾燥機(2)	構造部材	柱(箱形乾燥機)	
		はり(箱形乾燥機)	
	柱(箱形乾燥機架台)		
	はり(箱形乾燥機架台)		
	ウランを取り扱う部位	箱形乾燥機	
		乾燥トレイ	
	その他	アンカーボルト(箱形乾燥機架台)	
		取付ボルト(箱形乾燥機)	
		落下防止ピン	

事業許可との対応：{180}



別表イ設-81 乾燥トレイ用台車 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
乾燥トレイ用台車(1) 乾燥トレイ用台車(2)	構造部材	柱(乾燥トレイ用台車) はり(乾燥トレイ用台車)	
	ウランを取り扱う部位	乾燥トレイ 乾燥トレイ用台車(パネル)	
	その他	ストッパー	

事業許可との対応：{181}

別表イ設-82 明け替えフードボックス① 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
明け替えフードボックス①	構造部材	柱(明け替えフードボックス①, ②) はり(明け替えフードボックス①, ②) 柱(明け替えフードボックス①(ホッパ)) 柱(乾燥トレイ一時受コンベア部架台) はり(乾燥トレイ一時受コンベア部架台)	
	ウランを取り扱う部位	ホッパ 気送配管 粉末配管 フードボックス(パネル)  SUS 容器 * 乾燥トレイ	
	その他	アンカーボルト(明け替えフードボックス①, ②) 取付ボルト(明け替えフードボックス①(ホッパ)) アンカーボルト(乾燥トレイ一時受コンベア部架台) 排気配管 ブロワ オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{182}, {183}, {185}

\*：2次申請 別表へ設-1

別表イ設-83 バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
バックアップフィルタ (明け替えフードボッ クス①)	構造部材	柱(バックアップフィルタ(明け替 えフードボックス①)) はり(バックアップフィルタ(明け 替えフードボックス①))	
	ウランを取り扱う部 位	バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	
	その他	アンカーボルト	

事業許可との対応：{184}

別表イ設-84 pH調整槽 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
pH調整槽(1)	構造部材	柱(pH調整槽)	
pH調整槽(2)	ウランを取り扱う部位	pH調整槽 pH調整槽ポンプ ADUスラリ配管	
	その他	取付ボルト(pH調整槽) 液位計(接液部)	

事業許可との対応：{186}, {187}

別表イ設-85 ろ過機(廃液用) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ過機(廃液用)	構造部材	柱(ろ過機(廃液用))	
	ウランを取り扱う部位	ろ過機	
	その他	アンカーボルト(ろ過機(廃液用))  ろ液配管 油圧ユニット 水配管 逆止弁(水配管) 圧縮空気配管 逆止弁(圧縮空気配管) オイルパン	

事業許可との対応：{188}

別表イ設-86 ろ過器(3) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ過器(3)	構造部材	柱	
	ウランと接触する可能性がある部位	ろ過器(3)	

事業許可との対応：{189}

別表イ設-87 ろ液受槽(2) 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
ろ液受槽(2)	構造部材	ろ液受槽(2)	
	液体廃棄物を取り扱う部位	ろ液受槽(2)  ろ液配管  ろ液受槽(2)ポンプ	
	その他	アンカーボルト  液位計  pH計(接液部)	

事業許可との対応：{190}, {191}, {192}

別表イ設-88 解砕機 材料一覧

機器名	部位	部位名	材料
解砕機	構造部材	柱(解砕機) はり(解砕機) 柱(解砕機フードボックス) はり(解砕機フードボックス)	
	ウランを取り扱う部位	解砕機 フードボックス(パネル)  気送配管	
	その他	アンカーボルト(解砕機) アンカーボルト(解砕機フードボックス) 減速機(解砕機) オイルパン 遮熱板	

事業許可との対応：{193}, {194}