

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法	・表現の相違

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p style="text-align: center;">目次</p> <p>1. 一般事項・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</p> <p>1.1 概要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</p> <p>1.2 適用規格及び基準との適合性・・・・・・・・</p> <p>1.3 強度計算書の構成とその見方・・・・・・・・</p> <p>1.4 計算精度と数値の丸め方・・・・・・・・</p> <p>1.5 材料の表示方法・・・・・・・・・・・・・・・・</p> <p>2. 重大事故等クラス2弁の強度計算方法・・・・・・・・</p> <p>2.1 弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算・・・・・・・・</p> <p>2.2 フランジの強度計算・・・・・・・・・・・・・・・・</p> <p>3. 添付図・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</p> <p>別紙 重大事故等クラス2弁の強度計算書のフォーマット</p>	<p>・評価対象設備の差異 (女川2号機の重大事故等クラス2弁は、2.1項の規定に適合しない場合がない。また、管台を使用していない。)</p>

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>1. 一般事項</p> <p>1.1 概要</p> <p>本資料は，添付書類「VI-3-1-5 重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」に基づき，重大事故等クラス2弁が十分な強度を有することを確認するための方法を説明するものである。</p> <p>1.2 適用規格及び基準との適合性</p> <p>(1) 強度計算は，昭和55年通商産業省告示第501号「発電用原子力設備に関する構造等の技術基準」（以下「告示第501号」という。）及び発電用原子力設備規格（設計・建設規格（2005年版（2007年追補版含む。））J S M E S N C 1 - 2005/2007）（日本機械学会 2007年9月）（以下「設計・建設規格」という。）により行う。</p> <p>告示第501号と設計・建設規格の比較に基づく，告示第501号各条項又は設計・建設規格各規格番号と強度計算書との対応は，表1-1に示すとおりである。</p> <p>(2) 設計・建設規格に計算式の規定がないフランジについては日本産業規格（以下「J I S」という。）を適用して行う。本資料との対比は，表1-2に示すとおりである。</p>	<p>・表現の相違</p> <p>・適用規格及び表現の相違（女川2号機の重大事故等クラス2弁の弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算において，告示第501号が安全側となる設備があることから告示第501号を適用する。以降，同様。）</p> <p>・表現の相違（対象の明確化）</p> <p>・表現の相違（規格名称の変更に伴う記載の適正化）</p>

本資料のうち枠囲みの内容は，他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																															
		<p>(3) 強度計算書で計算するもの以外のフランジは、以下に掲げる規格（材料に係る部分を除く。）又は設計・建設規格 別表2に掲げるものを使用する。（設計・建設規格 VVC-3410）</p> <p>a. J I S B 2 2 3 8 (1996) 「鋼製管フランジ通則」</p> <p>表1-1 告示第501号各条項又は設計・建設規格各規格番号と強度計算書との対応 (重大事故等クラス2弁)</p> <table border="1" data-bbox="1335 555 1939 772"> <thead> <tr> <th>告示第501号 条項 設計・建設規格 規格番号</th> <th>強度計算書の計算式 (章節番号)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第85条 弁の形状等 第1項</td> <td>2.1</td> <td>弁箱又は弁ふた及び管台の強度計算 弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算</td> </tr> <tr> <td>VVC-3200 耐圧部の設計 VVC-3210</td> <td>2.1</td> <td>弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算</td> </tr> <tr> <td>VVC-3300 弁の応力評価 VVC-3310 (a) *</td> <td>2.2</td> <td>フランジの強度計算 弁箱と弁ふたのフランジの応力解析</td> </tr> <tr> <td>VVC-3310 (b) *</td> <td>2.2</td> <td>フランジボルトの応力解析</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 *：設計・建設規格 VVC-3310 による計算は、接続管の外径が115 mmを超える弁について適用する。</p> <p>表1-2 J I Sと強度計算書との対応</p> <table border="1" data-bbox="1335 1011 1939 1225"> <thead> <tr> <th colspan="2">J I S</th> <th>強度計算書の計算式 (章節番号)</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <th>No.</th> <th>項</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>J I S B 8 2 6 5 (2003)</td> <td></td> <td>2.2</td> <td>フランジの強度計算*</td> </tr> <tr> <td>「压力容器の構造—一般事項」</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>附属書3(規定)</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>「压力容器のボルト締めフランジ」</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>附属書4(規定)</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>「全面形非金属ガスケットを用いる全面形フランジ」</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 *：設計・建設規格 VVC-3310 により J I S B 8 2 6 5 (2003)「压力容器の構造—一般事項」(以下「J I S B 8 2 6 5」という。)の附属書3(規定)「压力容器のボルト締めフランジ」及び附属書4(規定)「全面形非金属ガスケットを用いる全面形フランジ」を用いて計算を行う。</p>	告示第501号 条項 設計・建設規格 規格番号	強度計算書の計算式 (章節番号)	備考	第85条 弁の形状等 第1項	2.1	弁箱又は弁ふた及び管台の強度計算 弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算	VVC-3200 耐圧部の設計 VVC-3210	2.1	弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算	VVC-3300 弁の応力評価 VVC-3310 (a) *	2.2	フランジの強度計算 弁箱と弁ふたのフランジの応力解析	VVC-3310 (b) *	2.2	フランジボルトの応力解析	J I S		強度計算書の計算式 (章節番号)	備考	No.	項			J I S B 8 2 6 5 (2003)		2.2	フランジの強度計算*	「压力容器の構造—一般事項」				附属書3(規定)	3			「压力容器のボルト締めフランジ」	4			附属書4(規定)	3			「全面形非金属ガスケットを用いる全面形フランジ」	4			<ul style="list-style-type: none"> ・表現の相違 ・表現の相違（記載の適正化） ・適用規格及び表現の相違 ・表現の相違 ・適用規格の相違 ・評価対象設備の差異（女川2号機の重大事故等クラス2弁は、2.1項の規定に適合しない場合がない。また、管台を使用していない。） ＜柏崎刈羽7号機との比較＞ ・適用規格の差異 ・文章構成及び表現上の差異 ＜柏崎刈羽7号機との比較＞ ・適用規格の差異
告示第501号 条項 設計・建設規格 規格番号	強度計算書の計算式 (章節番号)	備考																																																
第85条 弁の形状等 第1項	2.1	弁箱又は弁ふた及び管台の強度計算 弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算																																																
VVC-3200 耐圧部の設計 VVC-3210	2.1	弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算																																																
VVC-3300 弁の応力評価 VVC-3310 (a) *	2.2	フランジの強度計算 弁箱と弁ふたのフランジの応力解析																																																
VVC-3310 (b) *	2.2	フランジボルトの応力解析																																																
J I S		強度計算書の計算式 (章節番号)	備考																																															
No.	項																																																	
J I S B 8 2 6 5 (2003)		2.2	フランジの強度計算*																																															
「压力容器の構造—一般事項」																																																		
附属書3(規定)	3																																																	
「压力容器のボルト締めフランジ」	4																																																	
附属書4(規定)	3																																																	
「全面形非金属ガスケットを用いる全面形フランジ」	4																																																	

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																					
		<p>1.3 強度計算書の構成とその見方</p> <p>(1) 強度計算は、本資料と各弁の強度計算書からなる。</p> <p>(2) 各弁の強度計算書では、記号の説明及び計算式を省略しているため、本資料によるものとする。</p> <p>1.4 計算精度と数値の丸め方</p> <p>計算の精度は、6桁以上を確保する。</p> <p>表示する数値の丸め方は、表1-3に示すとおりとする。</p> <p style="text-align: center;">表1-3 表示する数値の丸め方</p> <table border="1" data-bbox="1330 592 1935 1074"> <thead> <tr> <th>数値の種類</th> <th>単位</th> <th>処理桁</th> <th>処理方法</th> <th>表示桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>小数点以下第2位</td> </tr> <tr> <td>圧力 告示第501号別表 第13又は設計・建設規格別表1-1に規定する許容圧力</td> <td>MPa</td> <td>—*1 (小数点以下第3位)</td> <td>—*1 (四捨五入)</td> <td>小数点以下第2位</td> </tr> <tr> <td>上記以外の圧力</td> <td>MPa</td> <td>小数点以下第3位</td> <td>切上げ</td> <td>小数点以下第2位</td> </tr> <tr> <td>温度</td> <td>℃</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td>応力 許容応力*2</td> <td>MPa</td> <td>小数点以下第1位</td> <td>切捨て</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td>算出応力</td> <td>MPa</td> <td>小数点以下第1位</td> <td>切上げ</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td>長さ 計算上必要な厚さ</td> <td>mm</td> <td>小数点以下第2位</td> <td>切上げ</td> <td>小数点以下第1位</td> </tr> <tr> <td>実際の長さ</td> <td>mm</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>小数点以下第1位</td> </tr> <tr> <td>ボルト谷径</td> <td>mm</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>小数点以下第3位</td> </tr> <tr> <td>上記以外の長さ</td> <td>mm</td> <td>小数点以下第2位</td> <td>四捨五入</td> <td>小数点以下第1位</td> </tr> <tr> <td>面積 絶断面積</td> <td>mm²</td> <td>有効数字5桁目</td> <td>四捨五入</td> <td>有効数字4桁*3</td> </tr> <tr> <td>実際の断面積</td> <td>mm²</td> <td>有効数字5桁目</td> <td>四捨五入</td> <td>有効数字4桁*3</td> </tr> <tr> <td>力 弁操作力による反力</td> <td>N</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td>上記以外の力</td> <td>N</td> <td>有効数字5桁目</td> <td>四捨五入</td> <td>有効数字4桁*3</td> </tr> <tr> <td>モーメント</td> <td>N・mm</td> <td>有効数字5桁目</td> <td>四捨五入</td> <td>有効数字4桁*3</td> </tr> <tr> <td>角度</td> <td>°</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>小数点以下第1位</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 *1：設計・建設規格 別表に定められる温度区分の中間の温度における許容圧力を比例法により補間して求める場合は、()内を適用する。また、告示第501号別表に記載された許容圧力は、各温度の値をSI単位に換算し、SI単位に換算した値の小数点以下第3位を四捨五入して、小数点以下第2位までの値とする。その後、設計・建設規格と同様の換算と桁処理を行う。</p> <p>*2：設計・建設規格 付録材料図表に記載された温度の中間における許容引張応力は、比例法により補間した値の小数点以下第1位を切り捨て、整数位までの値とする。また、告示第501号別表に記載された許容引張応力は、各温度の値をSI単位に換算し、SI単位に換算した値の小数点以下第1位を四捨五入して、整数位までの値とする。その後、設計・建設規格と同様の換算と桁処理を行う。</p> <p>*3：絶対値が1000以上のときは、べき数表示とする。</p>	数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁	最高使用圧力	MPa	—	—	小数点以下第2位	圧力 告示第501号別表 第13又は設計・建設規格別表1-1に規定する許容圧力	MPa	—*1 (小数点以下第3位)	—*1 (四捨五入)	小数点以下第2位	上記以外の圧力	MPa	小数点以下第3位	切上げ	小数点以下第2位	温度	℃	—	—	整数位	応力 許容応力*2	MPa	小数点以下第1位	切捨て	整数位	算出応力	MPa	小数点以下第1位	切上げ	整数位	長さ 計算上必要な厚さ	mm	小数点以下第2位	切上げ	小数点以下第1位	実際の長さ	mm	—	—	小数点以下第1位	ボルト谷径	mm	—	—	小数点以下第3位	上記以外の長さ	mm	小数点以下第2位	四捨五入	小数点以下第1位	面積 絶断面積	mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3	実際の断面積	mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3	力 弁操作力による反力	N	—	—	整数位	上記以外の力	N	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3	モーメント	N・mm	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3	角度	°	—	—	小数点以下第1位	<p>・適用規格の相違</p> <p>・適用規格の相違</p> <p>・適用規格の相違</p>
数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁																																																																																				
最高使用圧力	MPa	—	—	小数点以下第2位																																																																																				
圧力 告示第501号別表 第13又は設計・建設規格別表1-1に規定する許容圧力	MPa	—*1 (小数点以下第3位)	—*1 (四捨五入)	小数点以下第2位																																																																																				
上記以外の圧力	MPa	小数点以下第3位	切上げ	小数点以下第2位																																																																																				
温度	℃	—	—	整数位																																																																																				
応力 許容応力*2	MPa	小数点以下第1位	切捨て	整数位																																																																																				
算出応力	MPa	小数点以下第1位	切上げ	整数位																																																																																				
長さ 計算上必要な厚さ	mm	小数点以下第2位	切上げ	小数点以下第1位																																																																																				
実際の長さ	mm	—	—	小数点以下第1位																																																																																				
ボルト谷径	mm	—	—	小数点以下第3位																																																																																				
上記以外の長さ	mm	小数点以下第2位	四捨五入	小数点以下第1位																																																																																				
面積 絶断面積	mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3																																																																																				
実際の断面積	mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3																																																																																				
力 弁操作力による反力	N	—	—	整数位																																																																																				
上記以外の力	N	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3																																																																																				
モーメント	N・mm	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*3																																																																																				
角度	°	—	—	小数点以下第1位																																																																																				

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>1.5 材料の表示方法 材料は次に従い表示するものとする。</p> <p>(1) 設計・建設規格に定める材料記号を原則とする。 J I S の改正により設計・建設規格に定める材料記号と相違が生じた場合、設計・建設規格と同等以上の材料であることを確認し、最新の J I S による材料記号を表示する。 設計・建設規格に記載されていないが設計・建設規格に相当材が記載されている場合は、次のように表示する。</p> <p>相当材記号 相当（当該材記号） (例1) SM400A 相当（SMA400AP） (例2) SCS14A 相当（ASME SA351 Gr.CF8M）</p> <p>(2) 使用する厚さ又は径等によって許容引張応力の値が異なる場合、材料記号の後に該当する厚さ又は径等の範囲を付記して表示する。 (例) SNB7（径≤63 mm）</p> <p>(3) ガasket材料で非石綿の場合の表示は、フランジの強度計算「記号の説明」の「計算書の表示」による。 (例) NON-ASBESTOS SUS-NON-ASBESTOS</p> <p>なお、この場合のガスケット係数（m）及びガスケットの最小設計締付圧力（y）は、J I S B 8 2 6 5 附属書3表2 備考3よりガスケットメーカー推奨値を適用する。</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																				
		2. 重大事故等クラス2弁の強度計算方法 発電用原子力設備のうち重大事故等クラス2弁の強度計算に用いる計算式と記号を以下に示す。 2.1 弁箱又は弁ふたの最小厚さの計算 告示第501号第85条第1項又は設計・建設規格 VVC-3210を適用する。 (1) 記号の説明	・適用規格の相違 ・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。																																																				
		<table border="1" data-bbox="1332 502 1937 1284"> <thead> <tr> <th>告示第501号又は設計・建設規格の記号</th> <th>計算書の表示</th> <th>表示内容</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d_m</td> <td>d_m</td> <td>図3-1に示す弁入口流路内径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>d_n</td> <td>d_n</td> <td>図3-1に示すネック部の内径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>ϕ</td> <td>ϕ</td> <td>$\frac{d_n}{d_m} \leq 1.5$ の場合、図3-2に示すネック部の厚さが t 以上必要な部分の範囲</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>P</td> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>P_1</td> <td>P_1</td> <td>最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より低く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>P_2</td> <td>P_2</td> <td>最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より高く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>t</td> <td>弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの計算上必要な厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>t_1</td> <td>t_1</td> <td>告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_1 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>t_2</td> <td>t_2</td> <td>告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_2 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>t_{ab}</td> <td>弁箱の最小厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>t_{af}</td> <td>弁ふたの最小厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>T_m</td> <td>最高使用温度</td> <td>℃</td> </tr> </tbody> </table>	告示第501号又は設計・建設規格の記号	計算書の表示	表示内容	単位	d_m	d_m	図3-1に示す弁入口流路内径	mm	d_n	d_n	図3-1に示すネック部の内径	mm	ϕ	ϕ	$\frac{d_n}{d_m} \leq 1.5$ の場合、図3-2に示すネック部の厚さが t 以上必要な部分の範囲	mm	P	P	最高使用圧力	MPa	P_1	P_1	最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より低く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力	MPa	P_2	P_2	最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より高く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力	MPa	t	t	弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの計算上必要な厚さ	mm	t_1	t_1	告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_1 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値	mm	t_2	t_2	告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_2 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値	mm		t_{ab}	弁箱の最小厚さ	mm		t_{af}	弁ふたの最小厚さ	mm		T_m	最高使用温度	℃	
告示第501号又は設計・建設規格の記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																				
d_m	d_m	図3-1に示す弁入口流路内径	mm																																																				
d_n	d_n	図3-1に示すネック部の内径	mm																																																				
ϕ	ϕ	$\frac{d_n}{d_m} \leq 1.5$ の場合、図3-2に示すネック部の厚さが t 以上必要な部分の範囲	mm																																																				
P	P	最高使用圧力	MPa																																																				
P_1	P_1	最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より低く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力	MPa																																																				
P_2	P_2	最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄のうち、最高使用圧力より高く、かつ、最も近い呼び圧力の項の許容圧力	MPa																																																				
t	t	弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの計算上必要な厚さ	mm																																																				
t_1	t_1	告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_1 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値	mm																																																				
t_2	t_2	告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1において P_2 に対応する呼び圧力をいう。）の欄のうち、当該弁の弁入口流路内径に対応する値	mm																																																				
	t_{ab}	弁箱の最小厚さ	mm																																																				
	t_{af}	弁ふたの最小厚さ	mm																																																				
	T_m	最高使用温度	℃																																																				

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																				
		<table border="1" data-bbox="1330 296 1944 536"> <thead> <tr> <th data-bbox="1330 296 1435 392">告示第501号又は設計・建設規格の記号</th> <th data-bbox="1435 296 1529 392">計算書の表示</th> <th data-bbox="1529 296 1872 392">表示内容</th> <th data-bbox="1872 296 1944 392">単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>t_m</td> <td>t_{m1}</td> <td>\varnothingの範囲内のネック部の計算上必要な厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>t_m</td> <td>t_{m2}</td> <td>\varnothingの範囲外及び$\frac{d}{d_m} > 1.5$の場合、ネック部の計算上必要な厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>t_{ma1}</td> <td>t_{m1}に対応するネック部の最小厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>t_{ma2}</td> <td>t_{m2}に対応するネック部の最小厚さ</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1361 727 1451 751">(2) 算式</p> <p data-bbox="1391 762 1944 786">a. 弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの計算上必要な厚さ</p> $t = t_1 + \frac{(P - P_1) \cdot (t_2 - t_1)}{(P_2 - P_1)}$ <p data-bbox="1391 898 1944 1129">注：最高使用圧力が最高使用温度における告示第501号別表第13又は設計・建設規格 別表1-1に規定する許容圧力の欄に掲げる許容圧力以下の場合、弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの計算上必要な厚さ t は、告示第501号別表第15又は設計・建設規格 別表3の呼び圧力（1.03 MPa）の欄のうち当該弁の弁入口流路内径に対応する値とする。</p>	告示第501号又は設計・建設規格の記号	計算書の表示	表示内容	単位	t_m	t_{m1}	\varnothing の範囲内のネック部の計算上必要な厚さ	mm	t_m	t_{m2}	\varnothing の範囲外及び $\frac{d}{d_m} > 1.5$ の場合、ネック部の計算上必要な厚さ	mm		t_{ma1}	t_{m1} に対応するネック部の最小厚さ	mm		t_{ma2}	t_{m2} に対応するネック部の最小厚さ	mm	<p data-bbox="1960 288 2177 411">・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p> <p data-bbox="1960 898 2177 1021">・適用規格の相違 ・適用規格の相違</p> <p data-bbox="1960 1174 2177 1369">< 柏崎刈羽7号機との比較 > ・評価対象の差異(女川2号機では本評価手法を適用する評価対象はない)</p>
告示第501号又は設計・建設規格の記号	計算書の表示	表示内容	単位																				
t_m	t_{m1}	\varnothing の範囲内のネック部の計算上必要な厚さ	mm																				
t_m	t_{m2}	\varnothing の範囲外及び $\frac{d}{d_m} > 1.5$ の場合、ネック部の計算上必要な厚さ	mm																				
	t_{ma1}	t_{m1} に対応するネック部の最小厚さ	mm																				
	t_{ma2}	t_{m2} に対応するネック部の最小厚さ	mm																				

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>b. ネック部の計算上必要な厚さ</p> <p>(a) $\frac{d_n}{d_m} \leq 1.5$ の場合</p> <p>イ. 弁箱流路方向の外径から、ネック方向に沿って次の式で計算したℓの範囲の必要な厚さ</p> $t_{m1} = t$ $\ell = 1.1 \cdot \sqrt{d_m \cdot t}$ <p>ロ. イ. 以外のネック部の必要な厚さ</p> $t_{m2} = \frac{2 \cdot d_n \cdot t}{3 \cdot d_m}$ <p>(b) $\frac{d_n}{d_m} > 1.5$ の場合</p> $t_{m2} = \frac{2 \cdot d_n \cdot t}{3 \cdot d_m}$ <p>(3) 評価</p> <p>以下の条件を満足すれば十分である。</p> <p>a. 弁箱（ネック部を除く。）又は弁ふたの最小厚さ</p> $t_{ab} \geq t$ $t_{af} \geq t$ <p>b. ネック部の最小厚さ</p> <p>(a) $\frac{d_n}{d_m} \leq 1.5$ の場合</p> $t_{ma1} \geq t_{m1}$ $t_{ma2} \geq t_{m2}$ <p>(b) $\frac{d_n}{d_m} > 1.5$ の場合</p> $t_{ma2} \geq t_{m2}$	<p>・評価対象設備の差異 (女川2号機の重大事故等クラス2弁は、VVC-3220の規定を適用しない。)</p>

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
			・評価対象設備の差異 （女川2号機の重大事故等クラス2弁は，2.1項の規定に適合しない場合がない。）

本資料のうち枠囲みの内容は，他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

2020年12月22日

02-工-B-20-0033_改0

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
			・評価対象設備の差異 (女川2号機の重大事故等クラス2弁は、2.1項の規定に適合しない場合がない。)

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
			・評価対象設備の差異 (女川2号機の重大事故等クラス2弁は、管台を使用していない。)

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																												
		<p>2.2 フランジの強度計算</p> <p>2.2.1 ボルト締めフランジ</p> <p>設計・建設規格 VVC-3310 を適用する。</p> <p>(1) 記号の説明</p> <table border="1" data-bbox="1330 456 1935 1123"> <thead> <tr> <th>J I S の記号</th> <th>計算書の表示</th> <th>表示内容</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>A</td> <td>フランジの外径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>A_b</td> <td>A_b</td> <td>実際に使用するボルトの総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_m</td> <td>A_m</td> <td>ボルトの総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_{m1}</td> <td>A_{m1}</td> <td>使用状態でのボルトの総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_{m2}</td> <td>A_{m2}</td> <td>ガスケット締付時のボルトの総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>B</td> <td>フランジの内径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>B₁</td> <td>B₁</td> <td>B + g₀ (f ≥ 1 のときの一体形フランジの場合) B + g₁ (f < 1 のときの一体形フランジの場合)</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>b</td> <td>ガスケット座の有効幅</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>b₀</td> <td>b₀</td> <td>ガスケット座の基本幅</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>C</td> <td>ボルト穴の中心円の直径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>d</td> <td>係数 (= $\frac{U}{V} \cdot h_0 \cdot g_0^2$ (一体形フランジの場合))</td> <td>mm³</td> </tr> <tr> <td>d_b</td> <td>d_b</td> <td>ボルトのねじ部の谷の径と軸部の径の最小部の小さい方の径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>e</td> <td>係数 (= $\frac{F}{h_0}$ (一体形フランジの場合))</td> <td>mm⁻¹</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>F</td> <td>一体形フランジの係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 5 又は表 4 による。)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>F₀</td> <td>フランジに作用する機械的鉛直荷重 (弁操作力による反力)</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>f</td> <td>ハブ応力修正係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 4 又は表 4 による。)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>G</td> <td>ガスケット反力円の直径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>G₀</td> <td>ガスケット接触面の外径</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table>	J I S の記号	計算書の表示	表示内容	単位	A	A	フランジの外径	mm	A _b	A _b	実際に使用するボルトの総有効断面積	mm ²	A _m	A _m	ボルトの総有効断面積	mm ²	A _{m1}	A _{m1}	使用状態でのボルトの総有効断面積	mm ²	A _{m2}	A _{m2}	ガスケット締付時のボルトの総有効断面積	mm ²	B	B	フランジの内径	mm	B ₁	B ₁	B + g ₀ (f ≥ 1 のときの一体形フランジの場合) B + g ₁ (f < 1 のときの一体形フランジの場合)	mm	b	b	ガスケット座の有効幅	mm	b ₀	b ₀	ガスケット座の基本幅	mm	C	C	ボルト穴の中心円の直径	mm	d	d	係数 (= $\frac{U}{V} \cdot h_0 \cdot g_0^2$ (一体形フランジの場合))	mm ³	d _b	d _b	ボルトのねじ部の谷の径と軸部の径の最小部の小さい方の径	mm	e	e	係数 (= $\frac{F}{h_0}$ (一体形フランジの場合))	mm ⁻¹	F	F	一体形フランジの係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 5 又は表 4 による。)	-		F ₀	フランジに作用する機械的鉛直荷重 (弁操作力による反力)	N	f	f	ハブ応力修正係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 4 又は表 4 による。)	-	G	G	ガスケット反力円の直径	mm		G ₀	ガスケット接触面の外径	mm	<p>・文章構成の差異</p> <p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
J I S の記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																																												
A	A	フランジの外径	mm																																																																												
A _b	A _b	実際に使用するボルトの総有効断面積	mm ²																																																																												
A _m	A _m	ボルトの総有効断面積	mm ²																																																																												
A _{m1}	A _{m1}	使用状態でのボルトの総有効断面積	mm ²																																																																												
A _{m2}	A _{m2}	ガスケット締付時のボルトの総有効断面積	mm ²																																																																												
B	B	フランジの内径	mm																																																																												
B ₁	B ₁	B + g ₀ (f ≥ 1 のときの一体形フランジの場合) B + g ₁ (f < 1 のときの一体形フランジの場合)	mm																																																																												
b	b	ガスケット座の有効幅	mm																																																																												
b ₀	b ₀	ガスケット座の基本幅	mm																																																																												
C	C	ボルト穴の中心円の直径	mm																																																																												
d	d	係数 (= $\frac{U}{V} \cdot h_0 \cdot g_0^2$ (一体形フランジの場合))	mm ³																																																																												
d _b	d _b	ボルトのねじ部の谷の径と軸部の径の最小部の小さい方の径	mm																																																																												
e	e	係数 (= $\frac{F}{h_0}$ (一体形フランジの場合))	mm ⁻¹																																																																												
F	F	一体形フランジの係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 5 又は表 4 による。)	-																																																																												
	F ₀	フランジに作用する機械的鉛直荷重 (弁操作力による反力)	N																																																																												
f	f	ハブ応力修正係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 図 4 又は表 4 による。)	-																																																																												
G	G	ガスケット反力円の直径	mm																																																																												
	G ₀	ガスケット接触面の外径	mm																																																																												

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1330 288 1435 312">JISの記号</th> <th data-bbox="1435 288 1541 312">計算書の表示</th> <th data-bbox="1541 288 1865 312">表示内容</th> <th data-bbox="1865 288 1935 312">単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>g_0</td> <td>g_0</td> <td>ハブ先端の厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>g_1</td> <td>g_1</td> <td>フランジ背面のハブの厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>H</td> <td>内圧力によってフランジに加わる全荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>h</td> <td>ハブの長さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>H_D</td> <td>H_D</td> <td>内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>h_D</td> <td>h_D</td> <td>ボルト穴の中心円からH_D作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>H_G</td> <td>H_G</td> <td>ガスケット荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>h_G</td> <td>h_G</td> <td>ボルト穴の中心円からH_G作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>h_a</td> <td>h_a</td> <td>$\sqrt{B \cdot g_0}$</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>H_P</td> <td>H_P</td> <td>気密を十分に保つために、ガスケットに加える圧縮力</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>H_T</td> <td>H_T</td> <td>内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>h_T</td> <td>h_T</td> <td>ボルト穴の中心円からH_T作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>K</td> <td>フランジの内外径の比</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>L</td> <td>係数 $\left(= \frac{t \cdot e + 1}{T} + \frac{t^3}{d} \right)$</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>m</td> <td>ガスケット係数 (JIS B 8265 附属書3表2による。)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>M_D</td> <td>M_D</td> <td>内圧力によってフランジの内径面に加わるモーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M_e</td> <td>フランジ部に作用するモーメント (駆動部の偏心荷重によるモーメント)</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>M_G</td> <td>M_G</td> <td>ガスケット荷重によるモーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>M_g</td> <td>M_g</td> <td>ガスケット締付時にフランジに作用するモーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>M_o</td> <td>M_o</td> <td>使用状態でフランジに作用するモーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>M_T</td> <td>M_T</td> <td>内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差によるモーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>N</td> <td>ガスケットの接触面の幅 (JIS B 8265 附属書3表3による。)</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table>	JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位	g_0	g_0	ハブ先端の厚さ	mm	g_1	g_1	フランジ背面のハブの厚さ	mm	H	H	内圧力によってフランジに加わる全荷重	N	h	h	ハブの長さ	mm	H_D	H_D	内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重	N	h_D	h_D	ボルト穴の中心円から H_D 作用点までの半径方向の距離	mm	H_G	H_G	ガスケット荷重	N	h_G	h_G	ボルト穴の中心円から H_G 作用点までの半径方向の距離	mm	h_a	h_a	$\sqrt{B \cdot g_0}$	mm	H_P	H_P	気密を十分に保つために、ガスケットに加える圧縮力	N	H_T	H_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差	N	h_T	h_T	ボルト穴の中心円から H_T 作用点までの半径方向の距離	mm	K	K	フランジの内外径の比	-	L	L	係数 $\left(= \frac{t \cdot e + 1}{T} + \frac{t^3}{d} \right)$	-	m	m	ガスケット係数 (JIS B 8265 附属書3表2による。)	-	M_D	M_D	内圧力によってフランジの内径面に加わるモーメント	N・mm		M_e	フランジ部に作用するモーメント (駆動部の偏心荷重によるモーメント)	N・mm	M_G	M_G	ガスケット荷重によるモーメント	N・mm	M_g	M_g	ガスケット締付時にフランジに作用するモーメント	N・mm	M_o	M_o	使用状態でフランジに作用するモーメント	N・mm	M_T	M_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差によるモーメント	N・mm	N	N	ガスケットの接触面の幅 (JIS B 8265 附属書3表3による。)	mm	<p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																																																												
g_0	g_0	ハブ先端の厚さ	mm																																																																																												
g_1	g_1	フランジ背面のハブの厚さ	mm																																																																																												
H	H	内圧力によってフランジに加わる全荷重	N																																																																																												
h	h	ハブの長さ	mm																																																																																												
H_D	H_D	内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重	N																																																																																												
h_D	h_D	ボルト穴の中心円から H_D 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																																												
H_G	H_G	ガスケット荷重	N																																																																																												
h_G	h_G	ボルト穴の中心円から H_G 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																																												
h_a	h_a	$\sqrt{B \cdot g_0}$	mm																																																																																												
H_P	H_P	気密を十分に保つために、ガスケットに加える圧縮力	N																																																																																												
H_T	H_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差	N																																																																																												
h_T	h_T	ボルト穴の中心円から H_T 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																																												
K	K	フランジの内外径の比	-																																																																																												
L	L	係数 $\left(= \frac{t \cdot e + 1}{T} + \frac{t^3}{d} \right)$	-																																																																																												
m	m	ガスケット係数 (JIS B 8265 附属書3表2による。)	-																																																																																												
M_D	M_D	内圧力によってフランジの内径面に加わるモーメント	N・mm																																																																																												
	M_e	フランジ部に作用するモーメント (駆動部の偏心荷重によるモーメント)	N・mm																																																																																												
M_G	M_G	ガスケット荷重によるモーメント	N・mm																																																																																												
M_g	M_g	ガスケット締付時にフランジに作用するモーメント	N・mm																																																																																												
M_o	M_o	使用状態でフランジに作用するモーメント	N・mm																																																																																												
M_T	M_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差によるモーメント	N・mm																																																																																												
N	N	ガスケットの接触面の幅 (JIS B 8265 附属書3表3による。)	mm																																																																																												

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>JISの記号</th> <th>計算書の表示</th> <th>表示内容</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>n</td> <td>n</td> <td>ボルトの本数</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td>P</td> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td></td> <td>P_{eq}</td> <td>機械的荷重によりフランジ部に作用する曲げモーメントを圧力に換算した等価圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>P_{FD}</td> <td>フランジの設計圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>R</td> <td>ボルトの中心円からハブとフランジ背面との交点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>T</td> <td>$K = \left(\frac{A}{B}\right)$の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>t</td> <td>フランジの厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>U</td> <td>U</td> <td>$K = \left(\frac{A}{B}\right)$の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>V</td> <td>一体形フランジの係数 (JIS B 8265 附属書3 図8又は表4による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>W_g</td> <td>W_g</td> <td>ガスケット締付時のボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>W_{m1}</td> <td>W_{m1}</td> <td>使用状態での必要な最小ボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>W_{m2}</td> <td>W_{m2}</td> <td>ガスケット締付時に必要な最小ボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>W_o</td> <td>W_o</td> <td>使用状態でのボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>Y</td> <td>$K = \left(\frac{A}{B}\right)$の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>y</td> <td>y</td> <td>ガスケットの最小設計締付圧力 (JIS B 8265 附属書3 表2による。)</td> <td>N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>Z</td> <td>$K = \left(\frac{A}{B}\right)$の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>π</td> <td>π</td> <td>円周率</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位	n	n	ボルトの本数	—		P	最高使用圧力	MPa		P_{eq}	機械的荷重によりフランジ部に作用する曲げモーメントを圧力に換算した等価圧力	MPa	P	P_{FD}	フランジの設計圧力	MPa	R	R	ボルトの中心円からハブとフランジ背面との交点までの半径方向の距離	mm	T	T	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—	t	t	フランジの厚さ	mm	U	U	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—	V	V	一体形フランジの係数 (JIS B 8265 附属書3 図8又は表4による。)	—	W_g	W_g	ガスケット締付時のボルト荷重	N	W_{m1}	W_{m1}	使用状態での必要な最小ボルト荷重	N	W_{m2}	W_{m2}	ガスケット締付時に必要な最小ボルト荷重	N	W_o	W_o	使用状態でのボルト荷重	N	Y	Y	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—	y	y	ガスケットの最小設計締付圧力 (JIS B 8265 附属書3 表2による。)	N/mm ²	Z	Z	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—	π	π	円周率	—	<p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																																								
n	n	ボルトの本数	—																																																																								
	P	最高使用圧力	MPa																																																																								
	P_{eq}	機械的荷重によりフランジ部に作用する曲げモーメントを圧力に換算した等価圧力	MPa																																																																								
P	P_{FD}	フランジの設計圧力	MPa																																																																								
R	R	ボルトの中心円からハブとフランジ背面との交点までの半径方向の距離	mm																																																																								
T	T	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—																																																																								
t	t	フランジの厚さ	mm																																																																								
U	U	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—																																																																								
V	V	一体形フランジの係数 (JIS B 8265 附属書3 図8又は表4による。)	—																																																																								
W_g	W_g	ガスケット締付時のボルト荷重	N																																																																								
W_{m1}	W_{m1}	使用状態での必要な最小ボルト荷重	N																																																																								
W_{m2}	W_{m2}	ガスケット締付時に必要な最小ボルト荷重	N																																																																								
W_o	W_o	使用状態でのボルト荷重	N																																																																								
Y	Y	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—																																																																								
y	y	ガスケットの最小設計締付圧力 (JIS B 8265 附属書3 表2による。)	N/mm ²																																																																								
Z	Z	$K = \left(\frac{A}{B}\right)$ の値によって定まる係数 (JIS B 8265 附属書3 図7による。)	—																																																																								
π	π	円周率	—																																																																								

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1330 280 1435 304">J I Sの記号</th> <th data-bbox="1435 280 1541 304">計算書の表示</th> <th data-bbox="1541 280 1868 304">表示内容</th> <th data-bbox="1868 280 1935 304">単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>σ_a</td> <td>σ_a</td> <td>常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>σ_b</td> <td>σ_b</td> <td>最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>σ_f</td> <td>σ_{fa}</td> <td>常温におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>σ_f</td> <td>σ_{fb}</td> <td>最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>σ_H</td> <td>σ_{Hg}</td> <td>ガスケット締付時のハブの軸方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_H</td> <td>σ_{Ho}</td> <td>使用状態でのハブの軸方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_R</td> <td>σ_{Rg}</td> <td>ガスケット締付時のフランジの半径方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_R</td> <td>σ_{Ro}</td> <td>使用状態でのフランジの半径方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_T</td> <td>σ_{Tg}</td> <td>ガスケット締付時のフランジの周方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_T</td> <td>σ_{To}</td> <td>使用状態でのフランジの周方向応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NON-</td> <td>非石綿ジョイントシート</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ASBESTOS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SUS-NON-</td> <td>渦巻形金属ガスケット（非石綿）（ステンレス鋼）</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ASBESTOS</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 *：J I S B 8265は「N/mm²」を使用しているが、設計・建設規格に合わせ「MPa」に読み替えるものとする。</p>	J I Sの記号	計算書の表示	表示内容	単位	σ_a	σ_a	常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力	MPa	σ_b	σ_b	最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力	MPa	σ_f	σ_{fa}	常温におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力	MPa	σ_f	σ_{fb}	最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力	MPa	σ_H	σ_{Hg}	ガスケット締付時のハブの軸方向応力	MPa*	σ_H	σ_{Ho}	使用状態でのハブの軸方向応力	MPa*	σ_R	σ_{Rg}	ガスケット締付時のフランジの半径方向応力	MPa*	σ_R	σ_{Ro}	使用状態でのフランジの半径方向応力	MPa*	σ_T	σ_{Tg}	ガスケット締付時のフランジの周方向応力	MPa*	σ_T	σ_{To}	使用状態でのフランジの周方向応力	MPa*		NON-	非石綿ジョイントシート	-		ASBESTOS				SUS-NON-	渦巻形金属ガスケット（非石綿）（ステンレス鋼）	-		ASBESTOS			<p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
J I Sの記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																												
σ_a	σ_a	常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力	MPa																																																												
σ_b	σ_b	最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格付録材料図表 Part5 表7に定める許容引張応力	MPa																																																												
σ_f	σ_{fa}	常温におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力	MPa																																																												
σ_f	σ_{fb}	最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める許容引張応力	MPa																																																												
σ_H	σ_{Hg}	ガスケット締付時のハブの軸方向応力	MPa*																																																												
σ_H	σ_{Ho}	使用状態でのハブの軸方向応力	MPa*																																																												
σ_R	σ_{Rg}	ガスケット締付時のフランジの半径方向応力	MPa*																																																												
σ_R	σ_{Ro}	使用状態でのフランジの半径方向応力	MPa*																																																												
σ_T	σ_{Tg}	ガスケット締付時のフランジの周方向応力	MPa*																																																												
σ_T	σ_{To}	使用状態でのフランジの周方向応力	MPa*																																																												
	NON-	非石綿ジョイントシート	-																																																												
	ASBESTOS																																																														
	SUS-NON-	渦巻形金属ガスケット（非石綿）（ステンレス鋼）	-																																																												
	ASBESTOS																																																														

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

2020年12月22日

02-工-B-20-0033_改0

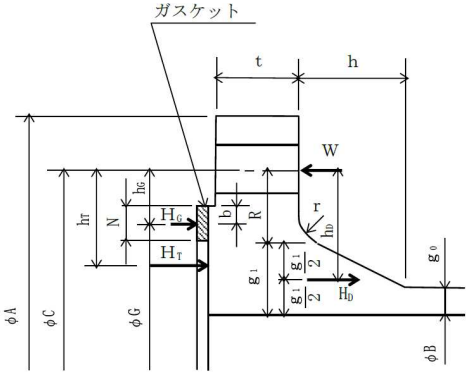
先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
			・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>(2) 算式</p>  <p>(J I S B 8 2 6 5 附属書3 図2 b) 7)</p> <p>注1：ここに示すフランジ形式は基本形式とする。</p> <p>注2：Wは、W_g、W_{m1}、W_{m2}及びW_oのボルト荷重を表す。</p> <p>図2-1 一体形フランジ</p> <p>a. ガスケット座の有効幅及びガスケット反力円の直径</p> <p>(a) $b_0 \leq 6.35 \text{ mm}$ の場合 $G = G_s - N$ $b = b_0$</p> <p>(b) $b_0 > 6.35 \text{ mm}$ の場合 $G = G_s - 2 \cdot b$ $b = 2.52 \cdot \sqrt{b_0}$</p> <p>ここで、 $b_0 = N / 2$</p> <p>b. フランジ設計圧力</p> $P_{FD} = P + P_{eq}$ $P_{eq} = \frac{16 \cdot M_e}{\pi \cdot G^3} + \frac{4 \cdot F_e}{\pi \cdot G^2}$	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考								
		<p>c. 計算上必要なボルト荷重</p> <p>(a) 使用状態で必要なボルト荷重</p> $W_{m1} = H + H_P$ $H = \frac{\pi}{4} \cdot G^2 \cdot P_{FD}$ $H_P = 2 \cdot \pi \cdot b \cdot G \cdot m \cdot P_{FD}$ <p>(b) ガasket縮付時に必要なボルト荷重</p> $W_{m2} = \pi \cdot b \cdot G \cdot y$ <p>d. ボルトの総有効断面積及び実際に使用するボルトの総有効断面積</p> $A_{m1} = \frac{W_{m1}}{\sigma_b} \quad (\text{使用状態})$ $A_{m2} = \frac{W_{m2}}{\sigma_a} \quad (\text{ガasket縮付時})$ $A_m = \text{Max} (A_{m1}, A_{m2})$ $A_b = \frac{\pi}{4} \cdot d_b^2 \cdot n$ <p>e. フランジの計算に用いるボルト荷重</p> $W_o = W_{m1} \quad (\text{使用状態})$ $W_g = \frac{A_m + A_b}{2} \cdot \sigma_a \quad (\text{ガasket縮付時})$ <p>f. 使用状態でフランジに加わる荷重</p> $H_D = \frac{\pi}{4} \cdot B^2 \cdot P_{FD}$ $H_G = W_o - H$ $H_T = H - H_D$ <p>g. 使用状態でのフランジ荷重に対するモーメントアーム</p> <table border="1" data-bbox="1332 1118 1937 1201"> <thead> <tr> <th>フランジの形式</th> <th>h_D</th> <th>h_G</th> <th>h_T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一体形フランジ*</td> <td>$R + 0.5 \cdot g_1$</td> <td>$\frac{C-G}{2}$</td> <td>$\frac{R + g_1 + h_G}{2}$</td> </tr> </tbody> </table> <p>ただし、$R = \frac{C-B}{2} - g_1$</p> <p>注記 *：重大事故等クラス2弁には，一体形フランジを採用する。</p>	フランジの形式	h_D	h_G	h_T	一体形フランジ*	$R + 0.5 \cdot g_1$	$\frac{C-G}{2}$	$\frac{R + g_1 + h_G}{2}$	<p>・表現の相違(記載の適正化)</p>
フランジの形式	h_D	h_G	h_T								
一体形フランジ*	$R + 0.5 \cdot g_1$	$\frac{C-G}{2}$	$\frac{R + g_1 + h_G}{2}$								

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>h. 使用状態でフランジに作用するモーメント</p> $M_D = H_D \cdot h_D$ $M_G = H_G \cdot h_G$ $M_T = H_T \cdot h_T$ $M_o = M_D + M_G + M_T$ <p>i. ガasket縮付時にフランジに作用するモーメント</p> $M_g = W_g \cdot \frac{C-G}{2}$ <p>j. 一体形フランジの応力</p> <p>(a) 使用状態でフランジの応力</p> $\sigma_{Ho} = \frac{f \cdot M_o}{L \cdot g_1^2 \cdot B} + \frac{P \cdot B}{4 \cdot g_o} \quad *1, *2$ $\sigma_{Ro} = \frac{(1.33 \cdot t \cdot e + 1) \cdot M_o}{L \cdot t^2 \cdot B}$ $\sigma_{To} = \frac{Y \cdot M_o}{t^2 \cdot B} - Z \cdot \sigma_{Ro}$ <p>(b) ガasket縮付時のフランジの応力</p> $\sigma_{Hg} = \frac{f \cdot M_g}{L \cdot g_1^2 \cdot B}$ $\sigma_{Rg} = \frac{(1.33 \cdot t \cdot e + 1) \cdot M_g}{L \cdot t^2 \cdot B}$ $\sigma_{Tg} = \frac{Y \cdot M_g}{t^2 \cdot B} - Z \cdot \sigma_{Rg}$ <p>ここで、</p> $L = \frac{t \cdot e + 1}{T} + \frac{t}{d}$ $h_o = \sqrt{B \cdot g_o}$ $d = \frac{U}{V} \cdot h_o \cdot g_o^2$ $e = \frac{F}{h_o}$	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>注記 *1:設計・建設規格 VVB-3390式(VVB-19)による。J I S B 8 2 6 5 の計算式に一次膜応力を加えたものである。 *2: $B < 20 \cdot g_1$ のときは、σ_{H_o} 及び σ_{H_g} の計算式の B の代わりに B_1 を用いる。</p> <p>(3) 評価 一体形フランジは，以下の条件を満足すれば十分である。</p> <p>a. ボルトの総有効断面積 $A_b > A_m$</p> <p>b. ハブの軸方向応力 使用状態にあつては $\sigma_{H_o} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f b}$ ガスケット締付時にあつては $\sigma_{H_g} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f a}$</p> <p>c. フランジの半径方向応力 使用状態にあつては $\sigma_{R_o} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f b}$ ガスケット締付時にあつては $\sigma_{R_g} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f a}$</p> <p>d. フランジの周方向応力 使用状態にあつては $\sigma_{T_o} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f b}$ ガスケット締付時にあつては $\sigma_{T_g} \leq 1.5 \cdot \sigma_{f a}$</p>	

本資料のうち枠囲みの内容は，他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																								
		<p>2.2.2 全面座フランジ 設計・建設規格 VVC-3310 を適用する。</p> <p>(1) 記号の説明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>JISの記号</th> <th>計算書の表示</th> <th>表示内容</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A_b</td> <td>A_b</td> <td>実際に使用するボルトの総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_m</td> <td>A_m</td> <td>ボルトの所要総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_{m1}</td> <td>A_{m1}</td> <td>使用状態でのボルトの所要総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>A_{m2}</td> <td>A_{m2}</td> <td>ガスケット締付時のボルトの所要総有効断面積</td> <td>mm²</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>B</td> <td>フランジの内径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>b'_o</td> <td>b'_o</td> <td>G_o-C、ガスケット締付時におけるガスケット座の基本幅</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>b'</td> <td>b'</td> <td>$4 \cdot \sqrt{b'_o}$、ガスケット締付時におけるガスケット座の有効幅</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>$2b''$</td> <td>$2 \cdot b''$</td> <td>使用状態におけるガスケット座の有効幅 $2 \cdot b'' = 5 \text{ mm}$</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>C</td> <td>ボルト穴の中心円の直径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>d_h</td> <td>d_h</td> <td>ボルト穴の直径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>d_b</td> <td>d_b</td> <td>ボルトのねじ部の谷径と軸部の径の最小部の小さい方の径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>G'</td> <td>G'</td> <td>$C - (d_h + 2 \cdot b'')$、ガスケット圧縮力H'_pの位置の直径</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>G_o</td> <td>G_o</td> <td>ガスケット外径とフランジ外径の小さい方の値</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>g_1</td> <td>g_1</td> <td>フランジ背面のハブの厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>H_D</td> <td>H_D</td> <td>内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>H'</td> <td>H'</td> <td>内圧力によってフランジに加わる全荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>H'_p</td> <td>H'_p</td> <td>気密を十分に保つためのガスケット圧縮力</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>H'_T</td> <td>H'_T</td> <td>内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>H_R</td> <td>H_R</td> <td>平衡反力</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>h_D</td> <td>h_D</td> <td>ボルト穴の中心円からH_D作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>h'_p</td> <td>h'_p</td> <td>ボルト穴の中心円からH'_p作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table>	JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位	A_b	A_b	実際に使用するボルトの総有効断面積	mm ²	A_m	A_m	ボルトの所要総有効断面積	mm ²	A_{m1}	A_{m1}	使用状態でのボルトの所要総有効断面積	mm ²	A_{m2}	A_{m2}	ガスケット締付時のボルトの所要総有効断面積	mm ²	B	B	フランジの内径	mm	b'_o	b'_o	G_o-C 、ガスケット締付時におけるガスケット座の基本幅	mm	b'	b'	$4 \cdot \sqrt{b'_o}$ 、ガスケット締付時におけるガスケット座の有効幅	mm	$2b''$	$2 \cdot b''$	使用状態におけるガスケット座の有効幅 $2 \cdot b'' = 5 \text{ mm}$	mm	C	C	ボルト穴の中心円の直径	mm	d_h	d_h	ボルト穴の直径	mm	d_b	d_b	ボルトのねじ部の谷径と軸部の径の最小部の小さい方の径	mm	G'	G'	$C - (d_h + 2 \cdot b'')$ 、ガスケット圧縮力 H'_p の位置の直径	mm	G_o	G_o	ガスケット外径とフランジ外径の小さい方の値	mm	g_1	g_1	フランジ背面のハブの厚さ	mm	H_D	H_D	内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重	N	H'	H'	内圧力によってフランジに加わる全荷重	N	H'_p	H'_p	気密を十分に保つためのガスケット圧縮力	N	H'_T	H'_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差	N	H_R	H_R	平衡反力	N	h_D	h_D	ボルト穴の中心円から H_D 作用点までの半径方向の距離	mm	h'_p	h'_p	ボルト穴の中心円から H'_p 作用点までの半径方向の距離	mm	<p>・文章構成の差異</p> <p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
JISの記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																																																								
A_b	A_b	実際に使用するボルトの総有効断面積	mm ²																																																																																								
A_m	A_m	ボルトの所要総有効断面積	mm ²																																																																																								
A_{m1}	A_{m1}	使用状態でのボルトの所要総有効断面積	mm ²																																																																																								
A_{m2}	A_{m2}	ガスケット締付時のボルトの所要総有効断面積	mm ²																																																																																								
B	B	フランジの内径	mm																																																																																								
b'_o	b'_o	G_o-C 、ガスケット締付時におけるガスケット座の基本幅	mm																																																																																								
b'	b'	$4 \cdot \sqrt{b'_o}$ 、ガスケット締付時におけるガスケット座の有効幅	mm																																																																																								
$2b''$	$2 \cdot b''$	使用状態におけるガスケット座の有効幅 $2 \cdot b'' = 5 \text{ mm}$	mm																																																																																								
C	C	ボルト穴の中心円の直径	mm																																																																																								
d_h	d_h	ボルト穴の直径	mm																																																																																								
d_b	d_b	ボルトのねじ部の谷径と軸部の径の最小部の小さい方の径	mm																																																																																								
G'	G'	$C - (d_h + 2 \cdot b'')$ 、ガスケット圧縮力 H'_p の位置の直径	mm																																																																																								
G_o	G_o	ガスケット外径とフランジ外径の小さい方の値	mm																																																																																								
g_1	g_1	フランジ背面のハブの厚さ	mm																																																																																								
H_D	H_D	内圧力によってフランジの内径面に加わる荷重	N																																																																																								
H'	H'	内圧力によってフランジに加わる全荷重	N																																																																																								
H'_p	H'_p	気密を十分に保つためのガスケット圧縮力	N																																																																																								
H'_T	H'_T	内圧力によってフランジに加わる全荷重とフランジの内径面に加わる荷重との差	N																																																																																								
H_R	H_R	平衡反力	N																																																																																								
h_D	h_D	ボルト穴の中心円から H_D 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																																								
h'_p	h'_p	ボルト穴の中心円から H'_p 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																																								

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

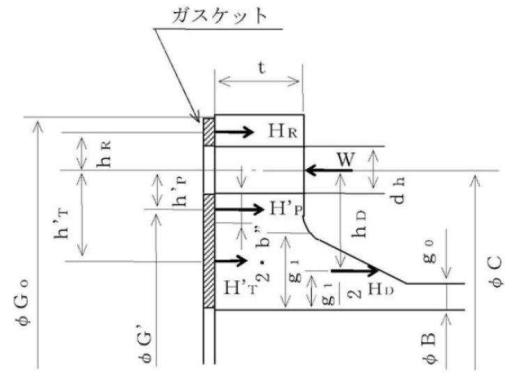
：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1330 280 1435 304">J I S の記号</th> <th data-bbox="1435 280 1541 304">計算書の表示</th> <th data-bbox="1541 280 1868 304">表示内容</th> <th data-bbox="1868 280 1935 304">単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>h_T</td> <td>h_T</td> <td>ボルトの中心円から H_T 作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>h_R</td> <td>h_R</td> <td>ボルトの中心円から H_R 作用点までの半径方向の距離</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>m</td> <td>ガスケット係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>M_o</td> <td>M_o</td> <td>$H_R \cdot h_R$、使用状態でフランジに作用する全モーメント</td> <td>N・mm</td> </tr> <tr> <td>n</td> <td>n</td> <td>ボルトの本数</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>P_{FD}</td> <td>フランジの設計圧力</td> <td>MPa</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>t_{fd}</td> <td>フランジの厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>t</td> <td>フランジの計算厚さ</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>W_{m1}</td> <td>W_{m1}</td> <td>使用状態における必要な最小ボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>W_{m2}</td> <td>W_{m2}</td> <td>ガスケット締付けに必要な最小ボルト荷重</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>y</td> <td>y</td> <td>ガスケットの最小設計締付圧力 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)</td> <td>N/mm²</td> </tr> <tr> <td>π</td> <td>π</td> <td>円周率</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>σ_a</td> <td>σ_a</td> <td>常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_b</td> <td>σ_b</td> <td>最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力</td> <td>MPa*</td> </tr> <tr> <td>σ_f</td> <td>σ_{fb}</td> <td>最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 5 に定める許容引張応力</td> <td>MPa*</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 * : J I S B 8 2 6 5 は「N/mm²」を使用しているが、設計・建設規格に合わせ「MPa」に読み替えるものとする。</p>	J I S の記号	計算書の表示	表示内容	単位	h_T	h_T	ボルトの中心円から H_T 作用点までの半径方向の距離	mm	h_R	h_R	ボルトの中心円から H_R 作用点までの半径方向の距離	mm	m	m	ガスケット係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)	—	M_o	M_o	$H_R \cdot h_R$ 、使用状態でフランジに作用する全モーメント	N・mm	n	n	ボルトの本数	—	P	P_{FD}	フランジの設計圧力	MPa	t	t_{fd}	フランジの厚さ	mm	t	t	フランジの計算厚さ	mm	W_{m1}	W_{m1}	使用状態における必要な最小ボルト荷重	N	W_{m2}	W_{m2}	ガスケット締付けに必要な最小ボルト荷重	N	y	y	ガスケットの最小設計締付圧力 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)	N/mm ²	π	π	円周率	—	σ_a	σ_a	常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力	MPa*	σ_b	σ_b	最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力	MPa*	σ_f	σ_{fb}	最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 5 に定める許容引張応力	MPa*	<p>・記号の定義については、プラントユニークであるため、差分の抽出は実施しない。</p>
J I S の記号	計算書の表示	表示内容	単位																																																																
h_T	h_T	ボルトの中心円から H_T 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																
h_R	h_R	ボルトの中心円から H_R 作用点までの半径方向の距離	mm																																																																
m	m	ガスケット係数 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)	—																																																																
M_o	M_o	$H_R \cdot h_R$ 、使用状態でフランジに作用する全モーメント	N・mm																																																																
n	n	ボルトの本数	—																																																																
P	P_{FD}	フランジの設計圧力	MPa																																																																
t	t_{fd}	フランジの厚さ	mm																																																																
t	t	フランジの計算厚さ	mm																																																																
W_{m1}	W_{m1}	使用状態における必要な最小ボルト荷重	N																																																																
W_{m2}	W_{m2}	ガスケット締付けに必要な最小ボルト荷重	N																																																																
y	y	ガスケットの最小設計締付圧力 (J I S B 8 2 6 5 附属書 3 表 2 による。)	N/mm ²																																																																
π	π	円周率	—																																																																
σ_a	σ_a	常温におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力	MPa*																																																																
σ_b	σ_b	最高使用温度におけるボルト材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 7 に定める許容引張応力	MPa*																																																																
σ_f	σ_{fb}	最高使用温度におけるフランジ材料の設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表 5 に定める許容引張応力	MPa*																																																																

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>(2) 算式</p>  <p>(JIS B 8265 附属書4 図1)</p> <p>注1：ここに示すフランジ形式は基本形式とする。</p> <p>注2：Wは、W_{m1}及びW_{m2}のボルト荷重を表す。</p> <p>図2-2 全面座フランジ</p> <p>a. 計算上必要なボルト荷重</p> <p>(a) 使用状態で必要なボルト荷重</p> $W_{m1} = H' + H'_P + H_R$ $H' = \frac{\pi}{4} \cdot (C - d_h)^2 \cdot P_{FD}$ $H'_P = 2 \cdot \pi \cdot b'' \cdot G' \cdot m \cdot P_{FD}$ $H_R = \frac{H_D \cdot h_D + H'_T \cdot h'_T + H'_P \cdot h'_P}{h_R}$ $H_D = \frac{\pi}{4} \cdot B^2 \cdot P_{FD}$ $h_D = \frac{(C - B)}{2} - 0.5 \cdot g_1$ $H'_T = H' - H_D$ $h'_T = \frac{(C + d_h + 2 \cdot b'') - B}{4}$ $h'_P = \frac{d_h + 2 \cdot b''}{2}$ $h_R = \frac{G_0 - (C + d_h)}{4} + \frac{d_h}{2}$	

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

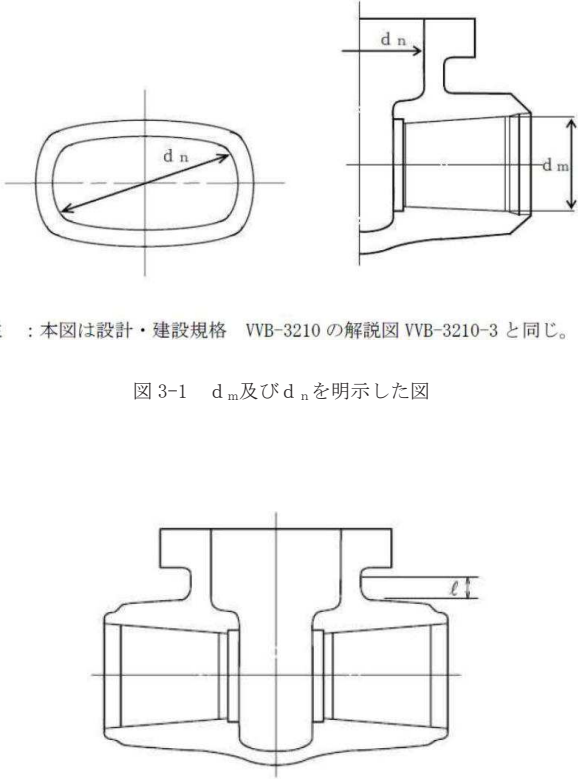
《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>(b) ガasket縮付時に必要なボルト荷重</p> $W_{m2} = \pi \cdot b' \cdot C \cdot y$ <p>b. ボルトの所要総有効断面積及び実際に使用するボルトの総有効断面積</p> $A_{m1} = \frac{W_{m1}}{\sigma_b} \quad (\text{使用状態})$ $A_{m2} = \frac{W_{m2}}{\sigma_a} \quad (\text{ガasket縮付時})$ $A_m = \text{Max}(A_{m1}, A_{m2})$ $A_b = \frac{\pi}{4} \cdot d_b^2 \cdot n$ <p>c. フランジの計算厚さ</p> $t = \sqrt{\frac{6 \cdot M_o}{\sigma_{fb} \cdot (\pi \cdot C - n \cdot d_h)}}$ <p>(3) 評価</p> <p>全面座フランジは、以下の条件を満足すれば十分である。</p> <p>a. ボルトの総有効断面積</p> $A_b > A_m$ <p>b. フランジの厚さ</p> $t_{fd} \geq t$	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>3. 添付図</p>  <p>注：本図は設計・建設規格 VVB-3210 の解説図 VVB-3210-3 と同じ。</p> <p>図 3-1 d_m及びd_nを明示した図</p> <p>lの範囲は，ネック部と流路部の交わる部分を基点としてネック部方向にとるものとする。</p> <p>注：本図は設計・建設規格 VVC-3210 の図 VVC-3210-1 と同じ。</p> <p>図 3-2 ネック部のlの範囲</p>	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）
 ■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		別紙 重大事故等クラス2弁の強度計算書のフォーマット	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		VI-*-*-*-* ○○○○○○○○○○○の強度計算書	・表現の相違

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>まえがき</p> <p>本計算書は、添付書類「VI-3-1-5 重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」及び「VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法」に基づいて計算を行う。</p> <p>評価条件整理結果を以下に示す。なお、評価条件の整理に当たって使用する記号及び略語については、添付書類「VI-3-2-1 強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。</p>	<p>・表現の相違</p> <p>・表現の相違</p>

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		目次 1. 重大事故等クラス2弁・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1.1 設計仕様・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1.2 強度計算書・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1.3 設計・建設規格における材料の規定によらない場合の評価・・・	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		1. 重大事故等クラス2弁	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

黄色：前回提出時からの変更箇所

先審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																			
		<p>1.1 設計仕様</p> <p style="text-align: right;">系統： </p> <table border="1" data-bbox="1332 304 1942 406"><thead><tr><th colspan="2">機器の区分</th><th colspan="3">重大事故等クラス2弁</th></tr><tr><th rowspan="2">弁番号</th><th rowspan="2">種類</th><th rowspan="2">呼び径 (A)</th><th colspan="2">材料</th></tr><tr><th>弁箱</th><th>弁ふた</th><th>ボルト</th></tr></thead><tbody><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></tbody></table>	機器の区分		重大事故等クラス2弁			弁番号	種類	呼び径 (A)	材料		弁箱	弁ふた	ボルト							・表現の相違
機器の区分		重大事故等クラス2弁																				
弁番号	種類	呼び径 (A)	材料																			
			弁箱	弁ふた	ボルト																	

赤字：設備，運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現，設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》 柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																				
		<p>1.2 強度計算書</p> <p>系統： _____ 弁番号 _____ シート _____</p> <table border="1" data-bbox="1330 336 1937 884"><thead><tr><th data-bbox="1330 336 1489 395">設計・建設規格</th><th data-bbox="1489 336 1653 395">告示 第501号</th><th colspan="2" data-bbox="1653 336 1937 395">設計・建設規格</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2" data-bbox="1330 395 1653 424">設計条件</td><td colspan="2" data-bbox="1653 395 1937 424">ネック部の厚さ</td></tr><tr><td data-bbox="1330 424 1489 469">最高使用圧力P (MPa)</td><td data-bbox="1489 424 1653 469"></td><td data-bbox="1653 424 1771 469">d_n (mm)</td><td data-bbox="1771 424 1937 469"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 469 1489 513">最高使用温度T_m (°C)</td><td data-bbox="1489 469 1653 513"></td><td data-bbox="1653 469 1771 513">d_n / d_m</td><td data-bbox="1771 469 1937 513"></td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="1330 513 1653 542">弁箱又は弁ふたの厚さ</td><td data-bbox="1653 513 1771 542">ℓ (mm)</td><td data-bbox="1771 513 1937 542"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 542 1489 571">弁箱材料</td><td data-bbox="1489 542 1653 571"></td><td data-bbox="1653 542 1771 571">t_{m1} (mm)</td><td data-bbox="1771 542 1937 571"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 571 1489 600">弁ふた材料</td><td data-bbox="1489 571 1653 600"></td><td data-bbox="1653 571 1771 600">t_{m2} (mm)</td><td data-bbox="1771 571 1937 600"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 600 1489 628">P_1 (MPa)</td><td data-bbox="1489 600 1653 628"></td><td data-bbox="1653 600 1771 628">t_{ma1} (mm)</td><td data-bbox="1771 600 1937 628"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 628 1489 657">P_2 (MPa)</td><td data-bbox="1489 628 1653 657"></td><td data-bbox="1653 628 1771 657">t_{ma2} (mm)</td><td data-bbox="1771 628 1937 657"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 657 1489 686">d_m (mm)</td><td data-bbox="1489 657 1653 686"></td><td colspan="2" data-bbox="1653 657 1937 686" rowspan="5">評価：$t_{ma1} \geq t_{m1}$ $t_{ma2} \geq t_{m2}$ よって十分である。</td></tr><tr><td data-bbox="1330 686 1489 715">t_1 (mm)</td><td data-bbox="1489 686 1653 715"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 715 1489 743">t_2 (mm)</td><td data-bbox="1489 715 1653 743"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 743 1489 772">t (mm)</td><td data-bbox="1489 743 1653 772"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 772 1489 801">t_{ab} (mm)</td><td data-bbox="1489 772 1653 801"></td></tr><tr><td data-bbox="1330 801 1489 829">t_{af} (mm)</td><td data-bbox="1489 801 1653 829"></td><td colspan="2" data-bbox="1653 801 1937 829" rowspan="2">評価：$t_{ab} \geq t$ $t_{af} \geq t$ よって十分である。</td></tr></tbody></table>	設計・建設規格	告示 第501号	設計・建設規格		設計条件		ネック部の厚さ		最高使用圧力P (MPa)		d_n (mm)		最高使用温度 T_m (°C)		d_n / d_m		弁箱又は弁ふたの厚さ		ℓ (mm)		弁箱材料		t_{m1} (mm)		弁ふた材料		t_{m2} (mm)		P_1 (MPa)		t_{ma1} (mm)		P_2 (MPa)		t_{ma2} (mm)		d_m (mm)		評価： $t_{ma1} \geq t_{m1}$ $t_{ma2} \geq t_{m2}$ よって十分である。		t_1 (mm)		t_2 (mm)		t (mm)		t_{ab} (mm)		t_{af} (mm)		評価： $t_{ab} \geq t$ $t_{af} \geq t$ よって十分である。		<p>・適用規格の差異及び表現上の差異</p>
設計・建設規格	告示 第501号	設計・建設規格																																																					
設計条件		ネック部の厚さ																																																					
最高使用圧力P (MPa)		d_n (mm)																																																					
最高使用温度 T_m (°C)		d_n / d_m																																																					
弁箱又は弁ふたの厚さ		ℓ (mm)																																																					
弁箱材料		t_{m1} (mm)																																																					
弁ふた材料		t_{m2} (mm)																																																					
P_1 (MPa)		t_{ma1} (mm)																																																					
P_2 (MPa)		t_{ma2} (mm)																																																					
d_m (mm)		評価： $t_{ma1} \geq t_{m1}$ $t_{ma2} \geq t_{m2}$ よって十分である。																																																					
t_1 (mm)																																																							
t_2 (mm)																																																							
t (mm)																																																							
t_{ab} (mm)																																																							
t_{af} (mm)		評価： $t_{ab} \geq t$ $t_{af} \geq t$ よって十分である。																																																					

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		系統： _____ 弁番号 _____ シート _____ フランジ及びフランジボルトの応力解析 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">設計条件</th> <th colspan="2">モーメントの計算</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P_{FD} (MPa)</td> <td></td> <td>H_D (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> </tr> <tr> <td>P_{FA} (MPa)</td> <td></td> <td>h_D (mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>T_m (°C)</td> <td></td> <td>M_D (N-mm)</td> <td>$\times 10^7$</td> </tr> <tr> <td>M_A (N-mm)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td>H_G (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> </tr> <tr> <td>F_r (N)</td> <td></td> <td>h_G (mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>フランジの形式</td> <td></td> <td>M_G (N-mm)</td> <td>$\times 10^7$</td> </tr> <tr> <td>フランジ</td> <td></td> <td>H_T (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td></td> <td>h_T (mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>σ_{T1} (MPa)</td> <td></td> <td>M_T (N-mm)</td> <td>$\times 10^7$</td> </tr> <tr> <td>常値 (ガスケット締付時) (20°C)</td> <td></td> <td>M_o (N-mm)</td> <td>$\times 10^7$</td> </tr> <tr> <td>σ_{T2} (MPa)</td> <td></td> <td>M_g (N-mm)</td> <td>$\times 10^6$</td> </tr> <tr> <td>最高使用温度 (使用状態)</td> <td></td> <td>フランジの厚さと係数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A (mm)</td> <td></td> <td>t (mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B (mm)</td> <td></td> <td>K</td> <td></td> </tr> <tr> <td>C (mm)</td> <td></td> <td>h_o (mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>g_o (mm)</td> <td></td> <td>f</td> <td></td> </tr> <tr> <td>g_1 (mm)</td> <td></td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>h (mm)</td> <td></td> <td>V</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト</td> <td></td> <td>e (mm⁻¹)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td></td> <td>d (mm²)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>σ_s (MPa)</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> </tr> <tr> <td>常値 (ガスケット締付時) (20°C)</td> <td></td> <td>T</td> <td></td> </tr> <tr> <td>σ_b (MPa)</td> <td></td> <td>U</td> <td></td> </tr> <tr> <td>最高使用温度 (使用状態)</td> <td></td> <td>Y</td> <td></td> </tr> <tr> <td>n</td> <td></td> <td>Z</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d_b (mm)</td> <td></td> <td>応力の計算</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガスケット</td> <td></td> <td>σ_{Rb} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td></td> <td>σ_{Rc} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガスケット厚さ</td> <td></td> <td>σ_{Rd} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>G (mm)</td> <td></td> <td>σ_{Rg} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>m</td> <td></td> <td>σ_{Rk} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>y (N/mm²)</td> <td></td> <td>σ_{Rl} (MPa)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>b_o (mm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b (mm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N (mm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>G_s (mm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルトの計算</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H_s (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{s1} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{s2} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A_{s1} (mm²)</td> <td>$\times 10^4$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A_{s2} (mm²)</td> <td>$\times 10^4$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A_s (mm²)</td> <td>$\times 10^4$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A_b (mm²)</td> <td>$\times 10^4$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a_{11} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a_{12} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{11} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{12} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{13} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{14} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{15} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{16} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{17} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{18} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{19} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{20} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{21} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{22} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{23} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{24} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{25} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{26} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{27} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{28} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{29} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{30} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{31} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{32} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{33} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{34} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{35} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{36} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{37} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{38} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{39} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{40} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{41} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{42} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{43} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{44} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{45} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{46} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{47} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{48} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{49} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{50} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{51} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{52} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{53} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{54} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{55} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{56} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{57} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{58} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{59} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{60} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{61} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{62} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{63} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{64} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{65} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{66} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{67} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{68} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{69} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{70} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{71} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{72} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{73} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{74} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{75} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{76} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{77} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{78} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{79} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{80} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{81} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{82} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{83} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{84} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{85} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{86} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{87} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{88} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{89} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{90} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{91} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{92} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{93} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{94} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{95} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{96} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{97} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{98} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{99} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W_{100} (N)</td> <td>$\times 10^6$</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>評価： $A_{11} < A_{12}$</td> <td></td> <td>よって十分である。</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	設計条件		モーメントの計算		P_{FD} (MPa)		H_D (N)	$\times 10^6$	P_{FA} (MPa)		h_D (mm)		T_m (°C)		M_D (N-mm)	$\times 10^7$	M_A (N-mm)	$\times 10^6$	H_G (N)	$\times 10^6$	F_r (N)		h_G (mm)		フランジの形式		M_G (N-mm)	$\times 10^7$	フランジ		H_T (N)	$\times 10^6$	材料		h_T (mm)		σ_{T1} (MPa)		M_T (N-mm)	$\times 10^7$	常値 (ガスケット締付時) (20°C)		M_o (N-mm)	$\times 10^7$	σ_{T2} (MPa)		M_g (N-mm)	$\times 10^6$	最高使用温度 (使用状態)		フランジの厚さと係数		A (mm)		t (mm)		B (mm)		K		C (mm)		h_o (mm)		g_o (mm)		f		g_1 (mm)		F		h (mm)		V		ボルト		e (mm ⁻¹)		材料		d (mm ²)		σ_s (MPa)		L		常値 (ガスケット締付時) (20°C)		T		σ_b (MPa)		U		最高使用温度 (使用状態)		Y		n		Z		d_b (mm)		応力の計算		ガスケット		σ_{Rb} (MPa)		材料		σ_{Rc} (MPa)		ガスケット厚さ		σ_{Rd} (MPa)		G (mm)		σ_{Rg} (MPa)		m		σ_{Rk} (MPa)		y (N/mm ²)		σ_{Rl} (MPa)		b_o (mm)				b (mm)				N (mm)				G_s (mm)				ボルトの計算				H (N)	$\times 10^6$			H_s (N)	$\times 10^6$			W_{s1} (N)	$\times 10^6$			W_{s2} (N)	$\times 10^6$			A_{s1} (mm ²)	$\times 10^4$			A_{s2} (mm ²)	$\times 10^4$			A_s (mm ²)	$\times 10^4$			A_b (mm ²)	$\times 10^4$			a_{11} (N)	$\times 10^6$			a_{12} (N)	$\times 10^6$			W_{11} (N)	$\times 10^6$			W_{12} (N)	$\times 10^6$			W_{13} (N)	$\times 10^6$			W_{14} (N)	$\times 10^6$			W_{15} (N)	$\times 10^6$			W_{16} (N)	$\times 10^6$			W_{17} (N)	$\times 10^6$			W_{18} (N)	$\times 10^6$			W_{19} (N)	$\times 10^6$			W_{20} (N)	$\times 10^6$			W_{21} (N)	$\times 10^6$			W_{22} (N)	$\times 10^6$			W_{23} (N)	$\times 10^6$			W_{24} (N)	$\times 10^6$			W_{25} (N)	$\times 10^6$			W_{26} (N)	$\times 10^6$			W_{27} (N)	$\times 10^6$			W_{28} (N)	$\times 10^6$			W_{29} (N)	$\times 10^6$			W_{30} (N)	$\times 10^6$			W_{31} (N)	$\times 10^6$			W_{32} (N)	$\times 10^6$			W_{33} (N)	$\times 10^6$			W_{34} (N)	$\times 10^6$			W_{35} (N)	$\times 10^6$			W_{36} (N)	$\times 10^6$			W_{37} (N)	$\times 10^6$			W_{38} (N)	$\times 10^6$			W_{39} (N)	$\times 10^6$			W_{40} (N)	$\times 10^6$			W_{41} (N)	$\times 10^6$			W_{42} (N)	$\times 10^6$			W_{43} (N)	$\times 10^6$			W_{44} (N)	$\times 10^6$			W_{45} (N)	$\times 10^6$			W_{46} (N)	$\times 10^6$			W_{47} (N)	$\times 10^6$			W_{48} (N)	$\times 10^6$			W_{49} (N)	$\times 10^6$			W_{50} (N)	$\times 10^6$			W_{51} (N)	$\times 10^6$			W_{52} (N)	$\times 10^6$			W_{53} (N)	$\times 10^6$			W_{54} (N)	$\times 10^6$			W_{55} (N)	$\times 10^6$			W_{56} (N)	$\times 10^6$			W_{57} (N)	$\times 10^6$			W_{58} (N)	$\times 10^6$			W_{59} (N)	$\times 10^6$			W_{60} (N)	$\times 10^6$			W_{61} (N)	$\times 10^6$			W_{62} (N)	$\times 10^6$			W_{63} (N)	$\times 10^6$			W_{64} (N)	$\times 10^6$			W_{65} (N)	$\times 10^6$			W_{66} (N)	$\times 10^6$			W_{67} (N)	$\times 10^6$			W_{68} (N)	$\times 10^6$			W_{69} (N)	$\times 10^6$			W_{70} (N)	$\times 10^6$			W_{71} (N)	$\times 10^6$			W_{72} (N)	$\times 10^6$			W_{73} (N)	$\times 10^6$			W_{74} (N)	$\times 10^6$			W_{75} (N)	$\times 10^6$			W_{76} (N)	$\times 10^6$			W_{77} (N)	$\times 10^6$			W_{78} (N)	$\times 10^6$			W_{79} (N)	$\times 10^6$			W_{80} (N)	$\times 10^6$			W_{81} (N)	$\times 10^6$			W_{82} (N)	$\times 10^6$			W_{83} (N)	$\times 10^6$			W_{84} (N)	$\times 10^6$			W_{85} (N)	$\times 10^6$			W_{86} (N)	$\times 10^6$			W_{87} (N)	$\times 10^6$			W_{88} (N)	$\times 10^6$			W_{89} (N)	$\times 10^6$			W_{90} (N)	$\times 10^6$			W_{91} (N)	$\times 10^6$			W_{92} (N)	$\times 10^6$			W_{93} (N)	$\times 10^6$			W_{94} (N)	$\times 10^6$			W_{95} (N)	$\times 10^6$			W_{96} (N)	$\times 10^6$			W_{97} (N)	$\times 10^6$			W_{98} (N)	$\times 10^6$			W_{99} (N)	$\times 10^6$			W_{100} (N)	$\times 10^6$			評価： $A_{11} < A_{12}$		よって十分である。		応力の評価： $\sigma_{H1} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{H2} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{R1} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{R2} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{H3} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{H4} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{R3} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ $\sigma_{R4} \leq 1.5 \cdot \sigma_{T1}$ よって十分である。
設計条件		モーメントの計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
P_{FD} (MPa)		H_D (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
P_{FA} (MPa)		h_D (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
T_m (°C)		M_D (N-mm)	$\times 10^7$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
M_A (N-mm)	$\times 10^6$	H_G (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
F_r (N)		h_G (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
フランジの形式		M_G (N-mm)	$\times 10^7$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
フランジ		H_T (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
材料		h_T (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
σ_{T1} (MPa)		M_T (N-mm)	$\times 10^7$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
常値 (ガスケット締付時) (20°C)		M_o (N-mm)	$\times 10^7$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
σ_{T2} (MPa)		M_g (N-mm)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
最高使用温度 (使用状態)		フランジの厚さと係数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
A (mm)		t (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
B (mm)		K																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
C (mm)		h_o (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
g_o (mm)		f																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
g_1 (mm)		F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
h (mm)		V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
ボルト		e (mm ⁻¹)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
材料		d (mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
σ_s (MPa)		L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
常値 (ガスケット締付時) (20°C)		T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
σ_b (MPa)		U																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
最高使用温度 (使用状態)		Y																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
n		Z																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
d_b (mm)		応力の計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
ガスケット		σ_{Rb} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
材料		σ_{Rc} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
ガスケット厚さ		σ_{Rd} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
G (mm)		σ_{Rg} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
m		σ_{Rk} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
y (N/mm ²)		σ_{Rl} (MPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
b_o (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
b (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
G_s (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ボルトの計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
H (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
H_s (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{s1} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{s2} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
A_{s1} (mm ²)	$\times 10^4$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
A_{s2} (mm ²)	$\times 10^4$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
A_s (mm ²)	$\times 10^4$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
A_b (mm ²)	$\times 10^4$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
a_{11} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
a_{12} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{11} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{12} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{13} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{14} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{15} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{16} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{17} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{18} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{19} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{20} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{21} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{22} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{23} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{24} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{25} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{26} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{27} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{28} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{29} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{30} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{31} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{32} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{33} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{34} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{35} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{36} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{37} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{38} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{39} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{40} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{41} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{42} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{43} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{44} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{45} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{46} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{47} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{48} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{49} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{50} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{51} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{52} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{53} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{54} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{55} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{56} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{57} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{58} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{59} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{60} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{61} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{62} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{63} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{64} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{65} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{66} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{67} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{68} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{69} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{70} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{71} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{72} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{73} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{74} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{75} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{76} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{77} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{78} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{79} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{80} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{81} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{82} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{83} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{84} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{85} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{86} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{87} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{88} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{89} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{90} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{91} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{92} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{93} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{94} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{95} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{96} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{97} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{98} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{99} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
W_{100} (N)	$\times 10^6$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
評価： $A_{11} < A_{12}$		よって十分である。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			・記載の適正化																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

：前回提出時からの変更箇所

先行審査プラントの記載との比較表（VI-3-2-11 重大事故等クラス2弁の強度計算方法）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機(2020/9/25版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																						
		<p>設計・建設規格における材料の規定によらない場合の評価結果例</p> <p>1.3 設計・建設規格における材料の規定によらない場合の評価 弁番号 F001 (使用材料規格：JIS G ○○○○ △△△△) の評価結果 (比較材料：JIS G ○○○○ △△△△) 弁番号 F001 に使用している△△△△は、材料の許容引張応力が設計・建設規格に記載されていないことから、材料の許容引張応力が設計・建設規格に記載されている材料と機械的強度及び化学的成分を比較し、同等であることを示す。</p> <p>(1) 機械的強度</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>引張強さ</th><th>降伏点又は耐力</th><th>比較結果</th></tr></thead><tbody><tr><td>使用材料</td><td>370 N/mm²以上</td><td>215 N/mm²以上</td><td rowspan="2">引張強さ及び降伏点は同等である。</td></tr><tr><td>比較材料</td><td>370 N/mm²以上</td><td>215 N/mm²以上</td></tr></tbody></table> <p>(2) 化学的成分</p> <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2"></th><th colspan="10">化学成分(%)</th></tr><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cu</th><th>Ni</th><th>Cr</th><th>Mo</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>使用材料</td><td>0.25 以下</td><td>0.35 以下</td><td>0.30 ~ 0.90</td><td>0.040 以下</td><td>0.040 以下</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>比較材料</td><td>0.25 以下</td><td>0.10 ~ 0.35</td><td>0.30 ~ 0.90</td><td>0.035 以下</td><td>0.035 以下</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></tbody></table> <p>比較結果 Si, P, S の成分規定に差異があるが、以下により、本設備の環境下での使用は問題ないと考える。 Si：一般的に機械的強度に影響を与える成分であるが、(1)の評価結果からも機械強度は同等以上であること。 P：冷間脆性に影響を与える成分であるが、本設備において使用される材料は、薄肉(16 mm未満)であるため、脆性破壊が発生しがたい寸法の材料であること、さらには、設計・建設規格クラス2の規定でも破壊脆性試験が要求されない範囲であること。 S：熱間脆性に影響を与える成分であるが、本設備において使用される材料は、薄肉(16 mm未満)であるため、脆性破壊が発生しがたい寸法の材料であること、さらには、設計・建設規格クラス2の規定でも破壊脆性試験が要求されない範囲であること。</p> <p>(3) 評価結果 (1)(2)の評価により、機械的強度、化学的成分、いずれにおいても比較材料と同等であることを確認したため、本設備において、△△△△を重大事故等クラス2弁の材料として使用することに問題ない。</p>		引張強さ	降伏点又は耐力	比較結果	使用材料	370 N/mm ² 以上	215 N/mm ² 以上	引張強さ及び降伏点は同等である。	比較材料	370 N/mm ² 以上	215 N/mm ² 以上		化学成分(%)										C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	使用材料	0.25 以下	0.35 以下	0.30 ~ 0.90	0.040 以下	0.040 以下	-	-	-	-	-	比較材料	0.25 以下	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.90	0.035 以下	0.035 以下	-	-	-	-	-	<p>・表現の相違(先行プラントにおけるヒアリングコメント(目的及び具体的な実施事項の記載)をフォーマットに反映。)</p>
	引張強さ	降伏点又は耐力	比較結果																																																						
使用材料	370 N/mm ² 以上	215 N/mm ² 以上	引張強さ及び降伏点は同等である。																																																						
比較材料	370 N/mm ² 以上	215 N/mm ² 以上																																																							
	化学成分(%)																																																								
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V																																															
使用材料	0.25 以下	0.35 以下	0.30 ~ 0.90	0.040 以下	0.040 以下	-	-	-	-	-																																															
比較材料	0.25 以下	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.90	0.035 以下	0.035 以下	-	-	-	-	-																																															