



設計及び工事計画認可申請書

〔 玄海原子力発電所第 3 号機  
原子炉本体の改造の工事 〕

原発本第 278 号  
令和 2 年 12 月 15 日

原子力規制委員会 殿

福岡市中央区渡辺通二丁目 1 番 82 号  
九州電力株式会社  
代表取締役 池 辺 和  
社長執行役員



核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 43 条の 3  
の 9 第 1 項の規定により設計及び工事の計画の認可を受けたいので申請  
します。

本資料のうち枠囲みの内容は、  
商業機密あるいは防護上の観点から  
公開できません。

## 設計及び工事計画認可申請書目次

|                                  | 頁           |
|----------------------------------|-------------|
| 1. 氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名 | I (3) - 1   |
| 2. 工事計画                          | II (3) - 1  |
| 3. 工事工程表                         | III (3) - 1 |
| 4. 設計及び工事に係る品質マネジメントシステム         | IV (3) - 1  |
| 5. 変更の理由                         | V (3) - 1   |
| 6. 添付書類                          | VI (3) - 1  |

1. 氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名

|        |              |                       |
|--------|--------------|-----------------------|
| 名      | 称            | 九州電力株式会社              |
| 住      | 所            | 福岡市中央区渡辺通二丁目 1 番 82 号 |
| 代表者の氏名 | 代表取締役 社長執行役員 | 池辺 和弘                 |

## 2. 工事計画

各発電用原子炉施設に共通

### 1. 発電用原子炉を設置する工場又は事業所の名称及び所在地

|       |                |
|-------|----------------|
| 名 称   | 玄海原子力発電所       |
| 所 在 地 | 佐賀県東松浦郡玄海町大字今村 |

### 2. 発電用原子炉施設の出力及び周波数

|        |                    |
|--------|--------------------|
| 出 力    | 3,478,000kW        |
| 第 1 号機 | 559,000kW          |
| 第 2 号機 | 559,000kW          |
| 第 3 号機 | 1,180,000kW（今回申請分） |
| 第 4 号機 | 1,180,000kW        |
| 周 波 数  | 60Hz               |

## 申請範囲目次

(改造の工事に係るものに限る。)

### 原子炉本体

#### 3 燃料体

・17 行 17 列 B 型燃料集合体（ウラン燃料）

#### 8 原子炉本体の基本設計方針、適用基準及び適用規格（申請に係るものに限る。）

#### 9 原子炉本体に係る工事の方法

原子炉本体

加圧水型発電用原子炉施設に係るものにあつては、次の事項

3 燃料体の名称、種類、主要寸法及び材料（初装荷及び取替えの別に記載すること。）

|                  |                  |                                       |                                              |   | 変 更 前                                          | 変 更 後                          |                                |                                       |                                    |    |                                |                                     |
|------------------|------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------|---|------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|----|--------------------------------|-------------------------------------|
| 名                |                  | 称                                     |                                              | — | 17 行 17 列 B 型燃料集合体<br>(ウラン燃料) <sup>(注 1)</sup> | 変更なし                           |                                |                                       |                                    |    |                                |                                     |
| 種                |                  | 類                                     |                                              | — | —                                              | 17 行 17 列二酸化ウラン燃料体             |                                |                                       |                                    |    |                                |                                     |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 取<br>替<br>燃<br>料 | 燃<br>料<br>集<br>合<br>体                 | 全                                            | 長 | mm                                             | —                              | 4,035.5 <sup>(注 2) (注 3)</sup> |                                       |                                    |    |                                |                                     |
|                  |                  |                                       | 断                                            | 面 | 寸                                              |                                | 法                              | mm                                    | 214.3×214.3 <sup>(注 4) (注 5)</sup> |    |                                |                                     |
|                  |                  |                                       | 燃                                            | 料 | 要                                              | 素                              | ピ                              | ッ                                     | チ                                  | mm | 12.6 <sup>(注 6) (注 7)</sup>    | 同左                                  |
|                  |                  |                                       | 上 部 支 持 板 下 面 と 燃 料 要 素 上 端 の 間 隔            |   |                                                | mm                             | —                              | <div> </div> <sup>(注 2) (注 7)</sup>   |                                    |    |                                |                                     |
|                  |                  | <sup>(注 8)</sup><br>ガドリニア入り二酸化ウラン燃料要素 | 全                                            | 長 | mm                                             | 3,852.0 <sup>(注 7) (注 9)</sup> | 同左                             |                                       |                                    |    |                                |                                     |
|                  |                  |                                       | 有                                            | 効 | 長                                              | さ                              |                                | mm                                    | 3,648 <sup>(注 7) (注 1 0)</sup>     |    |                                |                                     |
|                  |                  |                                       | ペ                                            | レ | ッ                                              | ト                              |                                | 直                                     | 径                                  | mm | 8.050 <sup>(注 7) (注 1 1)</sup> |                                     |
|                  |                  |                                       | ペ                                            | レ | ッ                                              | ト                              |                                | 長                                     | さ                                  | mm | 9.0 <sup>(注 7) (注 1 2)</sup>   |                                     |
|                  |                  |                                       | 燃                                            | 料 | 被                                              | 覆                              |                                | 材                                     | 外                                  | 径  | mm                             | 9.50 <sup>(注 7) (注 1 3)</sup>       |
|                  |                  |                                       | 燃                                            | 料 | 被                                              | 覆                              |                                | 材                                     | 内                                  | 径  | mm                             | 8.22 <sup>(注 7) (注 1 2)</sup>       |
|                  |                  |                                       | 燃                                            | 料 | 被                                              | 覆                              |                                | 材                                     | 肉                                  | 厚  | mm                             | 0.64 <sup>(注 6) (注 7)</sup>         |
|                  |                  |                                       | 上                                            | 部 | プ                                              | レ                              |                                | ナ                                     | ム                                  | 長  | さ                              | mm                                  |
|                  |                  |                                       | 下                                            | 部 | プ                                              | レ                              | ナ                              | ム                                     | 長                                  | さ  | mm                             | <div> </div> <sup>(注 2) (注 7)</sup> |
|                  |                  |                                       | 上 部 プ レ ナ ム コ イ ル ば ね 外 径 <sup>(注 1 5)</sup> |   |                                                | mm                             | —                              | <div> </div> <sup>(注 7) (注 1 6)</sup> |                                    |    |                                |                                     |
|                  |                  |                                       | 下 部 プ レ ナ ム コ イ ル ば ね 外 径 <sup>(注 1 7)</sup> |   |                                                | mm                             |                                | <div> </div> <sup>(注 7) (注 1 6)</sup> |                                    |    |                                |                                     |

|                  |                  |                                                                |       |    | 変 更 前                          | 変 更 後                                          |
|------------------|------------------|----------------------------------------------------------------|-------|----|--------------------------------|------------------------------------------------|
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 取<br>替<br>燃<br>料 | (注 1 8)<br>支<br>持<br>格<br>子                                    | 外 寸 法 | mm | <div></div> (注 7) (注 1 9)      | 同左                                             |
|                  |                  |                                                                | 高 さ   | mm | —<br><div></div> (注 7) (注 2 0) |                                                |
|                  |                  | (注 2 1)<br>(上部ノズル)<br>上部支持板                                    | 外 寸 法 | mm | <div></div> (注 7) (注 2 2)      | 同左                                             |
|                  |                  |                                                                | 高 さ   | mm | —<br><div></div> (注 2) (注 2 3) |                                                |
|                  |                  | (注 2 4)<br>(下部ノズル)<br>下部支持板                                    | 外 寸 法 | mm | <div></div> (注 7) (注 1 9)      | 同左                                             |
|                  |                  |                                                                | 高 さ   | mm | —<br><div></div>               | <div></div> (注 2) (注 7)                        |
|                  |                  | (注 2 5)<br>シ<br>ン<br>ブ<br>ル<br>制<br>御<br>棒<br>案<br>内           | 外 径   | mm |                                | 太径部：12.24 (注 2) (注 7)<br>細径部：10.90 (注 2) (注 7) |
|                  |                  |                                                                | 肉 厚   | mm |                                | 太径部：0.41 (注 2) (注 7)<br>細径部：0.41 (注 2) (注 7)   |
|                  |                  | (注 2 6)<br>案<br>内<br>シ<br>ン<br>ブ<br>ル<br>炉<br>内<br>計<br>装<br>用 | 外 径   | mm |                                | 12.24 (注 2) (注 7)                              |
|                  |                  |                                                                | 肉 厚   | mm |                                | 0.41 (注 2) (注 7)                               |





(注8) ヘリウム加圧量（公称値）：MPa[gage]

(注9) 記載の適正化を行う。記載内容は、令和元年7月25日付け原規規発第1907251号にて認可された工事計画の添付資料2「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「3,852」と記載。

(注10) 記載の適正化を行う。記載内容は、平成29年8月25日付け原規規発第1708253号にて認可された工事計画の原子炉本体における「2 炉心」のうち「(1)炉心有効高さ」による。

(注11) 記載の適正化を行う。記載内容は、令和元年7月25日付け原規規発第1907251号にて認可された工事計画の添付資料2「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「8.05」と記載。

(注12) 記載の適正化を行う。記載内容は、令和元年7月25日付け原規規発第1907251号にて認可された工事計画の添付資料2「耐震性に関する説明書」による。

(注13) 記載の適正化を行う。記載内容は、令和元年7月25日付け原規規発第1907251号にて認可された工事計画の添付資料2「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「9.5」と記載。

(注14) 記載の適正化を行う。記載内容は、令和元年7月25日付け原規規発第1907251号にて認可された工事計画の添付資料2「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「」と記載。

(注15) 上部プレナムコイルばね ばね定数（公称値）：N/cm、数量：燃料体当たり 264個

(注16) 記載内容は、平成14年1月18日付け平成13・12・07原第4号にて認可された設計認可申請書による。なお、設計認可申請書では「8.0」と記載。

(注17) 下部プレナムコイルばね ばね定数（公称値）：N/cm、数量：燃料体当たり 264個

(注18) 最上部支持格子数量 : 燃料体当たり 1個

中間部支持格子数量 : 燃料体当たり 7個

最下部支持格子数量 : 燃料体当たり 1個

(注19) 記載の適正化を行う。記載内容は、平成29年8月25日付け原規規発第1708253号にて認可された工事計画の添付資料3「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「214×214」と記載。

(注20) 記載内容は、平成14年1月18日付け平成13・12・07原第4号にて認可された設計認可申請書による。なお、設計認可申請書では「43」と記載。

(注21) 上部支持板数量 : 燃料体当たり 1個

(注22) 記載の適正化を行う。記載内容は、平成29年8月25日付け原規規発第1708253号にて認可された工事計画の添付資料3「耐震性に関する説明書」による。なお、耐震性に関する説明書では「213×213」と記載。

(注23) 記載値は公称値であり、下面からパッド上端までの高さを示す。

(注24) 下部支持板数量 : 燃料体当たり 1個

(注25) 制御棒案内シングル数量 : 燃料体当たり 24本

(注26) 炉内計装用案内シングル数量 : 燃料体当たり 1本

(注27) 記載の適正化を行う。記載内容は、平成29年8月25日付け原規規発第1708253号にて認可された工事計画の原子炉本体における「2 炉心」のうち「(2)燃料材の濃縮度又は富化度」による。

(注28) 記載の適正化を行う。記載内容は、平成21年7月15日付け平成21・04・21原第6号にて認可された工事計画の添付資料1「熱出力計算書」による。なお、熱出力計算書では「95」と記載。

8 原子炉本体の基本設計方針、適用基準及び適用規格（申請に係るものに限る。）

(1) 基本設計方針

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 変更後                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>用語の定義は「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則」の第2条（定義）による。</p> <p>それ以外の用語については以下に定義する。</p> <p>1. 設置許可基準規則第12条第2項に規定される「安全機能を有する系統のうち、安全機能の重要度が特に高い安全機能を有するもの」（解釈を含む。）を重要施設とする。（以下「重要施設」という。）</p> <p>2. 設計基準対象施設のうち、安全機能を有するものを安全施設とする。（以下「安全施設」という。）</p> <p>3. 安全施設のうち、安全機能の重要度が特に高い安全機能を有するものを重要安全施設とする。（以下「重要安全施設」という。）</p> | <p>変更なし</p>                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>第1章 共通項目</p> <p>原子炉本体の共通項目である「1. 地盤等、2. 自然現象、3. 火災、4. 溢水等、5. 設備に対する要求（5.2 特定重大事故等対処施設、5.6 安全弁等、5.7 逆止め弁、5.8 内燃機関及びガスタービンの設計条件、5.9 電気設備の設計条件を除く。）、6. その他」の基本設計方針については、原子炉冷却系統施設の基本設計方針「第1章 共通項目」に基づく設計とする。</p>                                                                                                      | <p>第1章 共通項目</p> <p>変更なし</p>                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>第2章 個別項目</p> <p>1. 炉心等</p> <p>燃料体（燃料材、燃料要素その他の部品を含む。）は、設置（変更）許可を受けた仕様となる構造及び設計とし、「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」に定められた燃料体検査に合格したもの（輸入した燃料体以外にあっては、燃料体の設計の認可を受けていることを含む。）を使用する設計とする。</p>                                                                                                                                | <p>第2章 個別項目</p> <p>1. 炉心等</p> <p>炉心等の設計については以下のとおりとし、その際、燃料体の物理的性質、化学的性質及び強度等については「発電用軽水型原子炉の燃料設計手法について（昭和63年5月12日 原子力安全委員会了承）」及び「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈」における「燃料体に関する要求事項（別記－10）」に従い設計する。</p> <p>燃料体（燃料材、燃料要素その他の部品を含む。）は、設置（変更）許可を受けた仕様となる構造及び設計とする。</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 変更後                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>燃料体、減速材及び反射材並びに炉心支持構造物の材料は、通常運転時における原子炉運転状態に対応した圧力、温度条件、燃料使用期間中の燃焼度、中性子照射量及び水質の組合せのうち想定される最も厳しい条件において、耐放射線性、寸法安定性、耐熱性、核性質及び強度のうち必要な物理的性質並びに耐食性、水素吸収特性及び化学的安定性のうち必要な化学的性質を保持し得る材料を使用する。</p> <p>燃料体は下部炉心板の上に配列され、その荷重を下部炉心支持板及び炉心槽により原子炉容器のフランジで支持する設計とする。</p> <p>燃料体は、設置（変更）許可を受けた、通常運転時及び運転時の異常な過渡変化時における発電用原子炉内の圧力、自重、附加荷重に加え、核分裂生成物の蓄積による燃料被覆材の内圧上昇及び熱応力の荷重に耐える設計とする。</p> <p>炉心支持構造物は、最高使用圧力、自重、附加荷重及び地震力に加え、熱応力の荷重に耐える設計とする。</p> <p>炉心は、通常運転時又は運転時の異常な過渡変化時に発電用原子炉の運転に支障が生ずる場合において、原子炉冷却系統、原子炉停止系統、反応度制御系統、計測制御系統及び安全保護回路の機能と併せて機能することにより、燃料要素の許容損傷限界を超えない設計とする。</p> <p>燃料体（燃料要素以外の燃料体の構成要素）、減速材、反射材及び炉心支持構造物（原子炉容器内で炉心付近に位置する燃料体以外の構成要素）は、通常運転時、運転時の異常な過渡変化時及び設計基準事故時において、発電用原子炉を安全に停止し、かつ、停止後に炉心の冷却機能を維持できる設計とする。</p> <p>炉心の過剰増倍率の低下等に応じて燃料取替を行い、燃料取替時の炉心設計については、設置（変更）許可を受けた炉心の安全性確認項目が安全解析使用値から逸脱しないことを確認するため、保安規定に取替炉心の安全性評価を実施することを定め管理する。</p> | <p>燃料体、減速材及び反射材並びに炉心支持構造物の材料は、通常運転時における原子炉運転状態に対応した圧力、温度条件、燃料使用期間中の燃焼度、中性子照射量及び水質の組合せのうち想定される最も厳しい条件において、耐放射線性、寸法安定性、耐熱性、核性質及び強度のうち必要な物理的性質並びに耐食性、水素吸収特性及び化学的安定性のうち必要な化学的性質を保持し得る材料を使用する。</p> <p>燃料体は下部炉心板の上に配列され、その荷重を下部炉心支持板及び炉心槽により原子炉容器のフランジで支持する設計とする。</p> <p>燃料体は、設置（変更）許可を受けた、通常運転時及び運転時の異常な過渡変化時における発電用原子炉内の圧力、自重、附加荷重に加え、核分裂生成物の蓄積による燃料被覆材の内圧上昇及び熱応力の荷重に耐える設計とする。</p> <p>炉心支持構造物は、最高使用圧力、自重、附加荷重及び地震力に加え、熱応力の荷重に耐える設計とする。</p> <p>炉心は、通常運転時又は運転時の異常な過渡変化時に発電用原子炉の運転に支障が生ずる場合において、原子炉冷却系統、原子炉停止系統、反応度制御系統、計測制御系統及び安全保護回路の機能と併せて機能することにより、燃料要素の許容損傷限界を超えない設計とする。</p> <p>燃料体（燃料要素以外の燃料体の構成要素）、減速材、反射材及び炉心支持構造物（原子炉容器内で炉心付近に位置する燃料体以外の構成要素）は、通常運転時、運転時の異常な過渡変化時及び設計基準事故時において、発電用原子炉を安全に停止し、かつ、停止後に炉心の冷却機能を維持できる設計とする。</p> <p>炉心の過剰増倍率の低下等に応じて燃料取替を行い、燃料取替時の炉心設計については、設置（変更）許可を受けた炉心の安全性確認項目が安全解析使用値から逸脱しないことを確認するため、保安規定に取替炉心の安全性評価を実施することを定め管理する。</p> |

| 変更前                                                       | 変更後                   |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| 5. 主要対象設備<br>原子炉本体の対象となる主要な設備について、「表 1 原子炉本体の主要設備リスト」に示す。 | 5. 主要対象設備<br><br>変更なし |

表 1 原子炉本体の主要設備リスト(1/1)

|          |          | 変 更 前                        |                  |           |                              |                |                 | 変 更 後          |      |                  |           |                              |                |                 |                |  |
|----------|----------|------------------------------|------------------|-----------|------------------------------|----------------|-----------------|----------------|------|------------------|-----------|------------------------------|----------------|-----------------|----------------|--|
| 設備<br>区分 | 機器<br>区分 | 名 称                          | (注1)<br>設計基準対象施設 |           | 重大事故等対処設備 (注1)(注2)           |                |                 |                | 名 称  | (注1)<br>設計基準対象施設 |           | 重大事故等対処設備 (注1)(注2)           |                |                 |                |  |
|          |          |                              |                  |           | 重大事故等対処設備<br>(特定重大事故等対処施設除く) |                | 特定重大事故等<br>対処施設 |                |      |                  |           | 重大事故等対処設備<br>(特定重大事故等対処施設除く) |                | 特定重大事故等<br>対処施設 |                |  |
|          |          |                              | 耐震重要度<br>分類      | 機器<br>クラス | 設備分類                         | 重大事故等<br>機器クラス | 設備分類            | 重大事故等<br>機器クラス |      | 耐震重要度<br>分類      | 機器<br>クラス | 設備分類                         | 重大事故等<br>機器クラス | 設備分類            | 重大事故等<br>機器クラス |  |
| 燃料<br>体  |          | 17行17列<br>B型燃料集合体<br>(ウラン燃料) | S                | —         | —                            |                |                 |                | 変更なし |                  |           |                              |                |                 |                |  |

(注 1) 表 1 に用いる略語の定義は「付表 1」による。

(注 2) 特定重大事故等対処施設含む。

付表 1 略語の定義(1/3)

|          |         | 略語  | 定義                                                                                                                |
|----------|---------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 設計基準対象施設 | 耐震重要度分類 | S   | 耐震重要度分類におけるSクラス（津波防護機能を有する設備（以下「津波防護施設」という。）、浸水防止機能を有する設備（以下「浸水防止設備」という。）及び敷地における津波監視機能を有する施設（以下「津波監視設備」という。）を除く） |
|          |         | S*  | Sクラスの施設のうち、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備<br>なお、基準地震動による地震力に対して、それぞれの施設及び設備に要求される機能（津波防護機能、浸水防止機能及び津波監視機能をいう。）を保持するものとする。  |
|          |         | B   | 耐震重要度分類におけるBクラス（B-1,B-2及びB-3を除く）                                                                                  |
|          |         | B-1 | Bクラスの設備のうち、共振のおそれがあるため、弾性設計用地震動Sdに2分の1を乗じたものによる地震力に対して耐震性を保持できる設計とするもの                                            |
|          |         | B-2 | Bクラスの設備のうち、波及的影響によって、耐震重要施設がその安全機能を損なわないように設計するもの                                                                 |
|          |         | B-3 | Bクラスの設備のうち、更なる信頼性向上のため、基準地震動による地震力に対して、波及的影響により使用済燃料ピットの冷却機能を損なわないように設計するもの                                       |
|          |         | C   | 耐震重要度分類におけるCクラス（C-1,C-2及びC-3を除く）                                                                                  |
|          |         | C-1 | Cクラスの設備のうち、波及的影響によって、耐震重要施設がその安全機能を損なわないように設計するもの                                                                 |
|          |         | C-2 | Cクラスの設備のうち、基準地震動による地震力に対して火災感知及び消火の機能並びに地震時の溢水の伝ばを防止する機能を保持できる設計とするもの                                             |
|          |         | C-3 | Cクラスの設備のうち、屋外重要土木構造物であるため、基準地震動による地震力に対して安全機能を保持できる設計とするもの                                                        |
|          |         | —   | 当該施設において設計基準対象施設として使用しないもの                                                                                        |

付表 1 略語の定義(2/3)

|          |       | 略語                   | 定義                                                                    |
|----------|-------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 設計基準対象施設 | 機器クラス | クラス1                 | 技術基準規則第二条第二項第三十二号に規定する「クラス1容器」、「クラス1管」、「クラス1ポンプ」、「クラス1弁」又はこれらを支持する構造物 |
|          |       | クラス2                 | 技術基準規則第二条第二項第三十三号に規定する「クラス2容器」、「クラス2管」、「クラス2ポンプ」、「クラス2弁」又はこれらを支持する構造物 |
|          |       | クラス3                 | 技術基準規則第二条第二項第三十四号に規定する「クラス3容器」又は「クラス3管」                               |
|          |       | クラス4                 | 技術基準規則第二条第二項第三十五号に規定する「クラス4管」                                         |
|          |       | 格納容器 <sup>(注1)</sup> | 技術基準規則第二条第二項第二十八号に規定する「原子炉格納容器」                                       |
|          |       | 炉心支持構造物              | 原子炉圧力容器の内部において燃料集合体を直接に支持するか又は拘束する部材                                  |
|          |       | 火力技術基準               | 発電用火力設備に関する技術基準を定める省令の規定を準用するもの                                       |
|          |       | Non                  | 上記以外の容器、管、ポンプ、弁又は支持構造物                                                |
|          |       | —                    | 当該施設において設計基準対象施設として使用しないもの又は上記以外のもの                                   |

付表 1 略語の定義(3/3)

|               |                | 略語      | 定義                                                                                        |
|---------------|----------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 重大事故等<br>対処設備 | 設備分類           | 常設／防止   | 技術基準規則第四十九条第一号に規定する「常設重大事故防止設備」                                                           |
|               |                | 常設耐震／防止 | 技術基準規則第四十九条第一号に規定する「常設耐震重要重大事故防止設備」                                                       |
|               |                | 常設／緩和   | 技術基準規則第四十九条第三号に規定する「常設重大事故緩和設備」                                                           |
|               |                | 常設／その他  | 常設重大事故防止設備及び常設重大事故緩和設備以外の常設重大事故等対処設備                                                      |
|               |                | 可搬／防止   | 重大事故防止設備のうち可搬型のもの                                                                         |
|               |                | 可搬／緩和   | 重大事故緩和設備のうち可搬型のもの                                                                         |
|               |                | 可搬／その他  | 可搬型重大事故防止設備及び可搬型重大事故緩和設備以外の可搬型重大事故等対処設備                                                   |
|               |                | 特重      | 技術基準規則第四十九条第四号に規定する「特定重大事故等対処施設」                                                          |
|               |                | —       | 当該施設において重大事故等対処設備として使用しないもの                                                               |
|               | 重大事故等<br>機器クラス | SAクラス1  | 技術基準規則第二条第二項第三十七号に規定する「重大事故等クラス1容器」、「重大事故等クラス1管」、「重大事故等クラス1ポンプ」、「重大事故等クラス1弁」又はこれらを支持する構造物 |
|               |                | SAクラス2  | 技術基準規則第二条第二項第三十八号に規定する「重大事故等クラス2容器」、「重大事故等クラス2管」、「重大事故等クラス2ポンプ」、「重大事故等クラス2弁」又はこれらを支持する構造物 |
|               |                | SAクラス3  | 技術基準規則第二条第二項第三十九号に規定する「重大事故等クラス3容器」、「重大事故等クラス3管」、「重大事故等クラス3ポンプ」又は「重大事故等クラス3弁」             |
|               |                | 火力技術基準  | 発電用火力設備に関する技術基準を定める省令の規定を準用するもの又は使用条件を踏まえ、十分な強度を有していることを確認できる一般産業品規格を準用するもの               |
|               |                | —       | 当該施設において重大事故等対処設備として使用しないもの又は上記以外のもの                                                      |

(注1) 「発電用原子力設備規格 設計・建設規格(2005年版(2007年追補版含む)) <第I編 軽水炉規格> JSME S NC1-2005/2007」(日本機械学会)における「クラスMC」である。

共通項目の基本設計方針として、原子炉冷却系統施設（蒸気タービンを除く。）の共通項目の基本設計方針を以下に示す。（申請に係るものに限る。）

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 変更後                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <p>用語の定義は「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則」の第2条（定義）による。</p> <p>それ以外の用語については以下に定義する。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 設置許可基準規則第12条第2項に規定される「安全機能を有する系統のうち、安全機能の重要度が特に高い安全機能を有するもの」(解釈を含む。)を重要施設とする。（以下「重要施設」という。）</li> <li>2. 設計基準対象施設のうち、安全機能を有するものを安全施設とする。（以下「安全施設」という。）</li> <li>3. 安全施設のうち、安全機能の重要度が特に高い安全機能を有するものを重要安全施設とする。（以下「重要安全施設」という。）</li> <li>4. 設計基準対象施設のうち、地震の発生によって生じるおそれがあるその安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度が特に大きい施設を耐震重要施設とする。（以下「耐震重要施設」という。）</li> <li>5. 重大事故等対処施設のうち、常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設については、自重や運転時の荷重等に加え、その供用中に大きな影響を及ぼすおそれがある地震動を基準地震動とする。（以下「基準地震動」という。）</li> <li>6. 設置許可基準規則第2条第2項第11号に規定される「重大事故等対処施設」は、設置許可基準規則第2条第2項第12号に規定される「特定重大事故等対処施設」を含まないものとする。</li> <li>7. 設置許可基準規則第2条第2項第14号に規定される「重大事故等対処設備」は、設置許可基準規則第2条第2項第12号に規定される「特定重大事故等対処施設」を含まないものとする。</li> <li>8. 浸水防止機能を有する設備を浸水防止設備という。なお、特に断りがない場合、浸水防止設備は基準津波に対するものをいい、基準津波を一定程度超える津波に対するものについては、これを付記し、基準津波を一定程度超える津波に対するものを含めて浸水防止設備という場合は、浸水防止設備（基準津波を一定程度超える津波に対するものを含む。）とする。</li> </ol> | <p>変更なし</p>                 |
| <p>第1章 共通項目</p> <p>2. 自然現象</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>第1章 共通項目</p> <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 変更後         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>2.1 地震による損傷の防止</p> <p>2.1.1 耐震設計</p> <p>2.1.1.1 設計基準対象施設及び重大事故等対処施設</p> <p>(1) 耐震設計の基本方針</p> <p>耐震設計は、以下の項目に従って行う。</p> <p>a. 設計基準対象施設のうち、地震により生ずるおそれがあるその安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度が特に大きいもの（以下「耐震重要施設」という。）は、その供用中に当該耐震重要施設に大きな影響を及ぼすおそれがある地震（設置（変更）許可（平成 29 年 1 月 18 日）を受けた基準地震動（以下「基準地震動」という。）による加速度によって作用する地震力に対して、その安全機能が損なわれるおそれがない設計とする。</p> <p>重大事故等対処施設のうち、常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設（特定重大事故等対処施設を除く。）は、基準地震動による地震力に対して、重大事故等に対処するために必要な機能が損なわれるおそれがない設計とする。</p> <p>b. 設計基準対象施設は、地震により発生するおそれがある安全機能の喪失（地震に伴って発生するおそれがある津波及び周辺斜面の崩壊等による安全機能の喪失を含む。）及びそれに続く放射線による公衆への影響を防止する観点から、各施設の安全機能が喪失した場合の影響の相対的な程度（以下「耐震重要度」という。）に応じて、S クラス、B クラス又は C クラスに分類（以下「耐震重要度分類」という。）し、それぞれに応じた地震力に十分耐えられる設計とする。</p> <p>重大事故等対処施設については、施設の各設備が有する重大事故等に対処するために必要な機能及び設置状態を踏まえて、常設耐震重要重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設、常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設（特定重大事故等対処施設を除く。）、常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設（特定重大事故等対処施設を除く。）及び可搬型重大事故等対処設備に分類する。</p> <p>重大事故等対処施設のうち、常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設（特定重大事故等対処施設</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>を除く。)は、代替する機能を有する設計基準事故対処設備が属する耐震重要度分類のクラスに適用される地震力に十分に耐えることができる設計とする。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設と常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の両方に属する重大事故等対処施設については、基準地震動による地震力を適用するものとする。</p> <p>c. 建物・構築物とは、建物、構築物及び土木構造物（屋外重要土木構造物及びその他の土木構造物）の総称とする。</p> <p>また、屋外重要土木構造物とは、耐震安全上重要な機器・配管系の間接支持機能、若しくは非常時における海水の通水機能を求められる土木構造物をいう。</p> <p>d. Sクラスの施設（f.に記載のもののうち、津波防護機能を有する設備（以下「津波防護施設」という。）、浸水防止設備及び敷地における津波監視機能を有する施設（以下「津波監視設備」という。）を除く。）は、基準地震動による地震力に対してその安全機能が保持できる設計とする。</p> <p>建物・構築物については、構造物全体としての変形能力（終局耐力時の変形）に対して十分な余裕を有し、建物・構築物の終局耐力に対し妥当な安全余裕を有する設計とする。</p> <p>機器・配管系については、その施設に要求される機能を保持する設計とし、塑性ひずみが生じる場合であっても、その量が小さなレベルに留まって破断延性限界に十分な余裕を有し、その施設に要求される機能に影響を及ぼさない設計とする。また、動的機器等については、その設備に要求される機能を保持する設計とする。具体的には、当該機器の構造、動作原理等を考慮した評価を行うこと、既往研究で機能維持の確認がなされた機能確認済加速度等を超えていないことを確認する。</p> <p>また、設置（変更）許可（平成 29 年 1 月 18 日）の弾性設計用地震動（以下「弾性設計用地震動」という。）による地震力又は静的地震力のいずれか大きい方の地震力に対しておおむね弾性状態に留まる範囲で耐えられる設計とする。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>建物・構築物については、発生する応力に対して、建築基準法等の安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。</p> <p>機器・配管系については、応答が全体的におおむね弾性状態に留まる設計とする。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設（特定重大事故等対処施設を除く。）は、基準地震動による地震力に対して、重大事故等に対処するために必要な機能が損なわれるおそれがない設計とする。</p> <p>建物・構築物については、構造物全体としての変形能力（終局耐力時の変形）に対して十分な余裕を有し、建物・構築物の終局耐力に対し妥当な安全余裕を有する設計とする。</p> <p>機器・配管系については、その施設に要求される機能を保持する設計とし、塑性ひずみが生じる場合であっても、その量が小さなレベルに留まって破断延性限界に十分な余裕を有し、その施設に要求される機能に影響を及ぼさない設計とする。また、動的機器等については、その設備に要求される機能を保持する設計とする。具体的には、当該機器の構造、動作原理等を考慮した評価を行うこと、既往研究で機能維持の確認がなされた機能確認済加速度等を超えていないことを確認する。</p> <p>e. Sクラスの施設（f.に記載のもののうち、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備を除く。）について、静的地震力は、水平地震力と鉛直地震力が同時に不利な方向の組合せで作用するものとする。</p> <p>また、基準地震動及び弾性設計用地震動による地震力は、水平2方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定するものとする。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設については、基準地震動及び弾性設計用地震動による地震力は、水平2方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定するものとする。</p> <p>f. 屋外重要土木構造物、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備並びに浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物は、基準地震動による地震力に対して、構造全体としての変形能力（終局耐力時の変形）につ</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>いて十分な余裕を有するとともに、それぞれの施設及び設備に要求される機能が保持できる設計とする。</p> <p>なお、基準地震動による地震力は、水平 2 方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定するものとする。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の土木構造物は、基準地震動による地震力に対して、重大事故等に対処するために必要な機能が損なわれるおそれがない設計とする。</p> <p>g. B クラスの施設は、静的地震力に対しておおむね弾性状態に留まる範囲で耐えられる設計とする。</p> <p>また、共振のおそれがある施設については、その影響についての検討を行う。その場合、検討に用いる地震動は、弾性設計用地震動に 2 分の 1 を乗じたものとする。当該地震動による地震力は、水平 2 方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定するものとする。</p> <p>C クラスの施設は、静的地震力に対しておおむね弾性状態に留まる範囲で耐えられる設計とする。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設は、上記に示す、代替する機能を有する設計基準事故対処設備が属する耐震重要度分類のクラスに適用される地震力に対して、おおむね弾性状態に留まる範囲で耐えられる設計とする。</p> <p>h. 耐震重要施設及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設が、それ以外の発電所内にある施設（資機材等含む。）の波及的影響によって、それぞれその安全機能及び重大事故等に対処するために必要な機能を損なわない設計とする。</p> <p>i. 可搬型重大事故等対処設備については、地震による周辺斜面の崩壊等の影響を受けないように「5.1.5 環境条件等」に基づく設計とする。</p> <p>j. 代替緊急時対策所の耐震設計の基本方針については、「(6) 緊急時対策所」に示す。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>k. 炉心内の燃料被覆材の放射性物質の閉じ込めの機能については、以下の設計とする。</p> <p>弾性設計用地震動による地震力又は静的地震力のいずれか大きい方の地震力に対して、炉心内の燃料被覆材の応答が全面的におおむね弾性状態に留まる設計とする。</p> <p>基準地震動による地震力に対して、放射性物質の閉じ込めの機能に影響を及ぼさない設計とする。</p> <p>(2) 設計基準対象施設の耐震重要度分類及び重大事故等対処設備の施設区分</p> <p>a. 設計基準対象施設の耐震重要度分類</p> <p>設計基準対象施設の耐震重要度を次のように分類する。</p> <p>(a) Sクラスの施設</p> <p>地震により発生するおそれがある事象に対して、原子炉を停止し、炉心を冷却するために必要な機能を持つ施設、自ら放射性物質を内蔵している施設、当該施設に直接関係しておりその機能喪失により放射性物質を外部に拡散する可能性のある施設、これらの施設の機能喪失により事故に至った場合の影響を緩和し、放射線による公衆への影響を軽減するために必要な機能を持つ施設及びこれらの重要な安全機能を支援するために必要となる施設、並びに地震に伴って発生するおそれがある津波による安全機能の喪失を防止するために必要となる施設であって、その影響が大きいものであり、次の施設を含む。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・原子炉冷却材圧力バウンダリを構成する機器・配管系</li> <li>・使用済燃料を貯蔵するための施設</li> <li>・原子炉の緊急停止のために急激に負の反応度を付加するための施設、及び原子炉の停止状態を維持するための施設</li> <li>・原子炉停止後、炉心から崩壊熱を除去するための施設</li> <li>・原子炉冷却材圧力バウンダリ破損事故後、炉心から崩壊熱を除去するための施設</li> <li>・原子炉冷却材圧力バウンダリ破損事故の際に、圧力障壁となり放射性物質の放散を直接防ぐための施設</li> <li>・放射性物質の放出を伴うような事故の際に、その外部放散を抑制するための施設であり、上記の「放射性物質の放散を直接防ぐための施設」以外の</li> </ul> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>施設</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・津波防護施設及び浸水防止設備</li> <li>・津波監視設備</li> </ul> <p>(b) Bクラスの施設</p> <p>安全機能を有する施設のうち、機能喪失した場合の影響がSクラスの施設と比べ小さい施設であり、次の施設を含む。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・原子炉冷却材圧力バウンダリに直接接続されていて、1次冷却材を内蔵しているか又は内蔵し得る施設</li> <li>・放射性廃棄物を内蔵している施設（但し、内蔵量が少ないか又は貯蔵方式により、その破損により公衆に与える放射線の影響が「実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則（昭和53年通商産業省令第77号）」第2条第2項第6号に規定する「周辺監視区域」外における年間の線量限度に比べ十分小さいものは除く。）</li> <li>・放射性廃棄物以外の放射性物質に関連した施設で、その破損により、公衆及び従事者に過大な放射線被ばくを与える可能性のある施設</li> <li>・使用済燃料を冷却するための施設</li> <li>・放射性物質の放出を伴うような場合に、その外部放散を抑制するための施設で、Sクラスに属さない施設</li> </ul> <p>(c) Cクラスの施設</p> <p>Sクラスに属する施設及びBクラスに属する施設以外の一般産業施設又は公共施設と同等の安全性が要求される施設</p> <p>上記に基づくクラス別施設を第2.1.1表に示す。</p> <p>同表には当該施設を支持する構造物の支持機能が維持されることを確認する地震動についても併記する。</p> <p>b. 重大事故等対処設備の設備分類</p> <p>重大事故等対処設備について、施設の各設備が有する重大事故等に対処するために必要な機能及び設置状態を踏まえて、以下の区分に分類する。</p> <p>(a) 常設重大事故防止設備</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>重大事故等対処設備のうち、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合であって、設計基準事故対処設備の安全機能又は使用済燃料貯蔵槽の冷却機能若しくは注水機能が喪失した場合において、その喪失した機能（重大事故に至るおそれがある事故に対処するために必要な機能に限る。）を代替することにより重大事故の発生を防止する機能を有する設備であって常設のもの</p> <p>イ 常設耐震重要重大事故防止設備<br/>常設重大事故防止設備であって、耐震重要施設に属する設計基準事故対処設備が有する機能を代替するもの</p> <p>ロ 常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備<br/>常設重大事故防止設備であって、イ以外のもの</p> <p>(b) 常設重大事故緩和設備<br/>重大事故等対処設備のうち、重大事故が発生した場合において、当該重大事故の拡大を防止し、又はその影響を緩和するための機能を有する設備であって常設のもの</p> <p>(c) 可搬型重大事故等対処設備<br/>重大事故等対処設備であって可搬型のもの</p> <p>重大事故等対処設備のうち、耐震評価を行う主要設備の設備分類について、第 2.1.2 表に示す。</p> <p>(3) 地震力の算定方法<br/>耐震設計に用いる地震力の算定は以下の方法による。</p> <p>a. 静的地震力<br/>設計基準対象施設に適用する静的地震力は、S クラスの施設（津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備を除く。）、B クラス及び C クラスの施設に適用することとし、それぞれ耐震重要度分類に応じて次の地震層せん断力係数 <math>C_1</math> 及び震度に基づき算定するものとする。</p> <p>重大事故等対処施設については、常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設について、代替する機</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後   |     |       |     |       |     |             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------------|
| <p>能を有する設計基準事故対処設備が属する耐震重要度分類のクラスに適用する静的地震力を適用する。</p> <p>(a) 建物・構築物</p> <p>水平地震力は、地震層せん断力係数 <math>C_i</math> に、次に示す施設の耐震重要度分類に応じた係数を乗じ、更に当該層以上の重量を乗じて算定するものとする。</p> <table border="0"> <tr> <td>S クラス</td><td>3.0</td></tr> <tr> <td>B クラス</td><td>1.5</td></tr> <tr> <td>C クラス</td><td>1.0</td></tr> </table> <p>ここで、地震層せん断力係数 <math>C_i</math> は、標準せん断力係数 <math>C_0</math> を 0.2 以上とし、建物・構築物の振動特性及び地盤の種類等を考慮して求められる値とする。</p> <p>また、必要保有水平耐力の算定においては、地震層せん断力係数 <math>C_i</math> に乗じる施設の耐震重要度分類に応じた係数は、S クラス、B クラス及び C クラスともに 1.0 とし、その際に用いる標準せん断力係数 <math>C_0</math> は 1.0 以上とする。</p> <p>S クラスの施設については、水平地震力と鉛直地震力が同時に不利な方向の組合せで作用するものとする。鉛直地震力は、震度 0.3 以上を基準とし、建物・構築物の振動特性及び地盤の種類等を考慮し、高さ方向に一定として求めた鉛直震度より算定するものとする。</p> <p>但し、土木構造物の静的地震力は、安全上適切と認められる規格及び基準を参考に、C クラスに適用される静的地震力を適用する。</p> <p>(b) 機器・配管系</p> <p>静的地震力は、上記(a)に示す地震層せん断力係数 <math>C_i</math> に施設の耐震重要度分類に応じた係数を乗じたものを水平震度として、当該水平震度及び上記(a)の鉛直震度をそれぞれ 20% 増しとした震度より求めるものとする。</p> <p>S クラスの施設については、水平地震力と鉛直地震力は同時に不利な方向の組合せで作用するものとする。</p> <p>但し、鉛直震度は高さ方向に一定とする。</p> <p>上記(a)及び(b)の標準せん断力係数 <math>C_0</math> 等の割増係数の適用については、耐震性向上の観点から、一般産業施設及び公共施設等の耐震基準との関係を考</p> | S クラス | 3.0 | B クラス | 1.5 | C クラス | 1.0 | <p>変更なし</p> |
| S クラス                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 3.0   |     |       |     |       |     |             |
| B クラス                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1.5   |     |       |     |       |     |             |
| C クラス                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1.0   |     |       |     |       |     |             |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 変更後         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>慮して設定する。</p> <p>b. 動的地震力</p> <p>設計基準対象施設については、動的地震力は、Sクラスの施設、屋外重要土木構造物及びBクラスの施設のうち共振のおそれがあるものに適用する。</p> <p>Sクラスの施設（津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備を除く。）については、基準地震動及び弾性設計用地震動から定める入力地震動を適用する。</p> <p>Bクラスの施設のうち共振のおそれがあるものについては、弾性設計用地震動から定める入力地震動の振幅を2分の1にしたものによる地震力を適用する。</p> <p>屋外重要土木構造物、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備並びに浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物については、基準地震動による地震力を適用する。</p> <p>重大事故等対処施設については、常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設に、基準地震動による地震力を適用する。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設のうち、Bクラスの施設の機能を代替する共振のおそれがある施設については、共振のおそれがあるBクラスの施設に適用する地震力を適用する。</p> <p>常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の土木構造物については、基準地震動による地震力を適用する。</p> <p>重大事故等対処施設のうち、設計基準対象施設の既往評価を適用できる基本構造と異なる施設については、適用する地震力に対して、要求される機能及び構造健全性が維持されることを確認するため、当該施設の構造を適切にモデル化した上での地震応答解析又は加振試験等を実施する。</p> <p>動的解析においては、地盤の諸定数も含めて材料のばらつきによる変動幅を適切に考慮する。</p> <p>動的地震力は水平2方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定する。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>動的地震力の水平 2 方向及び鉛直方向の組合せについては、水平 1 方向及び鉛直方向地震力を組み合わせた既往の耐震計算への影響の可能性のある施設・設備を抽出し、3 次元応答性状の可能性も考慮した上で既往の方法を用いた耐震性に及ぼす影響を評価する。</p> <p>(a) 入力地震動</p> <p>解放基盤表面は、3 号炉及び 4 号炉の地質調査の結果から、<math>0.7\text{km/s}</math> 以上の S 波速度 (<math>1.35\text{km/s}</math>) を持つ堅固な岩盤が十分な広がりを持つていることが確認されているため、原子炉格納容器及び原子炉周辺建屋基礎底板位置の EL. -15.0m としている。</p> <p>建物・構築物の地震応答解析における入力地震動は、解放基盤表面で定義される基準地震動及び弾性設計用地震動を基に、対象建物・構築物の地盤条件を適切に考慮したうえで、必要に応じ 2 次元 FEM 解析又は 1 次元波動論により、地震応答解析モデルの入力位置で評価した入力地震動を設定する。</p> <p>地盤条件を考慮する場合には、地震動評価で考慮した敷地全体の地下構造との関係や対象建物・構築物位置と炉心位置での地質・速度構造の違いにも留意するとともに、地盤の非線形応答に関する動的変形特性を考慮する。</p> <p>また、必要に応じ敷地における観測記録による検証や最新の科学的・技術的知見を踏まえ、地質・速度構造等の地盤条件を設定する。</p> <p>また、設計基準対象施設における耐震 B クラスの建物・構築物及び重大事故等対処施設における耐震 B クラスの施設の機能を代替する常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物のうち共振のおそれがあり、動的解析が必要なものに対しては、弾性設計用地震動を 1/2 倍したものをを用いる。</p> <p>(b) 地震応答解析</p> <p>イ 動的解析法</p> <p>(イ) 建物・構築物</p> <p>動的解析による地震力の算定に当たっては、地震応答解析手法の適用性及び適用限界等を考慮のうえ、適切な解析法を選定するとともに、建物・構築物に応じた適切な解析条件を設定する。</p> <p>動的解析は、スペクトルモーダル解析法又は時刻歴応答解析法による。</p> <p>また、3 次元応答性状等の評価は、時刻歴応答解析法による。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 変更後         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>建物・構築物の動的解析に当たっては、建物・構築物の剛性はそれらの形状、構造特性等を十分考慮して評価し、集中質点系等に置換した解析モデルを設定する。</p> <p>動的解析には、建物・構築物と地盤との相互作用を考慮するものとし、解析モデルの地盤のばねは、基礎版の平面形状、基礎側面と地盤の接触状況、地盤の剛性等を考慮して定める。</p> <p>設計用地盤定数は、原則として、弾性波試験によるものを用いる。</p> <p>地盤－建物・構築物連成系の減衰定数は、振動エネルギーの地下逸散及び地震応答における各部のひずみレベルを考慮して定める。</p> <p>基準地震動及び弾性設計用地震動に対する応答解析において、主要構造要素がある程度以上弾性範囲を超える場合には、実験等の結果に基づき、該当する建物部分の構造特性に応じて、その弾塑性挙動を適切に模擬した復元力特性を考慮した地震応答解析を行う。</p> <p>また、S クラスの施設を支持する建物・構築物及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設を支持する建物・構築物の支持機能を検討するための動的解析において、施設を支持する建物・構築物の主要構造要素がある程度以上弾性範囲を超える場合には、その弾塑性挙動を適切に模擬した復元力特性を考慮した地震応答解析を行う。</p> <p>地震応答解析に用いる材料定数については、地盤の諸定数も含めて材料のばらつきによる変動幅を適切に考慮する。</p> <p>また、ばらつきによる変動が建物・構築物の振動性状や応答性状に及ぼす影響を検討し、地盤物性等のばらつきを適切に考慮した動的解析により設計用地震力を設定する。</p> <p>原子炉格納容器及び原子炉周辺建屋については、3次元 FEM 解析等から、建物・構築物の 3 次元応答性状及び機器・配管系への影響を評価する。</p> <p>動的解析に用いる解析モデルは、地震観測網により得られた観測記録により振動性状の把握を行い、解析モデルの妥当性の確認を行う。</p> <p>屋外重要土木構造物及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の土木構造物の動的解析は、構造物と地盤の相互作用を考慮できる連成系の地震応答解析手法と</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 変更後         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>し、地盤及び構造物の地震時における非線形挙動の有無や程度に応じて、線形、等価線形又は非線形解析のいずれかにて行う。</p> <p>地震力については、水平 2 方向及び鉛直方向について適切に組み合わせて算定する。</p> <p>(ロ) 機器・配管系</p> <p>動的解析による地震力の算定に当たっては、地震応答解析手法の適用性及び適用限界等を考慮のうえ、適切な解析法を選定するとともに、解析条件として考慮すべき減衰定数、剛性等の各種物性値は、適切な規格及び基準又は試験等の結果に基づき設定する。</p> <p>機器の解析に当たっては、形状、構造特性等を考慮して、代表的な振動モードを適切に表現できるよう質点系モデル、有限要素モデル等に置換し、設計用床応答曲線を用いたスペクトルモーダル解析法又は時刻歴応答解析法により応答を求める。</p> <p>また、時刻歴応答解析法及びスペクトルモーダル解析法を用いる場合は地盤物性等のばらつきを適切に考慮する。</p> <p>配管系については、熱的条件及び口径から高温配管又は低温配管に分類し、その仕様に従って適切なモデルに置換し、設計用床応答曲線を用いたスペクトルモーダル解析法又は時刻歴応答解析法により応答を求める。</p> <p>スペクトルモーダル解析法及び時刻歴応答解析法の選択に当たっては、衝突・すべり等の非線形現象を模擬する観点（燃料集合体、クレーン類）又は既往研究の知見を取り入れ実機の挙動を模擬する観点で、建物・構築物の剛性及び地盤物性のばらつきへの配慮をしつつ時刻歴応答解析法を用いる等、解析対象とする現象、対象設備の振動特性・構造特性等を考慮し適切に選定する。</p> <p>また、設備の 3 次元的な広がりを踏まえ、適切に応答を評価できるモデルを用い、水平 2 方向及び鉛直方向の応答成分について適切に組み合わせるものとする。</p> <p>剛性の高い機器は、その機器の設置床面の最大応答加速度の 1.2 倍の加速度を震度として作用させて構造強度評価に用いる地震力を算定する。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 変更後         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>c. 設計用減衰定数</p> <p>地震応答解析に用いる減衰定数は、安全上適切と認められる規格及び基準、既往の振動実験、地震観測の調査結果等を考慮して適切な値を定める。なお、建物・構築物の地震応答解析に用いる鉄筋コンクリートの減衰定数の設定については、既往の知見に加え、既設施設の地震観測記録等により、その妥当性を検討する。</p> <p>地盤と屋外重要土木構造物の連成系地震応答解析モデルの減衰定数については、地中構造物としての特徴、同モデルの振動特性を考慮して適切に設定する。</p> <p>(4) 荷重の組合せと許容限界</p> <p>耐震設計における荷重の組合せと許容限界は以下による。</p> <p>a. 耐震設計上考慮する状態</p> <p>地震以外に設計上考慮する状態を以下に示す。</p> <p>(a) 建物・構築物</p> <p>設計基準対象施設については以下のイ～ハの状態、重大事故等対処施設については以下のイ～ニの状態を考慮する。</p> <p>イ 運転時の状態</p> <p>発電用原子炉施設が運転状態にあり、通常の条件下におかれている状態<br/>但し、運転状態には通常運転時、運転時の異常な過渡変化時を含むものとする。</p> <p>ロ 設計基準事故時の状態</p> <p>発電用原子炉施設が設計基準事故時にある状態</p> <p>ハ 設計用自然条件</p> <p>設計上基本的に考慮しなければならない自然条件（風、積雪等）</p> <p>ニ 重大事故等時の状態</p> <p>発電用原子炉施設が、重大事故に至るおそれがある事故、又は重大事故時の状態で、重大事故等対処施設の機能を必要とする状態</p> <p>(b) 機器・配管系</p> <p>設計基準対象施設については以下のイ～ニの状態、重大事故等対処施設に</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 変更後         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>については以下のイ～ホの状態を考慮する。</p> <p>イ 通常運転時の状態</p> <p>発電用原子炉の起動、停止、出力運転、高温待機、燃料取替等が計画的又は頻繁に行われた場合であって、運転条件が所定の制限値以内にある運転状態</p> <p>ロ 運転時の異常な過渡変化時の状態</p> <p>通常運転時に予想される機械又は器具の単一の故障若しくはその誤作動又は運転員の単一の誤操作及びこれらと類似の頻度で発生すると予想される外乱によって発生する異常な状態であって、当該状態が継続した場合には炉心又は原子炉冷却材圧力バウンダリの著しい損傷が生じるおそれがあるものとして安全設計上想定すべき事象が発生した状態</p> <p>ハ 設計基準事故時の状態</p> <p>発生頻度が運転時の異常な過渡変化より低い異常な状態であって、当該状態が発生した場合には発電用原子炉施設から多量の放射性物質が放出するおそれがあるものとして安全設計上想定すべき事象が発生した状態</p> <p>ニ 設計用自然条件</p> <p>設計上基本的に考慮しなければならない自然条件（風、積雪等）</p> <p>ホ 重大事故等時の状態</p> <p>発電用原子炉施設が、重大事故に至るおそれがある事故、又は重大事故時の状態で、重大事故等対処施設の機能を必要とする状態</p> <p>b. 荷重の種類</p> <p>(a) 建物・構築物</p> <p>設計基準対象施設については以下のイ～ニの荷重、重大事故等対処施設については以下のイ～ホの荷重とする。</p> <p>イ 発電用原子炉のおかれている状態にかかわらず常時作用している荷重、すなわち固定荷重、積載荷重、土圧、水圧及び通常の気象条件による荷重</p> <p>ロ 運転時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>ハ 設計基準事故時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>ニ 地震力、風荷重、積雪荷重等</p> <p>ホ 重大事故等時の状態で施設に作用する荷重</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 変更後         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>但し、運転時の状態、設計基準事故時の状態及び重大事故等時の状態での荷重には、機器・配管系から作用する荷重が含まれるものとし、地震力には、地震時の土圧、機器・配管系からの反力、スロッシング等による荷重が含まれるものとする。</p> <p>(b) 機器・配管系</p> <p>設計基準対象施設については以下のイ～ニの荷重、重大事故等対処施設については以下のイ～ホの荷重とする。</p> <p>イ 通常運転時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>ロ 運転時の異常な過渡変化時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>ハ 設計基準事故時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>ニ 地震力、風荷重、積雪荷重等</p> <p>ホ 重大事故等時の状態で施設に作用する荷重</p> <p>c. 荷重の組合せ</p> <p>地震と組み合わせる荷重については「2.3 外部からの衝撃による損傷の防止」で設定している風及び積雪による荷重を考慮し、以下のとおり設定する。</p> <p>(a) 建物・構築物（(c)に記載のもののうち、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備を除く。）</p> <p>イ Sクラスの建物・構築物及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物については、常時作用している荷重及び運転時の状態で施設に作用する荷重と地震力とを組み合わせる。</p> <p>ロ Sクラスの建物・構築物については、常時作用している荷重及び設計基準事故時の状態で施設に作用する荷重のうち長時間その作用が続く荷重と弾性設計用地震動による地震力又は静的地震力とを組み合わせる。</p> <p>ハ 常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物については、常時作用している荷重、設計基準事故時の状態及び重大事故等時の状態で施設に作用する荷重のうち、地震によって引き起こされるおそれがある事象による荷重と地震力とを組み合わせる。</p> <p>重大事故等による荷重は設計基準対象施設の耐震設計の考え方及び確</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 変更後         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>率論的な考察を踏まえ、地震によって引き起こされるおそれがない事象による荷重として扱う。</p> <p>ニ 常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物については、常時作用している荷重、設計基準事故時の状態及び重大事故等時の状態で施設に作用する荷重のうち、地震によって引き起こされるおそれがない事象による荷重は、その事故事象の発生確率、継続時間及び地震動の年超過確率の関係を踏まえ、適切な地震力と組み合わせる。</p> <p>この組合せについては、事故事象の発生確率、継続時間及び地震動の年超過確率の積等を考慮し、工学的、総合的に勘案の上、設定する。</p> <p>なお、継続時間については、対策の成立性も考慮した上で設定する。</p> <p>以上を踏まえ、原子炉格納容器バウンダリを構成する施設（原子炉格納容器内の圧力、温度の条件を用いて評価を行うその他の施設を含む。）については、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重と弾性設計用地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>なお、その際に用いる荷重の継続時間に係る復旧等の対応について、保安規定に定める。</p> <p>保安規定に定める対応としては、故障が想定される機器に対してあらかじめ確保した取替部材を用いた既設系統の復旧手段、及び、あらかじめ確保した部材を用いた仮設系統の構築手段について、手順を整備するとともに、社内外から支援を受けられる体制を整備する。</p> <p>また、その他の施設については、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重と基準地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>ホ Bクラス及びCクラスの建物・構築物並びに常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物については、常時作用している荷重及び運転時の状態で施設に作用する荷重と静的地震力及び動的地震力（Bクラスの共振影響検討に係るもの又はBクラスの施設の機能を代替する常設重大事故防止設備の共振影響検討に係るもの）とを組み合わせる。</p> <p>(b) 機器・配管系（(c)に記載のものを除く。）</p> <p>イ Sクラスの機器・配管系及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系については、通常運転時の状態で施設に作用する荷重と地震力とを組み合わせる。</p> <p>ロ Sクラスの機器・配管系については、運転時の異常な過渡変化時の状態及び設計基準事故時の状態のうち地震によって引き起こされるおそれがある事象によって施設に作用する荷重と地震力とを組み合わせる。</p> <p>ハ 常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系については、運転時の異常な過渡変化時の状態、設計基準事故時の状態及び重大事故等時の状態で施設に作用する荷重のうち、地震によって引き起こされるおそれがある事象によって施設に作用する荷重と地震力とを組み合わせる。</p> <p>重大事故等による荷重は設計基準対象施設の耐震設計の考え方及び確率論的な考察を踏まえ、地震によって引き起こされるおそれがない事象による荷重として扱う。</p> <p>ニ Sクラスの機器・配管系については、運転時の異常な過渡変化時の状態及び設計基準事故時の状態で施設に作用する荷重のうち地震によって引き起こされるおそれがない事象であっても、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重は、その事故事象の発生確率、継続時間及び地震動の年超過確率の関係を踏まえ、適切な地震力と組み合わせる。</p> <p>ホ 常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系については、運転時の異常な過渡変化時の状態、設計基準事故時の状態及び重大事故等時の状態で施設に作用する荷重のうち、地震によって引き起こされるおそれがない事象による荷重は、その事故事象の発生確率、継続時間及び地震動の年超過確率の関係を踏まえ、適切な地震力と組み合わせる。</p> <p>この組合せについては、事故事象の発生確率、継続時間及び地震動の年超過確率の積等を考慮し、工学的、総合的に勘案の上設定する。</p> <p>なお、継続時間については、対策の成立性も考慮した上で設定する。</p> <p>以上を踏まえ、重大事故等時の状態で施設に作用する荷重と地震力との組合せについては、以下を基本設計とする。</p> <p>原子炉冷却材圧力バウンダリを構成する設備については、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重と弾性設計用地震動によ</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>る地震力とを組み合わせる。</p> <p>また、原子炉格納容器バウンダリを構成する設備（原子炉格納容器内の圧力、温度の条件を用いて評価を行うその他の施設を含む。）については、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重と弾性設計用地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>なお、その際に用いる荷重の継続時間に係る復旧等の対応について、保安規定に定める。</p> <p>保安規定に定める対応としては、故障が想定される機器に対してあらかじめ確保した取替部材を用いた既設系統の復旧手段、及び、あらかじめ確保した部材を用いた仮設系統の構築手段について、手順を整備するとともに、社内外から支援を受けられる体制を整備する。</p> <p>さらに、その他の施設については、いったん事故が発生した場合、長時間継続する事象による荷重と、基準地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>へ Bクラス及びCクラスの機器・配管系並びに常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系については、通常運転時の状態で施設に作用する荷重及び運転時の異常な過渡変化時の状態で施設に作用する荷重と静的地震力及び動的地震力（Bクラスの共振影響検討に係るもの又はBクラスの施設の機能を代替する常設重大事故防止設備の共振影響検討に係るもの）とを組み合わせる。</p> <p>(c) 津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備並びに浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物</p> <p>イ 津波防護施設及び浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物については、常時作用している荷重及び運転時の状態で施設に作用する荷重と基準地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>ロ 浸水防止設備及び津波監視設備については、常時作用している荷重及び運転時の状態で施設に作用する荷重等と基準地震動による地震力とを組み合わせる。</p> <p>上記(c)イ及びロについては、地震と津波が同時に作用する可能性について検討し、必要に応じて基準地震動による地震力と津波による荷重の組合</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 変更後         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>せを考慮する。また、津波以外による荷重については、「b.荷重の種類」に準じるものとする。</p> <p>(d) 荷重の組合せ上の留意事項</p> <p>動的地震力については、水平 2 方向と鉛直方向の地震力とを適切に組み合わせて算定するものとする。</p> <p>d. 許容限界</p> <p>各施設の地震力と他の荷重とを組み合わせた状態に対する許容限界は次のとおりとし、安全上適切と認められる規格及び基準又は試験等で妥当性が確認されている許容応力等を用いる。</p> <p>(a) 建物・構築物（(c)に記載のもののうち、津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備を除く。）</p> <p>イ S クラスの建物・構築物及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物</p> <p>(イ) 弾性設計用地震動による地震力又は静的地震力との組合せに対する許容限界</p> <p>建築基準法等の安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。</p> <p>但し、1 次冷却材喪失事故時に作用する荷重との組合せ（原子炉格納容器バウンダリにおける長期的荷重との組合せを除く。）に対しては、下記(ロ)に示す許容限界を適用する。</p> <p>(ロ) 基準地震動による地震力との組合せに対する許容限界</p> <p>構造物全体としての変形能力（終局耐力時の変形）について十分な余裕を有し、終局耐力に対して妥当な安全余裕を持たせることとする。</p> <p>また、終局耐力は、建物・構築物に対する荷重又は応力を漸次増大していくとき、その変形又はひずみが著しく増加するに至る限界の最大耐力とし、既往の実験式等に基づき適切に定めるものとする。</p> <p>ロ B クラス及び C クラスの建物・構築物並びに常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の建物・構築物（へ及びトに記載のものを除く。）</p> <p>上記イ(イ)による許容応力度を許容限界とする。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>ハ 耐震重要度分類の異なる施設又は設備分類の異なる重大事故等対処施設を支持する建物・構築物（へ及びトに記載のものを除く。）</p> <p>上記イ(ロ)を適用するほか、耐震重要度分類の異なる施設又は設備分類の異なる重大事故等対処施設がそれを支持する建物・構築物の変形に対して、その支持機能を損なわないものとする。</p> <p>当該施設を支持する建物・構築物の支持機能が維持されることを確認する際の地震動は、支持される施設に適用される地震動とする。</p> <p>ニ 建物・構築物の保有水平耐力（へ及びトに記載のものを除く。）</p> <p>建物・構築物については、当該建物・構築物の保有水平耐力が必要保有水平耐力に対して耐震重要度分類又は重大事故等対処施設が代替する機能を有する設計基準事故対処設備が属する耐震重要度分類に応じた安全余裕を有しているものとする。</p> <p>ここでは、常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設については、上記における重大事故等対処施設が代替する機能を有する設計基準事故対処設備が属する耐震重要度分類を S クラスとする。</p> <p>ホ 気密性、止水性、遮蔽性、通水機能を考慮する施設</p> <p>構造強度の確保に加えて気密性、止水性、遮蔽性、通水機能が必要な建物・構築物については、その機能を維持できる許容限界を適切に設定するものとする。</p> <p>ヘ 屋外重要土木構造物及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の土木構造物</p> <p>(イ) 静的地震力との組合せに対する許容限界</p> <p>安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。</p> <p>(ロ) 基準地震動による地震力との組合せに対する許容限界</p> <p>構造部材の曲げについては、曲げ耐力、限界層間変形角又は圧縮縁コンクリート限界ひずみに対して妥当な安全余裕を持たせることとし、構造部材のせん断については、せん断耐力に対して妥当な安全余裕を持たせることを基本とする。</p> <p>但し、構造部材の曲げ、せん断に対する上記の許容限界に代わり、許容応力度を適用することで、安全余裕を考慮する場合もある。</p> <p>それぞれの安全余裕については、各施設の機能要求等を踏まえ設定す</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 変更後         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>る。</p> <p>ト その他の土木構造物及び常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の土木構造物<br/>安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。</p> <p>(b) 機器・配管系 ((c)に記載のものを除く。)</p> <p>イ Sクラスの機器・配管系</p> <p>(イ) 弾性設計用地震動による地震力又は静的地震力との組合せに対する許容限界<br/>応答が全体的におおむね弾性状態に留まるものとする。<br/>但し、1 次冷却材喪失事故時に作用する荷重との組合せ（原子炉格納容器バウンダリ及び非常用炉心冷却設備等における長期的荷重との組合せを除く。）に対しては、下記(ロ)に示す許容限界を適用する。<br/>また、重大事故等時に作用する荷重との組合せに対しては、下記(ロ)に示す許容限界を適用する。</p> <p>(ロ) 基準地震動による地震力との組合せに対する許容限界<br/>塑性ひずみが生じる場合であっても、その量が小さなレベルに留まって破断延性限界に十分な余裕を有し、その施設に要求される機能に影響を及ぼさないように応力、荷重等を制限とする値を許容限界とする。<br/>また、地震時又は地震後に動的機能又は電氣的機能が要求される機器については、基準地震動による応答に対して試験等により確認されている機能維持加速度等を許容限界とする。</p> <p>ロ 常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系<br/>イ(ロ)に示す許容限界を適用する。<br/>但し、原子炉格納容器バウンダリを構成する設備及び非常用炉心冷却設備等の弾性設計用地震動と設計基準事故の状態における長期的荷重との組合せに対する許容限界は、イ(イ)に示す許容限界を適用する。</p> <p>ハ Bクラス及びCクラスの機器・配管系並びに常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備が設置される重大事故等対処施設の機器・配管系</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 変更後         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>応答が全体的におおむね弾性状態に留まるものとする。</p> <p>ニ 燃料集合体</p> <p>地震時に作用する荷重に対して、燃料集合体の 1 次冷却材流路を維持できること及び過大な変形や破損を生じることにより制御棒の挿入が阻害されないものとする。</p> <p>ホ 燃料被覆材</p> <p>炉心内の燃料被覆材の放射性物質の閉じ込めの機能については、以下のとおりとする。</p> <p>通常運転時及び運転時の異常な過渡変化時に生じるそれぞれの荷重と、弾性設計用地震動による地震力又は静的地震動のいずれか大きい方の地震力を組み合わせた荷重条件に対して、炉心内の燃料被覆材の応答が全体的におおむね弾性状態に留まるものとする。</p> <p>通常運転時及び運転時の異常な過渡変化時に生じるそれぞれの荷重と基準地震動による地震力を組み合わせた荷重条件により塑性ひずみが生じる場合であっても、その量が小さなレベルに留まって破断延性限界に十分な余裕を有し、放射性物質の閉じ込めの機能に影響を及ぼさないものとする。</p> <p>(c) 津波防護施設、浸水防止設備及び津波監視設備並びに浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物</p> <p>津波防護施設及び浸水防止設備又は津波監視設備が設置された建物・構築物については、当該施設及び建物・構築物が構造全体としての変形能力（終局耐力時の変形）及び安定性について十分な余裕を有するとともに、その施設に要求される機能（津波防護機能及び浸水防止機能）が保持できるものとする。浸水防止設備及び津波監視設備については、その設備に要求される機能（浸水防止機能及び津波監視機能）が保持できるものとする。</p> <p>(5) 設計における留意事項</p> <p>耐震重要施設及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設（以下「上位クラス施設」という。）は、下位クラス施設の波及的影響によって、それぞれの安全機能及び重大事故等に対処するために必要な機能（以下「上位クラス施設の有する機能」という。）を損な</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 変更後         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>わない設計とする。</p> <p>波及的影響については、耐震重要施設の設計に用いる地震動又は地震力を適用して評価を行う。</p> <p>なお、地震動又は地震力の選定に当たっては、施設の配置状況、使用時間等を踏まえて適切に設定する。また、波及的影響においては水平 2 方向及び鉛直方向の地震力が同時に作用する場合に影響を及ぼす可能性のある施設、設備を選定し評価する。</p> <p>この設計における評価に当たっては、敷地全体を俯瞰した調査・検討等を行う。ここで、下位クラス施設とは、上位クラス施設以外の発電所内にある施設（資機材等含む。）をいう。</p> <p>波及的影響を防止するよう現場を維持するため、保安規定に、機器設置時の配慮事項等を定めて管理する。</p> <p>上位クラス施設に対する波及的影響については、以下に示す a. から d. の 4 つの事項から検討を行う。また、原子力発電所の地震被害情報等から新たに検討すべき事項が抽出された場合は、これを追加する。</p> <p>a. 設置地盤及び地震応答性状の相違等に起因する不等沈下又は相対変位による影響</p> <p>(a) 不等沈下</p> <p>上位クラス施設は、上位クラス施設の設計に用いる地震動又は地震力による下位クラス施設の設置地盤の不等沈下により、上位クラス施設の有する機能を損なわない設計とする。</p> <p>(b) 相対変位</p> <p>上位クラス施設は、上位クラス施設の設計に用いる地震動又は地震力による下位クラス施設との相対変位により、上位クラス施設の有する機能を損なわない設計とする。</p> <p>b. 上位クラス施設と下位クラス施設との接続部における相互影響</p> <p>上位クラス施設は、上位クラス施設の設計に用いる地震動又は地震力に対して、接続する下位クラス施設が損傷することにより、上位クラス施設の有する機能を損なわない設計とする。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>c. 建屋内における下位クラス施設の損傷、転倒及び落下等による上位クラス施設への影響</p> <p>上位クラス施設は、上位クラス施設の設計に用いる地震動又は地震力による建屋内の下位クラス施設の損傷、転倒及び落下等により、上位クラス施設の有する機能を損なわない設計とする。</p> <p>d. 建屋外における下位クラス施設の損傷、転倒及び落下等による上位クラス施設への影響</p> <p>上位クラス施設は、上位クラス施設の設計に用いる地震動又は地震力による建屋外の下位クラス施設の損傷、転倒及び落下等により、上位クラス施設の有する機能を損なわない設計とする。</p> <p>(6) 緊急時対策所</p> <p>代替緊急時対策所については、基準地震動による地震力に対して、重大事故等に対処するために必要な機能が損なわれるおそれがない設計とする。</p> <p>代替緊急時対策所の建物については、耐震構造とする。</p> <p>また、代替緊急時対策所の居住性を確保するため、基準地震動による地震力に対する構造強度の確保に加え、遮蔽性及び緊急時対策所換気設備の性能とあいまった十分な気密性を維持する設計とする。</p> <p>さらに、施設全体の更なる安全性を確保するため、基準地震動による地震力との組合せに対して、弾性範囲に収める設計とする。</p> <p>地震力の算定方法及び荷重の組合せと許容限界については、「(3) 地震力の算定方法」及び「(4) 荷重の組合せと許容限界」に示す建物・構築物及び機器・配管系のものを適用する。</p> <p>2.1.2 地震による周辺斜面の崩壊に対する設計方針</p> <p>2.1.2.1 設計基準対象施設及び重大事故等対処施設</p> <p>耐震重要施設及び常設耐震重要重大事故防止設備又は常設重大事故緩和設備が設置される重大事故等対処施設については、設置（変更）許可を受けた、基準地震動による地震力により周辺斜面の崩壊の影響がないことが確認された場所に設置する。</p> | <p>変更なし</p> |

変更前

変更後

第 2.1.1 表 クラス別施設（ 1 / 8 ）

| 耐震重要度<br>分類 | 機能別分類                                                     | 主 要 設 備 (注1)                                                             |                      | 補 助 設 備 (注2)                                                                                                |                      | 直接支持構造物 (注3)                                            |            | 間接支持構造物 (注4)                                                                                      |                                  |
|-------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
|             |                                                           | 適用範囲                                                                     | クラス                  | 適用範囲                                                                                                        | クラス                  | 適用範囲                                                    | クラス        | 適用範囲                                                                                              | 検討用<br>地震動<br>(注5)               |
| Sクラス        | (i) 原子炉冷却材圧力バウンダリを構成する機器・配管系                              | ・原子炉容器<br>・原子炉冷却材圧力バウンダリに属する容器・配管・ポンプ・弁                                  | S<br>S               | ・隔離弁を閉とするに必要な電気及び計装設備                                                                                       | S                    | ・原子炉容器・蒸気発生器・1次冷却材ポンプ・加圧器の支持構造物<br>・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | S<br><br>S | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋                                                                 | Ss<br>Ss<br>Ss                   |
|             | (ii) 使用済燃料を貯蔵するための施設                                      | ・使用済燃料ピット<br>・使用済燃料ラック                                                   | S<br>S               | —                                                                                                           | —                    | —                                                       | —          | ・原子炉周辺建屋                                                                                          | Ss                               |
|             | (iii) 原子炉の緊急停止のために急激に負の反応度を付加するための施設、及び原子炉の停止状態を維持するための施設 | ・制御棒クラスタ及び制御棒クラスタ駆動装置（トリップ機能に関する部分）<br>・化学体積制御設備のうち、ほう酸注入系               | S<br><br>S           | ・炉心支持構造物及び制御棒クラスタ案内管<br>・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備                                                               | S<br><br>S           | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物                                    | S          | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物                                          | Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss             |
|             | (iv) 原子炉停止後、炉心から崩壊熱を除去するための施設                             | ・主蒸気・主給水設備（主給水逆止弁より蒸気発生器2次側を経て、主蒸気隔離弁まで）<br>・補助給水設備<br>・復水タンク<br>・余熱除去設備 | S<br><br>S<br>S<br>S | ・原子炉補機冷却水設備（当該主要設備に係わるもの）<br>・原子炉補機冷却海水設備<br>・燃料取替用水タンク<br>・炉心支持構造物（炉心冷却に直接影響するもの）<br>・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備 | S<br><br>S<br>S<br>S | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物                                    | S          | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・燃料取替用水タンク建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物 | Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss |

第 2.1.1 表 クラス別施設（ 2 / 8 ）

| 耐震重要度<br>分類 | 機能別分類                                               | 主 要 設 備 (注1)                            |             | 補 助 設 備 (注2)                                                                         |                      | 直接支持構造物 (注3)         |     | 間接支持構造物 (注4)                                                                         |                            |
|-------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|             |                                                     | 適用範囲                                    | クラス         | 適用範囲                                                                                 | クラス                  | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                                                                 | 検討用<br>地震動<br>(注5)         |
| Sクラス        | (v) 原子炉冷却材圧力バウンダリ破損事故後、炉心から崩壊熱を除去するための施設            | ・安全注入設備<br>・余熱除去設備（低圧注入系）<br>・燃料取替用水タンク | S<br>S<br>S | ・原子炉補機冷却水設備（当該主要設備に係わるもの）<br>・原子炉補機冷却海水設備<br>・中央制御室の遮蔽と空調設備<br>・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備 | S<br><br>S<br>S<br>S | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物<br>・燃料取替用水タンク建屋<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物 | Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss |
|             | (vi) 原子炉冷却材圧力バウンダリ破損事故の際に、圧力障壁となり放射性物質の放散を直接防ぐための施設 | ・原子炉格納容器<br>・原子炉格納容器バウンダリに属する配管・弁       | S<br>S      | —                                                                                    | —                    | ・機器・配管等の支持構造物        | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋                                                                 | Ss<br>Ss                   |
|             |                                                     |                                         |             | ・隔離弁を閉とするに必要な電気及び計装設備                                                                | S                    | ・電気計装設備の支持構造物        | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋                                                                 | Ss<br>Ss                   |

変更なし

変更前

変更後

第 2.1.1 表 クラス別施設（3／8）

| 耐震重要度<br>分類 | 機能別分類                                                                          | 主 要 設 備 (注1)                                                                       |                            | 補 助 設 備 (注2)                                                       |             | 直接支持構造物 (注3)         |     | 間接支持構造物 (注4)                                                                                     |                                  |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
|             |                                                                                | 適用範囲                                                                               | クラス                        | 適用範囲                                                               | クラス         | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                                                                             | 検討用<br>地震動<br>(注5)               |
| Sクラス        | (vii) 放射性物質の放出を伴うような事故の際に、その外部放散を抑制するための施設であり、上記(vi)の「放射性物質の放散を直接防ぐための施設」以外の施設 | ・原子炉格納容器スプレイ設備<br>・燃料取替用水タンク<br>・アニュラスシールド<br>・アニュラス空気浄化設備<br>・排気筒<br>・安全補機室空気浄化設備 | S<br>S<br>S<br>S<br>S<br>S | ・原子炉補機冷却水設備（当該主要設備に係わるもの）<br>・原子炉補機冷却海水設備<br>・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備 | S<br>S<br>S | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | S   | ・原子炉格納容器<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・燃料取替用水タンク建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物 | Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss |
|             | (viii) 津波防護機能を有する設備及び浸水防止機能を有する設備                                              | ・海水ポンプエリア防護壁<br>・海水ポンプエリア水密扉<br>・取水ビット搬入口蓋<br>・原子炉周辺建屋水密扉<br>・原子炉補助建屋水密扉           | S<br>S<br>S<br>S<br>S      | —                                                                  | —           | ・機器等の支持構造物           | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物                                                    | Ss<br>Ss<br>Ss                   |
|             | (ix) 敷地における津波監視機能を有する施設                                                        | ・津波監視カメラ<br>・取水ビット水位計                                                              | S<br>S                     | ・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備                                              | S           | ・機器、電気計装設備等の支持構造物    | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物                             | Ss<br>Ss<br>Ss<br>Ss             |

第 2.1.1 表 クラス別施設（4／8）

| 耐震重要度<br>分類 | 機能別分類   | 主 要 設 備 (注1)        |     | 補 助 設 備 (注2)          |     | 直接支持構造物 (注3)         |     | 間接支持構造物 (注4)                                |                    |
|-------------|---------|---------------------|-----|-----------------------|-----|----------------------|-----|---------------------------------------------|--------------------|
|             |         | 適用範囲                | クラス | 適用範囲                  | クラス | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                        | 検討用<br>地震動<br>(注5) |
| Sクラス        | (x) その他 | ・使用済燃料ビット水補給設備（非常用） | S   | ・非常用電源（燃料油系含む。）及び計装設備 | S   | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | S   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・非常用電源の燃料油系を支持する構造物 | Ss<br>Ss<br>Ss     |
|             |         | ・炉内構造物              | S   | —                     | —   | —                    | —   | —                                           | —                  |

変更なし

| 変更前                     |                                                                                                   |                                                                                                                                        |                                 |                                                     | 変更後         |                      |     |                                                |                      |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------|----------------------|-----|------------------------------------------------|----------------------|
| 第 2.1.1 表 クラス別施設（5 / 8） |                                                                                                   |                                                                                                                                        |                                 |                                                     | 変更なし        |                      |     |                                                |                      |
| 耐震重要度<br>分類             | 機能別分類                                                                                             | 主 要 設 備<br>(注 1)                                                                                                                       |                                 | 補 助 設 備<br>(注 2)                                    |             | 直接支持構造物<br>(注 3)     |     | 間接支持構造物<br>(注 4)                               |                      |
|                         |                                                                                                   | 適用範囲                                                                                                                                   | クラス                             | 適用範囲                                                | クラス         | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                           | 検討用<br>地震動<br>(注 5)  |
| B クラス                   | (i) 原子炉冷却材圧力バウンダリに直接接続されていて、1 次冷却材を内蔵しているか又は内蔵し得る施設                                               | ・化学体積制御設備のうち、抽排系と余熱抽出系                                                                                                                 | B                               | —                                                   | —           | ・機器・配管等の支持構造物        | B   | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋              | Sb<br>Sb<br>Sb       |
|                         | (ii) 放射性廃棄物を内蔵している施設（ただし、内蔵量が少ないか又は貯蔵方式により、その破損により公衆に与える放射線の影響が周辺監視区域外における年間の線量限度に比べて十分小さいものは除く。） | ・放射性廃棄物廃棄施設（ただし、C クラスに属するものは除く。）                                                                                                       | B                               | —                                                   | —           | ・機器・配管等の支持構造物        | B   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・廃棄物処理建屋<br>・複固体溶融処理建屋 | Sb<br>Sb<br>Sb<br>Sb |
|                         | (iii) 放射性廃棄物以外の放射性物質に関連した施設で、その破損により、公衆及び従事者に過大な放射線被ばくを与える可能性のある施設                                | ・使用済燃料ピット<br>水浄化冷却設備（浄化系）<br>・化学体積制御設備のうち、S 及び C クラスに属する以外のもの<br>・放射線低減効果の大きい遮蔽<br>・燃料取扱棟クレーン<br>・使用済燃料ピットクレーン<br>・燃料取扱クレーン<br>・燃料移送装置 | B<br>B<br>B<br>B<br>B<br>B<br>B | —                                                   | —           | ・機器・配管等の支持構造物        | B   | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋              | Sb<br>Sb<br>Sb       |
| 第 2.1.1 表 クラス別施設（6 / 8） |                                                                                                   |                                                                                                                                        |                                 |                                                     | 変更なし        |                      |     |                                                |                      |
| 耐震重要度<br>分類             | 機能別分類                                                                                             | 主 要 設 備<br>(注 1)                                                                                                                       |                                 | 補 助 設 備<br>(注 2)                                    |             | 直接支持構造物<br>(注 3)     |     | 間接支持構造物<br>(注 1)                               |                      |
|                         |                                                                                                   | 適用範囲                                                                                                                                   | クラス                             | 適用範囲                                                | クラス         | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                           | 検討用<br>地震動<br>(注 5)  |
| B クラス                   | (iv) 使用済燃料を冷却するための施設                                                                              | ・使用済燃料ピット<br>水浄化冷却設備（冷却系）                                                                                                              | B                               | ・原子炉補機冷却設備（当該主要設備に係わるもの）<br>・原子炉補機冷却海水設備<br>・電気計装設備 | B<br>B<br>B | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | B   | ・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・海水ポンプ基礎等の海水系を支持する構造物  | Sb<br>Sb<br>Sb       |
|                         | (v) 放射性物質の放出を伴うような場合に、その外部放散を抑制するための施設で、S クラスに属さない施設                                              | —                                                                                                                                      | —                               | —                                                   | —           | —                    | —   | —                                              | —                    |

変更後

変更なし

| 耐震重要度<br>分 類 | 機能別分類                          | 主 要 設 備 (注1)                                                                                                                                  |                                                                    | 補 助 設 備 (注2) |     | 直接支持構造物 (注3)         |     | 間接支持構造物 (注4)                                                                        |                                              |
|--------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|              |                                | 適用範囲                                                                                                                                          | クラス                                                                | 適用範囲         | クラス | 適用範囲                 | クラス | 適用範囲                                                                                | 検討用<br>地震震度<br>(注5)                          |
| Cクラス         | (iii) 原子炉施設ではあるが、放射線安全に関係しない施設 | ・蒸気タービン設備<br>・原子炉補機冷却水設備<br>・補助ボイラ及び補助蒸気設備<br>・消火設備<br>・主発電機・変圧器<br>・空調設備<br>・蒸気発生器ブローダウン系<br>・所内用圧縮空気設備<br>・格納容器ポーラクレーン<br>・代替緊急時対策所<br>・その他 | C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C<br>C | —            | —   | ・機器・配管、電気計装設備等の支持構造物 | C   | ・内部コンクリート<br>・原子炉周辺建屋<br>・原子炉補助建屋<br>・廃棄物処理建屋<br>・雑固体溶融処理建屋<br>・タービン建屋<br>・代替緊急時対策所 | Sc<br>Sc<br>Sc<br>Sc<br>Sc<br>Sc<br>Sc<br>Sc |

— II (3) - 43 —

| 変更前                                   |                                                       |                                                                                                                                                                   | 変更後  |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（1 / 7） |                                                       |                                                                                                                                                                   |      |
| 設 備 分 類                               | 定 義                                                   | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、代替する機能を有する設計基準<br>事故対処設備の属する耐震重要度分類）                                                                                                           |      |
| I. 常設耐震重要重大事故防止設備以外の常設重大事故防止設備        | 常設重大事故防止設備であって、耐震重要施設に属する設計基準事故対処設備が有する機能を代替するもの以外のもの | ( i ) 計測制御系統施設<br>・格納容器圧力〔C〕<br>・無線連絡設備〔C〕<br>・衛星携帯電話設備〔C〕<br>・緊急時運転パラメータ伝送システム（SPDS）〔C〕<br>・SPDSデータ表示装置〔C〕<br>( ii ) 非常用取水設備<br>・取水口〔C〕<br>・取水管路〔C〕<br>・取水ビット〔C〕 | 変更なし |

| 変更前                                   |                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 変更後  |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（2 / 7） |                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |      |
| 設 備 分 類                               | 定 義                                                          | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |      |
| II. 常設耐震重要重大事故防止設備                    | 常設重大事故防止設備であって、<br>耐震重要施設に属する設計基準事<br>故対処設備が有する機能を代替す<br>るもの | (i) 核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設<br>・使用済燃料ピット〔S〕<br>・使用済燃料ラック〔S〕<br>(ii) 原子炉冷却系統施設<br>・蒸気発生器〔S〕<br>・1次冷却材ポンプ〔S〕<br>・加圧器〔S〕<br>・加圧器安全弁〔S〕<br>・加圧器逃がし弁〔S〕<br>・主蒸気安全弁〔S〕<br>・主蒸気逃がし弁〔S〕<br>・主蒸気隔離弁〔S〕<br>・余熱除去冷却器〔S〕<br>・余熱除去ポンプ〔S〕<br>・余熱除去ポンプ入口弁〔S〕<br>・高圧注入ポンプ〔S〕<br>・充てんポンプ〔S〕<br>・格納容器スプレイポンプ〔S〕<br>・常設電動注入ポンプ<br>・蓄圧タンク〔S〕<br>・燃料取替用水タンク〔S〕<br>・蓄圧タンク出口弁〔S〕<br>・再生熱交換器〔S〕<br>・復水タンク〔S〕<br>・タービン動補助給水ポンプ駆動蒸気入口弁<br>〔S〕<br>・格納容器再循環サンプ〔S〕<br>・格納容器再循環サンプスクリーン〔S〕<br>・原子炉補機冷却水冷却器〔S〕<br>・原子炉補機冷却水ポンプ〔S〕<br>・海水ポンプ〔S〕<br>・原子炉補機冷却水サージタンク〔S〕<br>・海水ストレーナ〔S〕<br>・炉心支持構造物〔S〕<br>・原子炉容器〔S〕<br>・格納容器スプレイ冷却器〔S〕<br>・電動補助給水ポンプ〔S〕<br>・タービン動補助給水ポンプ〔S〕<br>(iii) 計測制御系統施設<br>・制御棒クラスタ〔S〕<br>・ほう酸ポンプ〔S〕<br>・1次冷却材ポンプ〔S〕<br>・充てんポンプ〔S〕<br>・ほう酸タンク〔S〕<br>・原子炉容器〔S〕<br>・加圧器〔S〕<br>・燃料取替用水タンク〔S〕<br>・再生熱交換器〔S〕<br>・ほう酸フィルタ〔S〕<br>・加圧器逃がし弁〔S〕<br>・緊急ほう酸注入弁〔S〕<br>・中性子源領域中性子束検出器〔S〕<br>・中間領域中性子束検出器〔S〕<br>・出力領域中性子束検出器〔S〕<br>・1次冷却材圧力計〔S〕<br>・1次冷却材高温側温度計（広域）〔S〕<br>・1次冷却材低温側温度計（広域）〔S〕<br>・余熱除去流量計〔S〕<br>・高圧注入ポンプ流量計〔S〕<br>・AM用消火水積算流量計<br>・原子炉容器水位計 | 変更なし |

| 変更前                                   |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 変更後  |
|---------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（3 / 7） |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |      |
| 設 備 分 類                               | 定 義 | 主 要 設 備<br>〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |      |
| II. 常設耐震重要重大事故防止設備                    |     | (iii)計測制御系統施設<br>・加圧器水位計〔S〕<br>・AM 用格納容器圧力計〔S〕<br>・格納容器内温度計〔C〕<br>・格納容器内温度計〔SA〕<br>・燃料取扱替用水タンク水位計〔S〕<br>・原子炉補機冷却水サージタンク水位計〔S〕<br>・復水タンク水位計〔S〕<br>・蒸気発生器広域水位計〔S〕<br>・蒸気発生器狭域水位計〔S〕<br>・主蒸気ライン圧力計〔S〕<br>・補助給水流量計〔S〕<br>・ほう酸タンク水位計〔S〕<br>・B 格納容器スプレイ流量積算流量計<br>・格納容器再循環サンプ水位計（広域）〔S〕<br>・格納容器再循環サンプ水位計（狭域）〔S〕<br>・原子炉下部キャビティ水位計<br>・原子炉格納容器水位計<br>・格納容器再循環ユニット入口温度計<br>・格納容器再循環ユニット出口温度計<br>・炉外核計装保護盤〔S〕<br>・上盤〔S〕<br>・原子炉補助盤〔S〕<br>・多様化自動作動設備<br>・原子炉トリップ遮断器<br>・炉心支持構造物〔S〕<br>・蒸気発生器〔S〕<br>(iv)放射線管理施設<br>・格納容器内高レンジエリアモニタ（低レンジ）〔S〕<br>・格納容器内高レンジエリアモニタ（高レンジ）〔S〕<br>・中央制御室循環ファン〔S〕<br>・中央制御室空調ファン〔S〕<br>・中央制御室非常用循環ファン〔S〕<br>・中央制御室非常用循環フィルタユニット〔S〕<br>・中央制御室遮蔽〔S〕<br>・外部遮蔽〔S〕<br>・補助遮蔽（原子炉周辺棟）〔B〕<br>・中央制御室空調ユニット〔S〕<br>(v)原子炉格納施設<br>・原子炉格納容器〔S〕<br>・格納容器スプレイ冷却器〔S〕<br>・格納容器スプレイポンプ〔S〕<br>・常設電動注入ポンプ<br>・燃料取扱替用水タンク〔S〕<br>・復水タンク〔S〕<br>・格納容器再循環サンプ〔S〕<br>・格納容器再循環サンプスクリーン〔S〕<br>・格納容器再循環ユニット〔C〕<br>(vi)非常用電源設備<br>・大容量空冷式発電機用給油ポンプ<br>・ディーゼル発電機燃料油移送ポンプ〔S〕<br>・大容量空冷式発電機用燃料タンク<br>・燃料油貯蔵タンク〔S〕<br>・燃料油貯油そう〔S〕<br>・燃料油貯油そう（他号機）〔S〕<br>・大容量空冷式発電機<br>・ディーゼル発電機〔S〕<br>・ディーゼル発電機（他号機）〔S〕 | 変更なし |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 変更後     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                |                    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（ 4 / 7 ）</div> <table><tr><th>設 備 分 類</th><th>定 義</th><th>主 要 設 備<br/>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br/>設備の耐震重要度分類）</th></tr><tr><td>II. 常設耐震重要重大事故防止設備</td><td></td><td>(vi) 非常用電源設備<br/>・計装電源盤（3 系統目蓄電池用）<br/>・蓄電池（安全防护系用）〔S〕<br/>・蓄電池（重大事故等対処用）<br/>・蓄電池（3 系統目）<br/>・号炉間電力融通電路<br/>・メタルクラッド開閉装置<br/>・パワーセンタ<br/>・コントロールセンタ<br/>・動力変圧器<br/>・重大事故等対処用変圧器盤<br/>・重大事故等対処用変圧器受電盤<br/>・常設電動注入ポンプ電源切替盤<br/>・重大事故等対処用直流コントロールセンタ<br/>・重大事故等対処用分電盤<br/>・計装用電源切替盤<br/>・代替電源接続盤 1<br/>・代替電源接続盤 2<br/>(vii) 補機駆動用燃料設備<br/>・燃料油貯蔵タンク〔S〕</td></tr></table> | 設 備 分 類 | 定 義                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類） | II. 常設耐震重要重大事故防止設備 |  | (vi) 非常用電源設備<br>・計装電源盤（3 系統目蓄電池用）<br>・蓄電池（安全防护系用）〔S〕<br>・蓄電池（重大事故等対処用）<br>・蓄電池（3 系統目）<br>・号炉間電力融通電路<br>・メタルクラッド開閉装置<br>・パワーセンタ<br>・コントロールセンタ<br>・動力変圧器<br>・重大事故等対処用変圧器盤<br>・重大事故等対処用変圧器受電盤<br>・常設電動注入ポンプ電源切替盤<br>・重大事故等対処用直流コントロールセンタ<br>・重大事故等対処用分電盤<br>・計装用電源切替盤<br>・代替電源接続盤 1<br>・代替電源接続盤 2<br>(vii) 補機駆動用燃料設備<br>・燃料油貯蔵タンク〔S〕 | <div>変更なし</div> |
| 設 備 分 類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 定 義     | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類）                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                |                    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                 |
| II. 常設耐震重要重大事故防止設備                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |         | (vi) 非常用電源設備<br>・計装電源盤（3 系統目蓄電池用）<br>・蓄電池（安全防护系用）〔S〕<br>・蓄電池（重大事故等対処用）<br>・蓄電池（3 系統目）<br>・号炉間電力融通電路<br>・メタルクラッド開閉装置<br>・パワーセンタ<br>・コントロールセンタ<br>・動力変圧器<br>・重大事故等対処用変圧器盤<br>・重大事故等対処用変圧器受電盤<br>・常設電動注入ポンプ電源切替盤<br>・重大事故等対処用直流コントロールセンタ<br>・重大事故等対処用分電盤<br>・計装用電源切替盤<br>・代替電源接続盤 1<br>・代替電源接続盤 2<br>(vii) 補機駆動用燃料設備<br>・燃料油貯蔵タンク〔S〕 |                                                |                    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                 |

| 変更前                                   |                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 変更後  |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（5 / 7） |                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |
| 設 備 分 類                               | 定 義                                                                        | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |      |
| Ⅲ. 常設重大事故緩和設備                         | 重大事故等対処設備のうち、重大事故が発生した場合において、当該重大事故の拡大を防止し、又はその影響を緩和するための機能を有する設備であって常設のもの | (i)核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設<br>・使用済燃料ビット〔S〕<br>・使用済燃料ラック〔S〕<br>・使用済燃料ビット温度計〔SA〕<br>・使用済燃料ビット水位計〔SA〕<br>・使用済燃料ビット水位計〔広域〕<br>・使用済燃料ビット状態監視カメラ<br>(ii)原子炉冷却系統施設<br>・蒸気発生器〔S〕<br>・1次冷却材ポンプ〔S〕<br>・加圧器〔S〕<br>・加圧器逃がし弁〔S〕<br>・余熱除去冷却器〔S〕<br>・余熱除去ポンプ〔S〕<br>・高圧注入ポンプ〔S〕<br>・充てんポンプ〔S〕<br>・格納容器スプレイポンプ〔S〕<br>・常設電動注入ポンプ<br>・燃料取替用水タンク〔S〕<br>・再生熱交換器〔S〕<br>・復水タンク〔S〕<br>・原子炉補機冷却水冷却器〔S〕<br>・原子炉補機冷却水ポンプ〔S〕<br>・海水ポンプ〔S〕<br>・原子炉補機冷却水サージタンク〔S〕<br>・海水ストレーナ〔S〕<br>・炉心支持構造物〔S〕<br>・原子炉容器〔S〕<br>・格納容器スプレイ冷却器〔S〕<br>(iii)計測制御系統施設<br>・1次冷却材圧力計〔S〕<br>・1次冷却材高温側温度計〔広域〕〔S〕<br>・1次冷却材低温側温度計〔広域〕〔S〕<br>・余熱除去流量計〔S〕<br>・高圧注入ポンプ流量計〔S〕<br>・AM用消火水積算流量計<br>・原子炉容器水位計<br>・加圧器水位計〔S〕<br>・AM用格納容器圧力計<br>・格納容器圧力計〔S〕<br>・格納容器内温度計〔C〕<br>・格納容器内温度計〔SA〕<br>・燃料取替用水タンク水位計〔S〕<br>・原子炉補機冷却水サージタンク水位計〔S〕<br>・復水タンク水位計〔S〕<br>・補助給水流量計〔S〕<br>・B格納容器スプレイ流量積算流量計<br>・格納容器再循環サンプ水位計〔広域〕〔S〕<br>・格納容器再循環サンプ水位計〔狭域〕〔S〕<br>・原子炉下部キャビティ水位計<br>・原子炉格納容器水位計<br>・格納容器再循環ユニット入口温度計<br>・格納容器再循環ユニット出口温度計<br>・アニュラス水素濃度計<br>・無線連絡設備〔C〕<br>・衛星携帯電話設備〔C〕<br>・統合原子力防災ネットワークに接続する通信連絡設備〔C〕<br>・緊急時運転パラメータ伝送システム（SPDS）〔C〕<br>・SPDSデータ表示装置〔C〕 | 変更なし |

変更前

第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（6 / 7）

| 設 備 分 類       | 定 義 | 主 要 設 備<br>（〔 〕内は、設計基準対象施設を兼ねる設備の耐震重要度分類）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ⅲ. 常設重大事故緩和設備 |     | <div>(iii)計測制御系統施設</div> <div><div>・格納容器雰囲気ガスサンプル冷却器〔C〕</div><div>・格納容器雰囲気ガスサンプル湿分分離器〔C〕</div><div>・重大事故等対処用制御盤</div><div>・重大事故等対処用入出力盤</div><div>・原子炉安全保護計装盤〔S〕</div><div>・炉外核計装保護盤〔S〕</div></div> <div>(iv)放射線管理施設</div> <div><div>・格納容器内高レンジエリアモニタ（低レンジ）〔S〕</div><div>・格納容器内高レンジエリアモニタ（高レンジ）〔S〕</div><div>・使用済燃料ピット周辺線量率計測定器収納盤（低レンジ）</div><div>・使用済燃料ピット周辺線量率計取付架台（低レンジ）</div><div>・使用済燃料ピット周辺線量率計ブリアンプ箱（中間レンジ・高レンジ）</div><div>・使用済燃料ピット周辺線量率計取付架台（中間レンジ・高レンジ）</div><div>・中央制御室循環ファン〔S〕</div><div>・中央制御室空調ファン〔S〕</div><div>・中央制御室非常用循環ファン〔S〕</div><div>・中央制御室非常用循環フィルタユニット〔S〕</div><div>・中央制御室遮蔽〔S〕</div><div>・中央制御室空調ユニット〔S〕</div><div>・放射線監視盤〔S〕</div><div>・外部遮蔽〔S〕</div><div>・補助遮蔽（原子炉周辺棟）〔B〕</div><div>・緊急時対策所遮蔽（代替緊急時対策所）（壁、天井、床）</div><div>・緊急時対策所遮蔽（待機所）（壁、天井）</div></div> <div>(v)原子炉格納施設</div> <div><div>・原子炉格納容器〔S〕</div><div>・格納容器スプレイ冷却器〔S〕</div><div>・格納容器スプレイポンプ〔S〕</div><div>・常設電動注水ポンプ</div><div>・燃料取替用水タンク〔S〕</div><div>・復水タンク〔S〕</div><div>・格納容器再循環ユニット〔C〕</div><div>・静的触媒式水素再結合装置</div><div>・電気式水素燃焼装置</div><div>・アニュラス空気浄化ファン〔S〕</div><div>・アニュラス空気浄化フィルタユニット〔S〕</div><div>・静的触媒式水素再結合装置動作監視装置</div><div>・電気式水素燃焼装置動作監視装置</div><div>・排気筒〔S〕</div></div> <div>(vi)非常用電源設備</div> <div><div>・大容量空冷式発電機用給油ポンプ</div><div>・ディーゼル発電機燃料油移送ポンプ〔S〕</div><div>・大容量空冷式発電機用燃料タンク</div><div>・大容量空冷式発電機付き燃料タンク</div><div>・燃料油貯蔵タンク〔S〕</div><div>・燃料油貯油そう〔S〕</div><div>・燃料油貯油そう（他号機）〔S〕</div><div>・大容量空冷式発電機</div><div>・ディーゼル発電機〔S〕</div><div>・ディーゼル発電機（他号機）〔〔S〕〕</div><div>・大容量空冷式発電機励磁装置</div><div>・ディーゼル発電機励磁装置〔S〕</div></div> |

変更後

変更なし

| 変更前                                   |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 変更後  |
|---------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第 2.1.2 表 重大事故等対処施設（主要設備）の設備分類（7 / 7） |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 変更なし |
| 設 備 分 類                               | 定 義 | 主 要 設 備<br>（〔 〕 内は、設計基準対象施設を兼ねる<br>設備の耐震重要度分類）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |      |
| III. 常設重大事故緩和設備                       |     | (vi) 非常用電源設備<br>・ 大容量空冷式発電機保護継電器<br>・ ディーゼル発電機保護継電器 [S]<br>・ 蓄電池（安全防護系用）[S]<br>・ 蓄電池（重大事故等対処用）<br>・ 号炉間電力融通回路<br>・ メタルクラッド開閉装置<br>・ パワーセンタ<br>・ コントロールセンタ<br>・ 動力変圧器<br>・ 重大事故等対処用変圧器盤<br>・ 重大事故等対処用変圧器受電盤<br>・ 常設電動注入ポンプ電源切替盤<br>・ 重大事故等対処用直流コントロールセンタ<br>・ 発電機受電盤<br>・ 通信・照明分電盤（100V）<br>・ PC・コンセント分電盤（100V）<br>・ 動力分電盤（200V）<br>・ 重大事故等対処用分電盤<br>・ 計装用電源切替盤<br>・ 代替電源接続盤 1<br>・ 代替電源接続盤 2<br>(vii) 補機駆動用燃料設備<br>・ 燃料油貯蔵タンク [S]<br>(viii) 非常用取水設備<br>・ 取水口 [C]<br>・ 取水管路 [C]<br>・ 取水ビット [C]<br>(ix) 緊急時対策所<br>・ 緊急時運転パラメータ伝送システム（SPD<br>S）[C]<br>・ SPDSデータ表示装置 [C] |      |

(2) 適用基準及び適用規格

| 変更前                                                                                                                               | 変更後                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第 1 章 共通項目<br>原子炉本体に適用する共通項目の基準及び規格については、原子炉冷却系統施設、火災防護設備、浸水防護施設の「(2) 適用基準及び適用規格 第 1 章 共通項目」に示す。                                  | 第 1 章 共通項目<br><br>変更なし                                                                                                                                                                              |
| 第 2 章 個別項目<br>原子炉本体に適用する個別項目の基準及び規格は以下のとおり。<br><br>● 実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈<br>（平成 25 年 6 月 19 日原規技発第 1306194 号）<br><br>— | 第 2 章 個別項目<br>原子炉本体に適用する個別項目の基準及び規格は以下のとおり。<br><br>変更なし<br><br>● 原子炉安全基準専門部会報告書「発電用軽水型原子炉の燃料設計手法について（昭和 63 年 5 月 12 日）」<br><br>● 原子炉安全専門審査会内規「加圧水型原子炉に用いられる 17 行 17 列型の燃料集合体について（昭和 51 年 2 月 16 日）」 |

共通項目の適用基準及び適用規格として、原子炉冷却系統施設（蒸気タービンを除く。）の共通項目の適用基準及び適用規格を以下に示す。

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 変更後                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <p>第 1 章 共通項目</p> <p>原子炉冷却系統施設に適用する共通項目の基準及び規格については、以下の基準及び規格並びに、火災防護設備、浸水防護施設の「(2) 適用基準及び適用規格 第 1 章 共通項目」に示す。</p> <p>なお、以下に示す原子炉冷却系統施設に適用する共通項目の基準及び規格を適用する個別の施設区分については「表 1. 施設共通の適用基準及び適用規格（該当施設）」に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈<br/>（平成 25 年 6 月 19 日原規技発第 1306194 号）</li> <li>● 原子力発電所耐震設計技術指針 重要度分類・許容応力編（JEAG4601・補－1984）</li> <li>● 原子力発電所耐震設計技術指針（JEAG4601－1987）</li> <li>● 原子力発電所耐震設計技術指針（JEAG4601－1991 追補版）</li> <li>● JSME S NC1－2005/2007 発電用原子力設備規格 設計・建設規格</li> </ul> | <p>第 1 章 共通項目</p> <p>変更なし</p> |

火災防護設備、浸水防護施設の共通項目の適用基準及び適用規格に、適用する基準及び規格はない。

## 9 原子炉本体に係る工事の方法

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 変更後         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>発電用原子炉施設の設置又は変更の工事並びに主要な耐圧部の溶接部における工事の方法として、原子炉設置（変更）許可を受けた事項、及び「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則」（以下「技術基準」という。）の要求事項に適合するための設計（基本設計方針及び要目表）に従い実施する工事の手順と、それら設計や工事の手順に従い工事が行われたことを確認する使用前事業者検査の方法を以下に示す。</p> <p>これらの工事の手順及び使用前事業者検査の方法は、「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に定めたプロセス等に基づいたものとする。</p> <p>1. 工事の手順</p> <p>1.1 工事の手順と使用前事業者検査</p> <p>発電用原子炉施設の設置又は変更の工事における工事の手順を使用前事業者検査との関係を含め図 1 に示す。</p> <p>1.2 主要な耐圧部の溶接部に係る工事の手順と使用前事業者検査</p> <p>主要な耐圧部の溶接部に係る工事の手順を使用前事業者検査との関係を含め図 2 に示す。</p> <p>1.3 燃料体に係る工事の手順と使用前事業者検査</p> <p>燃料体に係る工事の手順を使用前事業者検査との関係を含め図 3 に示す。</p> <p>2. 使用前事業者検査の方法</p> <p>構造、強度及び漏えいを確認するために十分な方法、機能及び性能を確認するために十分な方法、その他設置又は変更の工事がその設計及び工事の計画に従って行われたものであることを確認するために十分な方法により、使用前事業者検査を図 1、図 2 及び図 3 のフローに基づき実施する。使用前事業者検査は「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に記載したプロセスにより、抽出されたものの検査を実施する。</p> <p>また、使用前事業者検査は、検査の時期、対象、方法、検査体制に加えて、検査の内容と重要度に応じて、立会、抜取り立会、記録確認のいずれかとするを要領書等で定め実施する。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                                           | 変更後                                  |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|------|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------|-----------------------------------|------|-----------------------------------|--------------------------------------|------|------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--------|------------------------------|------------------|-----------------|--|
| <div>2.1 構造、強度又は漏えいに係る検査</div> <div>2.1.1 構造、強度又は漏えいに係る検査</div> <div>構造、強度又は漏えいに係る検査ができるようになったとき、表 1 に示す検査を実施する。</div> <div>表 1 構造、強度又は漏えいに係る検査（燃料体を除く。）<small>（注 1）</small></div> <table><tr><th>検査項目</th><th colspan="2">検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td rowspan="5">「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に記載したプロセスにより、当該工事における構造、強度又は漏えいに係る確認事項として次に掲げる項目の中から抽出されたもの。<br/>・材料検査<br/>・寸法検査<br/>・外観検査<br/>・組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査）<br/>・状態確認検査<br/>・耐圧検査<br/>・漏えい検査<br/>・原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査<br/>・建物・構築物の構造を確認する検査</td><td>材料検査</td><td>使用されている材料の化学成分、機械的強度等が工事計画のとおりであることを確認する。</td><td>設 工 認 のとおりであること、技術基準に適合するものであること。</td></tr><tr><td>寸法検査</td><td>主要寸法が工事計画のとおりであり、許容寸法内であることを確認する。</td><td>設 工 認 に記載されている主要寸法の計測値が、許容寸法を満足すること。</td></tr><tr><td>外観検査</td><td>有害な欠陥がないことを確認する。</td><td>健全性に影響を及ぼす有害な欠陥がないこと。</td></tr><tr><td>組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査）</td><td>組立て状態並びに据付け位置及び状態が工事計画のとおりであることを確認する。</td><td>設 工 認 のとおりに組立て、据付けされていること。</td></tr><tr><td>状態確認検査</td><td>評価条件、手順等が工事計画のとおりであることを確認する。</td><td>設 工 認 のとおりであること。</td></tr></table> |                         |                                           | 検査項目                                 | 検査方法 |  | 判定基準 | 「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に記載したプロセスにより、当該工事における構造、強度又は漏えいに係る確認事項として次に掲げる項目の中から抽出されたもの。<br>・材料検査<br>・寸法検査<br>・外観検査<br>・組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査）<br>・状態確認検査<br>・耐圧検査<br>・漏えい検査<br>・原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査<br>・建物・構築物の構造を確認する検査 | 材料検査 | 使用されている材料の化学成分、機械的強度等が工事計画のとおりであることを確認する。 | 設 工 認 のとおりであること、技術基準に適合するものであること。 | 寸法検査 | 主要寸法が工事計画のとおりであり、許容寸法内であることを確認する。 | 設 工 認 に記載されている主要寸法の計測値が、許容寸法を満足すること。 | 外観検査 | 有害な欠陥がないことを確認する。 | 健全性に影響を及ぼす有害な欠陥がないこと。 | 組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査） | 組立て状態並びに据付け位置及び状態が工事計画のとおりであることを確認する。 | 設 工 認 のとおりに組立て、据付けされていること。 | 状態確認検査 | 評価条件、手順等が工事計画のとおりであることを確認する。 | 設 工 認 のとおりであること。 | <div>変更なし</div> |  |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 検査方法                    |                                           | 判定基準                                 |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
| 「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に記載したプロセスにより、当該工事における構造、強度又は漏えいに係る確認事項として次に掲げる項目の中から抽出されたもの。<br>・材料検査<br>・寸法検査<br>・外観検査<br>・組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査）<br>・状態確認検査<br>・耐圧検査<br>・漏えい検査<br>・原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査<br>・建物・構築物の構造を確認する検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 材料検査                    | 使用されている材料の化学成分、機械的強度等が工事計画のとおりであることを確認する。 | 設 工 認 のとおりであること、技術基準に適合するものであること。    |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 寸法検査                    | 主要寸法が工事計画のとおりであり、許容寸法内であることを確認する。         | 設 工 認 に記載されている主要寸法の計測値が、許容寸法を満足すること。 |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 外観検査                    | 有害な欠陥がないことを確認する。                          | 健全性に影響を及ぼす有害な欠陥がないこと。                |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 組立て及び据付け状態を確認する検査（据付検査） | 組立て状態並びに据付け位置及び状態が工事計画のとおりであることを確認する。     | 設 工 認 のとおりに組立て、据付けされていること。           |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 状態確認検査                  | 評価条件、手順等が工事計画のとおりであることを確認する。              | 設 工 認 のとおりであること。                     |      |  |      |                                                                                                                                                                                                                               |      |                                           |                                   |      |                                   |                                      |      |                  |                       |                         |                                       |                            |        |                              |                  |                 |  |

変更前

表 1 構造、強度又は漏えいに係る検査（燃料体を除く。）<sup>（注 1）</sup>

| 検査項目 | 検査方法                        |                                                                                           | 判定基準                |
|------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
|      | <sup>（注 2）</sup><br>耐圧検査    | 技術基準の規定に基づく検査圧力で所定時間保持し、検査圧力に耐え、異常のないことを確認する。耐圧検査が構造上困難な部位については、技術基準の規定に基づく非破壊検査等により確認する。 | 検査圧力に耐え、かつ、異常のないこと。 |
|      | <sup>（注 2）</sup><br>漏えい検査   | 耐圧検査終了後、技術基準の規定に基づく検査圧力により漏えいの有無を確認する。なお、漏えい検査が構造上困難な部位については、技術基準の規定に基づく非破壊検査等により確認する。    | 著しい漏えいのないこと。        |
|      | 原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査 | 地盤の地質状況が、原子炉格納施設の基盤として十分な強度を有することを確認する。                                                   | 設工認のとおりであること。       |
|      | 建物・構築物の構造を確認する検査            | 主要寸法、組立方法、据付位置及び据付状態等が工事計画のとおり製作され、組み立てられていることを確認する。                                      | 設工認のとおりであること。       |

（注 1） 基本設計方針のうち適合性確認対象に対して実施可能な検査を含む。

（注 2） 耐圧検査及び漏えい検査の方法について、表 1 によらない場合は、基本設計方針の共通項目として定めた「耐圧試験等」の方針によるものとする。

変更後

変更なし

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>2.1.2 主要な耐圧部の溶接部に係る検査</p> <p>主要な耐圧部の溶接部に係る使用前事業者検査は、技術基準第 17 条第 15 号、第 31 条、第 48 条第 1 項及び第 55 条第 7 号、並びに実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈（以下「技術基準解釈」という。）に適合するよう、以下の(1)及び(2)の工程ごとに検査を実施する。</p> <p>(1) あらかじめ確認する事項</p> <p>次の①及び②については、主要な耐圧部の溶接をしようとする前に、「日本機械学会 発電用原子力設備規格 溶接規格(JSME S NB1-2007)」又は(JSME S NB1-2012/2013)」(以下「溶接規格」という。)第 2 部 溶接施工法認証標準及び第 3 部 溶接士技能認証標準に従い、表 2-1、表 2-2 に示す検査を行う。その際、以下のいずれかに該当する特殊な溶接方法は、その確認事項の条件及び方法の範囲内で①溶接施工法に関することを確認する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・平成 12 年 6 月以前に旧電気工作物の溶接に関する技術基準を定める省令（昭和 45 年通商産業省令第 81 号）第 2 条に基づき、通商産業大臣の認可を受けた特殊な溶接方法</li> <li>・平成 12 年 7 月以降に、一般社団法人日本溶接協会又は一般財団法人発電設備技術検査協会による確性試験により適合性確認を受けた特殊な溶接方法</li> </ul> <p>① 溶接施工法に関すること</p> <p>② 溶接士の技能に関すること</p> <p>なお、①又は②について、既に、以下のいずれかにより適合性が確認されているものは、主要な耐圧部の溶接をしようとする前に表 2-1、表 2-2 に示す検査は要さないものとする。</p> <p>① 溶接施工法に関すること</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・平成 12 年 6 月 30 日以前に電気事業法（昭和 39 年法律第 170 号）に基づき国の認可証又は合格証を取得した溶接施工法</li> <li>・平成 12 年 7 月 1 日から平成 25 年 7 月 7 日に、電気事業法に基</li> </ul> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>づく溶接事業者検査において、各設置者が技術基準への適合性を確認した溶接施工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・平成 25 年 7 月 8 日以降、核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（昭和 32 年法律第 166 号）に基づき、各設置者が技術基準への適合性を確認した溶接施工法</li> <li>・前述と同等の溶接施工法として、核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（昭和 32 年法律第 166 号）における他の施設にて、認可を受けたもの、溶接安全管理検査、使用前事業者検査等で溶接施工法の確認を受けたもの又は客観性を有する方法により確認試験が行われ判定基準に適合しているもの。ここで、他の施設とは、加工施設、試験研究用等原子炉施設、使用済燃料貯蔵施設、再処理施設、特定第一種廃棄物埋設施設、特定廃棄物管理施設をいう。</li> </ul> <p>② 溶接士の技能に関すること</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・溶接規格第 3 部 溶接士技能認証標準によって認定されたものと同等と認められるものとして、技術基準解釈別記－5 に示されている溶接士が溶接を行う場合</li> <li>・溶接規格第 3 部 溶接士技能認証標準に適合する溶接士が、技術基準解釈別記－5 の有効期間内に溶接を行う場合</li> </ul> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                               | 変更後  |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------|------------|------------|----------------------------------------|------|-----------------------------------|------|-----------------------------|---------|----------------------------------------------------------|------|-------------------------------|----------|------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>表 2－1    あらかじめ確認すべき事項（溶接施工法）</div> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法及び判定基準</th></tr><tr><td>溶接施工法の内容確認</td><td>計画している溶接施工法の内容が、技術基準に適合する方法であることを確認する。</td></tr><tr><td>材料確認</td><td>試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。</td></tr><tr><td>開先確認</td><td>試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。</td></tr><tr><td>溶接作業中確認</td><td>溶接施工法及び溶接設備等が計画どおりのものであり、溶接条件等が溶接検査計画書のとおりに実施されることを確認する。</td></tr><tr><td>外観確認</td><td>試験材について、目視により外観が良好であることを確認する。</td></tr><tr><td>溶接後熱処理確認</td><td>溶接後熱処理の方法等が技術基準に基づき計画した内容に適合していることを確認する。</td></tr><tr><td>浸透探傷試験確認</td><td>技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面における開口した欠陥の有無を確認する。</td></tr><tr><td>機械試験確認</td><td>溶接部の強度、延性及び靱性等の機械的性質を確認するため、継手引張試験、曲げ試験及び衝撃試験により溶接部の健全性を確認する。</td></tr><tr><td>断面検査確認</td><td>管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。</td></tr><tr><td>（判定）<sup>（注）</sup></td><td>以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接施工法は技術基準に適合するものとする。</td></tr></table> <div>（注）（ ）内は検査項目ではない。</div> |                                                               | 検査項目 | 検査方法及び判定基準 | 溶接施工法の内容確認 | 計画している溶接施工法の内容が、技術基準に適合する方法であることを確認する。 | 材料確認 | 試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。 | 開先確認 | 試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。 | 溶接作業中確認 | 溶接施工法及び溶接設備等が計画どおりのものであり、溶接条件等が溶接検査計画書のとおりに実施されることを確認する。 | 外観確認 | 試験材について、目視により外観が良好であることを確認する。 | 溶接後熱処理確認 | 溶接後熱処理の方法等が技術基準に基づき計画した内容に適合していることを確認する。 | 浸透探傷試験確認 | 技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面における開口した欠陥の有無を確認する。 | 機械試験確認 | 溶接部の強度、延性及び靱性等の機械的性質を確認するため、継手引張試験、曲げ試験及び衝撃試験により溶接部の健全性を確認する。 | 断面検査確認 | 管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。 | （判定） <sup>（注）</sup> | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接施工法は技術基準に適合するものとする。 | <div>変更なし</div> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 検査方法及び判定基準                                                    |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 溶接施工法の内容確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 計画している溶接施工法の内容が、技術基準に適合する方法であることを確認する。                        |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 材料確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。                             |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 開先確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。                                   |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 溶接作業中確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 溶接施工法及び溶接設備等が計画どおりのものであり、溶接条件等が溶接検査計画書のとおりに実施されることを確認する。      |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 外観確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 試験材について、目視により外観が良好であることを確認する。                                 |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 溶接後熱処理確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 溶接後熱処理の方法等が技術基準に基づき計画した内容に適合していることを確認する。                      |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 浸透探傷試験確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面における開口した欠陥の有無を確認する。              |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 機械試験確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 溶接部の強度、延性及び靱性等の機械的性質を確認するため、継手引張試験、曲げ試験及び衝撃試験により溶接部の健全性を確認する。 |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| 断面検査確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。          |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |
| （判定） <sup>（注）</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接施工法は技術基準に適合するものとする。    |      |            |            |                                        |      |                                   |      |                             |         |                                                          |      |                               |          |                                          |          |                                                  |        |                                                               |        |                                                      |                     |                                                            |                 |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                | 変更後  |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|-------------|------------------------------------------------|------|-----------------------------------|------|-----------------------------|---------|----------------------------------------------------------------|------|-----------------------|----------|-----------------------------------------------|--------|---------------------|--------|------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>表 2－2 あらかじめ確認すべき事項（溶接士）</div> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法及び判定基準</th></tr><tr><td>溶接士の試験内容の確認</td><td>検査を受けようとする溶接士の氏名、溶接訓練歴等、及びその者が行う溶接施工法の範囲を確認する。</td></tr><tr><td>材料確認</td><td>試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。</td></tr><tr><td>開先確認</td><td>試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。</td></tr><tr><td>溶接作業中確認</td><td>溶接士及びその溶接士が行う溶接作業が溶接検査計画書のとおりであり、溶接条件が溶接検査計画書のとおり実施されることを確認する。</td></tr><tr><td>外観確認</td><td>目視により外観が良好であることを確認する。</td></tr><tr><td>浸透探傷試験確認</td><td>技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面に開口した欠陥の有無を確認する。</td></tr><tr><td>機械試験確認</td><td>曲げ試験を行い、欠陥の有無を確認する。</td></tr><tr><td>断面検査確認</td><td>管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。</td></tr><tr><td>（判定）<sup>（注）</sup></td><td>以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接士は技術基準に適合する技能を持った者とする。</td></tr></table> <div>（注）（ ）内は検査項目ではない。</div> |                                                                | 検査項目 | 検査方法及び判定基準 | 溶接士の試験内容の確認 | 検査を受けようとする溶接士の氏名、溶接訓練歴等、及びその者が行う溶接施工法の範囲を確認する。 | 材料確認 | 試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。 | 開先確認 | 試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。 | 溶接作業中確認 | 溶接士及びその溶接士が行う溶接作業が溶接検査計画書のとおりであり、溶接条件が溶接検査計画書のとおり実施されることを確認する。 | 外観確認 | 目視により外観が良好であることを確認する。 | 浸透探傷試験確認 | 技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面に開口した欠陥の有無を確認する。 | 機械試験確認 | 曲げ試験を行い、欠陥の有無を確認する。 | 断面検査確認 | 管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。 | （判定） <sup>（注）</sup> | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接士は技術基準に適合する技能を持った者とする。 | <div>変更なし</div> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 検査方法及び判定基準                                                     |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 溶接士の試験内容の確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 検査を受けようとする溶接士の氏名、溶接訓練歴等、及びその者が行う溶接施工法の範囲を確認する。                 |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 材料確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 試験材の種類及び機械的性質が試験に適したものであることを確認する。                              |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 開先確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 試験をする上で、健全な溶接が施工できることを確認する。                                    |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 溶接作業中確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 溶接士及びその溶接士が行う溶接作業が溶接検査計画書のとおりであり、溶接条件が溶接検査計画書のとおり実施されることを確認する。 |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 外観確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 目視により外観が良好であることを確認する。                                          |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 浸透探傷試験確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 技術基準に適合した試験の方法により浸透探傷試験を行い、表面に開口した欠陥の有無を確認する。                  |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 機械試験確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 曲げ試験を行い、欠陥の有無を確認する。                                            |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| 断面検査確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 管と管板の取付け溶接部の断面について、技術基準に適合する方法により目視検査及びのど厚測定により確認する。           |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |
| （判定） <sup>（注）</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接士は技術基準に適合する技能を持った者とする。  |      |            |             |                                                |      |                                   |      |                             |         |                                                                |      |                       |          |                                               |        |                     |        |                                                      |                     |                                                               |                 |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>(2) 主要な耐圧部の溶接部に対して確認する事項</p> <p>発電用原子炉施設のうち技術基準第 17 条第 15 号、第 31 条、第 48 条第 1 項及び第 55 条第 7 号の主要な耐圧部の溶接部について、表 3-1 に示す検査を行う。</p> <p>また、以下の①又は②に限り、原子炉冷却材圧力バウンダリに属する容器に対してテンパービード溶接を適用することができ、この場合、テンパービード溶接方法を含む溶接施工法の溶接部については、表 3-1 に加えて表 3-2 に示す検査を実施する。</p> <p>① 平成 19 年 12 月 5 日以前に電気事業法に基づき実施された検査において溶接後熱処理が不要として適合性が確認された溶接施工法</p> <p>② 以下の規定に基づく溶接施工法確認試験において、溶接後熱処理が不要として適合性が確認された溶接施工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・平成 12 年 6 月以前に旧電気工作物の溶接に関する技術基準を定める省令（昭和 45 年通商産業省令第 81 号）第 2 条に基づき、通商産業大臣の許可を受けた特殊な溶接方法</li> <li>・平成 12 年 7 月以降に、一般社団法人日本溶接協会又は一般財団法人発電設備技術検査協会による確性試験による適合性確認を受けた特殊な溶接方法</li> </ul> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後                                                                                                                                            |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------|--------------------------------------------------------|------|----------------------------------|------|----------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <p style="text-align: center;">表 3-1 主要な耐圧部の溶接部に対して確認する事項</p> <table border="1" data-bbox="302 384 1433 1623"> <thead> <tr> <th>検査項目</th><th>検査方法及び判定基準</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>適用する溶接施工法、溶接士の確認</td><td>適用する溶接施工法、溶接士について、表 2-1 及び表 2-2 に示す適合確認がなされていることを確認する。</td></tr> <tr> <td>材料検査</td><td>溶接に使用する材料が技術基準に適合するものであることを確認する。</td></tr> <tr> <td>開先検査</td><td>開先形状、開先面の清浄及び継手面の食違い等が技術基準に適合するものであることを確認する。</td></tr> <tr> <td>溶接作業検査</td><td>あらかじめの確認において、技術基準に適合していることが確認された溶接施工法及び溶接士により溶接施工しているかを確認する。</td></tr> <tr> <td>熱処理検査</td><td>溶接後熱処理の方法、熱処理設備の種類及び容量が、技術基準に適合するものであること、また、あらかじめの確認において技術基準に適合していることを確認した溶接施工法の範囲により実施しているかを確認する。</td></tr> <tr> <td>非破壊検査</td><td>溶接部について非破壊試験を行い、その試験方法及び結果が技術基準に適合するものであることを確認する。</td></tr> <tr> <td>機械検査</td><td>溶接部について機械試験を行い、当該溶接部の機械的性質が技術基準に適合するものであることを確認する。</td></tr> <tr> <td>耐圧検査<sup>(注1)</sup></td><td>規定圧力で耐圧試験を行い、これに耐え、かつ、漏えいがないことを確認する。規定圧力で行うことが著しく困難な場合は、可能な限り高い圧力で試験を実施し、耐圧試験の代替として非破壊試験を実施する。<br/>(外観の状況確認)<br/>溶接部の形状、外観及び寸法が技術基準に適合することを確認する。</td></tr> <tr> <td>(適合確認)<sup>(注2)</sup></td><td>以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接部は技術基準に適合するものとする。</td></tr> </tbody> </table> <p>(注 1) 耐圧検査の方法について、表 3-1 によらない場合は、基本設計方針の共通項目として定めた「材料及び構造等」の方針によるものとする。</p> <p>(注 2) ( ) 内は検査項目ではない。</p> | 検査項目                                                                                                                                           | 検査方法及び判定基準 | 適用する溶接施工法、溶接士の確認 | 適用する溶接施工法、溶接士について、表 2-1 及び表 2-2 に示す適合確認がなされていることを確認する。 | 材料検査 | 溶接に使用する材料が技術基準に適合するものであることを確認する。 | 開先検査 | 開先形状、開先面の清浄及び継手面の食違い等が技術基準に適合するものであることを確認する。 | 溶接作業検査 | あらかじめの確認において、技術基準に適合していることが確認された溶接施工法及び溶接士により溶接施工しているかを確認する。 | 熱処理検査 | 溶接後熱処理の方法、熱処理設備の種類及び容量が、技術基準に適合するものであること、また、あらかじめの確認において技術基準に適合していることを確認した溶接施工法の範囲により実施しているかを確認する。 | 非破壊検査 | 溶接部について非破壊試験を行い、その試験方法及び結果が技術基準に適合するものであることを確認する。 | 機械検査 | 溶接部について機械試験を行い、当該溶接部の機械的性質が技術基準に適合するものであることを確認する。 | 耐圧検査 <sup>(注1)</sup> | 規定圧力で耐圧試験を行い、これに耐え、かつ、漏えいがないことを確認する。規定圧力で行うことが著しく困難な場合は、可能な限り高い圧力で試験を実施し、耐圧試験の代替として非破壊試験を実施する。<br>(外観の状況確認)<br>溶接部の形状、外観及び寸法が技術基準に適合することを確認する。 | (適合確認) <sup>(注2)</sup> | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接部は技術基準に適合するものとする。 | <p style="text-align: center;">変更なし</p> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 検査方法及び判定基準                                                                                                                                     |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 適用する溶接施工法、溶接士の確認                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 適用する溶接施工法、溶接士について、表 2-1 及び表 2-2 に示す適合確認がなされていることを確認する。                                                                                         |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 材料検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 溶接に使用する材料が技術基準に適合するものであることを確認する。                                                                                                               |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 開先検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 開先形状、開先面の清浄及び継手面の食違い等が技術基準に適合するものであることを確認する。                                                                                                   |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 溶接作業検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | あらかじめの確認において、技術基準に適合していることが確認された溶接施工法及び溶接士により溶接施工しているかを確認する。                                                                                   |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 熱処理検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 溶接後熱処理の方法、熱処理設備の種類及び容量が、技術基準に適合するものであること、また、あらかじめの確認において技術基準に適合していることを確認した溶接施工法の範囲により実施しているかを確認する。                                             |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 非破壊検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 溶接部について非破壊試験を行い、その試験方法及び結果が技術基準に適合するものであることを確認する。                                                                                              |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 機械検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 溶接部について機械試験を行い、当該溶接部の機械的性質が技術基準に適合するものであることを確認する。                                                                                              |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| 耐圧検査 <sup>(注1)</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 規定圧力で耐圧試験を行い、これに耐え、かつ、漏えいがないことを確認する。規定圧力で行うことが著しく困難な場合は、可能な限り高い圧力で試験を実施し、耐圧試験の代替として非破壊試験を実施する。<br>(外観の状況確認)<br>溶接部の形状、外観及び寸法が技術基準に適合することを確認する。 |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |
| (適合確認) <sup>(注2)</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 以上の全ての工程において、技術基準に適合していることが確認された場合、当該溶接部は技術基準に適合するものとする。                                                                                       |            |                  |                                                        |      |                                  |      |                                              |        |                                                              |       |                                                                                                    |       |                                                   |      |                                                   |                      |                                                                                                                                                |                        |                                                          |                                         |

| 変更前                                                      |                                                                                     |        |          |        |           | 変更後  |  |  |  |  |  |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|--------|-----------|------|--|--|--|--|--|
| <p>表 3-2 主要な耐圧部の溶接部に対して確認する事項<br/>(テンパービード溶接を適用する場合)</p> |                                                                                     |        |          |        |           | 変更なし |  |  |  |  |  |
| 検査項目                                                     | 検査方法及び判定基準                                                                          | 同種材の溶接 | クラッド材の溶接 | 異種材の溶接 | バタリング材の溶接 |      |  |  |  |  |  |
| 材料検査                                                     | 1. 中性子照射 $10^{19}\text{nvt}$ 以上受ける設備を溶接する場合に使用する溶接材料の銅含有量は、0.10%以下であることを確認する。       | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 2. 溶接材料の表面は、錆、油脂付着及び汚れ等がないことを確認する。                                                  | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
| 開先検査                                                     | 1. 当該施工部位は、溶接規格に規定する溶接後熱処理が困難な部位であることを図面等で確認する。                                     | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 2. 当該施工部位は、過去に当該溶接施工法と同一又は類似の溶接後熱処理が不要な溶接方法を適用した経歴を有していないことを確認する。                   | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 3. 溶接を行う機器の面は、浸透探傷試験又は磁粉探傷試験を行い、これに合格することを確認する。                                     | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 4. 溶接深さは、母材の厚さの2分の1以下であること。                                                         | 適用     | —        | 適用     | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 5. 個々の溶接部の面積は $650\text{cm}^2$ 以下であることを確認する。                                        | 適用     | —        | 適用     | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 6. 適用する溶接施工法に、クラッド材の溶接開先底部とフェライト系母材との距離が規定されている場合は、その寸法が規定を満足していることを確認する。           | —      | 適用       | —      | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                          | 7. 適用する溶接施工法に、溶接開先部がフェライト系母材側へまたがって設けられ、そのまたがりの距離が規定されている場合は、その寸法が規定を満足していることを確認する。 | —      | —        | 適用     | —         |      |  |  |  |  |  |

| 変更前                                              |                                                                                                |        |          |        |           | 変更後  |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|--------|-----------|------|
| 表 3-2 主要な耐圧部の溶接部に対して確認する事項<br>(テンパービード溶接を適用する場合) |                                                                                                |        |          |        |           |      |
| 検査項目                                             | 検査方法及び判定基準                                                                                     | 同種材の溶接 | クラッド材の溶接 | 異種材の溶接 | バタリング材の溶接 |      |
| 溶接作業検査                                           | 自動ティグ溶接を適用する場合は、次によることを確認する。                                                                   |        |          |        |           |      |
|                                                  | 1. 自動ティグ溶接は、溶加材を通電加熱しない方法であることを確認する。                                                           | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |
|                                                  | 2. 溶接は、適用する溶接施工法に規定された方法に適合することを確認する。                                                          |        |          |        |           |      |
|                                                  | ①各層の溶接入熱が当該施工法に規定する範囲内で施工されていることを確認する。                                                         | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |
|                                                  | ②2層目端部の溶接は、1層目溶接端の母材熱影響部(1層目溶接による粗粒化域)が適切なテンパー効果を受けるよう、1層目溶接端と2層目溶接端の距離が1mmから5mmの範囲であることを確認する。 | 適用     | —        | 適用     | —         |      |
|                                                  | ③予熱を行う溶接施工法の場合は、当該施工法に規定された予熱範囲及び予熱温度を満足していることを確認する。                                           | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |
|                                                  | ④当該施工法にパス間温度が規定されている場合は、温度制限を満足していることを確認する。                                                    | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |
|                                                  | ⑤当該施工法に、溶接を中断する場合及び溶接終了時の温度保持範囲と保持時間が規定されている場合は、その規定を満足していることを確認する。                            | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |
|                                                  | ⑥余盛り溶接は、1層以上行われていることを確認する。                                                                     | 適用     | —        | 適用     | —         |      |
|                                                  | ⑦溶接後の温度保持終了後、最終層ビードの除去及び溶接部が平滑となるよう仕上げ加工されていることを確認する。                                          | 適用     | —        | 適用     | —         |      |
|                                                  |                                                                                                |        |          |        |           | 変更なし |

| 変更前                                              |                                                         |        |          |        |           | 変更後  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------|----------|--------|-----------|------|--|--|--|--|--|
| 表 3-2 主要な耐圧部の溶接部に対して確認する事項<br>(テンパービード溶接を適用する場合) |                                                         |        |          |        |           |      |  |  |  |  |  |
| 検査項目                                             | 検査方法及び判定基準                                              | 同種材の溶接 | クラッド材の溶接 | 異種材の溶接 | バタリング材の溶接 |      |  |  |  |  |  |
| 非破壊検査                                            | 溶接部の非破壊検査は、次によることを確認する。                                 |        |          |        |           |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | 1. 1層目の溶接終了後、磁粉探傷試験又は浸透探傷試験を行い、これに合格することを確認する。          | 適用     | —        | —      | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | 2. 溶接終了後の試験は、次によることを確認する。                               |        |          |        |           |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | ①溶接終了後の非破壊試験は、室温状態で48時間以上経過した後に実施していることを確認する。           | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | ②予熱を行った場合はその領域を含み、溶接部は磁粉探傷試験又は浸透探傷試験を行い、これに合格することを確認する。 | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | ③超音波探傷試験を行い、これに合格することを確認する。                             | —      | 適用       | 適用     | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | ④超音波探傷試験又は2層目以降の各層の磁粉探傷試験若しくは浸透探傷試験を行い、これに合格することを確認する。  | 適用     | —        | —      | —         |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | ⑤放射線透過試験又は超音波探傷試験を行い、これに合格することを確認する。                    | —      | —        | —      | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                  | 3. 温度管理のために取り付けた熱電対がある場合は、機械的方法で除去し、除去した面に欠陥がないことを確認する。 | 適用     | 適用       | 適用     | 適用        |      |  |  |  |  |  |
|                                                  |                                                         |        |          |        |           | 変更なし |  |  |  |  |  |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>2.1.3 燃料体に係る検査</p> <p>燃料体については、以下(1)～(3)の加工の工程ごとに表 4 に示す検査を実施する。なお、燃料体を発電用原子炉に受け入れた後は、原子炉本体として機能又は性能に係る検査を実施する。</p> <p>(1) 燃料材、燃料被覆材その他の部品については、組成、構造又は強度に係る試験をすることができる状態になった時</p> <p>(2) 燃料要素の加工が完了した時</p> <p>(3) 加工が完了した時</p> <p>また、燃料体については構造、強度又は漏えいに係る検査を実施することにより、技術基準への適合性が確認できることから、構造、強度又は漏えいに係る検査の実施をもって工事の完了とする。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                              |                                                                                           |                                           | 変更後                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|
| 表 4 構造、強度又は漏えいに係る検査（燃料体） <sup>（注 1）</sup>                                                                        |                                                                                           |                                           |                                  |
| 検査項目                                                                                                             | 検査方法                                                                                      |                                           | 判定基準                             |
| (1) 燃料材、燃料被覆材その他の部品の化学成分の分析結果の確認その他これらの部品の組成、構造又は強度に係る検査                                                         | <sup>（注 2）</sup><br>材料検査                                                                  | 使用されている材料の化学成分、機械的強度等が工事計画のとおりであることを確認する。 | 設工認のとおりであること、技術基準に適合するものであること。   |
|                                                                                                                  | 寸法検査                                                                                      | 主要寸法が工事計画のとおりであり、許容寸法内であることを確認する。         |                                  |
| (2) 燃料要素に係る次の検査<br>一 寸法検査<br>二 外観検査<br>三 表面汚染密度検査<br>四 溶接部の非破壊検査<br>五 圧力検査<br>六 漏えい検査（この表の(3)三に掲げる検査が行われる場合を除く。） | 外観検査                                                                                      | 有害な欠陥等がないことを確認する。                         |                                  |
|                                                                                                                  | 表面汚染密度検査                                                                                  | 表面に付着している核燃料物質の量が技術基準の規定を満足することを確認する。     |                                  |
|                                                                                                                  | 溶接部の非破壊検査                                                                                 | 溶接部の健全性を非破壊検査等により確認する。                    |                                  |
|                                                                                                                  | 漏えい検査                                                                                     | 漏えい試験における漏えい量が、技術基準の規定を満足することを確認する。       |                                  |
|                                                                                                                  | (3) 組み立てられた燃料体に係る次の検査<br>一 寸法検査<br>二 外観検査<br>三 漏えい検査（この表の(2)六に掲げる検査が行われる場合を除く。）<br>四 質量検査 | 圧力検査                                      | 初期圧力が工事計画のとおりであり、許容値内であることを確認する。 |
| 質量検査                                                                                                             |                                                                                           | 燃料集合体の総質量が工事計画のとおりであり、許容値内であることを確認する。     |                                  |

変更なし

| （注 1） 基本設計方針のうち適合性確認対象に対して実施可能な検査を含む。  （注 2） MOX 燃料における実際の製造段階で確定するプルトニウム含有率の燃料体平均、プルトニウム含有率及び核分裂プルトニウム富化度のペレット最大並びにウラン 235 濃度の設計値と許容範囲は使用前事業者検査要領書に記載し、要目表に記載した条件に合致していることを確認する。 | | | |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 変更後                                                                                                                                             |                                                            |      |                                                                     |                                                                                                                                                 |                                                            |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>2.2 機能又は性能に係る検査</div> <div>機能又は性能を確認するため、以下のとおり検査を行う。</div> <div>但し、表 1 の表中に示す検査により機能又は性能を確認できる場合は、表 5、表 6 又は表 7 の表中に示す検査を表 1 の表中に示す検査に替えて実施する。</div> <div>また、改造、修理又は取替の工事であって、燃料体を挿入できる段階又は臨界反応操作を開始できる段階と工事完了時が同じ時期の場合、工事完了時として実施することができる。</div> <div>構造、強度又は漏えいを確認する検査と機能又は性能を確認する検査の内容が同じ場合は、構造、強度又は漏えいを確認する検査の記録確認をもって、機能又は性能を確認する検査とすることができる。</div> <div>2.2.1 燃料体を挿入できる段階の検査</div> <div>発電用原子炉に燃料体を挿入することができる状態になったとき表 5 に示す検査を実施する。</div> <div>表 5 燃料体を挿入できる段階の検査<sup>(注)</sup></div> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td>発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉に燃料体を挿入する前でなければ実施できない検査</td><td>発電用原子炉に燃料体を挿入するにあたり、核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設に係る機能又は性能を試運転等により確認するほか、発電用原子炉施設の安全性確保の観点から、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要な工学的安全施設、安全設備等の機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。</td><td>原子炉に燃料体を挿入するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合するものであること。</td></tr></table> <div>(注) 基本設計方針のうち適合性確認対象に対して実施可能な検査を含む。</div> | 検査項目                                                                                                                                            | 検査方法                                                       | 判定基準 | 発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉に燃料体を挿入する前でなければ実施できない検査 | 発電用原子炉に燃料体を挿入するにあたり、核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設に係る機能又は性能を試運転等により確認するほか、発電用原子炉施設の安全性確保の観点から、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要な工学的安全施設、安全設備等の機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。 | 原子炉に燃料体を挿入するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合するものであること。 | <div>変更なし</div> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 検査方法                                                                                                                                            | 判定基準                                                       |      |                                                                     |                                                                                                                                                 |                                                            |                 |
| 発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉に燃料体を挿入する前でなければ実施できない検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 発電用原子炉に燃料体を挿入するにあたり、核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設に係る機能又は性能を試運転等により確認するほか、発電用原子炉施設の安全性確保の観点から、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態において必要な工学的安全施設、安全設備等の機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。 | 原子炉に燃料体を挿入するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合するものであること。 |      |                                                                     |                                                                                                                                                 |                                                            |                 |

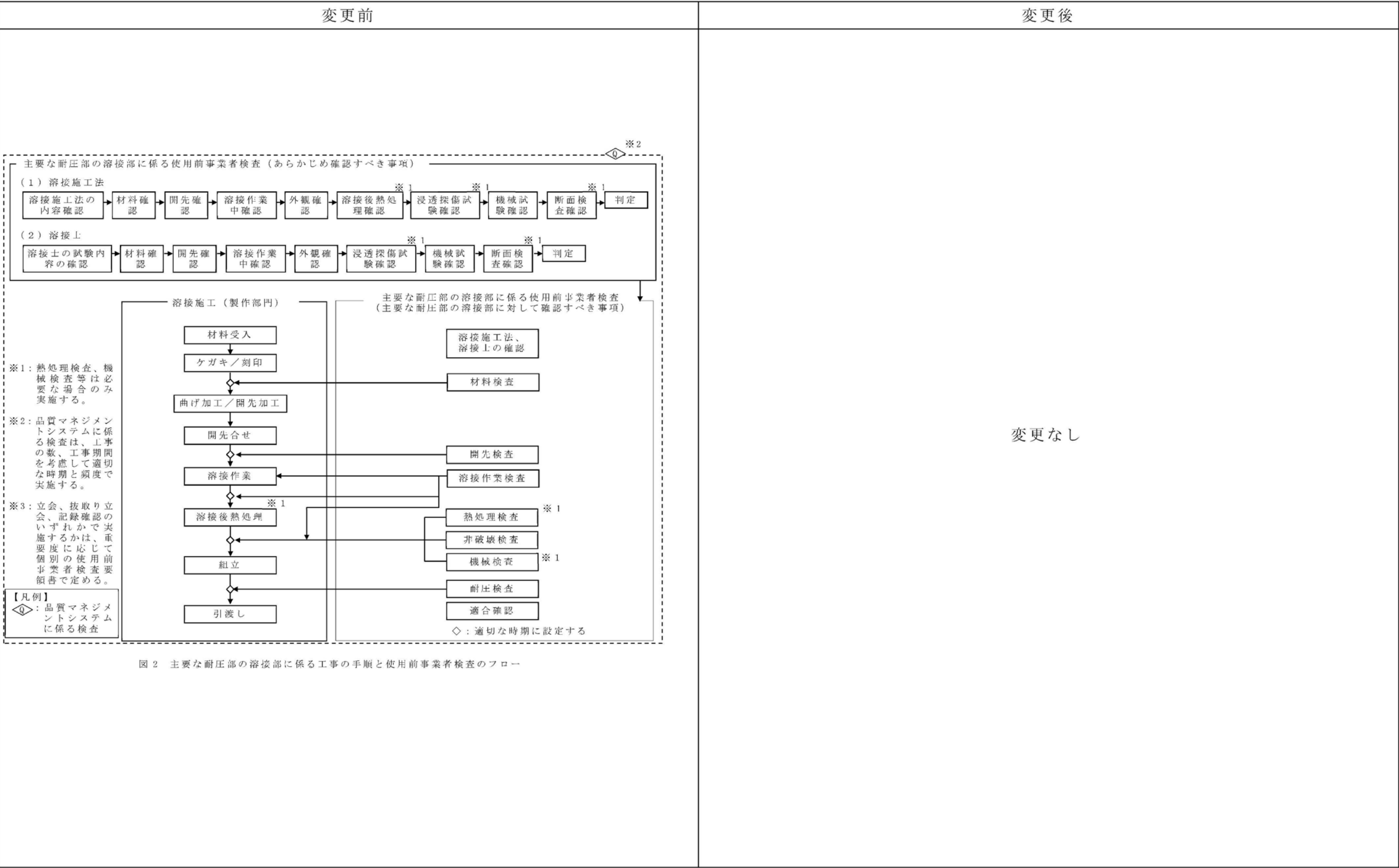
| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                        | 変更後  |      |      |                                                             |                                                                                                                                              |                                                          |      |      |      |                                                              |                                                                                                                                         |                                                                        |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------|------|------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------|------|------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>2.2.2 臨界反応操作を開始できる段階の検査</p> <p>発電用原子炉の臨界反応操作を開始することができる状態になったとき、表 6 に示す検査を実施する。</p> <p>表 6 臨界反応操作を開始できる段階の検査<sup>(注)</sup></p> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td>発電用原子炉が臨界に達する時に必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ実施できない検査</td><td>発電用原子炉の出力を上げるにあたり、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態での確認項目として、燃料体の炉内配置及び原子炉の核的特性等を確認する。また、工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ機能又は性能を確認できない設備について、機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。</td><td>原子炉の臨界反応操作を開始するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。</td></tr></table> <p>(注) 基本設計方針のうち適合性確認対象に対して実施可能な検査を含む。</p> <p>2.2.3 工事完了時の検査</p> <p>全ての工事が完了したとき、表 7 に示す検査を実施する。</p> <p>表 7 工事完了時の検査<sup>(注)</sup></p> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td>発電用原子炉の出力運転時における発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する検査、その他工事の完了を確認するために必要な検査</td><td>工事の完了を確認するために、発電用原子炉で発生した蒸気を用いる施設の試運転等により、当該各系統の機能又は性能の最終的な確認を行う。<br/>発電用原子炉の出力を上げた状態における確認項目として、プラント全体での最終的な試運転により発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する。</td><td>当該原子炉施設の供用を開始するにあたり、原子炉施設の安全性を確保するために必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。</td></tr></table> <p>(注) 基本設計方針のうち適合性確認対象に対して実施可能な検査を含む。</p> |                                                                                                                                              |                                                                        | 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 発電用原子炉が臨界に達する時に必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ実施できない検査 | 発電用原子炉の出力を上げるにあたり、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態での確認項目として、燃料体の炉内配置及び原子炉の核的特性等を確認する。また、工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ機能又は性能を確認できない設備について、機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。 | 原子炉の臨界反応操作を開始するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。 | 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 発電用原子炉の出力運転時における発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する検査、その他工事の完了を確認するために必要な検査 | 工事の完了を確認するために、発電用原子炉で発生した蒸気を用いる施設の試運転等により、当該各系統の機能又は性能の最終的な確認を行う。<br>発電用原子炉の出力を上げた状態における確認項目として、プラント全体での最終的な試運転により発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する。 | 当該原子炉施設の供用を開始するにあたり、原子炉施設の安全性を確保するために必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。 | <p>変更なし</p> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 検査方法                                                                                                                                         | 判定基準                                                                   |      |      |      |                                                             |                                                                                                                                              |                                                          |      |      |      |                                                              |                                                                                                                                         |                                                                        |             |
| 発電用原子炉が臨界に達する時に必要なものを確認する検査及び工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ実施できない検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 発電用原子炉の出力を上げるにあたり、発電用原子炉に燃料体を挿入した状態での確認項目として、燃料体の炉内配置及び原子炉の核的特性等を確認する。また、工程上発電用原子炉が臨界に達する前でなければ機能又は性能を確認できない設備について、機能又は性能を当該各系統の試運転等により確認する。 | 原子炉の臨界反応操作を開始するにあたり、確認が必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。               |      |      |      |                                                             |                                                                                                                                              |                                                          |      |      |      |                                                              |                                                                                                                                         |                                                                        |             |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 検査方法                                                                                                                                         | 判定基準                                                                   |      |      |      |                                                             |                                                                                                                                              |                                                          |      |      |      |                                                              |                                                                                                                                         |                                                                        |             |
| 発電用原子炉の出力運転時における発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する検査、その他工事の完了を確認するために必要な検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 工事の完了を確認するために、発電用原子炉で発生した蒸気を用いる施設の試運転等により、当該各系統の機能又は性能の最終的な確認を行う。<br>発電用原子炉の出力を上げた状態における確認項目として、プラント全体での最終的な試運転により発電用原子炉施設の総合的な性能を確認する。      | 当該原子炉施設の供用を開始するにあたり、原子炉施設の安全性を確保するために必要な範囲について、設工認のとおりであり、技術基準に適合すること。 |      |      |      |                                                             |                                                                                                                                              |                                                          |      |      |      |                                                              |                                                                                                                                         |                                                                        |             |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 変更後                                                                                                                                      |                                                             |      |          |                                                                                           |                    |      |      |      |                   |                                                                                                                                          |                                                             |                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------|------|------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>2.3 基本設計方針検査</div> <div>基本設計方針のうち「構造、強度又は漏えいに係る検査」及び「機能又は性能に係る検査」では確認できない事項について、表 8 に示す検査を実施する。</div> <div>表 8 基本設計方針検査</div> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td>基本設計方針検査</td><td>基本設計方針のうち表 1、表 4、表 5、表 6、表 7 では確認できない事項について、基本設計方針に従い工事が実施されたことを工事中又は工事完了時における適切な段階で確認する。</td><td>「基本設計方針」のとおりであること。</td></tr></table> <div>2.4 品質マネジメントシステムに係る検査</div> <div>実施した工事が、「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に記載したプロセス、「1. 工事の手順」並びに「2. 使用前事業者検査の方法」のとおり行われていることの実施状況を確認するとともに、使用前事業者検査で記録確認の対象となる工事の段階で作成される製造メーカー等の記録の信頼性を確保するため、表 9 に示す検査を実施する。</div> <div>表 9 品質マネジメントシステムに係る検査</div> <table><tr><th>検査項目</th><th>検査方法</th><th>判定基準</th></tr><tr><td>品質マネジメントシステムに係る検査</td><td>工事が設工認の「工事の方法」及び「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に示すプロセスのとおり実施していることを品質記録や聞取り等により確認する。この確認には、検査における記録の信頼性確認として、基となる記録採取の管理方法の確認やその管理方法の遵守状況の確認を含む。</td><td>設工認で示す「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」及び「工事の方法」のとおりにより工事管理が行われていること。</td></tr></table> | 検査項目                                                                                                                                     | 検査方法                                                        | 判定基準 | 基本設計方針検査 | 基本設計方針のうち表 1、表 4、表 5、表 6、表 7 では確認できない事項について、基本設計方針に従い工事が実施されたことを工事中又は工事完了時における適切な段階で確認する。 | 「基本設計方針」のとおりであること。 | 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 品質マネジメントシステムに係る検査 | 工事が設工認の「工事の方法」及び「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に示すプロセスのとおり実施していることを品質記録や聞取り等により確認する。この確認には、検査における記録の信頼性確認として、基となる記録採取の管理方法の確認やその管理方法の遵守状況の確認を含む。 | 設工認で示す「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」及び「工事の方法」のとおりにより工事管理が行われていること。 | <div>変更なし</div> |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 検査方法                                                                                                                                     | 判定基準                                                        |      |          |                                                                                           |                    |      |      |      |                   |                                                                                                                                          |                                                             |                 |
| 基本設計方針検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 基本設計方針のうち表 1、表 4、表 5、表 6、表 7 では確認できない事項について、基本設計方針に従い工事が実施されたことを工事中又は工事完了時における適切な段階で確認する。                                                | 「基本設計方針」のとおりであること。                                          |      |          |                                                                                           |                    |      |      |      |                   |                                                                                                                                          |                                                             |                 |
| 検査項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 検査方法                                                                                                                                     | 判定基準                                                        |      |          |                                                                                           |                    |      |      |      |                   |                                                                                                                                          |                                                             |                 |
| 品質マネジメントシステムに係る検査                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 工事が設工認の「工事の方法」及び「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に示すプロセスのとおり実施していることを品質記録や聞取り等により確認する。この確認には、検査における記録の信頼性確認として、基となる記録採取の管理方法の確認やその管理方法の遵守状況の確認を含む。 | 設工認で示す「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」及び「工事の方法」のとおりにより工事管理が行われていること。 |      |          |                                                                                           |                    |      |      |      |                   |                                                                                                                                          |                                                             |                 |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 変更後         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>3. 工事上の留意事項</p> <p>3.1 設置又は変更の工事に係る工事上の留意事項</p> <p>発電用原子炉施設の設置又は変更の工事並びに主要な耐圧部の溶接部における工事の実施にあたっては、発電用原子炉施設保安規定を遵守するとともに、従事者及び公衆の安全確保や既設の安全上重要な機器等への悪影響防止等の観点から、以下に留意し工事を進める。なお、工事の手順と使用前事業者検査との関係については、図 1、図 2 及び図 3 に示す。</p> <p>a. 設置又は変更の工事を行う発電用原子炉施設の機器等について、周辺資機材、他の発電用原子炉施設及び環境条件からの悪影響や劣化等を受けないよう、隔離、作業環境維持、異物侵入防止対策等の必要な措置を講じる。</p> <p>b. 工事にあたっては、既設の安全上重要な機器等へ悪影響を与えないよう、現場状況、作業環境及び作業条件を把握し、作業に潜在する危険性又は有害性や工事用資機材から想定される影響を確認するとともに、隔離、火災防護、溢水防護、異物侵入防止対策、作業管理等の必要な措置を講じる。</p> <p>c. 設置又は変更の工事を行う発電用原子炉施設の機器等について、必要に応じて、供用後の施設管理のための重要なデータを採取する。</p> <p>d. プラントの状況に応じて、検査・試験、試運転等の各段階における工程を管理する。</p> <p>e. 設置又は変更の工事を行う発電用原子炉施設の機器等について、供用開始後に必要な機能性能を発揮できるよう製造から供用開始までの間、管理する。</p> <p>f. 放射性廃棄物の発生量低減に努めるとともに、その種類に応じて保管及び処理を行う。</p> <p>g. 現場状況、作業環境及び作業条件を把握し、放射線業務従事者に対して防護具の着用や作業時間管理等適切な被ばく低減措置と、被ばく線量管理を行う。また、公衆の放射線防護のため、気体及び液体廃棄物の放出管理については、周辺監視区域外の空气中・水中の放射性物質濃度が「核原料物質又は核燃料物質の精錬の事業に関する規則等の規定に基づく線量限度等を定める告示」に定める値を超えないようにするとともに、放出管理目標値を超えないように努める。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 変更後         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <p>h. 修理の方法は、基本的に「図 1 工事の手順と使用前事業者検査のフロー（燃料体を除く。）」の手順により行うこととし、機器等の全部又は一部について、撤去、切断、切削又は取外しを行い、据付、溶接又は取付け、若しくは同等の方法により、同等仕様又は性能・強度が改善されたものに取替を行う等、機器等の機能維持又は回復を行う。また、機器等の一部撤去、一部撤去の既設端部について閉止板の取付け、蒸気発生器、熱交換器又は冷却器の伝熱管への閉止栓取付け若しくは同等の方法により適切な処置を実施する。</p> <p>i. 特別な工法を採用する場合の施工方法は、技術基準に適合するよう、安全性及び信頼性について必要に応じ検証等により十分確認された方法により実施する。</p> <p>3.2 燃料体の加工に係る工事上の留意事項</p> <p>燃料体の加工に係る工事の実施にあたっては、以下に留意し工事を進める。</p> <p>a. 工事対象設備について、周辺資機材、他の加工施設及び環境条件から波及的影響を受けないよう、隔離等の必要な措置を講じる。</p> <p>b. 工事を行うことにより、他の供用中の加工施設が有する安全機能に影響を与えないよう、隔離等の必要な措置を講じる。</p> <p>c. 工事対象設備について、必要に応じて、供用後の施設管理のための重要なデータを採取する。</p> <p>d. 加工施設の状況に応じて、検査・試験等の各段階における工程を管理する。</p> <p>e. 工事対象設備について、供用開始後に必要な機能性能を発揮できるよう維持する。</p> <p>f. 放射性廃棄物の発生量低減に努めるとともに、その種類に応じて保管及び処理を行う。</p> <p>g. 放射線業務従事者に対する適切な被ばく低減措置と、被ばく線量管理を行う。</p> | <p>変更なし</p> |

| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 変更後                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <div data-bbox="234 483 1484 1512"><p style="text-align: center;">発電用原子炉施設</p><p style="text-align: center;">（製作工場で機能、性能検査を実施しない場合）（製作工場で機能、性能検査を実施する場合）</p><div><div><p>※2</p><p>製作工場</p></div><div><p>※1</p><p>材料入手</p><p>加工</p><p>組立て</p></div><div><p>※1</p><p>材料入手</p><p>加工</p><p>組立て</p><p>構造、強度又は漏えいに係る検査</p><p>機能又は性能に係る検査</p></div><div><p>※1</p><p>材料入手</p><p>加工</p></div><div><p>※1,3</p><p>取外し、組立て、据付、取替若しくは修理又は撤去</p><p>構造、強度又は漏えいに係る検査</p><p>機能又は性能に係る検査</p><p>基本設計方針検査</p></div></div><div><p>※1: 材料入手、加工及び組立て等は必要な場合のみ実施する。主要な耐圧部の溶接部に係る溶接施工は図2の工事フローに従い実施する。</p><p>※2: 品質マネジメントシステムに係る検査は、工事の数、工事期間を考慮して適切な時期と頻度で実施する。</p><p>※3: 取外しは、発電所で機器等を取り外して製作工場で加工等を実施する場合があります。その場合は発電所で機器等を取り外した後、製作工場の工事の手順から実施する。</p><p>※4: 立会、抜き取り立会、記録確認のいずれかで実施するかは、重要度に応じて個別の使用前事業者検査要領書で定める。</p><p>【凡例】</p><p>使: 品質マネジメントシステムに係る検査以外の使用前事業者検査の検査項目（適切な時期に以下のうち必要な検査を実施）</p><p>a. 構造、強度又は漏えいに係る検査</p><ul style="list-style-type: none"><li>・材料検査</li><li>・寸法検査</li><li>・外觀検査</li><li>・据付検査</li><li>・状態確認検査</li><li>・耐圧検査</li><li>・漏えい検査</li><li>・原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査</li><li>・建物・構築物の構造を確認する検査</li></ul><p>b. 機能又は性能に係る検査</p><ul style="list-style-type: none"><li>・状態確認検査</li><li>・特性検査</li><li>・機能検査</li><li>・性能検査</li></ul><p>c. 基本設計方針検査</p><p>使: 品質マネジメントシステムに係る検査</p></div></div> <p>図1 工事の手順と使用前事業者検査のフロー（燃料体を除く。）</p> | <p style="text-align: center;">変更なし</p> |



| 変更前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 変更後             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div><div><div><div><div><div>発電用原子炉施設</div><div>燃料体</div></div><div><div>※3</div><div>◇</div></div><div><div>材料入手</div><div>加工</div><div>組立て</div></div><div><div>※1</div><div>構造、強度又は漏えいに係る検査</div><div>◇</div></div><div><div>製作工場</div><div>玄海原子力発電所</div></div><div><div>※2</div><div>機能又は性能に係る検査</div><div>◇</div></div></div></div><div><div>※1: 以下の加工の工程ごとに構造、強度又は漏えいに係る検査を実施する。<br/>①燃料材、燃料被覆材その他の部品については、組成、構造又は強度に係る試験をすることができる状態になった時<br/>②燃料要素の加工が完了した時<br/>③加工が完了した時</div><div>※2: 燃料体を発電用原子炉に受け入れた後は、原子炉本体として機能又は性能に係る検査を実施する。</div><div>※3: 品質マネジメントシステムに係る検査は、工事の数、工事期間を考慮して適切な時期と頻度で実施する。</div><div>※4: 立会、抜取り立会、記録確認のいずれかで実施するかは、重要度に応じて個別の使用前事業者検査要領書で定める。</div></div><div><div>【凡例】</div><div>◇使◇: 品質マネジメントシステムに係る検査以外の使用前事業者検査の検査項目<br/>(適切な時期に以下のうち必要な検査を実施)<br/>a. 構造、強度又は漏えいに係る検査<br/>・材料検査<br/>・寸法検査<br/>・外観検査<br/>・表面汚染密度検査<br/>・溶接部の非破壊検査<br/>・漏えい検査<br/>・圧力検査<br/>・質量検査<br/>◇Q◇: 品質マネジメントシステムに係る検査</div></div></div></div> | <div>変更なし</div> |

図 3 工事の手順と使用前事業者検査のフロー（燃料体）

### 3. 工事工程表

[illegible]

一：現地工事期間（現地工事を伴わないことから、製作工場での加工期間を示す。）

■：燃料体に係る検査※<sup>1, 2</sup>

◎：品質マネジメントシステムに係る検査※<sup>2</sup>

※1 燃料体については、以下の加工の工程ごとに検査を実施する。

- (1) 燃料材、燃料被覆材その他の部品については、組成、構造又は強度に係る試験をすることができる状態になった時
- (2) 燃料要素の加工が完了した時
- (3) 加工が完了した時

※2 検査時期は、設計及び工事の計画の進捗により変更となる可能性がある。

## 4. 設計及び工事に係る品質マネジメントシステム

### 1. 設計及び工事に係る品質マネジメントシステム

当社は、原子力の安全を確保するための品質マネジメントシステムを構築し、「玄海原子力発電所原子炉施設保安規定」（以下「保安規定」という。）に品質マネジメントシステム計画を定めている。

「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」（以下「設工認品管計画」という。）は品質マネジメントシステム計画に基づき、設計及び工事に係る具体的な品質管理の方法、組織等の計画された事項を示したものである。

### 2. 適用範囲・定義

#### 2.1 適用範囲

設工認品管計画は、玄海原子力発電所第3号機の原子炉施設の設計、工事及び検査に係る保安活動に適用する。

#### 2.2 定義

設工認品管計画における用語の定義は、以下を除き品質マネジメントシステム計画に従う。

##### (1) 実用炉規則

実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則（昭和53年12月28日通商産業省令第77号）をいう。

##### (2) 技術基準規則

実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則（平成25年6月28日原子力規制委員会規則第6号）をいう。

##### (3) 実用炉規則別表第二対象設備

実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則（昭和53年12月28日通商産業省令第77号）の別表第二「設備別記載事項」に示された設備をいう。

##### (4) 適合性確認対象設備

設計及び工事の計画（以下「設工認」という。）に基づき、技術基準規則への適合性を確保するために必要となる設備をいう。