

輸入溶接検査申請変更届出書

廃炉発官R 2第147号
令和2年10月27日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

令和2年9月16日付け廃炉発官R 2第128号をもって申請した、輸入溶接検査申請書の記載事項を変更したので、東京電力株式会社福島第一原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関する規則第29条第3項の規定に基づき届け出ます。

溶接工程表

年月		2020年度								
		4	5	6	7	8	9	10	11	12
多核種 除去設備	後段クロス フローフィルタ	—————								
										☆

————— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 後段クロスフローフィルタ (実施計画 II. 2. 16. 1. 2. 1(22))
溶接設備	溶接機の種類	自動TIG溶接機 TIG溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		添付資料-3, 4の通り
溶接施行法		施行法の種類： TIG溶接（自動） [Redacted] [Redacted] TIG溶接（手動） [Redacted] [Redacted] 添付資料-2の通り
溶接を行う者の氏名		NF EN 287-1 又は ISO 14732 に基づき 認証を受けた溶接士により行う。 添付資料-2の通り
備考		溶接検査結果に関する資料 添付資料-5の通り

溶接の方法に関する説明書

輸入溶接検査を受けようとする容器の構造図

溶接部の設計図

溶接検査結果に関する資料

No.	Housing S/N
1	16/208/01/AT
2	16/208/02/AT
3	16/208/03/AT
4	16/208/04/AT
5	16/208/05/AT
6	16/208/06/AT

材料検査記録

開先・溶接作業検査記録

非破壊検査記録

耐圧検査記録

計測器校正記録

社名読替について