

柏崎刈羽原子力発電所第7号機 設工認審査資料	
資料番号	KK7添-1-060-2 改2
提出年月日	2020年6月25日

V-1-10-2 設工認に係る設計の実績、工事及び検査の計画

原子炉本体

2020年6月

東京電力ホールディングス株式会社

1. 概要

本資料は、本文「設計及び工事に係る品質マネジメントシステム」に基づく設計に係るプロセスの実績、工事及び検査に係るプロセスの計画について説明するものである。

2. 基本方針

柏崎刈羽原子力発電所第7号機における設計に係るプロセスとその実績について、「設計及び工事に係る品質マネジメントシステムに関する説明書」に示した設計の段階ごとに、組織内外の相互関係、進捗実績及び具体的な活動実績について説明する。

工事及び検査に関する計画として、組織内外の相互関係、進捗実績及び具体的な活動計画について説明する。

適合性確認対象設備ごとの調達に係る管理のグレードと実績について説明する。

3. 設計及び工事に係るプロセスとその実績又は計画

「設計及び工事に係る品質マネジメントシステムに関する説明書」に基づき実施した、柏崎刈羽原子力発電所第7号機における設計の実績、工事及び検査の計画について、「設計及び工事に係る品質マネジメントシステムに関する説明書」の様式-1により示す。

また、適合性確認対象設備ごとの調達に係る管理のグレードと実績について、「設計及び工事に係る品質マネジメントシステムに関する説明書」の様式-9により示す。

設工認に係る設計の実績、工事及び検査の計画

各段階		プロセス（設計対象） 実績：3.3.1～3.3.3(5) 計画：3.4.1～3.7.2	組織内外の相互関係			インプット	アウトプット	他の記録類
			◎：主担当	○：関連	本社	発電所	供給者	
設計	3.3.1	適合性確認対象設備に対する要求事項の明確化	◎	—	—	・設置変更許可申請書 ・設置許可基準規則 ・技術基準規則	—	—
	3.3.2	各条文の対応に必要な適合性確認対象設備の選定	◎	—	—	・設置変更許可申請書 ・設置許可基準規則 ・安全審査指針 ・技術基準規則 ・旧技術基準規則	・様式-2	・工事計画認可申請書作成・確認要領「品質管理の各段階における確認記録（設計の段階）」
	3.3.3 (1)	基本設計方針の作成（設計1）	◎	—	—	・様式-2 ・技術基準規則	・様式-3 ・様式-4	—
						・様式-2 ・様式-4 ・実用炉規則別表第二 ・技術基準規則	・様式-5-1	—
						・設置変更許可申請書 ・設置許可基準規則 ・技術基準規則	・様式-6 ・様式-7	—
						・基本設計方針	・様式-5-2	・工事計画認可申請書作成・確認要領「品質管理の各段階における確認記録（設計の段階）」
						・様式-2 ・様式-5-1 ・様式-5-2 ・基本設計方針	・様式-8の「設工認設計結果（要目表／設計方針）」欄	・工事計画認可申請書作成・確認要領「品質管理の各段階における確認記録（設計の段階）」
	3.3.3 (2)	適合性確認対象設備の各条文への適合性を確保するための設計（設計2）	◎	—	—	「原子炉冷却系統施設」参照	「原子炉冷却系統施設」参照	「原子炉冷却系統施設」参照
		1. 共通的に適用される設計	「原子炉冷却系統施設」参照			「原子炉冷却系統施設」参照	「原子炉冷却系統施設」参照	「原子炉冷却系統施設」参照
		2. 原子炉本体の設計	◎	—	—	・様式-2 ・基本設計方針	・要目表	—
		3. 原子炉圧力容器及び原子炉冷却材再循環ポンプモータケーシングの脆性破壊防止に係る設計	◎	—	○	・基本設計方針 ・設備図書 ・「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」 ・「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」 ・「J E A C 4 2 0 1 - 2 0 0 7」	・原子炉圧力容器の脆性破壊防止に関する説明書	・仕様書

各段階	プロセス（設計対象） 実績：3.3.1～3.3.3(5) 計画：3.4.1～3.7.2	組織内外の相互関係			インプット	アウトプット	他の記録類
		◎：主担当	○：関連	本社	発電所	供給者	
					<ul style="list-style-type: none"> ・「JEAC4201-2007 (2010年追補版)」 ・「JEAC4201-2007 (2013年追補版)」 ・「JEAC4206-2007」 ・業務報告書 		
					<ul style="list-style-type: none"> ・様式-2 ・様式-5-1 ・様式-5-2 ・基本設計方針 ・設置変更許可申請書 	<ul style="list-style-type: none"> ・機能単位の系統図 ・設定根拠の「(概要)」部分 	<ul style="list-style-type: none"> —
					<ul style="list-style-type: none"> ・業務報告書 ・機能単位の系統図 ・設定根拠の「(概要)」部分 	<ul style="list-style-type: none"> ・要目表 ・設備別記載事項の設定根拠に関する説明書 ・機器の配置を明示した図面 ・構造図 	<ul style="list-style-type: none"> ・仕様書
					<ul style="list-style-type: none"> ・基本設計方針 ・設備図書 ・既工認 ・業務報告書 ・V-1-10-8 の「2. 原子炉格納施設の兼用に関する設計」で取りまとめた設計資料 ・V-1-10-4 の「4. 地震による損傷防止に関する設計」で取りまとめた設計資料 	<ul style="list-style-type: none"> ・原子炉本体の基礎に関する説明書 	<ul style="list-style-type: none"> ・仕様書 ・解析実施状況調査チェックシート
3.3.3 (3)	設計のアウトプットに対する検証	◎	—	—	・様式-2～様式-8	—	・工事計画認可申請書作成・確認要領「品質管理の各段階における確認記録（設計の段階）」
3.3.3 (4)	設工認申請書の作成	◎	○	—	<ul style="list-style-type: none"> ・設計 1 ・設計 2 ・工事の方法 	・設工認申請書案	・工事計画認可申請書作成・確認要領「確認チェックシート」
3.3.3 (5)	設工認申請書の承認	◎	○	—	・設工認申請書案	・設工認申請書	・原子力発電保安運営委員会議事録 ・原子力発電保安委員会議事録
3.4.1	設工認に基づく設備の具体的な設計の実施（設計 3）	—	◎	○	<ul style="list-style-type: none"> ・設計資料 ・業務報告書 	・様式-8 の「設備の具体的設計結果」欄	・仕様書
3.4.2	設備の具体的な設計に基づく工事の実施	—	◎	○	<ul style="list-style-type: none"> ・仕様書 ・工事の方法 	・工事記録	—

各段階		プロセス（設計対象） 実績：3.3.1～3.3.3(5) 計画：3.4.1～3.7.2	組織内外の相互関係			インプット	アウトプット	他の記録類
			◎：主担当	○：関連	本社	発電所	供給者	
工事及び検査	3.5.2	使用前事業者検査の計画	—	◎	○	・様式-8の「設工認設計結果（要目表／設計方針）」欄及び「設備の具体的設計結果」欄 ・工事の方法	・様式-8の「確認方法」欄	—
	3.5.3	検査計画の管理	—	◎	○	・使用前事業者検査工程表	・検査成績書	—
	3.5.4	主要な耐圧部の溶接部に係る使用前事業者検査の管理	—	◎	○	・溶接部詳細一覧表	・工事記録	—
	3.5.5	使用前事業者検査の実施	—	◎	○	・様式-8の「確認方法」欄 ・工事の方法	・検査要領書	—
			—	◎	○	・検査要領書	・検査記録	—
	3.7.2	識別管理及びトレーサビリティ	—	◎	○	—	・検査記録	—

適合性確認対象設備ごとの調達に係る管理のグレード及び実績（設備関係）

発電用原子炉施設の種類	設備区分	系統名	機器区分	機器名称	品質管理グレード	「シ保 7ス安 .テ規 3ム定 設計品 計画質 ・開 発」 の適 用業 務	「シ保 7ス安 .テ規 4ム定 調達」 の適用 業務	備 考
						「シ保 7ス安 .テ規 3ム定 設計品 計画質 マネジ メント」 の適用 業務		
	—*	—*	炉型式、定格熱出力、過剰反応度及び反応度係数（減速材温度係数、燃料棒温度係数、減速材ボイド係数及び出力反応度係数）並びに減速材	—*	炉型式、定格熱出力、過剰反応度及び反応度係数（減速材温度係数、燃料棒温度係数、減速材ボイド係数及び出力反応度係数）並びに減速材	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
原子炉本体	炉心	—*	炉心形状、格子形状、燃料集合体数、炉心有効高さ及び炉心等価直径	—*	炉心形状、格子形状、燃料集合体数、炉心有効高さ及び炉心等価直径	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
			燃料体最高燃焼度及び核燃料物質の最大装荷量		燃料体最高燃焼度及び核燃料物質の最大装荷量	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
			燃料材の最高温度		燃料材の最高温度	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
	—*	—*	チャンネルボックス	—*	チャンネルボックス	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
原子炉本体	炉心支持構造物	—*	炉心シュラウド及びシュラウドサポート	—*	炉心シュラウド	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
			シュラウドサポート		シュラウドサポート	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	上部格子板	—*	上部格子板	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	炉心支持板	—*	炉心支持板	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	燃料支持金具	—*	中央燃料支持金具	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
			周辺燃料支持金具		周辺燃料支持金具	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	制御棒案内管	—*	制御棒案内管	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
原子炉圧力容器	原子炉圧力容器支持構造物	—*	原子炉圧力容器本体及び監視試験片	—*	原子炉圧力容器	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
			支持構造物	—*	原子炉圧力容器スカート	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	基礎ボルト	—*	原子炉圧力容器基礎ボルト	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	原子炉圧力容器スタビライザ	—*	原子炉圧力容器スタビライザ	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
	原子炉圧力容器付属構造物	—*	中性子束計測ハウジング	—*	中性子束計測ハウジング	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	制御棒駆動機構ハウジング	—*	制御棒駆動機構ハウジング	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	制御棒駆動機構ハウジング支持金具	—*	制御棒駆動機構ハウジングレストレントビーム	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
		—*	原子炉冷却材再循環ポンプモータケーシング	—*	原子炉冷却材再循環ポンプモータケーシング	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
	—*	主蒸気流量制限器	主蒸気流量制限器	—*	主蒸気流量制限器	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		

適合性確認対象設備ごとの調達に係る管理のグレード及び実績（設備関係）

発電用原子炉施設の種類	設備区分	系統名	機器区分	機器名称	品質管理グレード	「シ保 7ス安 .テ規 3ム定 設計品 計画質 ・開 発」 の適 用業 務	「シ保 7ス安 .テ規 4ム定 調達」 の適 用業 務	備 考
						「シ保 7ス安 .テ規 3ム定 設計品 計画質 マネジ メント」 の適 用業 務		
原子炉本体	原子炉圧力容器	—*	原子炉圧力容器内部構造物	蒸気乾燥器の蒸気乾燥器ユニット及び蒸気乾燥器ハウジング	蒸気乾燥器ユニット	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
				蒸気乾燥器の蒸気乾燥器ユニット及び蒸気乾燥器ハウジング	蒸気乾燥器ハウジング	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
				気水分離器及びスタンドパイプ	気水分離器	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
					スタンドパイプ	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
				シュラウドヘッド	シュラウドヘッド	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
					給水スパージャ	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
					高圧炉心注水スパージャ	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
				スパージャ及び内部配管	低圧注水スパージャ	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
					高圧炉心注水系配管（原子炉圧力容器内部）	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		
				中性子束計測案内管	中性子束計測案内管	既設設備であり、当時の調達管理に基づき実施している。		

注記*：「—」は、該当する系統が存在しない場合、又は実用炉規則別表第二を細分化した際に、該当する設備区分若しくは機器区分名称が存在しない場合を示す。