

柏崎刈羽原子力発電所第7号機 工事計画審査資料	
資料番号	KK7添-2-059-7 改1
提出年月日	2020年 6月24日

V-2-別添 1-7 制御盤の耐震計算書

K7 ① V-2-別添 1 R0

2020年 6月

東京電力ホールディングス株式会社

## 目 次

1. 概要	1
2. 一般事項	1
2.1 構造計画	1
3. 固有周期	3
3.1 固有周期の算出	3
4. 構造強度評価	3
4.1 構造強度評価方法	3
4.2 荷重の組合せ及び許容応力	3
4.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態	3
4.2.2 許容応力	3
4.2.3 使用材料の許容応力	3
4.3 計算条件	5
5. 機能維持評価	5
5.1 電氣的機能維持評価方法	5
6. 評価結果	5
6.1 制御盤の評価結果	5

## 1. 概要

本計算書は、V-2-別添 1-1「火災防護設備の耐震計算の方針」（以下「V-2-別添 1-1」という。）にて設定している構造強度及び機能維持の設計方針に基づき、制御盤が設計用地震力に対して十分な構造強度及び電氣的機能を有していることを説明するものである。

## 2. 一般事項

### 2.1 構造計画

制御盤の構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画

計画の概要		概略構造図
基礎・支持構造	主体構造	
<p>制御盤は、取付ボルトにてチャンネルベースに固定する。 チャンネルベースは基礎ボルトにより基礎部である壁に固定する。</p>	<p>制御盤 (壁掛形)</p>	<p>【制御盤】</p> <p>正面図 900 1950 制御盤 床</p> <p>側面図 520 壁 取付ボルト チャンネルベース 基礎ボルト (ケミカルアンカ)</p> <p>(正面方向) (側面方向)</p> <p>(単位：mm)</p>

### 3. 固有周期

#### 3.1 固有周期の算出

振動試験装置により固有振動数を測定する。

固有周期の算出結果を表 3-1 に示す。

表 3-1 固有周期 (単位 : s)

水平	0.050以下
鉛直	0.050以下

### 4. 構造強度評価

#### 4.1 構造強度評価方法

制御盤の構造強度評価は、V-2-別添 1-1 に記載の耐震計算方法に基づき行う。

#### 4.2 荷重の組合せ及び許容応力

##### 4.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

制御盤の荷重の組合せ及び許容応力状態を表 4-1 に示す。

##### 4.2.2 許容応力

制御盤の許容応力は、V-2-別添 1-1 に基づき表 4-2 のとおりとする。

##### 4.2.3 使用材料の許容応力

制御盤の使用材料の許容応力評価条件を表 4-3 に示す。

表 4-1 荷重の組合せ及び許容応力状態（設計基準対象施設）

施設区分		機器名称	耐震重要度分類	機器等の区分	荷重の組合せ	許容応力状態
その他発電用原子炉の附属施設	火災防護設備	制御盤	C	—*	$D + P_D + M_D + S_S$	IV <sub>A</sub> S

注記\*：その他の支持構造物の荷重の組合せ及び許容応力を適用する。

表 4-2 許容応力（その他の支持構造物）

許容応力状態	許容限界*1, *2 (ボルト等)	
	一次応力	
	引張り	せん断
IV <sub>A</sub> S	$1.5 \cdot f_t^*$	$1.5 \cdot f_s^*$

注記\*1：応力の組合せが考えられる場合には，組合せ応力に対しても評価を行う。

\*2：当該の応力が生じない場合，規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。

表 4-3 使用材料の許容応力評価条件（設計基準対象施設）

評価部材	材料	温度条件 (°C)		S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	S <sub>y</sub> (RT) (MPa)
		周囲環境温度				
基礎ボルト	SS400 (40mm<径≤100mm)	周囲環境温度	40	215	400	—
取付ボルト	SS400 (40mm<径≤100mm)	周囲環境温度	40	215	400	—

#### 4.3 計算条件

応力計算に用いる計算条件は、本計算書の【制御盤の耐震性についての計算結果】の設計条件及び機器要目に示す。

### 5. 機能維持評価

#### 5.1 電氣的機能維持評価方法

制御盤の電氣的機能維持評価は、V-2-別添 1-1 に記載の評価方法に基づき行う。

制御盤の機能確認済加速度は、V-2-別添 1-1 に基づき、同形式の制御盤のサインビート波加振試験において、電氣的機能の健全性を確認した評価部位の最大加速度を適用する。

機能確認済加速度を表 5-1 に示す。

表 5-1 機能確認済加速度 ( $\times 9.8\text{m/s}^2$ )

評価部位	方向	機能確認加速度
制御盤	水平	6.00
	鉛直	4.00

### 6. 評価結果

#### 6.1 制御盤の評価結果

制御盤の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており、設計用地震力に対して十分な構造強度及び電氣的機能を有していることを確認した。

##### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

##### (2) 機能維持評価結果

電氣的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

【制御盤の耐震性についての計算結果】

1. 設計基準対象施設

1.1 設計条件

機器名称	耐震重要度分類	据付場所及び床面高さ (m)	固有周期(s)		弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動 S <sub>s</sub>		周囲環境温度 (°C)
			水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	
制御盤	C	原子炉建屋 T. M. S. L. 18. 1 (T. M. S. L. 23. 5*)	0. 050 以下	0. 050 以下	—	—	C <sub>H</sub> =2. 27	C <sub>V</sub> =1. 23	40

注記\* : 基準床レベルを示す。

1.2 機器要目

部材	m <sub>i</sub> (kg)	h <sub>i</sub> (mm)	ℓ <sub>1i</sub> *2 (mm)	ℓ <sub>2i</sub> *2 (mm)	ℓ <sub>3i</sub> *2 (mm)	d <sub>i</sub> (mm)	A <sub>b i</sub> (mm <sup>2</sup> )	n <sub>i</sub>	n <sub>f v i</sub> *2	n <sub>f H i</sub> *2
基礎ボルト (i = 1)	467	520*1	1927*1	1904	854	12 (M12)	113. 1	8	2	2
			1927*1	1904	854				2	2
取付ボルト (i = 2)	380	420*1	1920*1	1890	840	12 (M12)	113. 1	8	2	2
			1920*1	1890	840				2	2

部材	S <sub>y i</sub> (MPa)	S <sub>u i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> * (MPa)	転倒方向	
					弾性設計用 地震動 S <sub>d</sub> 又 は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
基礎ボルト (i = 1)	215 (40mm < 径 ≤ 100mm)	400 (40mm < 径 ≤ 100mm)	—	258	—	側面方向
取付ボルト (i = 2)	215 (40mm < 径 ≤ 100mm)	400 (40mm < 径 ≤ 100mm)	—	258	—	側面方向

注記\*1 : 重心位置を保守的な位置に設定して評価する。

\*2 : 機器要目における上段は正面方向転倒に対する評価時の要目を示し、下段は側面方向転倒に対する評価時の要目を示す。



1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位：N)

部材	$F_{bi}$	$Q_{bi}$
	基準地震動 $S_s$	基準地震動 $S_s$
基礎ボルト (i=1)	$6.655 \times 10^3$	$1.457 \times 10^4$
取付ボルト (i=2)	$5.220 \times 10^3$	$1.186 \times 10^4$

1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

部材	材料	応力	基準地震動 $S_s$	
			算出応力	許容応力
基礎ボルト (i=1)	SS400	引張り	$\sigma_{b1}=84$	$f_{ts1}=154^*$
		せん断	$\tau_{b1}=23$	$f_{sb1}=119$
取付ボルト (i=2)	SS400	引張り	$\sigma_{b2}=66$	$f_{ts2}=193^*$
		せん断	$\tau_{b2}=19$	$f_{sb2}=148$

すべて許容応力以下である。 注記\*： $f_{tsi} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{toi} - 1.6 \cdot \tau_{bi}, f_{toi}]$

1.4.2 電氣的機能の評価結果

( $\times 9.8\text{m/s}^2$ )

		機能維持評価用加速度*	機能確認済加速度
制御盤	水平方向	1.01	6.00
	鉛直方向	0.93	4.00

注記\*：基準地震動  $S_s$  により定まる応答加速度とする。

機能維持評価用加速度 ( $1.0 \cdot ZPA$ ) はすべて機能確認済加速度以下である。

基礎ボルト ( $i=1$ )

取付ボルト ( $i=2$ )

