

## ○論点整理(本日の主な論点)

### 主な論点

1,2号機体系と3,4号機体系間の汚染度の差は、原子炉格納容器(PCV)内の汚染度の差によるものと考えられる。

〔2つの体系の汚染状況の差からベント時のPCV内の汚染度の差を導けるのではないか。〕

### サブテーマ

- 有効ベント回数(1号機1回、3号機2回)
- ★ □ サプレッションチェンバ(S/C)のベント時のスクラビング効果  
(プールスクラビングのDF) ⇒資料2-1
- ★ □ S/C真空破壊弁におけるバイパスの影響 ⇒資料2-2
- 3号機原子炉容器の急速な圧力低下(13日午前9時頃)の原因  
(インターロックによるADS作動、MSLのクリープ破損等)
- 3号機のD/W圧力とW/W圧力の差(D/W圧力>W/W圧力)
- 炉心損傷時のCs早期放出

### 補足調査等

- ベント配管内の水の影響
- 1,2号機スタックドレン水の分析