

(様式第1)

## 溶接安全管理審査申請書

01 志賀発 第1号  
令和元年11月15日

原子力規制委員会 殿

〒930-8686 富山県富山市牛島町15番1号  
北陸電力株式会社  
代表取締役社長 金井 豊  
社長執行役員

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 北陸電力株式会社 志賀原子力発電所 〒925-0161 石川県羽咋郡志賀町赤住1番地 (溶接事業者検査の協力事業者) 一般財団法人 発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2-10-12
溶接事業者検査の実施場所	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	—
審査の実施方法及び実施時期	審査の実施方法：実用炉規則第40条第1号に基づく 審査の実施時期：実用炉規則第41条第1号に基づく 1号組織安全管理審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 溶接構造物 溶接作業中検査 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 溶接後熱処理 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 非破壊試験 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 機械試験 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 耐圧試験 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無
審査を受けようとする期日	令和元年12月12日～令和2年3月12日
手数料の額	1,144,100円

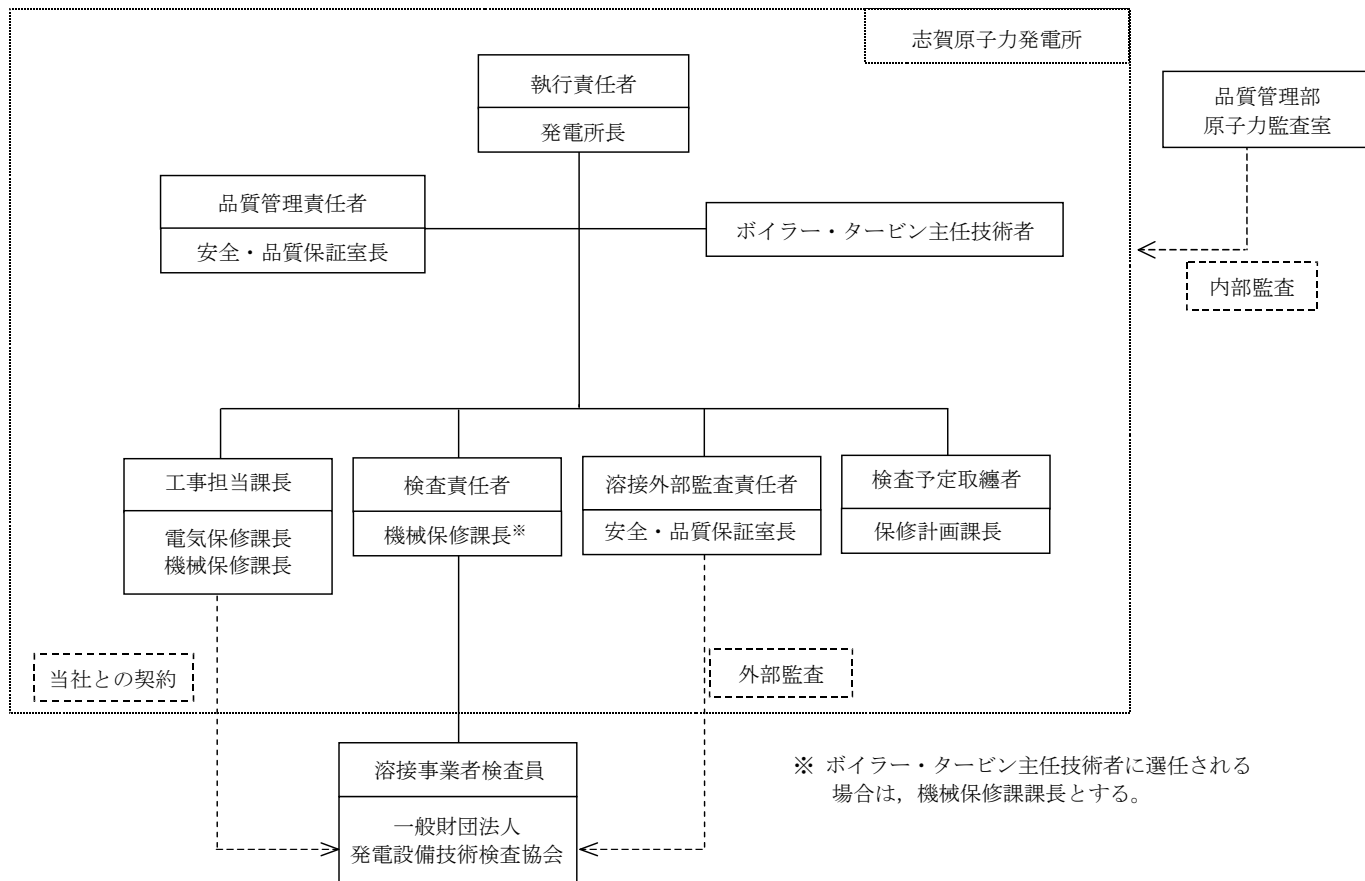
## 溶接事業者検査に係る規程類のリスト

番 号	文 書 名 称
原一規-00003	志賀原子力発電所 原子炉施設保安規定
原一規-00004	保安規程 [電気事業用電気工作物 (原子力発電工作物)]
原一要-00105	品質保証活動管理要則
原一要-00109	調達管理要則
原一要-00121	文書・記録管理要則
原一要-00122	不適合管理・是正処置・予防処置要則
QA23	志賀原子力発電所 教育・訓練管理要領
QA27	志賀原子力発電所 検査・試験管理要領
QA27-03	志賀原子力発電所 溶接安全管理検査管理要領
QA27-03-Q2	志賀原子力発電所 溶接事業者検査実施細則 (溶接事業者編)
QA27-03-Q3	志賀原子力発電所 溶接事業者検査実施細則 (第三者検査機関編)
QA27-03-Q4	志賀原子力発電所 溶接事業者検査に係る外部監査実施細則
QA27-03-Q5	志賀原子力発電所 溶接事業者検査に係る外部監査員教育・訓練細則
QA27-03-Q6	志賀原子力発電所 溶接事業者検査に係る溶接監理員教育・訓練細則
QA27-03-Q7	志賀原子力発電所 溶接安全管理審査申請業務管理細則
QA27-05	志賀原子力発電所 測定機器及び試験装置管理要領

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	北陸電力株式会社 志賀原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	北陸電力株式会社 志賀原子力発電所 石川県羽咋郡志賀町赤住1番地
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	発電所長 古谷 俊直
(2) 検査組織・役割分担	※別紙1参照
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	※別紙2参照

検査組織・役割分担（溶接事業者検査の実施の体制に係る組織）



職位	役割分担
執行責任者	溶接事業者検査に関する活動を統括し、その品質システムの確立及び維持に関する活動を統括する。溶接安全管理審査の受審についての活動を統括する。
ボイラー・タービン主任技術者	溶接事業者検査に関して保安の監督を誠実に行う。溶接事業者検査に関する記録を確認し、技術基準に適合していることを確認する。等
品質管理責任者	溶接事業者検査に関する品質システムを確立、実行及び維持することを確実にするとともに、必要に応じて品質システムの見直しを行う。
検査責任者	溶接事業者検査の計画、実施に関する業務を実施する。
工事担当課長	溶接事業者検査に関する調達手続きを行う。
溶接事業者検査員	溶接事業者検査を実施し、技術基準に適合していることを確認した場合には、次工程へリリースを行う。
溶接外部監査責任者	溶接事業者検査に関する外部監査を行う。
検査予定取纏者	溶接安全管理検査予定表を策定する。溶接安全管理審査申請書を取り纏め、溶接安全管理審査申請を行う。溶接安全管理審査の受審スケジュールの調整を行う。
品質管理部原子力監査室	溶接安全管理検査に係る組織の内部監査を行う。

業務フロー（溶接構造物の溶接事業者検査）

