

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

柏刈発溶安19第005号

令和元年9月3日

原子力規制委員会 殿

〒100-8560 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46
右代理人 東京電力ホールディングス株式会社
執行役員 柏崎刈羽原子力発電所長
設楽 親

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の1第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46 (溶接事業者検査の協力事業者) —
溶接事業者検査の実施場所	発電所：東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	柏崎刈羽原子力発電所 第7号機 不活性ガス系配管 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号は別紙による
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 1号組織耐圧時審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ 無) 溶接士の技能 (有・ 無) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ 無) 溶接後熱処理 (有・ 無) 非破壊試験 (有・ 無) 機械試験 (有・ 無) 耐圧試験 (有・ 無)
審査を受けようとする期日	令和元年10月1日～令和元年12月31日
手数料の額	1,144,100円

溶接検査計画書の番号

「日立パワー溶検 第A9-209号」

溶接部の番号

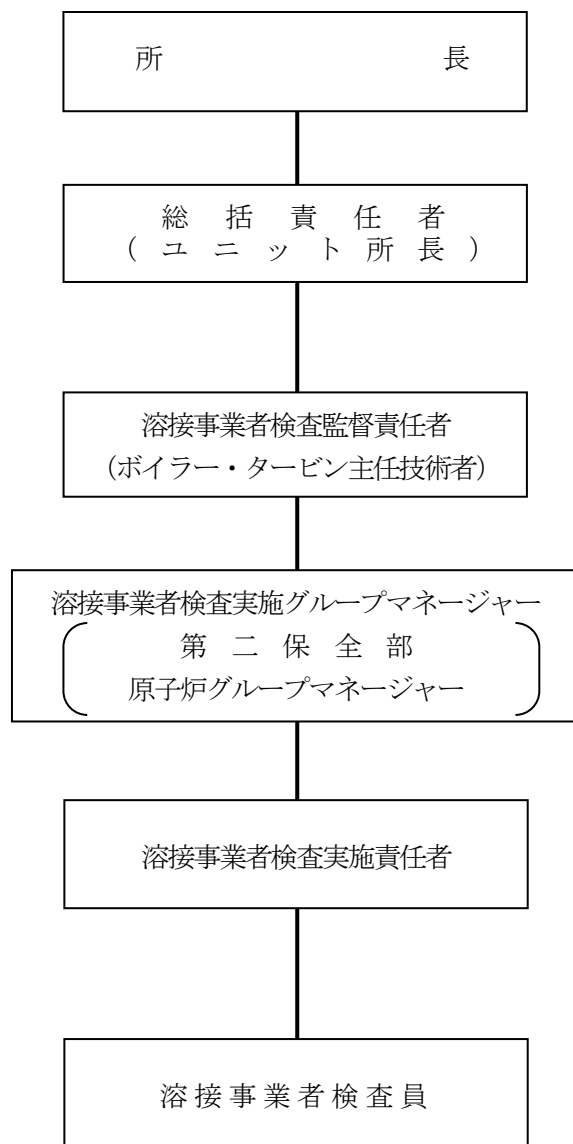
溶接部詳細一覧表 (WY-D5457-01)

「、、、、、」

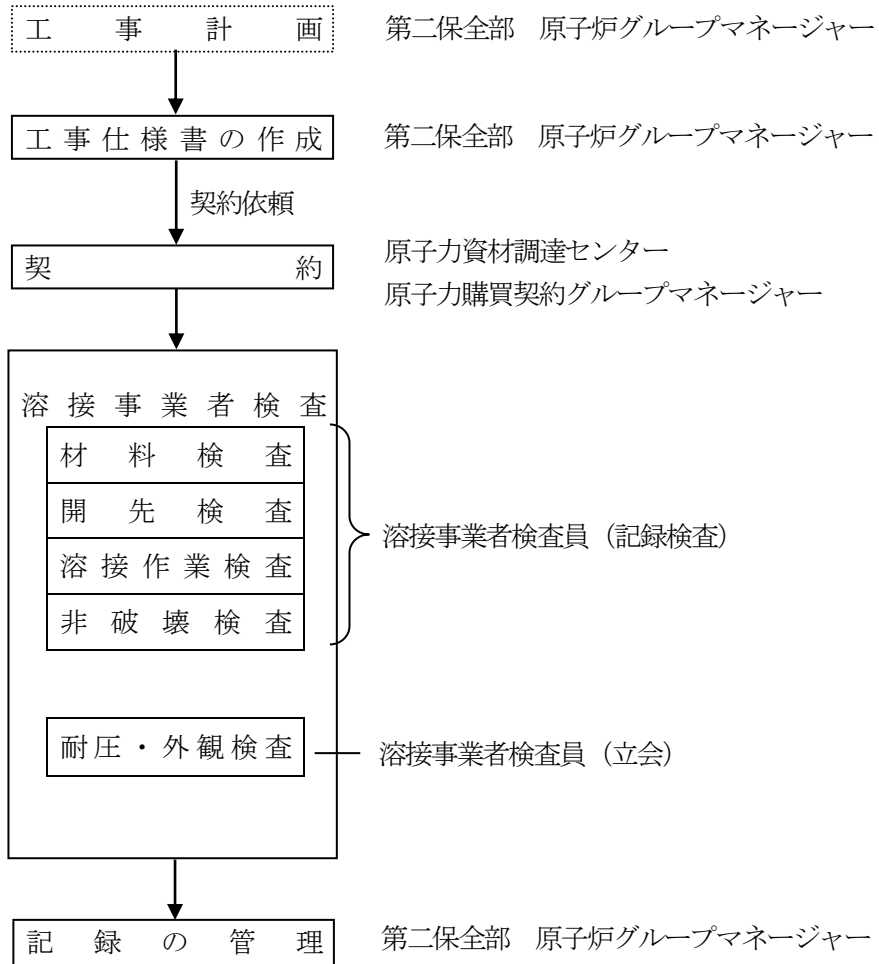
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 新潟県柏崎市青山町16番地46
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	柏崎刈羽原子力発電所長 設楽 親
(2) 検査組織・役割分担	※別紙参照
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する 業務フローと関連部門を明記する。)	※別紙参照

検査組織・役割分担



業務フロー



(様式第3)

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈
機器の区分 【施設区分】	クラス2配管 重大事故等クラス2配管 【原子炉格納施設】 (原子炉格納容器バウンダリ)
溶接施工法	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (件)
溶接士の技能	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (名)
備 考	審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 第2号 溶接箇所数： <input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超 (箇所) 管理区域への立入り： <input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有 溶接施工工場：株式会社日立パワーソリューションズ 茨城県日立市幸町三丁目2番2号

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

柏刈発溶安19第006号

令和元年9月24日

原子力規制委員会 殿

〒100-8560 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46
右代理人 東京電力ホールディングス株式会社
執行役員 柏崎刈羽原子力発電所長
設楽 親

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社日立パワーソリューションズ 〒317-0073 茨城県日立市幸町三丁目2番2号 日本検査株式会社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀二丁目9番1号
溶接事業者検査の実施場所	発電所：東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 工場：株式会社日立パワーソリューションズ 〒312-0003 茨城県ひたちなか市足崎字西原1370-1
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	柏崎刈羽原子力発電所 第7号機 復水補給水系配管 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号は別紙による
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 1号組織耐圧時審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接後熱処理 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 非破壊試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 機械試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 耐圧試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>)
審査を受けようとする期日	令和元年10月1日～令和元年12月31日
手数料の額	1,144,100円

溶接検査計画書の番号

「日立パワー溶検 第A9-201号」

溶接部の番号

溶接部詳細一覧表 (WY-D5458-01)

「 」

溶接部詳細一覧表 (WY-D5458-02)

「 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 」

溶接部詳細一覧表 (WY-D5458-03)

「 」

溶接検査計画書の番号

「日立パワー溶検 第A9-205号」

溶接部の番号

溶接部詳細一覧表 (WY-D0485-01)

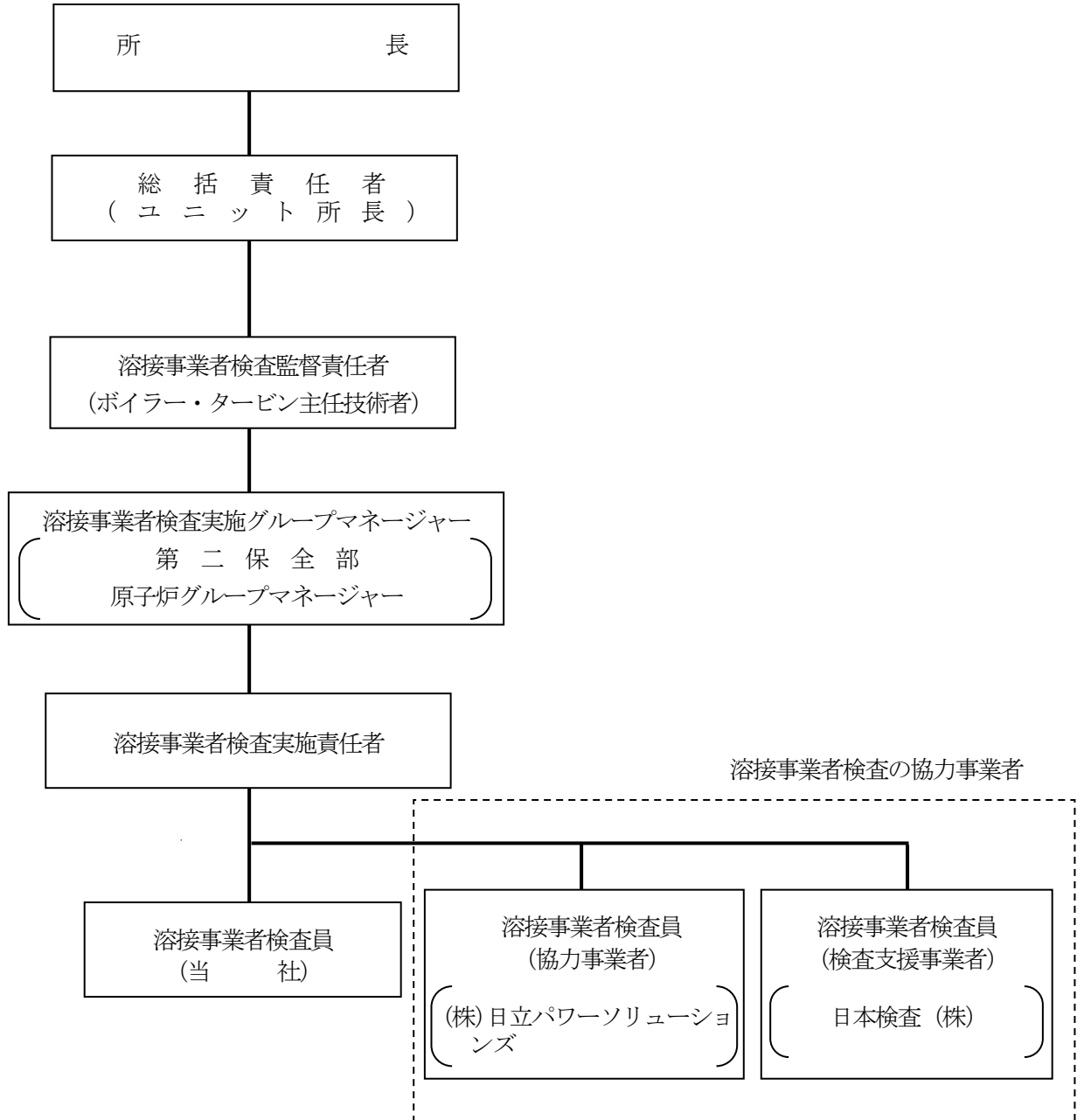
「 、 」

(様式第2)

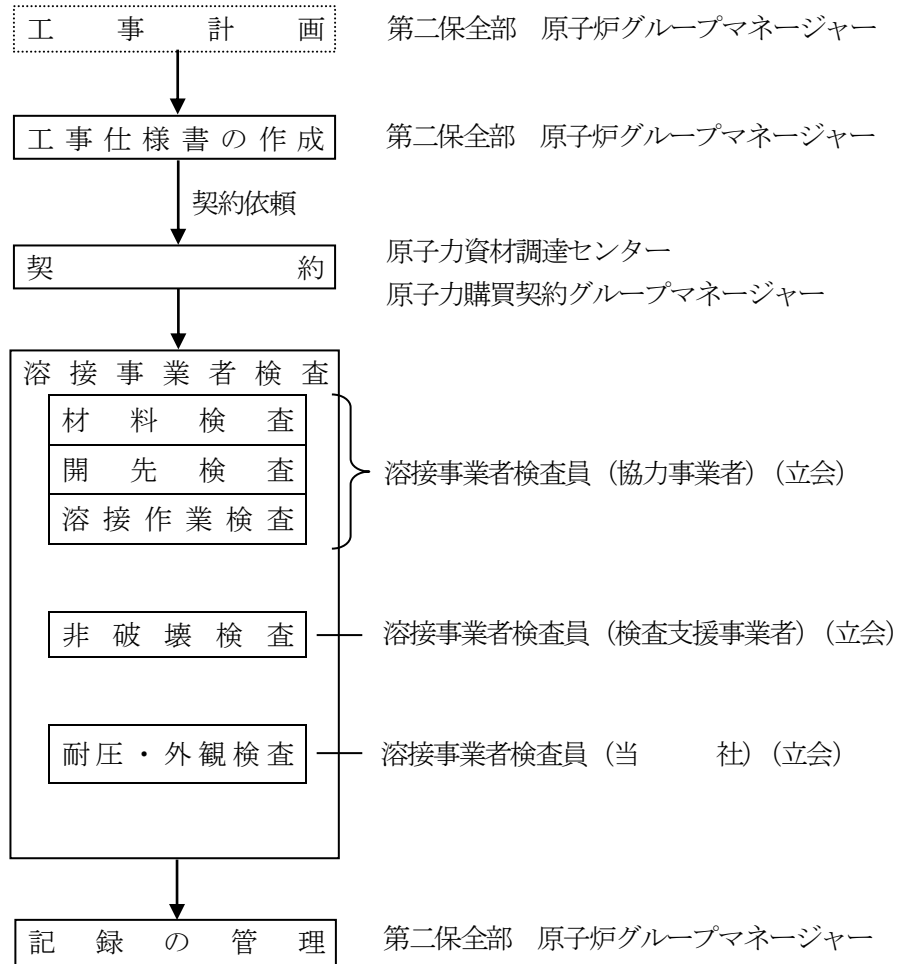
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 新潟県柏崎市青山町16番地46
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	柏崎刈羽原子力発電所長 設楽 親
(2) 検査組織・役割分担	※別紙参照
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する 業務フローと関連部門を明記する。)	※別紙参照

検査組織・役割分担



業務フロー



(様式第3)

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈
機器の区分 【施設区分】	重大事故等クラス2配管 【原子炉冷却系統施設】【原子炉格納施設】 (安全系)
溶接施工法	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (件)
溶接士の技能	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (名)
備 考	審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 第2号 溶接箇所数： <input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超 (箇所) 管理区域への立入り： <input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有 溶接施工工場：株式会社日立パワーソリューションズ 茨城県日立市幸町三丁目2番2号

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

柏刈発溶安19第007号

令和元年10月31日

原子力規制委員会 殿

〒100-8560 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46
右代理人 東京電力ホールディングス株式会社
執行役員 柏崎刈羽原子力発電所長
設楽 親

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 〒945-8601 新潟県柏崎市青山町16番地46 (溶接事業者検査の協力事業者) 東京パワーテクノロジー株式会社 技術部 技術センター 〒293-0011 千葉県富津市新富72番6 日本検査株式会社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀二丁目9番1号
溶接事業者検査の実施場所	発電所：東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	柏崎刈羽原子力発電所 第1号機 低電導度廃液系 ろ過装置配管 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号は別紙による
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 1号組織耐圧時審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接後熱処理 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 非破壊試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 機械試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 耐圧試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>)
審査を受けようとする期日	令和元年12月1日～令和元年12月31日
手数料の額	1,144,100円

溶接検査計画書の番号

「30溶技発第21号」

溶接部の番号

溶接部詳細一覧表（1808-02003）

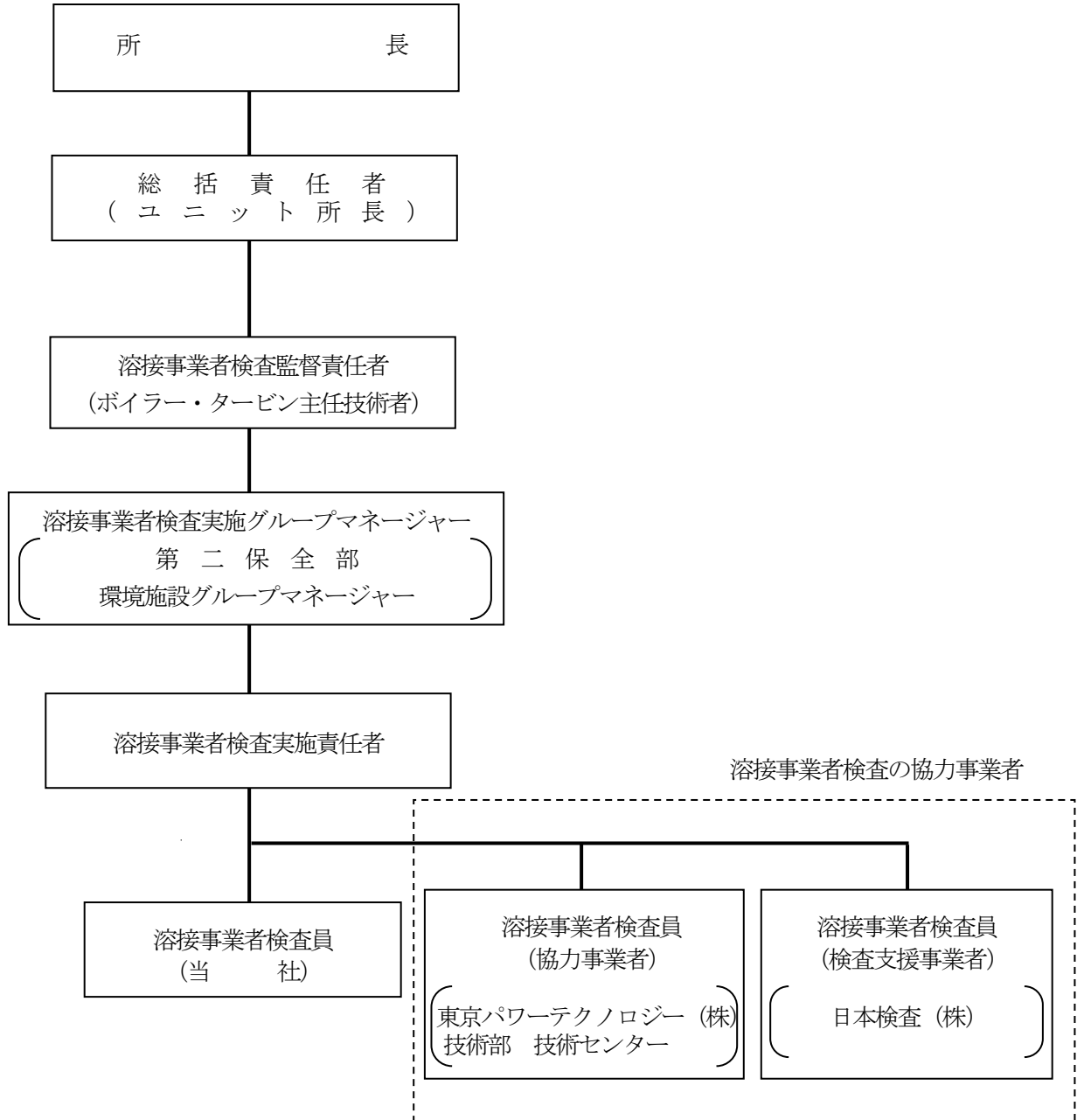
「W-1、W-2、W-3、W-4」

(様式第2)

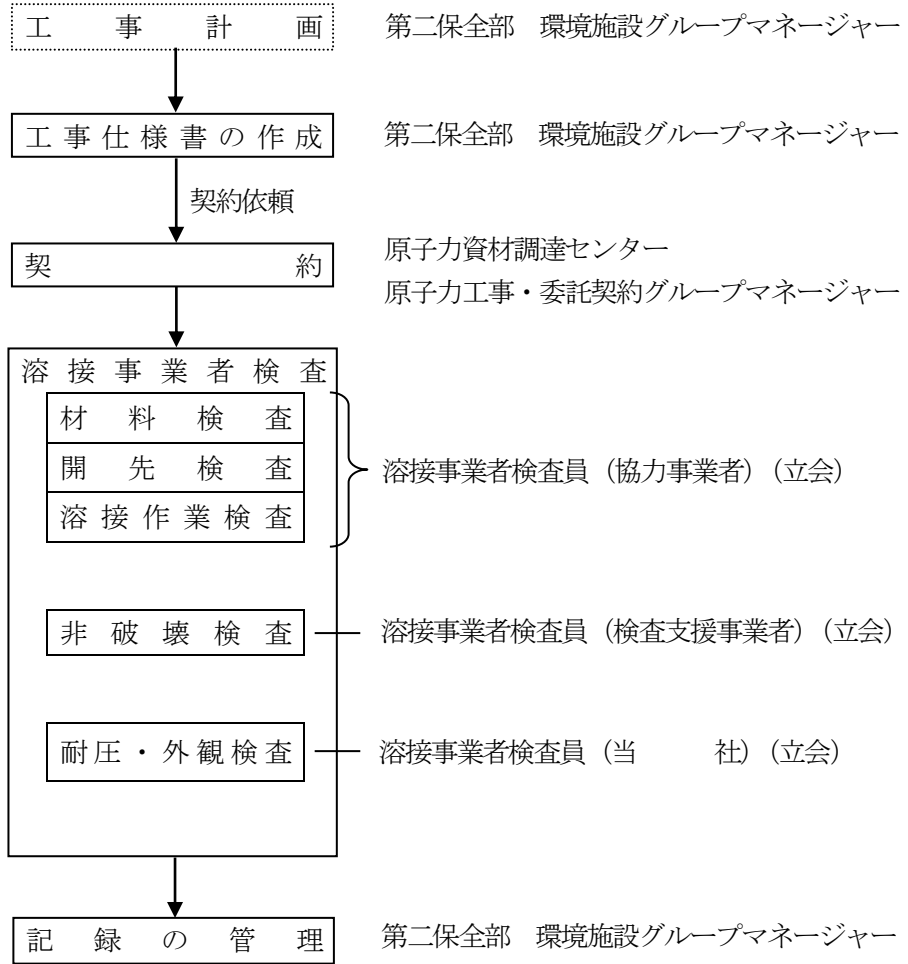
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	東京電力ホールディングス株式会社 柏崎刈羽原子力発電所 新潟県柏崎市青山町16番地46
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	柏崎刈羽原子力発電所長 設楽 親
(2) 検査組織・役割分担	※別紙参照
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する 業務フローと関連部門を明記する。)	※別紙参照

検査組織・役割分担



業務フロー



溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈
機器の区分 【施設区分】	クラス3配管 【放射性廃棄物の廃棄施設】
溶接施工法	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有（ 件）
溶接士の技能	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有（ 名）
備 考	審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 第2号 溶接箇所数： <input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超（ 箇所） 管理区域への立入り： <input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有 溶接施工工場：東京パワーテクノロジー株式会社 技術部 技術センター 千葉県富津市新富72番6