

溶接安全管理審査申請書

JT2 溶安-19-001号
2019年10月25日

原子力規制委員会 殿

〒110-0005
東京都台東区上野五丁目2番1号
日本原子力発電株式会社
代表取締役社長 村松 衛

〒319-1198
茨城県那珂郡東海村大字白方1番の1
日本原子力発電株式会社 東海第二発電所
右代理人 発電所長 星野 知彦

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 日本原子力発電株式会社 東海第二発電所 〒319-1198 茨城県那珂郡東海村大字白方1番の1 (溶接事業者検査の協力事業者) ・日立造船株式会社 〒869-0113 熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地 ・株式会社オクダソカベ 〒578-0977 大阪府東大阪市鴻池徳庵町3番 ・太平電業株式会社 〒101-8416 東京都千代田区神田神保町2-4 ・株式会社東京エネシス 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町一丁目3番1号
溶接事業者検査の実施場所	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	—
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第1号及び同規則第41条第1号に基づく1号組織安全管理審査(更新審査)
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 溶接士の技能 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 溶接後熱処理 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 非破壊試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 機械試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 耐圧試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無
審査を受けようとする期日	2019年11月25日～2020年2月25日まで
手数料の額	1,144,100円

東海第二発電所 溶接安全管理審査申請書

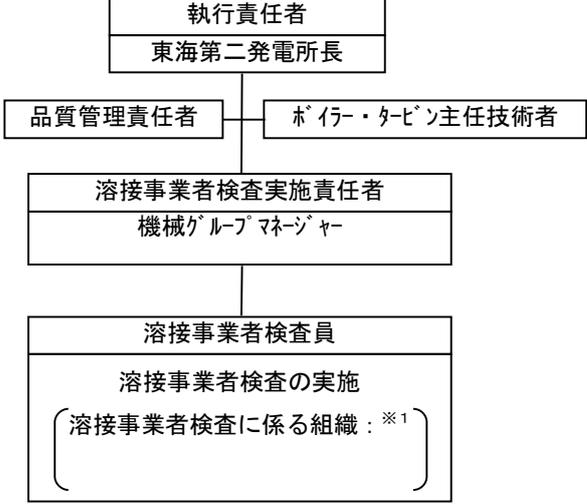
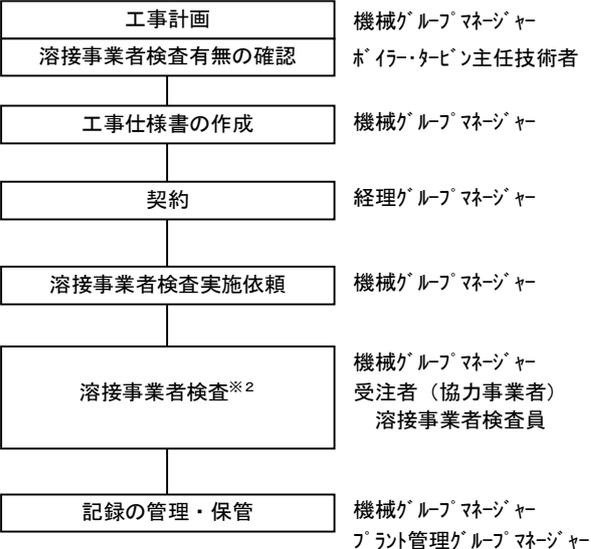
添付資料目次

1. 溶接事業者検査に係る規程類リスト
2. 溶接事業者検査の組織を説明する書類

溶接事業者検査に係る規程類リスト

	規程番号	文 書 名 称
—	(社規第 1175 号)	東海第二発電所原子炉施設保安規定
1	QM共通：4-2	品質保証規程
2	QM共通：4-2-1	文書取扱要項
3	QM共通：4-2-2	品質記録管理要項
4	QM共通：6-2-1	力量設定管理要項
5	QM東Ⅱ：7-1-1	保守管理業務要項
6	QM共通：7-2-1	官庁申請手続取扱要項
7	QM共通：7-3-1	設計管理要項
8	QM共通：7-4-1	調達管理要項
9	QM共通：7-4-2	重要設備取引先登録要項
10	QM共通：8-2-3	試験・検査管理要項
11	QM共通：8-3-1	不適合管理要項
12	QM東Ⅱ：4-2-1-1	文書管理要領
13	QM東Ⅱ：4-2-1-1 3	保守室ファイリングマニュアル
14	QM東Ⅱ：6-2-1-3	力量運用要領
15	QM東Ⅱ：6-2-1-1 6	溶接事業者検査に係る教育・訓練マニュアル
16	QM東Ⅱ：7-2-1-1	電気事業法及び原子炉等規制法に係る許認可申請・届出手続手引書
17	QM東Ⅱ：7-3-1-3	工事計画検討書作成基準
18	QM東Ⅱ：7-4-1-3	品質保証活動外部監査手引書
19	QM東Ⅱ：7-4-1-5	設備図書受発信管理手順書
20	QM東Ⅱ：7-6-1-1	測定・試験装置管理基準
21	QM東Ⅱ：8-2-3-1	社内検査手引書
22	QM東Ⅱ：8-2-3-5	溶接安全管理審査受信手引書
23	QM東Ⅱ：8-2-3-6	溶接事業者検査実施手引書
24	QM東Ⅱ：8-2-3-7	溶接事業者検査実施取扱書
25	QM東Ⅱ：8-2-3-8	溶接を伴う保守作業に関する溶接事業者検査チェックシートの運用手引書
26	QM東Ⅱ：8-2-3-9	溶接事業者検査内部監査手引書
27	QM東Ⅱ：8-5-1-1	予防処置対応要領

溶接事業者検査の組織を説明する書類

<p>1. 会社・事業者名</p>	<p>日本原子力発電株式会社</p>
<p>2. 事業所名及び所在地</p>	<p>東海第二発電所 〒319-1198 茨城県那珂郡東海村大字白方1番の1</p>
<p>3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)</p>	<p>東海第二発電所長 星野 知彦</p>
<p>(2) 検査組織・役割分担</p>	 <p>※1: 溶接事業者検査に係る組織においては、第1者検査又は第3者検査として当社から依頼した場合に記載する。</p>
<p>(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)</p>	 <p>※2 受注者（協力事業者）における溶接事業者検査は、第1者検査又は第3者検査として当社から依頼して実施する。</p>