

溶接安全管理審査申請書

美原発 第336号

平成30年11月30日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号
溶接事業者検査の実施場所	発電所：関西電力株式会社 美浜発電所 工場：三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 F/H-廃樹脂貯蔵タンク
審査の実施方法及び実施時期	実施方法：実用炉規則第40条第2号 実施時期：実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接士の技能 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接後熱処理 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 非破壊試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 機械試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 耐圧試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>
審査を受けようとする期日	平成31年 1月 1日 ~ 平成31年 3月31日
手数料の額	1,144,100円

委任状

福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

私は、上記の者を代理人と定めて次の権限を委任いたします。

- 美浜発電所に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13に基づく申請書の提出に関する一切の権限

以上

平成30年6月28日

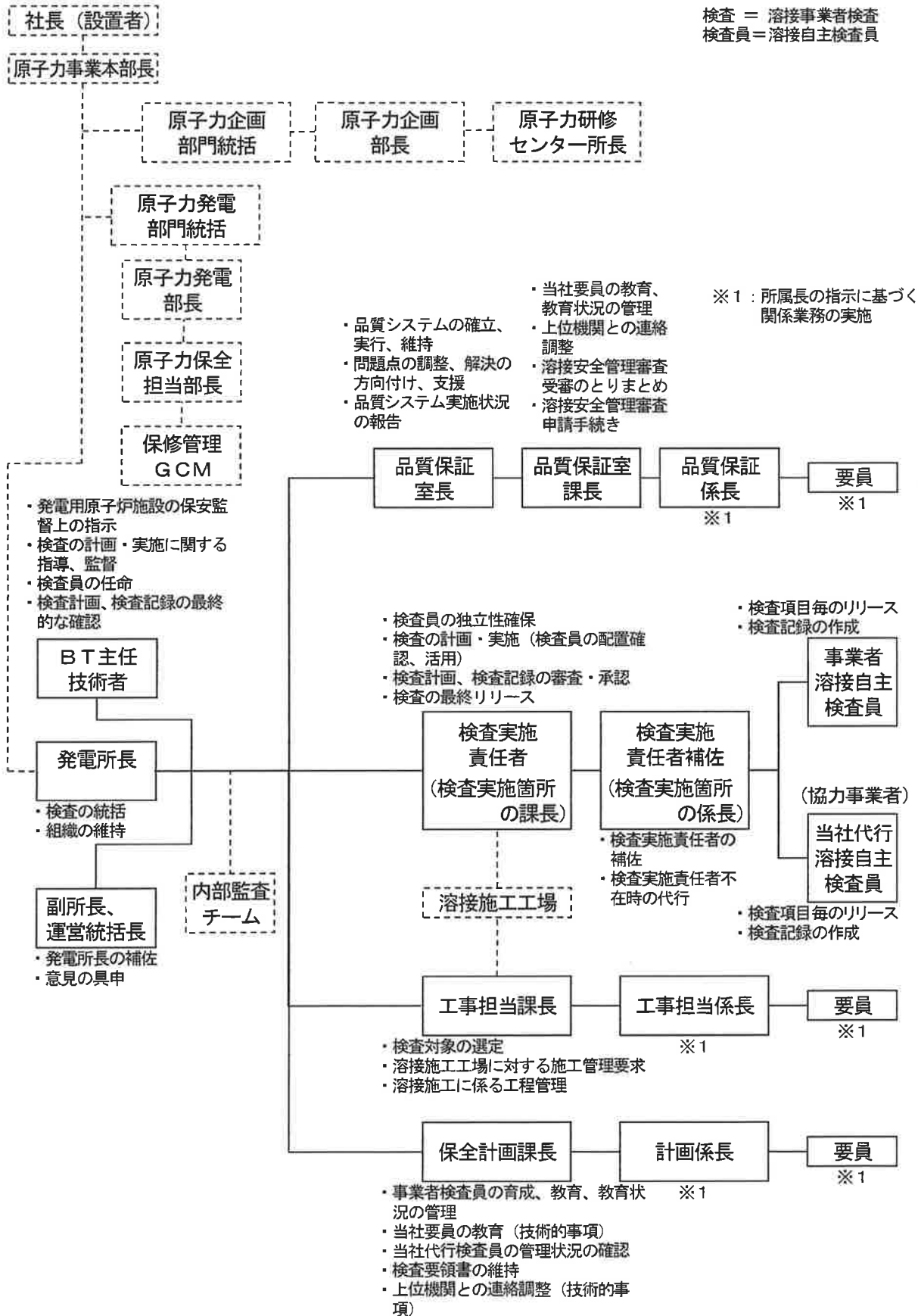
大阪市北区中之島3丁目6番16号
関西電力株式会社
取締役社長 岩根 茂

溶接事業者検査の組織を説明する書類

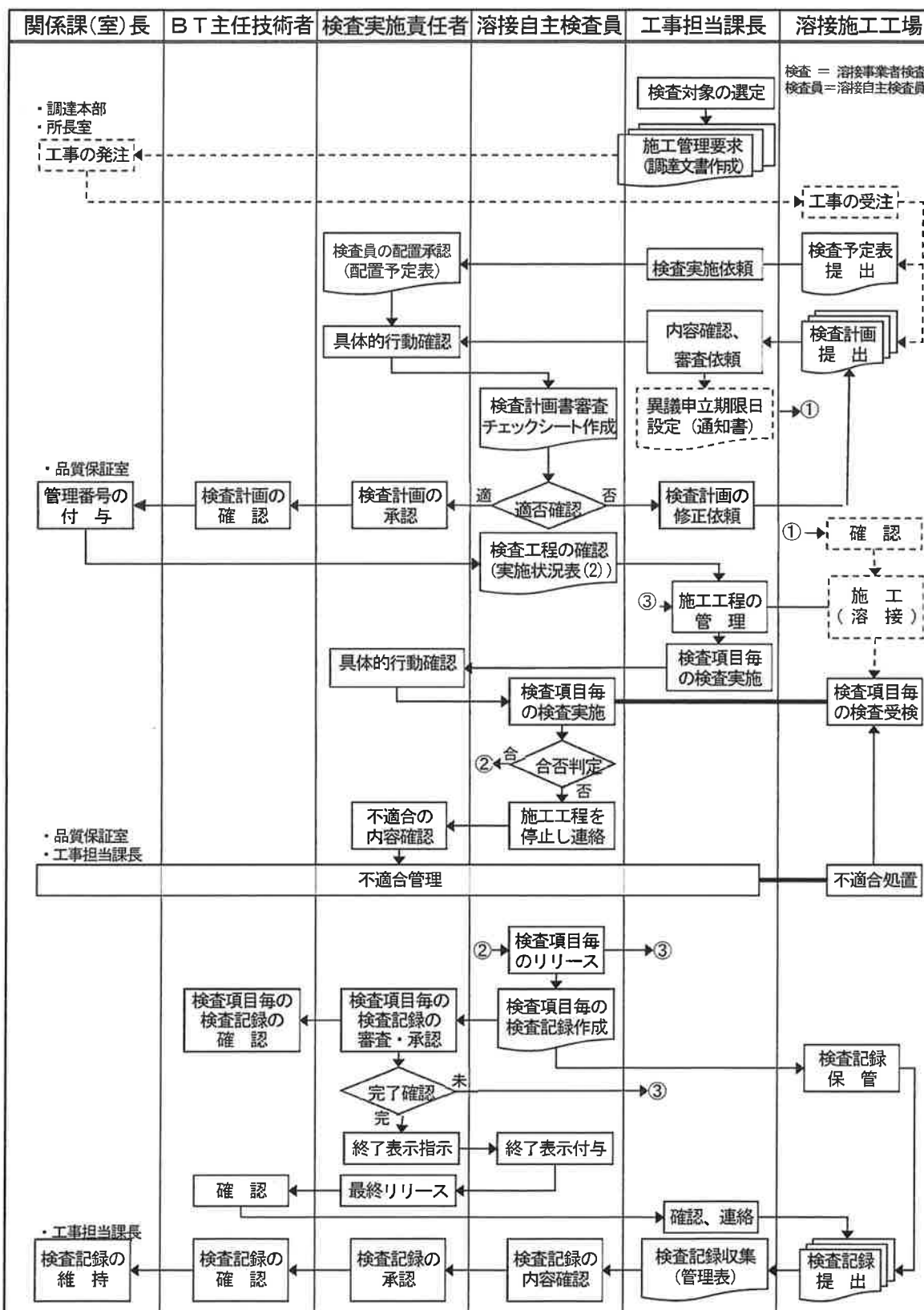
1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務

検査 = 溶接事業者検査
検査員 = 溶接自主検査員



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス3容器 【放射性廃棄物の廃棄施設】</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備考</p>	<p>審査の方法:実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発 第453号
平成31年 3月13日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号
関西電力株式会社
取締役社長 岩根 茂樹
〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所
所長 藤井 大士

平成30年11月30日付け美原発第336号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
美用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	—	—	—
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	平成31年1月1日～ 平成31年3月31日	平成31年1月1日～ 平成31年6月30日	工程見直しによる
手数料の額	—	—	—
その他事項	—		

【溶接安全管理審査申請書の内容変更の履歴】

なし

溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発第124号

2019年6月13日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

平成30年11月30日付け美原発第336号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 F/H-廃樹脂貯蔵タンク	美浜発電所 第3号機 F/H-廃樹脂貯蔵タンク 溶接事業者検査計画書番号及び 溶接線番号については別添のと おり	審査対象範囲の 明確化
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	平成31年1月1日～ 平成31年6月30日	2019年1月1日～ 2019年9月30日	改元に伴う変更 工程見直しによる
手数料の額	—	—	—
その他事項	—	—	—

【溶接安全管理審査申請書の内容変更の履歴】

美原発第453号(平成31年 3月13日)

溶接事業者検査 計画書番号	溶接部詳細一覧表 (図書番号)	機器名称 (機器番号)	溶接線番号
18-5001号	SAF-AL-170319	F-廃樹脂貯蔵 タンク (WD-34F)	WA-002-1,WA-002-2,WA-002-3,WA-002-4, WA-002-5,WA-002-6,WA-002-7,WA-002-8, WA-002-9,WA-002-10,WA-002-11,WA-002-12, WA-002-13,WA-002-14,WA-002-15,WA-002-16, WA-002-17,WA-002-18,WA-002-19,WA-002-20, WA-002-21,WA-002-22,WA-002-23,WA-002-24, WA-002-25,WA-002-26
		H-廃樹脂貯蔵 タンク (WD-34H)	WA-002-1,WA-002-2,WA-002-3,WA-002-4, WA-002-5,WA-002-6,WA-002-7,WA-002-8, WA-002-9,WA-002-10,WA-002-11,WA-002-12, WA-002-13,WA-002-14,WA-002-15,WA-002-16, WA-002-17,WA-002-18,WA-002-19,WA-002-20, WA-002-21,WA-002-22,WA-002-23,WA-002-24, WA-002-25,WA-002-26

溶接安全管理審査申請書

美原発 第 84号
平成30年 5月28日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 宮越 裕久

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により
次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号 一般財団法人 発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目10-12 非破壊検査株式会社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14
溶接事業者検査の実施場所	発電所：関西電力株式会社 美浜発電所 工場：三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号 工場：株式会社 西鋼 〒672-8076 兵庫県姫路市飾磨区入船町6番地 工場：株式会社 南条製作所 〒519-0213 三重県亀山市田村町1777-15 工場：株式会社 フタバ 〒675-0146 兵庫県加古郡播磨町古田1丁目5番25号 工場：株式会社 福原鉄工所 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見22-16
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 燃料取替用水タンク
審査の実施方法及び実施時期	実施方法：実用炉規則第40条第2号 実施時期：実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]

<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。</p> <p>溶接施工法 (有)無)</p> <p>溶接士の技能 (有)無)</p> <p>溶接構造物 (有)無)</p> <p> 溶接作業中検査 (有)無)</p> <p> 溶接後熱処理 (有)無)</p> <p> 非破壊試験 (有)無)</p> <p> 機械試験 (有)無)</p> <p> 耐圧試験 (有)無)</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>平成30年 7月1日 ~ 平成31年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

委任状

福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
関西電力株式会社 美浜発電所

所長 宮越 裕久

私は、上記の者を代理人と定めて次の権限を委任いたします。

1. 美浜発電所に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13に基づく申請書の提出に関する一切の権限

以上

平成28年6月29日

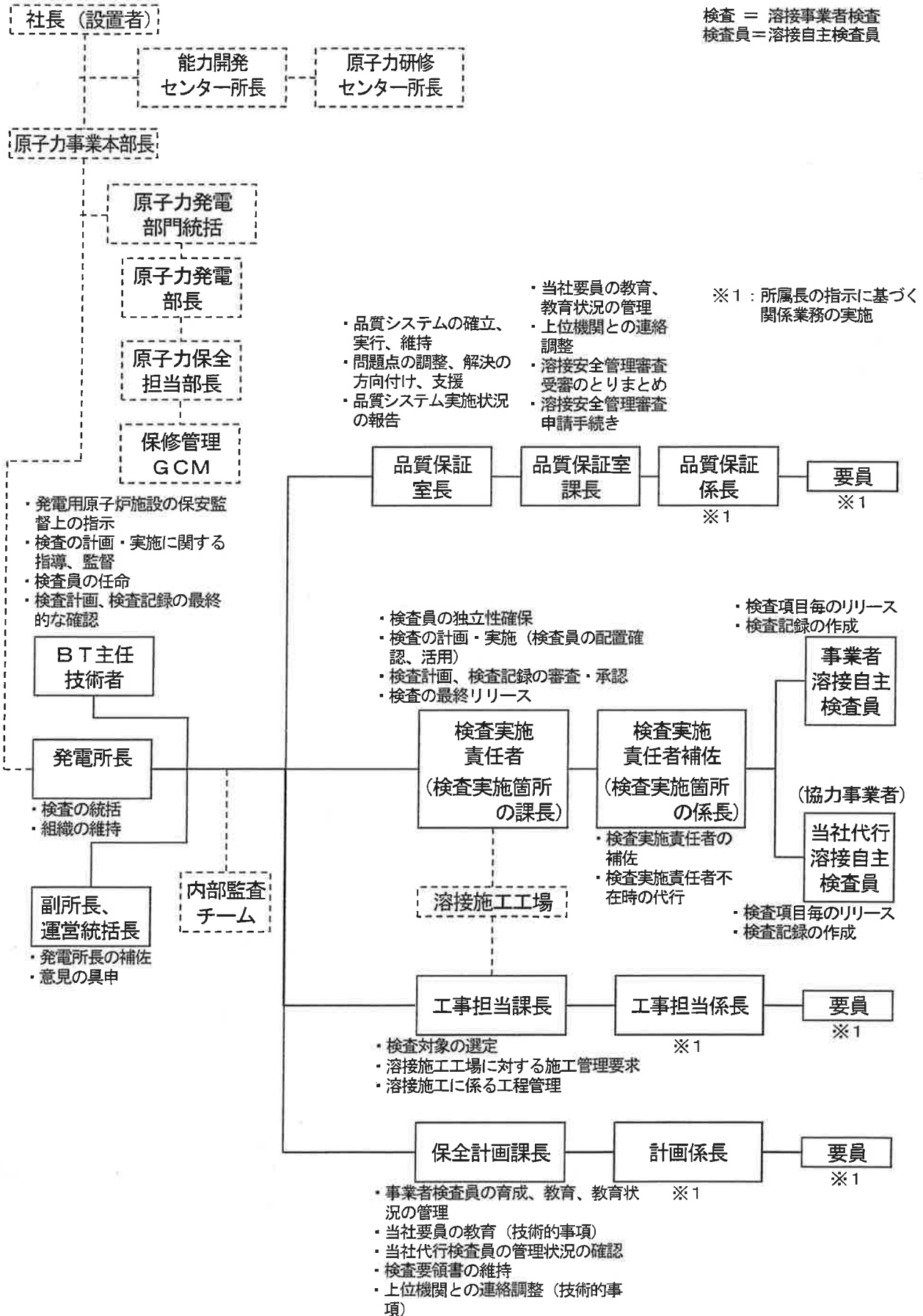
大阪市北区中之島3丁目6番16号
関西電力株式会社
取締役社長 岩根 茂樹

溶接事業者検査の組織を説明する書類

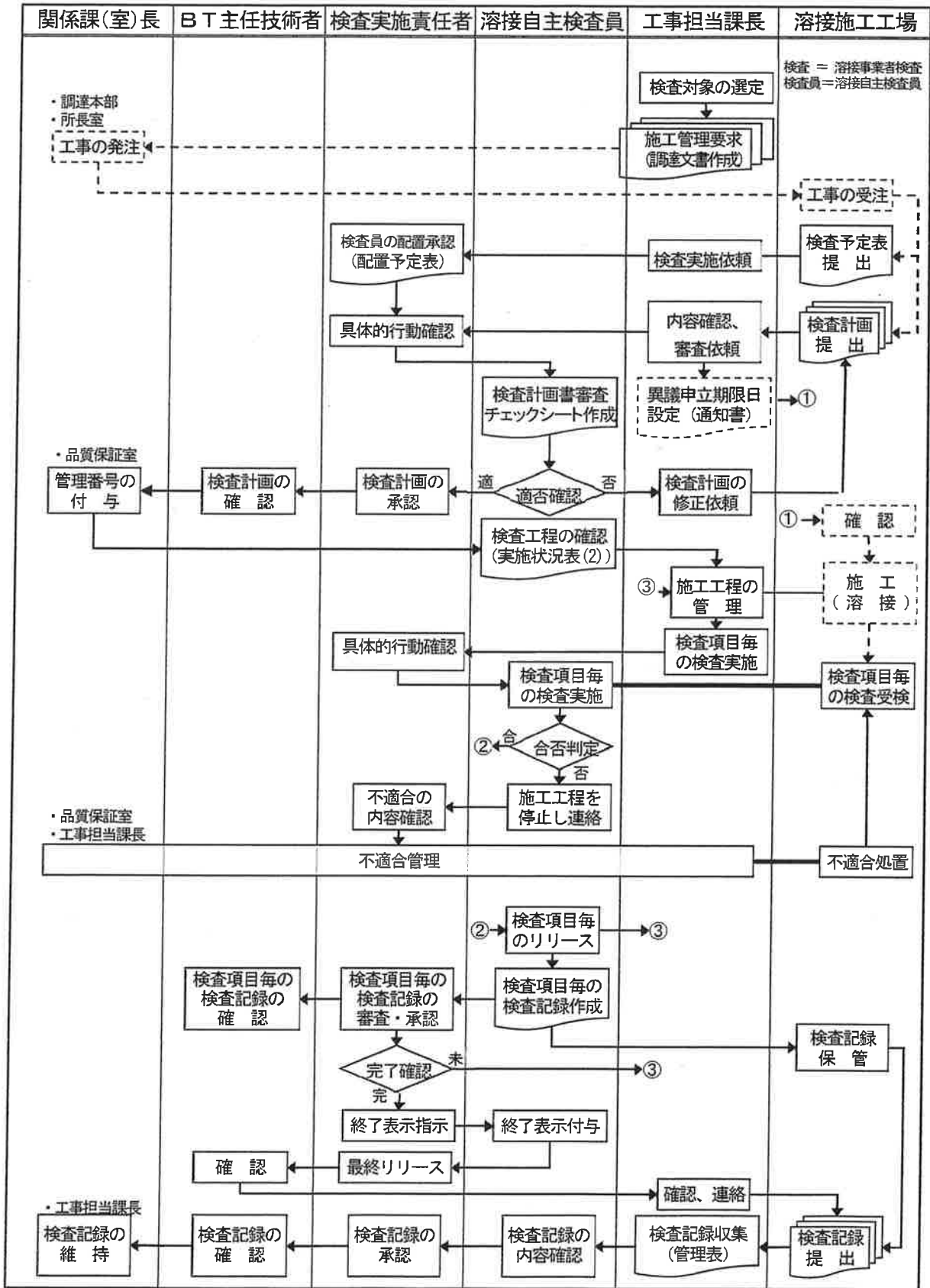
1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 宮越 裕久
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務

検査 = 溶接事業者検査
検査員 = 溶接自主検査員



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2容器, 重大事故等クラス2容器 【原子炉冷却系統施設】【計測制御系統施設】【原子炉格納施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有 (1 件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有 (11 名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超 (箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発第141号

平成30年 7月 6日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

平成30年5月28日付け美原発第84号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	—	—	—
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	—	—	—
手数料の額	—	—	—
その他事項	平成30年6月27日付け発電所長交代および組織改正(能力開発センターの廃止)に伴い、以下のとおり変更する。 (1)「溶接安全管理審査申請書」の申請者の代理人を、「宮越 裕久」から「藤井 大士」に変更する。 (2)「委任状」の委任先を、「宮越 裕久」から「藤井 大士」に変更する。 (3)「溶接事業者検査の組織を説明する書類」の執行責任者を、「宮越 裕久」から「藤井 大士」に変更する。 (4)「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」の「能力開発センター所長」を、「原子力企画部門統括」および「原子力企画部長」に変更する。		

委任状

福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

私は、上記の者を代理人と定めて次の権限を委任いたします。

1. 美浜発電所に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13に基づく申請書の提出に関する一切の権限

以上

平成30年6月28日

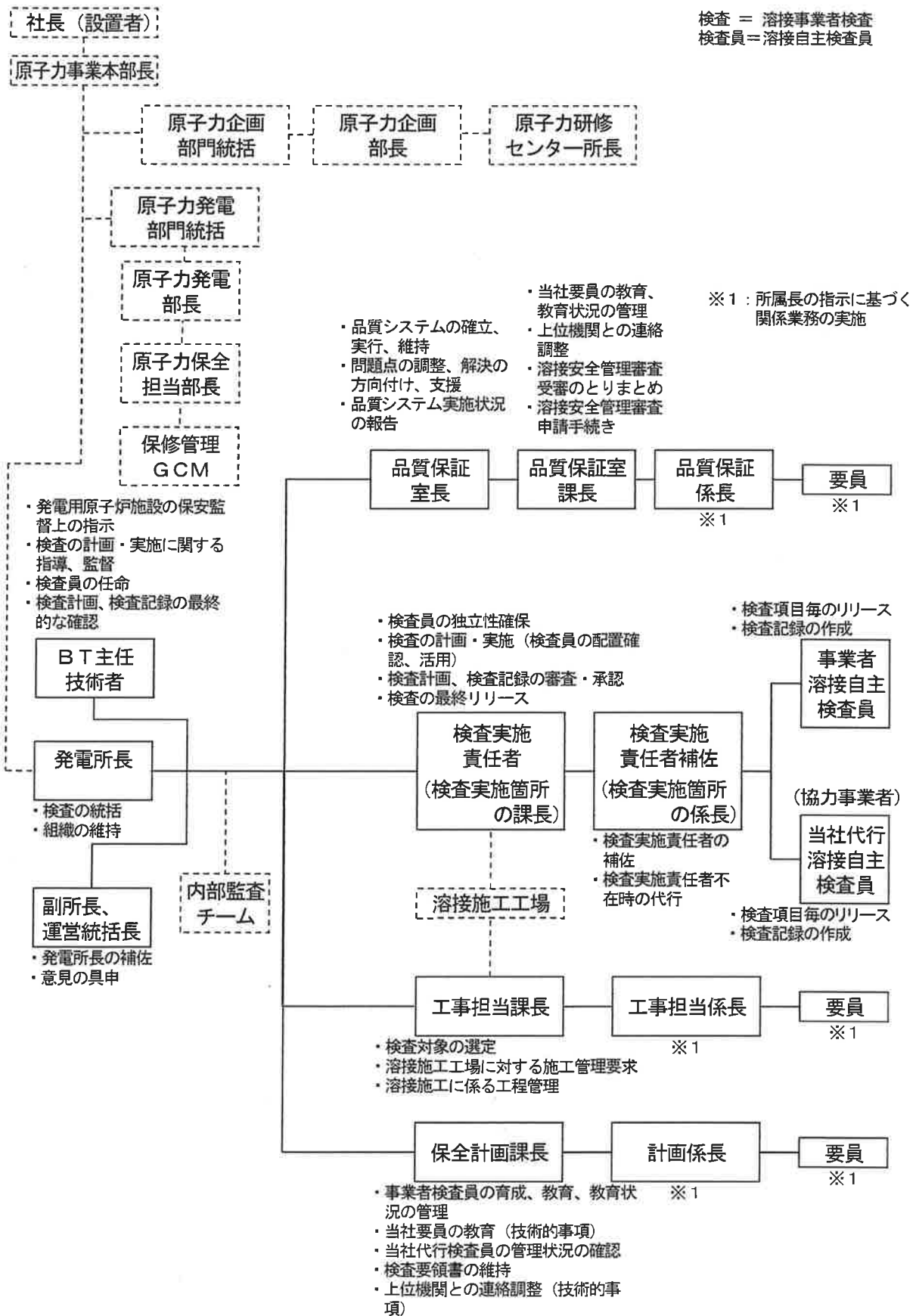
大阪市北区中之島3丁目6番16号
関西電力株式会社
取締役社長 岩根 茂

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務

検査 = 溶接事業者検査
検査員 = 溶接自主検査員



溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発第168号

平成30年 7月23日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

平成30年5月28日付け美原発第84号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	—	—	—
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	—	—	—
手数料の額	—	—	—
その他事項	溶接士技能の新規取得人数に増加があるため、以下のとおり変更する。 「溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類」のうち、溶接士の技能を「新規取得:有(11名)」から「新規取得:有(81名)」に変更する。		

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2容器, 重大事故等クラス2容器 【原子炉冷却系統施設】【計測制御系統施設】【原子炉格納施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有 (1 件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有 (81 名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発第135号

2019年6月13日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

平成30年5月28日付け美原発第84号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 燃料取替用水タンク	美浜発電所 第3号機 燃料取替用水タンク 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり	審査対象範囲の明確化
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	平成30年7月1日～ 平成31年9月30日	2018年7月1日～ 2019年9月30日	改元に伴う変更
手数料の額	—	—	—
その他事項	—	—	—

【溶接安全管理審査申請書の内容変更の履歴】

美原発第141号(平成30年7月6日)

美原発第168号(平成30年7月23日)

溶接事業者検査 計画書番号	溶接部詳細一覧表 (図書番号)	溶接線番号
18-5028 号	SKF-AL-180002	WL-002-1A~1F, WL-002-2A~2F, WL-002-3A~3D, WL-002-4A~4D, WL-002-5A~5D, WL-002-6A~6D, WL-002-7A~7D, WL-002-8A~8D, WL-002-9A~9J, WL-002-10A~10J, WL-002-11A,11B, WL-002-12A~12H, WL-002-13A~13D, WC-002-1, WC-002-2, WC-002-3, WC-002-4, WC-002-5, WC-002-6, WC-002-7, WC-002-8, WC-002-9A, WC-002-9B, WC-002-10, WC-002-11 WA-002-1A~1T, WA-002-2A~2T WC-007-1A~1C,WC-007-2, WC-007-3, WC-007-4A, 4B, WC-007-5A~5D,WC-007-7A, 7B, 8A, 8B,WC-007-9, WC-007-10A, 10B,WC-008-1A, 1B, WC-008-2A, 2B, WC-008-3 WA-008-1,WA-008-2, WA-008-3,WA-008-4 WL-009-1 WC-009-4A, 4B,WC-009-5,WC-009-6 WA-010-1A, 1B,WA-010-1C,WA-010-1D,WA-010-1E, WA-010-1F, 1G,WA-010-1H,WA-010-1I,WA-010-1J, WA-010-1K,WA-010-1L

溶接安全管理審査申請書

美原発 第438号

平成31年 2月28日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 非破壊検査株式会社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14
溶接事業者検査の実施場所	工場:三菱重工業株式会社 高砂製作所 〒676-8686 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目1番1号
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 恒設代替低圧注水ポンプ
審査の実施方法及び実施時期	実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接士の技能 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接後熱処理 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 非破壊試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 機械試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 耐圧試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>
審査を受けようとする期日	平成31年 4月 1日 ~ 平成31年 6月30日
手数料の額	1,144,100円

委任状

福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

私は、上記の者を代理人と定めて次の権限を委任いたします。

1. 美浜発電所に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13に基づく申請書の提出に関する一切の権限

以上

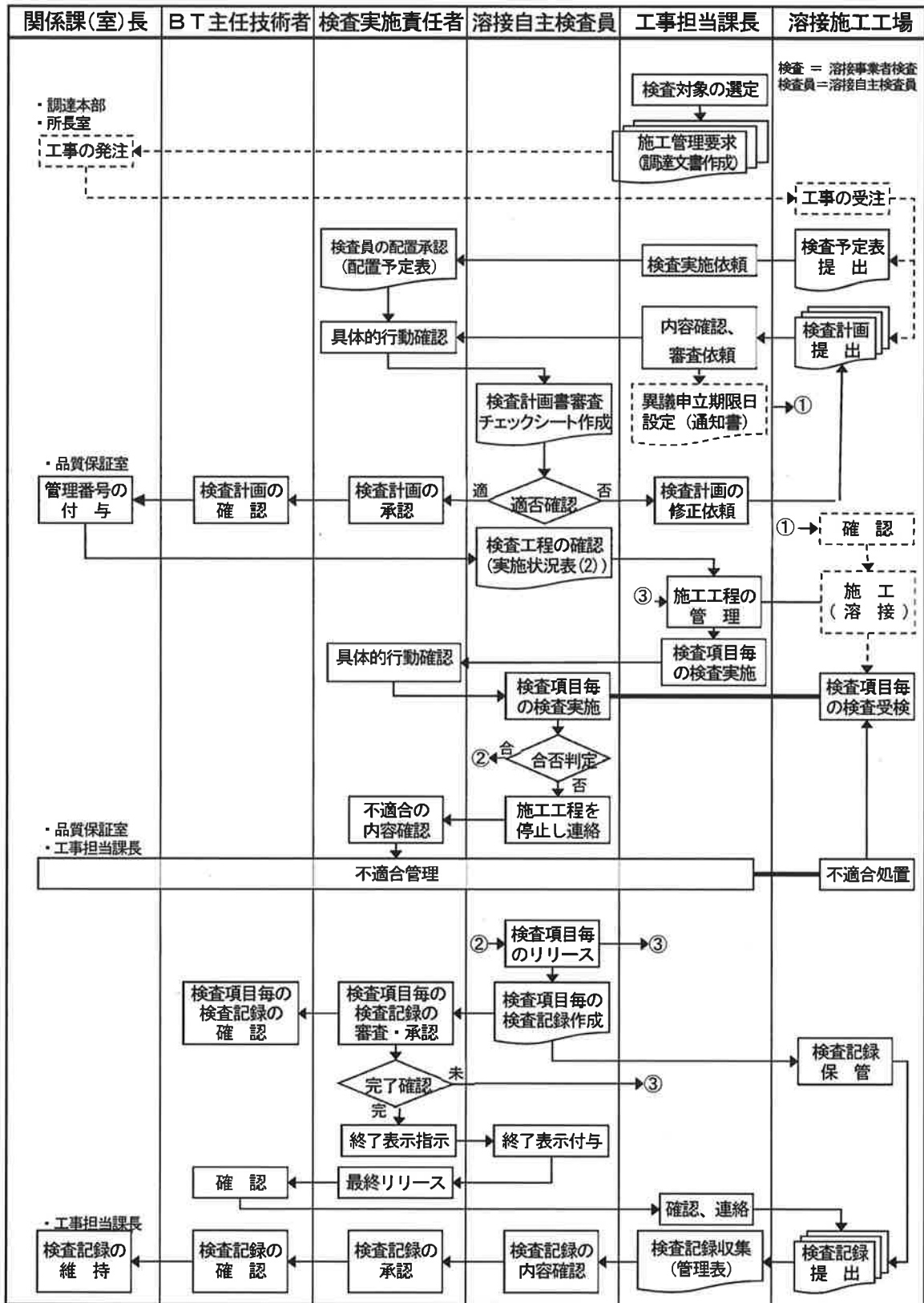
平成30年6月28日

大阪市北区中之島3丁目6番16号
関西電力株式会社
取締役社長 岩根 茂

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤井 大士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 高砂製作所
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>重大事故等クラス2管 【原子炉冷却系統施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 高砂製作所</p> <p>〒676-8686</p> <p>兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請変更届出書

美原発 第127号

2019年 6月13日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

平成31年2月28日付け美原発第438号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、
実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	—	—	—
溶接事業者検査の実施場所	—	—	—
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	美浜発電所 第3号機 恒設代替低圧注水ポンプ	美浜発電所 第3号機 恒設代替低圧注水ポンプ 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり	審査対象範囲の 明確化
審査の実施方法及び実施時期	—	—	—
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	—	—	—
審査を受けようとする期日	平成31年4月1日～ 平成31年6月30日	2019年7月1日～ 2019年9月30日	改元に伴う変更 工程見直しによる
手数料の額	—	—	—
その他事項	—	—	—

【溶接安全管理審査申請書の内容変更の履歴】

なし

別添

溶接事業者検査 計画書番号	溶接部詳細一覧表 (図書番号)	溶接線番号
31 水 01 号	PH31-002	PW-3A-359-1,PW-3A-359-2

溶接安全管理審査申請書

美原発 第144号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

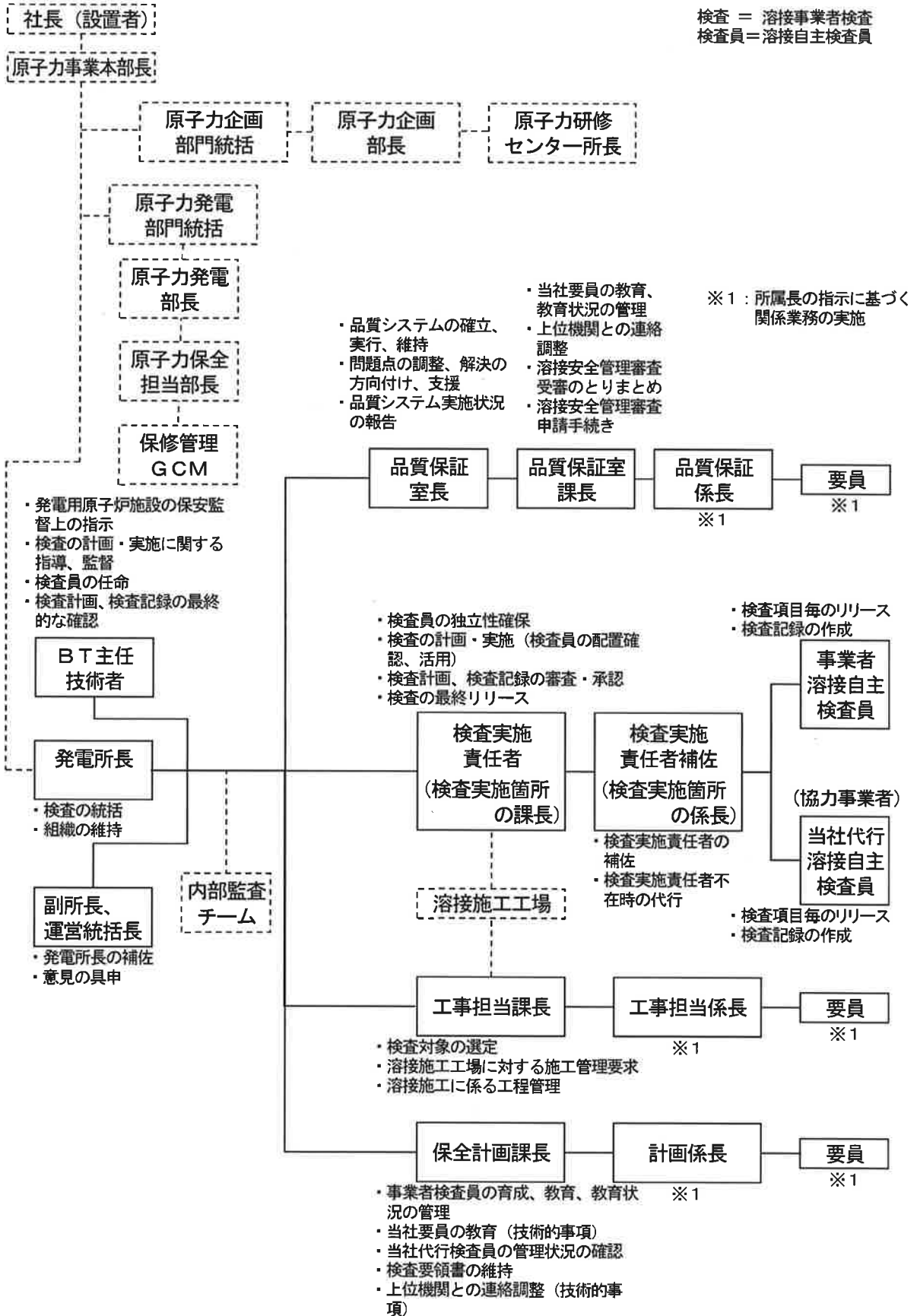
<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3</p> <p>(溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号 非破壊検査株式会社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14</p>																					
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所: 関西電力株式会社 美浜発電所 工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>																					
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 格納容器スプレイ設備配管、燃料取替用水設備配管、非常用炉心冷却設備その他原子炉注水設備配管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>																					
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>																					
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。</p> <table border="0"> <tr> <td>溶接施工法</td> <td>(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接士の技能</td> <td>(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接構造物</td> <td></td> <td>溶接作業中検査 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>溶接後熱処理 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>非破壊試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>機械試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>耐圧試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/></td> </tr> </table>	溶接施工法	(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>		溶接士の技能	(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>		溶接構造物		溶接作業中検査 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>			溶接後熱処理 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>			非破壊試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>			機械試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>			耐圧試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>
溶接施工法	(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																					
溶接士の技能	(有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																					
溶接構造物		溶接作業中検査 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																				
		溶接後熱処理 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																				
		非破壊試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																				
		機械試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																				
		耐圧試験 <input checked="" type="radio"/> (有) <input type="radio"/> (無) <input type="radio"/>																				
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>																					
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>																					

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
18-5091号	SAF-AP-180883	SW2,SW4,SW5 FW1,FW3,FW6,FW7
	SAF-AP-180884	SW2,SW4,SW5 FW1,FW3,FW6,FW7
	SAF-AP-180885	SW2,SW4,SW5 FW1,FW3,FW6,FW7
	SAF-AP-180886	SW2,SW3,SW4,SW5,SW8,SW9 FW1,FW6,FW7,FW10,FW11,FW14
	SAF-AP-180887	FW12
	SAF-AP-180888	FW1
	SAF-AP-190169	SW3,SW4,SW7,SW8,SW12,SW13 FW1,FW2,FW5,FW6,FW9,FW10,FW11,FW14

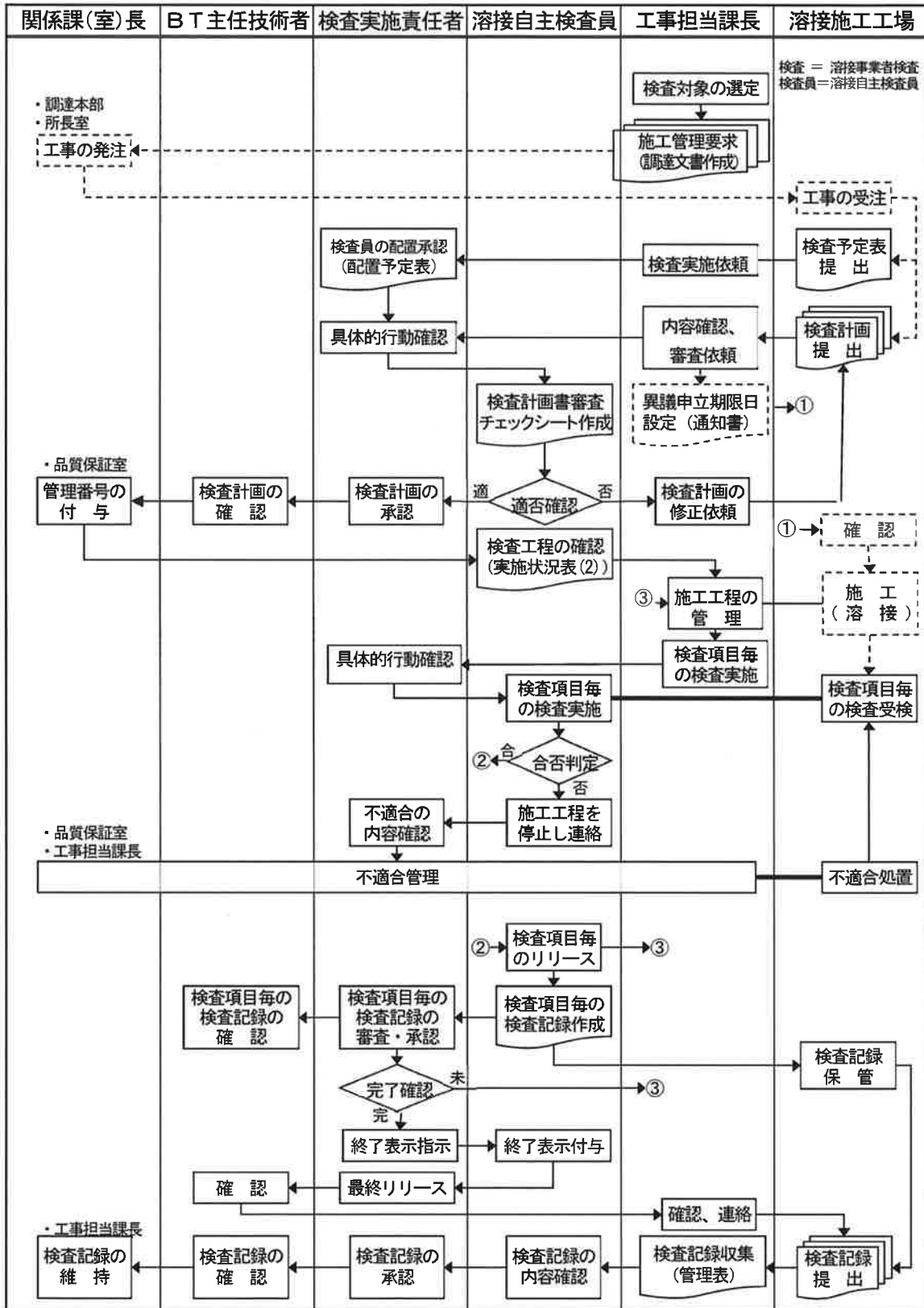
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤井 大士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2管、クラス3管、重大事故等クラス2管 【原子炉格納施設】、【原子炉冷却系統施設】、【計測制御系統施設】、 【その他発電用原子炉の附属施設(火災防護設備)】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備考</p>	<p>審査の方法:実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第145号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所: 関西電力株式会社 美浜発電所 工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 主蒸気管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) (無) 溶接士の技能 (有) (無) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) (無) 溶接後熱処理 (有) (無) 非破壊試験 (有) (無) 機械試験 (有) (無) 耐圧試験 (有) (無)</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1, 144, 100円</p>

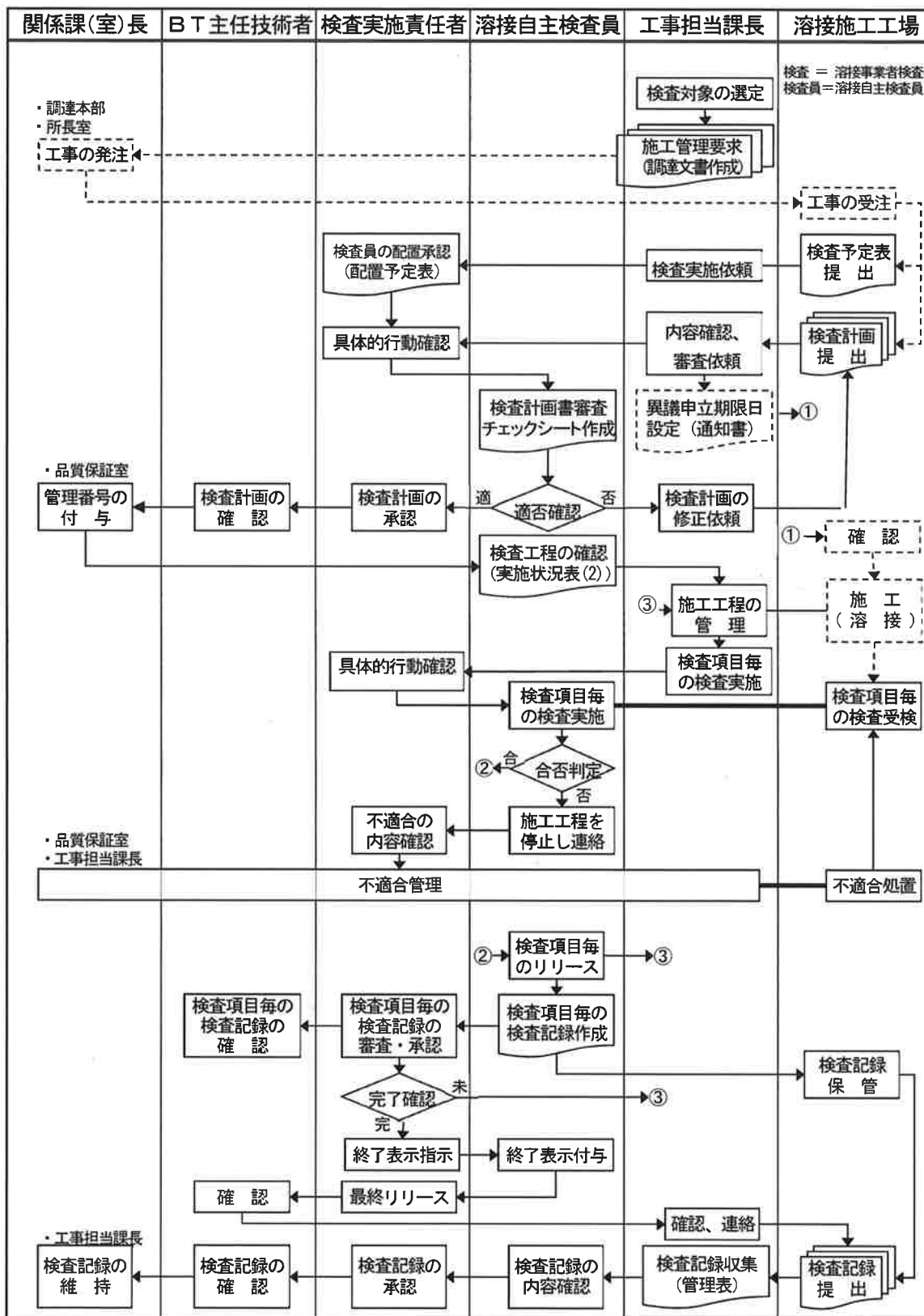
別添

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
18-5081号	SAF-AP-180860	FW1,FW2,FW3,FW4,FW5,FW6
	SAF-AP-180861	FW1,FW2,FW3,FW4,FW5,FW6
	SAF-AP-180862	FW1,FW2,FW3,FW4,FW5,FW6
	SAF-AP-180863	FW1,FW2,FW3,FW4,FW5,FW6

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所:タービン保修課 工事担当箇所:タービン保修課 溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注):原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所):不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス3相当管 【原子炉冷却系統施設(蒸気タービンの附属設備)】</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有(3件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第143号

2019年 6月13日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所: 関西電力株式会社 美浜発電所 工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 A-ガス減衰タンク 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 溶接士の技能 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 溶接後熱処理 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 非破壊試験 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 機械試験 (有) <input checked="" type="radio"/> 無 耐圧試験 (有) <input checked="" type="radio"/> 無</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

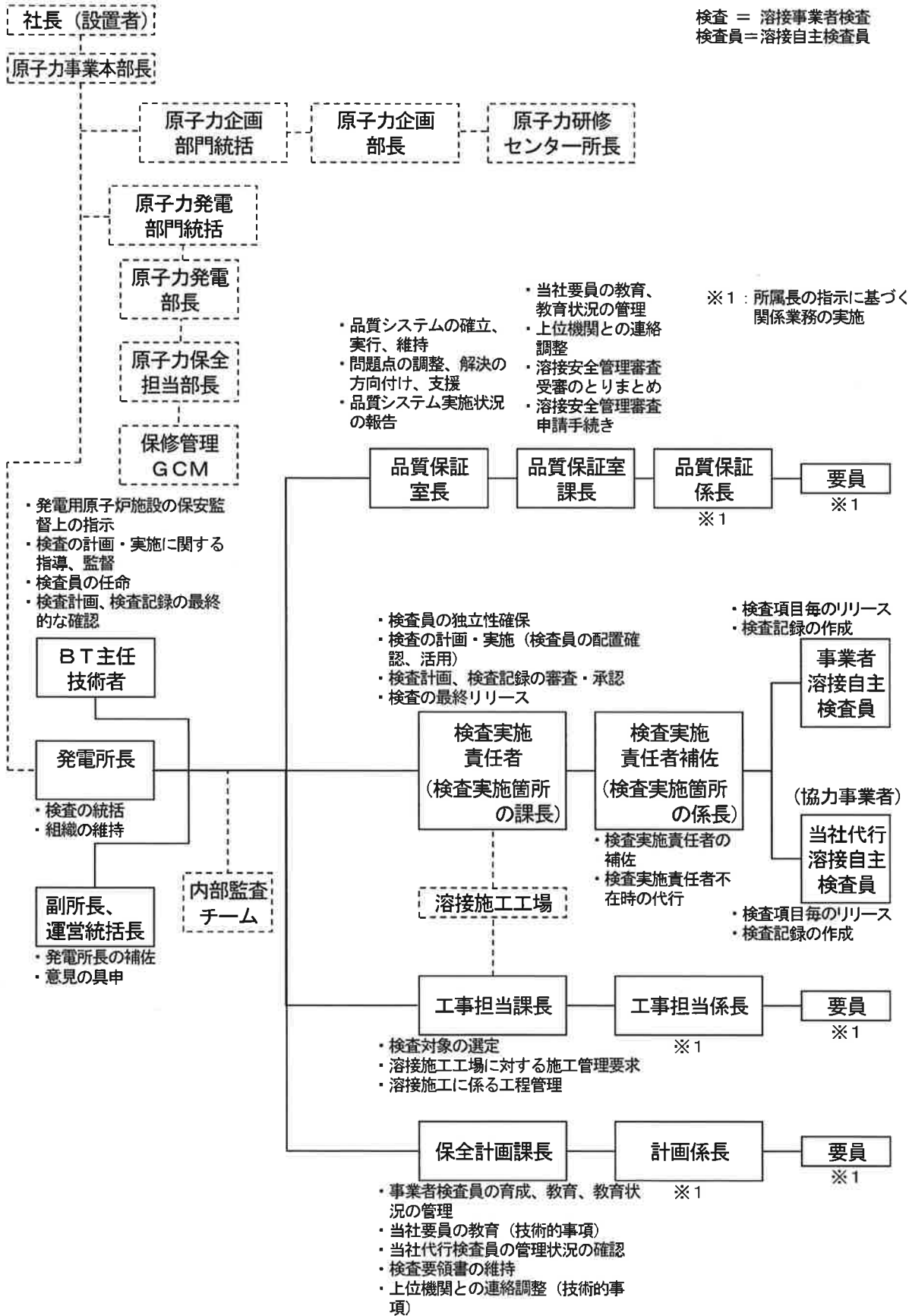
別添

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
18-5071 号	SAF-AL-180601	WA-002-1,WA-002-2,WA-002-3,WA-002-4, WA-002-5,WA-002-6,WA-002-7,WA-002-8

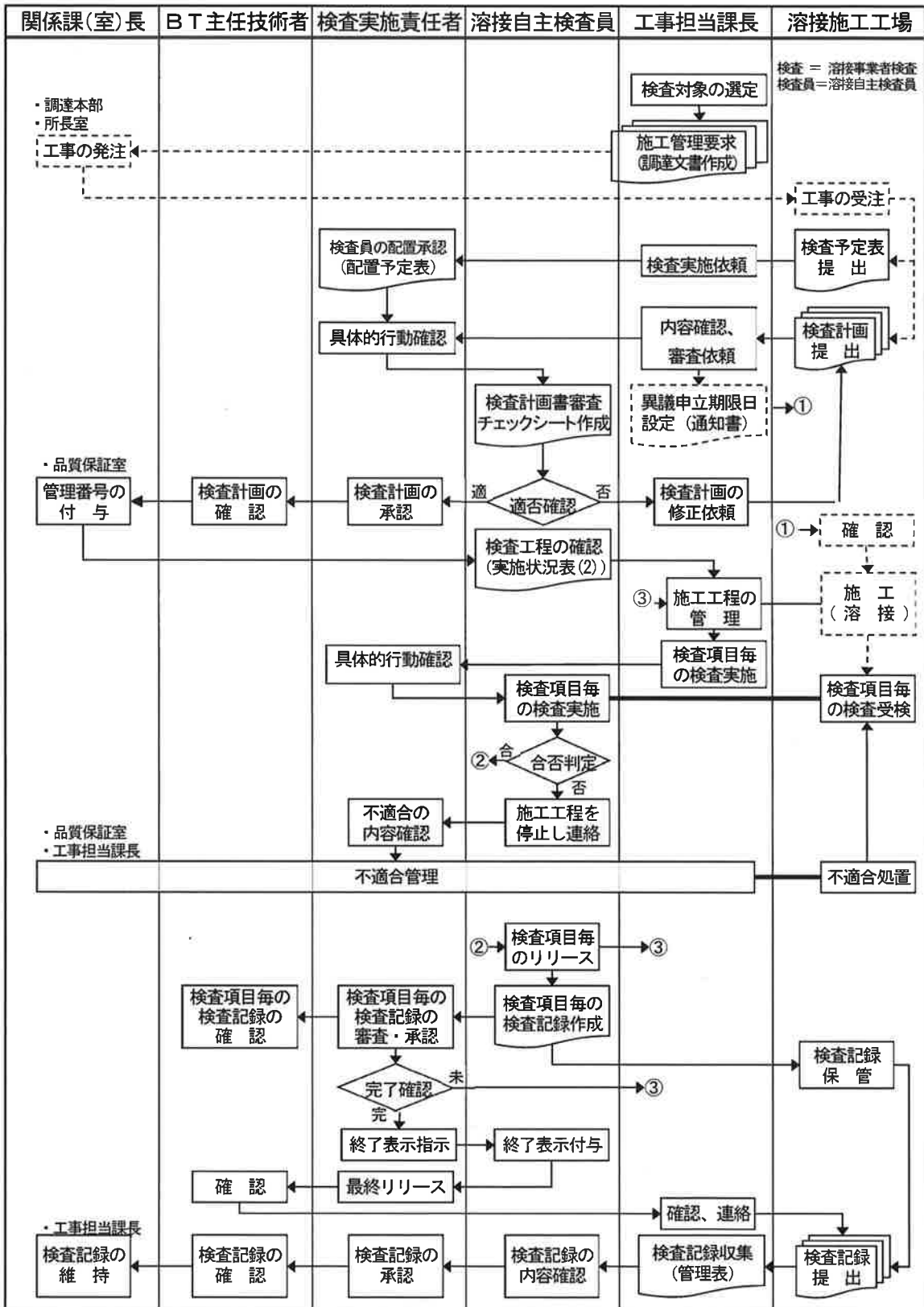
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤井 大士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス3容器 【放射性廃棄物の廃棄施設】</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法:実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第167号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により
次のとおり審査を受けたいので申請します。

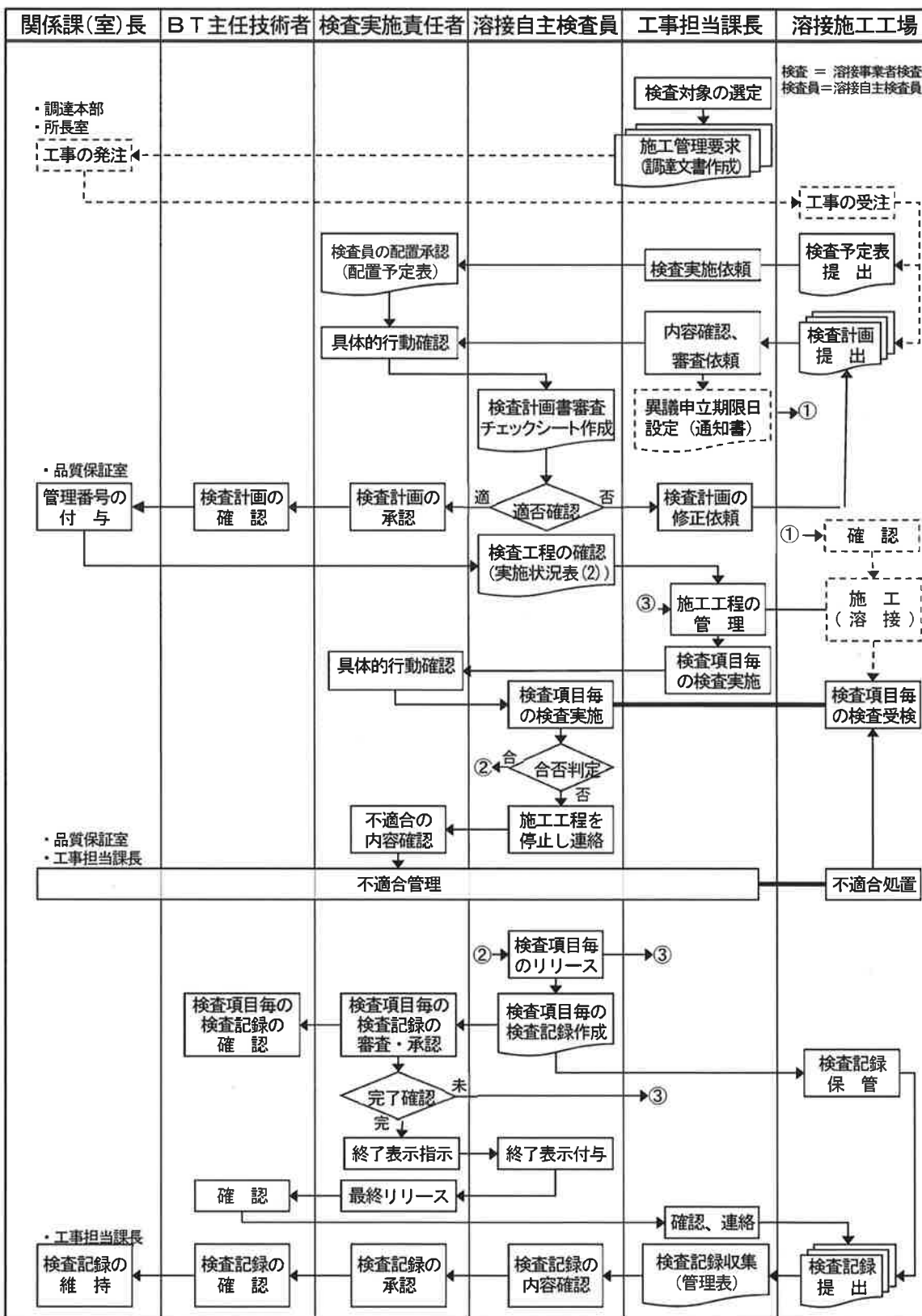
<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3</p> <p>(溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号 非破壊検査株式会社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所：関西電力株式会社 美浜発電所 工場：三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 蒸気発生器ブローダウン設備配管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については 別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法：実用炉規則第40条第2号 実施時期：実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。</p> <p>溶接施工法 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>溶接士の技能 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>溶接後熱処理 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>非破壊試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>機械試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p> <p>耐圧試験 (有・無) <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
19-5027号	SAF-AP-190202	SW2,SW3,SW5,SW7,SW9,SW10,SW12,SW13,SW15, SW16 FW1,FW4,FW6,FW8,FW11,FW14,FW17,FW18,FW21
	SAF-AP-190203	SW2,SW3,SW4,SW6,SW8,SW9,SW11,SW12 FW1,FW5,FW7,FW10,FW13
	SAF-AP-190204	SW2,SW3,SW4,SW6,SW7,SW9,SW10 FW1,FW5,FW8,FW11

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所:タービン保修課 工事担当箇所:タービン保修課 溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注):原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所):不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2管 【原子炉冷却系統施設(蒸気タービンの附属設備)】 (原子炉格納容器バウンダリ)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有(1件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法:実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第142号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号 一般財団法人 発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目10-12</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所: 関西電力株式会社 美浜発電所 工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号 工場: 株式会社 西鋼 〒672-8076 兵庫県姫路市飾磨区入船町6番地 工場: 株式会社 福原鉄工所 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見22-16</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 燃料取替用水タンク機器付配管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) (無) 溶接士の技能 (有) (無) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) (無) 溶接後熱処理 (有) (無) 非破壊試験 (有) (無) 機械試験 (有) (無) 耐圧試験 (有) (無)</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

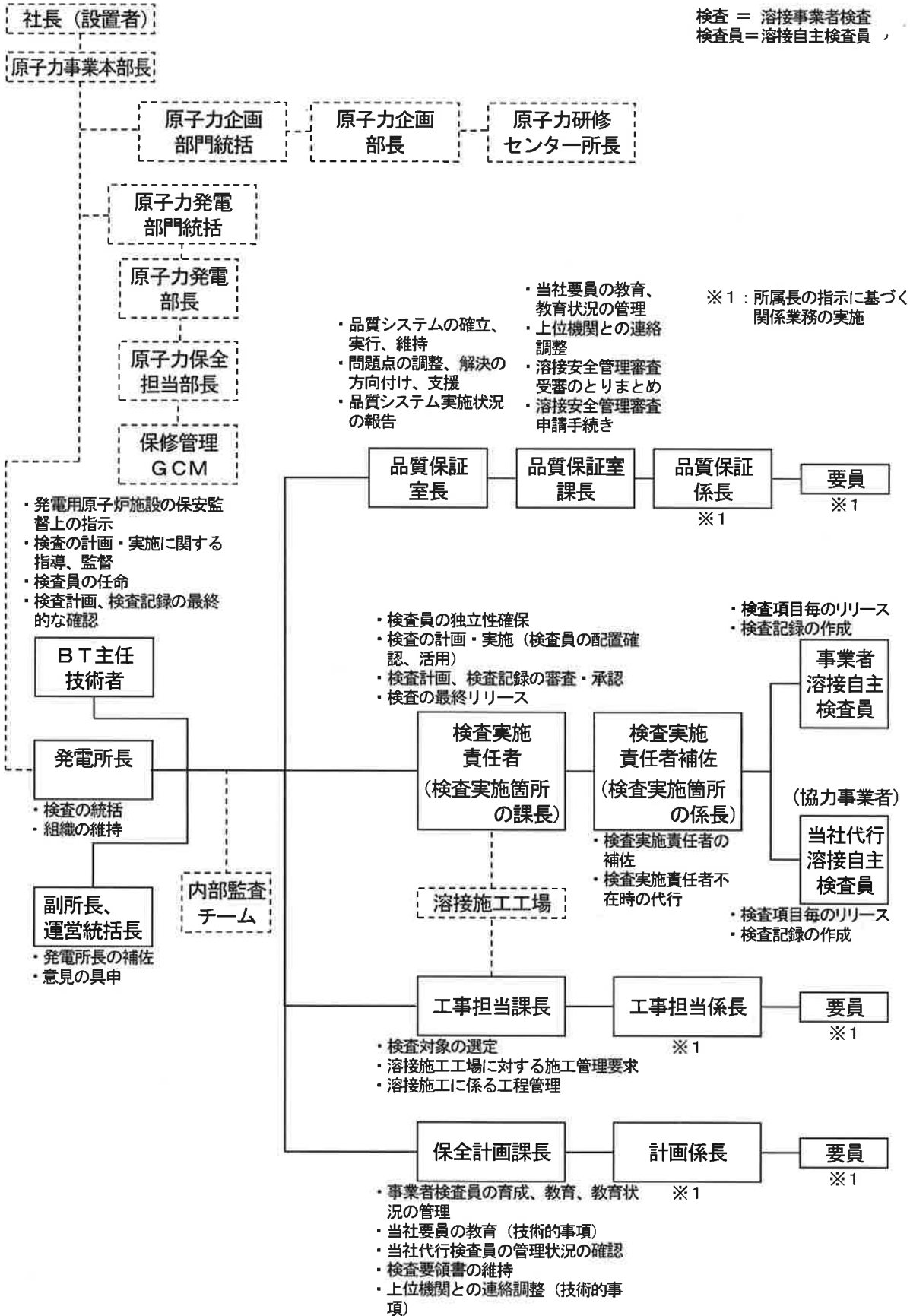
別添

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
18-5067号	SAF-AP-180564	SW2,SW4,SW5,SW9,SW10 FW1,FW3,FW6

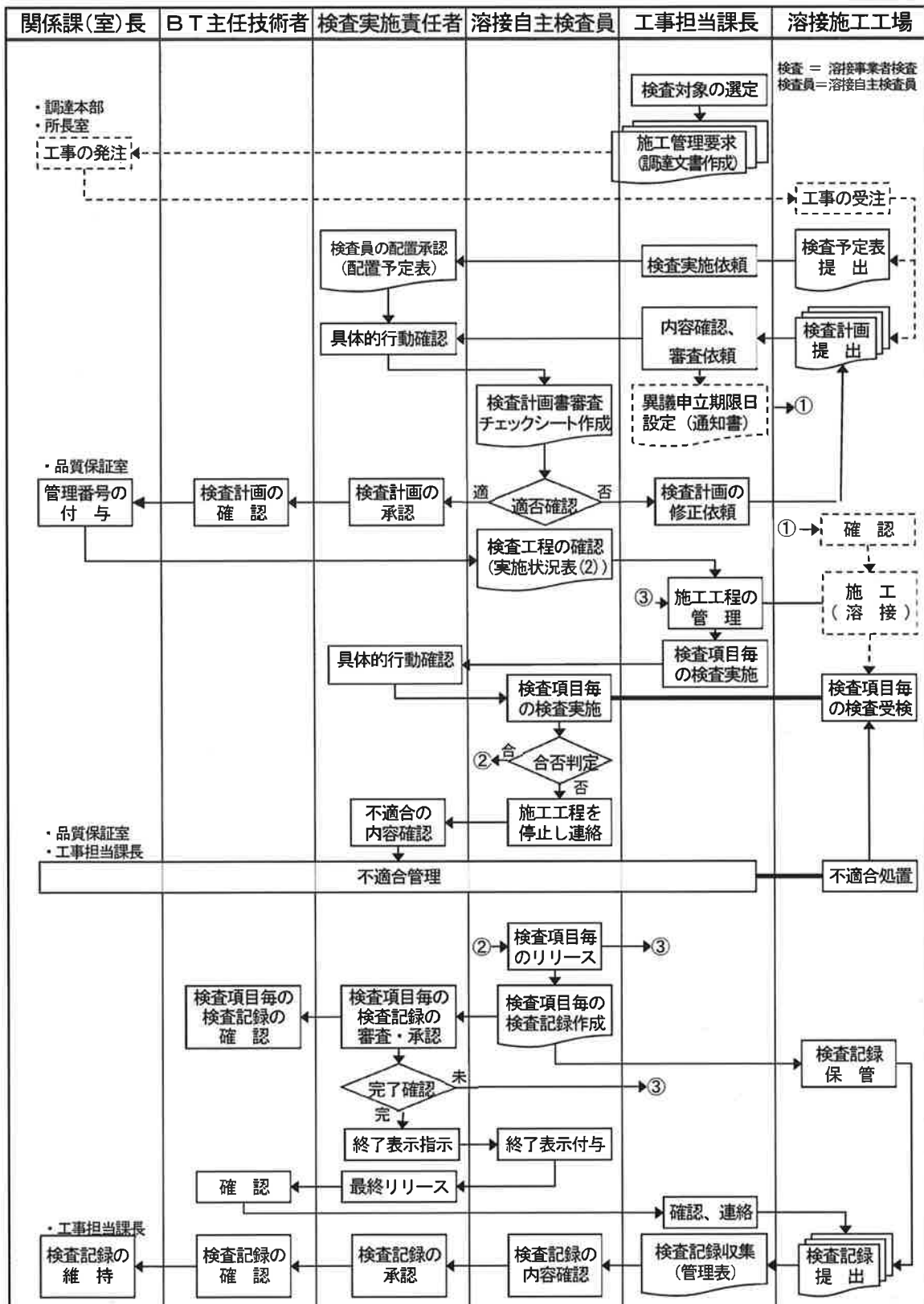
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2管、重大事故等クラス2管 【原子炉冷却系統施設】、【計測制御系統施設】、【原子炉格納施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得：<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得：<input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有(3名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数：<input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り：<input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場：三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第163号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所: 関西電力株式会社 美浜発電所 工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 格納容器スプレイ設備配管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法: 実用炉規則第40条第2号 実施時期: 実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 溶接士の技能 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 溶接後熱処理 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 非破壊試験 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 機械試験 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>) 耐圧試験 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>)</p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

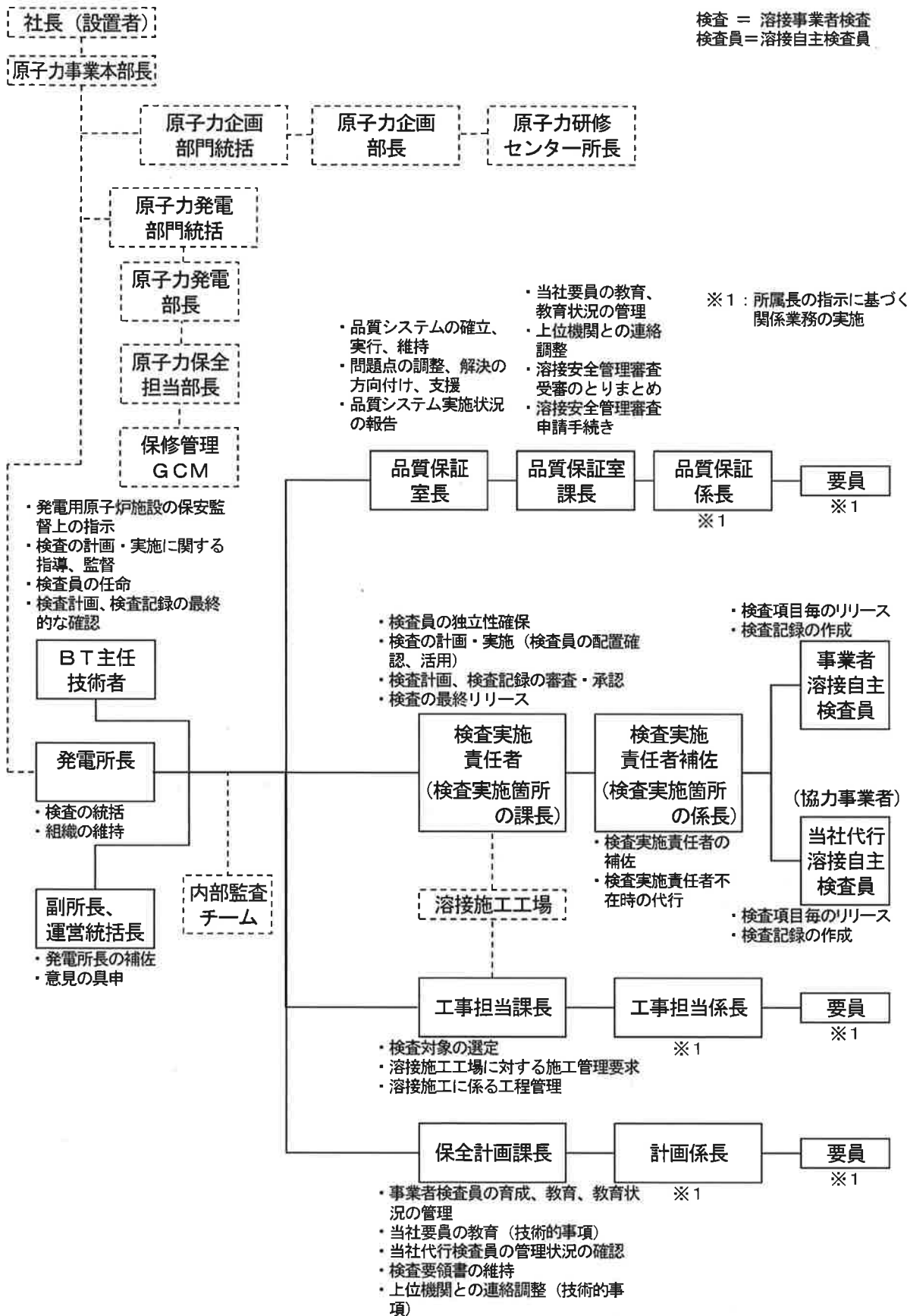
別添

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
19-5003号	SAF-AP-190260	FW1,FW2

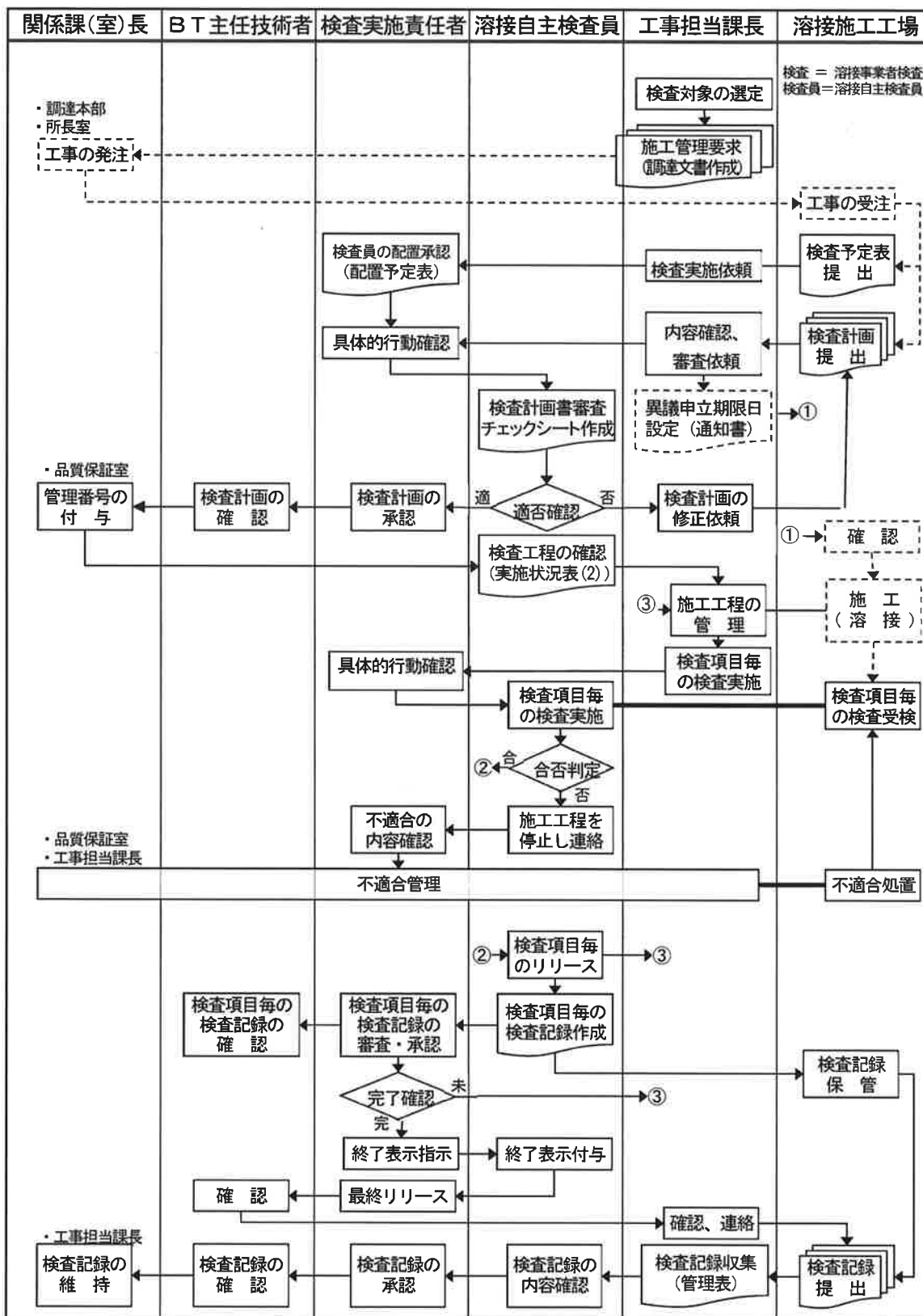
溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査に関する組織体制・職務



溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2管、重大事故等クラス2管 【原子炉冷却系統施設】、【原子炉格納施設】、【計測制御系統施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得: <input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備 考</p>	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>

溶接安全管理審査申請書

美原発 第166号

2019年 6月20日

原子力規制委員会 殿

〒530-8270 大阪市北区中之島3丁目6番16号

関西電力株式会社

取締役社長 岩根 茂樹

〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3

右代理人 関西電力株式会社 美浜発電所

所長 藤井 大士

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のおり審査を受けたいので申請します。

<p>審査を受けようとする組織の名称及び所在地</p>	<p>(審査を受けようとする組織) 関西電力株式会社 美浜発電所 〒919-1201 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3 (溶接事業者検査の協力事業者) 株式会社 原子力エンジニアリング 〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目3番7号 神鋼検査サービス株式会社 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号 非破壊検査株式会社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14</p>
<p>溶接事業者検査の実施場所</p>	<p>発電所：関西電力株式会社 美浜発電所 工場：三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>
<p>溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要</p>	<p>美浜発電所 第3号機 余熱除去設備配管 溶接事業者検査計画書番号及び溶接線番号については別添のとおり</p>
<p>審査の実施方法及び実施時期</p>	<p>実施方法：実用炉規則第40条第2号 実施時期：実用炉規則第41条第1号 [1号組織耐圧時審査]</p>
<p>審査を受けようとする溶接事業者検査の項目</p>	<p>該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接士の技能 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接構造物 溶接作業中検査 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 溶接後熱処理 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 非破壊試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 機械試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/> 耐圧試験 (有) <input checked="" type="radio"/> (無) <input type="radio"/></p>
<p>審査を受けようとする期日</p>	<p>2019年 7月 1日 ~ 2019年 9月30日</p>
<p>手数料の額</p>	<p>1,144,100円</p>

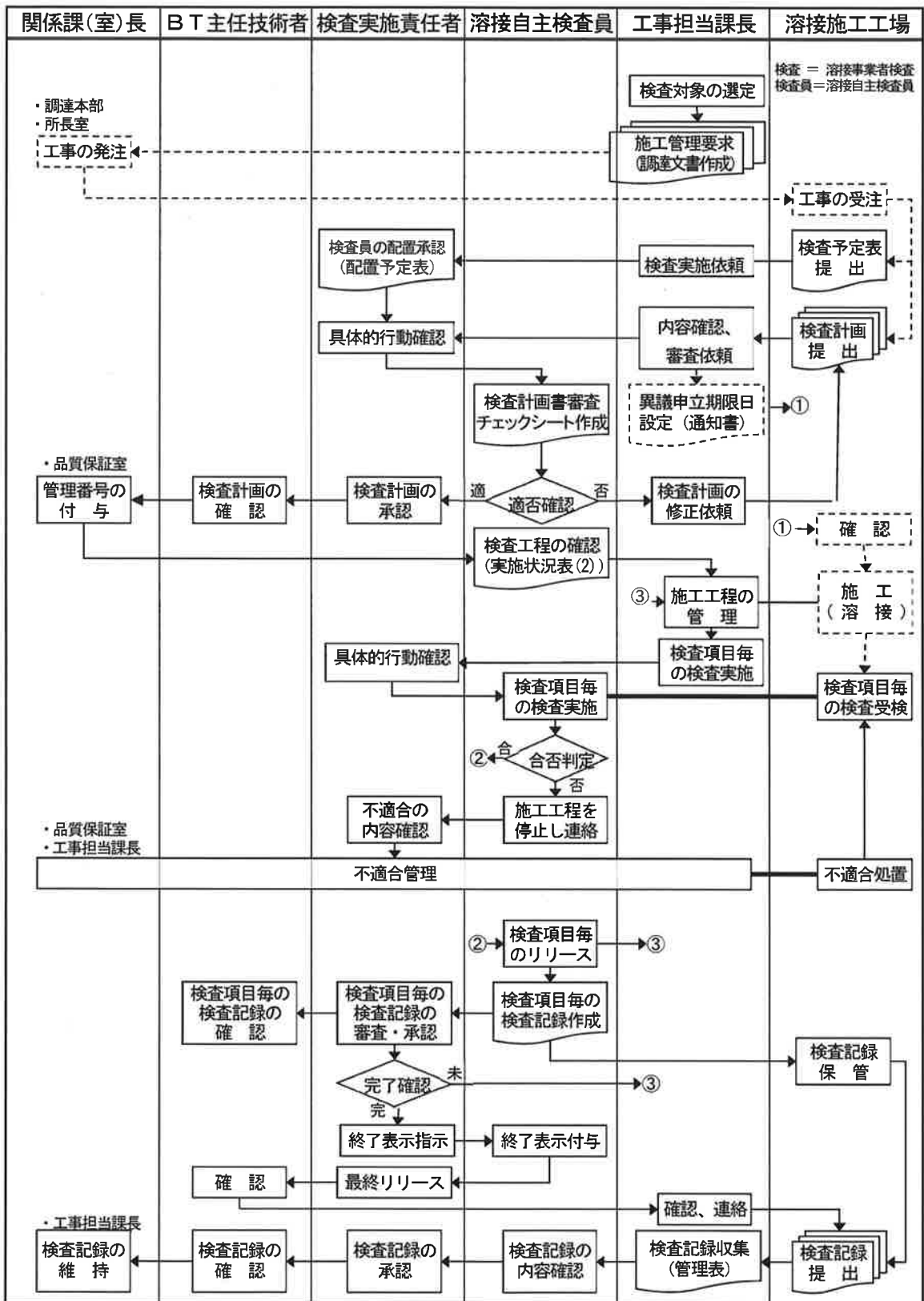
別添

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表 (文書番号)	溶接線番号
19-5030号	SAF-AP-190207	SW2,SW4,SW8,SW10,SW11,SW15 FW1,FW3,FW5,FW6,FW7,FW9,FW12,FW13,FW14,FW16
	SAF-AP-190208	SW2,SW5,SW7,SW8,SW10 FW1,FW3,FW4,FW6,FW9,FW11,FW12,FW13
	SAF-AP-190209	FW1,FW2,FW3,FW4,FW5,FW6

溶接事業者検査の組織を説明する書類

1. 会社・事業者名	関西電力株式会社 美浜発電所
2. 事業所名及び所在地	関西電力株式会社 美浜発電所 福井県三方郡美浜町丹生66号川坂山5の3
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	所 長 藤 井 大 士
(2) 検査組織・役割分担	別紙「溶接事業者検査に関する組織体制・職務」参照 検査実施箇所: 原子炉保修課 工事担当箇所: 原子炉保修課 溶接施工工場: 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙「溶接事業者検査業務フロー」参照 関係箇所 (工事の発注): 原子力設備調達グループ (不適合管理の処理担当箇所): 不適合発生時に必要に応じて決定する。

溶接事業者検査業務フロー



本業務フローは、溶接事業者検査の計画から実施、および記録保存にいたる一連の業務の流れの概略を示す。

溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

<p>適用基準</p>	<p>実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び同規則の解釈</p>
<p>機器の区分 【施設区分】</p>	<p>クラス2管、重大事故等クラス2管 【原子炉冷却系統施設】 (安全系設備)</p>
<p>溶接施工法</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(件)</p>
<p>溶接士の技能</p>	<p>新規取得:<input checked="" type="checkbox"/>無 ・ <input type="checkbox"/>有(名)</p>
<p>備考</p>	<p>審査の方法:実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/>第1号 ・ <input checked="" type="checkbox"/>第2号</p> <p>溶接箇所数 : <input checked="" type="checkbox"/>300以内 ・ <input type="checkbox"/>300超(箇所)</p> <p>管理区域への立入り : <input type="checkbox"/>無 ・ <input checked="" type="checkbox"/>有</p> <p>溶接施工工場:三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区) 〒652-8585 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号</p>