

336

シート
番号 1/4

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]													
事業者検査計画書番号	18-5001号		機器の名称 廃樹脂貯蔵タンク (WD-34F)				発電所及び施設番号 美浜発電所 第3号機		溶接施工工場 [Redacted]		機器の区分 [Redacted]		検査の場所 発電所 (※工場)	
検査年月日	H30年1月23日	H30年1月23日	2019年8月6日	2019年8月22日	2019年8月28日	2019年9月1日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]								
検査項目	※W施, W士	※M ✓	M ✓	A, W	W, Pt	P, F ✓								
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印														
検査項目														
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印														
検査項目														
記事	[Redacted]										検査員氏名		印	
	[Redacted]										[Redacted]		[Redacted]	
	[Redacted]										[Redacted]		[Redacted]	
	[Redacted]										[Redacted]		[Redacted]	
刻印番号	[Redacted]													

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏ハツリ …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号	18-5001 号		機器の名称		廃樹脂貯蔵タンク (WD-34F)										
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏(ハリ) B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊検査 (N. D. I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事		
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体透過 Pt						
			H30.1.23		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
			H30.1.23		下	-													
			H30.1.23		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
			H30.1.23		下	-													
			H30.1.23		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
			H30.1.23		下	-													
			H30.1.23		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
			H30.1.23		下	-													
			H30.1.23		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
			H30.1.23		下	-													
			2019.8.6		上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
					下	-													
					上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
					下	-													
					上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
					下	-													
					上	-	2019.8.22	-	2019.8.28	-	-	-	-	2019.8.28	-	2019.9.11	2019.9.11		
					下	-													

※ 2019.8.28
誤記訂正

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
WA-002-6	
WA-002-7	
WA-002-8	
WA-002-9	
WA-002-10	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A B C D E F G H

KAUSHA-MIYAMA NUCLEAR POWER PLANT UNIT 3
関西電力原子力発電所第3号機

関西電力原子力発電所第3号機
燃料貯蔵タンク 燃料貯蔵タンク構造図

D5-40AL002

84

シート
番号 1/29

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]													
機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)							発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機					
事業者検査 計画書番号	18-5028号		溶接施工工場	[Redacted]				機器の区分	[Redacted]		検査の場所	工場 (※発電所)		
検査年月日	昭和30年4月20日	昭和30年4月24日	昭和30年4月26日	昭和30年4月27日	昭和30年5月15日	昭和30年5月18日	昭和30年5月23日	昭和30年5月25日	昭和30年5月28日	昭和30年5月30日	昭和30年5月31日	昭和30年6月1日	昭和30年6月5日	
検査員印	[Redacted]													
検査項目	W±, W±, M	M	M	M	M	M, A, W	B	A, W	B, W, Pt	B	A, W, Pt, F	W±, M	A	
検査年月日	昭和30年6月6日	昭和30年6月7日	昭和30年6月11日	昭和30年6月13日	昭和30年6月16日	昭和30年6月19日	昭和30年6月22日	昭和30年6月26日	昭和30年6月28日	昭和30年7月2日	昭和30年7月4日	昭和30年7月9日	昭和30年7月11日	
検査員印	[Redacted]													
検査項目	W, Pt	A, W, Pt	A	W±	A, B	B	B	M	W, Pt	A, W	A	A, B	W±, B	
検査年月日	昭和30年7月13日	昭和30年7月24日	昭和30年7月23日	昭和30年7月24日	昭和30年7月25日	昭和30年7月28日	昭和30年8月2日	昭和30年8月6日	昭和30年8月7日	昭和30年8月7日	昭和30年8月8日	昭和30年8月10日	昭和30年8月16日	
検査員印	[Redacted]													
検査項目	A, B	A, B	W, Pt, P	A, W, Pt	W, Pt, P, F	B	A, W, Pt, F	A, W, Pt, P	P	P, F	B	M	A, B	
検査年月日	昭和30年8月21日	昭和30年8月22日	昭和30年8月30日	昭和30年8月31日	昭和30年9月3日	昭和30年9月12日	昭和30年9月14日	昭和30年9月19日	昭和30年9月21日	昭和30年9月21日	昭和30年9月26日	昭和30年9月27日	昭和30年9月28日	
検査員印	[Redacted]													
検査項目	W, Pt	W, Pt	W, Pt, F	A	A, W	A	B	B	W, Pt, F	P, F	W, Pt	W, Pt, F	A	
記号	[Redacted]					検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]					
[Redacted]							[Redacted]							
[Redacted]							[Redacted]							
[Redacted]							[Redacted]							
刻印番号	[Redacted]													

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W±, 材料 …… M, 開先面 …… A, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… P, RT
超音波 …… U, 放射線 …… R, 磁粉 …… M, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																							
管理番号	[Redacted]																							
機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)							発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機															
事業者検査 計画書番号	18-5028号			溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	工場 (※発電所)												
検査年月日	昭和56年10月5日	昭和56年10月11日	昭和56年10月15日	昭和56年10月18日	昭和56年10月19日	昭和56年10月26日	昭和56年10月30日	昭和56年11月6日	昭和56年11月9日	昭和56年11月20日	昭和56年11月30日	昭和56年12月4日	昭和56年12月6日											
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]											
検査項目	A	M, A, B	B, W, Pt, F	A, B	B	W, Pt	A, W, Pt	A, W, Pt	A	B, W, Pt	A	W, Pt, P	W, Pt, P											
検査年月日	昭和56年12月12日	昭和56年12月14日	昭和56年12月21日	昭和57年1月8日	昭和57年1月17日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日											
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]																			
検査項目	A	W, Pt	A	W, B	W, Pt																			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日											
検査員印																								
検査項目																								
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日											
検査員印																								
検査項目																								
記事	[Redacted]																							
検査員の氏名及び印													検査員氏名	印										
刻印番号	[Redacted]																							

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]		機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)						発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機			
事業者検査 計画書番号	18-5028号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	工場 (※発電所)			
検査年月日	平成28年5月29日	平成28年7月10日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]	[Redacted]												
検査項目	M	M												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印														
検査項目														
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印														
検査項目														
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印														
検査項目														
記事	[Redacted]													
検査員氏名													[Redacted]	印
刻印番号	[Redacted]		検査員の氏名及び印											

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																					
管理番号	[Redacted]																					
事業者検査計画書番号	18-5028号		機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)				発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機													
検査年月日	2017年3月22日	2017年4月9日	2017年4月23日	2017年5月30日	2017年7月11日	2017年9月4日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]																
検査項目	W施 A W	B	W, R	F	F	P, F																
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印																						
検査項目																						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印																						
検査項目																						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印																						
検査項目																						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印																						
検査項目																						
記事	[Redacted]																					
検査員氏名													[Redacted]			印	[Redacted]			[Redacted]		
検査員氏名													[Redacted]			印	[Redacted]			[Redacted]		
検査員氏名	[Redacted]			印	[Redacted]			[Redacted]														
刻印番号	[Redacted]																					

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はう粉 B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		[Redacted]		事業者検査計画記番号		18-5028 号		機器の名称		燃料取替用水タンク (RW-1)								
材料検査				検査項目	開先面	開先	底面	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I.)				機械	耐圧	外観	記 事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					U
				溶接継手番号	Al	A	B	W	PWHT	U	R	M	P	T	P	F		
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.5/24 H30.5/29	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.7/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	H30.7/2 W 継手 *1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	13/29に 記載	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.8/10	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.8/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	*1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.6.26.83 H30.8/24 H30.9/24に 記載	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.5/15	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.8/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	*1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.5/15	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/20	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.8/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	*1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/20	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27*1 H30.5/15*2	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.8/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	*1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27	[Redacted]	上	-	H30.7/2	H30.7/9	H30.8/2	-	-	-	-	H30.8/2	-	2019.9.4	H30.8/2*1 2019.7.11*2	*1: 先行外観 (補強板取付部) *2: 先行外観 (内面)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/26	[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	13/29に 記載	[Redacted]	上	-	H30.8/28	H30.10/15	H30.11/6	-	-	-	-	H30.11/6	-	2019.5.30 2019.9.4	H30.11/6 2019.9.4	*1: 先行外観 (内面)



溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		[Redacted]		事業者検査 計画書番号		18-5028 号		機器の名称		燃料取替用水タンク (RW-1)							
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 A1	開先 A	裏面 B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊検査 (N. D. I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.7/10	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.7/10	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	下												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.7/10	[Redacted]	上												
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	-	[Redacted]	下												

[Redacted]

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		[Redacted]		事業者検査 計画書番号		18-5028		号		機器の名称		燃料取替用水タンク (RW-1)						
材料検査				検査項目		開先面	開先	裏面	溶接	熟処理	非破壊検査 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日	溶接継手番号	AC	A	B	W	PWHT	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	P	F		
					上						U	R	M	P				
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.5/18	[Redacted]	上	-	H30.8/6	H30.8/16	H30.8/22	-	-	-	-	H30.8/22	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
				[Redacted]	上	-	H30.8/6	H30.8/16	H30.8/22	-	-	-	-	H30.8/22	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/26	[Redacted]	上	-	H30.8/6	H30.8/16	H30.8/22	-	-	-	-	H30.8/22	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/26	[Redacted]	上	-	H30.8/6	H30.8/16	H30.8/22	-	-	-	-	H30.8/22	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/24	[Redacted]	上	-	H30.7/4	H30.7/11	H30.7/24	-	-	-	-	H30.7/24	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/24	[Redacted]	上	-	H30.7/4	H30.7/11	H30.7/24	-	-	-	-	H30.7/24	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27	[Redacted]	上	-	H30.7/4	H30.7/11	H30.7/24	-	-	-	-	H30.7/24	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27	[Redacted]	上	-	H30.7/4	H30.7/11	H30.7/24	-	-	-	-	H30.7/24	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
				[Redacted]	上	-	H30.5/18	H30.5/23	H30.5/28	-	-	-	-	H30.5/28	-	2019.9.4	2019.5.30	H30.5/18 W/14 止位 先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-			H30.5/28	-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.4/27	[Redacted]	上	-	H30.5/18	H30.5/23	H30.5/28	-	-	-	-	H30.5/28	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
				[Redacted]	上	-	H30.5/18	H30.5/23	H30.5/28	-	-	-	-	H30.5/28	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	H30.5/1	[Redacted]	上	-	H30.5/5	H30.5/10	H30.6/6	-	-	-	-	H30.6/6	-	2019.9.4	2019.5.30	先行外観(内面)
				[Redacted]	下	-				-	-	-	-				2019.9.4	

シート
番号
16/29

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号	管理番号	材料検査 品番 個数 検査日	検査 計画 番号	機器の名称		燃料取替用水タンク (RW-1)															
				1X-5028	号	開先	A	B	裏/ワシ	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I.)		機械	耐圧	外觀	備考				
図面番号	検査項目	検査番号	検査項目	開先面	開先	Af	開先	A	B	裏/ワシ	溶接	熱処理	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	P	F		
				上	H30.5/25	H30.5/30	H30.6/6									H30.6/6		2019.9.4		H30.6/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.5/25	H30.5/30	H30.6/6									H30.6/6		2019.9.4		H30.6/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.5/25	H30.5/30	H30.6/6									H30.6/6		2019.9.4		H30.6/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.7/13	H30.7/21	H30.8/6									H30.8/6		2019.9.4		H30.8/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.7/13	H30.7/21	H30.8/6									H30.8/6		2019.9.4		H30.8/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.7/13	H30.7/21	H30.8/6									H30.8/6		2019.9.4		H30.8/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			
				上	H30.7/13	H30.7/21	H30.8/6									H30.8/6		2019.9.4		H30.8/6	注: 実行外観 (内部)
				下														2019.9.4			

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		管理番号		事業者検査計画書番号	18-5028 号		機器の名称		燃料取替用水タンク (RW-1)										
材料検査				検査項目		開先面	開先	裏面	溶接	熟処理	非破壊検査 (N. D. T)				機械	耐圧	外観	記 事	
図面番号	品番	個数	検査日	溶接継手番号		Af	A	B	W	PWHT	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	P	F		
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.7/13	H30.7/24	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 局部漏れ試験 #3: 先行外観 (下部)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2		#4: 先行外観 (内面)
						上	-	H30.6/7	H30.6/16	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*4	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 訂 #3: 先行外観 (局部漏れ試験) (下部) #4: 先行外観 (内面)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2	2019.7.11	#5: 先行外観 (内面)
						上	-				-	-	-	-			H30.8/2*3	H30.8/2*6	#6: 先行外観 (H30.6/7-1 取付部) #8: 前任代替 局部漏れ試験
						下	-				-	-	-	-			2019.9.4	2019.9.4	
						上	-	H30.6/7	H30.6/16	H30.8/6	-	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*4	#1: 前任代替 訂 #2: 前任代替 訂 #3: 先行外観 (局部漏れ試験) (下部) #4: 先行外観 (内面)
						下	-				-	-	-	-			H30.8/2*2	2019.7.11	#5: 先行外観 (内面)

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査計画書番号	18-5028	号	機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)									
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏ハツリ	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	記 号
図面番号	品 番	個 数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	AF	A	B	W	PWHT	Ul	Rt	Mt	Pt				
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		
					上	-	130.6/7	130.6/6	130.8/6	-	-	-	130.8/6	130.8/7*1	130.8/7*4	11: 耐圧代替 RT 12: 耐圧代替 UT 14: 先行外観 (お水アト取付部、下面) 15: 先行外観 (お水アト)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*2	2019.7.11	#5	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		
					上	-	130.6/7	130.6/6	130.8/6	-	-	-	130.8/6	130.8/7*1	130.8/7*4	11: 耐圧代替 RT 12: 耐圧代替 UT 14: 先行外観 (お水アト取付部、下面) 15: 先行外観 (お水アト)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*2	2019.7.11	#5	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		
					上	-	130.6/7	130.6/6	130.8/6	-	-	-	130.8/6	130.8/7*1	130.8/7*4	11: 耐圧代替 RT 12: 耐圧代替 UT 14: 先行外観 (お水アト取付部、下面) 15: 先行外観 (お水アト)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*2	2019.7.11	#5	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		
					上	-	130.6/7	130.6/6	130.8/6	-	-	-	130.8/6	130.8/7*1	130.8/7*4	11: 耐圧代替 RT 12: 耐圧代替 UT 14: 先行外観 (お水アト取付部、下面) 15: 先行外観 (お水アト)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*2	2019.7.11	#5	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		
					上	-	130.6/7	130.6/6	130.8/6	-	-	-	130.8/6	130.8/7*1	130.8/7*4	11: 耐圧代替 RT 12: 耐圧代替 UT 14: 先行外観 (お水アト取付部、下面) 15: 先行外観 (お水アト)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*2	2019.7.11	#5	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	130.8/7*3	130.8/7*6	16 先行外観 (お水アト取付部)	#3: 耐圧代替 局部漏えい試験
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	2019.9.4		

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査計画書番号	18-5028	号	機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)									
材料検査				検査項目	開先面	開先	底面	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT								
					上	-	H30.6/7	H30.6/16	H30.8/6	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*4	*1: 開先代弁 付 *2: 開先代弁 付 *3: 先行外観 (開先代弁付部) *4: 先行外観 (開先代弁付部) *5: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*2	H30.8/7*5	
					上	-									H30.8/7*3	H30.8/7*6	*6: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*4	H30.8/7*7	*7: 耐圧代弁 局部漏えい試験
					上	-	H30.6/7	H30.6/16	H30.8/6	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*4	*1: 開先代弁 付 *2: 開先代弁 付 *3: 先行外観 (開先代弁付部) *4: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*2	H30.8/7*5	
					上	-									H30.8/7*3	H30.8/7*6	*6: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*4	H30.8/7*7	*7: 耐圧代弁 局部漏えい試験
					上	-	H30.6/11	H30.6/19	H30.8/6	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	*1: 開先代弁 付 *2: 開先代弁 付 *3: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*2	H30.8/7*5	
					上	-											*4
					下	-									2019.9.4	2019.7.11	*5: 先行外観 (開先代弁付部)
					上	-	H30.6/11	H30.6/19	H30.8/6	-	-	-	H30.8/6	-	H30.8/7*1	H30.8/7*3	*1: 開先代弁 付 *2: 開先代弁 付 *3: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									H30.8/7*2	H30.8/7*5	
					上	-											*4
					下	-									2019.9.4	2019.7.11	*5: 先行外観 (開先代弁付部)
					上	-	H30.5/25	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	H30.5/25	H30.5/31	*1: 先行外観 (開先代弁付部) *2: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									2019.9.4	2019.5.30	
					上	-											
					下	-											
					上	-	H30.5/25	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	H30.5/25	H30.5/31	*1: 先行外観 (開先代弁付部) *2: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									2019.9.4	2019.5.30	
					上	-	H30.5/25	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	H30.5/25	H30.5/31	*1: 先行外観 (開先代弁付部) *2: 先行外観 (開先代弁付部)
					下	-									2019.9.4	2019.5.30	

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		管理番号		事業占検査 計画書番号	18-5028	号	機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)										
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏(外)	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	記 事	
図面番号	品 番	個 数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					T
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PRHT	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F		
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				[Redacted]	上	-	H30.5/28	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	2019.9.4	H30.5/31 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.5.30
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				[Redacted]	上	-	H30.5/28	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	2019.9.4	H30.5/31 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.5.30
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				[Redacted]	上	-	H30.5/28	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	2019.9.4	H30.5/31 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.5.30
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				[Redacted]	上	-	H30.5/28	H30.5/28	H30.5/31	-	-	-	H30.5/31	-	2019.9.4	H30.5/31 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.5.30
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.9.4	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				[Redacted]	上	-	H30.9/3	-	H30.9/21	-	-	-	H30.9/21	-	2019.9.4	H30.9/21 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.9.4
				[Redacted]	上	-	H30.9/3	-	H30.9/21	-	-	-	H30.9/21	-	2019.9.4	H30.9/21 *1	*1: 先行外観 (原機取替部) *2: 先行外観 (内面)	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		2019.9.4

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号	管理番号	材料検査		検査項目	機器の名称		燃料取替用スタック(RW-1)										記
		品番	検査日		開先	号	開先面	A	B	溶接	熱処理	非破壊検査(N.D.I.)		機械	耐圧	外觀	
図面番号	品番	個数	検査日	検査番号	開先面	A	B	溶接	熱処理	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	P	F	
				密接継手番号	上	H30.9/3	-	H30.9/21	PWHT	-	-	-	H30.9/21	-	2019.9.4	H30.9/21	※1: 先行外観(写真) ※2: 写真付録
					下	H30.9/3	-	H30.9/21	-	-	-	-	H30.9/21	-	2019.9.4	H30.9/21	※1: 先行外観(写真) ※2: 写真付録
					上	H30.9/21	H30.1/8	H30.1/7	-	-	-	-	H30.1/7	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.9/3	2019.4.9	H31.3/2	2019.4.23	-	-	-	2019.4.23	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					上	H30.11/6	H30.11/20	H30.1/4	-	-	-	-	H30.1/4	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.10/5	H30.10/19	H30.10/30	-	-	-	-	H30.10/30	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					上	H30.8/31	H30.9/2	H30.9/26	-	-	-	-	H30.9/26	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.8/2	H30.8/8	H30.8/51	-	-	-	-	H30.8/51	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					上	H30.5/16	H30.5/22	H30.5/28	-	-	-	-	H30.5/28	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.7/9	H30.7/3	H30.7/23	-	-	-	-	H30.7/23	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					上	H30.8/16	-	H30.8/30	-	-	-	-	H30.8/30	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.9/16	-	H30.9/30	-	-	-	-	H30.9/30	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					上	H30.9/3	-	H30.9/3	-	-	-	-	H30.9/3	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録
					下	H30.9/3	-	H30.9/21	-	-	-	-	H30.9/21	-	2019.9.4	2019.5.30	※1: 先行外観(内面) ※2: 写真付録

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		[Redacted]		管理番号		[Redacted]		事業者検査 計画書番号	18-5028	号	機器の名称	燃料取替用水タンク (RW-1)					記 事
材 料 検 査				検査項目	開先面	開先	裏面	溶接	熱処理	非破壊検査 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F	
				[Redacted]	上	H30.11/30		H30.12/4*1	-	-	-	H30.12/6		H30.12/4*3	2019.7.11	*5	*5: 溶接部の12分の1 *6: 溶接部の12分の2 *7: 同様に溶接部後500分の1 PT *8: 同様に溶接部後500分の1 PT *9: 先行外観 *10: 先行外観 目視検査
				[Redacted]	下			H30.12/4*2	-	-	-			H30.12/4*4			
				[Redacted]	上				-	-	-			H30.12/4*5			2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上				-	-	-						2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.10/5	H30.10/11	H30.10/5	-	-	-	H30.10/5		2019.9.4	2019.7.11	*1	*1: 先行外観 (内面) *2: 01000 鋼材検査部 検査部
				[Redacted]	下				-	-	-			H30.10/4	2019.9.4	*2	
				[Redacted]	上	H30.11/30		H30.12/4	-	-	-	H30.12/4		2019.9.4	2019.7.11	*3	*3: 先行外観
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.11/30		H30.12/4	-	-	-	H30.12/4		2019.9.4	2019.9.4		2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.10/8		H30.11/6	-	-	-	H30.11/6		2019.9.4	2019.9.4		2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.10/18		H30.11/6	-	-	-	H30.11/6		2019.9.4	2019.7.11	*4	*4: 先行外観
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上				-	-	-						2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.8/16		H30.8/30	-	-	-	H30.8/30		2019.9.4	2019.9.4		2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.8/16		H30.8/30	-	-	-	H30.8/30		2019.9.4	2019.9.4		2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						
				[Redacted]	上	H30.7/24		H30.8/24	-	-	-	H30.8/24		2019.9.4	2019.9.4		2019.9.4
				[Redacted]	下				-	-	-						

受付番号		溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）									
管理番号		機器の名称		溶接施工法			発電所及び施設番号		関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査計画書番号		溶接施工工場		機器の区分			—		検査の場所		美浜発電所
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目		D, M, A, B W, F, T									
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事											
刻印番号											
		検査員の氏名及び印		検査員氏名		印					

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9017号		機器の名称		溶接施工法						
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処 Sr	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			[Redacted]	上	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	✓	
				下	-	H30.4.18	H30.4.18	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18	
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												

※ 1 : M-8・8-5 ※ 2 : 材料検査前（同日）に溶接施工法の試験内容確認を実施

受付番号		溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)																																								
管理番号		機器の名称		溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機																																		
事業者検査 計画書番号		溶接施工工場		機器の 区分	検査の場所	美浜発電所																																				
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査員印		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査項目		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査員印		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査項目		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査員印		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査項目		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査員印		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査項目		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査員印		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
検査項目		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																																
記事		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">検査員の氏名及び印</td> <td>検査員氏名</td> <td>印</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> </table>										検査員の氏名及び印	検査員氏名	印																												
検査員の氏名及び印	検査員氏名												印																													
刻印番号																																										

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9018号		機器の名称		溶接士技能					記事		
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハム B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P		外観 F	
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18	/	
				下	-												
			[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18		/
				下	-												
			[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18		/
				下	-												
予めの検査（溶接士技能）				上													
図書番号	技能区分	検査日		下	-												
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													
/				上													
/				下													

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-9019号		機器の名称	溶接施工工場 [Redacted]			機器の区分	—	発電所及び施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機	
検査年月日	H30年4月18日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	D, M, A, W, F, T										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
記事	[Redacted]										
刻印番号	[Redacted]										
検査員の氏名及び印			検査員氏名	[Redacted]							
			印	[Redacted]							

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9019号		機器の名称		溶接士技能								
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接	開先面	開先	裏ハリ	溶接	熱処理	非破壊試験（N. D. I）				機械	耐圧	外観	記事		
図書番号	施工法番号	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					T	P
			継手番号	Af	A	B	W	Sr	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F			
/			[Redacted]	上	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18	/		
				下	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18			
			[Redacted]	上	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	-	-	H30.4.18		-	H30.4.18
				下	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	-	-	H30.4.18		-	H30.4.18
			[Redacted]	上	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	-	-	H30.4.18		-	H30.4.18
				下	-	-	H30.4.18	-	-	-	-	-	-	-	H30.4.18		-	H30.4.18
予めの検査（溶接士技能）				上														
図書番号	技能区分	検査日		下														
				上														
				下														
				上														
				下														
				上														
				下														
材料検査				上														
図面番号	品番	個数	検査日	下														
-	※1	3組	H30.4.18 ※2	上														
				下														
				上														
				下														
				上														
				下														
				上														
				下														

※1：TW-4r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号		溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）											
管理番号		機器の名称		溶接士技能			発電所及び施設番号		関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機				
事業者検査計画書番号		溶接施工工場		機器の区分			検査の場所		美浜発電所				
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日			
検査員印													
検査項目													
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日			
検査員印													
検査項目													
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日			
検査員印													
検査項目													
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日			
検査員印													
検査項目													
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日			
検査員印													
検査項目													
記事		検査員の氏名及び印				検査員氏名		印					
刻印番号													

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9020号		機器の名称		溶接士技能								
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事		
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt						
/			[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18	/		
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18			
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.4.18	-	H30.4.18	-	-	-	-	H30.4.18	-	H30.4.18	/		
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
/			[Redacted]	上												/		
				下														
			[Redacted]	上													/	
				下														
			[Redacted]	上													/	
				下														
			材料検査			[Redacted]	上											/
			図書番号	品番	個数		検査日	下										
			-	※1	5組	H30.4.18 ※2	上											/
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下											/
							上											
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下											/
							上											
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下											/
							上											
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下											/
上																		
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下											/			
				上														

※1：AW-4r F-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]		機器の名称				溶接士技能		発電所及び 施設番号		関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機	
管理番号	[Redacted]		機器の名称		溶接士技能		機器の 区分		検査の場所		美浜発電所	
事業者検査 計画書番号	18-9036号		溶接施工工場		[Redacted]		機器の 区分		検査の場所		美浜発電所	
検査年月日	1990年5月30日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]											
検査項目	D, M, A, W, F, T											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印		検査員氏名		印					
	[Redacted]				[Redacted]		[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]											

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9036号		機器の名称		溶接士技能							
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏の B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事			
									超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t							
図書番号	施工法番号	検査日																	
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
				下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
			[Redacted]	上	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
				下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
			[Redacted]	上	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
				下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30				
			予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30		
			図書番号	技能区分	検査日		下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30		
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30		
							下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30		
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上												
							下												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上												
							下												
			材 料 検 査			[Redacted]	上												
			図面番号	品 番	個数		検査日	下											
			-	※1	6組	H30.5.30 ※2	上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
							上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
							上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
							上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
上																			
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下															
				上															

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号	[Redacted]										溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)																	
管理番号	[Redacted]										機器の名称	溶接士技能					発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機										
事業者検査 計画書番号	18-9037号										溶接施工工場	[Redacted]					機器の 区分						検査の場所	美浜発電所				
検査年月日	1730年5月30日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日																
検査員印	[Redacted]																											
検査項目	D, M, A, W, F, T																											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日							
検査員印																												
検査項目																												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日							
検査員印																												
検査項目																												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日							
検査員印																												
検査項目																												
記事	[Redacted]										検査員氏名	[Redacted]					印	[Redacted]										
刻印番号	[Redacted]																											

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9037号		機器の名称		溶接士技能				記 事
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏側 B	溶接 W	熟処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機 械 T	耐 圧 P	外 観 F	
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t				
予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
				下	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
				下	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
				下	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
材料検査			[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
図書番号	品番	個数		検査日	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	※1	5組	H30.5.30 ※2	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号	[Redacted]										溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)						
管理番号	[Redacted]										機器の名称	溶接士技能	発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機			
事業者検査 計画書番号	18-9038号										溶接施工工場	[Redacted]	機器の 区分	検査の場所	美浜発電所		
検査年月日	H30年5月30日	年月日	年月日	年月日	年月日												
検査員印	[Redacted]																
検査項目	D, M, A, W, F, T																
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日			
検査員印																	
検査項目																	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日			
検査員印																	
検査項目																	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日			
検査員印																	
検査項目																	
記事	[Redacted]										検査員の氏名及び印	検査員氏名	印				
	[Redacted]											[Redacted]	[Redacted]				
	[Redacted]																
刻印番号	[Redacted]																

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9038号		機器の名称		溶接士技能					記 事
予めの検査 (溶接施工法)			検査項目		開先面	開先	裏ハツ	溶接	熟処理	非破壊試験 (N. D. I)				機 械	耐 圧	外 観	
図書番号	施工法番号	検査日	溶接 継手番号		A t	A	B	W	S r	超音波	放射線	磁 粉	液体浸透	T	P	F	
											U t	R t	M t	P t			
					上	-											
					下	-	H30.5.30	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												
					上												
					下												

※1 : AW-4r F-5 ※2 : 材料検査前 (同日) に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]		溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）							
管理番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9039号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	H30年5月30日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
	[Redacted]			[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W上, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9039号		機器の名称		溶接士技能				
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏の別 B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図番番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
				下	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
				下	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
				下	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
			[Redacted]	上	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
				下	-	-	H30.5.30	-	-	-	-	-	H30.5.30	-	H30.5.30	
予めの検査（溶接士技能）				上												
図番番号	技能区分	検査日		下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
材料検査					上											
図番番号	品番	個数	検査日		下											
-	※1	4組	H30.5.30 ※2		上											
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												

※1：TW-4r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9045号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	H30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
				[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9045号		機器の名称		溶接士技能									
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事			
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t							
/			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	/			
			下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11						
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11					
			下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11						
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11					
			下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11						
			予めの検査（溶接士技能）				上												
			図書番号	技能区分	検査日		下												
/				上															
			下																
							上												
			下				下												
							上												
			下				下												
			材料検査				上												
			図書番号	品番	個数	検査日	下												
-	※1	4組	H30.6.11 ※2	上															
				下															
				上															
				下															
				上															
				下															

※1：MW-4 r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-9046号		機器の名称	溶接施工工場 [Redacted]			機器の区分		発電所及び施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機	
検査年月日	H30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	D, M, A, W, F, T										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]										
検査員氏名	[Redacted]										
印	[Redacted]										
検査員の氏名及び印	[Redacted]										
刻印番号	[Redacted]										

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9046号		機器の名称		溶接士技能							
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面	開先	裏ハツ	溶接	熱処理	非破壊試験（N. D. I）				機械	耐圧	外観	記事			
									超音波	放射線	磁粉	液体浸透							
図書番号	施工法番号	検査日		A f	A	B	W	S r	U t	R t	M t	P t	T	P	F				
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	/		
				下	-														
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-		H30.6.11	
				下	-														
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-		H30.6.11	
				下	-														
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-		H30.6.11	
				下	-														
			予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11		-	H30.6.11
			図書番号	技能区分	検査日		下	-											
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11		-	H30.6.11
							下	-											
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上												
							下												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	上												
							下												
			材料検査			[Redacted]	上												
			図書番号	品番	個数		検査日	下											
			-	※1	6組	H30.6.11 ※2	上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
							上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
							上												
			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下												
上																			
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	下															
				上															

※1：TW-4r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9047号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	平成30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
	[Redacted]			[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9047号		機器の名称		溶接士技能					記 事	
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接	開先面	開先	薬 の 別	溶接	熱処理	非破壊試験（N. D. I）				機 械	耐 圧		外 観
図書番号	施工法番号	検査日							超音波	放射線	磁 粉	液体浸透				
図書番号	施工法番号	検査日	継手番号	A f	A	B	W	S r	U t	R t	M t	P t	T	P	F	
			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												

※1：AW-4 r F-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9048号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	H30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
				[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9048号		機器の名称		溶接士技能					記 事	
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機 械 T	耐 圧 P		外 観 F
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t				
/			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
/			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
/			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
図書番号	技能区分	検査日		下	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
/			[Redacted]	上												
				下												
/			[Redacted]	上												
				下												
/			[Redacted]	上												
				下												
材 料 検 査			[Redacted]	上												
図面番号	品 番	個数		検査日	下											
-	※1	5組	H30.6.11 ※2	上												
/			[Redacted]	下												
				上												
/			[Redacted]	下												
				上												
/			[Redacted]	下												
				上												
/			[Redacted]	下												
				上												

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9049号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	H30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
				[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9049号		機器の名称		溶接士技能				記 事
予めの検査(溶接施工法)			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開 先 A	裏ハゲ B	溶 接 W	熱処理 S r	非破壊試験 (N. D. I)				機 械 T	耐 圧 P	外 観 F	
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t				
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
予めの検査(溶接士技能)				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
図書番号	技能区分	検査日		下	-											
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
				上	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	
				下	-											
材 料 検 査				上												
図面番号	品 番	個数		検査日	下											
-	※1	9組	H30.6.11 ※2	上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												

※1：TW-4 r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-9050号		機器の名称	溶接施工工場			機器の区分	[Redacted]		発電所及び施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機
検査年月日	H30年6月11日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	D, M, A, W, F, T										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]				[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]				

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9050号		機器の名称		溶接士技能								
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接	開先面	開先	裏側	溶接	熱処理	非破壊試験（N. D. I）				機械	耐圧	外観	記事		
図書番号	施工法番号	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					U t	R t
予めの検査（溶接士技能）			継手番号	上	下	Af	A	B	W	Sr	U t	R t	M t	P t	T	P	F	記事
図書番号	技能区分	検査日																
/			[Redacted]	上	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	/
				下	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	
/			[Redacted]	上	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	/
				下	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	
/			[Redacted]	上	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	/
				下	-	-	H30.6.11	-	H30.6.11	-	-	-	-	-	-	H30.6.11	-	
材料検査			[Redacted]	上	-	-												/
図面番号	品番	個数		検査日	下	-	-											
-	※1	5組	H30.6.11 ※2	上	-	-												/
/			[Redacted]	上	-	-												/
				下	-	-												
/			[Redacted]	上	-	-												/
				下	-	-												
/			[Redacted]	上	-	-												/
				下	-	-												

※1：AW-4r F-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機		
事業者検査 計画書番号	18-9051号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の 区分	検査の場所	美浜発電所	
検査年月日	H30年7月6日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]			検査員氏名	印					
	[Redacted]			[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9051号		機器の名称		溶接士技能										
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機 械 T	耐 圧 P	外 観 F	記 事				
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t								
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/				
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.7.9	-	H30.7.6	-	-	-	-		H30.7.9	-	H30.7.6	
			図書番号	技能区分	検査日		下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-		H30.7.6	-	H30.7.6	
/	/	/	[Redacted]	上	-											/				
				下	-															
				上	-															
				下	-															
				上	-															
				下	-															
				材 料 検 査			[Redacted]	上	-											
				図書番号	品 番	個数		検査日	下	-										
				-	※1	6組	H30.7.6 ※2	上	-											
				/	/	/	[Redacted]	下	-											/
								上	-											
								下	-											
上	-																			
下	-																			
上	-																			

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]		機器の名称	溶接士技能			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機		
管理番号	[Redacted]		溶接施工工場	[Redacted]	機器の 区分		検査の場所	美浜発電所		
事業者検査 計画書番号	18-9052号									
検査年月日	H30年7月6日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, W, F, T									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印										
検査項目										
記事	[Redacted]			検査員氏名	印					
	[Redacted]			[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]									

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9052号		機器の名称		溶接士技能									
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事			
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t							
/			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/			
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6					
			予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上												/
			図書番号	技能区分	検査日		下												
/			[Redacted]	上											/				
				下															
			[Redacted]	上												/			
				下															
			[Redacted]	上												/			
				下															
			材料検査			[Redacted]	上										/		
			図書番号	品番	個数		検査日	下											
-	※1	4組	H30.7.6 ※2	上										/					
/			[Redacted]	下															
				上															
			[Redacted]	下															
				上															
			[Redacted]	下															
				上															

※1：TW-4 r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-9053号		機器の名称	溶接施工工場 [Redacted]			機器の区分		発電所及び施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機	
検査年月日	H30年7月6日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	D, M, A, W, F, T										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目											
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]						[Redacted]				

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9053号		機器の名称		溶接士技能						
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t				
/			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	
/			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	
/			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	
予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.6.11	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.9	-	H30.7.6	/
図書番号	技能区分	検査日		下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	
/			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	
/			[Redacted]	上	-											/
				下	-											
材料検査			[Redacted]	上	-										/	
図書番号	品番	個数		検査日	下	-										
-	※1	7組	H30.7.6 ※2	上	-										/	
/			[Redacted]	下	-										/	
				上	-											
/			[Redacted]	下	-									/		
				上	-											
/			[Redacted]	下	-									/		
				上	-											
/			[Redacted]	下	-									/		
				上	-											

※1：AW-4r F-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

受付番号	[Redacted]										溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)																								
管理番号	[Redacted]										機器の名称					溶接士技能					発電所及び 施設番号					関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機									
事業者検査 計画書番号	18-9054号										溶接施工工場					[Redacted]					機器の 区分					検査の場所					美浜発電所				
検査年月日	H30年7月6日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日														
検査員印	[Redacted]																																		
検査項目	D, M, A, W, F, T																																		
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日						
検査員印																																			
検査項目																																			
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日						
検査員印																																			
検査項目																																			
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日						
検査員印																																			
検査項目																																			
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日						
検査員印																																			
検査項目																																			
記事	[Redacted]										検査員の氏名及び印					検査員氏名					印														
	[Redacted]															[Redacted]					[Redacted]														
刻印番号	[Redacted]																																		

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号			管理番号			事業者検査 計画書番号		18-9054号		機器の名称		溶接士技能				記 事			
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏の B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機 械 T	耐 圧 P	外 観 F				
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t							
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6	/			
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
			[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
			予めの検査（溶接士技能）			[Redacted]	上	-	H30.7.9	-	H30.7.6	-	-	-	-		H30.7.9	-	H30.7.6
			図書番号	技能区分	検査日		下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-		H30.7.6	-	H30.7.6
/	/	/	[Redacted]	上	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
				下	-	H30.7.6	-	H30.7.6	-	-	-	-	H30.7.6	-	H30.7.6				
材 料 検 査			[Redacted]	上											/				
図面番号	品 番	個数		検査日	下														
	※1	7組	H30.7.6 ※2	上															
/	/	/	[Redacted]	下															
				上															
				下															
				上															
				下															
				上															

※1：MW-4r E-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
WL-002-6A ~6D	
WL-002-7A ~7D	
WL-002-8A ~8D	
WL-002-9A ~9J	
WL-002- 10A~10J	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A

A

B

B

C

C

D

E

F

G

H

1 2 3 4 5 6 7 8 9

KANSAI-MIYAMA NUCLEAR POWER PLANT UNIT 3
関西電力株式会社 原子力第三発電所

燃料取替用水タンク
本体詳細 (2/2)
D5-30AJ003



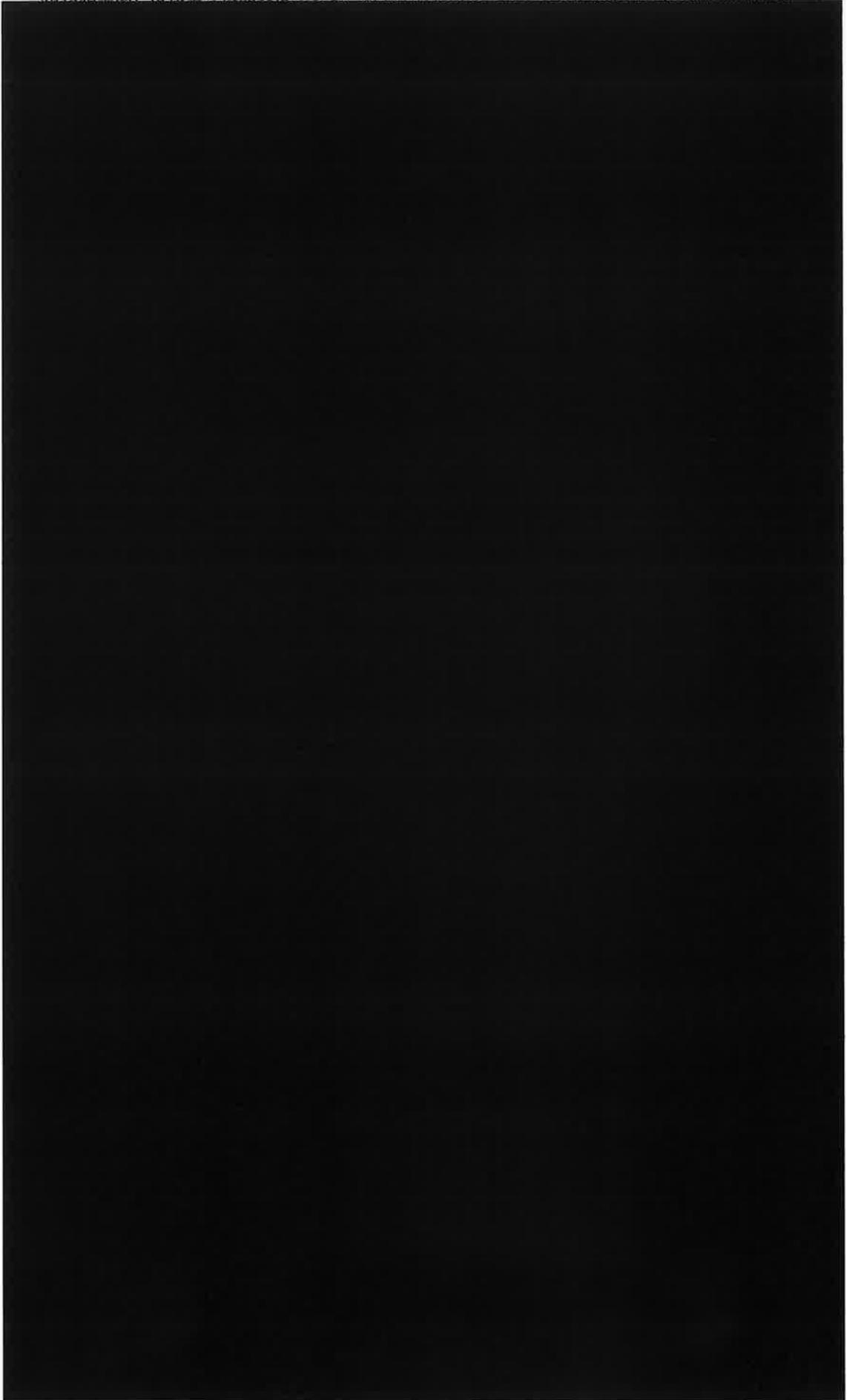
84

計画書番号：18-5028号

溶 接 明 細 書



(溶接施工法、溶接士の技能資格のうち、新規取得したあらかじめの溶接事業者検査計画書番号)



0
2

438

工程管理記録 (1)

シート番号: 1/3

受付番号	[Redacted]			機器の名称	恒設代替低圧注水ポンプ	発電所及び施設番号	関西電力株式会社美浜発電所第3号機					
管理番号	[Redacted]			溶接施工工場	[Redacted]	機器の区分	[Redacted]	検査の場所	工場			
事業計画書検査番号	31水01号											
検査年月日	2019年4月16日	2019年4月16日	2019年5月9日	2019年5月17日	2019年7月2日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日		
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]							
検査項目	W施, W士	M	A, W	W, Pt	P, F							
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日		
検査員印												
検査項目												
検査員氏名及び印	[Redacted]		検査員氏名及び印	[Redacted]		検査員氏名及び印	備考					
	[Redacted]			[Redacted]			<table border="1"> <tr> <td>BT主任技術者</td> <td>検査実施責任者</td> <td rowspan="2">BT主任技術者の確認後、長期間に渡り作業を付与すること。</td> </tr> <tr> <td>[Redacted]</td> <td>[Redacted]</td> </tr> </table>				BT主任技術者	検査実施責任者
BT主任技術者	検査実施責任者	BT主任技術者の確認後、長期間に渡り作業を付与すること。										
[Redacted]	[Redacted]											
						溶接事業者検査終了識別番号		[Redacted]				

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む) …W, 熱処理 (熱処理設備を含む) …PWHT, 超音波…UT, 放射線…RT, 磁粉…MT, 液体浸透…PT, 機械…T, 先行外観…(F) 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…W施, 溶接士の技能…W士



工程管理記録 (2)

シート番号: 2 / 3

受付番号			管理番号				事業者検査 計画書番号		31水01号		機器の名称		恒設代替低圧注水ポンプ			
あらかじめの検査(施工法)			検査項目 溶接 継手番号	開先 A	裏 はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	先行 外観 ⓕ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	施工法番号	検査日						超音波 UT	放射線 RT	磁粉 MT	液体浸透 PT					
		2019. 4.16														
		2019. 4.16														
あらかじめの検査(溶接士)																
図面番号	技能区分	検査日														
		2019. 4.16														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…PWHT, 超音波…UT, 放射線…RT, 磁粉…MT, 液体浸透…PT, 機械…T, 先行外観ⓕ, 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…W施, 溶接士の技能…W士



工程管理記録 (2)

シート番号: 3 / 3

受付番号				管理番号				事業者検査 計画書番号		31水01号		機器の名称		恒設代替低圧注水ポンプ			
材料確認 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏 はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	先行 外観 ⓕ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 UT	放射線 RT	磁粉 MT	液体浸透 PT					
			2019.4.16		2019.5.9	-	2019.5.9 * 2019.5.17	-	-	-	-	2019.5.17	-	-	2019.7.2	2019.7.2	
			2019.4.16		2019.5.9	-	2019.5.17	-	-	-	-	2019.5.17	-	-	2019.7.2	2019.7.2	
			2019.4.16														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…PWHT, 超音波…UT, 放射線…RT, 磁粉…MT, 液体浸透…PT, 機械…T, 先行外観…ⓕ 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…W施, 溶接士の技能…W士

* 2019.5.9 Wは立会



溶接部詳細一覧表

溶接線番号

PW-3A-
359-①

PW-3A-
359-②

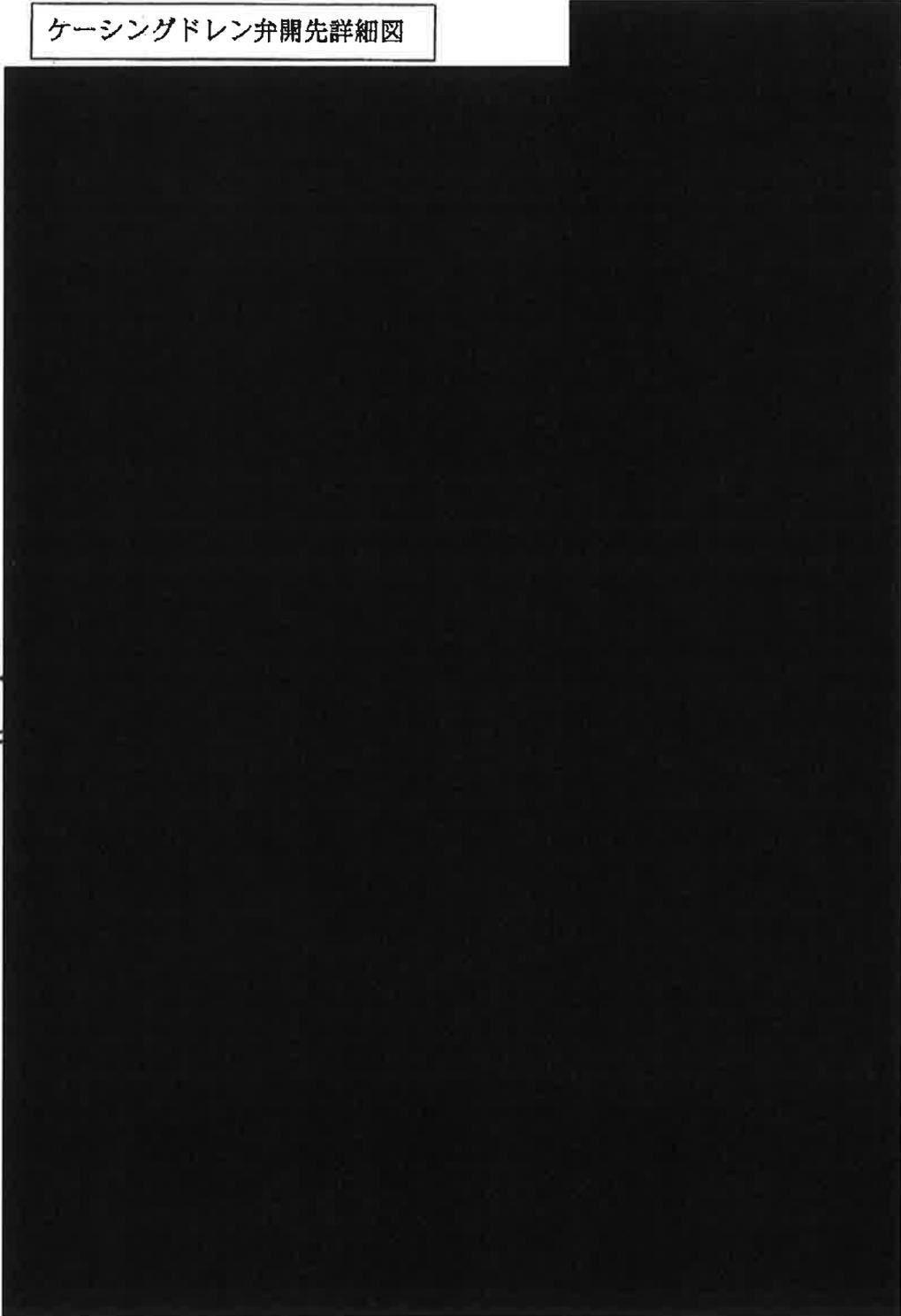
発電所名
関西電力株式会社
美浜発電所第3号機

工作物品名
MER-II 150×100J
恒設代替低圧注水ポンプ
ケーシングドレン配管 (1/1)

図番	PH31-002	R-0
----	----------	-----

西電工業株式会社 美浜発電所 2号機	
種別 補修材料(注水ポンプ)	品名 MEPR-150X100J ケーシングドレン配管
数量 1/10	仕様 P1-P4359
三菱重工株式会社 東工エレクトロニクス事業部	
品番 MEPR150X100J	

ケーシングドレン弁開先詳細図



144

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]														
管理番号	[Redacted]														
事業者検査計画書番号	18-5091号		機器の名称 格納容器スプレイ設備配管、燃料取替用水設備配管、非常用炉心冷却設備その他原子炉注水設備配管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機							
検査年月日	H31年2月7日		H31年2月22日		H31年3月6日		H31年3月18日		H31年3月20日		H31年3月27日	H31年3月28日	2019年4月11日	2019年4月19日	2019年4月24日
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
検査項目	W施, Wt, M		M		A, W		A		W, Pt, Rt		W, Pt	M	A	W-Pt	P-F
検査年月日	2019年7月8日		2019年8月27日		2019年9月4日		年月日		年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
検査項目	*P, F		*P, F		*P, F										
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
検査項目															
記事	[Redacted]														
刻印番号	[Redacted]														
	検査員氏名		印		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pi, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録） （2）

シート番号： 6 / 6

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5091 号		機器の名称		格納容器スプレイ設備配管、燃料取替用水設備配管、非常用炉心冷却設備その他原子炉注水設備配管								
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT					T	P	F	
			H31.3.28		上	2019.4.11		2019.4.19				2019.4.19				* 2019.8.27	←耐圧代替計※1
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上	2019.4.11		2019.4.19				2019.4.19				* 2019.8.27	←耐圧代替計※1
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上	2019.4.11		2019.4.19				2019.4.19				* 2019.8.27	←耐圧代替計※1
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上	2019.4.11		2019.4.19				2019.4.19				* 2019.4.24	←耐圧代替計※1
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上	2019.4.11		2019.4.19				2019.4.19				* 2019.4.24	←耐圧代替計※1
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上												
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上												
			H31.3.28		下												
			H31.3.28		上												
			H31.3.28		下												

*1 図面改正により抹消 2019.4.24

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																											
管理番号	[Redacted]																											
事業者検査計画書番号	18-5091号		機器の名称		格納容器スプレイ設備配管、燃料取替用水設備配管、非常用炉心冷却設備その他原子炉注水設備配管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機																		
検査年月日	H31年2月7日		H31年3月28日		2019年5月9日		2019年5月15日		2019年5月20日		2019年5月23日		2019年5月25日		2019年6月1日		2019年6月3日		2019年6月5日									
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]									
検査項目	※ M		※ M		M		M, A		A		W, Pt, P, F		A		M		W, Pt		A									
検査年月日	2019年6月11日		2019年6月20日		2019年6月22日		2019年6月27日		2019年6月28日		2019年7月1日		2019年7月4日		2019年7月5日		2019年7月8日		2019年7月9日									
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]									
検査項目	W, Pt		M		A		W, Pt		W, Rt		A		A		A		P, F		A									
検査年月日	2019年7月10日		2019年7月18日		2019年7月24日		2019年8月27日		2019年9月4日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日									
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]									
検査項目	A		W, Pt		Pt		P, F		P, F																			
記事	[Redacted]										検査員氏名		印		[Redacted]		[Redacted]											
											[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]					
											[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]					
											[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]										検査員の氏名及び印		[Redacted]		[Redacted]													

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号： 4 / 4

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5091 号	機器の名称	格納容器スプレイ設備配管、燃料取替用水設備配管、非常用炉心冷却設備その他原子炉注水設備配管											
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
			2019.6.1		—	2019.7.4	—	2019.7.18	—	—	—	—	2019.7.18	—	*	2019.8.27	← 耐圧代替 Rt *1	
			H31.3.28		—	2019.7.9	—	*1	—	—	—	—	—	—	—	—	*1 *2	*1: 溶接深さの2分の1 *1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1のRt
			H31.3.28		—	—	—	*1	—	—	—	—	2019.7.18	—	*1	2019.8.27	*1: 溶接深さの2分の1 *1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1のRt	
			H31.3.28		—	2019.7.4	—	2019.7.18	—	—	—	—	2019.7.18	—	*1	2019.8.27	← 耐圧代替 Rt *1	
			2019.6.1		—	2019.7.4	—	2019.7.18	—	—	—	—	2019.7.18	—	*1	2019.8.27	← 耐圧代替 Rt *1	
			2019.5.9		—	2019.5.20	—	2019.5.23	—	—	—	—	2019.5.23	—	*1	2019.8.27	← 耐圧代替 Rt *1	
					—	2019.7.9	—	*1	—	—	—	—	—	—	—	—	*1 *2	*1: 溶接深さの2分の1 *1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1のRt
					—	—	—	*1	—	—	—	—	2019.7.24	—	*1	2019.8.27	*1: 溶接深さの2分の1 *1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1のRt	
					—	2019.5.15	—	2019.5.23	—	—	—	—	2019.5.23	—	*1	2019.8.27	← 耐圧代替 Rt *1	
					—	2019.5.15	—	2019.5.23	—	—	—	—	2019.5.23	—	*	2019.5.23	*: 耐圧代替 Rt	

*1 図面改正により抹消 2019.4.24

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 9
(重大事故等
クラス2管)

FW10
(重大事故等
クラス2管)

FW11
(重大事故等
クラス2管)

FW14
(重大事故等
クラス2管)

DS-33B\005

图面 番号	D5-33BW005
----------	------------

145号

45

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
機器の名称	主蒸気管						発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機			
事業者検査 計画書番号	18-5081号		溶接施工工場		機器の区分		[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)	
検査年月日	H31年1月29日	H31年1月29日	2019年4月9日	2019年4月17日	2019年4月22日	2019年5月8日	2019年5月9日	2019年5月11日	2019年5月28日	2019年5月30日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※W施, W士	※M✓	M✓	M	A	A	*1 W W	A, W	A	W, Rt	
検査年月日	2019年6月6日	2019年6月12日	2019年6月15日	2019年6月25日	2019年7月6日	2019年7月19日	2019年8月2日	2019年8月5日	2019年8月6日	2019年8月26日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	M	A	√A, W, Rt	A	A	W, PWHT, Rt	A, W, Rt	A✓	W, PWHT, Rt, M	P, F	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
記事	[Redacted]				検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]		[Redacted]	
						[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]		[Redacted]	
						[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]		[Redacted]	
刻印番号	[Redacted]										

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F *1 誤記訂正 2019.5.9 [Redacted]

145号

145

シート
番号

受付番号		溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)									
管理番号		機器の名称		溶接施工法			発電所及び施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機			
事業者検査計画書番号		溶接施工工場		機器の区分			検査の場所		美浜発電所		
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目		D, M, A, W, Sr, T, F ✓									
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日		年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事		検査員の氏名及び印		検査員氏名		印					
刻印番号											

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		18-9081号		機器の名称		溶接施工法					記事				
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 A f	開先 A	裏の別 B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P		外観 F			
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t							
/	/	/	/	上	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17			
				下	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17			
			/	/	/	/	上	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17	
							下	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17	
			/	/	/	/	上	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17	
							下	-	H31.1.17	-	H31.1.17	H31.1.17	-	-	-	H31.1.17	-	H31.1.17	
	予めの検査（溶接士技能）	/	/	/	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
材料検査				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
図書番号	品番	個数	検査日	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
-	※1	3組	H31.1.17 ※2	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
/	/	/	/	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

※1：T-1-1-79、T-1-1-80、T-1-1-81 ※2：材料検査前（同日）に溶接施工法の試験内容確認を実施

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス相当管)	
FW 2 (クラス相当管)	
FW 3 (クラス相当管)	
FW 4 (クラス相当管)	
FW 5 (クラス相当管)	

D5-50AR002

圖面
番 号

D5-50AR002

図面
番号

D5-50AR002

145

あらかじめの溶接事業者検査計画書

次の通りあらかじめの溶接事業者検査の計画を行います。

143

シート
番号 1/4

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]													
事業者検査計画書番号	18-5071号		機器の名称			ガス減衰タンク(WD-21A)		発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機				
検査年月日	2019年11月1日		2019年5月28日		2019年6月21日		2019年6月28日		2019年7月2日		年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]			
検査項目	※W施, W士		※M		M		M, A, W		W, Mt		P, F			
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	工場		既設の設備		[Redacted]				[Redacted]					
検査項目	[Redacted]													
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]													
検査項目	[Redacted]													
記事	[Redacted]										検査員氏名		印	
刻印番号	[Redacted]										[Redacted]		[Redacted]	

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接(含溶接機) …… W, 熱処理(含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観(含断面) …… F

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
WA-002-6	
WA-002-7	
WA-002-8	



KAJIMA-MINUMA RELEASE POWER PLANT UNIT 3
関西電力ふたば原発3号機

ガス減容タンク 鏡板部溶接詳細図

図号 D5-40AM002

167号

167

シート
番号 1/10

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]		機器の名称	蒸気発生器ブローダウン設備配管				発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機		
事業者検査 計画書番号	19-5027号		溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)	
検査年月日	2019年5月27日	2019年5月31日	2019年7月9日	2019年7月11日	2019年7月15日	2019年7月17日	2019年7月18日	2019年7月22日	2019年7月24日	2019年7月25日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※M	※M	M✓	Af	A	A, W	VAf, A, W	A	A✓	Af	
検査年月日	2019年7月29日	2019年7月31日	2019年8月2日	2019年8月6日	2019年8月8日	2019年8月23日	2019年8月23日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	A	A	W, PWHT	W, PWHT, Pt	W, PWHT, Pt	P _{圧力監視}	P, F	/			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日				年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	/										
記事											[Redacted]
刻印番号	[Redacted]			[Redacted]			[Redacted]				

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]									
管理番号	機器の名称			蒸気発生器ブローダウン設備配管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機	
事業者検査計画書番号	19-5027号		溶接施工工場		機器の区分		[Redacted]		検査の場所 工場 (※発電所)	
検査年月日	2019年5月13日	2019年5月13日	2019年5月27日	2019年6月6日	2019年6月19日	2019年8月23日	2019年8月23日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	W施-WI	MV	M	A, W	W, Pt	*P	*P, F	/		
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日			
検査員印	/									
検査項目										/
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	/									
検査項目										/
記事	刻印番号		検査員の氏名及び印		検査員氏名		印		/	
					[Redacted]		[Redacted]			

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

1673

1677

受付番号	[Redacted]									
溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)										
管理番号	[Redacted]									
機器の名称	溶接施工工場					機器の区分	[Redacted]			
事業者検査計画書番号	19-9022号		[Redacted]		[Redacted]		検査の場所		美浜発電所	
検査年月日	2019年5月7日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	D, M, A, B, W, Sr, T, F									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	[Redacted]									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	[Redacted]									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	[Redacted]									
記事	BT 主任技術者		検査実施責任者		検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]		
	[Redacted]		[Redacted]			[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]									

シート番号

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…A f, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		19-9022号		機器の名称		溶接施工法						
予めの検査(溶接施工法)			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N, D, I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
/			上	-												
			下	-	2019.5.7	2019.5.7	2019.5.7	2019.5.7	-	-	-	-	2019.5.7	-	2019.5.7	
/			上													
			下													
/			上													
			下													
予めの検査(溶接士技能)			継手番号	Af	A	B	W	Sr	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F	記事
図書番号	技能区分	検査日														
/			上													
			下													
/			上													
			下													
材料検査			継手番号	Af	A	B	W	Sr	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F	記事
図書番号	品番	個数														
/			上													
			下													
/			上													
			下													
/			上													
			下													
/			上													
			下													
/			上													
			下													

※1 : [Redacted] ※2 : [Redacted]

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW14
(クラス2管)

FW17
(クラス2管)

FW18
(クラス2管)

FW21
(クラス2管)

圖書
D5-48CA001

图面
番号

D5-48CA001

167

あらかじめの溶接事業者検査計画書

次の通りあらかじめの溶接事業者検査の計画を行います。

142

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																			
管理番号	[Redacted]																			
事業者検査 計画書番号	18-5067号		機器の名称 燃料取替用水タンク機器付配管		発電所及び 施設番号		美浜発電所 第3号機													
検査年月日	H30年10月10日		H30年10月10日		H30年10月12日		H30年11月9日		H30年12月6日		H30年12月14日		※1 H31年1月17日		H31年1月25日		2019年9月4日		年月日	
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
検査項目	W施, Wt		M		M		M		M, A, W		M, W, Pt		A, W		W, Pt		※ P, F		[Redacted]	
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日	
検査員印	[Redacted]																			
検査項目	[Redacted]																			
検査年月日	年月日																			
検査員印	[Redacted]																			
検査項目	[Redacted]																			
記事	[Redacted]										検査員氏名		印		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
刻印番号	[Redacted]										検査員の氏名及び印		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

※1 誤記訂正. H31.3.22 [Redacted] 検査実施責任者 [Redacted]

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																			
管理番号	[Redacted]																			
事業者検査計画書番号	18-5067号		機器の名称 燃料取替用水タンク機器付配管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機												
検査年月日	2019年5月22日		2019年5月25日		2019年6月3日		2019年9月4日		[Redacted]											
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
検査項目	※ M		M		A, W		W, Pt		P, F											
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日											
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
検査項目	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日											
検査員印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
検査項目	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
記事	[Redacted]																			
検査員氏名											[Redacted]									
印											[Redacted]									
検査員の氏名及び印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]											
刻印番号	[Redacted]																			

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号： 5/6

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5067 号		機器の名称		燃料取替用水タンク機器付配管								
材 料 検 査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熟処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品 番	個 数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			H30.12/14	上	—	H31.1/17	—	H31.1/17	—	—	—	—	H31.1/25	—	2019.9.9	2019.9.9	H31.1/17 Wは立会
			H30.12/14	下	—			H31.1/25	—	—	—	—	H31.1/25	—	2019.9.9	2019.9.9	
			H30.11/9	上	—	H30.12/6	—	H30.12/14 H31.1/17	—	—	—	—	H30.12/14	—	2019.9.9	2019.9.9	
			H30.11/9	下	—			H30.12/14 H31.1/17	—	—	—	—	H30.12/14	—	2019.9.9	2019.9.9	H30.12/6 Wは立会
			H30.10/12	上	—	H30.12/6	—	H30.12/14	—	—	—	—	H30.12/14	—	2019.9.9	2019.9.9	
			H30.10/10	下	—				—	—	—	—		—			
			H30.10/10														
			H30.12/6														
			H30.12/6														
			H30.12/6														

*1 誤記削除 H31.1.25

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]		機器の名称				溶接士技能		発電所及び 施設番号		関西電力株式会社 美浜発電所 第 3号機	
管理番号	[Redacted]		機器の名称		溶接士技能		機器の 区分		検査の場所		美浜発電所	
事業者検査 計画書番号	18-9062号		溶接施工工場		[Redacted]		機器の 区分		検査の場所		美浜発電所	
検査年月日	H30年9月26日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]											
検査項目	D, M, A, W, F, T											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
記事	[Redacted]		検査員の氏名及び印		検査員氏名		印					
刻印番号	[Redacted]		検査員の氏名及び印		[Redacted]		[Redacted]					

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート
番号

受付番号		管理番号		事業者検査 計画番号		18--9062号		機器の名称		溶接士技能						
予めの検査（溶接施工法）			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハブ B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験（N. D. I）				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			[Redacted]	上	-	H30.9.26	-	H30.9.26	-	-	-	-	H30.9.26	-	H30.9.26	
				下	-											
			[Redacted]	上	-	H30.9.26	-	H30.9.26	-	-	-	-	H30.9.26	-	H30.9.26	
				下	-											
				上	-											
				下	-											
予めの検査（溶接士技能）				上												
図書番号	技能区分	検査日		下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
材料検査				上												
図面番号	品番	個数		検査日	下											
-	※1	2組	H30.9.26 ※2	上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												
				下												
				上												

※1：TW-4r R-5 ※2：材料検査前（同日）に溶接士の試験内容確認を実施

163

シート
番号 1/4

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]											
管理番号	[Redacted]											
事業者検査計画書番号	19-5003号		機器の名称 格納容器スプレイ設備配管			発電所及び施設番号 美浜発電所 第3号機		機器の区分 [Redacted]			検査の場所 発電所 (※工場)	
検査年月日	2019年5月8日	2019年5月8日	2019年6月11日	2019年6月19日	2019年6月22日	2019年9月4日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]						
検査項目	*W施, W士	*M	M	A, W	W, Pt	P, F						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印		新	研									
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印												
検査項目												
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印						
	[Redacted]				[Redacted]	[Redacted]						
	[Redacted]				[Redacted]	[Redacted]						
刻印番号	[Redacted]											

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

圖書
D5-33BZ010

图
番
号

05-33BZ 010

166

166

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]		機器の名称	余熱除去設備配管				発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機					
事業者検査 計画書番号	19-5030号		溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)				
検査年月日	2019年5月8日	2019年5月16日	2019年7月5日	2019年7月15日	2019年7月18日	2019年7月22日	2019年7月23日	2019年7月29日	2019年8月5日	2019年8月20日				
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]			
検査項目	※ M	※ M ✓	M ✓	A	A	A	M	A	✓ A	A				
検査年月日	2019年8月23日	2019年8月27日	2019年8月30日	2019年9月3日	2019年9月6日	2019年9月9日	2019年9月13日	年月日	年月日	年月日				
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	/					
検査項目	✓ W, Rt ✓	A	✓ P, F	W, Rt	※ [Redacted] AW	W, Pt ✓	✓ P, F ✓							
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日				
検査員印	/													
検査項目												/		
記事	検査員の氏名及び印				検査員氏名	印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]			
刻印番号					[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
					[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
					[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F
 ※ 2019.9.4 確認済

1665

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	19-5030号		機器の名称	余熱除去設備配管				発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機		
検査年月日	2019年5月8日		溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]		検査の場所	工場 (※発電所)	
検査年月日	2019年5月8日	2019年5月8日	2019年5月20日	2019年5月31日	2019年6月17日	2019年8月30日	2019年9月13日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]	/									
検査項目	W施, W士	M✓	M✓	A-W	W-Rt	* P, F	* P, F				
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日							
検査員印	/										
検査項目											/
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日							
検査員印	/										
検査項目											/
記事	[Redacted]			検査員氏名	印	[Redacted]	[Redacted]	/			
				[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]				
				[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]				
				[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]			[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	/			

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熟処理 (含熟処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録） （2）

シート番号： 4/5

受付番号		管理番号		計画書番号		19-5030 号		機器の名称		余熱除去設備配管							
材 料 検 査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.5.31 2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	2019.5.31 Wは互会
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.9.13	2019.9.13	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	
			2019.5.20		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	
			2019.5.8		—	2019.5.31	—	2019.6.17	—	—	2019.6.17	—	—	—	2019.8.30	2019.8.30	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 9
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

D5-33CB002

图面
番号

D5-33CB002

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

