

溶接検査申請書

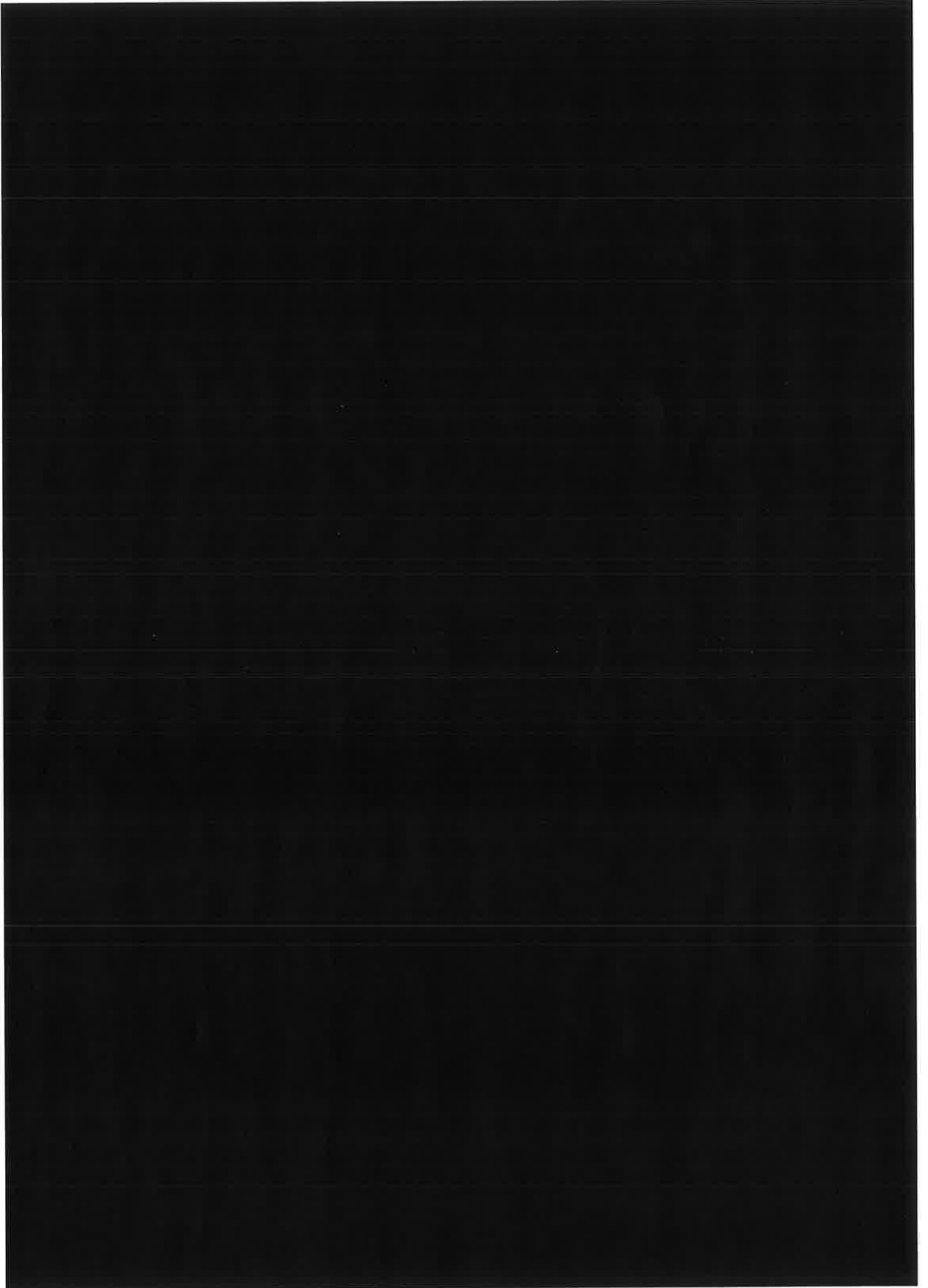
廃炉発官R1第167号
令和元年12月18日

原子力規制委員会 殿

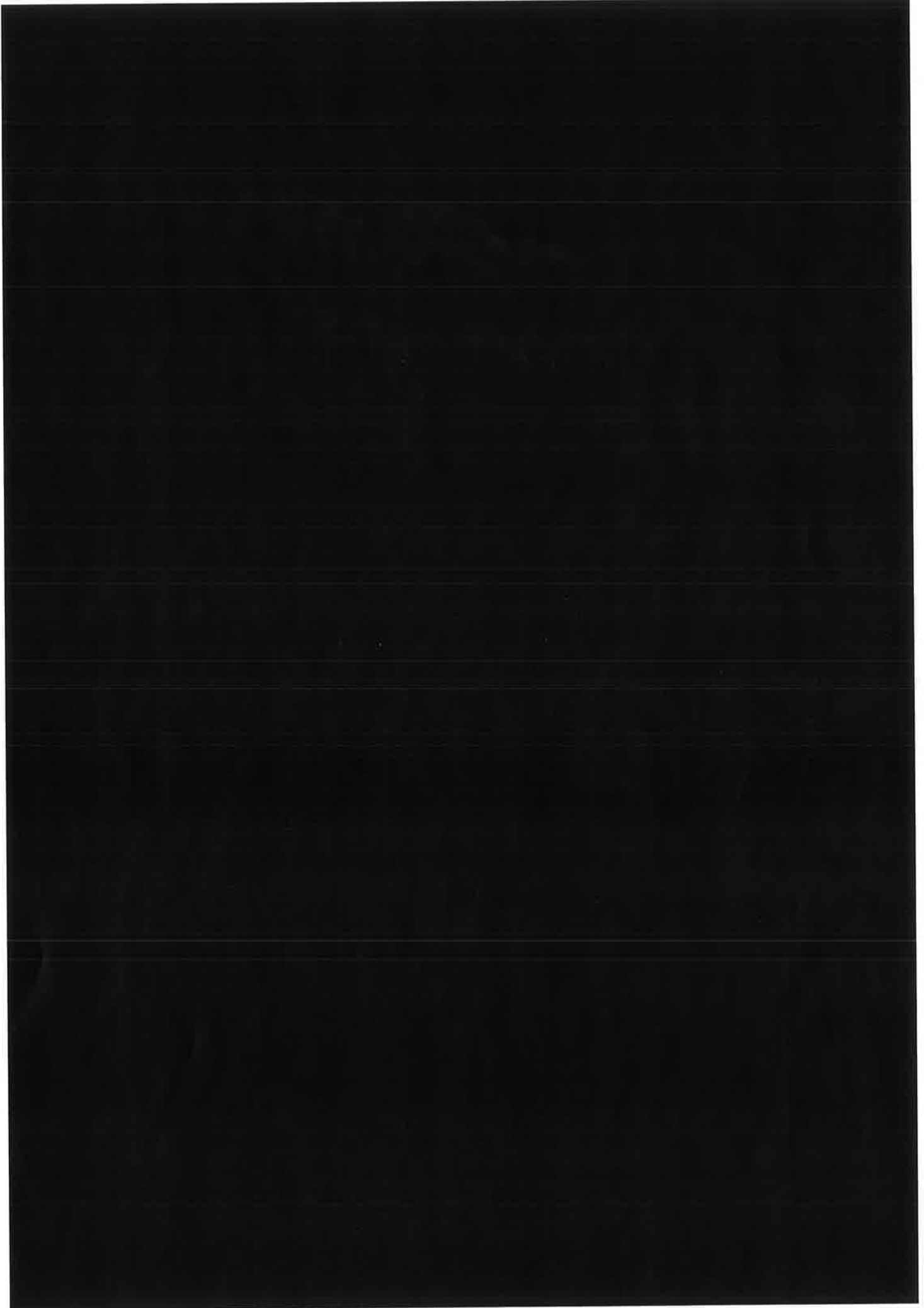
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	汚染水処理設備等 第三セシウム吸着装置 吸着塔（容器）及び管 16～18塔目（ XXXXXXXXXX ）
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 吸着塔（容器） φ914.4mm×2.673m 3個※ 管 φ89.1mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射 性物質の濃度 吸着塔（容器） 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体) 管 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体) ※ 実施計画 II.2.5.3 添付資料 添付資料-30 2.1 主要仕様 (3)吸着塔 個数4個のうちの交換品 (8塔目以降、製造工場及び製造方法は同一であり 同一仕様機器の交換品として一連の申請)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日:平成29年9月28日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和2年 2月 4日 至 令和2年 5月12日
検査を受けようとする場所	







溶接工程表

項目	年月	令和 2 年				
		2	3	4	5	6
第三セシウム吸着装置	吸着塔及び配管 (16～18塔目)	☆	☆	△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以 上

溶接部詳細一覧表
(2/3)

東京電力ホールディングス株式会社 東京電力第一原子力発電所 第1~4号機
機器名：第三セシウム吸着装置 吸着塔及び配管

計画書番号： []

最高使用圧力	1.37 (MPa)
最高使用温度	66℃
試験圧力	2.06 (MPa) (水圧)
溶接後処理	行わない

製作台数： 7基

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 ()内径×肉厚	継手種別	溶接方法	溶接棒または添加材			フラックス + 心線	姿勢	電流 (A)	予熱温度 (℃以上)	溶接材料区分		溶接施工法 (N.o.)	非破壊試験	受検場所		備考
			規格	区分				初径 (mm)	銘柄	径 (mm)					銘柄	溶接棒			溶接金属	工場	
11	ドレープ (60A×80A)	SY-346	SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5	継手区分 B	T									63資庁 第8346号 (T-220)	PT	イ			
12	接続管		SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5											61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ			
9	充填孔(管台)	SY-387	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2	継手区分 C	TB											イ			
10	充填孔 フランジ		SUS316L	P-8	-													ハ			
3	下部鏡板	SY-423	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB											イ			
4	サポート		SUS304	P-8	t14													ハ			
12	接続管	SY-901	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB											イ			
13	ドレープ(3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8	-													ハ			
12	接続管	SY-902	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB											イ			
13	ドレープ(3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8	-													ハ			
3	下部鏡板	SY-911-1~4	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB											イ			
14	下部サポート 当て板		SUS316L	P-8	t6													ハ			
1	胴	SY-912-1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB											イ			
16	配管サポート (50A)		SUS316L	P-8	t6													ハ			
1	胴	SY-913-1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB											イ			
17	配管サポート (25A)		SUS316L	P-8	t6													ハ			
3	下部鏡板	SY-920	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB											イ			
15	ドレープ(4") 当て板		SUS316L	P-8	t6													ハ			

溶接部詳細一覧表
(3/3)

東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所 第1～4号機
 機器名：第三セクタム吸着装置 吸着塔及び配管
 図面番号：[REDACTED]

計画書番号：[REDACTED]

最高使用圧力	1.37 (MPa)
最高使用温度	66℃
試験圧力	2.06 (MPa) (水圧)
溶接後熟処理	行わない

製作台数：7基

PNo	名称	継手番号	材質 規格	寸法 (mm) 外径×肉厚 ()内はシールド厚さ	継手 種別	溶接 方法	溶接棒または添加材			フラックス + 心線	姿勢	電流 (A)	予熱 温度 (℃以上)	溶接材料区分		ガス	層 数	溶接施工法 (N.O.)	非破壊 試験	受検場所		備考
							初 層 径(mm)	銘 柄	残 層 径(mm)					銘 柄	溶接 棒					溶接 金属	シールド ガス	
1	胴	SY-001	SUS316L	P-8 φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM + TB	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	TF, TB: 1 SM: 多	P T	-	イ ハ ホ		
1	胴	SY-002	SUS316L	P-8 φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM + TB	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	TF, TB: 1 SM: 多	P T	-	イ ハ ホ		
2	上部鏡板		SUS316L	φ914.4× t14 (t12)			[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]						
1	胴	SY-003	SUS316L	P-8 φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM + TB	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	TF, TB: 1 SM: 多	P T	-	イ ハ ホ		
3	下部鏡板		SUS316L	P-8 φ914.4× t14 (t12)			[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]						
			以下余白				[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]						

以下は補修の場合に適用する。



1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

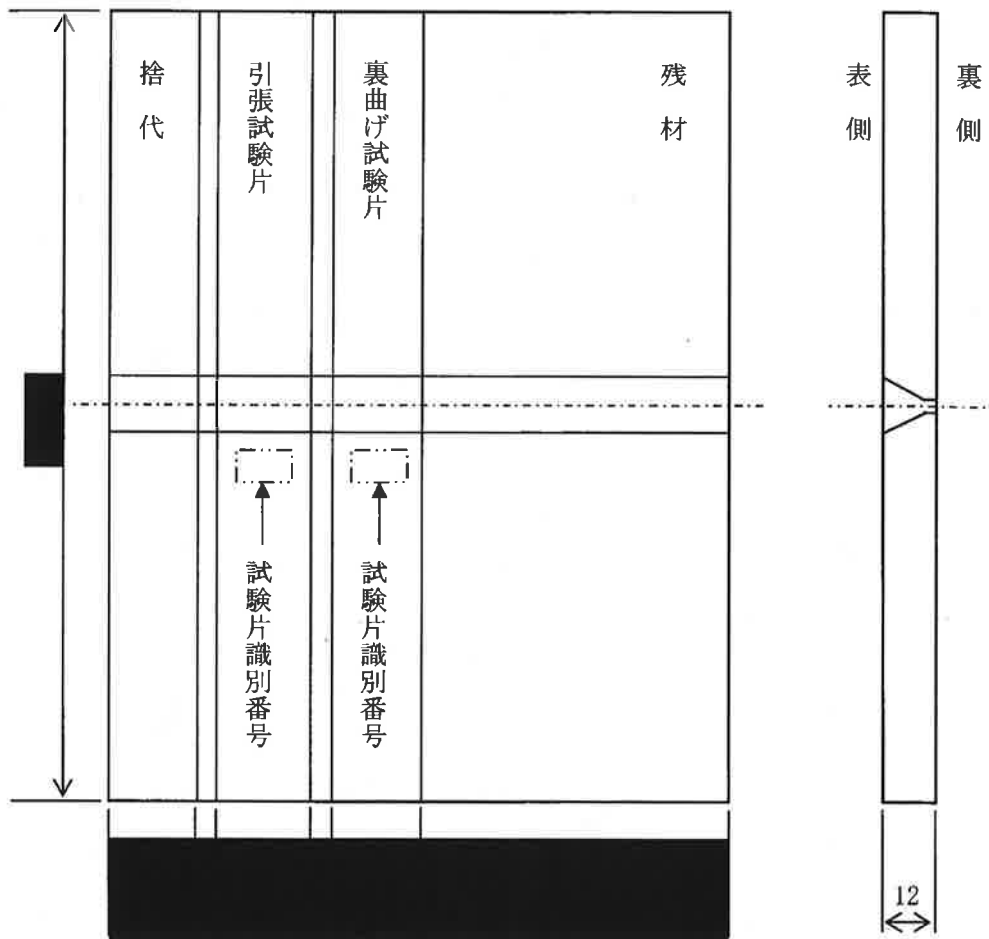
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

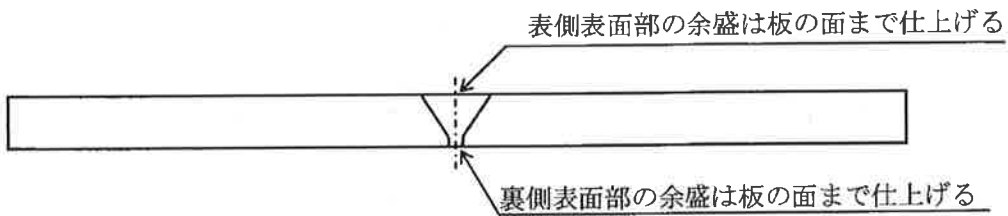
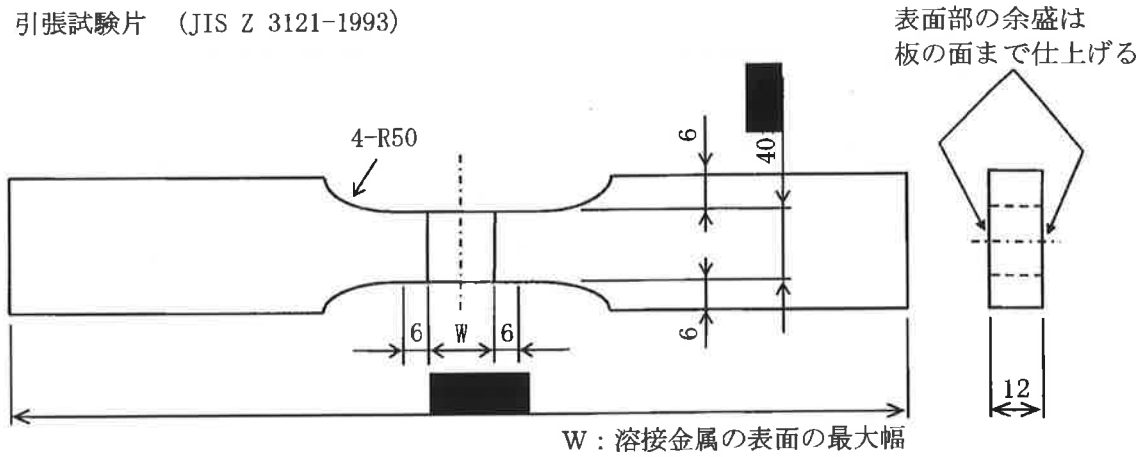
注) *** は容器の号機番号 ([REDACTED]) を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

