

島根原子力発電所 2 号炉 高経年化技術評価
(中性子照射脆化)

補足説明資料

平成 31 年 2 月 20 日

中国電力株式会社

目次

1. 概要	1
2. 基本方針	2
3. 評価対象と評価手法	4
(1) 評価対象	4
(2) 評価手法	4
4. 原子炉圧力容器の技術評価	5
(1) 関連温度に基づく評価	5
(2) 上部棚吸収エネルギー評価	13
(3) 現状保全	14
(4) 総合評価	15
(5) 高経年化への対応	15
5. まとめ	15
(1) 審査ガイド適合性	15
(2) 保守管理に関する方針として策定する事項	15

別紙 1. BWR における加圧熱衝撃評価についての考え方

別紙 2. 再循環水入口ノズルの関連温度を加味した代表部位について

別紙 3. 関連温度の計算過程

別紙 4. 圧力-温度制限線図の算出根拠

別紙 5. ノズル部の応力について

別紙 6. 上部棚吸収エネルギーの計算過程

1. 概要

本資料は、「実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則」第 82 条第 1 項に基づき実施した高経年化技術評価のうち、中性子照射脆化の評価結果について、補足説明するものである。

炭素鋼，低合金鋼等のフェライト系材料は，高エネルギーの中性子照射により，強度，硬さが増加し，延性，靱性が低下する。原子炉圧力容器の炉心領域部においては，中性子照射とともに遷移温度の上昇および上部棚領域の靱性が低下することは広く知られており，中性子照射脆化と呼ばれている（図 1 参照）。

ここでは，原子炉圧力容器について，遷移温度の上昇および上部棚領域の靱性低下の観点から，中性子照射脆化について評価を実施した。

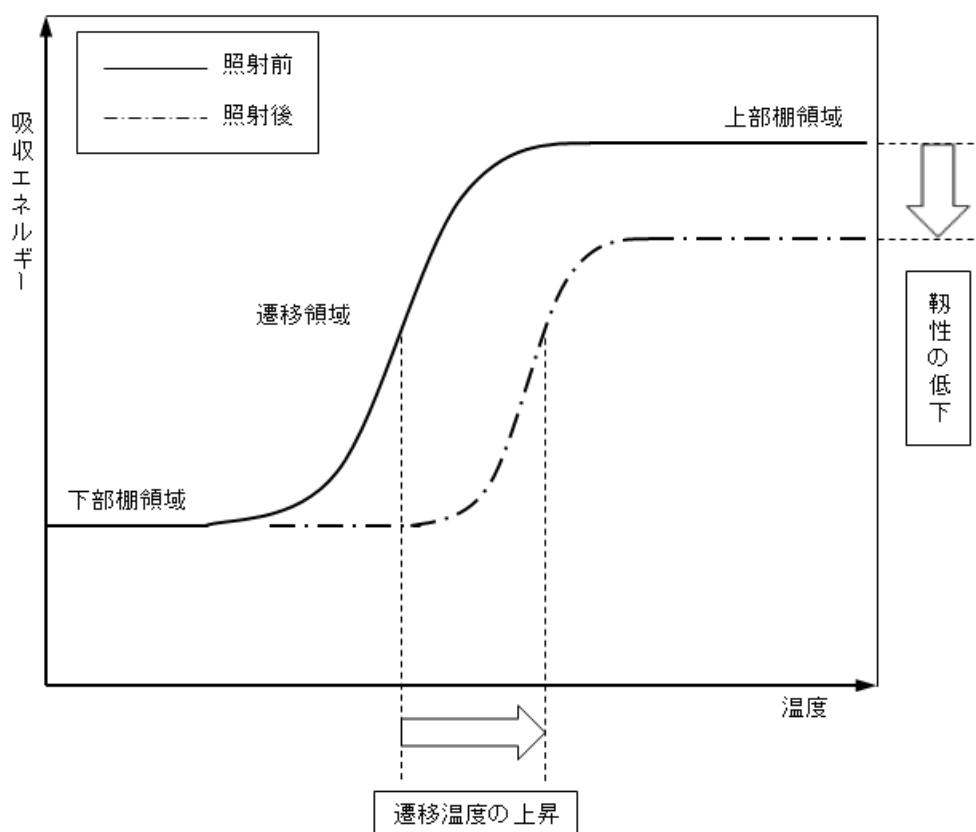


図 1 中性子照射による機械的性質（靱性）の変化

2. 基本方針

評価対象機器について中性子照射による脆化予測および健全性評価を行い、実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイドに定める要求事項に適合することを確認する。

中性子照射脆化を評価するにあたっての要求事項を表1に整理する。

表1 (1/2) 中性子照射脆化についての要求事項

が 什	要求事項
実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査が 什	<p>(1) 高経年化技術評価の審査</p> <p>⑫健全性の評価 実施が 什 3.1⑤に規定する期間の満了日までの期間について、高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の発生又は進展に係る健全性を評価していることを審査する。</p> <p>⑬現状保全の評価 健全性評価結果から現状の保全策の妥当性が評価されていることを審査する。</p> <p>⑭追加保全策の抽出 現状保全の評価結果から、現状保全に追加する必要がある新たな保全策が抽出されていることを審査する。</p> <p>(2) 長期保守管理方針の審査</p> <p>①長期保守管理方針の策定 すべての追加保全策について長期保守管理方針として策定されているかを審査する。</p>

表 1 (2/2) 中性子照射脆化についての要求事項

が 付	要求事項
<p>実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施が 付</p>	<p>3.1 高経年化技術評価の実施及び見直し</p> <p>⑤抽出された高経年化対策上着目すべき経年劣化事象について、以下に規定する期間の満了日までの期間について機器・構造物の健全性評価を行うとともに、必要に応じ現状の保守管理に追加すべき保全策（以下「追加保全策」という。）を抽出すること。</p> <p>イ 実用炉規則第 82 条第 1 項の規定に基づく高経年化技術評価 プラントの運転を開始した日から 60 年間</p> <p>3.2 長期保守管理の策定及び変更</p> <p>長期保守管理の策定及び変更に当たっては、以下の要求事項を満たすこと。</p> <p>①高経年化技術評価の結果抽出されたすべての追加保全策（発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提として抽出されたもの及び冷温停止状態が維持されることを前提として抽出されたものの全て。）について、発電用原子炉ごとに、保守管理の項目及び当該項目ごとの実施時期を規定した長期保守管理方針を策定すること。</p> <p>なお、高経年化技術評価の結果抽出された追加保全策について、発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提とした評価から抽出されたものと冷温停止状態が維持されることを前提とした評価から抽出されたもの間で、その対象の経年劣化事象及び機器・構造物の部位が重複するものについては、双方の追加保全策を踏まえた保守的な長期保守管理方針を策定すること。</p>

3. 評価対象と評価手法

(1) 評価対象

原子炉圧力容器とする。

(2) 評価手法

①関連温度に基づく評価

一般社団法人日本電気協会「原子炉構造材の監視試験方法（JEAC4201-2007（2013年追補版含む）」（以下、「JEAC4201」という。）により関連温度移行量の予測を行い、監視試験結果を包含することを確認する。また、関連温度移行量より、一般社団法人日本電気協会「原子力発電所用機器に対する破壊靱性の確認試験方法（JEAC4206-2007）」（以下、「JEAC4206」という。）に従い、最低使用温度を算出するとともに、圧力・温度制限要求を満足することを確認する。

②上部棚吸収エネルギー評価

JEAC4201により上部棚吸収エネルギーの予測を行い、プラント運転開始後60年時点において破壊靱性の要求を満足することを確認する。

なお、JEAC4206においては、PWRプラントの原子炉容器の炉心領域部の非延性破壊に対して供用状態C、Dで最も厳しい条件として加圧熱衝撃(PTS)評価を要求しているが、BWRプラントの原子炉圧力容器は、通常運転時には蒸気の飽和圧力温度となっており、事故時に非常用炉心冷却系が作動しても、冷却水の注入に伴って圧力が低下するため、高圧（高い応力がかかった状態）のまま低温になることはない。また、設計上、低温の水が導かれるようなノズルにはサーマルスリーブが設けられており、原子炉圧力容器が急速に冷却されないようになっていることからBWRプラントではPTS評価を実施する必要がある。これらの詳細を別紙1に示す。

4. 原子炉压力容器の技術評価

(1) 関連温度に基づく評価

①評価点選定の考え方

JEAC4201 SA-1120「監視試験の対象」より運転開始後 60 年時点での中性子照射量（エネルギー > 1 MeV。特に断りのない場合は同様のエネルギー範囲とする。）が原子炉压力容器内表面で $1 \times 10^{21} \text{n/m}^2$ （以下、「しきい値」という。）を超えると予測される範囲を評価対象とした。

中性子照射脆化の評価点については、一般社団法人日本原子力学会「日本原子力学会標準原子力発電所の高経年化対策実施基準：2008」により、中性子照射量および応力の観点から、中性子照射量の最大点および構造不連続部を選定した。

a. しきい値を超えると予測される範囲

運転開始後 60 年時点での中性子照射量（周方向最大値）が原子炉压力容器内表面でしきい値を超えると予測される範囲を図 2 に示す。ここで、原子炉压力容器内表面の周方向中性子束分布を図 3 に示す。当該解析については燃料配置の対称性を考慮して 1/4 モデルで実施している。図 2 の A-A 断面に示す炉心燃料最外周と原子炉压力容器内表面の距離が最も近接している方向の中性子束相対値が 1.5 となっているため、周方向の補正係数として 1.5 を乗じて算出した中性子照射量を中性子照射量（周方向最大値）とする。また、周方向の中性子束相対値が 1.0 以下の範囲については、周方向の補正係数として 1.0 を乗じて算出した中性子照射量を中性子照射量（周方向平均値）とする。図 2 より、しきい値を超えると予測される部位を下記のとおり抽出した。

- (a) 円筒胴（炉心領域部）
- (b) 再循環水入口ノズル
- (c) 低圧注水ノズル
- (d) 計測ノズル

b. 評価点の選定

(a) 中性子照射量の最大点

中性子照射量の最大点として、炉心に最も近接している円筒胴（炉心領域部）を評価点として選定した。

運転開始後 60 年時点での円筒胴（炉心領域部）における中性子照射量の最大値を以下のとおり算出する。

1) 実効運転期間（EFPY）の算出

2015 年 7 月末時点および運転開始後 60 年時点での実効運転期間（EFPY）は、運転時間から下記の通り算出した。

<2015 年 7 月末時点の EFPY>

$$\begin{aligned} &= 2015 \text{ 年 7 月末時点の総運転時間} \div (24 \times 365.25) \\ &= \frac{167,615(\text{時間})}{24(\text{時間/日}) \times 365.25(\text{日/年})} \\ &= 19.13\text{EFPY} \end{aligned}$$

<運転開始後 60 年時点の EFPY>

$$= (2015 \text{ 年 7 月末時点の総運転時間} + \text{次回起動日以降の総運転時間}^{※1}) \div (24 \times 365.25)$$

$$= \frac{167,615(\text{時間}) + 241,532(\text{時間})}{24(\text{時間/日}) \times 365.25(\text{日/年})}$$

$$= 46.68\text{EFPY}$$

※1：次回起動日（暫定：2018年7月1日）～運転開始後60年時点（2049年2月10日）までの総時間のうち稼働率を90%と想定し算出した。（2018年7月1日までの実績稼働率約64%より保守的に設定）

2) 中性子照射量の算出

第2回監視試験結果より，評価時点における原子炉压力容器内表面および原子炉压力容器内表面から板厚 1/4 深さ位置での中性子束 ϕf (RPV) ($\text{n/m}^2/\text{s}$) を下記より算出し，その結果を表 2 に示す。

$$\phi f \text{ (RPV)} = \phi' f \text{ (RPV)} (\text{n/m}^2/\text{s}) \times \frac{\phi f \text{ (TP)} (\text{n/m}^2/\text{s})}{\phi' f \text{ (TP)} (\text{n/m}^2/\text{s})} \times R_{\theta}$$

$\phi' f$ (RPV)：原子炉压力容器内表面または板厚 t の 1/4 深さ位置の計算中性子束

ϕf (TP)：炉壁照射試験片位置の実測中性子束

$\phi' f$ (TP)：炉壁照射試験片位置の計算中性子束

R_{θ} ：(最大中性子束) / (炉壁照射試験片位置の中性子束)

表 2 中性子束算出結果

	原子炉压力容器 内表面	原子炉压力容器内表面から 板厚 t の 1/4 深さ位置
ϕf (RPV) ($\times 10^{13}\text{n/m}^2/\text{s}$)	2.19	1.64

上記で算出した中性子束 ϕf (RPV) に，1) で算出した EFPY を乗じて，表 3 のとおり中性子照射量 f (RPV) を算出した。

表 3 中性子照射量算出結果

		原子炉压力容器 内表面	原子炉压力容器内表面から 板厚 t の 1/4 深さ位置
f (RPV) ($\times 10^{22}\text{n/m}^2$)	2015 年 7 月末時点	1.32	0.990
	運転開始後 60 年時点	3.23	2.42

これより，原子炉压力容器円筒胴（炉心領域部）内表面での評価時点における中性子照射量の最大値は以下となる。

2015 年 7 月末時点： $1.32 \times 10^{22} \text{ n/m}^2$ 程度

運転開始後 60 年時点： $3.23 \times 10^{22} \text{ n/m}^2$ 程度

(b) 構造不連続部

しきい値を超える原子炉圧力容器内表面の構造不連続部として再循環水入口ノズル， 低圧注水ノズル， 計測ノズルを抽出した。このうち， 計測ノズル（溶接部含む）は高ニッケル合金であることから日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格 JSME S NC1-2005（2007年追補版含む）」（以下，「設計・建設規格」という。）のPVB-2311(6)より評価対象外とした。また， 運転開始後60年時点での原子炉圧力容器内表面における中性子照射量の軸方向分布を図4に示す。ただし， 中性子束は第2回監視試験結果によるものではなく， 新たな中性子照射量解析結果の中性子束を用いて運転開始後60年時点での中性子照射量を算出した。これは， 監視試験時は， 円筒胴（炉心領域部）の中性子照射量解析を実施しており， ノズル位置の中性子照射量解析を実施していなかったためである。これより， しきい値を超えると予測される再循環水入口ノズルと低圧注水ノズルのうち， 別紙2に示すとおり関連温度を加味し， 低圧注水ノズルを評価点として選定した。

○評価点：低圧注水ノズル

○中性子照射量： $6.28 \times 10^{21} \text{ n/m}^2$ 程度（運転開始後60年時点）

なお， 低圧注水ノズルは， 原子炉圧力容器の周方向 [] 位置に接続されており， 図3より中性子束相対値が1.5であるため， 中性子照射量（周方向最大値）を適用した。再循環水入口ノズルは， 原子炉圧力容器の周方向 [] 位置に接続されており， 図3より中性子束相対値が1.0以下であるため， 中性子照射量（周方向平均値）を適用した。

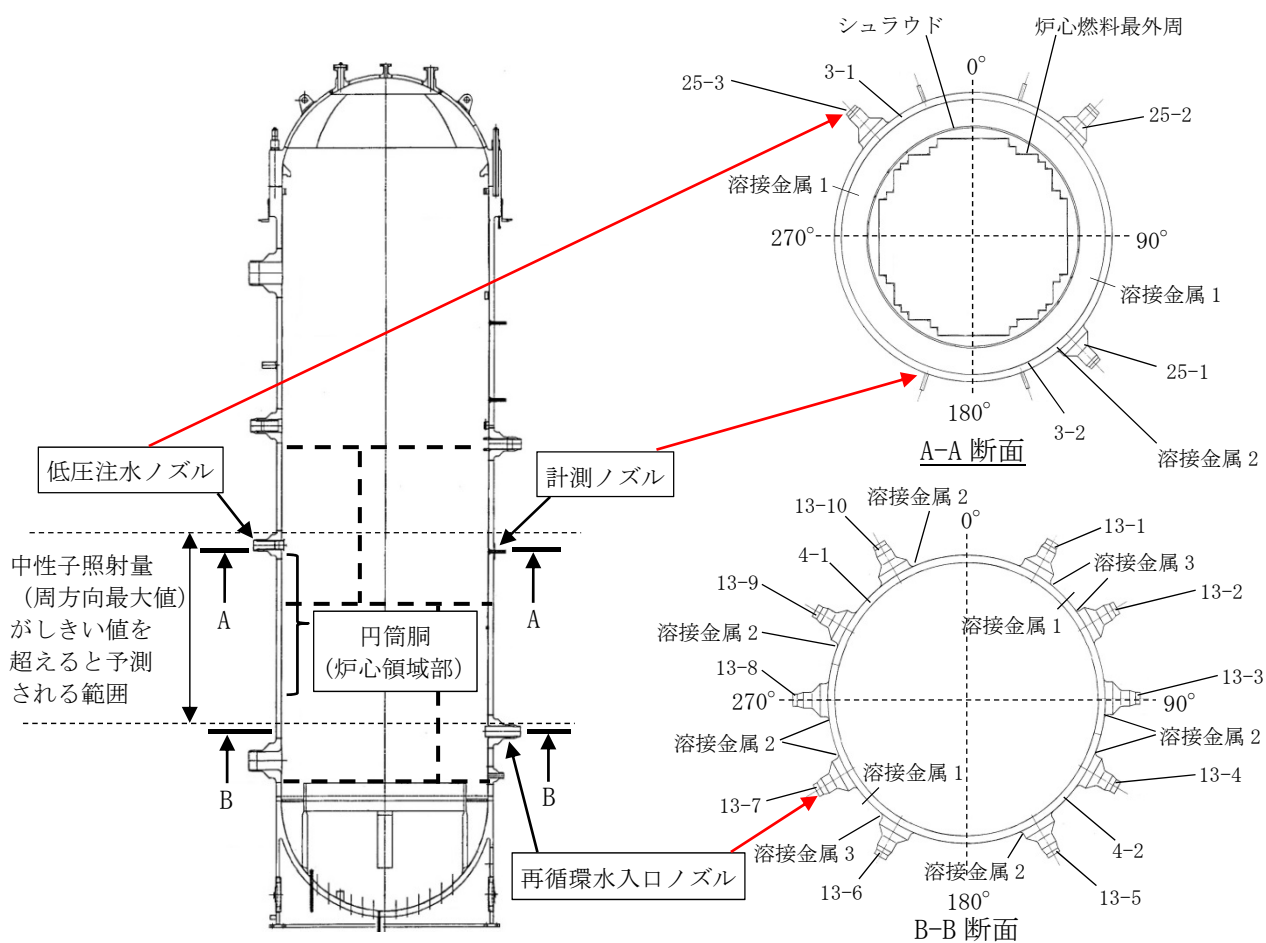


図2 しきい値を超えると予測される範囲

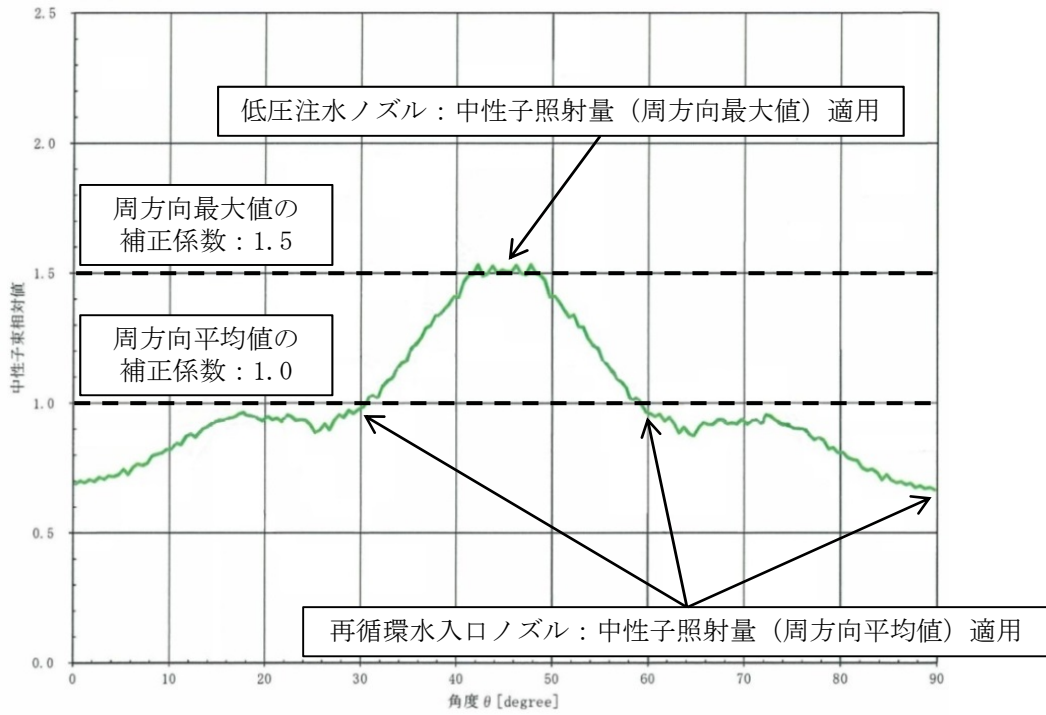


図3 原子炉压力容器内表面の周方向中性子束分布 (1/4 モデル)

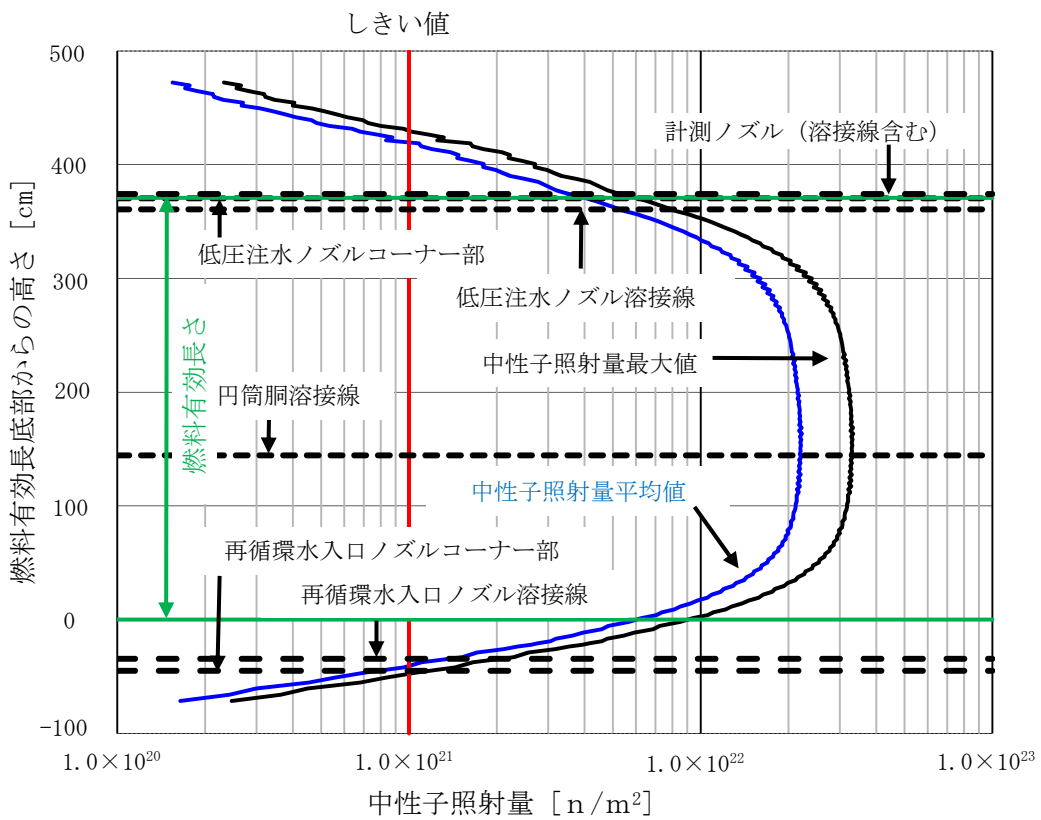


図4 原子炉压力容器内表面における中性子照射量の上下方向分布

②化学成分および監視試験結果

図2に示した原子炉压力容器円筒胴（炉心領域部）の各部材の化学成分を表4に示す。

また、JEAC4201の規程に基づき、これまで監視試験を2回実施している。監視試験結果を表5に示し、監視試験片の配置について図5に示す。

表4 原子炉压力容器の化学成分

部材		化学成分 (mass%)			
		Si	P	Ni	Cu
原子炉压力容器 円筒胴（炉心領域部）	3-1				
	3-2				
	4-1				
	4-2				
	溶接金属 1				
原子炉压力容器 低圧注水ノズル	25-1, 2, 3				
	溶接金属 2				

表5 監視試験結果

回数	取出時期 (年月)	中性子照射量 ($\times 10^{21}n/m^2$)	関連温度および関連温度移行量 (°C)						上部棚吸収エネルギー (J)		
			母材		溶接金属		熱影響部		母材	溶接金属	熱影響部
			関連温度 移行量	関連 温度	関連温度 移行量	関連 温度	関連温度 移行量	関連 温度			
初期値	—	0	—	-40	—	-53	—	-40	212	207	219
第1回 (加速)	1992年9月	10.6 (約22EFPY ^{※1})	-3	-43	-6	-59	16	-24	228	210	211
第2回 (炉壁1)	1995年5月	2.6 (約5.5EFPY ^{※1})	-11	-51	-8	-61	-3	-43	227	209	223

※1：監視試験片位置の中性子束から、設備利用率100%として原子炉压力容器内表面に換算した場合の照射年数。

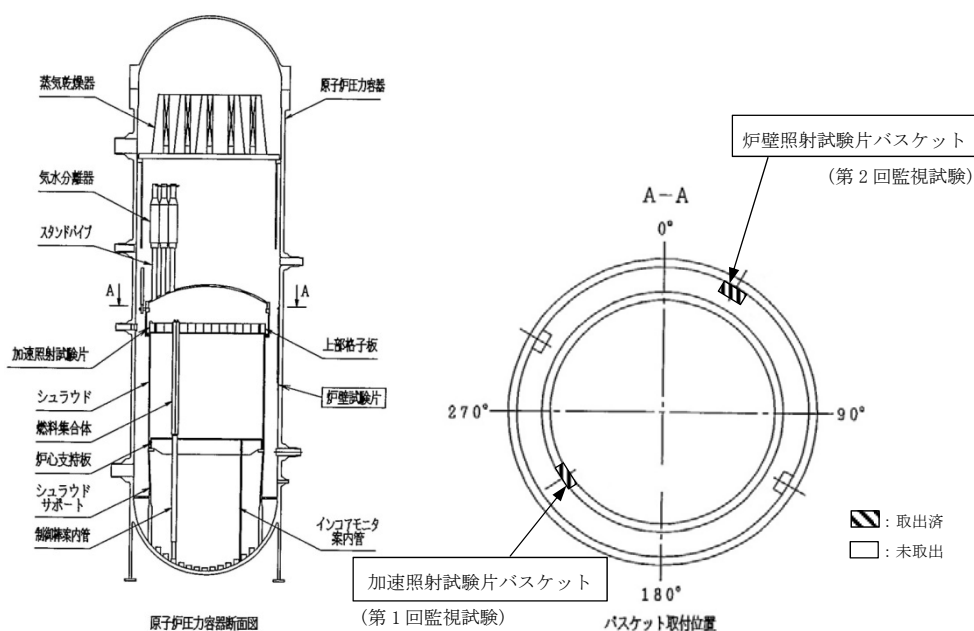


図5 監視試験片の位置

③関連温度評価

a. 関連温度移行量の予測値および実測値の比較

JEAC4201 の国内脆化予測法による関連温度移行量の予測値および監視試験結果による実測値の関係を図 6 に示し、関連温度予測値の算出根拠を別紙 3 に示す。なお、関連温度移行量の予測値は、材料の化学成分、中性子束、マージンに依存しており、母材と熱影響部で同様な値であることから、熱影響部の関連温度移行量は母材と同様の予測値となる。関連温度移行量の予測値および実測値から、当該部位の中性子照射脆化は、国内脆化予測法による予測の範囲内であることを確認した。

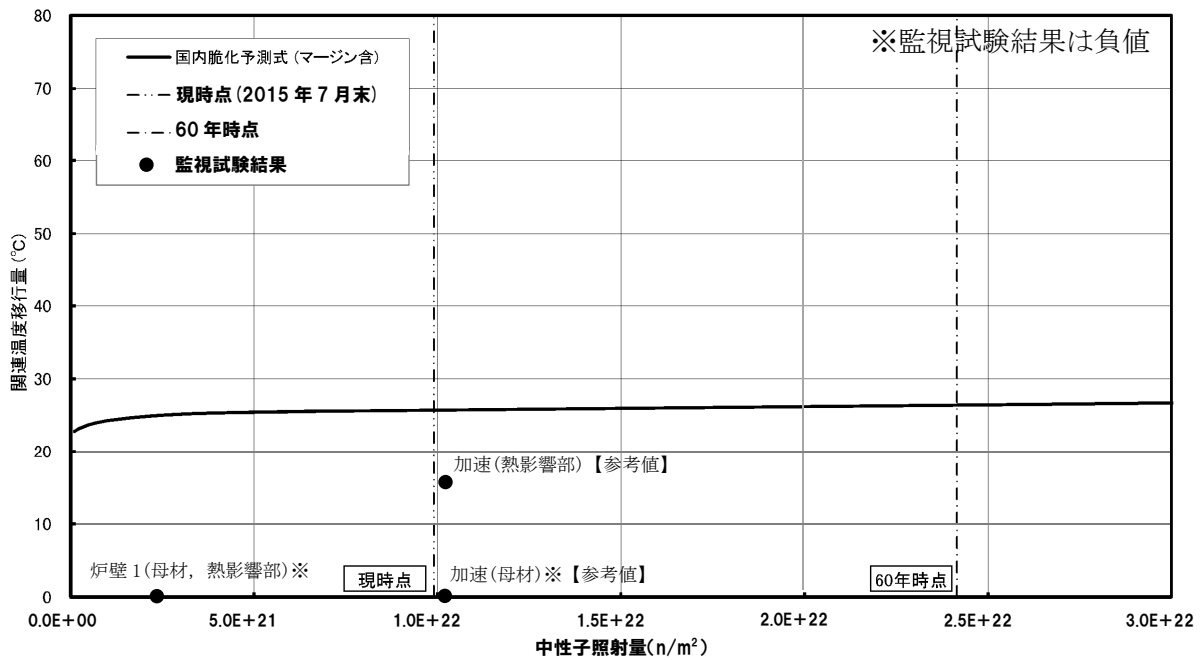


図 6 (1/2) JEAC4201 の国内脆化予測法による予測と監視試験結果の関係 (母材, 熱影響部)

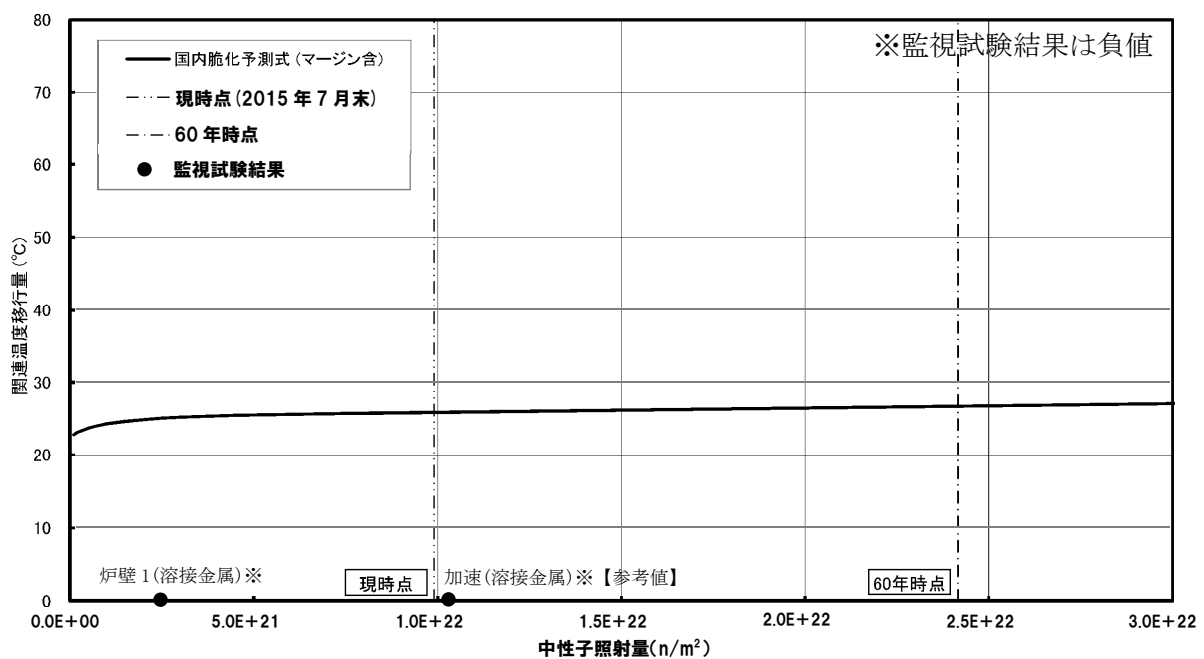


図 6 (2/2) JEAC4201 の国内脆化予測法による予測と監視試験結果の関係 (溶接金属)

b. 最低使用温度の算出

JEAC4206により、2015年7月末時点および運転開始後60年時点での関連温度移行量、関連温度および最低使用温度を算出した結果を表6に示す。これより、原子炉压力容器の耐圧・漏えい試験時の最低使用温度は、破壊力学的検討によるマージンを考慮すると、運転開始後60年時点で円筒胴（炉心領域部）は9℃、低圧注水ノズルは6℃となった。

表6 関連温度の予測値

部位	評価時期	材料	関連温度の初期値 (°C)	関連温度の移行量 (°C)	関連温度 (°C)	破壊力学的検討によるマージン※2 (°C)	最低使用温度 (°C)
円筒胴 (炉心領域部)	2015年 7月末時点	母材	-40	26	-14	22	8
		溶接金属	-53	26	-27	22	-5
		熱影響部	-40	26	-14	22	8
	運転開始後 60年時点	母材	-40	27	-13	22	9
		溶接金属	-53	27	-26	22	-4
		熱影響部	-40	27	-13	22	9
低圧注水ノズル	運転開始後 60年時点	母材	-40	24※1	-16	22	6
		溶接金属	-75	25※1	-50	22	-28
		熱影響部	-40	24※1	-16	22	6

※1:超音波探傷検査実績を考慮した予測値。(原子炉压力容器内表面から板厚tの1/16深さ位置)

※2: $K_{IC} = 36.48 + 22.78 \exp[0.036(T - RT_{NDT})]$ (JEAC4206 A-3222) より,

破壊力学的検討によるマージン $T - RT_{NDT} = 1 / 0.036 \times \ln[(K_{IC} - 36.48) / 22.78]$ 。

上式に耐圧試験時 (MPa) の応力拡大係数 $K_t =$ $MPa\sqrt{m}$ を代入し算出。

c. 運転上の制限に関する評価

JEAC4206により算出した関連温度（運転開始後60年時点）を踏まえて作成した圧力-温度制限線図を図7に示し、その根拠を別紙4に示す。なお、仮想欠陥深さについて、円筒胴（炉心領域部）は原子炉圧力容器内表面から板厚 t の1/4深さとし、低圧注水ノズル（コーナー部）は、超音波探傷検査より検出可能な板厚 t の1/16深さとし、軸方向欠陥を想定した。

脆性破壊防止の観点から、原子炉圧力容器の運転においては、圧力-温度制限線図より高温側の条件で運転温度の管理が要求される。原子炉圧力容器の運転は図7に示した飽和圧力-温度線図に従うことから、中性子照射脆化を考慮した運転制限は、遵守可能な圧力-温度範囲であるとともに、十分な安全性が確保されていることを確認した。

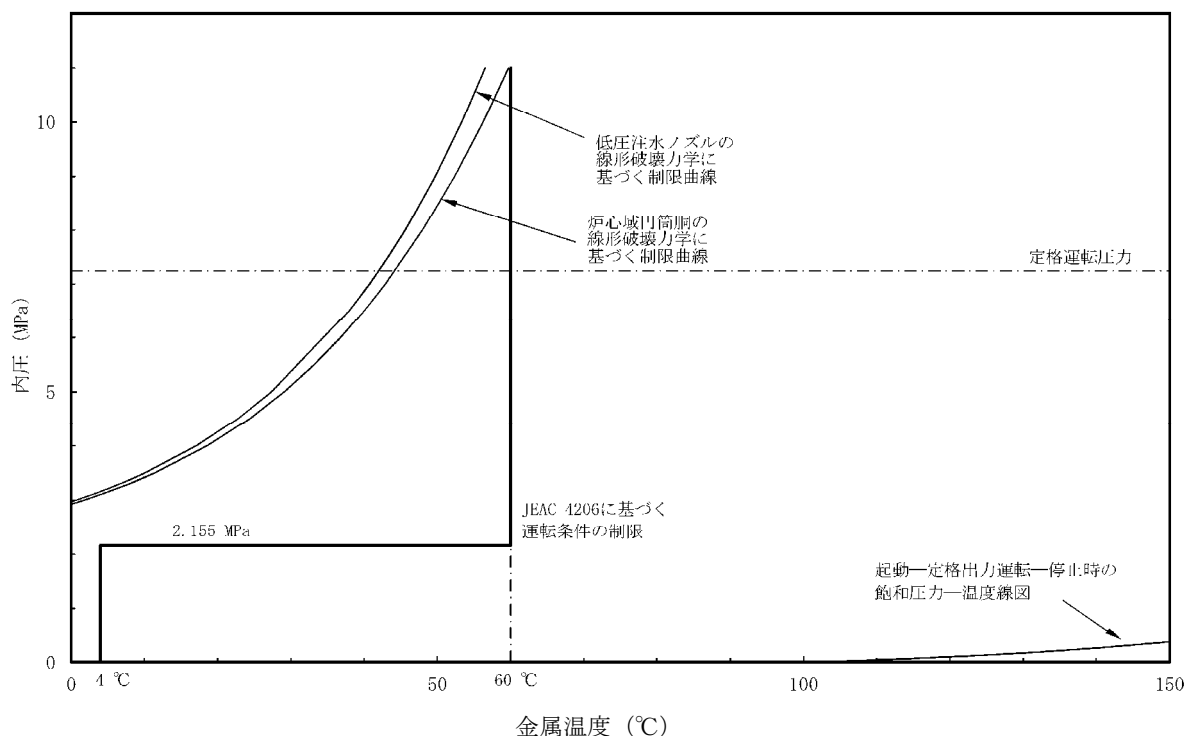


図7 原子炉圧力容器の圧力-温度制限線図（運転開始後60年時点、炉心臨界時）

d. まとめ

最低使用温度および圧力-温度制限線図について、低圧注水ノズルに比べ円筒胴（炉心領域部）の方が厳しい結果になっていることから、円筒胴（炉心領域部）を代表部位とした。

なお、低圧注水ノズル部の応力について別紙5に示す。

(2) 上部棚吸収エネルギー評価

国内プラントを対象とした上部棚吸収エネルギーの予測式(JEAC4201 附属書Bの国内USE 予測式)を用いた2015年7月末時点および運転開始後60年時点での上部棚吸収エネルギー予測値について評価結果を表7に示す。

また、上部棚吸収エネルギーの算出過程を別紙6に示す。これより、JEAC4206で要求されている68Jを上回っており、十分な上部棚吸収エネルギーがあることを確認した。

表7 上部棚吸収エネルギー予測値^{※1}

	初期値 (J)	2015年7月末時点 (J)	運転開始後60年時点 (J)	許容値 (J)
母材	212	180	178	68
溶接金属	207	167	164	
熱影響部	219	186	183	

※1：原子炉圧力容器内表面から板厚1/4深さでの予測値。

(3) 現状保全

原子炉圧力容器に対しては、各保全サイクルのクラス 1 機器供用期間中検査として、一般社団法人日本機械学会「発電用原子力設備規格 維持規格 JSME S NA1-2008」(以下、「維持規格」という。)に基づき、超音波探傷試験および耐圧・漏えい試験を実施しており、有意な欠陥は確認されていない。維持規格に基づく試験内容を表 8 に示す。

表 8 維持規格に基づく試験内容

試験 カテゴリ※1	試験部位		試験 方法※1	試験頻度※2 および範囲※1	至近の試験実績	試験 結果
B-A	炉心外周 域にある 溶接継手	胴の周継手	超音波 探傷試験	10年で 全長の5%	第17回定期検査 (2012年)	良※4
		胴の長手継手	超音波 探傷試験	10年で 全長の10%	第17回定期検査 (2012年)	良※4
B-D	容器に完 全溶込み 溶接され た管台	管台(低圧注水 ノズル)と容器と の溶接継手※3	超音波 探傷試験	10年で100%	第17回定期検査 (2012年)	良※4
		管台(低圧注水 ノズル)内面の丸 みの部分※3	超音波 探傷試験	10年で100%	第17回定期検査 (2012年)	良※5
B-P	全ての耐 圧機器	圧力保持範囲	漏えい 試験	1サイクル毎に 圧力保持範囲	第16回定期検査 (2010年)	良※6

※1：維持規格 IB-2000 標準検査(表 IB-2500-1, 4, 13)による。

※2：維持規格 IA-2310 検査間隔による。

※3：「4. (1)①b.」で抽出されたノズルのみ。

※4：超音波探傷試験の判定基準：溶接規格 N-1100, NISA 文書(き裂の解釈)による。

※5：設計・建設規格 PVB-2422(1)による。

※6：VT-2 の判定基準：著しい漏えいがないこと。

炉心領域部の中性子照射による機械的性質の変化については、設計・建設規格および JEAC4201 に基づいて、計画的に監視試験を実施し破壊靱性の将来の変化を予測している。監視試験実施実績(JEAC4201 の規定内容含む。)を表 9 に示す。第 3 回監視試験は、24EFPY までに取り出す計画としている。

表 9 監視試験実施実績

回数	取出時期(年月)	JEAC4201 の規定	取出時期の考え方
第 1 回	1992 年 9 月	(電力自主)	—
第 2 回	1995 年 5 月	6EFPY, 又は試験片の中性子照射量が $5 \times 10^{18} \text{n/cm}^2$ を超える時期あるいは最大のリード・ファクタを示す試験片の ΔRT_{NDT} が約 28°C と予測される時期のうち、いずれか早い方。 ※7	6EFPY を超えない時期として計画した。

※7：JEAC4201-1991 の規定による。

(4) 総合評価

健全性評価結果から、円筒胴（炉心領域部）の中性子照射脆化が問題となる可能性は小さい。今後も適切な時期に監視試験を実施し、破壊靱性の変化を把握するとともに、JEAC4201の脆化予測式に基づき、耐圧・漏えい試験温度を管理していくことにより、健全性は維持できると判断する。

(5) 高経年化への対応

円筒胴（炉心領域部）の中性子照射脆化に対しては、現状の保全項目に高経年化対策の観点から追加すべき項目はない。引き続き、現状保全を継続していく。

5. まとめ

(1) 審査ガイド適合性

「2. 基本方針」で示した要求事項について技術評価を行った結果、すべての要求を満足しており、審査ガイドに適合していることを確認した。原子炉压力容器の中性子照射脆化についての要求事項との対比を表10に示す。

(2) 保守管理に関する方針として策定する事項

原子炉压力容器については、保守管理に関する方針として策定する事項は抽出されなかった。

表 10 (1/2) 原子炉圧力容器の中性子照射脆化についての要求事項との対比

が 什	要求事項	技術評価結果
実用発電用原子炉 施設における高経 年化対策審査ガイ ド	(1) 高経年化技術評価の審査 ⑫健全性の評価 実施が 什 3.1⑤に規定する期間の満了日までの期間について、 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の発生又は進展に係 る健全性を評価していることを審査する。	「4. (1)」および「4. (2)」の「関連温度に基づく評 価」および「上部棚吸収エネルギー評価」に示すとおり、中 性子照射による脆化の観点から健全性を評価した。
	⑬現状保全の評価 健全性評価結果から現状の保全策の妥当性が評価されているこ とを審査する。	「4. (3)」の「現状保全」に示すとおり、健全性評価 結果から現状の保全策が妥当であることを確認した。
	⑭追加保全策の抽出 現状保全の評価結果から、現状保全に追加する必要がある新た な保全策が抽出されていることを審査する。	「4. (5)」の「高経年化への対応」に示すとおり、現 状保全項目に、高経年化対策の観点から追加すべき新た な保全策はなかった。
	(2) 長期保守管理方針の審査 ①長期保守管理方針の策定 すべての追加保全策について長期保守管理方針として策定され ているかを審査する。	「4. (5)」の「高経年化への対応」に示すとおり、現 状保全項目に、高経年化対策の観点から追加すべきもの はなかった。

表 10 (2/2) 原子炉压力容器の中性子照射脆化についての要求事項との対比

が 什	要求事項	技術評価結果
実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド	3.1 高経年化技術評価の実施及び見直し ⑤抽出された高経年化対策上着目すべき経年劣化事象について、以下に規定する期間の満了日までの期間について機器・構造物の健全性評価を行うとともに、必要に応じ現状の保守管理に追加すべき保全策（以下「追加保全策」という。）を抽出すること。 イ 実用炉規則第82条第1項の規定に基づく高経年化技術評価プラントの運転を開始した日から60年間	「4. (5)」の「高経年化への対応」に示すとおり、現状保全項目に、高経年化対策の観点から追加すべき新たな保全策はなかった。
	3.2 長期保守管理に関する方針の策定及び変更 長期保守管理に関する方針の策定及び変更にあたっては、以下の要求事項を満たすこと。 ①高経年化技術評価の結果抽出された全ての追加保全策（発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提として抽出されたもの及び冷温停止状態が維持されることを前提として抽出されたものの全て。）について、発電用原子炉ごとに、保守管理の項目及び当該項目ごとの実施時期を規定した長期保守管理方針を策定すること。 なお、高経年化技術評価の結果抽出された追加保全策について、発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提とした評価から抽出されたものと冷温停止状態が維持されることを前提とした評価から抽出されたものの中で、その対象の経年劣化事象及び機器・構造物の部位が重複するものについては、双方の追加保全策を踏まえた保守的な長期保守管理方針を策定すること。	「4. (5)」の「高経年化への対応」に示すとおり、現状保全項目に、高経年化対策の観点から追加すべきものはなく、保守管理に関する方針として策定する事項はなかった。

＜BWR における加圧熱衝撃評価についての考え方＞

JEAC4206 解説-附属書 A-3120 より、原子炉压力容器の炉心領域部について、供用状態 C および D で健全性評価上最も問題となる加圧熱衝撃 (PTS) 事象は、加圧された原子炉压力容器内において、冷却材の注水等によって急激な冷却が起きた場合に、原子炉压力容器内外面の温度差による応力と内圧による応力が重畳した引張応力が容器内面に発生する事象である。

BWR プラントにおいては、冷水注水するノズルにはサーマルスリーブが設けられており、冷水が直接炉壁に接することはなく (図別紙 1-1 参照)、炉圧は蒸気温度の低下に伴い減少するため、加圧熱衝撃事象は生じないとされている^{※1}。これに加えて、国内 BWR 全運転プラントを対象とした加圧熱衝撃評価において、60 年運転を想定した 48EFPY 時点での破壊靱性の裕度が十分にあることが確認されている^{※2}。以下に概要を示す。

※1：(財)発電設備技術検査協会、溶接部等熱影響部信頼性実証試験に関する調査報告書[原子炉压力容器加圧熱衝撃試験][総まとめ版]、平成 4 年 3 月、P20-26

※2：梶田他、「沸騰水型原子炉压力容器の過渡事象における加圧熱衝撃の評価」、日本保全学会第 10 回学術講演会、2013. 7

1. 評価条件

供用状態 A および B については、温度圧力制限曲線の評価において PTS 事象が考慮されており、供用状態 C は供用状態 B で想定される事象よりも水位および温度の変化が小さく、これに含まれることから、冷却材喪失事故を想定している供用状態 D を BWR の PTS 評価における想定事象として選定した。供用状態 D (冷却材喪失事故) における想定事象等を表-別紙 1-1 に示す。BWR-5 は、再循環系配管が完全破断して、非常用炉心冷却系作動後に原子炉压力容器の水位が再循環出口ノズルレベルとなり、原子炉压力容器の圧力は格納容器の圧力まで低下、この圧力に対応する飽和蒸気圧温度まで低下すると想定している。

2. 評価結果

JEAC4206-2007 附属書 F を参照し、炉心領域中央に長さが板厚の 3/2、深さが板厚の 1/4 の仮想欠陥に対する応力拡大係数 K_I を求め、中性子照射脆化を考慮した K_{Ic} と比較した結果を図-別紙 1-2 に示す。これより、60 年運転を想定した 48EFPY 時点で、応力拡大係数 K_I 曲線と破壊靱性 K_{Ic} 曲線とは交わずに破壊靱性の裕度が十分にあることが確認された。BWR の場合は、供用状態 C および D において、PTS 事象のような非延性破壊に対して厳しい運転事象はなく、非延性破壊評価は供用状態 A および B に対する評価で代表できることが確認された。

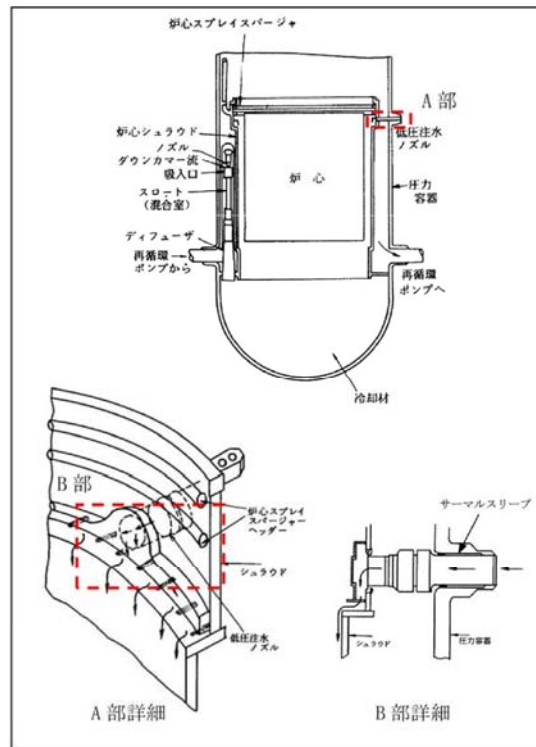


図-別紙 1-1 低圧注水ノズルにおける注水先

表-別紙 1-1 供用状態 D (冷却材喪失事故) における原子炉圧力容器の水位および炉心領域胴板部分の圧力/温度の想定 (BWR-5)

想定事象		再循環系配管の完全破断
概要		原子炉圧力容器の再循環出口ノズルから冷却材が流出し、非常用炉心冷却系が作動
非常用炉心冷却系作動後	水位	再循環出口ノズル
	圧力	格納容器内圧力まで低下
	温度	飽和蒸気温度

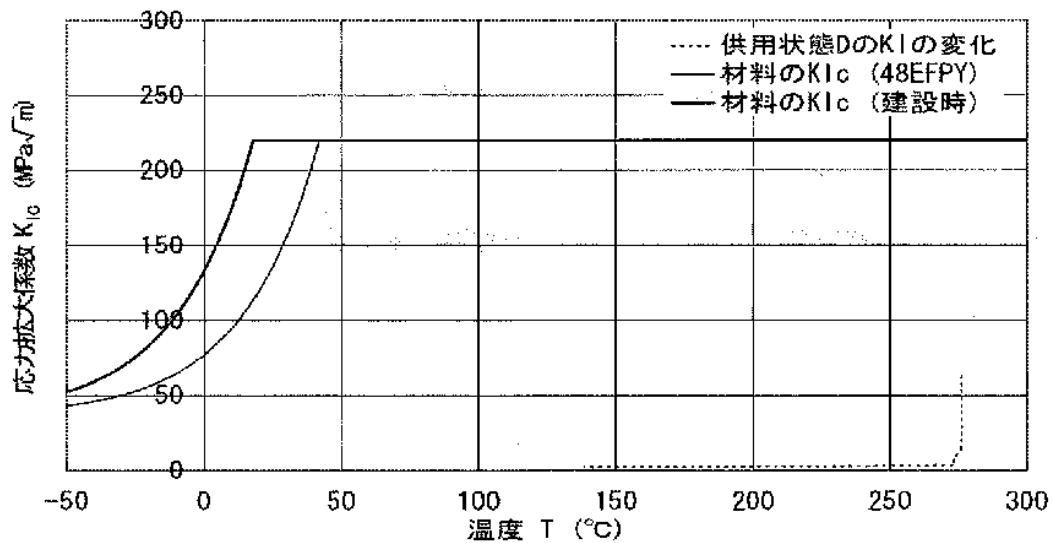


図-別紙 1-2 供用状態 D における原子炉圧力容器の加圧熱衝撃評価 (BWR-5)
別紙 1-2

再循環水入口ノズルの関連温度を加味した代表部位について

1. しきい値を超えるノズルについて

中性子照射脆化に対する健全性評価を実施するにあたり、運転開始後 60 年時点の関連温度を予測し、この関連温度予測値を用いて耐圧・漏えい試験時の最低使用温度の算出および圧力-温度制限線図の作成を実施している。関連温度予測値は、関連温度初期値、中性子照射量および化学成分 (Cu, Ni) により算出されることから、原子炉圧力容器内表面でしきい値を超えると予測される構造不連続部として抽出した再循環水入口ノズルおよび低圧注水ノズルについて、運転開始後 60 年時点の関連温度を比較した。

2. 関連温度の算出

再循環水入口ノズルおよび低圧注水ノズルの化学成分、関連温度初期値および運転開始後 60 年時点の中性子照射量を表-別紙 2-1 に示す。これらのパラメータにより算出した運転開始後 60 年時点の関連温度を表-別紙 2-2 に示す。再循環水入口ノズルおよび低圧注水ノズルの関連温度の最大値は同等であることから、ノズルの代表部位は、関連温度移行量が高い低圧注水ノズルとした。

表-別紙 2-1 物性値および中性子照射量

部位			化学成分 (mass%)				関連温度初期値 (°C)	運転開始後 60 年時点の中性子照射量 (内表面位置)
			Si	P	Ni	Cu		
再循環水入口ノズル	母材 (熱影響部含む)	13-1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10					-44	$1.53 \times 10^{21} \text{n/m}^2$
		13-3, 4					-39	
	溶接金属	溶接金属 2					-75	
		溶接金属 3					-65	
低圧注水ノズル	母材 (熱影響部含む)	25-1, 2, 3					-40	$6.28 \times 10^{21} \text{n/m}^2$
	溶接金属	溶接金属 2					-75	

表-別紙 2-2 関連温度の予測値 (運転開始後 60 年時点)

部位			関連温度初期値 (°C)	関連温度移行量 (°C)	関連温度 (°C)
再循環水入口ノズル	母材 (熱影響部含む)	13-3, 4	-39	23	-16
	溶接金属	溶接金属 3	-65	23	-42
低圧注水ノズル	母材 (熱影響部含む)	25-1, 2, 3	-40	24	-16
	溶接金属	溶接金属 2	-75	25	-50

< 関連温度の計算過程 >

1. 関連温度の算出

1.1 関連温度の算出過程

JEAC4201 B-2000 より RT_{NDT} 調整値は次の通り算出する。

$$RT_{NDT} \text{ 調整値} = RT_{NDT} \text{ 初期値} + \Delta RT_{NDT} \text{ 予測値} \quad \dots \quad (1)$$

$$\Delta RT_{NDT} \text{ 予測値} = \Delta RT_{NDT} \text{ 計算値} + M_R \quad \dots \quad (2)$$

① RT_{NDT} 初期値：照射前の試験により決定した RT_{NDT} (°C)

② ΔRT_{NDT} 計算値：以下のように設定する。

ΔRT_{NDT} 計算値 (°C) は JEAC4201 附属書表 B-2100-2 より、中性子束, Cu 含有量, Ni 含有量および中性子照射量または EFPY を線形補間および対数補間にて算出する。なお, 中性子照射量は, 本文「4. (1) ① b)」に示す計算式にて算出する。

③ M_R はマージン (°C) で 22°C である。

しかしながら, 監視試験による ΔRT_{NDT} の実測値が (2) 式で求まる ΔRT_{NDT} 予測値を上回った場合は実測値を包含するように M_R を定め直す。

④ 当該材料に対して 2 個以上の監視試験による ΔRT_{NDT} の実測値が有る場合, そのデータを用いて以下のように ΔRT_{NDT} 予測値を求め, それと (1) 式を用いて RT_{NDT} 調整値を求める。

$$\Delta RT_{NDT} \text{ 予測値} = [\Delta RT_{NDT} \text{ 計算値} + M_C] + M_R \quad \dots \quad (3)$$

M_C : 実測値で補正する場合に用いるマージン (°C) であり, 次式で求める。ただし, $[\Delta RT_{NDT} \text{ 計算値} + M_C]$ が負となる場合は, $[\Delta RT_{NDT} \text{ 計算値} + M_C]$ を 0 とする。

$$M_C = \frac{\sum_{i=1}^n \{(\Delta RT_{NDT} \text{ 実測値})_i - (\Delta RT_{NDT} \text{ 計算値})_i\}}{n} \quad \dots \quad (4)$$

n : 監視試験データ数

(ΔRT_{NDT} 実測値)_i : 第 i 回監視試験より得られた ΔRT_{NDT} の実測値 (°C)

(ΔRT_{NDT} 計算値)_i : 第 i 回監視試験での照射条件に対して②で求めた ΔRT_{NDT} 計算値 (°C)

この場合, (3) 式のマージン M_R は 18°C とすることができる。

⑤ 本国内脆化予測法の適用範囲を表-別紙 3-1 に示す。

表-別紙 3-1 国内脆化予測法の適用範囲

項目	母材および溶接金属
材料の Cu 含有量 (mass%)	0.25 以下
材料の Ni 含有量 (mass%)	0.5~1.1
材料の P 含有量 (mass%)	0.025 以下
中性子照射量 (n/cm ²)	1.0×10 ¹⁷ ~1.3×10 ²⁰
中性子束 (n/cm ² /s)	1.0×10 ⁷ ~1.0×10 ¹²
公称照射温度 (°C)	270~290

(注記) Cu 含有量が 0.04 mass% 以下の場合, Cu 含有量は 0.04 mass% として関連温度移行量を予測する。

1.2 関連温度算出結果

1.1 項に従い (1), (2) 式より 2015 年 7 月末時点および運転開始後 60 年時点における関連温度を算出した結果を以下に示す。なお、円筒胴 (炉心領域部) の関連温度算出位置は原子炉圧力容器内表面から板厚 t の 1/4 深さ位置とし、低圧注水ノズルおよび再循環水入口ノズルの関連温度算出位置はノズルコーナーおよび溶接金属内面の超音波探傷試験の実績ならびに欠陥の検出限界の知見^{*1}を踏まえ、原子炉圧力容器内表面から板厚 t の 1/16 深さ (超音波探傷試験の欠陥の検出限界以上の深さ) 位置とする。熱影響部については母材と同じ材料データ、マージンを用いて評価を行うため、母材評価と同値となる。関連温度の算出に用いたパラメータを表-別紙 3-2 に示す。

※1: (独)原子力安全基盤機構, 平成 16 年度原子力発電施設検査技術実証事業に関する報告書 (超音波探傷試験における欠陥検出性及びサイジング精度の確認に関するもの), 平成 17 年 4 月, P199

表-別紙 3-2 関連温度の算出に用いたパラメータ (運転開始後 60 年時点)

パラメータ	円筒胴 (炉心領域部)		低圧注水ノズル		再循環水入口ノズル	
	母材	溶接金属	母材	溶接金属	母材	溶接金属
Cu 含有量 (mass%)						
Ni 含有量 (mass%)						
P 含有量 (mass%)						
中性子照射量 【想定き裂深さ位置】 (n/cm ²)						
中性子束 【想定き裂深さ位置】 (n/cm ² /s)						
公称照射温度 (°C)	276°C	276°C	276°C	276°C	276°C	276°C
関連温度 初期値 (°C)	-40	-53	-40	-75	-39	-65

【算出式】 RT_{NDT} 調整値 = RT_{NDT} 初期値 + ΔRT_{NDT} 計算値 + M_R

<円筒胴 (炉心領域部) 2015 年 7 月末時点>

母材 (熱影響部含む) : $-40 + 3.7 + 22^{*2} \div -14$ (°C)

溶接金属 : $-53 + 3.9 + 22^{*2} \div -27$ (°C)

<円筒胴 (炉心領域部) 運転開始後 60 年時点>

母材 (熱影響部含む) : $-40 + 4.4 + 22^{*2} \div -13$ (°C)

溶接金属 : $-53 + 4.7 + 22^{*2} \div -26$ (°C)

< 低圧注水ノズル 運転開始後 60 年時点 >

母材 (熱影響部含む) : $-40 + 2.2 + 22 \approx -16$ (°C)

溶接金属 : $-75 + 2.3 + 22 \approx -50$ (°C)

< 再循環水入口ノズル 運転開始後 60 年時点 >

母材 (熱影響部含む) : $-39 + 1.1 + 22 \approx -16$ (°C)

溶接金属 : $-65 + 1.2 + 22 \approx -42$ (°C)

※2 : 加速照射試験データは実測値としないため、1.1 項④は適用対象外であり、1.1 項③に従い $M_R = 22^\circ\text{C}$ を適用した。

1.3 監視試験片の関連温度初期値

関連温度初期値は、JSME 設計・建設規格 PVB-2333.1 に基づき、照射前の試験片 2 個の落重試験を行い、2 個の試験片が非破断である場合の温度より 5°C 低い温度を無延性遷移温度 T_{NDT} とする。 $T_{\text{NDT}} + 33^\circ\text{C}$ 以下の温度で衝撃試験を行い、以下の条件を満足するとき、 $T_{\text{NDT}} = RT_{\text{NDT}}$ 初期値とする。

3 個の試験片の吸収エネルギーが 68J 以上および横膨出量が 0.9mm 以上である・・・(5)

ただし、溶接金属については、(5) を満足しなかったため、 $T_{\text{NDT}} + 33^\circ\text{C}$ を超える温度で衝撃試験を行い、すべての試験片が (5) を満足する温度より 33°C 低い温度を RT_{NDT} 初期値とした。表-別紙 3-3 に炉心領域各部材の T_{NDT} および RT_{NDT} 初期値を示す。

表-別紙 3-3 炉心領域各部材の RT_{NDT} 初期値

部材		T_{NDT} (°C)	RT_{NDT} 初期値 (°C)
原子炉圧力容器 円筒胴 (炉心領域部)	母材 3-1	-45	-45
	母材 3-2	-40	-40
	母材 4-1 ^{※3}	-40	-40
	母材 4-2	-40	-40
	溶接金属 1 ^{※3}	-60	-53
原子炉圧力容器 低圧注水ノズル	母材	-40	-40
	溶接金属 2	-75	-75
原子炉圧力容器 再循環水入口ノズル	母材 13-1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10	-44	-44
	母材 13-3, 4	-39	-39
	溶接金属 2	-75	-75
	溶接金属 3	-70	-65

※3 : 監視試験片データを示す。

< 圧力－温度制限線図の算出根拠 >

高経年化技術評価において、JEAC4206 FB-4100「原子炉压力容器に対する供用期間中の耐圧・漏えい試験及び運転条件の制限」に基づき、圧力－温度制限線図（以下、「P-T 線図」という。）（炉心臨界時）を作成し評価を実施している。P-T 線図は、最低使用温度が厳しい評価となった母材に対して作成しており、その算出根拠を以下に示す。

1. 材料データ

① 円筒胴（炉心領域部）

- ・ RT_{NDT} 初期値： $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- ・ 運転開始後 60 年時点での ΔRT_{NDT} 予測値： $26.4\text{ }^{\circ}\text{C}$

② 胴体フランジ（ボルト締付荷重が作用する部分の材料）

- ・ RT_{NDT} 初期値： $-29\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($T_{NDT} = -29\text{ }^{\circ}\text{C}$)

③ 低圧注水ノズル

- ・ RT_{NDT} 初期値： $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- ・ 運転開始後 60 年時点での ΔRT_{NDT} 予測値： $24.2\text{ }^{\circ}\text{C}$

2. 寸法

① 円筒胴内径 D_i ： mm② 円筒胴の最小板厚 t ： mm

3. 仮想欠陥の想定

① 欠陥方向：軸方向

② 欠陥寸法：最大仮想欠陥深さ $a=t/4$ 【円筒胴（炉心領域部）】， $a=t/16$ 【低圧注水ノズル】

4. 応力値

(1) 円筒胴（炉心領域部）

① 円筒胴の応力（計算においては、外面腐れ代 mm を考慮した寸法を用いる。）・ 円筒胴の板厚 $T = t - \text{} = \text{}$ mm・ 円筒胴の内半径 $R_i = D_i/2 = \text{}$ mm・ 円筒胴の外半径 $R_o = R_i + T = \text{}$ mm② 円筒胴の最高使用圧力 ($P_d = 8.62\text{MPa}$) に対する応力・ 円周方向応力 $\sigma_{m1} = P_d \times R_i / T = \text{}$ MPa（一次膜応力）・ 円周方向応力 $\sigma_{b2} = (P_d(1 + (R_o/R_i)^2) / ((R_o/R_i)^2 - 1)) - \sigma_{m1} = \text{}$ MPa（二次曲げ応力）

(2) 低圧注水ノズル

低圧注水ノズル内面コーナー部の欠陥に対する応力拡大係数の算出には、JEAC4206 F-4200 Paris and Sih の解に基づき、円筒胴の周方向応力を用いる。

① 低圧注水ノズルの応力（計算においては、内面腐れ代 mm および外面腐れ代 mm を考慮した寸法を用いる。）

- ・円筒胴の板厚 $T_L = t - \square - \square = \square$ mm
- ・円筒胴の内半径 $R_{iL} = D_i/2 + \square = \square$ mm

②低圧注水ノズルの最高使用圧力 ($P_d = 8.62$ MPa) に対する応力

- ・円周方向応力 $\sigma_h = P_d \times R_{iL} / T_L = \square$ MPa (一次膜応力)

5. 円筒胴の板厚方向の温度勾配による応力拡大係数 K_{It}

(1) 円筒胴 (炉心領域部)

K_{It} は、JEAC4206 附属書 F-3100(3) 項により示される下式により求められる。

$$K_{It} = M t^{*1} \times \Delta T_w^{*2} = \square = \square \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$$

※1: JEAC4206 附属書図 F-3100-2 で与えられる係数

(円筒胴板厚 \square mm に対して \square)

※2: 板厚方向の温度差の最大値

(2) 低圧注水ノズル

4. (2) と同様、JEAC4206 附属書 F-4200 により、熱応力 \square MPa (停止降温時の低圧注水ノズルコーナー部内表面温度が約 60 °C 時点) 注) に対する K_{It} は \square MPa $\sqrt{\text{m}}$ と求められるが、低圧注水ノズルの圧力-温度制限線図を作成する際は、保守的に円筒胴 (炉心領域部) の評価で用いた \square MPa $\sqrt{\text{m}}$ を用いて作成する。

注) 解析概要

使用コード	使用目的
TACF (Ver. 0)	温度分布計算
ASHSD2-B (Ver. 0)	応力解析

解析モデル (原子炉圧力容器)

6. 破壊力学的手法による P-T 線図

JEAC4206 附属書 A の破壊力学的手法を適用する。具体的には、以下のとおり内圧による応力および熱応力より応力拡大係数 K_I および要求温度 T を算出した上で P-T 線図を作成しており、要求温度の算出結果を表-別紙 4-1 および表-別紙 4-2 に示す。

(1) 内圧による応力

① 円筒胴 (炉心領域部)

最高使用圧力に対する円周方向応力 σ_{m1} および σ_{b2} を圧力値の比率で補正して用い、JEAC4206 附属書 A-3225 (8) 式より応力拡大係数を算出する。

$$\text{応力拡大係数 } K_I' = 2K_{Ip} + K_{Iq}$$

$$\text{一次応力による応力拡大係数 } K_{Ip} = \sigma_{m1} \times (P/8.62) \times Mm$$

$$\text{二次応力による応力拡大係数 } K_{Iq} = \sigma_{b2} \times (P/8.62) \times Mb$$

P : 内圧 (MPa)

Mm : K_{Ip} 算出のための補正係数 (JEAC4206 附属書 F-3100 による)

Mb : K_{Iq} 算出のための補正係数 (JEAC4206 附属書 F-3100 による)

② 低圧注水ノズル

最高使用圧力に対する円周方向応力 σ_h を圧力値の比率で補正して用い、JEAC4206 附属書 F-4200 より応力拡大係数を算出する。

$$\text{応力拡大係数 } K_I' = 2K_{Ip}$$

$$\text{一次応力による応力拡大係数 } K_{Ip} = \sigma_h \times (P/8.62) \times F$$

F : K_{Ip} 算出のための補正係数 (JEAC4206 附属書 F-4200 による)

(2) 熱応力

5. に示すとおり、温度分布解析結果から、最大温度差による K_{It} を一律に考慮する。

(3) K_I の算出

内圧による応力および熱応力に対する応力拡大係数 K_I は以下により算出する。

$$K_I = K_I' + K_{It}$$

(4) $T-RT_{NDT}$ の算出

静的破壊靱性値 K_{IC} と $T-RT_{NDT}$ との関係は以下となる。(JEAC4206 附属書 A-3222 (7) 式)

$$K_{IC} = 36.48 + 22.78 \exp[0.036 (T-RT_{NDT})]$$

ここで、要求温度 T を算出するため、 $T-RT_{NDT}$ についての式に変形する。

$$T-RT_{NDT} = 1/0.036 \times \ln ((K_{IC} - 36.48) / 22.78)$$

要求温度 T は、 K_I が K_{IC} を超えない $T-RT_{NDT}$ として以下により算出する。

$$T-RT_{NDT} > 1/0.036 \times \ln ((K_I - 36.48) / 22.78)$$

(5) 圧力・温度制限の要求温度 T

P-T 線図は、JEAC4206 表 FB-4100-1 に基づき、「圧力・温度制限の要求」と「最低温度要求」により設定される。このうち、圧力・温度制限の要求温度 T の算出にあたっては、JEAC 4206 表 FB-4100-1 に規定される炉心が臨界の場合のマージン 22°C を加算する。

表-別紙 4-1 要求温度の計算例（円筒胴(炉心領域部)，運転開始後 60 年時点（炉心臨界時））

荷重組合せ	内圧 P (MPa)	応力 (MPa)				補正係数		温度勾配 による 応力拡大係数 K _{1t} (MPa√m)	応力拡大 係数 K ₁ (MPa√m)	計算 された T-RT _{50T} (°C)	要求 温度 T (°C)	要求温度 + 22°Cマージン T + 22 (°C)
		σ _{m1}	σ _{b1}	σ _{m2}	σ _{b2}	Mm (√m)	Mb (√m)					
最高使用圧力	8.620											
死荷重+地震荷重	---											
Load Combination 1	2.900											
Load Combination 2	3.000											
Load Combination 3	3.100											
Load Combination 4	3.300											
Load Combination 5	3.400											
Load Combination 6	3.500											
Load Combination 7	4.000											
Load Combination 8	4.500											
Load Combination 9	5.000											
Load Combination 10	5.500											
Load Combination 11	6.000											
Load Combination 12	6.500											
Load Combination 13	7.000											
Load Combination 14	8.000											
Load Combination 15	9.000											
Load Combination 16	10.000											
Load Combination 17	11.000											

表-別紙 4-2 要求温度の計算例（低圧注水ノズル，運転開始後 60 年時点（炉心臨界時））

荷重組合せ	内圧 P (MPa)	応力 σ _h (MPa)	寸法		半径 r _n (mm)	安全 係数 f	係数 F (a/r _n)	内圧による 応力拡大係数 K ₁ (MPa√m)	温度勾配による 応力拡大係数 K _{1t} (MPa√m)	応力拡大係数 K ₁ (MPa√m)	計算された T-RT _{50T} (°C)	要求温度 T (°C)	要求温度 + 22°Cマージン T + 22 (°C)
			内径 (mm)	コーナー (mm)									
Load Combination 1	2.900												
Load Combination 2	3.000												
Load Combination 3	3.100												
Load Combination 4	3.200												
Load Combination 5	3.300												
Load Combination 6	3.400												
Load Combination 7	3.500												
Load Combination 8	4.000												
Load Combination 9	4.500												
Load Combination 10	5.000												
Load Combination 11	6.500												
Load Combination 12	7.000												
Load Combination 13	7.500												
Load Combination 14	8.000												
Load Combination 15	9.000												
Load Combination 16	10.000												
Load Combination 17	11.000												

7. 最低温度要求の制限線

P-T 線図は、JEAC4206 表 FB-4100-1 に基づき、「圧力・温度制限の要求温度」と「最低温度要求」により設定される。このうち、最低温度要求の制限線を設定するにあたり、JEAC4206 表 FB-4100-1 に基づく最低温度要求の結果を表-別紙 4-3 に示す。これより供用状態 A および B の場合には、以下の制限線が設定される。

(1) 4 °Cの制限線

供用前の水圧試験圧力の 20%以下の圧力で、炉心が臨界の場合（BWR で通常水位内での運転がなされる場合）に対する制限線である。

(2) 60 °Cの制限線

供用前の水圧試験圧力の 20%を超える圧力で、炉心が臨界の場合に対する制限線である。

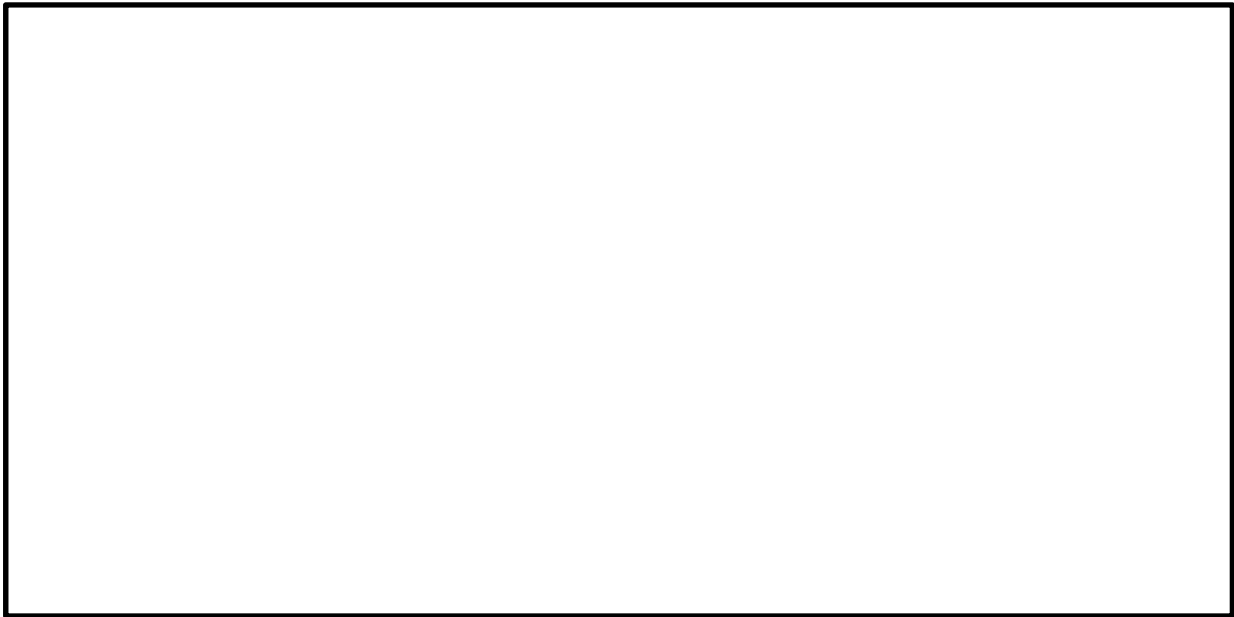
表-別紙 4-3 最低温度要求の結果

供用状態		原子炉圧力 容器の圧力	最低温度要求	
供用状態 A および B (耐圧・漏えい試験を除く。)	炉心未臨界	≤20%	ボルト締付荷重が作用する部分の材料の最も高い $RT_{NDT} + 33^{\circ}\text{C}$	$-29 + 33 = 4^{\circ}\text{C}$
	炉心未臨界	>20%	(ボルト締付荷重が作用する部分の材料の最も高い $RT_{NDT} + 67^{\circ}\text{C}$) と (ボルト締付荷重が作用しない部分の材料の最も高い RT_{NDT}) の高い方	$38^{\circ}\text{C} (= -29 + 67)$ と -13°C の高い方
	炉心が臨界	≤20%	沸騰水型原子炉圧力容器において、通常水位内での運転がなされる場合は、(ボルト締付荷重が作用する部分の材料の最も高い $RT_{NDT} + 33^{\circ}\text{C}$) の要求を満たすこと。	$-29 + 33 = 4^{\circ}\text{C}$
	炉心が臨界	>20%	(「耐圧・漏えい試験」に対して要求される温度) と (ボルト締付荷重が作用する部分の材料の最も高い $RT_{NDT} + 89^{\circ}\text{C}$) の高い方	9°C と 60°C ($= -29 + 89$) の高い方

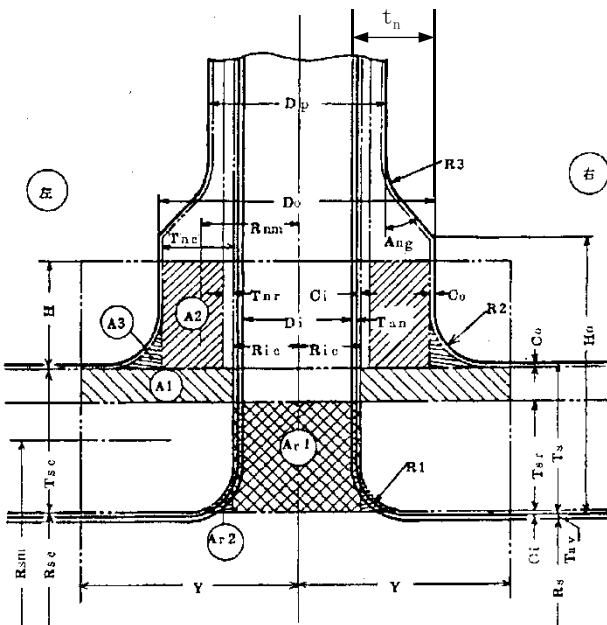
<ノズル部の応力について>

円筒容器については、設計・建設規格解説図 PVB-3513 において、穴の補強有無での応力評価がなされており、穴の補強がある場合には、外表面位置での周方向応力は胴部と同等な応力まで減衰している。

中性子照射脆化の評価点とした低圧注水ノズルについては、設計・建設規格 PVB-3510 に基づき穴の補強を実施していることから、外表面位置での応力は同様の傾向になると考える。



設計・建設規格 解説図 PVB-3513



記号	表示内容	数値
Rs	胴の内半径	
Ts	胴の厚さ	
Do	管台の外径	
Di	穴の内径	
Dp	ノズルエンドの外径	
tn	管台の幅	
Hn	ノズルの高さ	
Tsr	胴の計算上必要な厚さ	
Tnr	管台の計算上必要な厚さ	
Y	穴の中心線に平行に胴板の中心線にそって測った補強の有効範囲	
H	胴板の面に沿って垂直に測った補強の有効範囲	
Ar	補強に必要な全面積 (Ar1+Ar2)	
Ac	補強に有効な全面積 (A1+A2+A3)	

<穴の補強面積の条件>
 $1 < Ac/Ar=1.074$

建設時第5回工事計画認可申請書 添付書類IV-3-1-1-2
 「原子炉圧力容器の穴と補強についての計算書」

島根2号炉 原子炉圧力容器の穴の補強 (低圧注水ノズル)

国内 USE 予測式の適用範囲を表-別紙 6-1 に示す。

表-別紙 6-1 国内 USE 予測式の適用範囲

項目	母材 (熱影響部含む)	溶接金属
材料の Cu 含有量 (mass%)	0.25 以下	0.20 以下
材料の Ni 含有量 (mass%)	0.5~1.0	0.5~1.1
材料の P 含有量 (mass%)	0.020 以下	0.016 以下
中性子照射量 (n/cm ² , E>1 MeV)	1.0×10 ¹⁷ ~1.2×10 ²⁰	
公称照射温度 (°C)	274~310	

1.2 上部棚吸収エネルギーの算出結果

上部棚吸収エネルギーの算出にあたっては、本文表 4 に示す各部材の化学成分、公称照射温度 276°C および本文に示す各時期 (2015 年 7 月末時点、運転開始後 60 年時点) における中性子照射量を適用する。

1.1 項に示す算出式より 2015 年 7 月末時点および運転開始後 60 年時点における上部棚吸収エネルギーを算出した結果を以下に示す。)

【算出式】

$$\Delta \text{USE 予測値} (\%) = C_0 + [CF_U] \times [FF_U]_{(t)} + M_U$$

$$\text{USE 調整値} (J) = \text{USE 初期値} \times (1 - \Delta \text{USE 予測値} / 100)$$

<2015 年 7 月末時点>

母材 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-0.95) + \boxed{} + 13.8^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 212 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 180 (J)$

溶接金属 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-2.78) + \boxed{} + 15^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 207 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 167 (J)$

熱影響部 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-0.95) + \boxed{} + 13.8^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 219 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 186 (J)$

<運転開始後 60 年時点>

母材 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-0.95) + \boxed{} + 13.8^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 212 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 178 (J)$

溶接金属 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-2.78) + \boxed{} + 15^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 207 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 164 (J)$

熱影響部 : $\Delta \text{USE 予測値} = (-0.95) + \boxed{} + 13.8^{*1} \approx \boxed{} (\%)$
 $\text{USE 調整値} = 219 \times (1 - \boxed{} / 100) \approx 183 (J)$

※1 : 島根 2 号炉では、第 2 回監視試験まで USE 実測値があるため、 M_U の算出には (7) 式 (監視試験による ΔUSE の実測値が 2 個以上の場合) が適用可能である。しかしながら、第 1 回、第 2 回監視試験ともに USE 実測値が USE 初期値を上回る場合があることから、保守的な評価として (7) 式 (監視試験による ΔUSE の実測値が 2 個未満の場合) を適用した。