## 美浜3号炉-熱時効-1 rev3

タイトル

ステンレス鋼鋳鋼製機器の熱時効劣化評価対象物の抽出プロセスについて

### 説明

ステンレス鋼鋳鋼製部位に対する評価の考え方(熱時効スクリーニング フロー)を添付1に示す。

また、本フローに基づき選定した結果の一覧を添付2に示す。

本スクリーニングの結果、○評価として1次冷却材ポンプのケーシング 及び1次冷却材管を選定した。

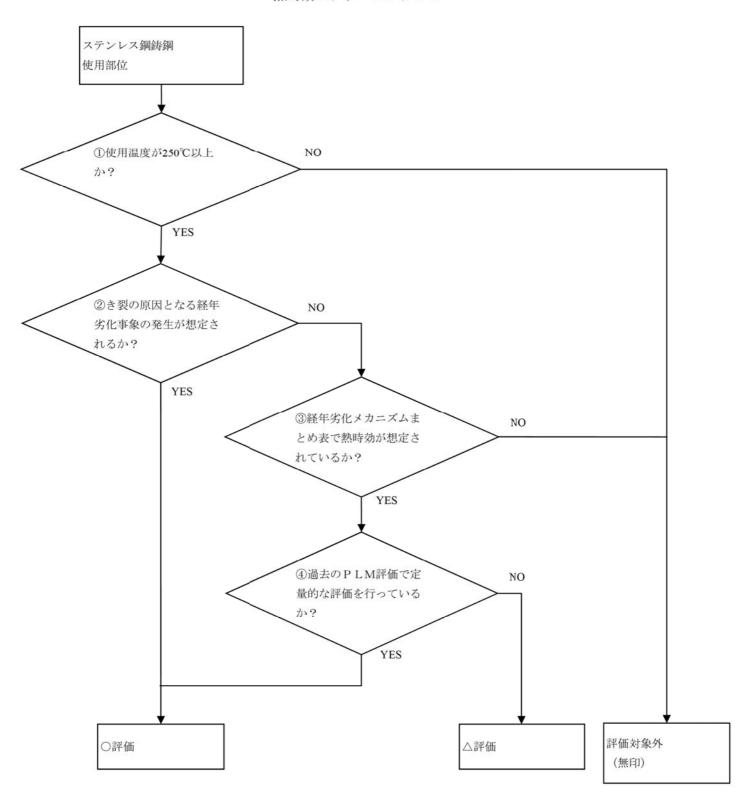
なお、添付2の表において、評価C(経年劣化メカニズムまとめ表で熱時効を想定しているが、過去のPLM評価で定量的な評価を行っていないもの)としている下記表記載の部位について、○評価としない理由を対応する別添に記載する。

また、加圧器安全弁については、評価A (熱時効を想定しない) としている理由を別添に記載する。

表 1 別添対応表

| 部位名称             | 別添番号 |
|------------------|------|
| 1 次冷却材ポンプ羽根車     | 別添-1 |
| 加圧器スプレイノズル       | 別添-2 |
| 余熱除去ポンプ入口弁       | 別添-3 |
| 抽出水第1しや断弁        | 別添-4 |
| 原子炉容器連絡逆止弁       | 別添-5 |
| 制御棒クラスタ構成品       | 別添-6 |
| (スパイダー、ベーン、フィンガ) |      |
| 加圧器安全弁           | 別添-7 |

熱時効スクリーニングフロー



### ステンレス鋼鋳鋼使用部位の評価一覧

〈評価根拠〉 A:使用温度が250℃未満 B:さ裂の原因となる軽年劣化事象の発生が想定されない、かつ軽年劣化メカニズムまとめ表で熱時効が想定されない C:軽年劣化メカニズムまとめ表で熱時効が想定されているが過去のPLM評価で定量的な評価を行っていない(△事象として選定) D:軽年劣化メカニズムまとめ表で熱時効が想定されていおり、過去のPLM評価で定量的な評価を行っている(○事象として選定)

| 機種      | 機器  | 部位             | ①最高使<br>用温度 | ①使用温度 | ②き裂を想<br>定? | ③まとめ表<br>で想定?   | ④過去に定<br>量評価?  | PLM<br>評価 | 評価根拠 |
|---------|---|----------------|-------------|-------|-------------|-----------------|----------------|-----------|------|
|         | 海水ポンプ   | 羽根車            | 40          | _     | -           |                 | -              |           | Α    |
|         | 海水小ング   | 案内羽根、吸込口、中間軸受箱 | 40          | 75    | 1           |                 | _              |           | Α    |
|         | 充てん/高圧注入ポンプ   | 羽根車            | 150         | =     | 1           | 220             |                |           | Α    |
|         | 1次系冷却水ポンプ   | 羽根車            | 95          | =     | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | タービン動補助給水ポンプ  | 羽根車            | 40          | _     | -           | ₩.              | -              |           | Α    |
| ポンプ     | ラーこン 動 神 助 和 小 ハ ノ ノ                                    | ケーシングカバー       | 40          | _     | -           | -               | 1.7            |           | Α    |
| ,,,,,,  | 余熱除去ポンプ   | 羽根車            | 200         |       | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | 水が除五ハンフ   | ケーシング、ケーシングカバー | 200         |       |             | ==1             | S-7            |           | А    |
|         | 復水ポンプ   | 羽根車            | 80          |       | -           |                 | i —            |           | Α    |
|         |   | 羽根車            |             | 289   | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
|         | 1次冷却材ポンプ  | ケーシング          | 343         | 203   | ×           | 0               | 0              | 0         | D    |
|         |   | 主フランジ          |             | 130   | 1           | -               | -              |           | Α    |
| 容器      | 加圧器   | スプレイノズル        | 360         | -:    | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
| 配管      | 1次冷却材管  | 直管             | 343         |       | ×           | 0               | 0              | 0         | D    |
| ot is   | TOCTOMPTO B   | エルボ            | 040         |       |             | Ů               | Ŭ              |           |      |
|         |   | 弁箱             |             |       | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
|         | 余熱除去ポンプ入口弁  | 弁蓋             | 343         | -     | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
|         |   | 弁体             |             |       | ×           | ×               | -              |           | В    |
|         | 内部スプレポンプエゼクタ入口弁   | 弁箱             | 150         | 2     | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | 内部ペンレホンフェビッタ人口弁   | 弁体             | 130         | 101   | 1           | -               | _              |           | Α    |
| 仕切弁     |   | 弁箱             |             |       | -           |                 | _              |           | Α    |
|         | 補助給水ポンプミニマムフローライン復水タンク入口<br>止め弁                         | 弁蓋             | 40          | =:    | 1           | =               | _              |           | Α    |
|         | 70 (10 t)   | 弁体             |             |       | -           | _               |                |           | А    |
|         | 海水ポンプ潤滑水A連絡弁  | 弁箱(弁座と一体)      |             |       | -           | -               | -              |           | Α    |
|         |   | 弁蓋             | 40          |       | -           | ₹.              | -              |           | A    |
|         |   | 弁体             |             |       | -           | -               | 1.7            |           | Α    |
|         | 抽出水第1しゃ断弁   | 弁箱             | 343         | -     | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
| 玉形弁     | う素除去薬品タンク出口弁  | 弁箱(弁座と一体)      | 150         | 2     | ı           |                 |                |           | Α    |
|         | 5.7米除五米田 アンプロロデ   | 弁蓋             | 150         |       | -           |                 |                |           | Α    |
|         | 余熱除去クーラ流量制御弁  | 弁箱(弁座と一体)      | 200         | 2     | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | N. Establish Tr. S. | 弁体             | 200         |       | -           |                 | 3 <del></del>  |           | Α    |
|         |   | 弁箱             |             |       | _           | -               | -              |           | Α    |
| バタフライ弁  | 余熱除去クーラ冷却水出口流量調整弁                                       | 弁蓋             | 95          |       | _           | -               | -              |           | Α    |
|         |   | 弁体             |             |       |             | . <del></del> 1 | \ <del>-</del> |           | Α    |
|         | 内部スプレクーラ冷却水出口流量調整弁                                      | 弁体             | 95          | -     | 1.00        |                 | - 1 m          |           | Α    |
|         | 海水ボンプ出口ストレーナ入口弁   | 弁体             | 40          | . =:  | -           |                 | -              |           | Α    |
|         | 格納容器冷却材ドレンボンブ出口しゃ断弁                                     | 弁箱             | 150         | -     | -           |                 | -              |           | Α    |
|         | 格納容器行き1次系純水補給隔離弁  | 弁箱             | 65          | -     | -           | -               | -              |           | Α    |
| ダイヤフラム弁 | 格納容器減圧弁   | 弁箱             | 122         |       | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | 海水ポンプ潤滑水ストレーナ入口弁  | 弁箱             | 40          | -     | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | 海水ポンプモータ冷却水流量発信器入口弁                                     | 弁蓋             | 40          | -1    | -           |                 | =              |           | Α    |
|         | 原子炉容器連絡逆止弁  | 弁箱             | 343         |       | ×           | 0               | ×              | Δ         | С    |
|         | スプレエゼクタ入口逆止弁  | 弁箱             | 150         | -     | -           | _               | -              |           | Α    |
|         | 加圧器逃がしタンク1次系純水供給入口逆止弁                                   | 弁箱             | 65          | - 5   | -           | -               | -              |           | Α    |
| スイング逆止弁 |   | 弁箱(弁座と一体)      |             |       | -           | -               | -              |           | Α    |
|         | 海水ポンプ潤滑水取出ライン逆止弁  | 弁蓋             | 40          | _     | -           | 77              | 3.77           |           | Α    |
|         | 15,744  | 弁体             | 200         |       | -           | 778             |                |           | Α    |
|         |   | アーム            |             |       | -           | =               |                |           | Α    |
| 安全逃し弁   | 加圧器安全弁  | 弁箱             | 360         | 100以下 | -           |                 | -              |           | Α    |
|         | 空気槽安全弁  | 弁体             | 50          | -     | -           | - 1             | -              |           | Α    |

|          | 本にた ばい          | インナーグランド本体       | 201   | 195以下 | -   | - | -   |    | A |  |   |
|----------|-----------------|------------------|-------|-------|-----|---|-----|----|---|--|---|
| タービン設備   | 高圧タービン          | 翼環               | 291   | 252   | ×   | × | -   |    | В |  |   |
| / C/axim | 低圧タービン          | 静翼(11段翼)         | 270   | 115以下 | -   | - | -   |    | Α |  |   |
|          | 主油ポンプ           | 羽根車              | 80    | -     | -   |   | -   |    | Α |  |   |
| 空調設備     | 冷凍機             | 冷水系統 冷水ポンプ ケーシング | - 2   | 40    | -   | - | _   |    | Α |  |   |
| 上码双珊     | / 17 / 18 / 18  | 冷水系統 冷水ポンプ 羽根車   | - 40  |       | -   | - | -   |    | Α |  |   |
|          |                 | 四方弁・弁体           |       |       | -   | - | -   |    | Α |  |   |
|          | 計器用空気乾燥器        | 四方弁・弁箱           | 300   | 200   | -   | - | 322 |    | Α |  |   |
|          | 四方弁・弁蓋          |                  |       |       | -   | - | -   |    | А |  |   |
|          | 制御棒クラスタ         | スパイダー・ペーン・フィンガ   | 343   | 323   | ×   | 0 | ×   | Δ  | С |  |   |
| 機械設備     | ***             | 羽根車              |       |       | _   | _ | _   |    | А |  |   |
|          | 廃液蒸発装置 濃縮液ポンプ   | ケーシング            | 150 - |       | 150 |   | -   | =0 | - |  | А |
|          |                 | 羽根車              | -     |       | -   | - | -   |    | А |  |   |
|          | 廃液蒸発装置 蒸りゅう水ポンプ | ケーシング            | 150   | 8     | _   | - | -   |    | А |  |   |

1次冷却材ポンプ羽根車の熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由について

1次冷却材ポンプ羽根車については、高経年化技術評価書での評価結果の通り、き裂の 発生原因となる経年劣化事象および応力が想定されず、分解点検時の検査内容からもき裂 が検出されていないことから、羽根車の熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとして ている。

き裂の発生が想定されないとした理由は以下のとおり。

- ・1次冷却材ポンプ羽根車について、当社プラント及び国内原子力発電所では過去にき 裂に関する不具合は発生していない。(国内原子力発電所については、原子力施設情報公開ライブラリーの登録情報による)
- ・1次冷却材ポンプ羽根車は圧力バウンダリではなく、想定される応力として定格運転 時のインペラの遠心力と流体からの応力について想定し評価したところ、結果は
- 【\_\_N/mm²程度であり1次冷却材管など他部位と比較して大きな荷重がかからないことからき裂が発生、進展していくことはないと考えられる。

図1に設計図面を示す。

分解点検時の検査内容および記録を以下に示す。(別添1-A)

#### 1次冷却材羽根車

点検頻度: ISIの定点であるC号機について それ以外のA・B号機は

点検方法,判定基準:目視確認 (表面に機能・性能に影響を及ぼす恐れのあるき裂 (※)、打痕、変形及び摩耗が無いこと)に加えて、設計・建設規格に基づき浸透探傷 検査 (PT) を実施。

点検結果:結果良好。

※:維持規格においては、き裂を検出するための試験として目視試験 (VT-1あるいはMVT-1) を定めているが、当該箇所の目視確認は維持規格の条件を満たすものではない。

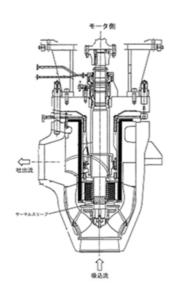


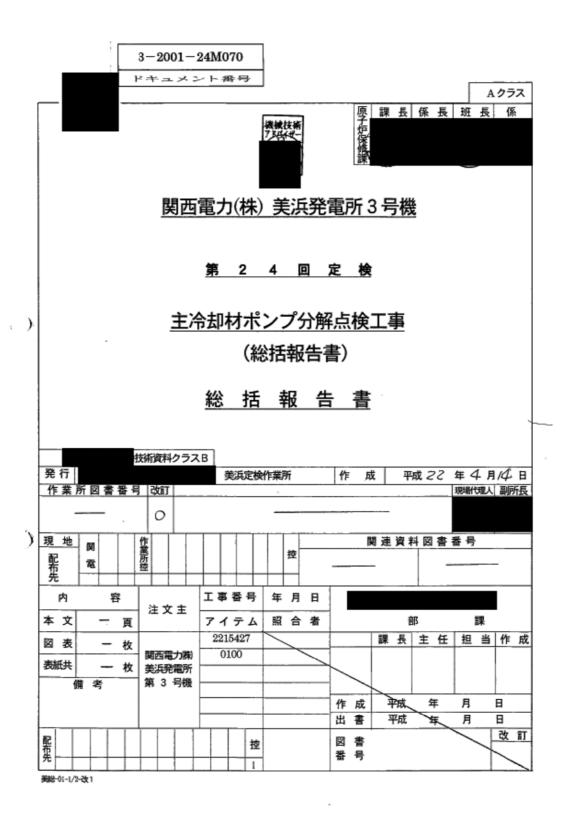
図1 RCP全体図面

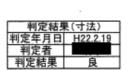
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

製造時の検査内容および結果について表1に示す。

表1 各部位の製造時検査記録の内容、判定基準、および結果

| 部位      | 検査内容    | 判定基準  | 判定結果 |
|---------|---------|---|------|
| 1 次冷却材ポ | 放射線透過試験 | ASME Boiler and Pressure Vessel Code<br>1971 and the RDT standard | 良    |
| ンプ羽根車   | 浸透探傷試験  | ASTM E165-71に準拠   | 良    |



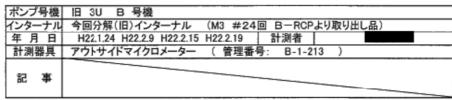


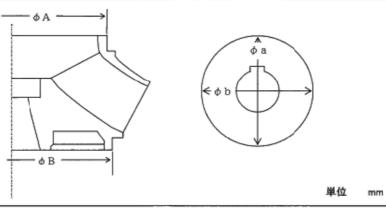
| 検査項目     |      | 寸法検査      |      |  |
|----------|------|-----------|------|--|
|          | 関電   | QC        | 作責   |  |
| 区分       |      |           | 0    |  |
| 月日       | 3/19 | 7/9       | 2/19 |  |
| 結果       | V    | 'n        | V    |  |
| 確認者      |      |           |      |  |
| # ap 706 | 2023 | SER ALE A | -1 4 |  |

記録一8

(点検結果の確認) レ:異常なし ▲:異常あり

### 羽根車点検記録





羽根車ウェアリング部計測記録

羽根車ウェアリング外径計測部 φA(吸込み側) φB(吐出側)

アフターテストリミット
キー方向 (φa)

キー直角方向 (φb)

)

| ١ | 羽根車キー目視点検  | 項目                      | 年月日              | 判定    |
|---|------------|-------------------------|------------------|-------|
| Ì | r/22, 2./5 | 1. 主軸との嵌合部(テーパー)当り目視点検  | H222.15 H22.2.19 | 息・否   |
| 1 | (良) · 否    | 2. 翼のわれ、欠け目視点検          | H22.2.15         | (良)・否 |
| ١ | (良)・ 否     | 3. 羽根車ナット廻り止めポルト溶接部目視点検 | H22.1.24         | (良)・否 |
| - |            | 4. カバープレートの溶接部 PT 検査    | H22.2.9          | (良)・否 |

区分:◎作業中同時立会、○作業完了後立会、△作業記録の審査

\_ 107 \_

・枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

工事件名:美浜発電所3号機 第24回定検 主冷却材ポンプ分解点検工事(第1分冊) ( B号機 )

| 検査項目・PT検査 |     |     |     |  |  |
|-----------|-----|-----|-----|--|--|
|           | 関電  | QC  | 作責  |  |  |
| 区分        | 0   | 0   | 0   |  |  |
| 月日        | 3/9 | 7/9 | 3/9 |  |  |
| 結果        | V   | 7   | V   |  |  |
| 確認者       |     |     |     |  |  |

<u>記録-11</u> (点検結果の確認) レ:異常なし ▲:異常あり

区分:②作業中同時立会,〇作業完了後立会,△作業記録の審査

Form No.: PT-NA(R0)

| 区分: ②作業中同時立会, 〇作業完了後立会, △作業記録の審査 Form No.: PT-NA(R0) |  |              |                     |            |   |  |
|--|--|--------------|---------------------|------------|---|--|
| 浸透探傷   | STING RECORD (A)<br>試験記録(A)              |              |                     |            | . Section<br>課                              |  |
| Customer<br>注文主                                      | 関西電力(株)美浜発電所3号                           | 幾            | Order No.<br>工事备号   | z          | 215427                                      |  |
| Name of Part<br>品 名                                  | 羽根車                                      | A-1 //       | Drawing No.<br>図面番号 |            |   |  |
| Maker  | 裁別番号 : 1U358-954-93か927-                 | 89-4         | D H 197 12          |            | Lot No.                                     |  |
| メーカー<br>Penetrant                                    | ,  |              |                     |            | ロット番号                                       |  |
| 浸透液  | ]<br>:                                   | 10           | <u> </u>            |            | 9 G 363                                     |  |
| Remover  | !<br>!                                   | ī            | <b>-</b>            |            | <u> </u>                                    |  |
| 洗净液  | i<br>I                                   | Ī            | ]                   |            | 90188                                       |  |
| Developper   | 1  | 10           |                     |            | 94573                                       |  |
| 現像被<br>Penetrant Application                         | \ <del></del>                            |              |                     |            | 77373                                       |  |
| Method<br>Method of Applying                         | •  |              |                     |            | •   |  |
| . Developer  | Į.                                       |              |                     |            | 1   |  |
| 現像方法<br>Surface Temp.                                | /8 °                                     | _ Test Ar    | ca                  |            |   |  |
| 表面温度<br>Thermometer Serial No.                       |  |              |                     | 羽柱         | 東キ一溝(斜線部)                                   |  |
| 温度計管理番号  | A - 23 - 7                               | □ 溶接線        |                     |            |   |  |
| Applicable Std.<br>適用規格                              | JSME S NC1-2005/2007                     | Time o       |                     | 第24回定模     |   |  |
| Procedure No.<br>要領書番号                               | AG-80198                                 | Quar<br>数    | tity<br>量           |            | 1   |  |
| Acceptance Std.<br>判定基準                              | JSMB S NC1-2005/2007<br>■ 漫透指示模様が設計・建設規格 | Test R<br>試験 |                     |            | 合格  |  |
|  | に適合していること  □ 設計・建設規格に適合しない場合             | Surf         |                     |            | s weld                                      |  |
|  | にあつては、機能性能に影響をお                          |              | ition ■ 依<br>伏態 □ ク | ラインダ       | f As machine<br>一仕上げ As grind               |  |
| 透指示模様の有無   | よぼす浸透指示模様でないこと。<br>(有)・無                 |              | In                  | spector    | 長 施 者)                                      |  |
| が大阪1日への後はKマンド が                                      | (1) 100                                  | J            | 134                 | A 91/2     | 資格 NDIS PT2                                 |  |
|  | !  |              | }                   | 判定者)       | 資格 NDIS PT3                                 |  |
| ļ  | i  |              | '                   | N AE 117   |   |  |
|  | 1  |              | <u> </u>            | te of Test |   |  |
| · [  |  |              |                     |            | <b>英施日</b> )                                |  |
| ı  | i // >                                   | 'n           |                     | H 2        | 2. Z. 9                                     |  |
|  | · K /                                    | m̄.          |                     |            |   |  |
| -  |  |              |                     |            | m)は下配の区分配号で表示する。                            |  |
| !  |  | nun.         |                     | 1          |   |  |
|  | 羽根車キー溝(斜線部                               | 5)           |                     |            | <t≦50<br>50<t 16<t<="" th=""></t></t≦50<br> |  |
| <u> </u>   |  | 試験           | 場所: 3号機             | A/B El     | L24m 除染ピットエリア                               |  |
|  |  |              |                     |            |   |  |

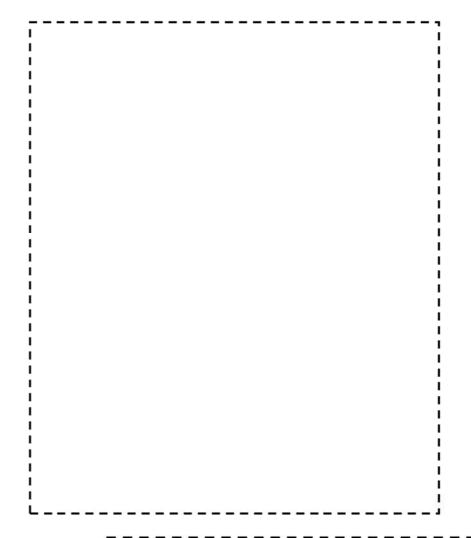
加圧器スプレイノズルの熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由について

スプレイノズルは加圧器本体とネジ止めにて結合されている。このため、スプレイノズルは、拘束されていないためスプレイ配管からの外荷重の伝達経路(※)ではなく、圧力バウンダリでもないことから、有意な応力は発生しないと考える。

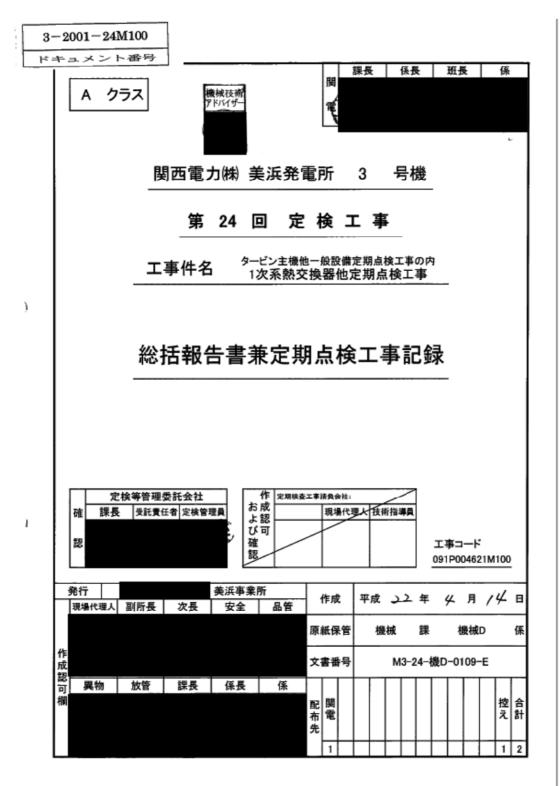
したがって熱時効による材料特性の変化が問題となることはなく、着目すべき経年劣化 事象としていない。

スプレイノズルについては、加圧器内部の目視点検 において、脱落等 異常のないことを確認している(別添2-A)。なお、加圧器内部の出口側(サージ用管 台部)にスクリーンが設置されており、仮にスプレイノズルの脱落が発生した場合におい てもスクリーンにトラップされることから、プラントの安全上影響はない。

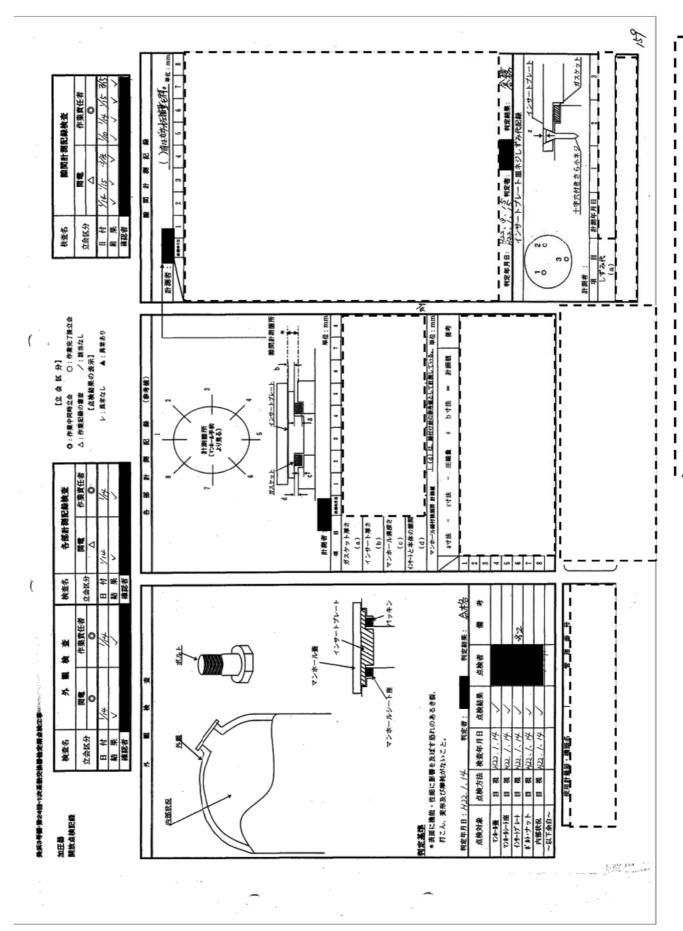
※加圧器は、スカートにより建屋に固定されているため、スプレイ管台が荷重を受けた際の荷重の伝達経路は、管台→加圧器本体→スカート→建屋となる。スプレイノズルは拘束されておらず、荷重伝達経路とならない。



| 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません |



00004



余熱除去ポンプ入口弁(弁箱・弁体・弁蓋)の熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由について

余熱除去ポンプ入口弁 (MOV-8702) の弁箱、弁蓋および弁体はステンレス鋼鋳鋼製であるが、製造時に浸透探傷試験や放射線透過試験により技術基準に適合しないものではないことを確認した材料を使用している。例として弁蓋の記録を示す(別添3-A)。それぞれの部位の製造時検査記録について表1に示す。

余熱除去ポンプ入口弁には経年劣化事象として低サイクル疲労が想定されるが、運転開始後60年を想定した健全性評価の結果、割れが発生する可能性はないと考えている、また、弁は、配管や容器と比べて一般的に厚く製造されており、発生応力は小さいと考えられる。さらに定期的に弁内表面の目視検査を実施しており、弁内表面に異常がないことも確認している。(別添3-B)

以上より、熱時効は想定されるものの、そのことが機器の構造健全性に影響を与える可能性はないと考え着目すべき経年劣化事象ではないと判断する。

なお、参考までに1次冷却材配管と同様の評価を実施した場合の発生応力およびフェライト量を1次冷却材配管と比較して表2に示す。応力の評価詳細を表3に示す。

| 部位 | 検査内容    | 判定基準    | 判定結果 |
|----|---------|---------|------|
| 分效 | 放射線透過試験 | 告示第501号 | 良    |
| 弁箱 | 浸透探傷試験  | 告示第501号 | 良    |
| 会室 | 放射線透過試験 | 告示第501号 | 良    |
| 弁蓋 | 浸透探傷試験  | 告示第501号 | 良    |
| 4H | 放射線透過試験 | 告示第501号 | 良    |
| 弁体 | 浸透探傷試験  | 告示第501号 | 良    |

表1 各部位の製造時検査の内容、判定基準、および結果

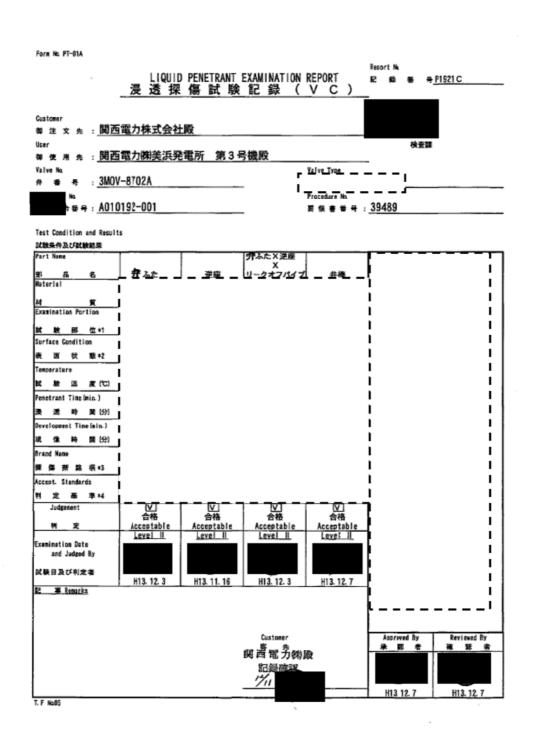
表2 発生応力、フェライト量の比較

| 部位              | 通常運転時応力(MPa)*1 | フェライト量 (%) |
|-----------------|----------------|------------|
| 余熱除去ポンプ入口弁(弁箱)  | 94             | 約15.3      |
| 1次冷却材管(ホットレグ直管) | 193            | 約16.1      |

※1 供用状態A、Bにおける荷重+Ss地震動

表3 余熱除去ポンプ入口弁の応力値の詳細

| 評価部位             | 内圧に<br>よる応力 | 曲げ応力        |            |             |             | 合算値<br>(MPa) |
|------------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|--------------|
|                  | (MPa)       | 自重<br>(MPa) | 熱<br>(MPa) | 地震<br>(MPa) | 合計<br>(MPa) |              |
| 余熱除去ポンプ<br>入口弁弁箱 | 43. 0       | 2. 5        | 10.0       | 38. 1       | 50. 6       | 94           |



フィルム選度 -13 配锋号 R192/C **製造番号: |409|03|825 國西電力網股** 客先 配置加加 製 1/2 容 **4**1 Z 透過废計 獲 類 榝 裁令进行 삞 拼 s¥ 聚結 않 떕 絋 幫 ID 13∧31 第 第 件 及 び 13×10 告示第501号第8条 喣 透 当 R 本 LEVEL II 微級 TOY IS 凚 23450 第3号機 25 苯 ı N,3.(0,1 犮 쌲 8 : 閱西電力(株)人 美沃彩電所 要領書番号 1 ケ監の強類・大吟はX数 \*| (es) (図) 判定裁骗 : 3 HOV-8702A 1 : A010192-1 ı 屉 現 A プローホール B. 砂かみ、及びか在物 C. 引 け 華 N. 館 欠 脳 ₩ フィルム番号 ·· \*1 欠陥の種類 举号 朱 Form No. RT-01A 像方法 Щ ı 試験部位 그~ ド회명 TENAM 使 年月日 選

1

中囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

ı

1111

111

ı

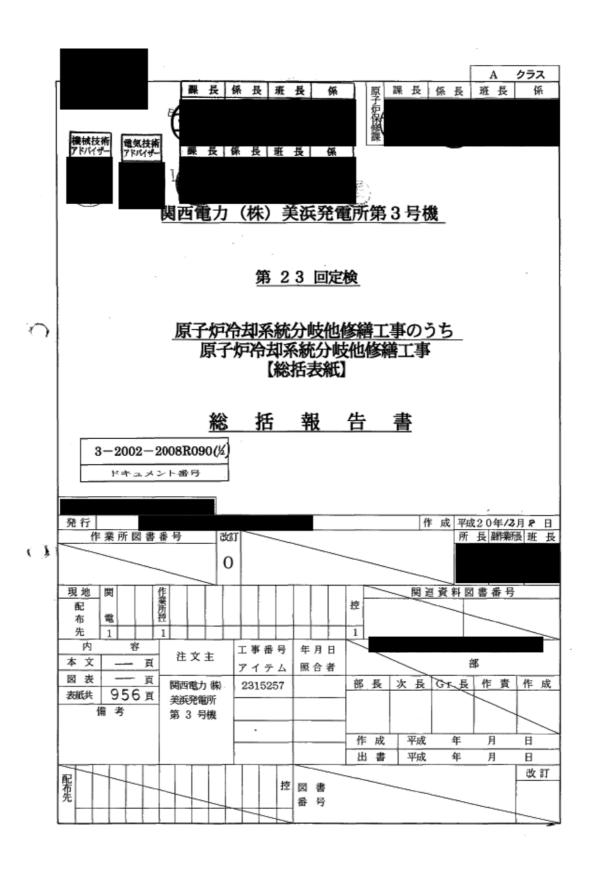
1

フィルム濃度 3/2 ı ı 敗损 記錄番号 R /92/C ı 计算 **梅淡エネルギー** (G Bq) ı ı ı ı .. ١.. ZÚP4 ١.. .. .. .. .. .. .. .. .. .. .. 根 ı 能 (cm) S. F. D. ı ı ſ 图(图 ı ı ľ 磔 滅過废計 養 ı ı 幅 Ĺ 基 极 荣 PP F/B Ī 緻 ı ı 缸 フィルム形式 フィルム寸法 \*2 (インチ) ı 剽 ı ı 燰 Ĭ | 颣 JIS G0581 製 本 鑖 級 袋 諁 \$ 袋 餟 数 쭳 微 故 微 微 微 \* 筬 諁 級 放 JIS-60581 JIS G0581 JIS G 0581 JIS G0581 JIS G0581 JIS G0581 JIS G0581 JIS G0581 JIS G0581 排 **欠陥の種類・大きさ×数** ★1 (間) (側) ı ı ı ļ į フィルム番号 ı Form No. RT-01B ı 年月日 100 ŗ v v

T.F No.06

|       | 7.7     |
|-------|---------|
| 1111  | はできませ   |
| 1111  | 開すること   |
| 11111 | [ですので公] |
| 1111  | 宮に係る事項  |
|       | チの範囲は機能 |
| 1     | 枠囲み     |
|       |         |
|       |         |
|       |         |
|       |         |

|          |          | ,        | _ |
|----------|----------|----------|---|
| 2        |          | i        |   |
| 20       | •        | 1        |   |
|          |          | !<br>!   |   |
| <i>₹</i> | •        | i        |   |
| B1921C   | . 1      | 1        |   |
|          |          | ]<br>    |   |
| 中 中      | . '      | 1        |   |
| 記錄番号     | . !      | 1        |   |
| }.       |          | ]<br>    |   |
|          |          | I        |   |
| - .      |          | 1        |   |
| ].       | . ~      | 1        |   |
| ŀ        | · 🔯      | !<br>    |   |
| ŀ        | . 付      | I        |   |
| .[       | 品        | <b>I</b> |   |
| 磷.       | '        | !<br>    |   |
| - 11     | . ₹      | İ        |   |
| [[]      | • . '    | <u> </u> |   |
| 盤        | . ~      | !<br>!   |   |
| - 11     | . 1      | i        |   |
| 瓶        |          | !<br>:   |   |
| 卿        | ,        | I<br>I   |   |
| 11.      |          | i        |   |
| 魍.       | . !      | !        |   |
|          |          | !<br>!   |   |
|          | <u>'</u> | i        |   |
| 蕃        |          | !<br>:   |   |
| 赵        |          | !<br>!   |   |
| -11-     | ·        | i        |   |
| l.       | ' !      | <u> </u> |   |
| l.       | '        | !<br>    |   |
|          | ,        | İ        |   |
| ŀ        | . 1      | 1        |   |
| ŀ        | , ,      | !<br>    |   |
| ľ        | '        | l        |   |
| 1.       |          | 1        |   |
| .        | 図        | ]<br>    |   |
| ŀ        | 肥        | l        |   |
| ŀ        |          | 1        |   |
| ·        | (撮影配置図   | !<br>    |   |
| [:       |          | Ī        |   |
|          | 444      | ]<br>!   |   |
| ŀ        |          | !<br>    |   |
| 1        | ' '      | i        |   |
| L        | <u>.</u> | ·        | _ |



### 仕切 弁 点 検 記 録

| 対定年月日 早成20年10月 / 日   刊定基準 (No. 10. 14)   | 朝西                                       | 電力  | ·株式会社 美浜発電所3号機 原子炉冷却系統分岐他修繕工事   |              | 工事番号           |  |  |  |  |
|--|--|-----|---|--------------|----------------|--|--|--|--|
| 接対象  | 番 3MOV-8702A 名 A余熟除去ポンプ入口弁(A冷却材ルーブ連絡第1弁) |     |   |              |                |  |  |  |  |
| # 1 クラック・浸食等の欠陥の有無   |  |     | MO-WG 1 A010192-1   | 使用流体         | *              |  |  |  |  |
| # 2 本ジ部の焼き付き・変形・摩耗の有無  | 検  | 対象  | 点 検 項 目   | 点検結果         | 備 考            |  |  |  |  |
| ネジ部の競合付き・変形・単純の有無  | 60.                                      | 1   | クラック・没食等の欠陥の有無  |              |                |  |  |  |  |
| ## 1   | 痛  | 2   | ネジ部の焼き付き·変形·摩耗の有無   |              |                |  |  |  |  |
| 対スケット受験を カナック地の大照の有無   |  | 3   | ガイド部の焼き付き・変形・摩耗の有無  |              |                |  |  |  |  |
| # 1  | UPS.                                     | 4   | ガスケット <del>又はシールリング</del> 当たり面の状況   | (東 香         |                |  |  |  |  |
| 6 本ジ部の損傷・焼き付きの有無   | fŧ                                       | 5   | 曲がリ・クラック等の欠陥の有無   | (物) 有        |                |  |  |  |  |
| # 8 シート画の状況  |  | 6   | ネジ部の損傷・焼き付きの有無  | (毎) 有        | ·              |  |  |  |  |
| # 10   担合せ代の有無   | Ф  | 7   | グランド押さえ部の状況   | (夏) 否        |                |  |  |  |  |
| 10   据合せ代の有無   | Ħ  | 8   | シート面の状況   | (事) 香        |                |  |  |  |  |
| 10   潜音せ代の有無   |  | 9   | クラック・浸食等の欠陥の有無  |              |                |  |  |  |  |
| # 12 クラック・浸食等の欠陥の有無  | #  | 10  | 摺合せ代の有無   |              |                |  |  |  |  |
| # 13 ガイド部の焼き付き・変形・摩耗の有無  |  | 11  | シート画の状況   |              |                |  |  |  |  |
| 14 指合せ代の有無 15 弁体弁座の当たり状況 16 配 音 15 弁体弁座の当たり状況 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 17 組立後の開閉確認 18 表 17 組立後の開閉確認 18 表 18 表 18 表 18 表 18 表 18 表 18 表 18   | 弁  | 12  | クラック・浸食等の欠陥の有無  | (事) 有        |                |  |  |  |  |
| 15   弁体弁座の当たり状況   2   否   否   日   2   2   2   3   3   3   3   4   3   3   3   3   3  | 体  | 13  | ガイド部の焼き付き・変形・摩耗の有無  | (用) 有        |                |  |  |  |  |
| 世 16 駆動装置の状況   |  | 14  | 指合せ代の有無   |              |                |  |  |  |  |
| 17 組立後の開閉確認   10   1   1   1   1   1   1   1   1   |  | 15  | 弁体弁座の当たり状況  |              |                |  |  |  |  |
| 17 組立後の開閉確認  |  | 16  | 駆動装置の状況   |              |                |  |  |  |  |
| 点検年月日 平成20年9 月24日 - 各部の表面に機能・性能に影響を及ぼす恐れのあるき裂、打こん、変  | 他  | 17  | 組立後の開閉確認  | <u>(B)</u> 吾 |                |  |  |  |  |
| 点検年月日 平成20年9 月7日 - 各部の表面に機能・性能に影響を及ぼす恐れのあるき裂、打こん、変   | _  |     |   |              |                |  |  |  |  |
| 点検者  |  |     | 日   No. 1~12.5  刊定基準(No. 1~9. 11~13)<br> 日日  平成)ヵ年9月24日・各部の表面に機能・性能に影響を及ぼす恐れの | のあるき裂、打こん、変  |                |  |  |  |  |
| 利定結果   | ,  | 点検: | 形及び摩耗がないこと  |              | 区分 △ / 6       |  |  |  |  |
| 利定結果   A   | 判)                                       | 2年  | 月日   平版 <u>20年 [0月   日</u>   判定基準 (No. 10. 14)                                |              |                |  |  |  |  |
| 点検項目 No. 15   利定基準   | -  | 刊定: | ・据合せ代があること  |              |                |  |  |  |  |
| 点検年月日 平成20年10月 1日 - 線状であること - 太さが均一であること - 太さが均一であること - 大名 - 対の - であること - 対の - であること - 対の - であること - 対の - であること - 対の - であること - 対の - であること - 対の - であること - 対し - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認者 - 対応認力 - ・対応認力 - ・対応認力 - であること - 対応認者 - 対応認力 - であること - 対応認力 - 対応表力 - 対応認力 - 対応表力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応表力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応認力 - 対応 - 対応 - 対応 - 対応 - 対応 - 対応 - 対応 - 対 |  |     |   |              | 項目分解検索(当だり性    |  |  |  |  |
| 点検者  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |
| 判定者   利定者   利定者   利定者   利定者   利定者   利定者   利定者   利定   利定  |  |     | 大きが均一であること  |              |                |  |  |  |  |
| 利定結果   | <b>9</b> 1)                              | 定年, | 月日 平成20年 10月 / 日  |              |                |  |  |  |  |
| 利定結果   | ٩  | 明定: |   |              |                |  |  |  |  |
| 点検年月日 平成20年10月7日     弁の作動状態に異常がないこと     月日 / タク / 10       点検者     網定年月日 平成20年10月7日     神政者       判定者     (研数区分の表示)       日本     (日本)       日本     (日  | _  | ,   |   |              | 別電 品管 作        |  |  |  |  |
| 点検者 判定年月日 平成20年10月7日 判定者 利定結果  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |
| 判定者 (保証区分の表示) 日 (保証区分の表示) 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日  |  |     |   |              | 結果 V V         |  |  |  |  |
| 利定者 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本   | 위)                                       | E年. | 月日 平成20年10月7日   |              |                |  |  |  |  |
| 利定結果 后 所   | -  | 判定: |   |              | の作業中間時立会       |  |  |  |  |
| 領 考 (点検検票の表示)  |  |     |   |              | △:作集記録(金む検査記録) |  |  |  |  |
|  | 1  |     | 考   |              | 《点検相楽の表示》      |  |  |  |  |
|  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |
|  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |
|  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |
|  |  |     |   |              |                |  |  |  |  |

抽出水第1しや断弁(弁箱)の熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由について

抽出水第1 しゃ断弁(LCV-460)の弁箱はステンレス鋼鋳鋼製であるが、製造時に放射線透過試験により技術基準に適合しないものではないことを確認した材料を使用している(別添4-A)。製造時検査記録について表1に示す。

抽出水第1 しゃ断弁(LCV-460)には経年劣化事象として低サイクル疲労が想定されるが、運転開始後60年を想定した健全性評価の結果、割れが発生する可能性はないと考ええる。また、弁は、配管や容器と比べて一般的に厚く製造されており、発生応力は小さいと考えられる。さらに定期的に弁内表面の目視検査を実施しており、弁内表面に異常がないことも確認している。(別添4-B)

以上より、熱時効は想定されるものの、そのことが機器の構造健全性に影響を与える可能性はないと考え着目すべき経年劣化事象ではないと判断している。

なお、参考までに1次冷却材配管と同様の評価を実施した場合の発生応力およびフェライト量を1次冷却材配管と比較して表2に示す。応力の評価詳細を表3に示す。

 部位
 検査内容
 判定基準
 判定結果

 放射線透過試験
 本体:ASTM2級
 良

 開先:JIS Z3104 1級

表1 製造時検査の方法、判定基準、および結果

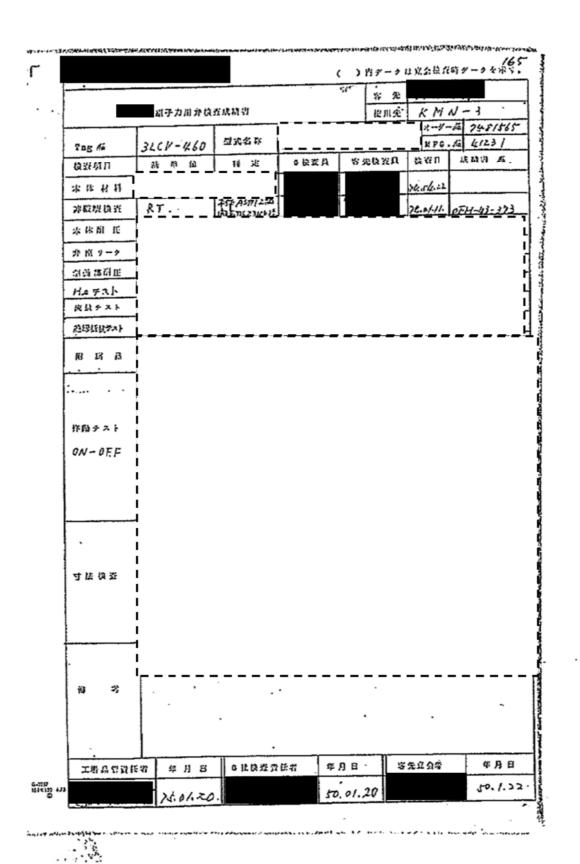
| 表 2 | 発生応力、 | フェライ | ト量の比較 |
|-----|-------|------|-------|
|     |       |      |       |

| 対象               | 通常時発生応力(MPa)*1 | フェライト量(%) |
|------------------|----------------|-----------|
| 抽出水第一しゃ断弁(弁箱)    | 165            | 約7.3      |
| 1 次冷却材管(ホットレグ直管) | 193            | 約16.1     |

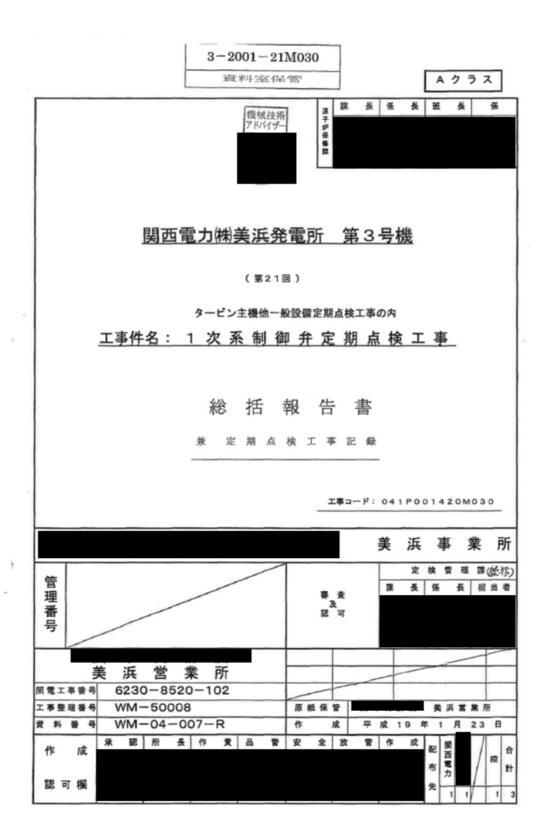
※1 供用状態A、Bにおける荷重+Ss地震動

表3 抽出水第一しゃ断弁の応力値の詳細

| 評価部位            | 内圧に<br>よる応力 | 曲げ応         | 合算値<br>(MPa) |             |             |     |
|-----------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-----|
|                 | (MPa)       | 自重<br>(MPa) | 熱<br>(MPa)   | 地震<br>(MPa) | 合計<br>(MPa) |     |
| 抽出水第一しゃ断弁<br>弁箱 | 35. 4       | 9. 7        | 111.7        | 7.7         | 129. 1      | 165 |



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません



|                 | 号模 Tag.           | No.: 3 L C V    | 400    | -     | <b>外名</b> 科                             | 中: 独出水3        | 和しゃ断弁       |         | _    |                  |             |
|-----------------|-------------------|-----------------|--------|-------|---|----------------|-------------|---------|------|------------------|-------------|
| <b>系就名</b>      | vcs               | 1 1             | b      |       |   | 井口程            | -Œ2         |         | -    |                  |             |
| 後度場所            |                   |                 | _      |       | 6254609802                              | 弁 3            |             | ベロー     | ズ    | 7                |             |
| <b>连续周期</b>     |                   | 弁 製造<br>仕 型     | 式      |       |   | fF             | 動           | FC      |      | 着手目              | 2005.3.2    |
|                 | 回 定検              | 境保入り            |        | 1     |   | ポジシ            |             | #       |      | 完7日              | 2005-6.1    |
| 枝内容             |                   |                 | _      |       |   |                |             |         |      |                  | 2000.017    |
| 部位              |                   | 直收箱             | 果      |       | 判定結果                                    |                | \$1. I      | Z       |      | 判定結果             | 福客          |
| グランド毎           |                   | 良               |        |       | 合格                                      |                |             |         |      |                  | 1           |
| フランジ算           |                   | Ř               |        |       | 启肠                                      |                |             |         | /    |                  | 1           |
| 保 温             |                   | Ù               |        |       | 合格                                      |                |             | _       | /    |                  | 1           |
| サポート・ステー        |                   | 良               |        |       | 合格                                      |                |             |         |      |                  | 1           |
| その他             |                   | 沒               |        |       | 后騎                                      |                | /           |         |      |                  | 1           |
|                 | 点核年月日             | 黄施省             | 判定年    | 4月日   | 判定省                                     | 成核年月日          | 実施者         | 91)2    | 年月日  | 利定者              | 1           |
|                 | HI7.3,22          |                 | 117. 3 | 1.22  |   |                |             |         |      |                  |             |
|                 |                   |                 | 腐食、欠损  | . 異常  | 2曲がり、空気調                                | れ、概手の安計        | や割れ等の       | 異常がなし   | CŁ.  |                  | 1           |
|                 | 7                 | E常な取り付け         | であること。 |       |   |                |             |         |      |                  |             |
| Ht 12           | 作賞                | 8 8             | 競      | 抵     | 展雅                                      | 作黄             | 品幣          | H       | 語    | 具化               |             |
| 区分 結果           | 9 V               |                 | Δ      | V     | AV                                      | 0              |             | 10      | 1    | Δ                | 1           |
| 破號华月日           | H17.3.22          |                 | 417    | 5.16  | 147. 5.16                               |                | 1           | 1       |      |                  |             |
| 確認者             |                   |                 |        |       |   |                | /           |         |      |                  |             |
|                 |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      |                  |             |
| ## 42           |                   | 直接核             | 杲      |       | 判定結果                                    |                | \$5. B      | t       | _    | 判定結果             | 语考          |
| 弁箱(ボディ)         |                   | 良               |        |       | 合格                                      |                |             | -       | _    |                  | 組織分功り       |
| 弁董(ポンキット)       |                   | 良               |        |       | 合格                                      |                |             |         | _    |                  | に腐食あり、      |
| (山村地) 藍 柱       |                   |                 |        |       |   | 201            | 0 - 47 -    | . 14    | _    | A -#             | \$2 ×0-1= " |
| 弁 体             |                   | Ř               |        | -     | 合格                                      | Mis            | 品取替字        | 1997    | -    | 自務               | があったため、も    |
| 71 10           |                   | Ď.              |        | _     | 合格                                      | 301            | 品取情等        | NO.     | _    | 交格               | 4           |
| 弁 達<br>ポルト&ナット  |                   | <u>ģ</u>        |        | _     | 合格                                      | 377            | 品取替生        | K THEL  | -    | 合格               | 书牌,安座一百     |
|                 | in a few state of | 18              |        | -     | 合格                                      |                |             | -       | _    |                  | 新品取替更加      |
| ガイド部            | ×1 部位25小          | RATE DE         |        | -     | 合格                                      | 24             | v 12 - 11 / | n ak    | -    | N 72             | 1           |
|                 | 99 . 9            | 82<br>- 11 A #  | .1     |       | 合格                                      | 466            | 品取替生        | by 165. |      | 合格               | / %1.2      |
| Comman          | 82 パリー /<br>点検年月日 | 実施者             | 判定年    | E B B | 不合格                                     | 次<br>点 執 年 月 日 | 実施者         |         | 年月日  | <b>合格</b><br>判定者 | 深有用新奏       |
|                 | H17.3.24          | 20,000          | H17. 3 |       | TI AC TI                                | HP.5.25        | 200         | _       | 5.25 | 17.6.11          |             |
|                 |                   | -0.00 # mil - N |        |       | 支圧す恐れのあ                                 |                | E-11.071.00 |         |      |                  | 1           |
|                 |                   | と食・装傷等の         |        |       | MIR 3 (21100 M)                         | De et. II was  | E.P.C.      |         |      |                  |             |
| 20 16           | 作賞                | 8 8             | 额      | _     | 制 雅                                     | 作黄             | 品幣          | 80      | 85   | 10 年             | 1           |
| 区分 結果           | 0 4               | 0 4             | 0      | A     | OA                                      | 0 V            | 9 V         | -       | TV   | 017              | 1           |
| 確認年月日           | H17.3.74          | H17. 3.24       | HIT.   |       | 111. 2.24                               | N17. 5.25      | 417.5.2     | 5 417 4 | 1.25 | 411. 5.st        | 1           |
| 推謀者             |                   | 111/1           | 1116   |       | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | -3.11          |             | 77.7.   | 4    | 21/14/14         |             |
|                 |                   |                 |        |       |   |                |             |         | -    |                  |             |
| 数 確 医           |                   | 分               | 解      | Ħ     |   |                | 観           | 立       | 换    |                  | 計劃器         |
| 作動状況            |                   |                 | Ù.     |       |   |                |             | 良       |      |                  | Gaid KP-15  |
| () かり(参考性)      |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      | 1                | 11x B-4-    |
| ストローク(参号値)      |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      | !                | 領守          |
| レコン 亜(参考後)      |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      |                  |             |
| <b>始動圧(参考値)</b> |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      |                  | !           |
|                 | 点検年月日             | 速定者             |        |       |   | 点模年月日          | 测定者         | 判定      | 年月日  | 判定者              |             |
|                 | 417.3,22          |                 | 1      |       |   | H17.6.16       |             | HI7.    | 6.16 |                  | 1           |
|                 |                   |                 |        | _     |   |                | E結果         |         |      | 16               | -           |
| -               |                   | 4.5             | T      | 14    |   | 利定基準。第         |             | _       |      |                  |             |
| 7 D             | 作業                | AT              | 競      | -     | 規策                                      | 作贵             | 品幣          |         | 括    | 開電               |             |
| 区分 結果           | 0 V               | /               | 14     | V     | AV                                      | 0 1            | 1/          | Δ       | V    | A V              | 1           |
| 確認年月日           | 117. 3.22         |                 | 4125   | 16    | H17.5.16                                | 117.6.16       | /           | HO.     | 6.16 | H19.6.16         | J           |
| 後認者             |                   |                 |        |       |   |                |             |         |      |                  | 1           |

原子炉容器連絡逆止弁(弁箱)の熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由について

原子炉容器連絡逆止弁(V-8948)の弁箱はステンレス鋼鋳鋼製ですが、製造時に放射線透過試験により技術基準に適合しないものではないことを確認した材料を使用しています(別添 5-A)。製造時検査記録について表 1 に示す。

原子炉容器連絡逆止弁 (V-8948) には経年劣化事象として低サイクル疲労が想定されますが、運転開始後60年を想定した健全性評価の結果、割れが発生する可能性はないと考えています、また、弁は、配管や容器と比べて一般的に厚く製造されており、発生応力は小さいと考えられます。さらに定期的に弁内表面の目視検査を実施しており、弁内表面に異常がないことも確認しています。(別添5-B)

以上より、熱時効は想定されるものの、そのことが機器の構造健全性に影響を与える可能性はないと考え着目すべき経年劣化事象ではないと判断しております。

なお、参考までに1次冷却材配管と同様の評価を実施した場合の発生応力およびフェライト量を1次冷却材配管と比較して表2に示す。応力の詳細評価について表3に示す。

表1 製造時検査の方法、判定基準、および結果

| 部位 | 検査内容    | 判定基準    | 判定結果 |
|----|---------|---------|------|
| 弁箱 | 放射線透過試験 | ASTMに準拠 | 良    |

表2 発生応力、フェライト量の比較

| 対象              | 通常運転時応力(MPa) *1 | フェライト量 (%) |
|-----------------|-----------------|------------|
| 原子炉容器連絡逆止弁(弁箱)  | 120             | 約13.5      |
| 1次冷却材管(ホットレグ直管) | 193             | 約16.1      |

※1 供用状態A、Bにおける荷重+Ss地震動

表3 原子炉容器連絡逆止弁の応力値の詳細

| 評価部位             | 内圧に<br>よる応力 | 曲げ応         |            | 合算值<br>(MPa) |             |     |
|------------------|-------------|-------------|------------|--------------|-------------|-----|
|                  | (MPa)       | 自重<br>(MPa) | 熱<br>(MPa) | 地震<br>(MPa)  | 合計<br>(MPa) |     |
| 原子炉容器連絡逆止弁<br>弁箱 | 43. 0       | 8.9         | 24. 1      | 43. 3        | 76. 3       | 120 |

| 1000  |  |            |             |   |           |     |   |
|-------|--|------------|-------------|---|-----------|-----|---|
| 田質管理談 | <u> </u>                                 |            | <del></del> | ·····   |           |     | <br>                                    |
|       | x 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |            |             |   |           |     | 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : |
| 恭     | chage 7 7 75                             |            |             |   |           |     | <br>                                    |
| 37. 料 | 对 省                                      |            |             |   |           |     | <br>                                    |
|       | i 7 g                                    |            |             |   |           |     | <br>                                    |
|       | 平 型 D D D D D D D D D D D D D D D D D D  |            |             |   |           |     |   |
|       | ↑洛男<br>3-<br>8940B                       | C<br>8945A | B           | 3343A   | C. 88.56A | Δ · | 2953                                    |
|       | 430490<br>127                            | 28         | 78          | , 20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>2 | 45.       | 38. | 58                                      |
|       | 路路入                                      | 2 2 -      | >           | >   | > >       | 7   | > >                                     |

| PHIC BXAMINATIC and or RE BIOGRAPHIC BY BIOGRAPHIC BY A PROPERTY BY BY A PROPERTY BY A PROPERTY BY A PROPERTY BY BY A PROPERTY BY A PROPERTY BY BY A PROPERTY BY BY A PROPERTY BY BY BY BY BY BY BY B | Decimal   1970   197 | ng Condition (現象) Stop Both Condition (存止) Fixing Condition, | Temp.<br>就 論<br>NG C( | Description:配料 Confirmed by Dete Amroved W Sugar Suga |
|---|---|--|-----------------------|---|
| (Strings)   |   |  |                       | Type of Defect  |

3-2002-2006R103 A クラス ドキュメント番号 課長 係長 班長 係 機械技術アドバザー 関電 関西電力株式会社 美浜発電所 3 号機 工事件名: 安全注入系逆止弁分解点検工事 0 総 括 報 告 書 € 工事コード: 05011805300000 '株式会社 美浜出張所 行 所長 安全 品管 放管 異物 作責 作 成 メンテナンス部 美浜出張所 承認 作成 欄 改訂 年月日 主な内容 禁印 作成 平成/8年//月30日 原紙保管 工事番号 美浜 計  $\alpha$ 布 美浜出張所 SS056794 No.

# 逆止弁点検記録

| 関西  | 電力         | 株式会社 美浜発電所3号機 安全注入系逆止弁分解点検工事                      |              | 工事番号 SS056794   |
|-----|------------|---|--------------|---|
| 弁番号 |            | 3V-8948A  | 運転圧力<br>MPa  |   |
| 型式  |            | V-SCH タイプ 日 O/# A30490-32                         | 使用流体         |   |
| 点検  | 対象         | 点 検 項 目   | 点検結果         | 備考  |
| 弁   | 1          | クラック・浸食等の欠陥の有無                                    | 有無           |   |
| 箱   | 2          | ネジ部の焼き付き・変形・摩耗の有無                                 | 有 無          |   |
| 差   | 3          | ガスケット <del>又はシールリング</del> 当たり面の状況                 | (良) 否        |   |
| 弁   | 4          | 曲がリ・クラック等の欠陥の有無                                   | 有無           |   |
| #   | 5          | 固定部の状況  | (良) 否        |   |
| 棒   | 6          | グランド又はシールリング当たり面の状況                               | 良 否          |   |
| _   | 7          | シート面の状況   | (良) 否        |   |
| 弁   | 8          | クラック・浸食等の欠陥の有無                                    | 有 (無)        |   |
| 座   | 9          | 据合せ代の有無   | 有 無          |   |
| 弁   | 10         | シート面の状況   | <b>康</b> 吾   |   |
| 体   | 11         | クラック・浸食等の欠陥の有無                                    | 有無           |   |
| 及び  | 12         | <b>摺合せ代の有無</b>                                    | <b>有</b> 無   |   |
| ア   | <u> </u>   | 弁体弁座の当たり状況  | <b>(B)</b> 吾 |   |
| 7   | -          | 組立後の開閉確認  | <b>息</b> 春   |   |
|     | 15         | カウン <del>ターウエイト</del> の状況                         | 良否           |   |
|     | _          | ダッシュボットの状況  | 良否           |   |
|     |            | エアーシリンダーの状況                                       | 良 否          |   |
|     |            |   |              |   |
|     |            |   |              |   |
| 点   | 検項         | 目 No. 1~12   料定基準(No. 1~8. 10. 11)                |              | 項 目 手入後状況確認   |
|     |            | 日 平成/7年6月6日 ·各部の表面に機能・性能に影響を及ぼす恐れのあ<br>形及び摩耗がないこと | るき裂、打こん、変    | 区分 △ / □  |
|     | 点検?        | 、温金 振復館の開始がわいこと                                   |              | 月日 47 / 6/2   |
|     | E年/<br>刊定者 | 月日 平成/7年 4月 7日   判定基準(No. 98.12) - 招合せ代があること      |              | 結果 / / /  |
|     | 定結         |   |              | 確認者<br>項 目 分解検査(当たり確認)                                |
|     | 按項         |   |              | 関電 / 品管 作責  |
| 点相  | 食年月        | 日 平成7年4月7日・線状であること                                |              | 区分 ② / ② ②  |
|     | 機          | - 当たりが切れていないこと                                    |              | 月日 0/2 / 6/9 6/7 結果 レ                                 |
|     | 2年月<br>刊定者 | 月日 平成/7年6月7日                                      |              | 確認者   |
|     |            |   |              | 項目 開閉確認 / 品管 作責                                       |
|     | 定結検項       | V / · · ·   |              | 関電 / 品管 作責<br>区分 △ / Ø                                |
| 点板  | 食年         | 日 平成/7年4月8日 - 弁の作動状態に異常がないこと                      |              | 月日 4/8 / 5/8  |
|     | 机検         |   |              | 結果 ✓ / ✓  |
|     |            | 月日 平成・7年 4月 8日                                    |              | 確認者<br>項 目 組立後状況確認                                    |
| _   | 刊定书        |   |              | 製電 / 品管 作責  |
|     | 定幹         | 70.44   |              | 月日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日                |
| 点柱  | 検明         | 日   No.15~17   刊走参学(No.15~17)                     |              | 結果  |
|     | 直検         |   |              | 確認者   |
|     | 定年人        |   |              | 確認区分の表示<br>の作業中同時立会 〇:作業完了後の立会                        |
| *   | 判定?        |   |              | △: 作業記録(金む検査記録) /: 該当なし<br>高検結果の表示<br>レ: 異常なし △: 異常あり |
| 判   | 定能         | #   |              | DIRECT AIRES  |

スパイダー、ベーン、フィンガの熱時効が着目すべき経年劣化事象ではないとした理由に ついて

スパイダー、ベーン及びフィンガーは最高使用温度が343℃であるが、当該部は一端が自由端であること、圧力バウンダリでもないことから、有意な応力は発生していない。 至近の目視点検結果を別添7-Aに示す。結果は良好であった。 製造時検査結果を別添7-Bに示す。尚、引け巣や空孔等の欠陥をHIP処理により無欠陥であることが確認できることから当該機器においても内部欠陥は存在しないと考える。

従って、以上から熱時効を着目すべき経年劣化事象としていない。

また、ニューシアでは国内外での同様の事例は確認されていない。

Aクラス

係 課 長 係 長 班長 関 電 関西電力㈱ 美浜発電所3号機 第25回定検 燃料 内 挿 物 検 査 工 事 ) 総括報告書兼定期点検工事記録 11.7.6 3-2001-25CB361 ドキュメント番号 株式会社 作業総括 現 品質管理 安全管理 放射線管理 代理人 責任者 責任者 責任者 総括責任者 作 成 <u>工事コード:111P002097</u> 認 作業 作 成 可 責任者 原紙保管 檷 発 平成 23年 7月 6日 行 美浜事務所 配 控 資料番号 布 AWM-110701 先 1

情報管理クラス2機密資料 (無断複製・転載禁止)

**兼浜売気所3つ事機 好25回免券 数料内部も投資工事 内部独技予記録** 

内挿物頭部検査記録 [1/2] 使用装置:小塾ホ中テレビカメラ装置

<u>)</u> )

·). )

記像様式-1

| L        |        | L                    |        |       | 作                     | 1 土           | £ *1          |             |                     |       |                     |         |              |                                      |        |         |
|----------|--------|----------------------|--------|-------|-----------------------|---------------|---------------|-------------|---------------------|-------|---------------------|---------|--------------|--------------------------------------|--------|---------|
| _        |        |                      | 検査開始準備 | 始準備   |                       | 内播            | 物頭部検査         |             | 検査終了                |       | 教                   | 推口      |              | 倒存地                                  | 題      | 2       |
| ś        | 内挿物番号  | 検査ラック<br>位置に<br>移動確認 |        | 外水等入力 | シン・シング<br>個に操作を<br>依頼 | 内挿物番号確認<br>*2 | 頭部健全性確認<br>*3 | 真否 相定       | 绿画停止·<br>绿画確認<br>*4 |       | (検査終了時刻)            | 対象      |              | * 22                                 | 立会者    | aa<br>化 |
| ~        | R173   | 7                    | 7      | 7     | 7                     | 邨             | 应义            | 良           | ١                   | н 23. |                     | 0 4     | 6.17 09:45   |                                      |        |         |
| 2        | P595   | ۷                    | اد ا   | 7     | 7                     | 以※            | <b>₽</b>      | 崀           | 1                   | н 23  | 1. 9 .              | 7 0     | 6 .17 09:54  |                                      |        |         |
| m        | P\$102 | د                    | د      | ۷     | ۲                     | 吸》            | 極             | <i>40</i> ≪ | ,                   | н 23  |                     | 7 16    | 6 .17 10:02  |                                      |        |         |
| 4        | R175   | ۷                    | د      | د     | 7                     | 邸             | 应             | <b>-</b> ₽Z | -                   | н 23  | H 23 . 6 .17 10 :14 | 7 16    | 1.14         |                                      |        |         |
| rλ       | PD118  | 7                    | 7      | 7     | 1                     | 欧             | <b>₽</b>      | 皮           | 1                   | н 23  | н 23. 6.17 10:22    | 7 10    | 1:22         |                                      |        |         |
| 9        | 16 ad  | ۷                    | د      | 7     | 7                     | 以※            | 収             | <i>-</i> ₽Z | 1                   | н 23  | 23.6.17 10:29       | 7 1     | 1:29         |                                      |        |         |
| <u>+</u> | Pb170  | د                    | ۷      | ۷     | 7                     | -10X          | <i>₽</i> 0X   | ±0€         | 7                   | н 23. |                     | 1 1     | 6 .17 10 :36 |                                      |        |         |
| ∞        | 61104  | ۷                    | ->     | 7     | 7                     | 礟             | 一应            | 皮           | -                   | н 23. |                     | 1 1     | 44:01 71:4   |                                      |        |         |
| 6        | PD 103 | ۷                    | 1      | 7     | -7                    | 良参            | 赵             | 長           | -                   | н 23. |                     | 1 1     | 6.17 10:51   |                                      |        |         |
| Jo       | R 176  | 7                    | 7      | 7     | 7                     | <b>₽</b>      | 極             | 良           | 1                   | н 23. |                     | 6.17 16 | 10:59        |                                      |        |         |
| 7        | 86 08  | حـ                   | 7      | 7     |                       | -成-※          | 良             | 良           | -                   | н 23. | 1. 9.17             |         | 11:06        |                                      |        |         |
| 12       | RITT   | 7                    | 4      | د     | 7                     | 枢             | 赵             | 赵           | ۷                   | н 23  | ١. ا                | 7 1     | 6.17 11:13   |                                      |        |         |
|          |        |                      |        |       |                       |               |               |             |                     | н     |                     |         |              |                                      |        |         |
|          |        |                      |        |       |                       |               |               |             |                     | I     |                     |         |              |                                      |        |         |
|          |        |                      |        |       |                       |               |               |             |                     | н     |                     |         |              |                                      |        |         |
|          |        |                      |        |       |                       |               | 1             | 1           | /側に検査事              | 阿图松   | 度した場                | àt, 作   | 業終了後回        | ハンドリング側に検査要領図を渡した場合は、作業終了後回収すること → 国 | 回収チェック |         |

\*1:作業手順の枠内には実施したことを確認し、レ印(異常なし)を記入する。尚、連続録画の場合は録画状態であることを確認し、「録画開始」にレ印を記入する。 但し、「内補物番号確認」、「頭部餘全性確認」、「食否判定」には「良」、「否」又は「保留」を記入する。 また、異常等があればなを付し、備考欄および必要に応じ別途作成する記録に内容を記入する。 \*2:「※」は数字番号のみの刻印を表す。 \*3:判定基準・ホールドグウン組立体又はスペイダ組立体に機能・性能に影響を及ぼすおそれのある損傷・変形がないこと。 \*4:連続録画の場合は「一」を記入する。 \*5:実施者は作業責任者、検査員の順とする。

記錄様式-1 )) 内挿物頭部検査記錄(2/2) ). ) **裁派免辖所3号集 第25国定接数均内语协会支工部 內语物接黃記錄** 

使用装置:小型水中テレビカメラ装置

| _  | _       |   | т          |        |              | _          |     |   |   | _ |    |     |         |    | _  | -   | 7  |
|----|---------|---|------------|--------|--------------|------------|-----|---|---|---|----|-----|---------|----|----|-----|----|
|    | 10.00   | 高   |            |        |              |            |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    | 部部      | 4分条   |            |        |              |            |     |   | , |   |    | . ! |         |    |    |     | /  |
|    | 计指示     | *   |            |        |              |            |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     | •  |
|    | **      | <b>桑</b>  | 11:25      | 11:33  | 11:40        | 11:48      | ;   |   | ; |   |    | :   |         | :  | /  | :   | ;  |
|    | 田谷谷     | (検査終了時刻)  | 6.17       | 6.17   | 6.17         | 6.17       | .   |   |   |   |    | .   |         |    |    |     |    |
|    |         |   | н 23 .     | н 23.  | н 23.        | н 23.      | . н | н | н | н | ı. | . н | ·<br>±/ | I. | Н. | н . | Ή. |
|    | 檢查終了    | 録画停止・<br>録画確認<br>*4   | ,          | 1      | 1            | 4          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    |         | 良否<br>判定  | <b>₽</b> X | 良      | 良            | 良          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
| *1 | 內挿物頭部檢查 | 頭部健全性確認<br>*3   | 赵          | 政      | 极            | 図          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
| 手順 | 内植物     | N年参春忠確認<br>*2   | 赵          | 卓义     | <i>-10</i> ≤ | <b>冷</b> ※ |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
| 作業 |         | ベトリング<br>側に操作を<br>依頼  | 7          | 7      | 7            | 7          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    | 始準備     | <i>外</i> 小等<br>入力   | 4          | 7      | 7            | 7          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    | 檢查開始準備  | 祭画開始<br>入力  | 7          | 7      | 7            | 7          |     |   |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    |         | 格をラック<br>位置に<br>移動確認  | 7          | 7      | 7            | 7          |     |   | , |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    |         | D<br>指<br>を<br>お<br>よ<br>の<br>は<br>よ<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>に<br>の<br>に<br>の<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に<br>に | R 174      | PD 120 | PD 117       | PD 100     |     | ( |   |   |    |     |         |    |    |     |    |
|    | _       | No.   | 13         | 4      | 15           | 16         | /_  |   | - |   |    |     |         |    |    |     |    |

\*1:作業手順の枠内には実施したことを確認し、レ印(異常なし)を記入する。尚、連続線画の場合は録画状態であることを確認し、「録画開始」にレ印を記入する。 但し、「内積物番号確認」、「顕部键全性確認」、「良否判定」には「良」、「否」又は「保留」を記入する。 また、異常等がおればなを付し、備考欄および必要に応じ別途作成する記録に内容を記入する。 \*2:「※」は数字番号のみの刻印を表す。 \*3:判定基準・ホールドダウン組立体又はスパイダ組立体に機能・性能に影響を及ぼすおそれのある損傷・変形がないこと。 \*4:連続録画の場合は「一」を記入する。 \*5:実施者は作業責任者、検査員の順とする。 ハンドリング側に検査要領図を渡した場合は、作業終了後回収すること→

<sup>12</sup> 

| M3R0                                    | 電力会社制御棒クラスタ立    | 会検査結果確認書          |    |
|---|-----------------|-------------------|----|
| B                                       |                 | 3 1 15:00 ~ 18:00 | D  |
| 場                                       | ī E             | V                 |    |
| 工 事                                     | g 内面電力機 美浜 発電所第 | R 3 号機用 制御棒クラスタの  | 製造 |
| 電力会社検査                                  | 美浜発電所 安金        | 全管理課              |    |
| 北                                       | 6               |                   |    |
| 検 査 品 目                                 |                 | 確認欄               | 備考 |
|   |                 | - V               |    |
| 1. スパイダー                                |                 | V                 |    |
| 組立体                                     |                 | V                 |    |
| *************************************** |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
| 2. 制 御 棒                                |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 |                   |    |
|   |                 |                   |    |
| 2.1 被覆管                                 |                 | V                 |    |
| 2.1 20 18 11                            |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
| -                                       |                 |                   |    |
| 2.2 吸収材                                 |                 | V                 |    |
| - 30 W 12                               |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
| 2.3 吸収材                                 |                 | <b>✓</b>          |    |
|   |                 | V                 |    |
| 押えばな                                    |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 | $\checkmark$      |    |
| 2.4 端 栓                                 |                 | V                 |    |
| Table 1                                 |                 |                   |    |
|   |                 | √·                |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 | V                 |    |
| 2 供給無力ニー                                |                 | V                 |    |
| 3. 制御棒クラス                               |                 | V                 |    |
|   |                 | ✓                 |    |
|   |                 | V                 |    |
|   |                 |                   |    |

L-1313-1(1)エ 事 名 関西電力機美浜発電所第 3 号機用制御棒クラスタの製造 工事番号 製造会社名 株式会社 M3R05 検 査 品 目 スパイダー組立体 QC担当者 4年/月2/日 4年/月2/日 検査項目 下 記 QA担当者 fit 検査項目 考 スパイダー 組立体刻印番号 2/14 加圧器安全弁のステンレス鋼鋳鋼弁箱に係る経年劣化事象として熱時効を挙げていない理由について

加圧器安全弁の通常使用温度は100℃以下であることから評価対象外としている。

当該安全弁上流配管表面の温度は100 C以下であることが電共研「加圧器安全弁におけるループシールの影響に関する研究」で確認されている。仮に配管外面を100 Cと仮定し、配管外面からの放熱を自然対流(当該部に保温がないため)、雰囲気温度を21 C(CV内温度の最低値)として保守的な熱計算を行うと約100.6 Cとなる(詳細な計算データは下表参照)。

配管の温度は熱時効評価対象温度(250°C)に比べてはるかに小さく、当配管よりも下流にある加圧器安全弁温度はさらに小さくなると考えられることから熱時効評価対象とはしていない。

美浜3号炉の当該配管は上記電共研で用いられている配管と材質、径、長さ共に同等であることから下記評価で代用できると考える。

| 上記  | 記評価算出条件                  |
|---|--------------------------|
| 配管外径(ro)  |                          |
| 配管内径(ri)  | i                        |
| 配管材質  | :                        |
| 配管長さ  | j                        |
| 配管熱伝導率(λ)   |                          |
| 配管外面熱伝達率(α)   | <u> </u>                 |
| 熱流束(q)  | $\alpha \times (100-21)$ |
| 配管内面温度  | 100. 6℃                  |
| $=21+\frac{q}{\alpha}+\frac{q\times r0}{\lambda}\times \ln\left(\frac{ro}{ri}\right)$ |                          |

美浜3号炉加圧器安全弁上流配管

| 配管外径(ro) | 0. 0842m |
|----------|----------|
| 配管内径(ri) | 0.0659m  |
| 配管材質     | SUS316   |
| 配管長さ     |          |



図1 電共研「加圧器安全弁におけるループシールの影響に関する研究」 温度計測加圧器安全弁上流配管形状



図2 美浜3号炉加圧器安全弁上流配管形状

事象,分類: 靭性低下,炉内構造物

# 美浜3号炉-その他の経年劣化事象-8 Rev. 2

#### タイトル

炉心槽の中性子照射による靭性低下に関する、炉心槽の目視確認の内容、および、「万一有意な欠陥が存在すると仮定した場合でも不安定破壊しないこと」の確認内容について。

#### 説明

炉心槽に対する目視確認については、日本機械学会 発電用原子力設備 規格 維持規格に基づき、定期的(1回/7年)に水中テレビカメラによ る目視確認(VT-3)を実施しており、炉心槽に有意な異常(過度の変 形、部品の破損等)がないことを確認している。また、炉内構造物取替後 についても維持規格に基づく点検を実施する計画である。炉心槽の可視範 囲について添付-1に示す。

「万一有意な欠陥が存在すると仮定した場合でも不安定破壊しないこと を確認している」ことの詳細について、以下に示す。

想定欠陥は、日本機械学会 発電用原子力設備規格 設計・建設規格 (JSME S NC1-2012) を準用し、深さを板厚の1/4、長さは板厚の1.5倍の表面欠陥を周方向に仮定した(添付-2の図1参照)。応力条件として、通常運転時に作用する機械荷重、熱荷重、ならびに地震時の荷重による応力を考慮した。

平板中の半楕円表面き裂の応力拡大係数Kを求めるRaju-Newmanの式 (Raju, I.S. and Newman, J.C., Jr., NASA Technical Paper 1578, 1979.) を用いて想定欠陥の応力拡大係数Kを算出した結果、8.1 MPa√mとなった。

一方、添付-2の図2中の $J_{IC}$ 最下限値14 kJ/m2から、換算式により破壊靭性値 $K_{IC}$ を求めると51 MPa $\sqrt{m}$ となった。

以上より、想定欠陥の応力拡大係数は、破壊靭性値を下回っており、不 安定破壊は生じないことを確認した。

$$K_{IC} = \sqrt{\frac{E}{(1 - v^2)} \times J_{IC}}$$

E: 縦弾性係数 (172000 N/mm² at 350℃)

υ: ポアソン比 (0.3)

J<sub>IC</sub>:破壊靭性値の下限 (14 kJ/m² at 350℃)

また、日本機械学会 発電用原子力施設規格 維持規格 (JSME S NA1-2008) に基づき実施した、炉心槽溶接部のき裂安定性評価の結果を以下に示す。

#### 【評価内容】

・炉心槽溶接部にき裂を想定し、FEM解析(2次元断面モデル)によって応力拡大係数Kを算出する。

### 【評価条件】

・溶接タイプ (残留応力):電子ビーム溶接

・機械及び熱応力:通常運転時の応力

・地震による応力: Ss地震動による応力

(約 24.5 MPa)

・想定き裂形状 : 溶接線中心(内面)に全周き裂

(図1にき裂のイメージを示す)

・炉心槽形状:板厚 \_ \_ mm、内径 Φ \_ \_ \_ mm

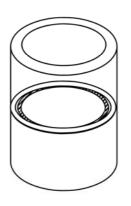


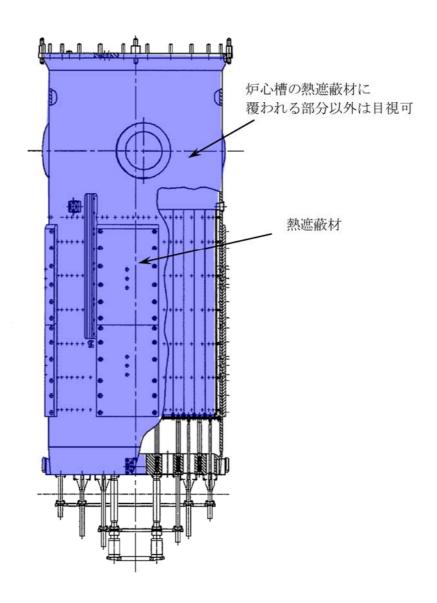
図1 想定き裂のイメージ (斜線部分)

#### 【評価結果】

評価条件の応力状態における炉心槽に対し、き裂深さをパラメータとして応力拡大係数Kを算出した結果、応力拡大係数Kは最大値約 37 MPa $\sqrt{m}$ となり、破壊靱性値 $K_{IC}$ : 51MPa $\sqrt{m}$ C対して十分小さい値であった。

以上の結果から、仮に炉心槽溶接部にき裂が生じても不安定破壊は起こらないと評価している。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません



美浜3号炉 炉心槽の可視範囲概要

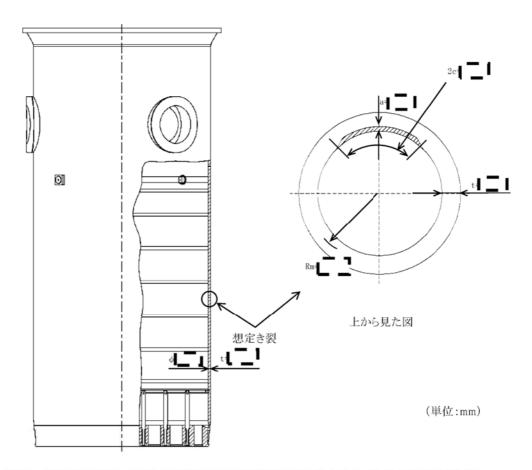


図1 美浜3号炉 中性子照射による靭性低下に対する炉心そうの想定き裂

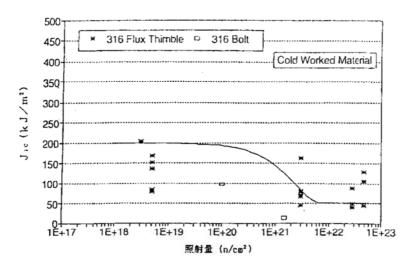


図2 破壊靭性値Jicと照射量の関係

[出典:発電設備技術検査協会「プラント長寿命化技術開発」報告書]

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

# 美浜3号炉-耐震-1Rev1

| 2   |      |
|-----|------|
| タイ  | トル   |
| / - | 1.10 |

浸水防護施設(津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備)のリスト アップ及び耐震安全性評価の評価対象設備の、具体的な抽出根拠、抽出プ ロセス及び評価内容について。

## 説明

美浜3号の「浸水防護施設」のうち、耐震安全性評価対象とした設備に ついて、経年劣化事象の抽出や耐震安全性評価の要否判断などのプロセス を示す。

1. 浸水防護施設について

耐震安全性評価対象とした浸水防護施設(津波防護施設、浸水防止設 備、津波監視設備)については以下のとおり。なお、設備の概要を添付 1 に示す。

(1) 津波防護施設: · 防潮堤… a

屋外排水路逆流防止設備··· b

(2) 浸水防止設備: ·取水構造物(浸水防止蓋)…c

海水ポンプエリア止水壁 … d

水密扉\*1 ···e

※1:浸水防護重点化範囲との境界に位置する 原子炉補助建屋の水密扉を対象とする。

(3) 津波監視設備:・津波監視カメラ …f

潮位計 …g

- 2. 想定される劣化事象※2
  - (1) コンクリート構造物 (対象 a)
    - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象)
      - · 中性化 ···①
      - · 塩分浸透 …②
    - b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
      - ・アルカリ骨材反応 …③
      - · 凍結融解 ···④
      - •耐火能力低下 …⑤
  - (2) 鉄骨構造物 (対象 a, b, c, d, e)
    - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象) 該当なし
  - b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
    - 腐食

- ...(6)
- 風などによる疲労
- ...⑦ (3) 計測制御設備(対象f,g)
  - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象) 該当なし
- b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
  - ・樹脂の劣化 (ケミカルアンカー) …8
  - 腐食(支持構造物) …
  - ・腐食(ケミカルアンカー) …⑩

※2:絶縁低下(絶縁体の水トリー劣化による絶縁低下を含む)、特性変化及び 導通不良については、耐震性に影響を及ぼすパラメータの変化とは無関係で あるため記載は省略する。

3. 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出

「2. 想定される劣化事象」で整理した経年劣化事象①~⑩について、 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無について検討したプ ロセスを下表に整理した。

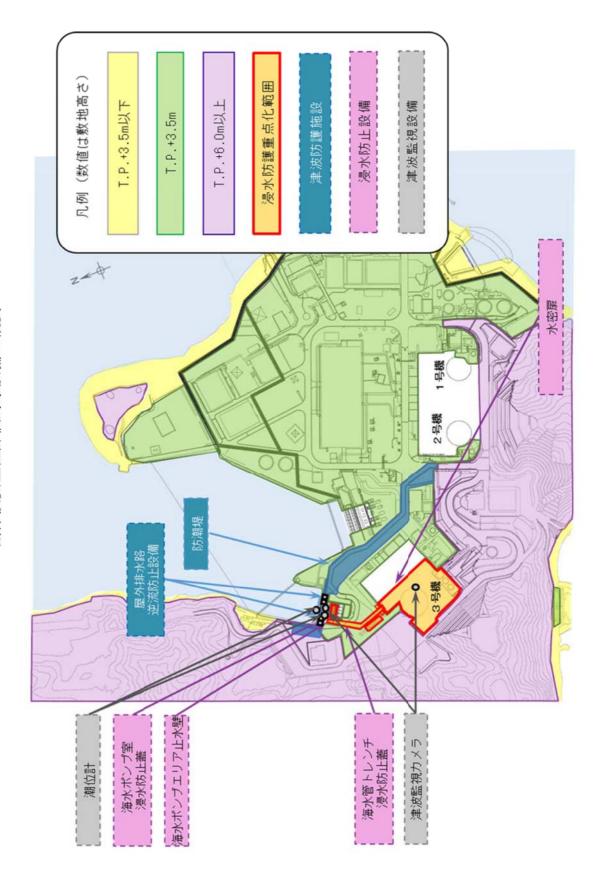
表1 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無検討プロセス

| 「技術評価」で想定される様年実化事象        |         |   | ステップ1             |   | ステップ 2   |        | ステップ3                                    |          |
|---------------------------|---------|---|-------------------|---|--|--------|--|----------|
| 高级年化対策上                   |         |   | l <sub>m</sub> d. | i | 実践年化対策上番目すべき<br>経年劣化事象であるが、現<br>在発生しておらず、今後も<br>発生の可能性がないもの。<br>または小さいもの | (1)(2) | ×  |          |
| 着目すべき<br>経年劣化事業           | 下配      | 1)〜2)を除く超年実化事業  | 0                 |   | 現在発生しているか、また   |        | 仮動応答等性上または構造・値<br>度上「軽微もしくは無視」でき<br>ない事象 | 0        |
|                           |         |   |                   | 1 | は特実にわたって起こるこ<br>とが否定できないもの   | 0      | 振動の等等性上または構造・強<br>変上「軽振もしくは無視」でき<br>る事象  | •        |
|                           |         | 想定した実化植肉と実際の実化植向の倉籠   |                   | 7 | 日常男化管理事業である<br>が、現在発生しておらず。<br>今後も発生の可能性がない<br>もの、または小さいもの               | -0     | -  |          |
| 高锰年化封策上                   | 1)<br>△ | が考えがたい程年劣化事業であって、想定<br>した劣化額内等に基づき運切な供金活動を<br>行っているもの   | 0                 |   | 現在発生しているか。また   | 0      | 無動応答特性上または構造・他<br>度上「軽微もしくは無視」でき<br>ない事象 | (I       |
| 着日すべき<br>経年劣化事業<br>ではない事業 |         | (目常方化管理事象)  |                   |   | は将来にわたって起こるこ<br>とが否定できないもの   |        | 振動応答特性上または構造・無<br>度上「軽雅もしくは無視」できる事象      | <b>.</b> |
| 100                       | 2)      | 模在までの運転磁験や使用条件から降られた材料験データとの比較等により、今後<br>も経年劣化の連振が考えられない。ようは<br>連携傾向が極めて小さいと考えられる延年<br>劣化等象<br>(日常名を管理事象以外) | -                 |   | 34578  |        | -  |          |

- : 英級単化対策上管目中へを経過年化を棄ないはい事業(日東男化管理事業)
   ▲ : 英級極化対策上管目中へを経過年化事業ではない事業(日東男化管理事業)
   ▲ : 英級極化対策上管目すべき経過手化を表ではない事業(日東男化管理事業は外)
   : 評価事業として抽出
   : 英級極化対策上管日すべき経過手化事業ではない事業(日東男化管理事業は外であるもの。あるいは日東男化管理事業であるが、模位発生しておらず。今後も発生の可能性がないもの。たけららいらして評価対象から除外
   ※ : 英級極化対策上等日すべき経過手化事業であるが、模位発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの。または小さいものとして評価対象から除外
   : 直接地で新聞上または実施・変化: 複変と「極密しくは無視」できる事業として評価対象から除外
   : 前着安全上利着する必要のある経年男化事業として抽出

以上より、美浜3号の「浸水防護施設」については、◎となる対象と してケミカルアンカーの腐食を考慮した耐震安全性評価を実施した。

以上



耐津波安全性評価対象設備の概要

# 美浜3号炉-耐震-4Rev2

#### タイトル

建設後の耐震補強の実績がある場合の、下記種別(イ、ロ、ハ、ニ)ごとの実施時期と工事概要(サポートの撤去、移動、追設、容量変更の要点を含む)について。

- イ) 耐震バックチェックに関連した耐震補強ケース
- ロ)新規制基準適合申請に関連した耐震補強ケース
- ハ) 経年劣化事象の評価に関連する耐震補強ケース
- ニ)イ)、ロ)、ハ)以外の耐震補強ケース

#### 説明

建設後の耐震補強の実績について、次のとおり纏めた。

- イ) 耐震バックチェックに関連し耐震裕度向上を目的として、以下工事を 実施している。
  - ○原子炉格納容器内にある配管の支持構造物について、支持部材の追加 等を実施した。

第22回定検(平成19年度) (工事概要:添付1(1/4))

○原子炉冷却系統などの配管、格納容器排気系統などのダクト、電気計 装盤類などの支持構造物を強化した。

第23回定検(平成20年度) (工事概要:添付1(2/4))

○余熱除去系統や化学体積制御系統などの配管、アニュラス循環系統や 補助建屋よう素除去排気系統のダクト、蒸気発生器や加圧器などの機 器類の支持構造物を強化した。

第24回定検(平成21年度) (工事概要:添付1(3/4))

○余熱除去系統や内部スプレイ系統などの配管、アニュラス循環系統の ダクト、蒸気発生器などの機器の支持構造物を強化した。

第25回定検(平成23年度~) (工事概要:添付1(4/4))

- ロ)新規制基準適合申請に関連した耐震補強ケースは、添付2、添付3の とおり。
- ハ)経年劣化事象の評価に関連する耐震補強ケースは、添付2、添付3、 添付4および添付5のとおり。
- 二) 建設以降の工事計画認可申請書及び工事計画届出書において、今回提出した「美浜3号機 耐震安全性評価書」で評価対象とした機器の部位に対し、耐震計算を実施している工事を抽出した結果は、以下のとおり。
  - ○低圧タービンロータ他取替工事

(LP-3) 第14回定検(平成6~7年度)

(LP-1, 2) 第15回定検(平成8年度)

[工事概要]

低圧タービンロータ及び関連部位の取替えを行った。なお、特別な 耐震補強は実施していない。

# ○原子炉容器上蓋取替工事 第15回定検(平成8年度) [工事概要]

国内外における600系ニッケル基合金使用部位に応力腐食割れが確認されていることに鑑み、上部蓋管台部に耐応力腐食割れに優れた690系ニッケル基合金を使用した原子炉容器上部蓋に取替えるとともに、制御棒駆動装置等を一体で取替えた。なお、特別な耐震補強は実施していない。

○蒸気発生器取替工事 第15回定検(平成8年度)

美浜2号機蒸気発生器細管破断事故に鑑み、蒸気発生器の取替を行った。なお、特別な耐震補強は実施していない。

○燃料取替用水タンク取替工事 第19回定検(平成13年度) 「工事概要」

海塩粒子による塩素型応力腐食割れに対する長期保全の観点から、 燃料取替用水タンクを取替えた。なお、特別な耐震補強は実施して いない。

○格納容器再循環サンプスクリーン取替工事 第24回定検 (平成21年度)

#### [工事概要]

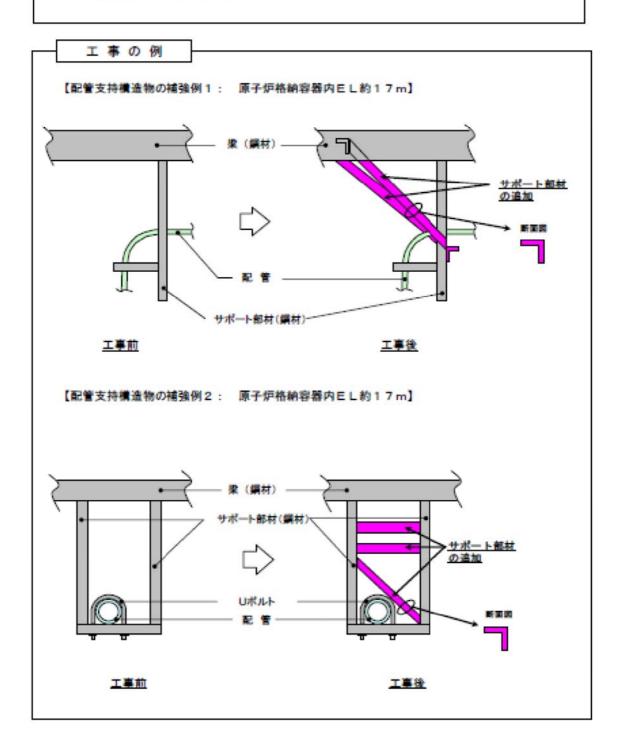
平成20年2月に「非常用炉心冷却設備又は格納容器熱除去設備に係るろ過装置の性能評価等について(内規)」(平成20年2月27日平成20・02・12原院第5号)及び「格納容器再循環サンプスクリーン閉塞事象に関する対応について」(平成20年2月29日平成20・02・28原院第3号)が発出され、上記内規の制定により、具体的な格納容器再循環サンプスクリーンの性能評価手法が明確になったことを受け、既設のスクリーンを撤去し、上記内規に適合する性能の向上(面積の拡大)を図った新たなスクリーンを設置した。

以上

# 美浜3号機 第22回定検 耐震裕度向上工事 概要

## 工事概要

既設設備の耐震性を一層向上させるため、原子炉格納容器内にある配管の支持構造物10箇所に ついて、支持部材の追加等を実施した。

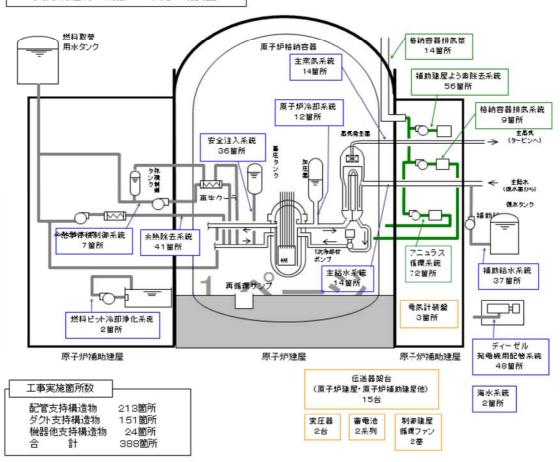


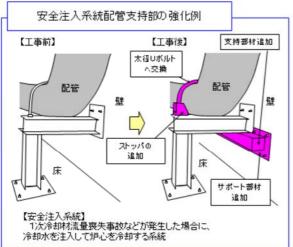
## 美浜3号機 第23回定検 耐震裕度向上工事 概要

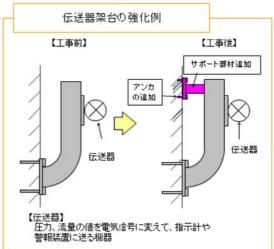
#### 工事概要

既設設備の耐震性を一層句上させるため、原子炉冷却系統などの配管、格納容器排気系統などのダクト、電気計装盤類などの支持構造物を強化した。

#### 支持構造物を補強した系統の概要図





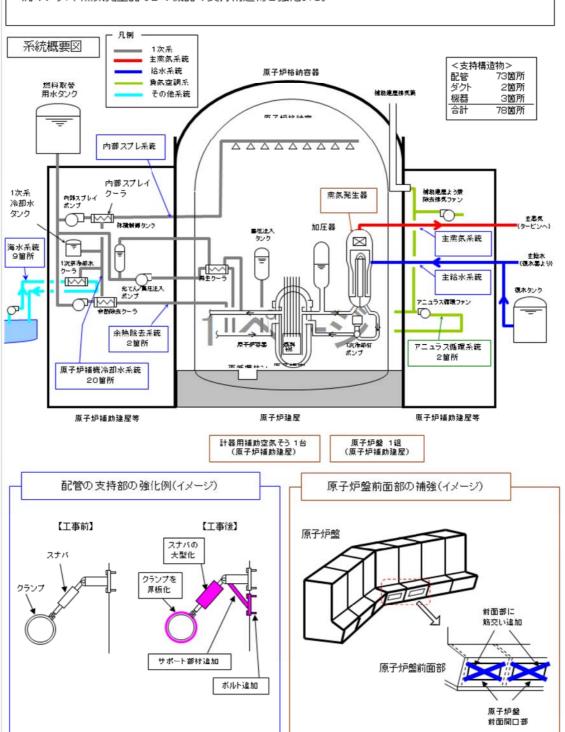


#### 美浜3号機 第24回定検 耐震裕度向上工事 概要 工事概要 設備の耐震性を一層向上させるため、余熱除去系統や化学体積制御系統などの配管、アニュラス循環系統や補助建屋よう素除去排気系統のダクト、蒸気発生器や加圧器などの機器類の支持構造物を強化し [凡例] 1次系 系統概要図 主蒸気系統(2次系) 格的容易体系简 給水系統(2次系) 燃料取替用水タンク 1台 換氮空調系 その他系統 ポーラクレーン 1台 内部スプレ系統 補助建屋よう素除去排気系統 4箇所 1次系 蒸気発生器 内部スプレ 冷却水 補助建屋よう素 除去株気ファン 1 クーラ 2台 3台 ΔΔΔ タンク 内部スプレ ポンプ 1台 安全注入系統 加圧器 主義気(ターピンへ) 20箇所 体積制御タンク 基圧注入 科製标 定期装置 主蒸氨系統 $\times$ 化学体積制御系統 40萬所 主給水 (復水器より) 海水系統 4箇所 17 笛所 1次条冷却水 クーラ 復れタンク 主給水系統 M 充てん/高圧達入 ポンプ 17箇所 7-1 アニュラス管環ファン O 余熱除去系統 補助給水系統 45箇所 概料 アニュラス循環系統 34箇所 1次冷却付ボンブ 14箇所 ディーゼル発電 機用配管系統 串 11 館所 原子炉補助建屋等 原子炉建屋 原子炉補助建屋等 工事実施箇所数 <支持構造物> 善電池 (原子炉補助建屋等) 2台 所内開閉装置 配管 192箇所 (原子炉補助建屋等) 2箇所 ダクト 16箇所 機器 15台 合計 223箇所 蒸気発生器支持部の強化例(イメージ) 【工事後】 【工事前】 スナバ 連結部上方から見た平面図 000 表気 含主器 接続部分の 板厚を増厚 (炭素細) 上部支持 構造物 板厚を厚くすることで 耐荷重が増加する 縦断面図 蒸気 発主器 ō, , 梁の追加 (炭素鋼) 工事対象:3台

## 図-1 耐震裕度向上工事

#### 工事概要

設備の耐震性を一層向上させるため、余熱除去系統や内部スプレイ系統などの配管、アニュラス循環系統のダクト、蒸気発生器などの機器の支持構造物を強化した。



美浜3号機 耐震補強工事 (配管以外)

|           | 美洪 3 芳機 附展 棚 独 上 事 ( 配 官 以 外 )  | 2 00 000 | T.                       |
|-----------|---|----------|--------------------------|
| 機器名       | 補強内容  | 実施時期     | ケース                      |
| 燃料取替用水タンク | <br>  |          | <br> <br> <br> <br> <br> |
| 復水タンク     |   |          | <br> <br> <br>           |
| 抽出水再生クーラ  | <br>  |          | i<br>!                   |
| 制御棒駆動装置   | <br>  |          | <br> <br> <br>           |
| 伸縮継手      |   |          |                          |
| 炉内構造物取替   | 【炉内構造物取替】 <工事概要> 海外で発生しているバッフルフォーマボルトの損傷事例への対応や耐震性向上を図るため、これらへの対策を施した炉内構造物(上部炉心構造物、下部炉心構造物)の取替えを行う。 ○最新設計の採用上部炉心構造物の形状等を最新設計に変更する。 ○高経年化対策 Bbの長尺化等による発生応力の低減と、ボルト冷却穴の設置による使用環境の改善を行い、応力腐食割れに対する耐性の向上を図る。 ○新規制基準(耐震)対策ラジアルサポートの構造変更を行い、耐震性向上を図る。 (添付2(5/5)参照 | 未定       | ロハ                       |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。 ▮

| 燃料取替用水タンク取 |                          |      |      |      |      |      |      |                  |
|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------------------|
| タンク取替概要    | <br>                     |      |      |      |      |      |      |                  |
| 燃料取替用水     | <br>                     |      |      |      |      |      |      |                  |
| 美浜3号機      | <br>                     |      |      |      |      |      |      |                  |
|            | <br>                     |      |      |      |      |      |      |                  |
|            | <br> <br> <br> <br> <br> | <br> | <br> | <br> | <br> | <br> | <br> | i<br>!<br>!<br>! |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

美浜3号機 CRDM中間耐震サポート追設工事概要

# 美浜3号機 主蒸気・主給水管ベローズの改造概要

## 【工事目的】

基準地震動を踏まえ設備の耐震裕度を向上させるため、伸縮継手の機能を強化する。

## 【工事概要】

機械ペネトレーションのうち、主蒸気系統及び主給水系統配管貫通部伸縮継手について、耐震補強として取替を実施する。

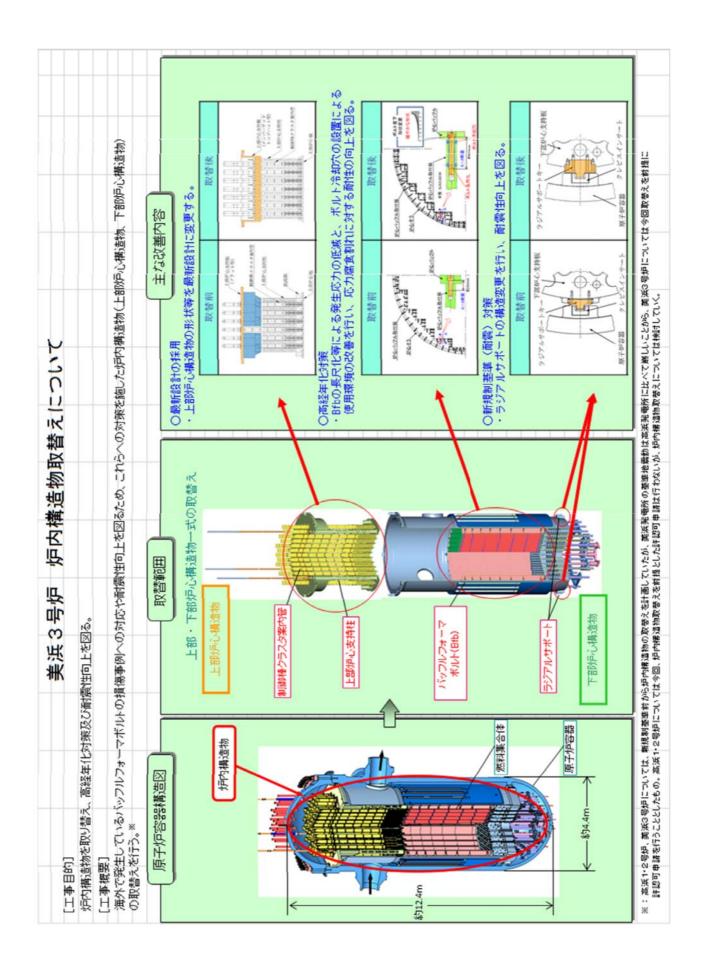
## 【補強例】

| - | •              |  |
|---|----------------|--|
|   |                |  |
| ı | <u>.</u>       |  |
|   |                |  |
|   |                |  |
| ı |                |  |
|   |                |  |
|   |                |  |
|   | I .            |  |
|   |                |  |
| • | $^{1}$         |  |
|   |                |  |
|   |                |  |
| • | $oldsymbol{I}$ |  |
|   |                |  |
| 1 | <u>.</u>       |  |
| • | l I            |  |
|   |                |  |
| ı | ·              |  |
| • |                |  |
|   | $\mathbf{I}$   |  |
| ı |                |  |
| • | ,              |  |

表 主な改造諸元

|                      | 原子炉格納<br>容器最高      | 最高使<br>用温度 | 伸縮継手<br>有効径 | 継手部の波の高さ | 継手部の<br>波のピッチの | 継手部の板の厚さ | 伸縮継手<br>1個の | 継手部の | 材料     | ヤング率   | <b>#3</b>   | 式伸縮継手の<br>(mm) | 長さ        |         |         |
|----------------------|--------------------|------------|-------------|----------|----------------|----------|-------------|------|--------|--------|-------------|----------------|-----------|---------|---------|
|                      | 使用圧力<br>(MPa)<br>P | (°C)       | (mm)        | (mm)     | 2分の1<br>(mm)   | (mm)     | 山数<br>Wn    | 層数   | 19 44  | 1944   | 1741        | (MPa)          | 中心間<br>距離 | 中間の管の長さ | 伸縮継手の長さ |
| 主蒸気配管<br>格納容器<br>貫通部 | 0.261              | 291        |             |          |                |          |             | į    | SUS304 | 176000 | <del></del> |                |           |         |         |
| 主給水配管<br>格納容器<br>貫通部 | 0.261              | 230        | l           |          |                |          |             | į    | SUS304 | 180000 |             |                |           |         |         |

▶ 枠囲みの範囲はメーカー技術情報に係る事項ですので公開することはできません



美浜3号機 耐震補強工事 (配管関係)

| 機器名   | 補強箇所 | サポート種別 | 補強内容 | 補強時期 | ケース |
|---|------|--------|------|------|-----|
| 1次冷却系   1次冷却系   1   1   1   1   1   1   1   1   1   |      |        |      |      |     |
| <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> <br> |      |        |      |      |     |
|   |      |        |      |      |     |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

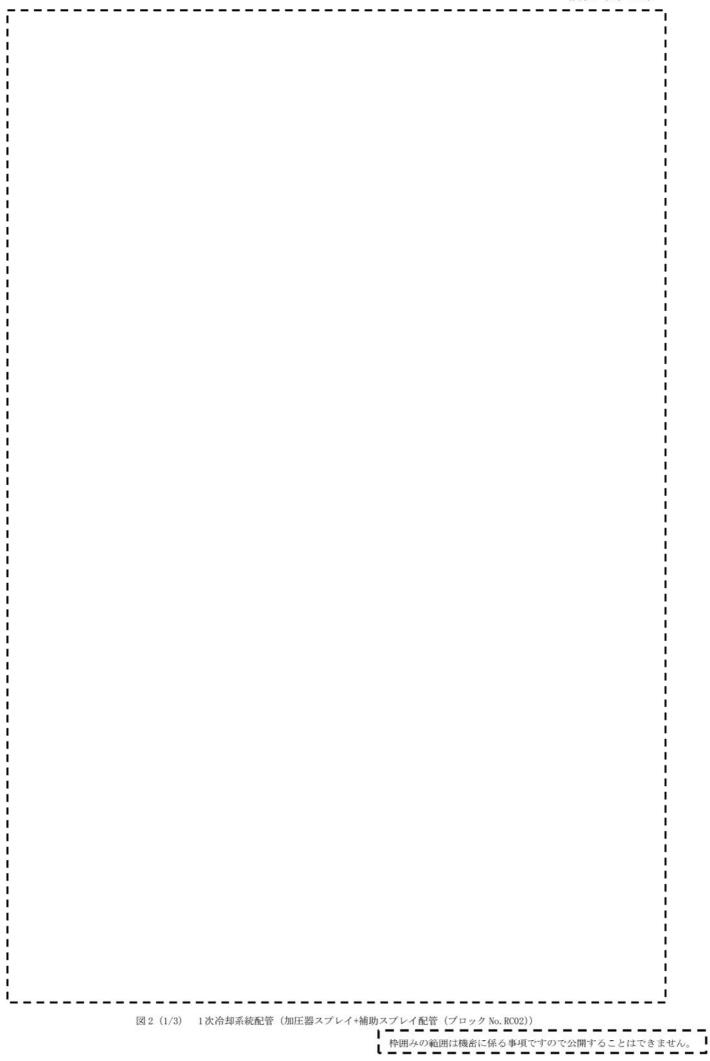
| 機器名              | 補強箇所 | サポート種別 | 補強内容 | 補強時期 | ケース         |
|------------------|------|--------|------|------|-------------|
|                  |      |        |      |      | I<br>I<br>I |
|                  |      |        |      |      | <u> </u>    |
|                  |      |        |      |      | İ           |
|                  |      |        |      |      |             |
|                  |      |        |      |      |             |
| 余熱除去系 ↓<br>統配管   |      |        |      |      | į           |
|                  |      |        |      |      | !           |
|                  |      |        |      |      | <u> </u>    |
|                  |      |        |      |      |             |
|                  |      |        |      |      | I p         |
|                  |      |        |      |      |             |
| <b>生</b> 会注 7. 亚 |      |        |      |      |             |
| 安全注入系<br>統配管     |      |        |      |      | I<br>I      |

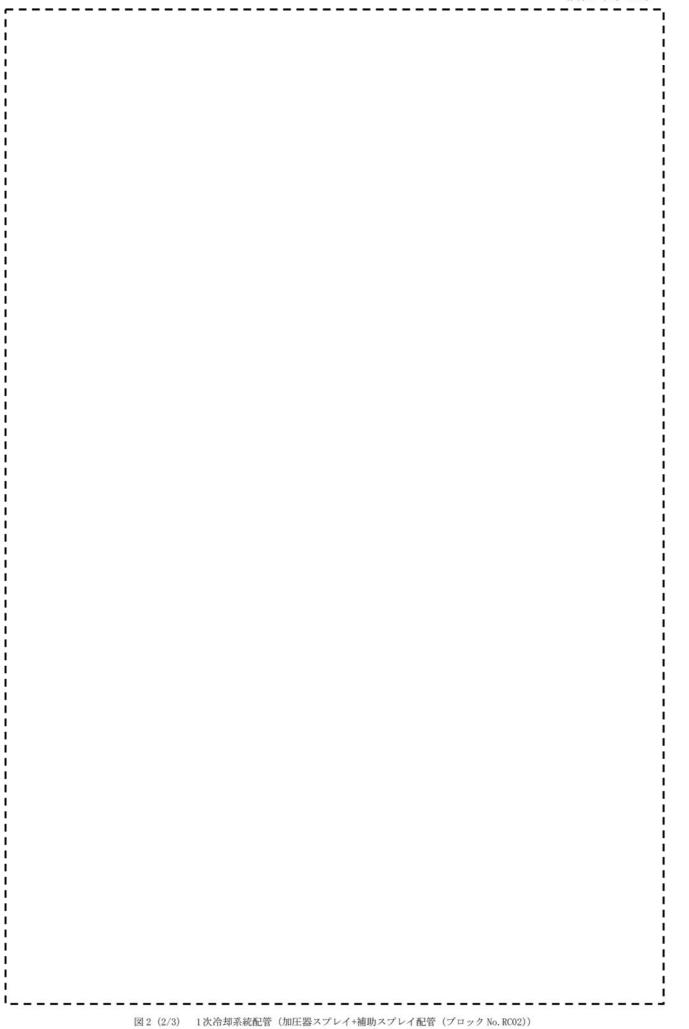
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

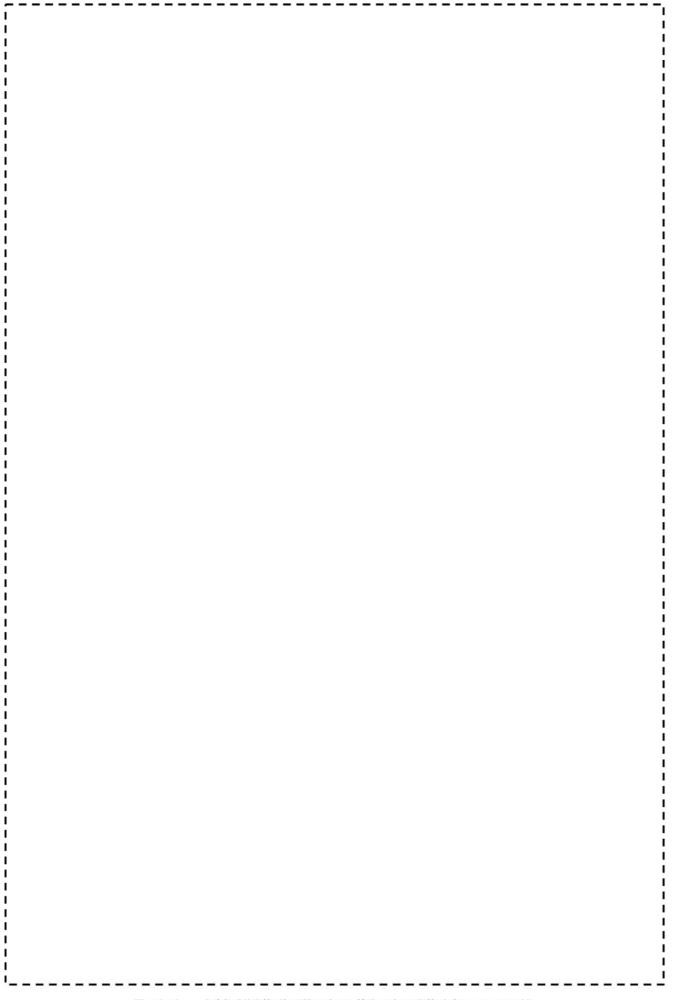
| 機器名         | 補強箇所 | サポート種別 | 補強内容 | 補強時期 | ケース            |
|-------------|------|--------|------|------|----------------|
| Ì           |      |        |      |      | 1              |
|             |      |        |      |      |                |
| į           |      |        |      |      |                |
| Ī           |      |        |      |      | :              |
| į           |      |        |      |      | <u> </u>       |
|             |      |        |      |      | į              |
|             |      |        |      |      | i              |
| ļ           |      |        |      |      | I □            |
|             |      |        |      |      | I<br>I         |
| 三蒸気系統<br>已管 |      |        |      |      | I<br>I         |
|             |      |        |      |      | <br>           |
|             |      |        |      |      | I              |
|             |      |        |      |      | I              |
|             |      |        |      |      | I              |
|             |      |        |      |      |                |
|             |      |        |      |      | I <sup>L</sup> |
|             |      |        |      |      | !              |
| Ĭ           |      |        |      |      | !              |
|             |      |        |      |      | !              |
|             |      |        |      |      | _              |

| 機器名                  | 補強箇所 | サポート種別 | 補強内容 | 補強時期 | ケース |
|----------------------|------|--------|------|------|-----|
| 主給水系統配管              |      |        |      |      |     |
|                      |      |        |      |      |     |
| SGブローダ<br>ウン系統配<br>管 |      |        |      |      | , n |
| 化学体積制 御系統配管          |      |        |      |      |     |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。 ▮

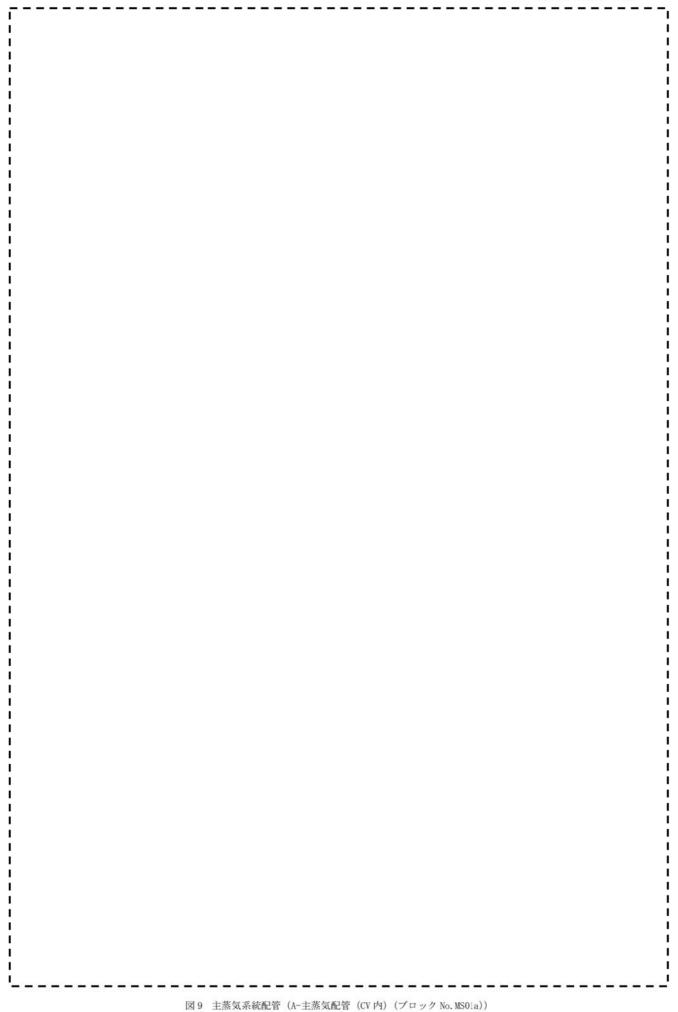






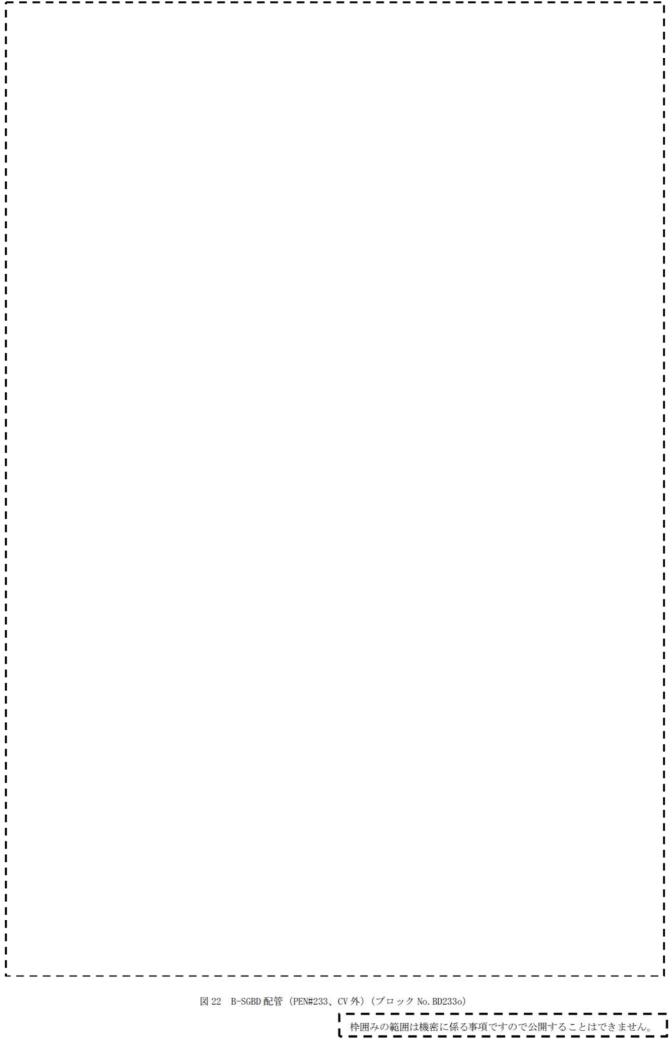
11111

| <br>你们 3 (14/23) |
|------------------|
| !                |
| !                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| 1                |
| ı                |
|                  |
| ı                |
| · ·              |
| !                |
| !                |
| !                |
| :                |
| :                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| Ī                |
| 1                |
| I                |
| ı                |
| ı                |
| !                |
| !                |
| !                |
| !                |
| !                |
| :                |
| :                |
| :                |
| :                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| 1                |
| ı                |
| ı                |
| 1                |
| 1                |
| ı                |
| I.               |
| I.               |
| Į.               |
| !                |
| !                |
| !                |
| :                |
| :                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
| i                |
|                  |
|                  |
| l<br>L           |
| <br>ا<br>ا<br>اا |





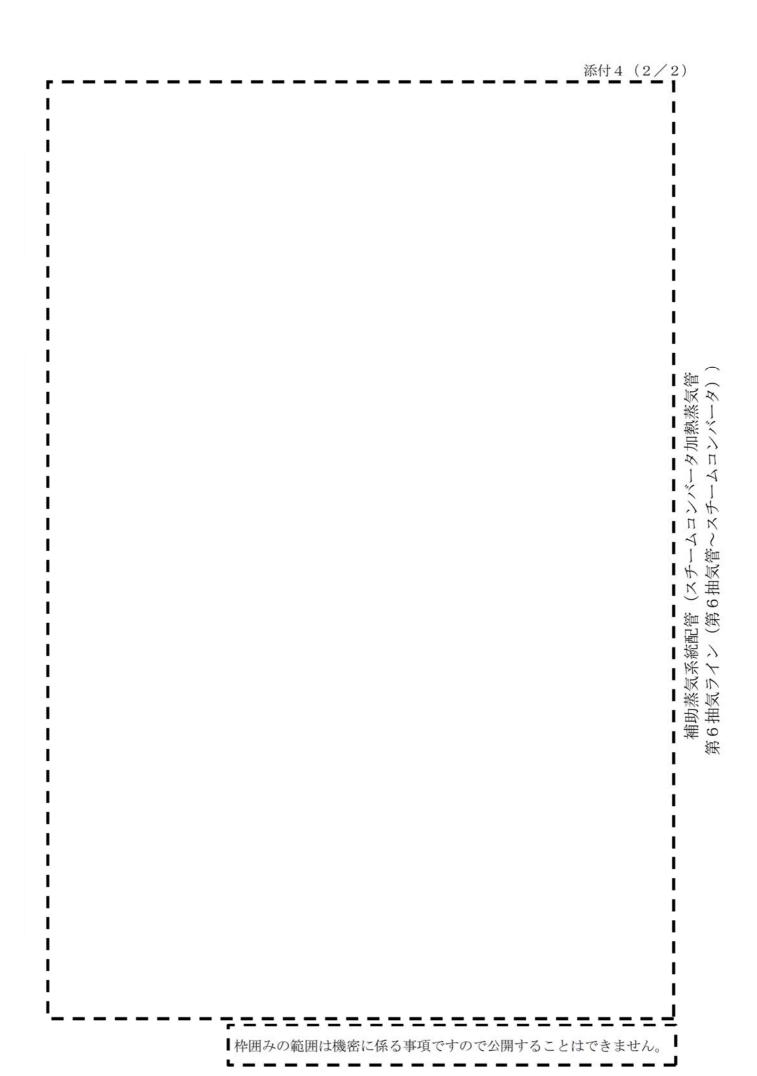




| - 1 |         |
|-----|---------|
| ı   |         |
| ı   |         |
| ı   |         |
| - 1 |         |
| - 1 |         |
| ı   |         |
| ı   |         |
| - 1 |         |
| - 1 |         |
| ı   |         |
| - 1 |         |
| ı   |         |
| i   | 御       |
| 1   | TAX:    |
| ì   | ド       |
| i   | グランド蒸気管 |
| i   | I,      |
| i   | 2       |
| •   |         |

添付4 (1/2)

■枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



※第23回定検(平成20年度)時にサポート追設工事を実施済

ı

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

# 美浜3号炉-耐震-14Rev2

## タイトル

余熱除去系統配管のアンカーサポート取付部の疲労割れに対する評価の 具体的内容(評価仕様、解析モデル、入力(荷重)条件、評価結果を含む) について。

## 説 明

余熱除去系統配管のアンカーサポートにかかる荷重をもとに、各応力 を算出した過程は以下のとおり。

#### 1. 評価用荷重の算出

配管を3次元梁モデル化してSs地震時の支持点荷重を全波包絡FRSによるスペクトルモーダル解析にて算出している。評価部位はサポートラグ(固定点)であり、隣接する解析ブロックとの境界部になる。この為、同ブロックの解析結果から得られた荷重を合成\*\*し、評価荷重としている。算出された評価用荷重は表1のとおり。

表1 評価用荷重(Ss)

| 士卢 | 荷重     |        |  |
|----|--------|--------|--|
| 方向 | 1 次    | 1次+2次  |  |
| Fx | 5 kN   | 10 kN  |  |
| Fy | 5 kN   | 4 kN   |  |
| Fz | 8 kN   | 16 kN  |  |
| Mx | 1 kN·m | 2 kN·m |  |
| My | 4 kN·m | 8 kN·m |  |
| Mz | 2 kN·m | 4 kN·m |  |

※荷重は、配管解析で求めた荷重を以下のとおり合成している。

自重:代数和、惯性力:絶対和、相対変位:絶対和

(代数和:  $\sum x_i$ 、絶対和:  $\sum |x_i|$ )

なお、慣性力は動的と静的の大きい方を評価用荷重としている。

## 2. 応力の算出

溶接部に発生する応力は、下式で算出している。本評価式は、材料力学に基づく公式をもとにして設定したものであり、設計・建設規格や耐震設計技術指針等に規定されたものではなく、応力集中係数に係る規定はない。また、支持構造物は、降伏点を許容値としており許容値を厳しくする設計体系となっていることから、発生応力の算出において応力係数を考慮する必要はないと判断している。

$$\sigma_{1} = \frac{|Mx| + |Fy| \cdot L}{Z_{w}x} + \frac{|My| + |Fx| \cdot L}{Z_{w}y} + \frac{|Fz|}{A_{w}}$$

$$\sigma_{2} = \sqrt{\left(\frac{Fx}{A_{w}}\right)^{2} + \left(\frac{Fy}{A_{w}}\right)^{2}} + \frac{|Mz|}{Z_{w}p}$$

Aw:溶接部の断面積

 $Z_w x$ 、 $Z_w y$ 、 $Z_w p$ : 各方向の溶接部の断面係数

L:荷重作用点から評価部までの距離

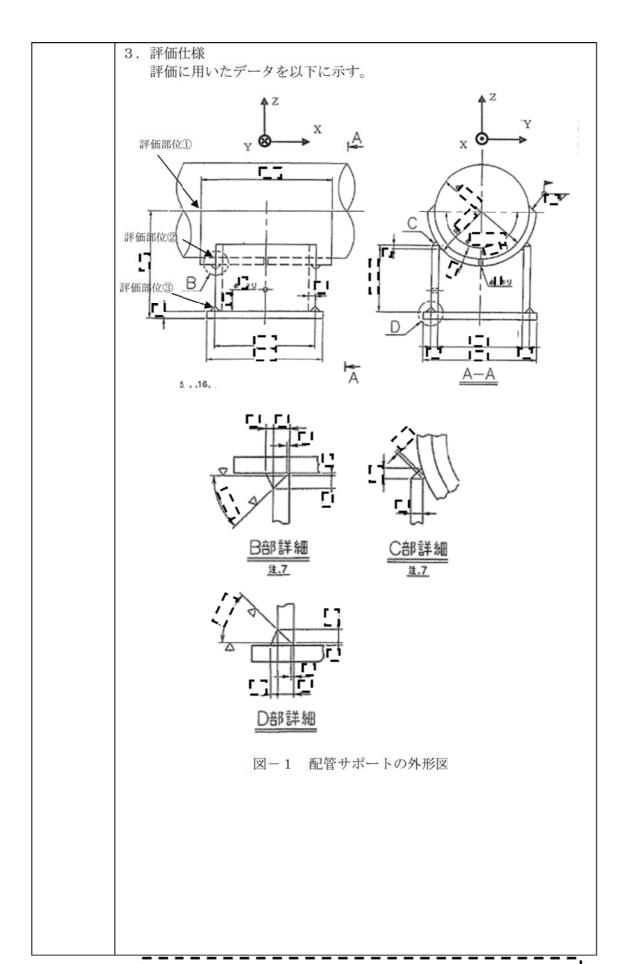
応力評価は、以下の組合せ応力を用いる。

〇パッドと配管の溶接部 (すみ肉溶接部)

$$\sigma = \sqrt{\sigma_1^2 + \sigma_2^2}$$

〇パッドとラグ、ラグと底板の溶接部 (完全溶込み溶接部)

$$\sigma = \sqrt{\sigma_1^2 + 3\sigma_2^2}$$



| 表 2 諸元表 (1/2) (単位:mm)                        |            |                      |              |             |  |
|--|------------|----------------------|--------------|-------------|--|
| パッドの幅<br>(母管外径)                              | パッドの<br>長さ | パッドのす<br>み肉溶接<br>の脚長 | 角型鋼管の<br>大きさ | 角型鋼管<br>の厚さ |  |
| b  | h          | Thp                  | a            | t           |  |
| <u>                                     </u> |            |                      |              |             |  |

表 2 諸元表 (2/2)

| 評価部位       | L <sup>(注1)</sup><br>(mm) | Aw<br>(mm <sup>2</sup> ) | Zwx<br>(mm³) | Zwy<br>(mm³) | Zwp<br>(mm³) |
|------------|---------------------------|--------------------------|--------------|--------------|--------------|
| 配管とパッドの溶接部 | ∦ — — ┕<br>!<br>-         |                          |              |              | . – – –      |
| パッドとラグの溶接部 | I<br>I                    |                          |              |              |              |
| ラグと底板の溶接部  | ]<br>                     |                          |              |              |              |

(注1) Lは配管心から評価点までの距離であるが、安全側に最長の距離を一律に用いる。

## 4. 評価結果

各部位の許容応力を表3に、評価結果を表4に示す。評価部位に発生 する応力は許容応力以下であることから、耐震安全性評価上問題ない。

表3 許容応力 (MPa)

|    | 部 位         | パッド <sup>(注1)</sup> | ラグ    | 底板    |
|----|-------------|---------------------|-------|-------|
| 物  | 材 質         | SUS316TP            | SS400 | SS400 |
| 性  | 使用温度(℃)     | 177                 | 177   | 177   |
| 値  | F値          | 205                 | 199   | 190   |
| 1次 | 芯力の許容値      | 120 (208)           | 239   | 228   |
| 1次 | + 2 次応力の許容値 | 118 (409)           | 398   | 381   |

(注1) ( ) 内の値は、完全溶込み溶接部の許容値を示す。

(許容値の算出は添付2参照)

表 4 (1/3) 配管とパッドの溶接部 (評価部位①)

| 1次応力     | 発生応力 | 17 MPa  |
|----------|------|---------|
| 評価       | 許容応力 | 120 MPa |
| атти     | 応力比  | 0.14    |
| 1次+2次    | 発生応力 | 15 MPa  |
| 応力評価     | 許容応力 | 118 MPa |
| ルロフノ青千1四 | 応力比  | 0. 13   |

| 表 4 (2/3)                              | パッドとラグの溶接部 | (評価部位②) |
|--|------------|---------|
| 1 次応力                                  | 発生応力       | 10 MPa  |
| 評価                                     | 許容応力       | 208 MPa |
| 11111111111111111111111111111111111111 | 応力比        | 0.05    |
| 1次+2次<br>応力評価                          | 発生応力       | 19 MPa  |
|  | 許容応力       | 398 MPa |
|  | 応力比        | 0.05    |

表 4 (3/3) ラグと底板の溶接部 (評価部位③)

| 1 1/25 +  | 発生応力 | 9 MPa   |
|-----------|------|---------|
| 1次応力      | 許容応力 | 228 MPa |
| 評価        | 応力比  | 0.04    |
| 1 V + 6 V | 発生応力 | 16 MPa  |
| 1次+2次     | 許容応力 | 381 MPa |
| 応力評価      | 応力比  | 0.04    |

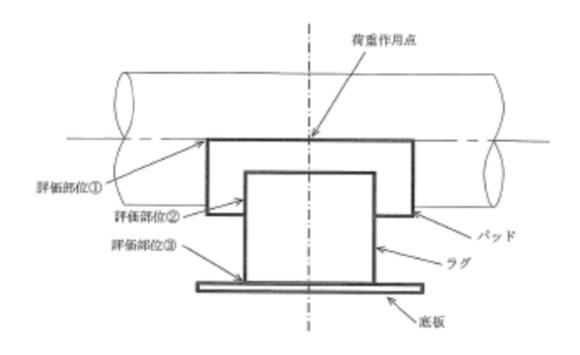
以上

## 美浜3号炉 余熱除去系統配管サポートの疲労評価について

#### 1. 評価対象サポート

美浜3号機については、余熱除去系統配管サポートのうち、3方向の変位及びモーメントを拘束する10個のアンカーサポートについて評価を実施している。その結果、応力比の大きい「サポートP2D-BC006」の評価結果を技術評価側で代表とし、耐震評価については、この「サポートP2D-BC006」に対する評価を行っている。

なお、「サポートP2D-BC006」は、それぞれ図1に示す評価部位に対して、評価を行っている。サポート位置を添付1  $(3/6) \sim (6/6)$  に示す。



評価部位①:配管とパッドの熔接部 評価部位②:パッドとラグの溶接部 評価部位②:ラグと底板の溶接部

図1 サポートP2D-BC006の評価部位

# 2. 技術評価結果及び耐震評価結果について

技術評価書及び耐震評価書に記載している「一次+二次応力」における応力比の対象サポートと、それぞれの発生値、許容値は以下のとおり。

表 1 技術評価結果

(単位:MPa)

| 評価部位     | 応力評価    |      |       |    |
|----------|---------|------|-------|----|
| 計・一川 市り小 | 一次+二次応力 | 許容応力 | 応力比   | 評価 |
| 配管とパッド   | 106     | 118  | 0.90  | 0  |
| パッドとラグ   | 110     | 398  | 0. 28 | 0  |
| ラグと底板    | 79      | 381  | 0. 21 | 0  |

表 2 耐震評価結果

(単位:MPa)

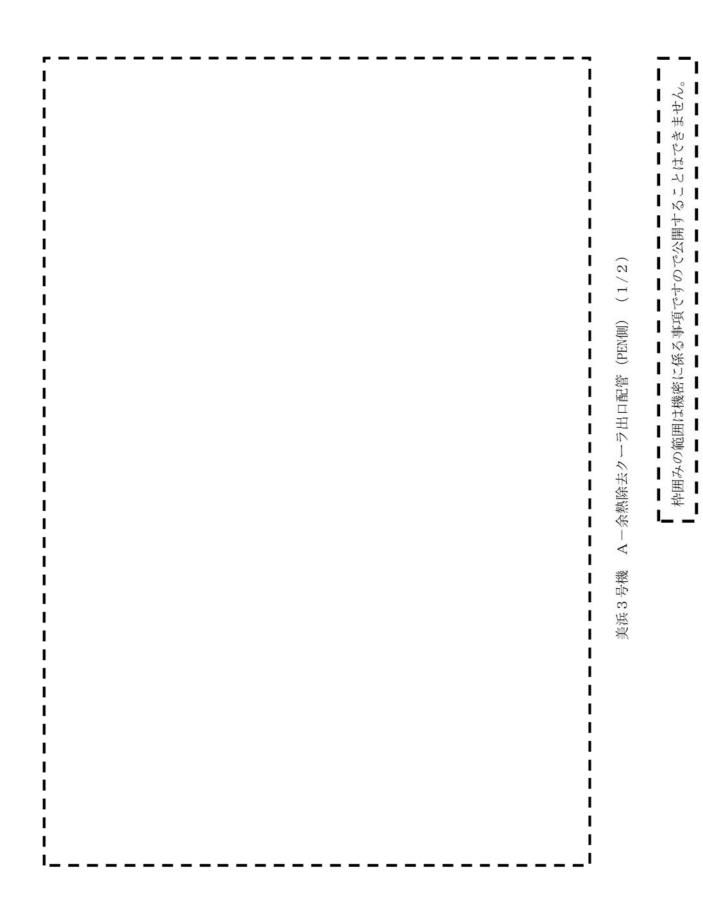
| 評価部位   | 応力評価    |      |       |    |
|--------|---------|------|-------|----|
| 計画即址   | 一次十二次応力 | 許容応力 | 応力比   | 評価 |
| 配管とパッド | 15      | 118  | 0. 13 | 0  |
| パッドとラグ | 19      | 398  | 0.05  | 0  |
| ラグと底板  | 16      | 381  | 0.04  | 0  |

以 上

I

I

|--|--|--|



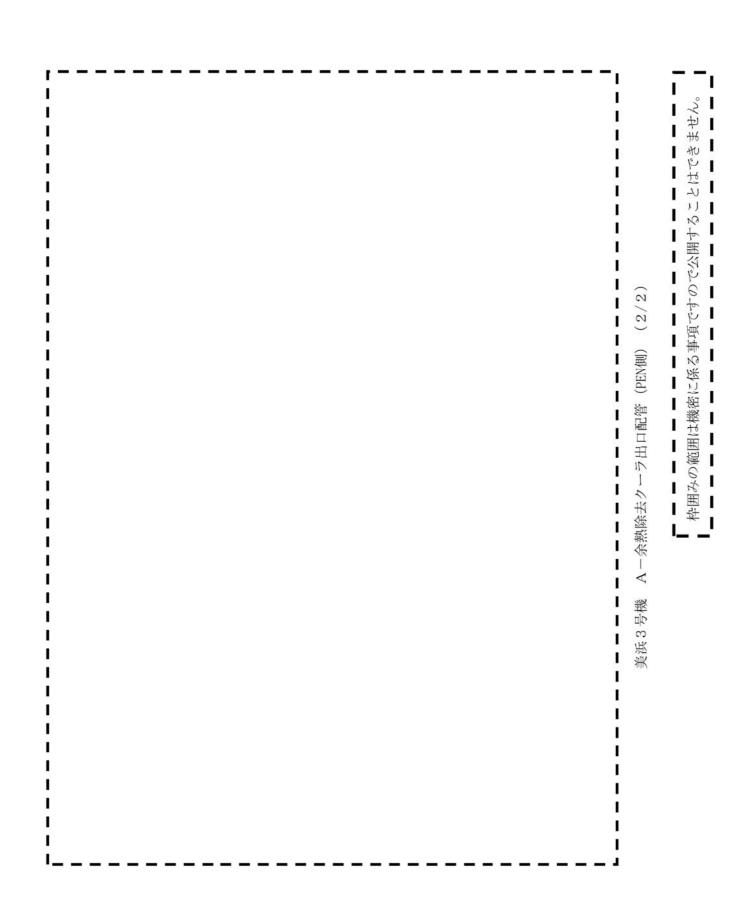


表1 許容応力の算出

(単位:MPa)

|                  |            |  |              |              | (単位:MF                   |  |
|------------------|------------|--|--------------|--------------|--------------------------|--|
| 7                | アンカーサポート番号 |  |              | P2D-BC006    |                          |  |
| 部位               |            | パッド  | ラグ           | 底板           |                          |  |
|                  | HD 177     |  | ハット          | t≦16         | 16 <t≤40< td=""></t≤40<> |  |
|                  |            | 材質   | SUS316TP     | SS400        | SS400                    |  |
|                  |            | 評価温度(℃)                                      | 177          | 177          | 177                      |  |
|                  | 0          | Sy<br>(付錄図表 Part 5 表 8)<br>(at 使用温度)         | 154          | 199          | 190                      |  |
| 469              | (付         | Su<br>绿図表 Part 5 表 9)<br>(at 使用温度)           | 440          | 373          | 373                      |  |
| 性                | 2          | Sy (at 常温)                                   | 205          | _            | _                        |  |
| 135              | 3          | 1. 35Sy                                      | 208          | _            | _                        |  |
| 値                | 4          | 0. 7Su                                       | 308          | 261          | 261                      |  |
|                  | F=m        | in (②, ③, ④) (注1)                            | 205          | 199          | 190                      |  |
|                  |            | 引張許容応力<br>ft=F/1.5                           | 136          | 132          | 127                      |  |
|                  |            | 曲げ許容応力<br>fb=F/1.5                           | 136          | 132          | 127                      |  |
|                  | ٦          | せん断許容応力<br>fs=F/1.5√3                        | 78           | 76           | 73                       |  |
| _                |            | 引張許容応力<br>1.5ft<br>[1.5ft*] <sup>(注2)</sup>  | 204<br>[208] | 199<br>[239] | 190<br>[228]             |  |
| 一次<br>応力の<br>許容値 |            | 曲げ許容応力<br>1.5fb<br>[1.5fb*] <sup>(注2)</sup>  | 204<br>[208] | 199<br>[239] | 190<br>[228]             |  |
|                  | t          | せん断許容応力<br>1.5fs<br>[1.5fs*] <sup>(注2)</sup> | 118<br>[120] | 115<br>[138] | 110<br>[132]             |  |
| 一次+              |            | 引張許容応力<br>3ft                                | 409          | 398          | 381                      |  |
| 二次応力の            |            | 曲げ許容応力<br>3fb                                | 409          | 398          | 381                      |  |
| 許容値              | 3 <b>f</b> | けん断許容応力<br>'s (溶け込み)                         | 236          | 230          | 220                      |  |
|                  | [1         | .5fs(すみ肉)]                                   | [118]        | [115]        | [110]                    |  |

- (注1) 使用温度が 40℃を超えるオーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケ ル合金の場合のみ。それ以外については、F = min (①、④)
- (注2) Ss 地震の一次応力評価では JEAG4601 の支持構造物規程に従い①,②の 値を「別表第9 (付録図表 Part 5 表8) に定める値の1.2 倍の値」と 読み替えて算出した値を使用する。

#### 配管とパッドの溶接部の評価結果について

本評価において、配管とパッドの溶接部については、表 4(1/3)のとおり、1次応力> 1次・2次応力となっていることから、その要因を考察する。

| 表 4 (1/3) | 配官とハットの俗接部 | (評価部位①) |
|-----------|------------|---------|
| 1 次応力     | 発生応力       | 17 MPa  |
| 評価        | 許容応力       | 120 MPa |
| a干1川      | 応力比        | 0.14    |
| 1次+2次     | 発生応力       | 15 MPa  |
| 応力評価      | 許容応力       | 118 MPa |

表 4 (1/3) 配管とパッドの溶接部 (評価部位①)

まず、本文の表1における評価荷重の内訳は下記の表1'のとおりである。

|    | 衣 1 計劃月             | 日何里(SS)                                 |  |  |
|----|---------------------|---|--|--|
|    | 荷重                  |   |  |  |
| 方向 | 1次<br>(自重+慣性力(片振幅)) | 1次+2次<br>慣性力+相対変位(両振幅)<br>(◇内は片振幅の場合の値) |  |  |
| Fx | 5 kN                | 10 kN <5(kN)>                           |  |  |
| Fy | 5 kN                | 4 kN <2(kN)>                            |  |  |
| Fz | 8 kN                | 16 kN <8 (kN)>                          |  |  |
| Mx | 1 kN·m              | 2 kN·m <1 (kN·m)>                       |  |  |
| My | 4 kN·m              | 8 kN·m <4(kN·m)>                        |  |  |
| Mz | 2 kN·m              | 4 kN·m <2(kN·m)>                        |  |  |

表1' 評価用荷重(Ss)

配管とパッドの溶接部はすみ肉溶接であるため、1次+2次応力の算出においては、片振幅の評価用荷重を使用することから、具体的には、表 1 'の<>内の値を使用して算出している。

また、本サポートは相対変位の荷重/モーメントを受けないため、配管とパッドの溶接部の 1 次 + 2 次応力の算出にあたっては、慣性力による荷重を使用することとなり、つまり、1 次の評価用荷重から『自重』分を減じた値を使用することと等しいため、発生する 1 次 + 2 次応力が 1 次応力より小さくなる結果となっている。

一以 上一

関西電力株式会社 事象:耐震(配管)

# 美浜3号炉-耐震-15Rev2

タイトル

余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れに対する評価の具体的内容 (評価仕様、解析モデル、入力(荷重)条件、評価結果を含む)について。

#### 説明

余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れに対する評価を添付1のフローに 従い算出した過程は、以下の通り。

## 1. 発生応力の算出

配管を3次元梁モデル化してSs, Sd地震時の支持点応力を全波包絡FRSによるスペクトルモーダル解析にて算出している。

算出した発生応力を表1に示す。また、評価位置を添付2に示す。

表1 発生応力

|            |     | 発生応力(MPa) |    |   |    |    |
|------------|-----|-----------|----|---|----|----|
| B-RHR熱交換器  | 地震力 | Pm        | Pb |   |    |    |
| 出口合流部(CV外) |     | 内圧        | 自重 | 熱 | 地震 | 合計 |
| 10B-sch40  | Ss  |           |    |   |    |    |
|            | Sd  |           |    |   |    |    |

#### 2. 判定応力の算出

判定応力Pfは「実断面応力基準<sup>(※1)</sup>」によって、以下に示す式で算出している(添付1⑦参照)。

$$Pf = Pm + Pb' / Hp$$

#### <記号説明>

Pm:内圧によって発生する膜応力(= 0.5Sm)

Pb' =  $2\sigma f(2\sin\beta - \sin\theta) / \pi$ 

 $\beta = [\pi - \theta - (Pm / \sigma f) \pi] / 2$ 

 $\sigma f = (Sy + Su) / 2$ 

θ:貫通き裂半角度

Sy:設計降伏点

Su:設計引張強さ

Hp:補正係数(炭素鋼4B以下1.1、その他は1.0)

(※1) き裂付き鋼構造物が塑性崩壊により破壊を生じる場合に用いられる評価基準。 (JEAG 4613-1998 「原子力発電所配管破損防護設計技術指針」より抜粋)

# 3. 判定応力算出条件 判定応力算出に用いたデータを以下に示す。

表2 判定応力算出条件

| 項目            | 単位           | B-RHR熱交換器<br>出口合流部(CV外) |
|---------------|--------------|-------------------------|
| 11744 H 42    | (呼径)         |                         |
| 配管口径          | mm           |                         |
| <b>五</b> 7次中国 | (sch)        |                         |
| 配管肉厚          | mm           |                         |
| 配管材料          | -            | ·<br>                   |
| 最高使用温度        | $^{\circ}$ C |                         |
| 最高使用圧力        | MPa          |                         |
| 縦弾性係数(×105)   | MPa          |                         |
| σу            | MPa          |                         |
| σu            | MPa          | <b>İ</b>                |
| Sm            | MPa          |                         |
| σf            | MPa          | İ                       |

## 4. き裂形状の算出

Gc とDhからき裂形状を添付-1 に示す方法で算出している。算出結果を表3に示す。

表3 評価対象配管のき裂形状 (1gpm漏洩時)

|            | 臨界流量                   | き裂面積     | き裂長さ | き裂角度 |  |
|------------|------------------------|----------|------|------|--|
| 対象配管       | Gc                     | A        | 2c   | 2 θ  |  |
|            | [gpm/mm <sup>2</sup> ] | $[mm^2]$ | [mm] | [度]  |  |
| B-RHR熱交換器  | ì – – –                |          |      |      |  |
| 出口合流部(CV外) | I                      |          |      |      |  |
| 10B-sch40  | I                      |          |      |      |  |

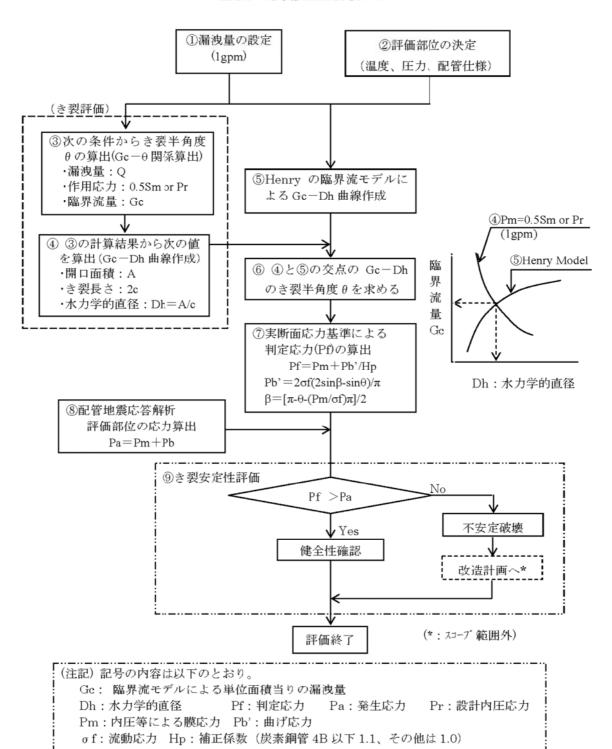
## 5. 評価結果

2項に示す方法で算出した評価結果を表4に示す。

表4 き裂安定性評価結果

| B-RHR熱交換器               | 地震力   | 発生応力<br>(MPa) | 判定応力<br>(MPa) | 応力比         |
|-------------------------|-------|---------------|---------------|-------------|
| 出口合流部(CV外)<br>10B-sch40 | Ss Sd |               | !<br>J        | 0.44 0.44以下 |

#### 地震時のき裂安定性評価フロー



#### ① 漏えい量

き裂安定性評価に用いるき裂開口面積及び判定応力を求めるにあたって、通常の点検 パトロールや漏えい検知設備等で、検知可能な漏洩量として1gpmを想定する。

② 評価部位の決定

き裂安定性評価の対象は、流況が複雑で疲労が蓄積する可能性がある部位(複雑流況 部)であり、耐震上厳しい部位を評価対象として選定し、これらの部位についてき裂を想 定した安定性評価を実施する。

③ き裂評価における(Gc-Dh)の算出

配管の周方向にスリット状き裂を想定して以下の要領で、最初に漏洩量Q、臨界流量Gc、作用荷重0.5Smを与えてき裂半角度 $\theta$ を求める。

a. き裂角度を求めるための開口面積をAINとする。

AIN = Q / Gc

b. 次式のAtotal > AINとなるまで0°  $\rightarrow \theta$  を増加させて下式のパラメータ計算を実施し、最大の $\theta$ をき裂半角度とする。

$$A total = (At + Ab) \alpha$$

$$At = \frac{\sigma t}{E} (\pi R^2) I_t(\theta)$$

$$Ab = \frac{\frac{c}{\sigma b}}{F} (\pi R^2) I_b(\theta)$$

なお、き裂先端の塑性域を考慮し、き裂の半角度は $\theta$ に代えて $\theta$ <sub>eff</sub>を次式で求める。

$$\theta_{eff} = \theta + (K_t + K_b)^2 / \left(2\pi R \sigma_f^2\right)$$

<記号説明>

θ:き裂半角度

Kt:軸力による応力拡大係数

Kb:曲げモーメントによる応力拡大係数

σf:流動応力

R: 平均半径

 $It(\theta)$ 、 $Ib(\theta)$ :無次元量

α:補正係数(炭素鋼0.9、その他は1.0)

c. 水力学的直径(Dh)

き裂長さは次式による。また、DhはAtotalをき裂長さで除したもの。

$$2c = (D - t)\frac{\theta_{eff}\pi}{180}$$

$$\frac{Atotal}{c} = Dh$$
を算出

<記号説明>

D: 管外径

t: 板厚

#### ④ Gc-Dh曲線

前項のa. からc. を、Gcを変えてパラメータ計算を繰り返すことによりGc-Dh曲線が求められる。

⑤ Henryの臨界流モデルによるGc-Dh曲線

Henryのサブクール水モデル(図1参照)を用いて、配管の内外圧力差、流体性状等から、 臨界流量Gc (gpm/mm²)と水力学直径Dh (mm)の関係曲線を求める。

計算パラメータとしては、漏えい流体の条件(温度、圧力、流体性状等)、外部の状態(外 圧の有無)、漏えい流路状態(表面粗さ、流路形状)等を考慮する。

臨界流量Gcは下式により求める。

$$Gc^{2} = \left[\frac{xv_{g}}{\gamma P} - \left(v_{g} - v_{\ell 0}\right)\frac{dx}{dP}\right]_{exit}^{-1} \qquad \left(\frac{dx}{dP}\right)_{exit} = N\frac{dx_{E}}{dP}$$

<記号説明>

x: クオリティ (x<sub>E</sub>: 熱平衡時のクオリティ)

v:比容積(m³/kg)

P: 圧力(Pa)

γ:断熱係数

(添字・・・g: 気相、0: 液相、0。: 入口液相条件)

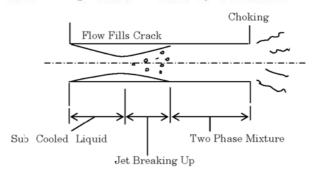


図1 き裂内の流れ(サブクール水)

上記の臨界流量Gc算出式を用いた計算フローを図2に示す。HenryモデルによるGc-Dh 曲線は各水力学的直径Dhに対する臨界流量Gcを求め、Dhを変えて計算を繰り返すことより図示することができる。各Dhに対するGcは、漏えい流体の条件より、き裂面入口での状態量(比容積、エンタルピ、エントロピ)を設定、また、臨界圧力Pc(=き裂面出口圧力Pexit)を仮定することで臨界点(き裂面出口)での状態量を設定し、設定した状態量から上式を用いて臨界流量Gcを算出する。

次に、仮定した臨界圧力Pcが妥当であることの確認のため、臨界流量Gcより求めた圧力損失 $\triangle P$ から、き裂面入口での圧力 $P_0$ との差、つまり出口面での圧力を求める。この結果と上記で仮定した臨界圧力Pcと一致することを確認する。計算が一致した臨界圧力Pcでの流量がGcとなる。

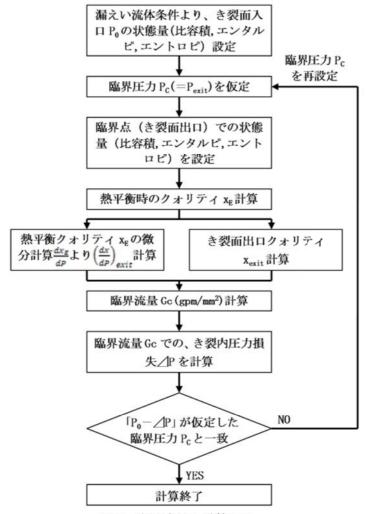


図2 臨界流量Gc計算フロー

#### ⑥ 臨界流量(Gc-Dh)の決定

上記④と⑤のGc-Dh曲線は別々の観点から求められたものであり、下図の如く2本の曲線が描け、交点のGc、Dhは両方の条件を満足する。

この時のGc-Dhのき裂角度、開口面積を、き裂安定性評価に用いる判定応力の算出に使用する。

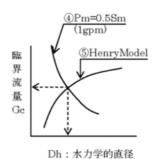


図3 Gc-Dh曲線

## ⑦ 判定応力の算出

判定応力Pfは「実断面応力基準」によって算出する。この基準は、配管周方向にスリット状開口を想定し、断面のリガメント (開口部以外) の応力が一様な流動応力  $\sigma$  fに達した時に破壊が進行すると仮定したものである。したがって発生応力が流動応力以下であれば、き裂があっても安定していると考えられる。

$$Pf = Pm + Pb' / Hp$$

#### <記号説明>

Pm: 内圧によって発生する膜応力 (= 0.5Sm)

Pb' =  $2 \sigma f(2 \sin \beta - \sin \theta) / \pi$ 

 $\beta = [\pi - \theta - (Pm / \sigma f) \pi] / 2$ 

 $\sigma f = (Sy + Su) / 2$ 

θ:貫通き裂半角度

Sy:設計降伏点

Su:設計引張強さ

Hp:補正係数(炭素鋼4B以下1.1、その他は1.0)

#### ⑧ 発生応力

発生応力Paを求める時の作用荷重は「配管破損防護設計技術指針」より次のとおり。

a. 考慮すべき運転状態は、I, II, III及び I +Ss, Sd地震とするが、実質的には I, II +Ss, Sd地震が最も厳しいことから、I, II +Ss, Sd地震の評価を実施する。

(JEAG-4613はS1で評価するが、本評価はSs, Sd地震で評価を実施する。)

b. 評価荷重は1次応力で実施するが、安全側に2次応力である熱膨張応力を含める。

$$Pa = Pm + Pb$$

## <記号説明>

Pm: 各配管の設計条件における計算値を採用(内圧応力)

Pb:曲げ応力(自重応力+熱膨張応力+地震応力\*の合計応力、但しねじり応力は算入 不要)

\*:地震慣性応力(片振幅)

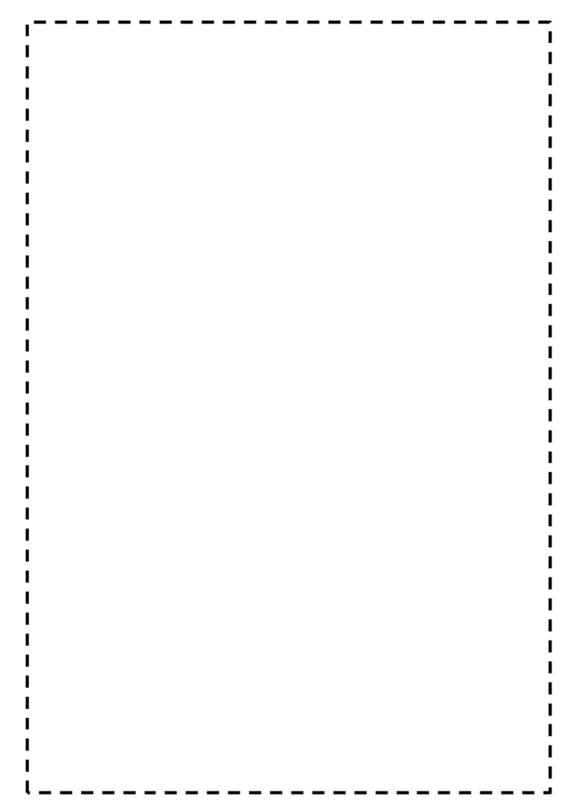
注:発生応力は流動応力となることから応力係数は考慮しない。

#### 9 評価

前項までの算出結果を基に以下を評価する。

Pf > Pa:漏洩

Pf ≦ Pa:破断



美浜3号機 B-RHR熱交換器出口合流部(CV外)

関西電力株式会社

事象:耐震(機械設備)

# 美浜3号炉-耐震-25rev4

タイトル

廃液蒸発装置蒸発器胴板の応力腐食割れに対する評価の具体的内容(評価 仕様、解析モデル、入力(荷重)条件、評価結果を含む)について。

#### 説明

廃液蒸発装置蒸発器胴板の地震時発生応力が最も大きくなる箇所に、半 周の貫通き裂を想定し、地震時の発生応力が安定限界応力を上回らないこ とを確認する。

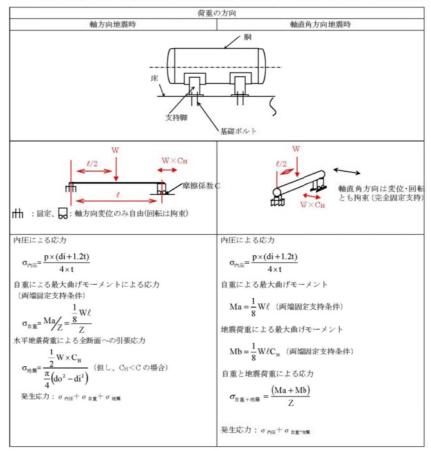
#### 1. 評価手順

### (1) 地震力

廃液蒸発装置は、耐震クラスBであるため、設置エリアに対応する 水平静的震度 と、1/2Sdの水平動的震度 (Sd床応答曲線のピーク値の1/2:添付1参照)の大きい方を用いる。

#### (2)発生応力の算出

下記のとおり、地震時の発生応力(地震、内圧、自重)を算出する。



※応力の算出においては、梁モデルを用いた場合により保守的な大きな応力の値が算出できることから、梁モデルを用いた評価を実施している。

※評価機器において、重心位置に偏りがある場合でも、材料力学の考えより重心位置をタンクの中心で評価したほうが保守的な評価となることから、評価位置を中心としている。

#### (3) 耐震安全性評価

「正味応力概念」に基づき、半周の貫通き裂を考慮した場合のき裂安定限界応力を算出\*し、(2)で算出した発生応力がこれを上回らないことを確認する。なお、添付2に示すとおり蒸発器胴板の溶接線と、き裂想定部位は異なることから、Z係数を乗じた弾塑性破壊力学評価は実施していない。また、添付3にNo. 2精留塔の構造図を示す。

※:原子力発電所配管破損防護設計技術指針 (JEAG 4613-1998) ) に基づく評価方法を用いた。

## 2. 評価結果

評価結果は表1のとおりであり、応力腐食割れに対する耐震安全性に 問題はない。

 
 想定き裂
 耐震安全性評価

 き裂角度 (°)
 地震時応力 (MPa)
 き裂安定 限界応力 (MPa)
 応力比

ı

180

表1 応力腐食割れに対する耐震安全性評価結果

# 【評価に用いたデータ一覧】

軸方向地震

軸直角方向地震

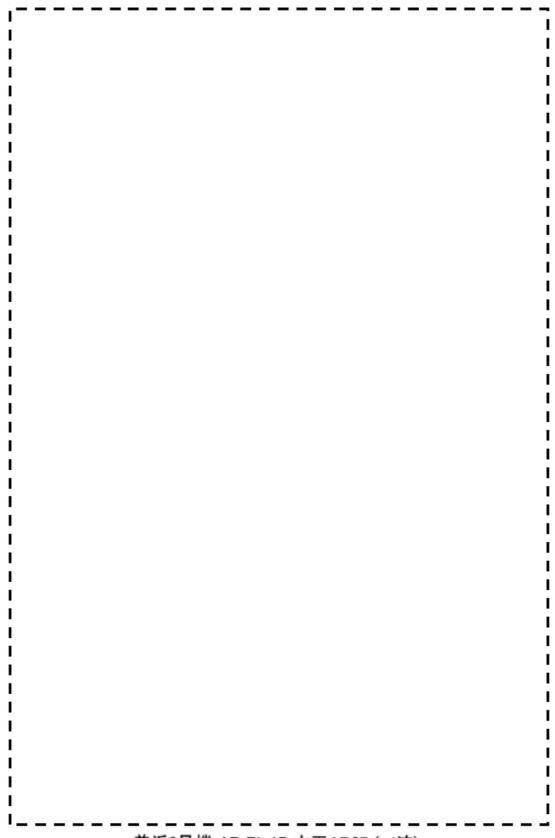
|    | 項目                | 単位   | 記号                | 数式   | インプットデータ<br>または結果 |
|----|-------------------|------|-------------------|--|-------------------|
|    | 板厚                | mm   | t                 | 蒸発器組立図より   | 872181UX          |
|    | き製角度              |      | 2θ                |  | i                 |
|    | 胴外径               | mm   | D <sub>o</sub>    | D <sub>i</sub> +t×2  |                   |
|    | 胴内径               | mm   | Di                | 蒸発器組立図より   | l                 |
|    | 内圧                | MPa  | Р                 | 蒸発器組立図より(最高使用圧力: 1kg/cm²)  | i                 |
|    | 蒸発器重量             | kg   | W <sub>o</sub>    | 蒸発器既工認より<br>(蒸発器+#1精留塔+#2精留塔, 満水時重量)                                 | I                 |
|    | 設計降伏点             | MPa  | Sy                | SUS316L、150°C JSME Part5 表8より  |                   |
| 4  | 設計引張強さ            | MPa  | Su                | SUS316L、150°C JSME Part5 表9より  | ı                 |
|    | 設計地震力             | -    | Сн                | PLM耐震条件(動的地震力)より:<br>原子炉補助建屋 FRS(質点番号:7)のピーク 1/2の値                   | l                 |
|    | 外半径               | mm   | R <sub>o</sub>    | D <sub>0</sub> /2  | Ì                 |
|    | 内半径               | mm   | R <sub>i</sub>    | D <sub>1</sub> /2  |                   |
|    | 平均半径              | mm   | R <sub>m</sub>    | (外半径+内半径)/2  | •                 |
|    | 支持脚中心間距離          | mm   | L                 | 蒸発器組立図より   | l                 |
|    | 流動応力(許容応力)        | MPa  | Sf                | $(S_y+S_u)/2$  |                   |
|    | 膜応力               | MPa  | P <sub>m</sub>    | $P \times D_o / (4 \times t)$  |                   |
| 許容 | き裂半角度             | •    | θ                 |  | l                 |
| 谷芯 | _                 | rad  | α                 | θ /180 × π   | i                 |
| Ď  | _                 | rad  | β                 | $((\pi - \alpha) - (P_m/S_t) \times \pi)/2$                          |                   |
|    | 破壊時曲げ応力           | MPa  | P,'               | $2 \times S_f \times (2\sin\beta - \sin\alpha) / \pi$                | l                 |
|    | 安定限界応力            | MPa  | P <sub>f</sub>    | $P_m + P_b'$   | Ì                 |
| 軸女 | 内圧による応力           | MPa  | $\sigma_{\rm ME}$ | $P \times (D_i + 1.2t) / (4 \times t)$                               |                   |
| 向  | 自重による曲げモーメントによる応力 | MPa  | の自動               | (W <sub>0</sub> × 9.80665 × L/8)/Z                                   |                   |
| 地震 | 水平地震力による応力        | MPa  | の治療               | $(W_0 \times 9.80665 \times C_H/2) / (\pi/4 \times (D_0^2 - D_i^2))$ | Ì                 |
| 時  | 発生応力              | MPa  | $\sigma_{\rm sh}$ | σ <sub>内圧</sub> +σ <sub>白重</sub> +σ <sub>地震</sub>                    |                   |
| 軸車 | 内圧による応力           | MPa  | $\sigma_{pl}$     | $P \times (D_i + 1.2t) / (4 \times t)$                               |                   |
|    | 自重による曲げモーメント      | N·mm | M <sub>台東</sub>   | W <sub>0</sub> × 9.80665 × L ∕ 8                                     | Ì                 |
| 方向 | 地震による曲げモーメント      | N·mm | M <sub>地震</sub>   | (W <sub>0</sub> ×9.80665×L∕8) × C <sub>H</sub>                       |                   |
| =  | 自重と地震による応力        | MPa  | の 白重+地震           | (M <sub>白重</sub> +M <sub>地震</sub> )/Z                                |                   |
| 時  | 発生応力              | MPa  | の軸直角              | <b></b> の 内圧 十 の 自重 中地震  | l                 |

※以下の計算により真円筒での断面係数(Z)を算出した。断面係数 Z mm<sup>3</sup> π(D<sub>0</sub><sup>4</sup>-D<sub>1</sub><sup>4</sup>)/32D<sub>0</sub>

U F

0.15

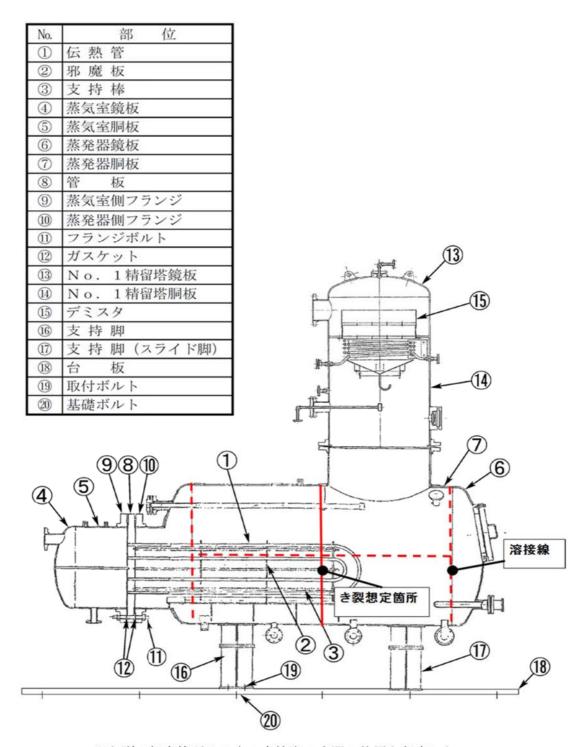
0.17



美浜3号機 AB EL.17 水平AB07 (sd波) 水平方向 減衰1.0%

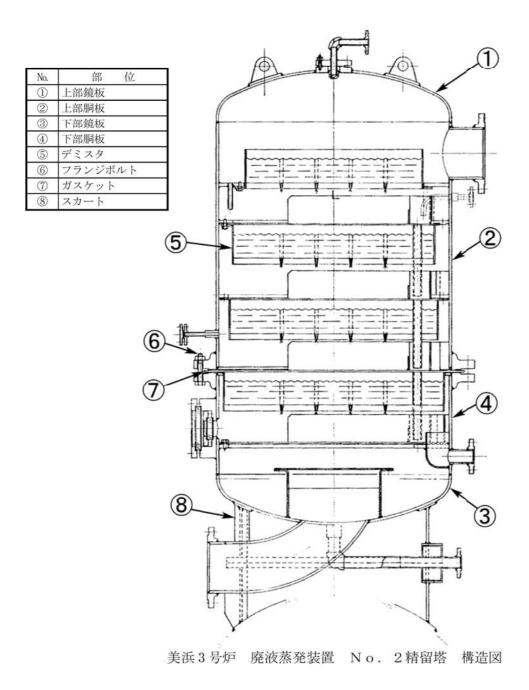
図1 美浜3号機 原子炉補助建屋 床応答曲線(全波包絡FRS)

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。 ▮



※き裂の想定箇所は2本の支持脚の中間の位置と想定した。

廃液蒸発装置蒸発器胴板の溶接線とき裂想定部位との関係図



#### ○廃液蒸発装置の評価モデルについて

精留塔 NO.1 は蒸発器とフランジにて直接繋がっているのに対し、精留塔 No.2 は蒸発器と直接繋がってはおらず、蒸発器の上に乗っかっている状態である。

本評価においては、蒸発器、精留塔 No. 1、及び精留塔 No. 2 の重量を合計し、き裂箇所に集中荷重がかかるよう評価を行っている。また、き裂箇所に集中荷重がかかるモデルにて評価しているため、重心が上にずれる影響はない。(重量の観点においても、精留塔 No. 1、No. 2 の各重量が約 2ton であるのに対し、蒸発器の重量は約 9ton と支配的となっている)。

従って、精留塔が2つあることは、これまでの評価で既に考慮済であるため、梁モデルの適用ロジックへの影響はない。

なお、実機においては、蒸発器は単体で配置されているのではなく、蒸発器/精留塔に種々の配管が接続されており(最大で精留塔出口の8B配管)、接続配管により精留塔は拘束され、胴にねじりを生じるような、精留塔が単独で水平方向に容易に動ける構造にはなっていない。従って、ねじりは考慮する必要はない。

# 美浜3号炉-耐震-30rev2

| タイトル   | 蒸気発生器の給水入口管台の疲労割れに対する評価の具体的内容(評価<br>仕様、解析モデル、入力(荷重)条件、評価結果を含む)について |
|--------|--|
| 説<br>明 | 蒸気発生器の給水入口管台の疲労割れに対する評価の具体的内容について添付に示す。                            |

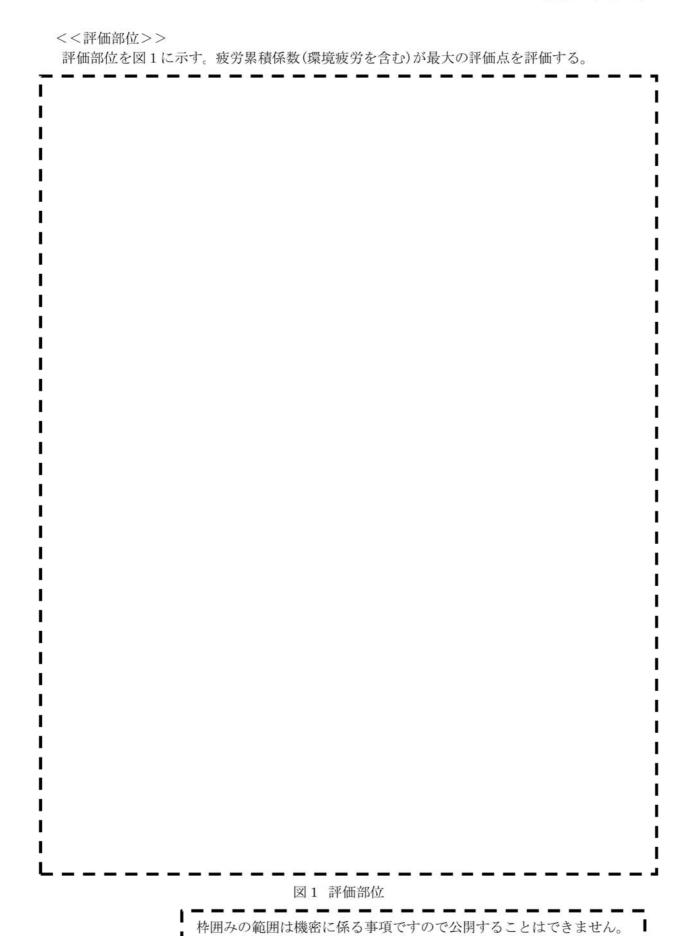
## <<評価仕様>>

評価仕様を表1に示す。

表1 評価仕様

| OCTOR D   | 仕様  |   |
|-----------|---|---|
| 径         |   |   |
| 径         |   |   |
| ら評価点までの距離 |   |   |
|           |   |   |
| 回数        | 200回  |   |
| 回数        | 300回  | V. 1.1 V. 10                                |
|           |   |   |
| た力強さ      |   |   |
| 生係数*1     |   |   |
|           |   |   |
| i         |   |   |
|           | 径<br>ら評価点までの距離<br>回数<br>回数<br>芯力強さ<br>生係数*1 | 径<br>ら評価点までの距離  回数 200回 回数 300回  本力強さ 生係数*1 |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。 **▮** 



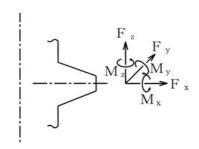
#### <<入力(荷重)条件>>

ループ応答解析により算出した給水入口管台の荷重条件を表2に示す。荷重6成分(Fx、Fy、Fz、Mx、My及びMz)の値は、それぞれ全ループを包絡したものである。また、Ssは、Ss地震力(24波)と静的地震力を包絡した荷重を示す。Sdも同様にSd地震力(24波)と静的地震力を包絡した荷重を示す。

| 地震動 | 力 [kN] |     |     | モーメント [kN・m] |     |     |
|-----|--------|-----|-----|--------------|-----|-----|
| 地辰勁 | Fx     | Fy  | Fz  | Mx           | Му  | Mz  |
| Ss  | 82     | 104 | 232 | 51           | 556 | 220 |
| S d | 39     | 52  | 117 | 25           | 280 | 109 |

表 2 給水入口管台の荷重条件

\*包絡荷重:24波および静的地震力それぞれの荷重6成分(Fx、Fy、Fz、Mx、My、Mz)のうち、評価に用いる荷重成分(Max Fx、Max Fy、Max Fz、Max Mx、Max My、Max Mz)を算出し、包絡荷重にて評価を実施した。



また、蒸気発生器の給水入口管台については、工事計画において水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響評価の評価部位となっていることから、疲労割れに対する耐震安全性評価においても、水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響評価を行った。水平2方向及び鉛直方向地震力の組み合わせによる影響を考慮した場合の、荷重条件を表3に示す。

| 地震動 | カ [kN] |     |     | モーメント [kN・ |     | V • m] |
|-----|--------|-----|-----|------------|-----|--------|
| 地展到 | Fx     | Fy  | Fz  | Mx         | My  | Mz     |
| S s | 95     | 121 | 252 | 55         | 613 | 254    |

表3 給水入口管台の荷重条件(水平2方向)

\*:各地震動について 2 方向の地震荷重を SRS Sして荷重を算出し、その上で荷重 6 成分についてそれぞれ最大値を選定した。

#### <<評価方法>>

Ss/Sd地震時の荷重により発生する応力を下式により計算し、繰返しピーク応力強さに対する許容繰返し回数をJSME S NC1-2005/2007 添付4-2 設計疲労線図 表 添付4-2-1を用いて求めたうえで、疲労累積係数を算出する。

ro : 給水入口管台の外半径 ri : 給水入口管台の内半径

A : 断面積= $\pi$  (ro<sup>2</sup>-ri<sup>2</sup>)

I : 断面二次モーメント =  $(\pi/4)$  (ro<sup>4</sup>-ri<sup>4</sup>)

Fx, Fy, Fz : 力(入力条件)

Mx, My : モーメント(入力条件)

L:外荷重作用基準線から評価点までの距離

My' :  $My + Fz \times L$ 

## (一次+二次応力)

$$\sigma \, x \, = \, \frac{Fx}{A} \, + \, \frac{\text{My'} \, \cdot \, \text{ri}}{\text{I}}$$

$$\tau = \frac{Mx \cdot ri}{2I} + \frac{Fy}{A}$$

 $S_Q$  : 一次+二次応力強さ =  $\sqrt{\sigma x^2 + 4 \tau^2}$ 

Sn : 一次+二次応力強さの変動幅 = 2SQ < 3Sm (Sm:設計応力強さ)

## (一次+二次+ピーク応力)

$$\sigma \; x \; = \; \frac{Fx}{A} \boldsymbol{\cdot} \; K_T \; + \; \frac{My' \; \boldsymbol{\cdot} \; \text{ri}}{I} \boldsymbol{\cdot} \; K_B$$

$$\tau = \frac{Mx \cdot ri}{2I} + \frac{Fy}{A}$$

K<sub>T</sub> : 応力集中係数(引張)

KB: 応力集中係数(曲げ)

 $S_F$  : 一次+二次+ピーク応力強さ =  $\sqrt{\sigma x^2 + 4\tau^2}$ 

Sp : 一次+二次+ピーク応力強さの最大値と最小値の差 =  $2S_F$ 

S1 : 繰返しピーク応力強さ =  $\frac{\mathrm{Sp}}{2}$  (∵ Sn < 3Sm)

#### <<評価結果>>

評価結果の例として、Ss地震に対する評価結果を示す。

ro : 給水入口管台外半径=【\_\_\_\_mm

Fx :  $82 \times 10^3$  N Fy :  $104 \times 10^3$  N  $Mx : 51 \times 10^6 \text{ N·mm}$ 

My':  $(My + Fz \times L) = (556 \times 10^6 + 232 \times 10^3 \times L) = L \times M \cdot mm$ 

## (1) 一次十二次応力評価

Ss地震時における一次+二次応力強さの変動幅は、次に示すとおり。

$$\sigma x = \frac{Fx}{A} + \frac{My' \cdot ri}{I} =$$
 MPa 
$$\tau = \frac{Mx \cdot ri}{2I} + \frac{Fy}{A}A =$$
 MPa 
$$S_Q : -次+二次応力強さ = \sqrt{\sigma x^2 + 4 \tau^2} =$$
 MPa

 $S_Q$  : 一次+二次応力強さ =  $\sqrt{\sigma \, x^2 + 4 \, \tau^2} =$  MPa MPa Sn : 一次+二次応力強さの変動幅= 2SQ = MPa 〈 許容値3Sm = MPa

#### (2) 疲労評価

(a) Ss地震時の一次+二次+ピーク応力強さの最大値と最小値の変動幅は以下のとおり。

$$\sigma x = \frac{Fx}{A} \cdot K_T + \frac{My' \cdot ri}{I} \cdot K_B = \prod_{A} MPa$$

$$\tau = \frac{Mx \cdot ri}{2I} + \frac{Fy}{A} = \boxed{\blacksquare}$$

 T
 2I
 A

 KT
 : 応力集中係数(引張)
 = \_\_\_\_\_

 K<sub>B</sub> : 応力集中係数(曲げ) = **\_\_** 

 $S_F$  : 一次+二次+ピーク応力強さ =  $\sqrt{\sigma \, x^2 + 4 \, \tau^2}$  = \_\_\_\_\_MPa\_\_\_Sp : 一次+二次+ピーク応力強さの最大値と最小値の差 =  $2S_F$  = \_\_\_\_MPa

(b) SS地震時の繰返しピーク応力強さは以下のとおり。

S1 :繰返しピーク応力強さ = 
$$\frac{Sp}{2}$$
 =  $\frac{-}{1}$  MPa

(c) Ss地震時の疲労累積係数は以下のとおり。

Ss地震時の繰返しピーク応力強さS1 より地震時応力 (JSME S NC1-2005/2007 添付4-2 設 計疲労線図表添付4-2-1 における応力)を求めると

許容繰返し回数= 1120 となる。従って、Ss 地震時の評価繰返し回数= 200 回における疲 労累積係数は、200/1120 = 0.179 となる。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

以上の評価結果を表4に示す。

表4 給水入口管台の疲労割れに対するSs地震時の評価結果

| <b>亚</b> 在如 <i>告</i> | 繰り返しピーク   | 疲労限   | 疲労累積係数 (許容値1以下 |        | 直1以下) |
|----------------------|-----------|-------|----------------|--------|-------|
| 評価部位                 | 応力強さ(MPa) | (MPa) | 通常運転時          | Ss地震時  | 合計    |
| 給水入口管台               | 547       | 86    | 0.317          | 0. 179 | 0.496 |

また、Ss地震における繰返しピーク応力強さが疲労限を超えることからSd地震の評価も 実施した。評価結果を表5に示す。

表5 給水入口管台の疲労割れに対するSd地震時の評価結果

| 亚      | 繰り返しピーク   | 疲労限   | 疲労累積係数 (許容値1以下) |        |        |
|--------|-----------|-------|-----------------|--------|--------|
| 評価部位   | 応力強さ(MPa) | (MPa) | 通常運転時           | Sd地震時  | 合計     |
| 給水入口管台 | 276       | 86    | 0. 317          | 0. 036 | 0. 353 |

以上より、通常運転時及び地震時の疲労累積係数の合計は許容値の1を下回ることから、 耐震安全性評価上問題ない。

また、水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響評価結果は表6に示すとおりであり、通常運転時及び地震時の疲労累積係数の合計は許容値の1を下回ることから、耐震安全性評価上問題ない。

表6 水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せを考慮した評価結果

| 到(正文)/六 | 繰り返しピーク   | 疲労限   | 疲労累積係数 (許容値1以下) |        |        |
|---------|-----------|-------|-----------------|--------|--------|
| 評価部位    | 応力強さ(MPa) | (MPa) | 通常運転時           | 地震時    | 合計     |
| 給水入口管台  | 887       | 86    | 0.317           | 0. 646 | 0. 963 |

## 美浜3号炉-耐震-31rev2

## タイトル

主給水系統配管の疲労割れに対する評価の具体的内容(評価仕様、解析モデル、入力 (荷重)条件、評価結果を含む)について

#### 説明

主給水系統配管の疲労割れに対する評価の具体的内容について以下に示す。

### 1. 評価仕様

主給水配管の配管仕様を下表に、評価対象配管の系統図を添付1に示す。

|             |            | 評価対象配管               |                      |  |  |
|-------------|------------|----------------------|----------------------|--|--|
| 項目          | 単位         | C主給水配管 (CV 内)        |                      |  |  |
|             |            | 節点 7500~7545         | 節点 7545~7550         |  |  |
| 配管口径        | mm         | 406. 4               | 406. 4               |  |  |
| 配管肉厚        | mm         | 21. 4                | 40. 5                |  |  |
| 材質          | _          | STPT49               | STPT49/STPT480       |  |  |
| 縦弾性係数       | MPa        | $1.90 \times 10^{5}$ | $1.90 \times 10^{5}$ |  |  |
| 最高使用圧力      | MPa        | 7. 48                | 7.48                 |  |  |
| 最高使用温度      | $^{\circ}$ | 230                  | 230                  |  |  |
| 設計応力強さ (Sm) | MPa        | 154                  | 154                  |  |  |

表1 主給水配管の配管仕様

### 2. 解析モデル

発生応力の算出に用いた3次元梁モデル解析のモデル図を添付2に示す。

#### 3. 入力(荷重)条件

基準地震動Ss及び弾性設計用地震動Sdを用いた地震応答解析より得られた次の地震波(時刻歴波)を用いている。

- ·新 750ga1SP (1 波)
- ・新 750ga1SP を超える断層波 (21 波)
- ・新 750galSP を超える鳥取県西部地震(1波[2ケース])
- ・新 750galSP を超える留萌地震 620gal (1波)

また、地震繰返し回数は Ss: 200 回、Sd: 300 回としている。

#### 4. 評価結果

### (1) 応力の解析結果

地震時に生じる応力の解析結果を以下に示す。

表2 地震時に生じる応力の解析結果

|     | 一次応力  |            |     |     |     |     | 一次十二 | 二次応力 |
|-----|-------|------------|-----|-----|-----|-----|------|------|
|     | 圧力    | 自重及<br>び地震 | 合計  | 許容値 | ねじり | 許容値 | 地震   | 許容値  |
| Ss* | 38. 8 | 248. 2     | 288 | 462 | 7   | 112 | 816  | 462  |
| Sd  | 38.8  | 120.8      | 160 | 346 | 4   | 84  | 382  | 462  |

\*: Ss-3 による評価結果

単位:MPa

#### (2) 地震によるUF評価結果

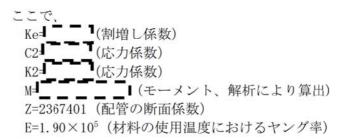
#### ①Ss 地震によるUF評価

Ss 地震による一次+二次+ピーク応力と繰返しピーク応力強さは次式により算出される。

地震による一次+二次+ピーク応力 
$$Sp = (K_2 \cdot C_2 \cdot M)/Z = 897 (MPa)$$

繰返しピーク応力強さ

 $S1 = (Ke \cdot Sp/2) \times (2.07 \times 10^5 (ヤンケ 薬)) /E = 932 (MPa)$ 



以上より、Ss 地震によるUF評価結果を表3に示す。

表3 Ss 地震によるUF評価結果

| 節点<br>番号 | 地震による<br>一次+二次+ピーク<br>応力(MPa) | 繰返し<br>ピーク応力強さ(MPa) | 地震による<br>疲労累積係数 |
|----------|-------------------------------|---------------------|-----------------|
| 7500     | 897                           | 933                 | 0. 725          |

※Ss 地震動評価では、簡易弾塑性評価による Ke ファクターを考慮しており、「一次+ 二次応力」が大きく Ke ファクターとヤング率  $(2.07 \times 10^5/E)$  の積が 2 を超えるため、 「繰返しピーク応力強さ」が「一次+二次+ピーク応力」を上回る。

#### ②Sd 地震によるUF評価

Sd 地震による一次+二次+ピーク応力と繰返しピーク応力強さは次式により算出される。

地震による一次+二次+ピーク応力 
$$Sp = (K_2 \cdot C_2 \cdot M)/Z = 420 (MPa)$$

繰返しピーク応力強さ

 $S1 = (Sp/2) \times (2.07 \times 10^5 (ヤンケ * 率)) / E = 229 (MPa)$ 

CCで、
K2= (応力係数)
C2= (応力係数)
M= (応力係数)
M= (モーメント、解析により算出)
Z=2367401 (配管の断面係数)
E=1.90×10<sup>5</sup> (材料の使用温度におけるヤング率)

以上より、Sd 地震によるUF評価結果を表4に示す。

表 4 Sd 地震によるUF評価結果

| 節点番号 | 地震による<br>一次+二次+ピーク<br>応力(MPa) | 繰返し<br>ピーク応力強さ(MPa) | 地震による<br>疲労累積係数 |
|------|-------------------------------|---------------------|-----------------|
| 7500 | 420                           | 229                 | 0.019           |

※Ss 地震動評価では「一次+二次応力」が 3Sm に収まっているため簡易弾塑性 (Ke ファクター) を考慮していない。

## (3) 通常運転時UFとの組合せによる評価結果

通常運転時のUFを加えた結果を表5及び表6に示す。疲労累積係数が許容値の1 以下となることを確認しており、主給水系統配管の疲労割れに対する耐震安全性に問題はない。

表5 Ss 地震時の通常運転時UFとの組み合わせによる評価結果

| 節点<br>番号 | 通常運転時  | Ss 地震時 | 合計     |
|----------|--------|--------|--------|
| 7500     | 0. 209 | 0.725  | 0. 934 |

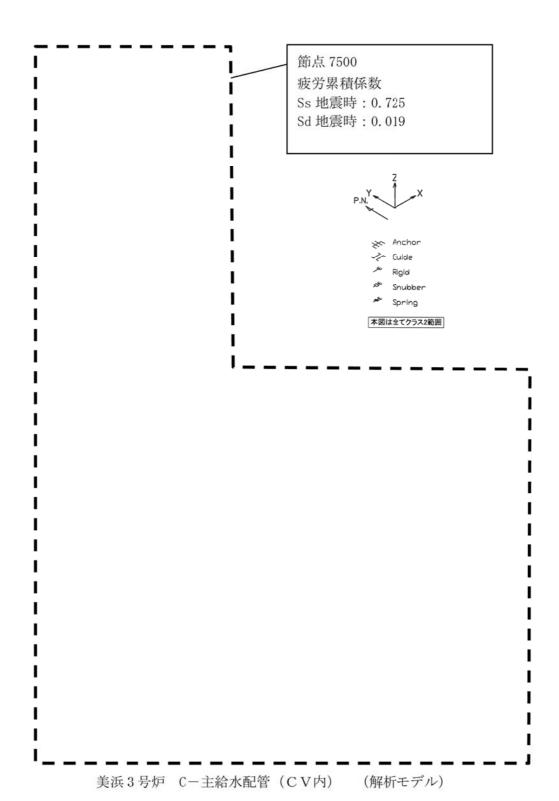
表6 Sd 地震時の通常運転時UFとの組み合わせによる評価結果

| 節点<br>番号 | 通常運転時  | Ss 地震時 | 合計     |
|----------|--------|--------|--------|
| 7500     | 0. 209 | 0.019  | 0. 228 |

以上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

| 1      | <br> | · <sub>1</sub> | ,, ,                                      |
|--------|------|----------------|---|
| 1      |      | i              |   |
| 1      |      | -              |   |
| 1      |      | i              |   |
| I<br>I |      | 1              |   |
| i      |      | i              | , -,                                      |
| I<br>I |      | !              | ا دُ                                      |
| i      |      | i              | 3 号炉 C-主給水配管 (CV内) (系統図)                  |
| I<br>I |      | Į.             | #U P                                      |
| i      |      | i              | 1 2 1                                     |
| I<br>I |      | !              | 1 10                                      |
| i      |      | j              | た I 図 I 図 I 国 I I I I I I I I I I I I I I |
| I<br>I |      | !              | (系統図)                                     |
| i      |      | i              | C-主給水配管 (CV内)                             |
| I<br>I |      | !              | V V 内 · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |
| i      |      | i              | ○   深                                     |
| I<br>I |      | !              | 水配。<br>                                   |
| i      |      | i              | 上部に開け                                     |
| 1      |      | Į.             | C-<br>第0*                                 |
| i      |      | i              | 美浜3号炉                                     |
| 1      |      | <u>l</u>       | 第一一                                       |
| i      |      | i              | 業   |
|        |      | Į.             |   |
| i      |      |                |   |
|        |      | !              |   |
| i      |      |                |   |
| 1      |      | ļ              |   |
| i      |      |                |   |
| 1      |      | į              |   |
| i      |      | l<br>I         |   |
| 1      |      | į              |   |



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

## 美浜3号炉一耐津波-1Rev1

#### タイトル

- ・浸水防護施設(津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備)のリストアップ及び耐津波安全性評価の対象設備の、具体的な抽出根拠・抽出プロセス及び評価内容について。
- ・経年劣化事象として止水材料の劣化を評価対象としない場合の具体的な 根拠及び妥当性について。

#### 説明

美浜3号の「浸水防護施設」のうち、耐津波安全性評価対象とした設備について、経年劣化事象の抽出や耐津波安全性評価の要否判断などのプロセスを示す。

1. 浸水防護施設について

耐津波安全性評価対象とした浸水防護施設(津波防護施設、浸水防止 設備、津波監視設備)については以下のとおり。なお、設備の概要およ び評価対象外となった設備の選定理由を添付1,2に示す。

(1) 津波防護施設: · 防潮堤… a

屋外排水路逆流防止設備···b

(2) 浸水防止設備: ·取水構造物(浸水防止蓋… c

屋外ポンプエリア止水壁… d

水密扉※1···e

※1:浸水防護重点化範囲との境界に位置する 原子炉補助建屋の水密扉を対象とする。

- (3) 津波監視設備: ·潮位計…f
- 2. 想定される劣化事象※2
  - (1) コンクリート構造物 (対象 a)
    - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象)
      - 中性化 …①
      - 塩分浸透 …②
    - b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
      - ・アルカリ骨材反応 …③
      - 凍結融解 …④
      - ·耐火能力低下 …⑤
  - (2) 鉄骨構造物 (対象a, b, c, d, e)
    - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象) 該当なし
  - b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
    - ・腐食
- ...⑥
- ・風などによる疲労 …⑦
- (3) 計測制御設備(対象f)
  - a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象 (○事象) 該当なし
  - b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象 (△▲事象)
    - ・樹脂の劣化 (ケミカルアンカー) … 8
    - ・腐食(支持構造物)…9

※2: 絶縁低下(絶縁体の水トリー劣化による絶縁低下を含む)、特性変化及び 導通不良については、耐津波安全性に影響を及ぼすパラメータの変化とは無 関係であるため記載は省略する。

3. 耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出 「2. 想定される劣化事象」で整理した経年劣化事象①~⑧について、 耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無について検討した プロセスを下表に整理した。

#### 表1 耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無検討プロセス

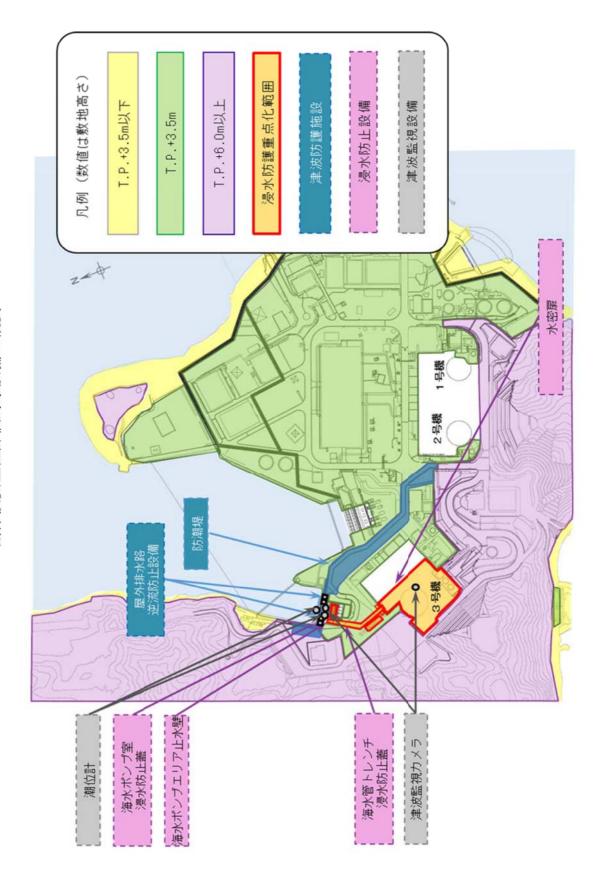
| 「技術評価」で想定される経年劣化事象           |   |   | ステップ1 ステップ2 |                                  |  | ステップ 3                                |                                       |          |
|------------------------------|---|---|-------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|----------|
| rate fire for the day file 1 | 下記 1)~2)を除く経年劣化事象   |   |             | i                                | 高級年化対策上着目すべき経年<br>劣化事象であるが、現在発生し<br>ておらず、今後も発生の可能性<br>がないもの、または小さいもの | ×                                     | ×                                     |          |
| 実経年化対策上<br>着目すべき<br>経年劣化事象   |   |   | 0           | 188                              | 現在発生しているか、または将<br>来にわたって起こることが否定                                     | 0                                     | 構造・強度上および止水性上<br>「軽徴もしくは無視」できな<br>い事象 | 0        |
|                              |   |   |             |                                  | できないもの   |                                       | 構造・強度上および止水性上<br>「軽微もしくは無視」できる<br>事象  | •        |
|                              | 悪定した劣化傾向と実際の劣化<br>傾向の乖離が考えがたい経年劣<br>1) 化事象であって、想定した劣化<br>△ 傾向等に基づき適切な保全活動<br>を行っているもの | 想定した劣化傾向と実際の劣化<br>傾向の乖離が考えがたい経年劣  |             | i                                | 日常劣化管理事象であるが、現<br>在発生しておらず、今後も発生<br>の可能性がないもの、または小<br>さいもの           | -0                                    | -                                     |          |
| 高延年化対策上                      |   | 0   |             | 現在発生しているか、または将<br>来にわたって起こることが否定 | 0  | 構造・強度上および止水性上<br>「軽微もしくは無視」できな<br>い事象 | 0                                     |          |
| 着日すべき<br>経年劣化事象<br>ではない事象    |   | (日常劣化管理事象)  |             | 11                               | 来にわたって起こることが否定<br>できないもの   | 0                                     | 構造・強度上および止水性上<br>「軽微もしくは無視」できる<br>事象  | <b>6</b> |
|                              | 2)  | 現在までの運転経験や使用条件<br>から得られた材料試験データと<br>の比較等により、今後も経年第<br>化の漁艇が考えられない。よ考<br>は漁艇傾向が極めて小さいと考<br>えられる経年が事象<br>(日常多化管理事象以外) | -           | 34578                            |  |                                       |                                       |          |

- △: 英経年化対策上曜日でも経年劣化を発ではない事象(日常劣化管理事象)
   ▲: 英経年化対策上曜日でも経年劣化事象ではない事象(日常劣化管理事象以外)
   : 評価対象として指出
   素経年化対策上曜日では、日本会社では、日本会社ではない事象であり、日常劣化管理事象以外であるもの、あるいは日常劣化管理事象であるが、現在発生しておきず、今後も発生の可能性がないもの。または小さいものとして評価対象から除外、・ 英経年化対策上曜日では、日本会社を、日本会社を、日本会社を、日本会社を、日本会社では、

以上より、美浜3号の「浸水防護施設」については、◎となる対象は 無かったことから、経年劣化を考慮した耐津波安全性評価を実施したも のはない。

4. 浸水防護施設に使用される止水材料の扱い 浸水防護施設に使用している止水材料は、定期取替品であることか ら、高経年化評価対象外としている。

以 上



耐津波安全性評価対象設備の概要

#### 美浜3号機 耐津波安全性評価対象機器・構築物の選定について

美浜3号炉では、審査ガイド等を基に、まずは耐津波安全性評価の対象となる浸水防 護施設に属する機器・構築物を選定した。表1に 耐津波安全性評価の対象となる機器・ 構築物を示す。

|            | 機器・       | 浸水防護施設<br>の区分         |        |  |  |
|------------|-----------|-----------------------|--------|--|--|
| コンクリート構造物お | コンクリート構造物 | 防潮堤 (コンクリート<br>部)     | 津波防護施設 |  |  |
| よび鉄骨構      | 鉄骨構造物     | 防潮堤 (鉄骨部)             | 津波防護施設 |  |  |
| 造物         |           | 海水ポンプエリア止水壁           | 浸水防止設備 |  |  |
|            |           | 屋外排水路逆流防止設備           | 津波防護施設 |  |  |
|            |           | 取水構造物 (浸水防止蓋)         | 浸水防止設備 |  |  |
|            |           | 水密扉*1                 | 浸水防止設備 |  |  |
| 計測制御設備     | 制御設備      | 津波監視カメラ (原子炉<br>格納容器) | 津波監視設備 |  |  |
|            |           | 津波監視カメラ (海水ポンプ室)      | 津波監視設備 |  |  |
|            | プロセス計     | 潮位計(防潮堤)              | 津波監視設備 |  |  |
|            | 測制御設備     | 潮位計(海水ポンプ室)           | 津波監視設備 |  |  |

表1 美浜3号炉における浸水防護施設

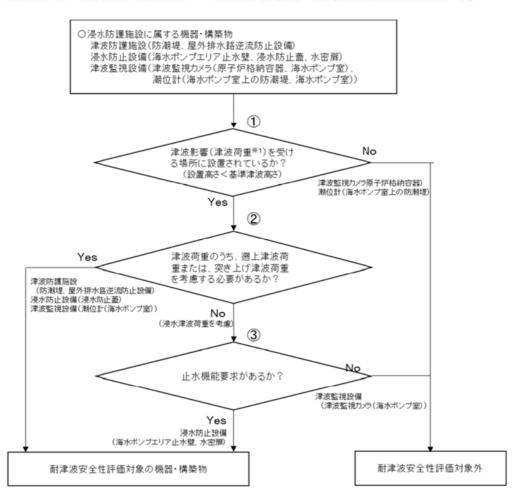
※1:浸水防護重点化範囲との境界に位置する原子炉補助建屋の水密扉を対象とする。

耐津波安全性評価にあたっては、基準津波から求めた入力津波による荷重(浸水高、波力)を受ける機器・構築物が耐津波安全性評価の対象となることから、次の過程により、遡上津波荷重、突き上げ津波荷重を受ける機器・構築物、および浸水津波荷重を受ける機器・構築物のうち止水機能の要求のある機器・構築物を、耐津波安全性の評価対象機器・構築物として抽出した。

- ①まず、浸水防護施設に属する機器・構築物について、津波影響を受ける場所に 設置されているかどうかを検討する。
  - ・設置高さ<基準津波高さの機器・構築物は、次の過程に進む。
  - ・設置高さ>基準津波高さの機器・構築物は、津波の影響を受けないため津 波評価対象外とする。

- ②次に、機器・構築物が受ける荷重について検討する。
  - ・津波荷重のうち、遡上津波荷重または、突き上げ津波荷重を考慮する必要 がある機器・構築物は、波力を受ける機器・構築物として津波評価対象とす る。
  - ・津波荷重のうち、浸水津波荷重(静水圧)を受ける機器・構築物は、次の 過程に進む。
- ③さらに、浸水津波荷重(静水圧)を受ける機器・構築物について、止水機能の 要求の有無について検討する。
  - ・止水機能要求がある機器・構築物は、浸水高を受ける機器・構築物として津 波評価対象とする。
  - ・止水機能要求がない機器・構築物は、津波評価対象外とする。

以上について、図1に選定フローおよび各機器・構築物の選定過程を示す。



※1:津波荷重は「遡上津波荷重」、「突き上げ津波荷重」および「浸水津波荷重」に分類される

図2 耐津波安全性の評価対象となる機器・構築物の選定フロー

抽出した結果、以下の機器・構築物については津波影響を受ける場所に設置されていない(設置高さ>基準津波高さ)ことから、対津波安全性評価の対象外とした。

- ・津波監視カメラ(原子炉格納容器)設置高さ(E. L. 72.5m) >基準津波による最高水位(T. P. +4.2m)
- ・潮位計(防潮堤) 設置高さ(E. L. 6.0m) > 基準津波による最高水位(T. P. +4.2m)

また、以下の機器・構築物については、支持構造物の下部が浸水津波荷重を受けるものの、静水圧に対し止水機能の要求がないものであることから、耐津波安全性評価の対象外とした。

・津波監視カメラ (海水ポンプ室)

以上について、基準津波から求めた入力津波による荷重を受ける機器・構築物の 抽出結果を表2に纏めた。

表 2 美浜 3 号炉 耐津波安全性の評価対象となる機器・構築物

| 浸水防護施設に属する機器・構造物   |  | 浸水防護施設<br>の区分                           | ①機器の設置高さ(最も低い位置)<br>*基準津波最高水位 3号取水口前:TP-+4.2m |        | ②津波工認で考慮している<br>水圧荷重の種類                                       | ③浸水津波荷重を受ける<br>機器・構築物の止水機能要求<br>(有:〇、無:×) | 耐対津波安全性評価対<br>象機器·構造物 |          |       |
|--------------------|--|---|---|--------|---|---|-----------------------|----------|-------|
|                    | コンクリート<br>構造物  | 防潮堤(コンクリート部)                            |   | 津波防護施設 | E.L.+3.5m(≦T.P.+4.2m)   | _   | 選上津波荷重(波力)            | <b>→</b> | 0     |
|                    |  | 防潮堤(鉄骨部)                                |   | 津波防護施設 | E.L.+3.5m(≤T.P.+4.2m)   | <b>→</b>                                  | 選上津波荷重(波力)            | <b>→</b> | 0     |
| コンクリート構造物および鉄骨構造物  |  | 海水ポンプエリア止水壁                             |   | 浸水防止設備 | E.L.+3.5m(≦T.P.+4.2m)   | $\rightarrow$                             | 浸水津波荷重(浸水高)           | 0        | 0     |
|                    | 鉄骨構造物  | 屋外排水路逆流防止設                              | SNA   | 津波防護施設 | E.L.+1.1m(≤T.P.+4.2m)   | <b>→</b>                                  | 突き上げ津波荷重(波力)          | <b>→</b> | 0     |
|                    |  | 取水構造物<br>(海水ポンプ室浸水防止蓋、海水管トレンチ浸水防止蓋)     |   | 浸水防止設備 | EL+3.0m(海水ボンブ室) (≦T.P.+4.2m)<br>EL+3.5m(海水管トレンチ) (≦T.P.+4.2m) | <b>→</b>                                  | 突き上げ津波荷重(波力)          | <b>→</b> | 0     |
|                    |  | 水密羅 ※                                   |   | 浸水防止設備 | E.L.+4.0m(≦T.P.+4.2m)   | <b>→</b>                                  | 浸水津波荷重(浸水高)           | 0        | 0     |
|                    |  | 117417000000000000000000000000000000000 | (原子炉格納容器に設置)                                  | 津波監視設備 | E.L.72.5m(>T.P.+4.2m)<br>(津波影響を受けない配置)                        | ×   |                       | 15       | ×*2   |
| A1 70 A1 (0.45) IN | 津波監視カメラ  |   | (海水ボンブ室に設置)                                   | 津波監視設備 | E.L.+3.5m(≦T.P.+4.2m)   | <b>→</b>                                  | 浸水津波荷重(浸水高)           | ×        | × **2 |
| 計測制御設備             | The second secon | 津波監視設備                                  | E.L.+6.0m(>T.P.+4.2m)<br>(津波影響を受けない配置)        | ×      | =   | 72  | × **2                 |          |       |
|                    |  | ARTISCR1                                | 海水ポンプ室設置)                                     | 津波監視設備 | E.L.+2.5m(≦T.P.+4.2m)   | $\rightarrow$                             | 突き上げ津波荷重(波力)          | <b>→</b> | 0     |

参考に、海水ポンプ室での計測制御設備の配置予定図(断面図)を図2に示す。

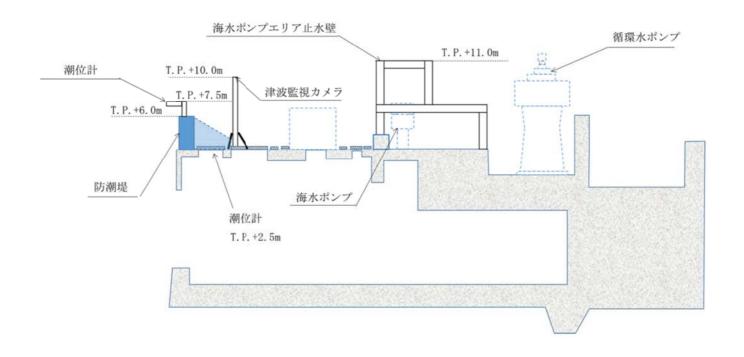


図2 計測制御設備配置予定図(断面図)

一以 上一