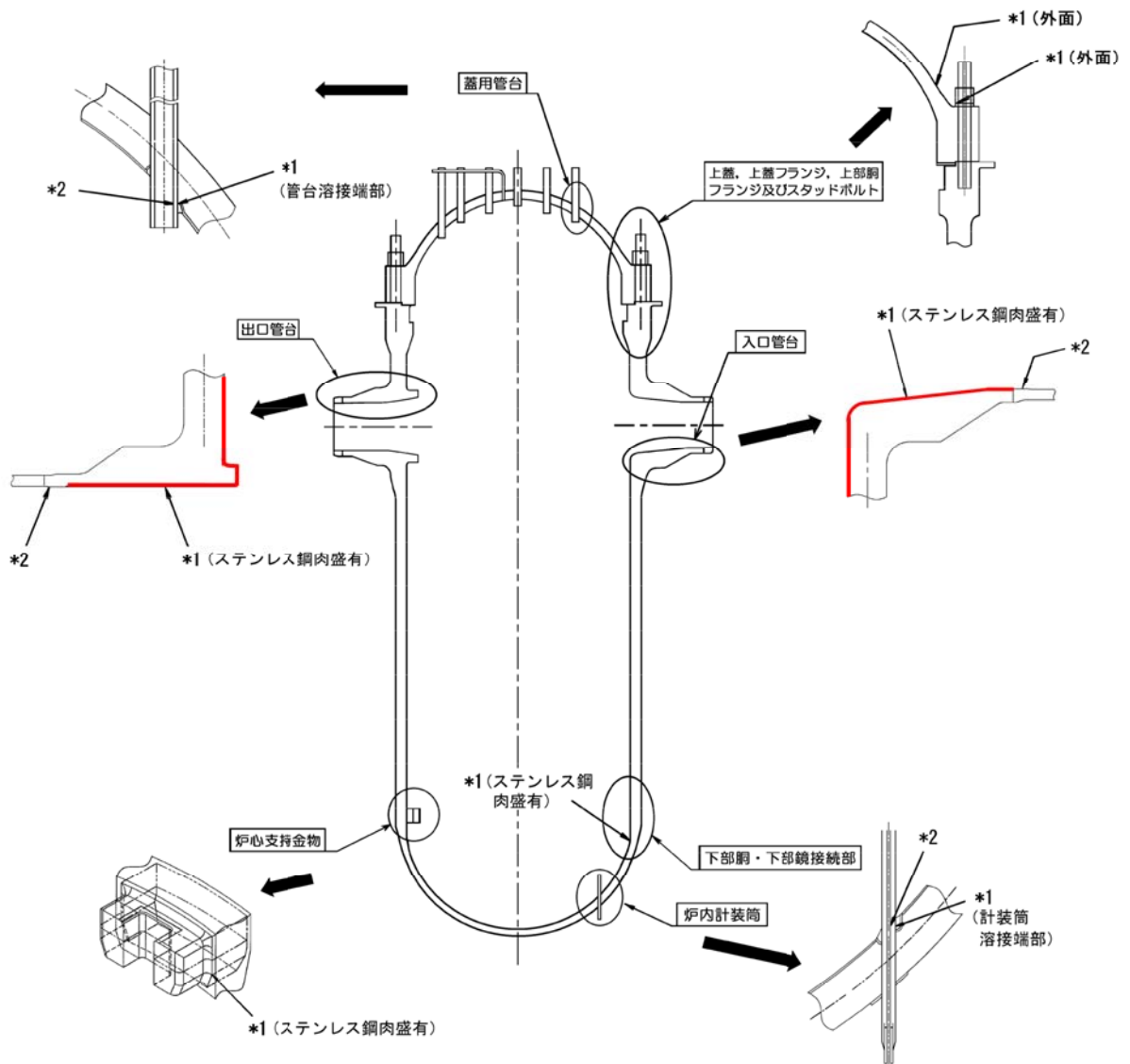


美浜3号炉—低サイクル疲労—20 rev2

| <p>タイトル</p> | <p>(一)<br/>ステンレス鋼クラッドにより接液しないことを理由に環境疲労評価を行っていない部位に対する、当該ステンレス鋼クラッドの健全性の確認の方法及び結果について</p>   |         |      |    |       |      |         |     |                    |  |       |      |  |
|-------------|---|---------|------|----|-------|------|---------|-----|--------------------|--|-------|------|--|
| <p>説明</p>   | <p>ステンレス鋼等クラッドにより接液していないとして環境疲労評価を行っていない部位がある機器は、原子炉容器、加圧器、蒸気発生器である。<br/>(添付1)<br/>これらの機器のクラッド施工部については、定期的目視確認等<sup>※1</sup>を行い、クラッドの損傷など異常がないことを確認している。</p> <table border="1" data-bbox="421 770 1362 927"> <thead> <tr> <th></th> <th>点検方法</th> <th>周期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原子炉容器</td> <td>目視確認</td> <td>供用期間中検査</td> </tr> <tr> <td>加圧器</td> <td>目視確認<sup>※2</sup></td> <td></td> </tr> <tr> <td>蒸気発生器</td> <td>目視確認</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※1：維持規格においては、表面のき裂を検出するための目視試験（VT-1およびMVT-1）を定めているが、当該箇所を目視確認はこの条件を満たすものではない。ただし当該箇所に対して実施している目視確認にて、変形、剥がれ、発錆などクラッド損傷に伴う異常がないことは確認できている。<br/>※2：加圧器のクラッド施工部のうち疲労の蓄積が考えられるスプレイ管台、サージ管台の内側については、目視確認による確認が困難な場所である。しかし供用期間中検査としてコーナー部や溶接継手部の超音波探傷検査を実施している。この検査はクラッドを直接確認するための検査ではないが、クラッド施工部に異常がないことを確認できていると考えている。</p> <p>原子炉容器の点検結果を添付2に、加圧器の点検結果を添付3に、蒸気発生器の点検結果を添付4に例として示す。</p> |         | 点検方法 | 周期 | 原子炉容器 | 目視確認 | 供用期間中検査 | 加圧器 | 目視確認 <sup>※2</sup> |  | 蒸気発生器 | 目視確認 |  |
|             | 点検方法  | 周期      |      |    |       |      |         |     |                    |  |       |      |  |
| 原子炉容器       | 目視確認  | 供用期間中検査 |      |    |       |      |         |     |                    |  |       |      |  |
| 加圧器         | 目視確認 <sup>※2</sup>  |         |      |    |       |      |         |     |                    |  |       |      |  |
| 蒸気発生器       | 目視確認  |         |      |    |       |      |         |     |                    |  |       |      |  |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません



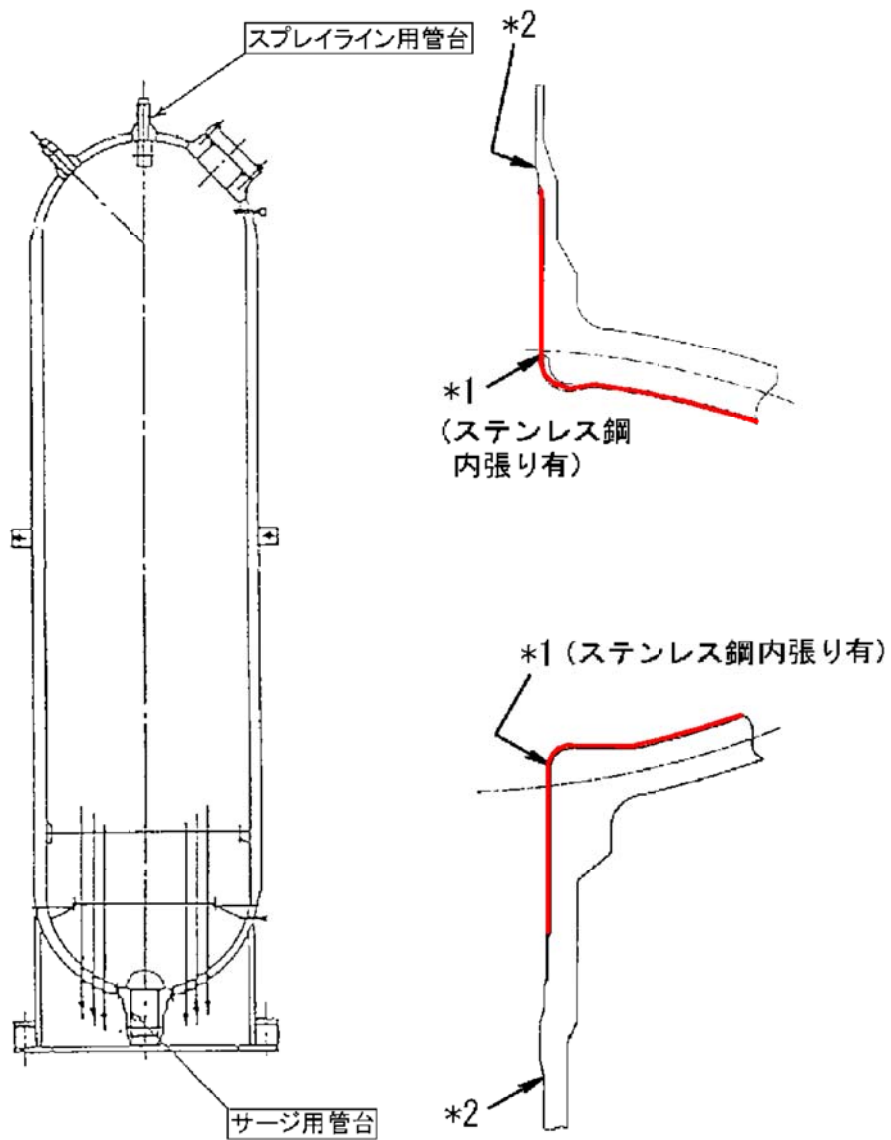
\* 1 : 「設計・建設規格」に基づく疲労評価対象部位(最大)

(非接液部の場合は ( ) 内に理由を記載)

\* 2 : 「環境疲労評価手法」に基づく疲労評価対象部位(最大) (接液部が対象)

— クラッド施工部位 (なお原子炉容器内面は全面クラッド施工されている)

原子炉容器 疲労評価対象部位と管台クラッド施工部位

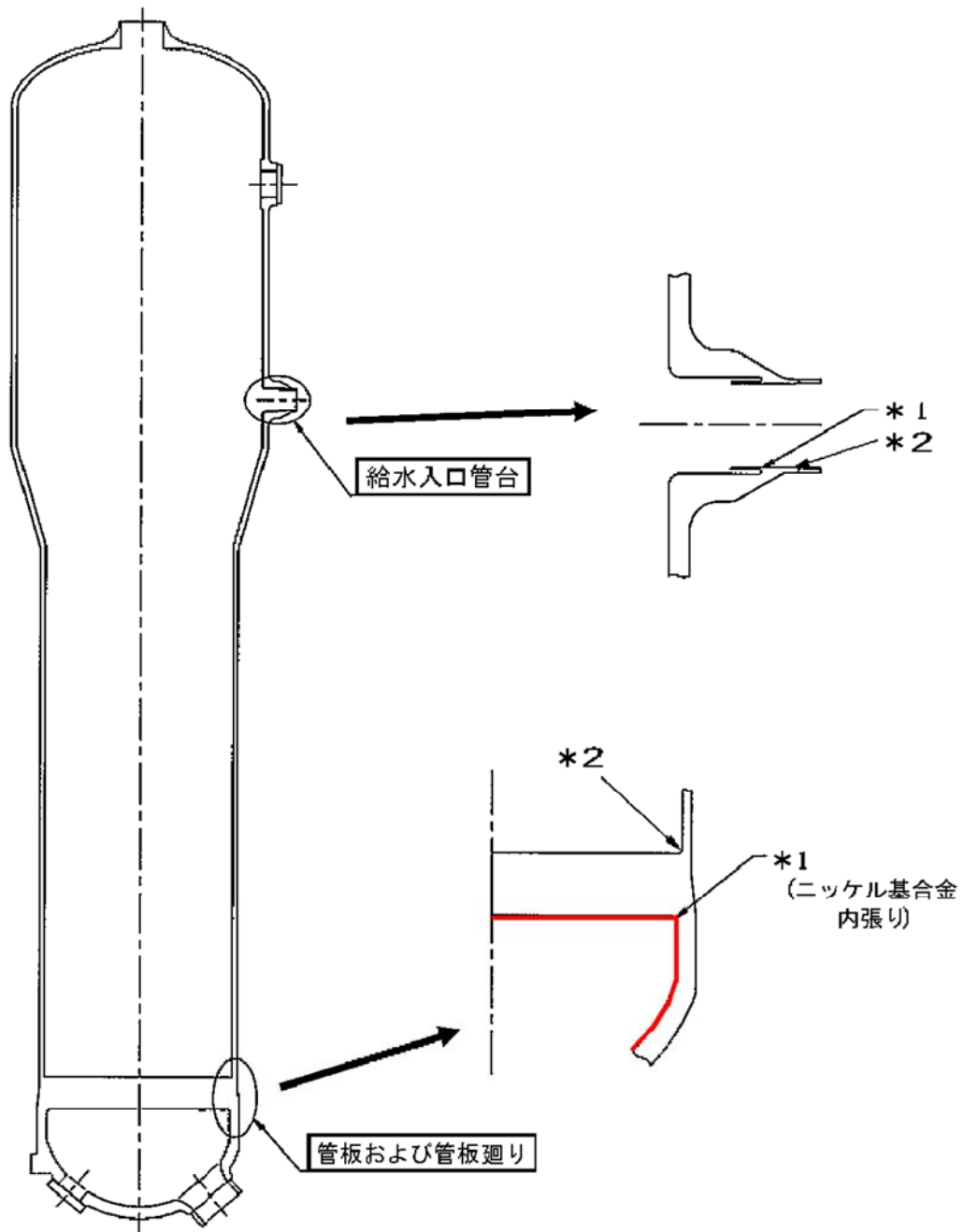


\* 1 : 「設計・建設規格」に基づく疲労評価対象部位(最大)  
(非接液部の場合は ( ) 内に理由を記載)

\* 2 : 「環境疲労評価手法」に基づく疲労評価対象部位(最大) (接液部が対象)

— クラッド施工部位 (なお加圧器内面は全面クラッド施工されている)

加圧器 疲労評価対象部位とクラッド施工部位



\* 1 : 「設計・建設規格」に基づく疲労評価対象部位(最大)

(非接液部の場合は ( ) 内に理由を記載)

\* 2 : 「環境疲労評価手法」に基づく疲労評価対象部位(最大) (接液部が対象)

— クラッド施工部位

関西電力株式会社 美浜発電所

第3号機 第21回

定期事業者検査成績書

設備名：原子炉本体

原子炉冷却系統設備

計測制御系統設備

検査名：第1種機器供用期間中検査

要領書番号：M3-21-101

非破壊検査記録 ( 1/1 )

検査年月日 平成 17 年 7 月 13 日

検査員 XXXXXXXXXX

| 項目番号   | カテゴリ    | 機器名   | 検査の対象機器     | 検査箇所 |            |      |
|--------|---------|---|-------------|------|------------|------|
| G1.60  | G-P-1   | 原子炉容器                                       | 炉心領域外の内部取付物 | 100% |            |      |
| 検査実施内容 | 目視検査    | 1. 直接目視検査 (VT- )      ② 遠隔目視検査 (VT-3 水中テレビ) |             |      |            |      |
|        | 表面検査    | 浸透検査  | 探傷剤         | 温度   | 浸透時間       | 現像時間 |
|        |         | 磁粉検査  | 探傷器         | 磁粉   | 試験片        | その他  |
|        | 体積検査    | 超音波探傷検査                                     | 探傷器         | 探触子  | 試験片        | 感度   |
|        |         | 放射線透過検査                                     | リジェクション     | 接触媒質 | パルス幅       |      |
|        |         |   | 線源          | 線源寸法 | 線源・フィルム間距離 | 増感紙  |
|        | 放射線透過検査 | 透過度計の型                                      | 透過度計の位置     | 材厚   | はさみ金       |      |
|        |         | 放射線透過検査                                     |             |      |            |      |
|        | 検査結果    | 検査項目  | 結果          | 備考   |            |      |
|        |         | 目視検査  | 良           |      |            |      |
| 検査結果   | 表面検査    | 浸透探傷検査                                      | 検査員:        |      |            |      |
|        | 表面検査    | 磁粉探傷検査                                      | 検査員:        |      |            |      |
|        | 体積検査    | 超音波探傷検査                                     | 検査員:        |      |            |      |
|        | 体積検査    | 放射線透過検査                                     | 検査員:        |      |            |      |
| 評価     |         |   |             |      |            |      |

A クラス

機械技術  
アドバイザー

関  
電

|    |    |    |   |
|----|----|----|---|
| 課長 | 係長 | 班長 | 係 |
|----|----|----|---|

関西電力(株) 美浜発電所 3 号機

第 24 回 定 検 工 事

工事件名 タービン主機他一般設備定期点検工事の内  
1次系熱交換器他定期点検工事

総括報告書兼定期点検工事記録

|        |           |       |       |                                      |             |       |
|--------|-----------|-------|-------|--------------------------------------|-------------|-------|
| 確<br>認 | 定検等管理委託会社 |       |       | 作<br>成<br>お<br>よ<br>び<br>可<br>確<br>認 | 定期検査工事請負会社: |       |
|        | 課長        | 受託責任者 | 定検管理員 |                                      | 現場代理人       | 技術指導員 |

工事コード  
091P004621M100

|                       |       |     |    |    |    |                  |                 |  |  |  |  |        |        |
|-----------------------|-------|-----|----|----|----|------------------|-----------------|--|--|--|--|--------|--------|
| 発行                    | 美浜事業所 |     |    |    | 作成 | 平成 22 年 4 月 14 日 |                 |  |  |  |  |        |        |
| 作<br>成<br>認<br>可<br>欄 | 現場代理人 | 副所長 | 次長 | 安全 | 品管 | 原紙保管             | 機械 課 機械D 係      |  |  |  |  |        |        |
|                       |       |     |    |    |    | 文書番号             | M3-24-機D-0109-E |  |  |  |  |        |        |
|                       | 異物    | 放管  | 課長 | 係長 | 係  | 配<br>布<br>先      | 関<br>電          |  |  |  |  | 控<br>え | 合<br>計 |
|                       |       |     |    |    |    |                  |                 |  |  |  |  |        |        |

機密3号 第24回-1次異動交換機設置定期点検工事

加圧器  
開放点検記録

| 外観検査 |      | 各部計測記録検査 |      |
|------|------|----------|------|
| 検査名  | 検査名  | 検査名      | 検査名  |
| 立会区分 | 立会区分 | 立会区分     | 立会区分 |
| 日付   | 日付   | 日付       | 日付   |
| 結果   | 結果   | 結果       | 結果   |
| 確認者  | 確認者  | 確認者      | 確認者  |

【立会区分】  
 ○：作業完了後立会  
 △：作業記録の書き直し  
 /：該当なし  
 【点検結果の表示】  
 ◻：異常なし    ▲：異常あり  
 ◻：異常なし    ▲：異常あり

| 顧問計測記録検査 |      |
|----------|------|
| 検査名      | 検査名  |
| 立会区分     | 立会区分 |
| 日付       | 日付   |
| 結果       | 結果   |
| 確認者      | 確認者  |

**判定基準**  
 \*表面に損傷・性能に影響を及ぼす恐れのあるき裂、打こん、変形及び腐蝕がないこと。

判定年月日: H22.1.14    判定結果: **合格**

| 点検対象       | 点検方法 | 検査年月日    | 点検結果 | 備考 |
|------------|------|----------|------|----|
| 外観検査       | 目視   | H22.1.14 | 合格   |    |
| マンホール蓋     | 目視   | H22.1.14 | 合格   |    |
| マンホールシールド座 | 目視   | H22.1.14 | 合格   |    |
| マンホール蓋     | 目視   | H22.1.14 | 合格   |    |
| マンホールシールド座 | 目視   | H22.1.14 | 合格   |    |

**各部計測記録 (参考値)**

計測者: [Redacted]

| 項目         | 単位: mm    |
|------------|-----------|
| ガスケット厚さ    | H22 / 1/4 |
| インサート厚さ    | H22 / 1/4 |
| マンホール挿入部厚さ | H22 / 1/4 |
| マンホール本体の厚さ | H22 / 1/4 |
| マンホール挿入部厚さ | H22 / 1/4 |

a寸法 - c寸法 - 圧縮量 + b寸法 = 計測値  
 備考

**顧問計測記録**

計測者: [Redacted]

| 項目         | 単位: mm    |
|------------|-----------|
| ガスケット厚さ    | H22 / 1/4 |
| インサート厚さ    | H22 / 1/4 |
| マンホール挿入部厚さ | H22 / 1/4 |
| マンホール本体の厚さ | H22 / 1/4 |
| マンホール挿入部厚さ | H22 / 1/4 |

判定基準  
 \*規定トルク値にて締め付けられていること。  
 なお、ボルトの頭は片側止め防止の観点から、潤滑管理を併用し  
 所定の圧縮量を確保する。  
 規定トルク値: 目録  
 ガスケット圧縮量 (参考)  
 (ガスケット圧縮量のバリエーション)  
 H22, 9, 1/5 判定者: [Redacted]  
 インサートプレート面ネジしずみ代記録

計測者: [Redacted]

検査年月日: H22.1.14    判定結果: **合格**

| 項目       | 計測年月日    | 計測値 | 単位 |
|----------|----------|-----|----|
| しずみ代 (a) | H22.1.14 |     | mm |

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません



|                |                |    |    |       |   |        |    |    |    |    |
|----------------|----------------|----|----|-------|---|--------|----|----|----|----|
| 電機係課(第3分用)     |                |    |    | A クラス |   |        |    |    |    |    |
| 電気技術<br>アドバイザー | 機械技術<br>アドバイザー | 課長 | 係長 | 班長    | 係 | 原子炉保修課 | 課長 | 係長 | 班長 | 担当 |
|                |                |    |    |       |   |        |    |    |    |    |

関西電力(株)美浜発電所3号機

第22回定検

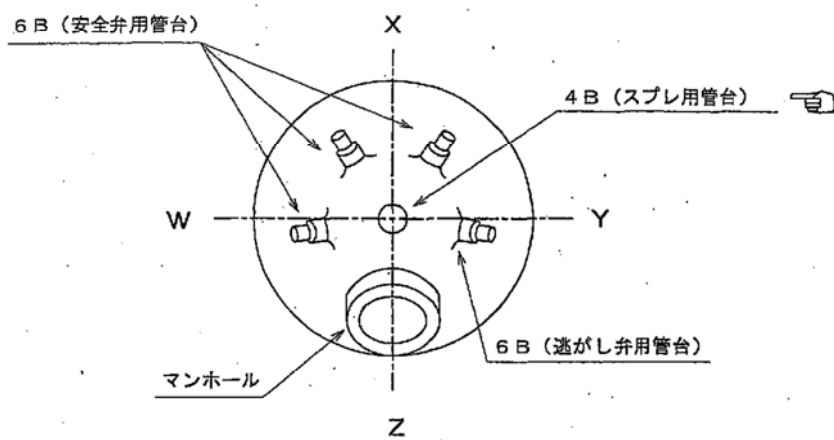
原子炉容器他主要設備定期点検工事のうち  
1次系機器供用期間中検査工事  
(総括表紙)

総括報告書

|         |       |        |   |          |  |     |  |           |  |
|---------|-------|--------|---|----------|--|-----|--|-----------|--|
| 発行      |       | : クラスB |   | 美浜定検作業所  |  | 作成  |  | 平成19年8月2日 |  |
| 作業所図書番号 |       |        |   | 改訂       |  | 所長  |  | 副所長       |  |
|         |       |        |   | 0        |  |     |  |           |  |
| 現地      | 関電    | 作業所    | 控 | 関連資料図書番号 |  |     |  |           |  |
| 配布先     | 1     | 1      | 1 |          |  |     |  |           |  |
| 内容      |       | 注文主    |   | 工事番号     |  | 年月日 |  | 美浜定検作業所   |  |
| 本文      | - 枚   | KMN-3  |   | アイテム     |  | 照合者 |  | 部長        |  |
| 図表      | - 枚   |        |   | 2215203  |  |     |  | 次長        |  |
| 表紙共備考   | 748 枚 |        |   |          |  |     |  | Gr長       |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  | 担当        |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  | 作成        |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  | 作成        |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  | 平成 年 月 日  |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  | 平成 年 月 日  |  |
| 配布先     |       |        |   | 図書番号     |  |     |  |           |  |
|         |       |        |   |          |  |     |  |           |  |

加圧器検査箇所図 (5/9)

|           |                              |         |     |
|-----------|------------------------------|---------|-----|
| 項目番号      | B3.40                        | カテゴリ    | B-D |
| 検査対象箇所    | 管台内面の丸みの部分<br>スプレ用管台内面の丸みの部分 |         |     |
| 全検査箇所     | 6箇所                          | 検査方法    | UT  |
| 10年間の検査範囲 | 管台数の25% (2箇所)                | 当年度検査箇所 | 1箇所 |



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

非破壊検査記録 (一/一)

検査年月日 平成 19 年 6 月 25 日

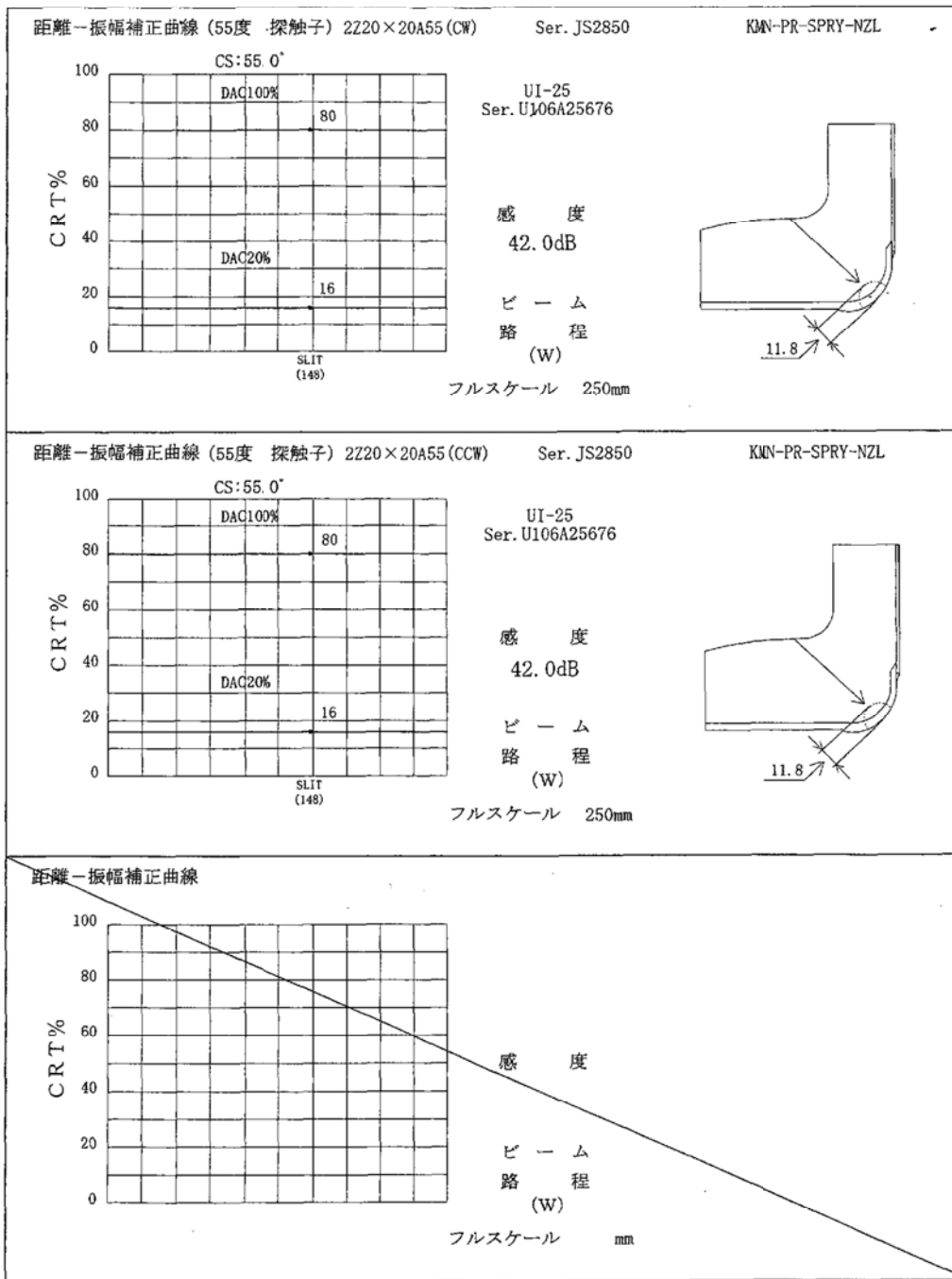
関西電力㈱ [Redacted] (記録確認)

| 項目番号   | カテゴリ | 機器名                           | 検査の対象機器                           | 検査箇所                     |                                  |
|--|------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| B3.40  | B-D  | 加圧器                           | 管台内面の丸みの部分<br>スプレ用管台内面の丸みの部分      | 1箇所                      |                                  |
| 検査実施内容   | 目視検査 | 1. 直接目視検査(VT-) 2. 遠隔目視検査(VT-) |                                   |                          |                                  |
|  | 表面検査 | 探傷剤                           | 温度                                | 浸透時間                     |                                  |
|  | 体積検査 | 探傷器                           | 探触子                               | 試験片                      |                                  |
|  |      | UI-25                         | 2Z20×20A55(CW)<br>2Z20×20A55(CCW) | KMN-PR-SPRY-NZL          | CRT 80% 42.0dB<br>CRT 80% 42.0dB |
|  |      | リジェクション<br>OFF                | 接触媒質<br>ソニコート                     | パルス幅<br>-                |                                  |
| 検査実施結果   | 検査項目 |                               | 結果                                | 備考                       |                                  |
|  | 目視検査 |                               |                                   |                          |                                  |
|  | 表面検査 | 浸透探傷検査                        |                                   | 検査員:                     |                                  |
|  | 体積検査 | 超音波探傷検査                       | 良                                 | 検査員: [Redacted] NDIS UT2 |                                  |
| <p>評価</p> <p>Xの起点: 加圧器のW芯を0°とし、X芯を90°とした。<br/>                     Yの起点: W-505-1の中心を0mmとした。<br/>                     管台形状の為、管台側へY=7mm以下探傷不可。<br/>                     斜角55°(CW): 20%DACを超える反射波を認めず。<br/>                     斜角55°(CCW): 20%DACを超える反射波を認めず。</p> <p style="text-align: right;">試験員: [Redacted] NDIS UT3</p> |      |                               |                                   |                          |                                  |

超音波探傷検査 (UT) 記録

検査箇所 スプレ用管台内面の丸みの部分

溶接線番号



検査日付 平成19年 6月13日 試験員 [REDACTED] NDIS UT3

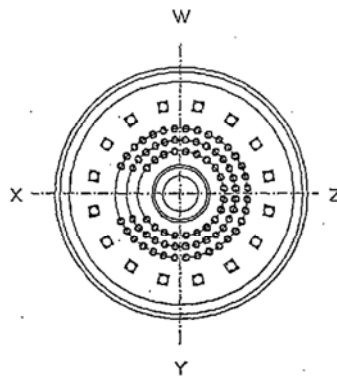
スプレ用管台内面の丸み部の超音波探傷にあたっては、上記校正記録のとおり管台内面の深さ11.8mmのスリットに対して、外面探傷によるエコーが80%スケールとなるように校正しています。記録レベルはDAC20%として、公称厚さ [ ] のクラッドを有する丸み部の測定をしています。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

|  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
|--|----------------|-------|-----|---------------------|----|----|----|---|------------|--|--|--|
| A クラス  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  | 課長             | 係長    | 班長  | 担当                  |    |    |    |   |            |  |  |  |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">課長</td> <td style="width: 25%;">係長</td> <td style="width: 25%;">班長</td> <td style="width: 25%;">係</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">[Redacted]</td> </tr> </table> |                |       |     |                     | 課長 | 係長 | 班長 | 係 | [Redacted] |  |  |  |
| 課長   | 係長             | 班長    | 係   |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| [Redacted]   |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  | 電気技術<br>アドバイザー | 電気保守科 |     | 機械技術<br>アドバイザー      |    |    |    |   |            |  |  |  |
| <p>関西電力(株)美浜発電所3号機</p> <p>第24回定検</p> <p style="text-align: center;">原子炉容器他主要設備定期点検工事のうち<br/><b>1次系機器供用期間中検査工事</b><br/>(総括表紙)</p> <p style="text-align: center;">総括報告書</p>  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| : クラスB   |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 発行   | 美浜定検作業所        |       |     | 作成 平成 22 年 3 月 25 日 |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 作業所 図書番号   | 改訂             | 現場代理人 |     | 副所長                 |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  | 0              | 班長    |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 関連資料図書番号   |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 現地配布先  | 関係先            | 作業所   | 作業控 | 控                   |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 内容   | 注文主            | 工事番号  | 年月日 | 照合者                 |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 本文 1 枚   | KMN-3          |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 図表 1 枚   |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 表紙共 1 枚  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 備考   | 美浜定検作業所        |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  |                | 部長    | 次長  | Gr長                 |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  |                | 担当    | 作成  |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 作成 平成 年 月 日  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 出 図 平成 年 月 日   |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |
| 配布先  | 控              |       |     | 図書番号                |    |    |    |   |            |  |  |  |
|  |                |       |     |                     |    |    |    |   |            |  |  |  |

加圧器検査箇所図(4/5)

|          |                              |         |     |
|----------|------------------------------|---------|-----|
| 項目番号     | B3.40                        | カテゴリ    | B-D |
| 検査対象箇所   | 管台内面の丸みの部分<br>サージ用管台内面の丸みの部分 |         |     |
| 全検査箇所    | 6箇所                          | 検査方法    | UT  |
| 7年間の検査範囲 | 管台数の25% (2箇所)                | 当年度検査箇所 | 1箇所 |



地側より見る。



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

非破壊検査記録 (2/2)

|            |            |            |
|------------|------------|------------|
| 関西電力       | OA         | 作業責任者      |
| H22<br>3/7 | H22<br>3/7 | H22<br>3/7 |
| (記録係)      | (記録係)      | (記録係)      |

検査年月日 平成22年3月 / 日

検査員

| 項目番号  | カテゴリ | 機器名 | 検査の対象機器                      | 検査箇所 |
|-------|------|-----|------------------------------|------|
| B3.40 | B-D  | 加圧器 | 管台内面の丸みの部分<br>サージ用管台内面の丸みの部分 | 1箇所  |

|                |      |                               |         |                                     |                 |                                  |
|----------------|------|-------------------------------|---------|-------------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 検査<br>実施<br>内容 | 目視検査 | 1. 直接目視検査(VT-) 2. 遠隔目視検査(VT-) |         |                                     |                 |                                  |
|                | 表面検査 | 浸透探傷検査                        | 探傷剤     | 温度                                  | 浸透時間            | 現像時間                             |
|                |      | 超音波探傷検査                       | 探傷器     | 探触子                                 | 試験片             | 感度                               |
|                | 体積検査 |                               | UI-25   | 2220×20A55 (CW)<br>2220×20A55 (CCW) | KMN-PR-SURG-NZL | CRT 80% 44.5dB<br>CRT 80% 44.0dB |
|                |      |                               | リジェクション | 接触媒質                                | パルス幅            |                                  |
|                |      |                               | OFF     | ソニコート                               | —               |                                  |

|                |      |         |    |             |
|----------------|------|---------|----|-------------|
| 検査<br>実施<br>結果 | 検査項目 |         | 結果 | 備考          |
|                | 目視検査 |         |    |             |
|                | 表面検査 | 浸透探傷検査  |    | 検査員:        |
|                | 体積検査 | 超音波探傷検査 | 良  | 検査員: UTレベル3 |

評価

Xの起点: X芯を起点とし、Y芯方向を(+)とした。  
管台形状のため、一部探傷不可。  
斜角55°(CW): DAC20%を超える反射波を認めず。  
斜角55°(CCW): DAC20%を超える反射波を認めず。

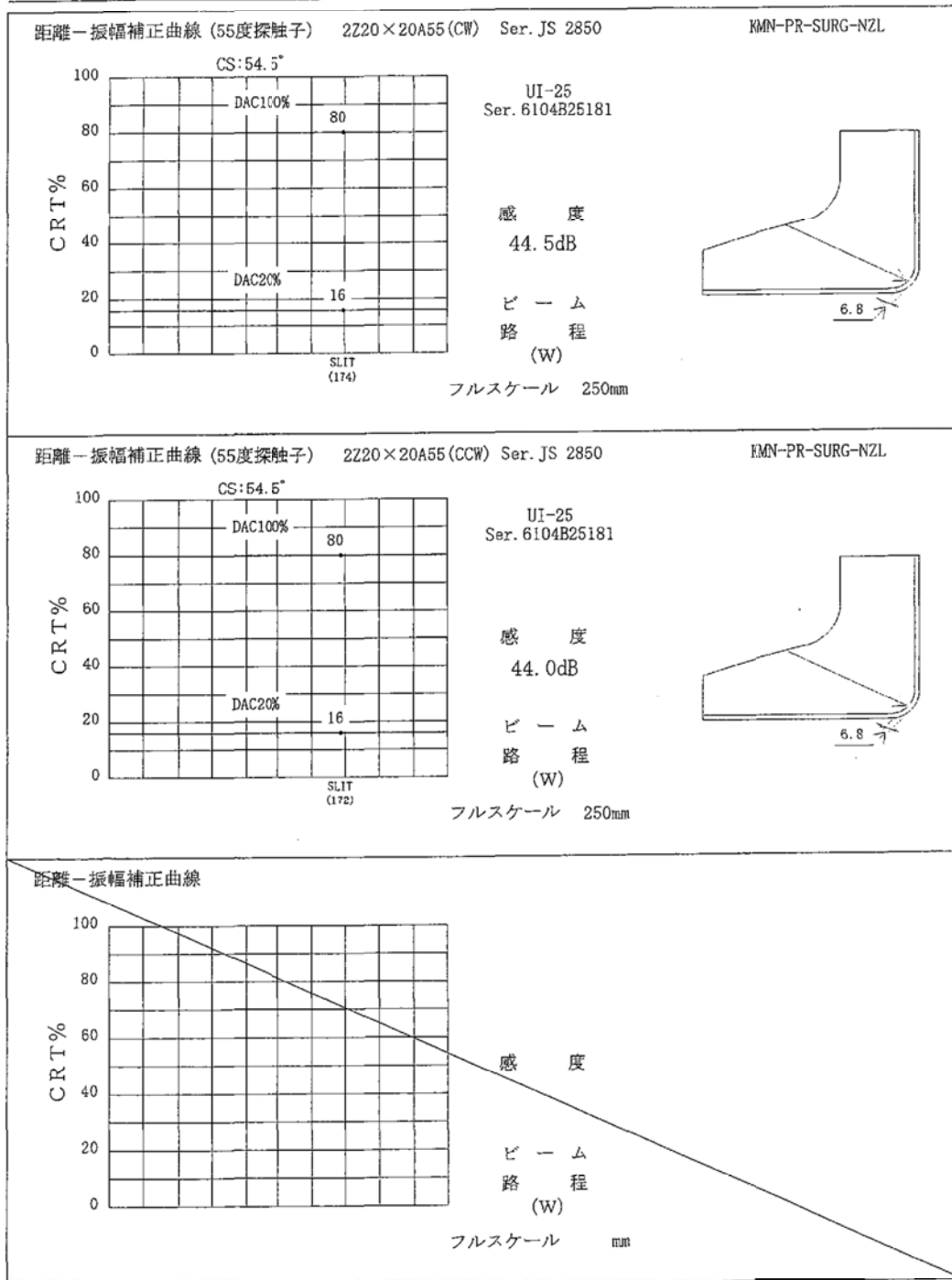
試験員: UTレベル3

3/再視性確認検査員 UTレベル3 254

超音波探傷検査 (UT) 記録

検査箇所 サージ用管台内面の丸みの部分

溶接線番号



検査日付 平成22年 1月 6日

試験員

UT 14#3

256

サージ用管台内面の丸み部の超音波探傷にあたっては、上記校正記録のとおり管台内面の深さ6.8mmのスリットに対して、外面探傷によるエコーが80%スケールとなるように校正しています。記録レベルはDAC20%として、公称厚さ「  」のクラッドを有する丸み部の測定をしています。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません





A クラス

課長 係長 班長 係  
 原子炉係係課

機械技術  
アドバイザー

関西電力(株) 美浜発電所 3号機

第 2 5 回 定 検

蒸気発生器内部点検工事

総 括 報 告 書  
 兼定期点検工事記録

原子力技術資料クラスB

|             |         |         |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
|-------------|---------|---------|-----|------------|------------------|-----|------|------|----------|----|----|
| 発行          | 美浜定検作業所 |         |     | 作成         | 平成 23 年 6 月 23 日 |     |      |      |          |    |    |
| 作業所図書番号     | 改訂      | 現職代理人   | 副所長 | 品管         | 安全               | 放管  | 工事統括 | 異物   | 班長       | 作責 | 作成 |
| KM3-25-D106 | 0       |         |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
| 現地          | 関電      | 作業所控    |     |            |                  |     |      |      | 関連資料図書番号 |    |    |
| 配布先         | 1       | 1       |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
| 内 容         | 注文主     | 工事番号    | 年月日 |            |                  |     |      |      |          |    |    |
| 本文          | 一 頁     | アイテム    | 照合者 | [ 機器・燃料部 ] |                  |     |      |      |          |    |    |
| 図表          | 一 枚     | 2215525 |     | 部長         | 次長               | Gr長 | 担当   | 作成   |          |    |    |
| 表紙共         | 61 枚    | 関西電力(株) |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
| 備考          |         | 美浜発電所   |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
|             |         | 第 3 号機  |     |            |                  |     |      |      |          |    |    |
| 作成          |         |         |     | 平成         | 年                | 月   | 日    |      |          |    |    |
| 出書          |         |         |     | 平成         | 年                | 月   | 日    |      |          |    |    |
| 配布先         |         |         |     |            |                  |     | 控    | 図書番号 | 改訂       |    |    |
|             |         |         |     |            |                  |     | 1    |      |          |    |    |

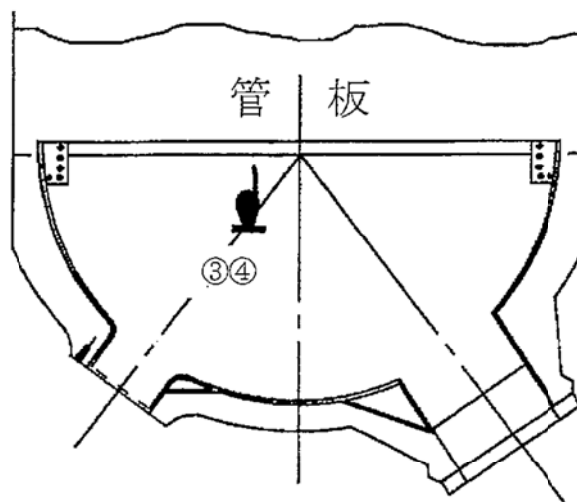
**蒸気発生器 1次側内部点検記録**

(1次側水室内)

\*異常なし→良 記入後サイン  
\*異常あり→別紙にて報告すること。

| 点検箇所  | ③管板 (伝熱管シール溶接部) [HOT側]<br>管板下部伝熱管取付け溶接部の表面に機能・性能に影響を及ぼすおそれのあるき裂、打こん、変形及び磨耗がないこと。 |     |      |      |      |    |
|-------|--|-----|------|------|------|----|
|       | 点検月日   | 点検者 | 点検結果 | 三菱確認 | 関電確認 | 備考 |
| A-S/G | H23 6/11   |     | 良    |      |      |    |
| B-S/G | H23 6/13   |     | 良    |      |      |    |
| C-S/G | H23 6/14   |     | 良    |      |      |    |

| 点検箇所  | ④管板 (1次側肉盛部) [HOT側]<br>1次側肉盛部の表面に機能・性能に影響を及ぼすおそれのあるき裂、打こん、変形及び磨耗がないこと。 |     |      |      |      |    |
|-------|--|-----|------|------|------|----|
|       | 点検月日   | 点検者 | 点検結果 | 三菱確認 | 関電確認 | 備考 |
| A-S/G | H23 6/11   |     | 良    |      |      |    |
| B-S/G | H23 6/13   |     | 良    |      |      |    |
| C-S/G | H23 6/14   |     | 良    |      |      |    |



**蒸気発生器 1 次側内部点検記録**  
(1次側水室内)

\*異常なし→良 記入後サイン  
\*異常あり→別紙にて報告すること。

| 点検箇所  | ③管板 (伝熱管シール溶接部) [COLD側]<br>管板下部伝熱管取付け溶接部の表面に機能・性能に影響を及ぼすおそれのあるき裂、打こん、変形及び磨耗がないこと。 |     |      |      |      |    |
|-------|---|-----|------|------|------|----|
|       | 点検月日  | 点検者 | 点検結果 | 三菱確認 | 関電確認 | 備考 |
| A-S/G | H23 6/11  |     | 良    |      |      |    |
| B-S/G | H23 6/13  |     | 良    |      |      |    |
| C-S/G | H23 6/14  |     | 良    |      |      |    |

| 点検箇所  | ④管板 (1次側肉盛部) [COLD側]<br>1次側肉盛部の表面に機能・性能に影響を及ぼすおそれのあるき裂、打こん、変形及び磨耗がないこと。 |     |      |      |      |    |
|-------|---|-----|------|------|------|----|
|       | 点検月日  | 点検者 | 点検結果 | 三菱確認 | 関電確認 | 備考 |
| A-S/G | H23 6/11  |     | 良    |      |      |    |
| B-S/G | H23 6/13  |     | 良    |      |      |    |
| C-S/G | H23 6/14  |     | 良    |      |      |    |

