

高浜発電所 1、2号炉 劣化状況評価
(耐震・耐津波安全性評価)

補足説明資料

平成28年3月11日
関西電力株式会社

目次

1.はじめに	
1.1 高浜1、2号炉 運転期間延長認可申請の補正申請状況について	1
1.2 新規制基準適合に係る審査(工事計画認可申請)の反映について	2
2.耐震安全性評価	3
2.1 耐震安全性評価の目的	3
2.2 評価対象機器	3
2.3 耐震安全性評価の評価手順	4
2.4 耐震安全性評価の概要	7
2.5 耐震安全性評価内容および結果	9
2.6 耐震安全性評価のまとめ	21
2.7 延長しようとする期間における要求事項(耐震安全性評価)	21
3.耐津波安全性評価	22
3.1 耐津波安全性評価の評価手順	22
3.2 耐津波安全性評価結果	24
3.3 耐津波安全性評価結果のまとめ	24
3.4 延長しようとする期間における要求事項(耐津波安全性評価)	24
参考：基準地震動の特性について	25

別紙1～26

【高浜1号炉】

別紙1. 蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食 割れに対する評価について	28
別紙2. 原子炉容器の中性子照射脆化（関連温度上昇）に対する 耐震安全性評価について	36
別紙3. 原子炉容器の中性子照射脆化（上部棚吸収エネルギーの 低下）に対する耐震安全性評価について	45
別紙4. 主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れ に対する評価について	48
別紙5. 余熱除去系統配管のアンカーサポート取付部の疲労割れ に対する評価について	53
別紙6. 母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価 について	60
別紙7. 第4抽気系統配管、グランド蒸気系統配管及びドレン系 統配管の減肉評価について	89
別紙8. 耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前まで に行うサポート改造等の設備対策工事、これを反映した 耐震安全性評価について	114
別紙9. 弁と配管の接続部における疲労割れあるいは接続配管の 腐食（流れ加速型腐食）が抽出された弁に対する地震時 の応答加速度が機能確認済加速度を上回らないとする評 価について	121

別紙 10.	バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する評価について	126
別紙 11.	制御棒被覆管の摩耗に対する評価について	135
別紙 12.	海水ポンプ、脱気器タンク、燃料取替用水タンク、復水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について	153
別紙 13.	後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について	188
別紙 14.	浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ並びに、これら施設から耐震安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠、抽出プロセス及び評価について	192
別紙 15.	工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について	194
別紙 16.	耐震 S クラス、耐震 B クラス及び耐震 C クラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について	199

【高浜 2 号炉】

別紙 17.	主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する評価について	202
別紙 18.	母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価について	206
別紙 19.	第 4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管及びドレン系統配管の減肉評価について	231
別紙 20.	耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前までに行うサポート改造等の設備対策工事、これを反映した耐震安全性評価について	253
別紙 21.	原子炉容器サポートの補強材及びボルトの中性子及び γ 線照射脆化に対する評価について	261
別紙 22.	燃料取替用水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について	271
別紙 23.	後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について	285
別紙 24.	高浜 1 号炉の運転期間延長認可申請との相違点について	289
別紙 25.	工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について	293
別紙 26.	耐震 S クラス、耐震 B クラス及び耐震 C クラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について	298

<耐津波安全性評価>

【高浜 1 号炉】

別紙 27.	浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ、並びにこれら施設から耐津波安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠・抽出プロセス及び評価内容について	301
別紙 28.	経年劣化事象として止水材料の劣化を評価対象としない場合の根拠及び妥当性について	303

【高浜 2 号炉】

別紙 29.	高浜 1 号炉の運転期間延長認可申請との相違点について	304
--------	-----------------------------	-----

1. はじめに

本資料は、高浜 1・2 号機の劣化状況評価における耐震安全性評価および耐津波安全性評価について、評価内容を補足する資料をとりまとめたものである。なお、高経年化対策に関する各機器・構造物毎の劣化状況評価については劣化状況評価書に取りまとめている。

劣化状況評価における耐震安全性評価とは、耐震安全性に影響する可能性がある経年劣化事象について、評価対象機器・構造物の経年劣化を加味して耐震重要度クラスに応じた地震力を用いた評価を行い、評価対象機器・構造物の機能維持に対する経年劣化事象の影響を評価することをいう。

劣化状況評価における耐津波安全性評価とは、耐津波安全性に影響する可能性がある経年劣化事象について、評価対象機器・構造物の経年劣化を加味して基準津波による荷重（浸水高、波力等）を用いた評価等を行い、評価対象機器・構造物の機能維持に対する経年劣化事象の影響を評価することをいう。

1.1 高浜 1、2 号炉 運転期間延長認可申請の補正申請状況について

まず、高浜 1、2 号炉の運転期間延長認可申請の補正申請状況について述べる。高浜 1、2 号炉の劣化状況評価における機器の耐震安全性評価については、工事計画認可申請の内容を反映し、S_s 基準地震動 (Ss-1～Ss-7) による評価の補正を実施している。高浜 1、2 号炉の工事計画認可申請および運転延長認可申請の補正申請実績および予定について以下に示す。

	H27年						H28年					
	4月	…	7月	…	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月
工事計画			▼申請			▼補		補▼	補▼		補▽	
運転延長	申請▼		▼補		▼補			補▼		補▽		

高浜 1、2 号炉の運転延長認可申請については平成 27 年 4 月 30 日に申請を行い、第 1 回補正を昨年 7 月、第 2 回補正を昨年 11 月、第 3 回補正を今年 2 月に実施している。運転期間延長認可申請の補正内容の詳細を以下に示す。

補正時期	補正内容
第1回補正 (H27.7.3)	1. S _s 基準地震動(Ss-1～Ss-7)による耐震安全性評価の補正 ・原子炉格納容器内の主要機器に対する耐震評価の補正
第2回補正 (H27.11.16)	1. 新規制基準適合への対応に係る反映(重大事故等時の条件等による追加評価) ・原子炉容器の中性子照射脆化に対する加圧熱衝撃評価に重大事故等時のK _I 過渡評価を追加 ・ケーブル・電気ネットレーション等の重大事故等時環境条件での絶縁性能について確認 2. S _s 基準地震動(Ss-1～Ss-7)による耐震安全性評価の補正 ・摩耗や腐食等の劣化を考慮した蒸気発生器、海水ポンプ(基礎ボルト)等の耐震評価の補正 3. 最新知見の反映 ・ケーブルの健全性評価において、ACAガイドを適用した評価を追加(保守管理に関する方針を追加)
第3回補正 (H28.2.29)	1. S _s 基準地震動(Ss-1～Ss-7)による耐震安全性評価の補正 ・原子炉補助建屋内の熱交換器、タンク基礎ボルト等の耐震評価の補正 2. 工事計画認可申請により確定した設備仕様等の反映
第4回補正 (H28.4月予定)	1. 耐震安全性評価の補正 工認側評価における燃料集合体の減衰定数見直しに伴い、炉内構造物等の耐震安全性評価(制御棒挿入性等)の見直しを行う。

工事計画認可申請の審査における燃料集合体見直しに伴い、炉内構造物等の耐震安全性評価(制御棒挿入性等)については再評価を実施中であり、4 月下旬に第 4 回補正を実施する予定である。

1.2 新規制基準適合に係る審査（工事計画認可申請）の反映について

劣化状況評価における機器の耐震安全性評価は、工事計画認可申請の耐震性評価と同じ評価条件（床応答曲線等）、評価方法（評価モデル、減衰定数、動的解析方法等）をベースとし、これに想定される劣化を考慮したものとしている。

このため、新規制基準への適合に係る工事計画認可申請の審査状況を踏まえ、必要な反映を行っていく必要がある。

【劣化状況評価の耐震安全性評価に関する新規制基準適合に係る審査からの反映事項】

① RCS ループ減衰定数 3 % の適用確認

工事計画認可申請では RCS ループの減衰定数を 3 % として評価しており、劣化状況評価における耐震安全性評価においても、RCS のループ減衰定数を 3 % としている。

（ただし、今後実施する蒸気発生器の加振試験による検証による適用性確認が前提となっている。）

② 燃料集合体の減衰定数の変更（10 % ⇒ 1 %）の反映

当初、工事計画認可申請では燃料集合体の減衰定数を 10 % として評価しており、劣化状況評価における耐震安全性評価においても同様の条件を適用していた。

その後の工事計画認可申請の審査において、減衰定数を 10 % から 1 % に変更することとして再解析を実施しており、劣化状況評価においても、燃料集合体の減衰定数を 10 % から 1 % に変更して、劣化を考慮した炉内構造物や制御棒挿入時間等の再解析を実施中。

（評価結果について 4月末補正申請予定）

②で示した燃料集合体の減衰定数見直しによる再評価について述べる。

耐震安全性評価において、評価の入力条件として建屋-RCS ループ-RV-CI 連成モデルを適用している機器（部位）については燃料集合体の減衰定数を 10 % から 1 % への変更を反映した再評価の対象となる。再評価対象の機器について以下の表に示す。

経年劣化事象	再評価実施中の機器(部位)
疲労割れ	・原子炉容器(炉心支持金物) ・炉内構造物(下部炉心支持柱、下部炉心支持板、上部炉心支持柱、上部炉心支持板)
中性子照射脆化	・原子炉容器(胴部)
中性子照射による韌性低下	・炉内構造物(炉心そう)
熱時効	・炉内構造物(下部炉心支持柱)※1
照射誘起型応力腐食割れ	・炉内構造物(バッフルフォーマボルト)※2
摩耗	・炉内構造物(制御棒クラスタ案内管※2、 シンブルチューブ) ・制御棒クラスタ被覆管※2

※1 下部炉心支持柱に熱時効の発生が想定されるステンレス鋼錆鋼を用いている高浜1号炉のみ評価対象。

※2 制御棒挿入性評価に係る劣化事象の想定部位。(制御棒クラスタ被覆管については、応力評価の再評価を含む)

上記の項目については評価結果については再評価中であることから、本補足説明資料では劣化を考慮した耐震評価方法についてご説明する。

2. 耐震安全性評価

2.1 耐震安全性評価の目的

機器の材質、環境条件等を考慮し、発生し得る経年劣化事象に対して劣化状況評価を行った結果、保全対策を講じることによっても管理ができないという経年劣化事象は抽出されていない。したがって、耐震性を考慮した場合にも、耐震性に影響を与える経年劣化事象を保全対策により適切に管理することで、耐震安全性の確保が可能であると考えられる。

しかしながら、高経年プラントの耐震性については、上記経年劣化事象の管理の観点からも、技術的評価を実施して安全性を確認しておく必要があると考えられることから、運転期間延長認可申請の劣化状況評価の中で耐震安全性の評価を実施するものである。

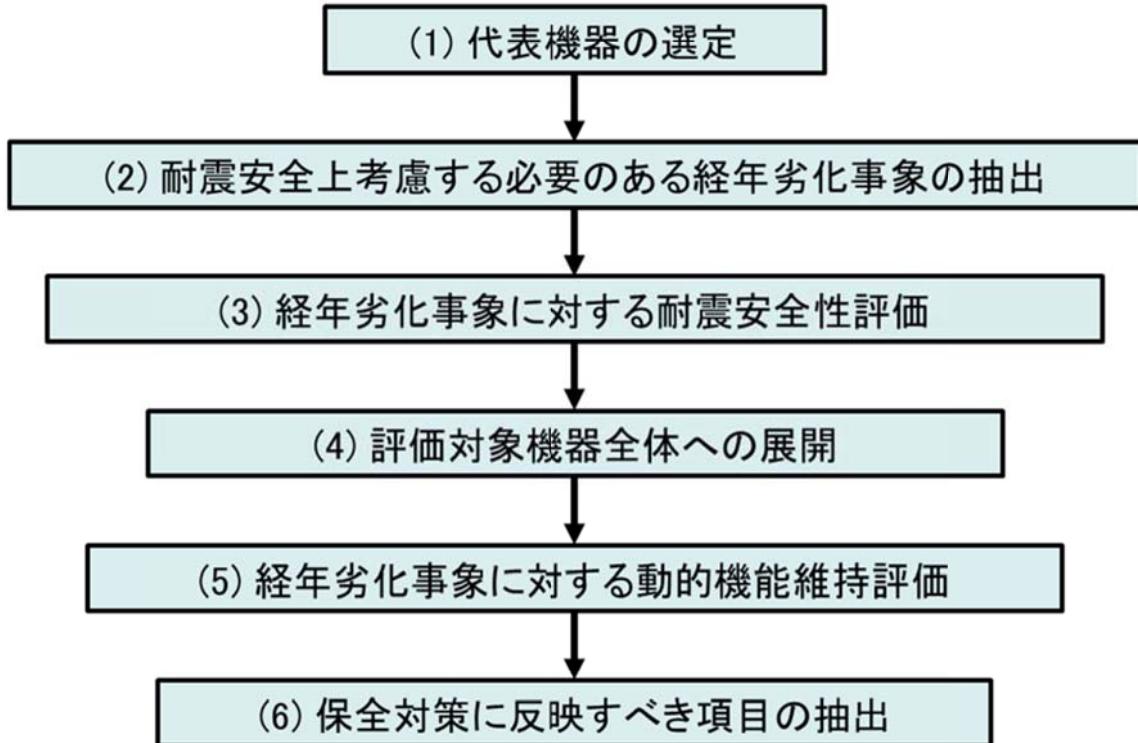
2.2 評価対象機器

評価対象機器は、高経年化対策に関する各機器・構造物の技術評価における評価対象機器と同じとする。(重要度分類審査指針クラス1、2および最高使用温度が95°Cを超える、または最高使用圧力が1900kPaを超える環境下にある原子炉格納容器外の重要度クラス3の機器(浸水防護施設を含む)、並びに常設重大事故等対処設備に属する機器・構造物)

2.3 耐震安全性評価の評価手順

2.3.1 評価手順

耐震安全性評価の評価手順のフローを以下に示す。



- (1) 「技術評価」における代表機器を耐震安全性評価の代表機器として選定する。「技術評価」で行った機器のグループ化において、同一グループ内に「技術評価」の代表機器より耐震重要度上位の機器が存在する場合は、これも代表機器として評価する。
- (2) 想定される経年劣化事象が顕在化した場合、代表機器の振動応答特性、または構造・強度上、影響が「有意」なものを耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象として抽出。
- (3) 経年劣化事象ごとに、「原子力発電所耐震設計技術指針（JEAG4601-1984、JEAG4601-1987、JEAG4601-1991）」等に準じて耐震安全性評価を実施。
評価の基本項目は以下の通りであり、劣化を考慮すること以外の評価手法は工事計画認可申請と同様としている。)
 - ①機器の耐震重要度
 - ②機器に作用する地震力の算定
 - ③60年供用を仮定した経年劣化事象のモデル化
 - ④振動特性解析（地震応答解析）
 - ⑤地震荷重と内圧等他の荷重との組合せ
 - ⑥許容限界との比較
- (4) 代表機器の評価結果を基に評価対象機器全体に対して同様の評価が可能であるかを検討。同様と見なせないものは、耐震安全性評価を実施。
- (5) 経年劣化事象を考慮しても、地震時に動的機能が要求される機器の地震時応答加速度が各機器の機能確認済加速度以下であるかを評価。

以上より保全対策に反映すべき項目を抽出する。

2.3.2 耐震安全性上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出

2.3.1 の耐震安全性評価の評価手順のうち、(2) 耐震安全性上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出について、詳細なフローを以下に示す。

劣化状況評価の耐震安全性評価にあたっては、「技術評価」における保全対策等に対する評価を取り入れることとしている。

「技術評価」で想定される経年劣化事象については、

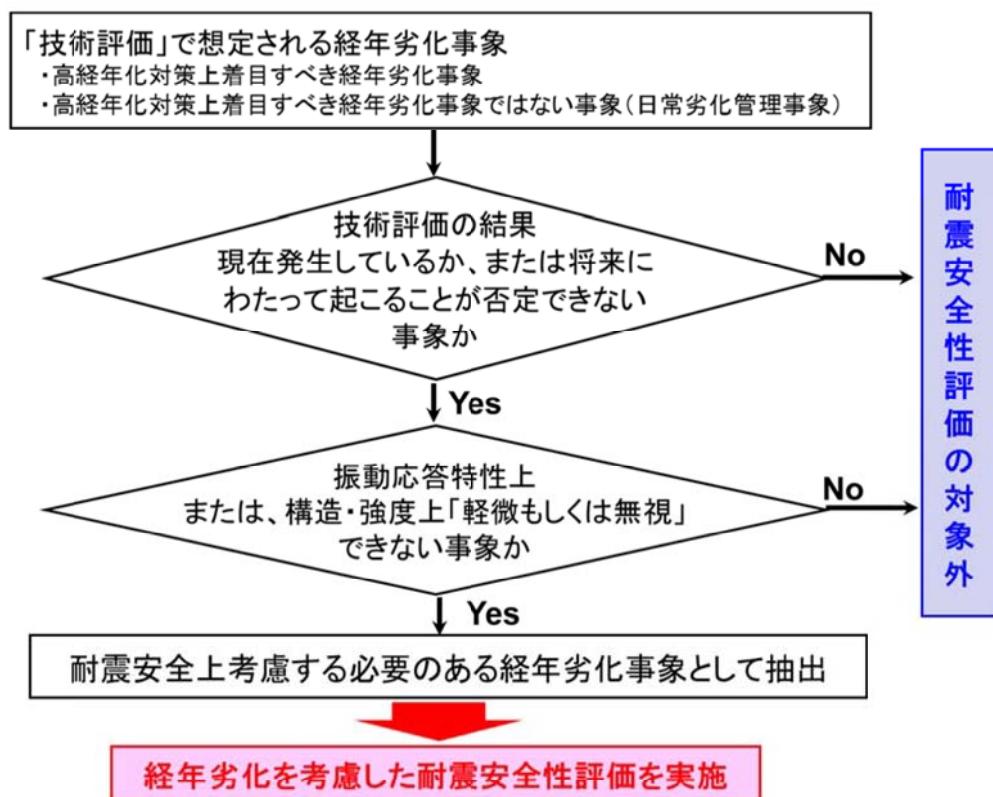
①高経年化対策上着目すべき経年劣化事象

②高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象）

③高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象以外）

があり、③高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象以外）については、現在発生しておらず、今後発生の可能性がない、または小さい経年劣化事象であることから、耐震安全性評価の対象外とする。

したがって耐震安全性評価にあたっては、①②の事象を評価の対象として、以下のフローに基づき、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出を実施する。



2.3.3 評価用地震力

耐震安全性評価に用いる評価用地震力は各機器の耐震重要度に応じて以下の通り選定する。

耐震重要度	評価用地震力
Sクラス	基準地震動Ssにより定まる地震力
	弾性設計用地震動Sdにより定まる地震力と静的地震力の大きい方 (弾性設計用地震力)
Bクラス	Bクラス機器に適用される静的地震力 支持構造物の振動と共振のおそれがあるものについては、「Sdによる定まる地震力」の1/2についても考慮
Cクラス	Cクラス機器に適用される静的地震力

2.3.4 評価地震動

高浜1、2号炉の劣化技術評価における耐震安全性評価では、応答スペクトルに基づく地震動評価結果による基準地震動(Ss-1：水平最大加速度 700 cm/s²、鉛直最大加速度 467 cm/s²)、断層モデルを用いた手法による地震動評価結果による基準地震動および震源を特定せず策定する基準地震動による評価を実施する。

○震源を特定して策定する基準地震動

- ・応答スペクトルに基づく地震動評価結果による基準地震動
 - Ss-1 : 設計用模擬地震波
(水平最大加速度 700cm/s²、鉛直最大加速度 467cm/s²)
 - ・断層モデルを用いた手法による地震動評価結果による基準地震動
(上端深さ 3km 断層波)
 - Ss-2 : F0-A～F0-B～熊川断層
 - Ss-3 : F0-A～F0-B～熊川断層
 - Ss-4 : F0-A～F0-B～熊川断層
 - Ss-5 : 上林川断層

○震源を特定せず策定する基準地震動

- (鳥取県西部地震、北海道留萌支庁南部地震)
 - Ss-6(EW) : 鳥取県西部地震を考慮した地震動
(賀祥ダム観測波 (EW方向))
 - Ss-6(NS) : 鳥取県西部地震を考慮した地震動
(賀祥ダム観測波 (NS方向))
 - Ss-7 : 北海道留萌支庁南部地震を考慮した地震動

2.4 耐震安全性評価の概要

2.4.1 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象

2.3.2 に従い抽出された耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象を下表に示す。

機器・構造物	耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象									
	疲労割れ	中性子照射脆化	中性子照射による韌性低下	中性子及びガンマ線照射脆化	熱時効	応力腐食割れ	照射誘起型応力腐食割れ	摩耗	全面腐食	流れ加速型腐食
ポンプ	●	—	—	—	●	—	—	—	—	—
熱交換器	●	—	—	—	—	●※1	—	—	—	●
ポンプモータ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
容器	●※1	●※1	—	—	—	—	—	—	—	—
配管	●	—	—	—	●	—	—	—	—	●
弁	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
炉内構造物	●※1	—	●※1	—	●※1、2	—	●※1	●※1	—	—
ケーブル	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
電気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ターピン設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
コンクリート構造物および鉄骨構造物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
計測制御設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
空調設備	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
機械設備	●	—	—	●	—	●	—	●※1	●	—
電源設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

※1 燃料集合体の減衰定数見直しのため、関係する設備の評価について再評価中（今後補正申請予定）。

※2 下部炉心支持柱に、熱時効の発生が想定されるステンレス鋼鋳鋼を用いている高浜1号炉のみ評価対象。

※3 蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れについては高浜1号炉のみ評価対象。

2.4.2 経年劣化事象ごとの耐震安全性評価の内容

技術評価の結果から経年劣化を保守的に想定したうえ、耐震安全性評価※1を行う。経年劣化事象ごとの耐震安全性評価の内容例について下表に示す。

経年劣化事象	耐震安全性評価の内容例
疲労割れ (1次冷却材管、原子炉容器等)	通常運転時および地震時の疲労累積係数の合計が許容値の1を上回らないことを確認する。 配管の高サイクル熱疲労割れについては、耐震評価のための保守的なき裂を想定し、当該部位における地震時の発生応力を算出してき裂安定限界応力を上回らないことを確認する。
中性子照射脆化 (原子炉容器胴部)	想定き裂に対し、加圧熱衝撃事象に地震を考慮した応力拡大係数を算出し、中性子照射を受けた材料の破壊韌性値を上回らないことを確認する。
中性子照射による韌性低下 (炉内構造物)	想定き裂に対し、地震時の当該部位における応力拡大係数が、中性子照射を受けた材料の破壊韌性値を上回らないことを確認する。
中性子及びガンマ線照射脆化 (原子炉容器サポート)	想定き裂に対し、地震時の当該部位における応力拡大係数が、中性子照射を受けた材料の破壊韌性値を上回らないことを確認する。
熱時効 (1次冷却材管等)	想定き裂に対し、当該部位における地震時のき裂進展力を算出し、熱時効を考慮した材料のき裂進展抵抗を上回らないことを確認する。
応力腐食割れ (熱交換器 廉液蒸発装置)	耐震評価のための保守的なき裂を想定し、当該部位における地震時の発生応力を算出してき裂安定限界応力を上回らないことを確認する。
照射誘起型応力腐食割れ (バッフルフォーマボルト)	全8段のうち2段目～7段目のバッフルフォーマボルト(全体の3/4)が折損したと仮定して、残るバッフルフォーマボルトに生じる地震時の発生応力を算出し、許容値を上回らないことを確認するとともに、地震時の制御棒挿入時間が許容値以下であることを確認する。
摩耗 (制御棒クラスタ案内管 等)	制御棒クラスタ案内管および被覆管については、保全活動の範囲内で発生する可能性のある摩耗量を仮定して、当該部位における地震時の発生応力を算出し、許容応力を上回らないことを確認するとともに、地震時の制御棒挿入時間が許容値以下であることを確認する。 重機器支持構造物については、ヒンジ摺動部に摩耗を仮定して、当該部位における地震時の発生応力を算出し、許容応力を上回らないことを確認する。
全面腐食(基礎ボルト等)	想定される最大の腐食減肉を仮定して、地震時の発生応力を算出し、許容応力を上回らないことを確認する。
流れ加速型腐食 (配管、熱交換器 等)	保全活動の範囲内で発生する可能性のある減肉を仮定して、地震時の発生応力を算出し、許容応力を上回らないこと、または疲労累積係数が許容値の1を上回らないことを確認する。

※1 JEAG4601「原子力発電所耐震設計技術指針」等に準じて評価を実施

2.4.3 工認で用いた耐震評価手法等の反映について

高浜1、2号炉の新規制基準適合性審査（工認）の耐震評価における最新手法等について、劣化状況評価における耐震安全性評価への主な反映内容を以下に示す。

項 目	概 要	工認評価における 対象設備	劣化状況評価への反映	
			反 映	説 明
1 評価モデル	蒸気発生器伝熱管のU字管部の3次元はりモデルの適用	蒸気発生器伝熱管	—	蒸気発生器伝熱管に耐震安全性評価に影響する劣化事象なし
2 時刻歴解析の適用	建屋-RCSループ連成解析モデルの適用	原子炉容器、蒸気発生器等	○	原子炉容器（疲労）の耐震評価等に反映
	建屋-RCSループ-RV-CI連成解析モデルの適用	炉内構造物等	○	炉内構造物（疲労、中性子照射脆化）の耐震評価等に反映
	制御棒挿入性評価への適用（燃料集合体）	制御棒クラスタ	○	制御棒クラスタ案内管の摩耗等を考慮した制御棒挿入性評価に反映
3 鉛直方向応答モデル	鉛直動的モデルを新たに採用	炉内構造物	○	炉内構造物（疲労）の耐震評価に反映
4 照射影響の考慮	燃料集合体の耐震性について、照射の影響を考慮	燃料集合体 制御棒クラスタ	○	制御棒クラスタ案内管の摩耗等を考慮した制御棒挿入性評価に反映
5 水平2方向/鉛直方向	水平2方向および鉛直方向地震の組合せによる影響を確認	重機器支持脚、タンク等基礎ボルト	○	燃料取替用水タンク（腐食）の耐震評価等に反映

上記のように高浜1、2号炉の新規制基準適合性審査の耐震評価における評価手法等について、劣化状況評価における耐震安全性評価に係る項目は評価内容に適切に反映することとしている。

2.5 耐震安全性評価内容および結果

2.5.1 評価内容および結果説明における機器選定

高浜1、2号炉の劣化状況評価における耐震安全性評価内容および結果について、主要な劣化事象ごとに、評価結果が厳しいことが想定される機器や長期保守管理方針の策定にかかる機器等を代表機器に下表のように選定した。

下表に挙げる機器の劣化を考慮した耐震安全性評価内容および結果について次ページより示す。

主な経年劣化事象	代表として選定する機器	選定理由
疲労割れ	原子炉容器※	安全上の重要度なクラス1機器の代表として選定
	原子炉格納容器貫通部伸縮継手	地震時における疲労累積係数の評価結果が厳しい機器
中性子照射脆化	原子炉容器※	中性子照射脆化に対する評価が必要となる機器(き裂を想定したPTS等の評価が必要となる機器)
熱時効	1次冷却材管	発生応力やフェライト量から、評価結果が厳しいことが想定される機器(配管)
照射誘起型応力腐食割れ	炉内構造物(バッフルフォーマボルト)※	制御棒挿入性評価に係る機器
全面腐食(基礎ボルト)	燃料取替用水タンク(基礎ボルト)	基礎ボルトの発生応力が比較的大きいタンクであって、水平2方向+鉛直方向の地震時影響を評価している機器
流れ加速型腐食	2次系配管(ドレン系統配管等)	保守管理に関する方針の策定に係る機器

※ 燃料集合体の減衰定数の変更の影響により、一部の機器の再評価を実施中。

評価結果については今後補正予定。

2.5.2 各機器における耐震安全性評価内容および結果

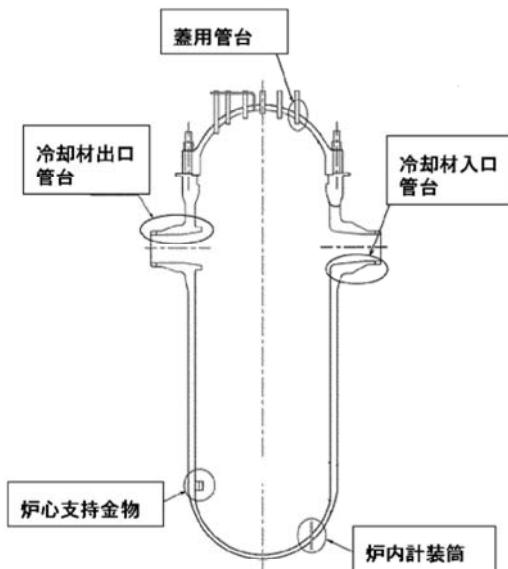
2.5.1 項「評価結果説明における機器選定」で選定した各機器の耐震安全性評価内容および結果を以下に示す。

(1) 原子炉容器の疲労割れを考慮した耐震安全性評価

a. 評価内容

原子炉容器の疲労割れを考慮した耐震安全性評価内容は以下の通り。

経年劣化事象	疲労割れ
想定部位	冷却材入口管台、冷却材出口管台、蓋用管台、炉内計装筒、炉心支持金物
技術評価内容	60年運転時点における疲労評価(通常運転に対する疲労評価)の結果、疲労累積係数が1以下であることを確認している。
耐震安全性評価内容	<p>1. 評価条件 ○蓋用管台、冷却材入口管台、冷却材出口管台、炉内計装筒 ・建屋-RCSループ-RV連成モデル等を適用。 ・燃料集合体の減衰定数は影響しない。</p> <p>○炉心支持金物 ・建屋-RCSループ-RV-CI連成モデルを適用。 ・RCSループの減衰定数を3%、燃料集合体の減衰定数を1%として評価。</p> <p>2. 評価内容 60年運転時点の通常運転に対する疲労累積係数に地震時の疲労累積係数を加えた評価を行い、疲労累積係数が1以下であることを確認。</p>



【原子炉容器の地震に対する疲労評価部位】

b. 評価結果

評価結果は以下のとおり。60年までの運転を想定した通常運転時の疲労累積係数にSs地震時の疲労累積係数を加えた場合にも、疲労累積係数が1以下となることを確認しており、耐震安全性評価上問題ない。

	1号炉			2号炉		
	通常運転時※1	地震時(Ss)※2	合計	通常運転時※1	地震時(Ss)※2	合計
冷却材入口管台	0.054	0.000	0.054	0.044	0.000	0.044
冷却材出口管台	0.065	0.001	0.066	0.052	0.001	0.053
蓋用管台	0.129	0.000	0.129	0.153	0.000	0.153
炉内計装筒	0.188	0.006	0.194	0.157	0.004	0.161
炉心支持金物	0.009	0.001※3	0.010※3	0.007	0.001※3	0.008※3

※1:過渡実績を踏まえ今後60年までの運転過渡を保守的に想定した疲労累積係数

(大気中、接液環境中の疲労累積係数のうち大きい値)

※2:Ss地震時の発生応力からの許容繰返し回数に対する評価繰返し数(200回)から求める疲労累積係数

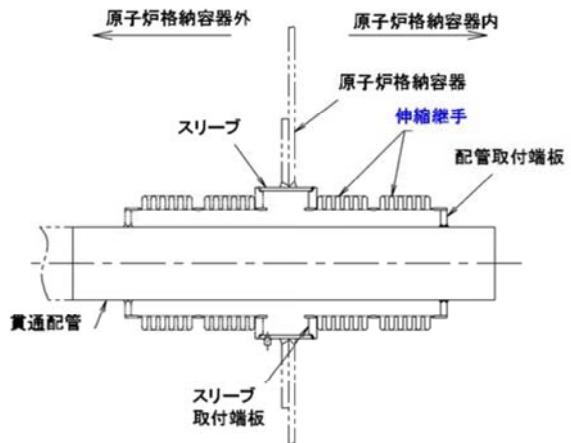
※3:燃料集合体の減衰定数を10%として評価した値。

(2) 原子炉格納容器配管貫通部の疲労割れに対する評価

a. 評価内容

原子炉格納容器配管貫通部の疲労割れを考慮した耐震安全性評価内容は以下の通り。

経年劣化事象	疲労割れ
想定部位	伸縮式配管貫通部(伸縮継手)
技術評価内容	60年運転時点における疲労評価(通常運転に対する疲労評価)の結果、疲労累積係数が1以下であることを確認している。
耐震安全性評価内容	60年運転時点の通常運転に対する疲労累積係数に地震時の疲労累積係数を加えた評価を行い、疲労累積係数が1以下であることを確認する。



【主蒸気・主給水管貫通部の伸縮継手】

b. 評価結果

評価結果は以下のとおり。60年までの運転を想定した通常運転時の疲労累積係数にSs 地震時の疲労累積係数を加えた場合にも、疲労累積係数が1以下となることを確認しており、耐震安全性評価上問題ない。

疲労累積係数 (許容値1)		1号炉	2号炉
	通常運転時※1	0.008	0.009
	地震時(Ss)※2	0.200	0.193
合計	0.208	0.202	

※1:主蒸気配管貫通部の実機過渡を踏まえ今後60年までの運転過渡を想定した疲労累積係数

※2:Ss 地震時の発生応力(内圧含む)からの許容繰返し回数に対する評価繰返し数(200回)から求める疲労累積係数

(3) 原子炉容器（胴部）の中性子照射脆化による関連温度上昇に対する PTS 評価を考慮した耐震安全性評価

a. 評価内容

原子炉容器（胴部）の中性子照射脆化による関連温度上昇に対する耐震安全性評価内容は以下のとおり。

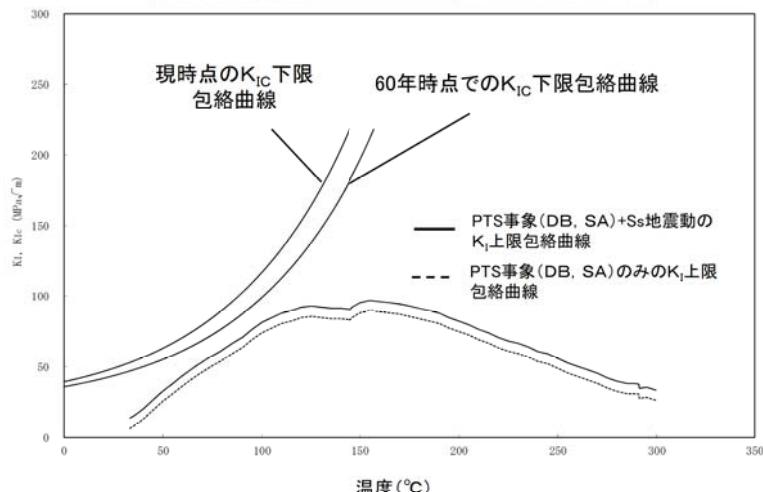
経年劣化事象	中性子照射脆化による関連温度上昇
想定部位	原子炉容器 胴部
技術評価内容	<p>原子炉容器の胴部(炉心領域部)は中性子照射により関連温度(RT_{NDT})が上昇することから、き裂を想定したPTS(加圧熱衝撃)評価により破壊に対する健全性の評価を実施している。</p> <p>中性子照射脆化による材料靱性低下は、国内脆化予測法を用いて、実測K_{IC}データを60年運転時点まで温度軸に対してシフトさせ、その予測破壊靱性の下限を包絡したK_{IC}曲線を設定。K_{IC}下限包絡曲線とPTS状態遷移曲線を比較し、$K_{IC} > K_I$であることを確認し、脆性破壊が起こらないことを評価している。</p>
耐震安全性評価内容	<p>「技術評価」と同様の手法により、PTS事象発生時に地震荷重を加えた評価を行って健全性を確認する。なお、重大事故等時の環境を考慮した評価を行う。</p> <ol style="list-style-type: none"> 評価条件 <ul style="list-style-type: none"> ・建屋-RCSループ-RV-CI連成モデルを適用。 ・RCSループの減衰定数を3%、燃料集合体の減衰定数を1%として評価。 想定き裂の設定 <p>技術評価と同様、想定き裂深さはJEAC4206等により規定されている10mmと、特別点検の結果を踏まえて想定した5mmの2ケースを設定。</p> K_{IC}下限包絡曲線とK_I曲線の算出 <p>技術評価で設定した60年運転時点でのK_{IC}下限包絡曲線と、PTS事象時の荷重にSs地震時の荷重を考慮したK_I曲線を算出する。</p> K_{IC}下限包絡曲線とK_I曲線の比較 <p>K_{IC}下限包絡曲線とK_I曲線を比較し、$K_{IC} > K_I$となることを確認。</p>

b. 評価結果（参考）

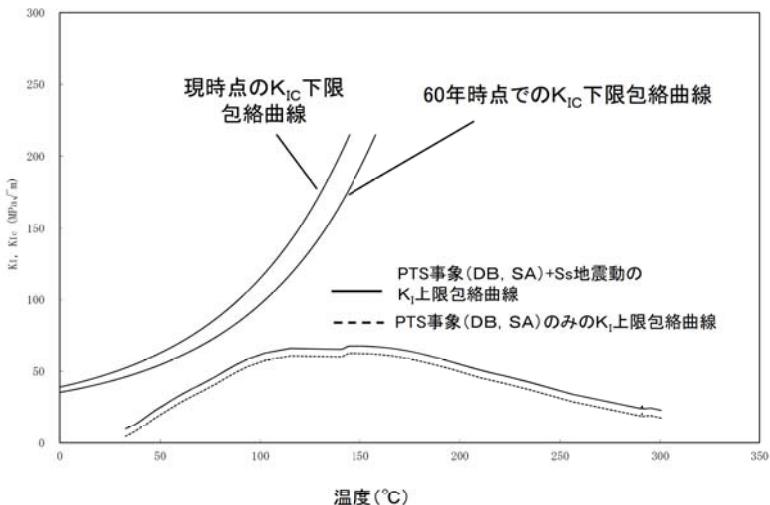
燃料集合体の減衰定数を 10%から 1 %に変更した再評価を実施中であり、評価結果について今後補正申請予定である。

参考の評価結果として燃料集合体の減衰定数を 10%として評価した、現申請の高浜 1 号炉の評価結果を以下に示す。

想定き裂深さ 10mm の場合の評価結果



想定き裂深さ 5mm の場合の評価結果



上図のように 60 年運転時の原子炉容器胴部の中性子照射による関連温度上昇について地震を考慮した場合にも両曲線が交差することなく、 $K_{IC} > K_I$ となることを確認する。

(4) 1次冷却材管の熱時効を考慮した耐震安全性評価

a. 評価内容

1次冷却材管の熱時効を考慮した耐震安全性評価内容は以下のとおり。

想定劣化事象	熱時効
想定部位	1次冷却材管
技術評価内容	1次冷却材管(2相ステンレス鋼)は、熱時効により材料の韌性が低下する可能性があることから、き裂を想定した破壊力学的手法により構造健全性の評価を行っている。
耐震安全性評価内容	技術評価において、運転状態の荷重条件にSs地震荷重を考慮した評価を実施しており、60年運転時の熱時効について、構造健全性が確保されることを確認している。

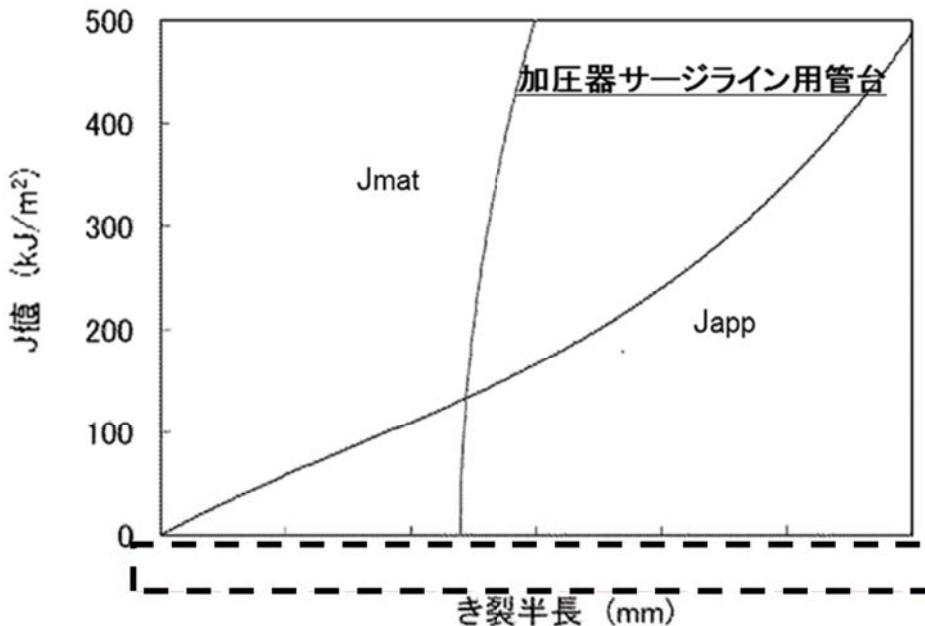
b. 評価結果

高浜1号炉の評価結果を例として示す。

高浜1号炉の評価用選定部位は、加圧器サージライン用管台および6B安全注入ライン用管台を選定した。以下に、選定部位について決定したJappとJmatの値の比較を示す。Ss地震時の荷重を加えて求めたき裂進展力Jappと材料の破壊抵抗Jmatを比較し、各評価部位においてJmat>Jappであること、交点でJmatの傾きがJappの傾きを上回ることを確認している。また重大事故等時におけるプラント条件を考慮しても、健全であることを確認している。

のことから、1次冷却材管は不安定破壊することなく、熱時効に対して耐震安全性評価上問題ないと評価している。

高浜1号炉のき裂安定性評価結果(重大事故等時)



「枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

(5) 経年劣化を考慮した地震時の制御棒挿入性評価

経年劣化を考慮した地震時の制御棒挿入性評価のフローを以下に示す。

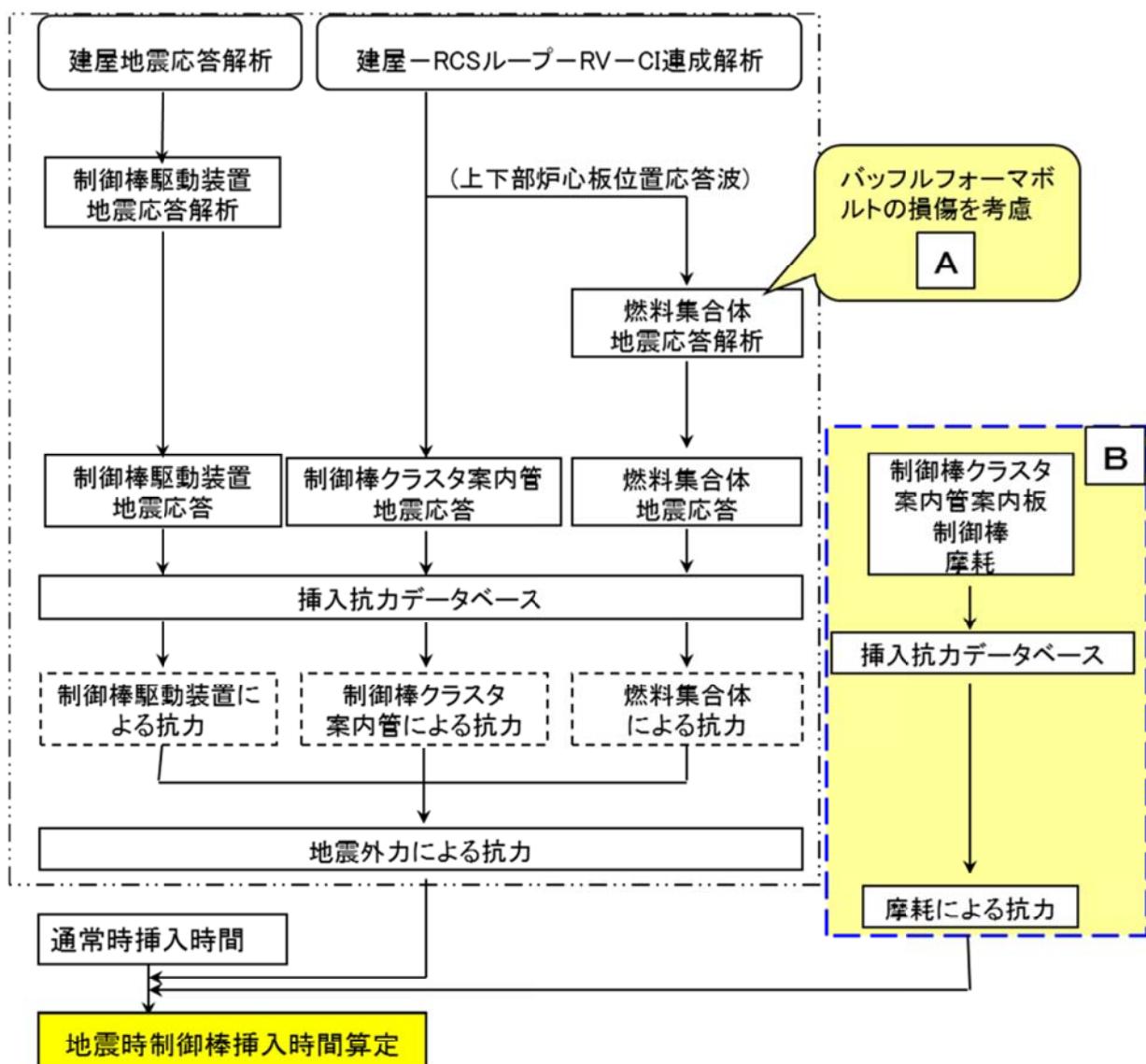
劣化状況評価における制御棒挿入性評価では、工事計画認可申請の評価手法をベースとし、下記の経年劣化をそれぞれ考慮した評価を行う。

A. パッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れ

下記フローのA.で示した通り、燃料集合体の地震応答解析においてパッフルフォーマボルトの損傷を考慮した解析を実施することで、地震時の制御棒の挿入時間を評価し、規定時間以内であることを確認する。

B. 制御棒クラスタ案内管(案内板)および被覆管の摩耗

下記フローのB.で示した通り、制御棒クラスタ案内管および被覆管の摩耗を考慮した摩擦による抗力を想定して、地震時の制御棒の挿入時間を評価し、規定時間以内であることを確認する。



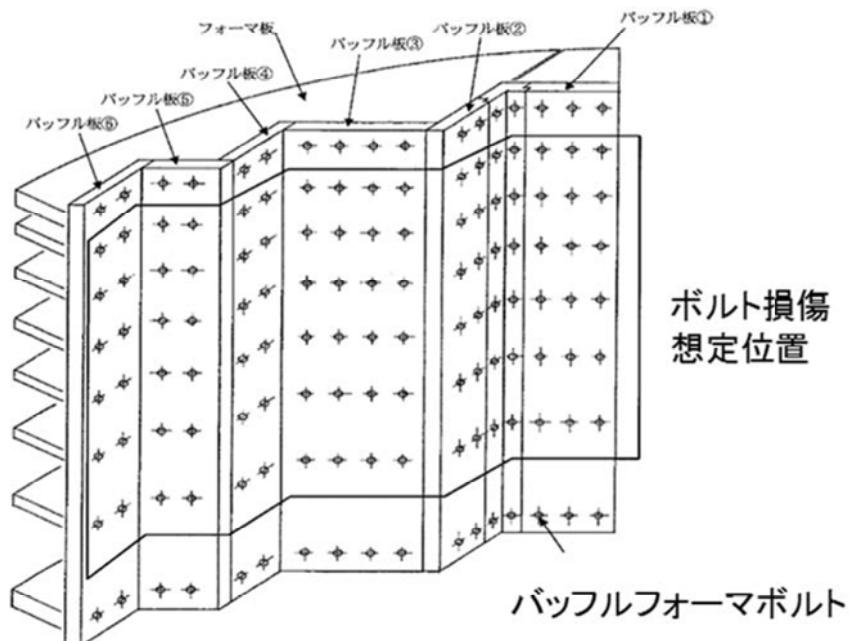
制御棒挿入時間の詳細な評価条件については工認にあわせた評価手法を反映しており、以下の通りである。

	工認を反映した評価手法
評価条件	燃料集合体は照射影響を考慮
解析モデル	建屋-RCSループ-RV-Cl連成モデル RCSループの減衰定数:3% 燃料集合体の減衰定数: <u>1%</u>
評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置: <u>入^入出^出力モーダル解析</u> ・制御棒クラスタ案内管:時刻歴手法 ・燃料集合体:時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置: <u>最大抗力一定</u> ・制御棒クラスタ案内管: <u>最大抗力一定</u> ・燃料集合体:時刻歴手法

制御棒挿入性に係る評価のうちバッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した耐震安全性評価について述べる。

a. 評価内容

バッフルフォーマボルトの損傷想定位置について概要図を以下に示す。



バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した耐震安全性評価内容を以下に示す。

経年劣化事象	照射誘起型応力腐食割れ
想定部位	バッフルフォーマボルト
技術評価 内容	バッフルフォーマボルトは60年の運転を考慮すると、照射誘起型応力腐食割れが発生する可能性は否定できない。中性子照射量、応力、温度条件等からき裂発生可能性の評価を実施した結果、運転60年時点でのボルトの損傷本数は管理損傷ボルト数(全体の20%)以下であり、安全に関わる機能を維持できる。
耐震安全性 評価内容	1. バッフルフォーマボルトの損傷想定 全8段のうち2~7段目の全ボルト損傷を仮定。 2. 評価対象部位と評価手法 (地震応答解析は工認と同様の手法を適用) ボルト損傷を仮定した燃料集合体解析モデルによる時刻歴応答解析により制御棒挿入時間を評価、規定時間以内であることを確認する。

b. 評価結果

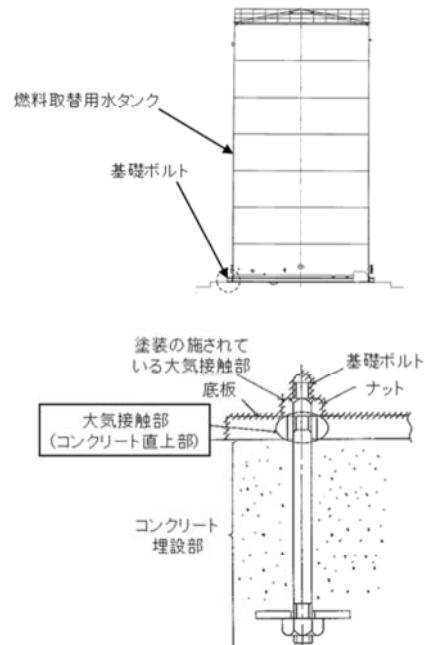
バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した耐震安全性評価(制御棒挿入性評価)については、燃料集合体の減衰定数を10%から1%へ変更した再評価を実施中であり、評価結果について今後補正予定である。

(6) 燃料取替用水タンクの劣化を考慮した耐震安全性評価

a. 評価内容

燃料取替用水タンク（基礎ボルト）の腐食を考慮した耐震安全性評価内容は以下のとおり。

経年劣化事象	腐食
想定部位	基礎ボルト（コンクリート直上部）
技術評価内容	コンクリート直上部は塗装が施されておらず、大気環境下のため腐食による減肉が考えられるが、巡回点検等通常の保全活動により異常がないことを確認している。
耐震安全性評価内容	基礎ボルトの腐食については、暴露試験結果（普通鋼に対する海岸地帯のデータ）をもとに算出した運転開始後60年時点での腐食量（0.3mm）を仮定し耐震安全性評価を実施。また、工事計画認可申請の反映として、水平2方向および鉛直方向地震の組合せによる影響を確認。



燃料取替用水タンク(基礎ボルト)の腐食が想定される部位(概念図)

b. 評価結果

燃料取替用水タンク（1号炉）の劣化を考慮した耐震安全性評価結果は以下のとおり。60年までの運転を想定した劣化を想定した場合にも、応力比が1以下となることを確認した。また、工事計画認可申請の評価手法反映により、水平2方向および鉛直方向の地震力が加わった場合の評価も実施し、耐震安全性評価上問題ないことを確認している。

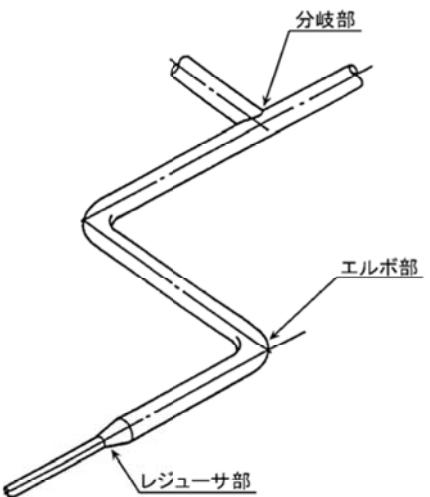
評価地震動(Ss-1～Ss7)	水平1方向+鉛直方向地震動による評価		水平2方向+鉛直方向地震動による評価	
評価応力	引張応力	せん断応力	引張応力	せん断応力
応力比※	0.70	0.42	0.92	0.60

(7) 2次系配管の流れ加速型腐食を考慮した耐震安全性評価

a. 評価内容

2次系配管の流れ加速型腐食を考慮した耐震安全性評価内容は以下のとおり。

項目	評価内容等
想定される 経年劣化事象	流れ加速型腐食
想定部位	エルボ部、分岐部、レジューサ部等
技術評価 内容	高温水または2相流体を内包する炭素鋼配管では、エルボ部、分岐部、レジューサ部等の流れの乱れが起きる箇所で、流れ加速型腐食により減肉が発生する可能性がある。しかしながら、超音波を用いた肉厚測定を実施し、減肉の管理を行っていくことで機器の健全性は維持できる。
耐震評価 内容	炭素鋼配管の腐食については、エルボ部、分岐部、レジューサ部等の偏流発生部位およびその下流部に周方向および軸方向に一様減肉を仮定した耐震安全性評価を実施。



流れ加速型腐食が想定される代表的な部位

b. 評価結果

2次系配管の流れ加速型腐食を想定した耐震安全性評価では、周方向及び軸方向一様に必要最小肉厚まで減肉した条件を想定して評価した結果、耐震安全性評価上問題ないことを確認した。なお、一部の第4抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管およびドレン系統配管については実測データに基づく肉厚による評価を実施しており、その評価結果を以下に示す。

1号炉

評価対象	減肉評価条件	耐震重要度	応力比 ^{*1}
第4抽気系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.60
グランド蒸気系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.88
復水系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.84
ドレン系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.94

2号炉

評価対象	減肉評価条件	耐震重要度	応力比 ^{*1}
第4抽気系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.74
グランド蒸気系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.60
復水系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.88
ドレン系統配管	実測データに基づく肉厚 (周輪方向一様減肉)	C	0.70

*1: 応力比=1次応力/許容応力

系統中の発生応力が許容応力を超えることがないことから、耐震安全性評価上問題ないことを確認した。

ただし今後、必要最小肉厚による管理のみで耐震性を満足できるようにすることを目的とし、耐震性が確認できる限界肉厚に到達する前までに、サポート改造等の設備対策工事を行い、これを反映した耐震安全性評価を実施することとし、長期保守管理方針として策定する。

(8) 動的機能維持に対する評価

a. 評価の考え方

地震時に動的機能維持が要求される機器については、地震時の応答加速度が機器の機能確認済加速度以下であること等を確認しているが、想定される経年劣化を考慮した場合にも動的機能が維持されることを確認する。

なお、制御棒の地震時動的機能維持については別途、制御棒挿入性の評価の中で実施する。

b. 評価

劣化状況評価の結果を踏まえ、動的機能維持が要求される機器において想定される経年劣化事象が機器の振動応答特性へ及ぼす影響は軽微もしくは無視できるものと評価され、地震時の応答加速度が機能確認済加速度を上回ることはないと評価している。

具体的には、想定される劣化事象に対しては、60年の運転を想定した場合でも機器の健全性が確保されると評価している。弁やポンプ、ファン、モータ等は、定期的な保守管理活動による機能維持確保を図っており、経年劣化が機器の振動応答特性へ影響を及ぼすものではないと評価している。

動的機能維持が必要な機器の評価（例）について

①弁

想定される劣化事象として1次冷却系統等の弁の疲労があるが、60年までの運転を想定した地震を考慮した疲労評価により疲労累積係数が1以下であることを確認している。

また主蒸気系統の弁について、配管内面の流れ加速型腐食減肉によるS-s地震時の応答影響を考慮しても弁の動的機能が維持されることを確認している。

②ポンプ

想定される経年劣化事象として1次冷却材ポンプのケーシングの疲労や熱時効、海水ポンプの基礎ボルトの腐食等が想定されるが、60年運転を想定した経年劣化を考慮した耐震評価の結果、疲労割れが発生しないこと、熱時効による強度上の問題が生じないこと、および基礎ボルトの腐食を考慮しても強度上の問題はなく支持機能に影響がないことを確認したことから、地震時の動的機能は確保される。

2.5.3 その他の評価について

その他の機器・経年劣化事象の組合せに対する評価についても、耐震安全性に問題のないことを確認した。

2.6 耐震安全性評価のまとめ

経年劣化事象を考慮した場合であってもプラントの耐震安全性に問題ないことを確認した。なお、一部の耐震安全性評価については、今後評価結果がまとまり次第、追加補正申請する予定である。

また、以下の1点については長期保守管理方針として策定する。

No.	内容	実施時期※1
1	<p>配管の腐食(流れ加速型腐食)については、肉厚測定による実測データに基づき耐震安全性評価を実施した炭素鋼配管*について、耐震性が確認できる肉厚に到達するまでに、サポート改造等の設備対策を行い、これを反映した耐震安全性評価を実施する。なお、サポート改造等の設備対策が完了するまでは、減肉傾向の把握およびデータ蓄積を継続して行い、減肉進展の実測データを反映した耐震安全性評価を実施する。</p> <p>* : 第4抽気系統配管 グランド蒸気系統配管 復水系統配管 ドレン系統配管</p>	短期

※1: 実施時期は以下の期限を示す。

高浜1号炉:「短期」は平成26年11月14日から5年間
高浜2号炉:「短期」は平成27年11月14日から5年間

2.7 延長しようとする期間における要求事項(耐震安全性評価)

以上の評価結果について、原子力規制委員会「実用発電用原子炉の運転の期間の延長の審査基準」(以下、審査基準)に規定されている延長しようとする期間における要求事項との対比を下表に示す。ただし、燃料集合体の減衰定数変更による影響のある評価については、今後、評価結果を確認し、耐震安全性上問題ないことを確認する。(4月補正申請予定)

延長しようとする期間における要求事項との対比

審査基準の要求事項	評価内容
○経年劣化事象を考慮した機器・構造物について地震時に発生する応力及び疲労累積係数を評価した結果、耐震設計上の許容限界を下回ること。	○考慮すべき経年劣化事象に対し地震時の発生応力及び疲労累積係数を評価し、許容限界を下回っていることを確認。
○経年劣化事象を考慮した機器・構造物について地震時に発生する応力、亀裂進展力及び応力拡大係数を評価した結果、想定亀裂(欠陥)に対する破壊力学評価上の許容限界を下回ること。	○原子炉容器の中性子照射脆化に対する評価(加圧熱衝撃に対する評価等)、1次冷却材管の熱時効に対する評価等において、想定する亀裂に対する破壊力学評価を行って許容限界を下回ることを確認。
○経年劣化事象を考慮した、地震時に動的機能が要求される機器・構造物の地震時の応答加速度を評価した結果、機能確認済加速度以下であること。	○地震時に動的機能が要求される機器(ポンプ、弁等)について、想定される劣化事象が現状保全により管理されており、機器の振動特性に与える影響が軽微または無視できるものであることを確認。 ○制御棒挿入性については、摩耗等の劣化を考慮した場合でも規定時間以内に挿入できることを評価により確認。
○経年劣化事象を考慮した、地震時の燃料集合体の変位を評価した結果、機能確認済相対変位以下であるか又は、同様に制御棒挿入時間を評価した結果、安全評価上の規定時間以下であること。	○想定される経年劣化を考慮した制御棒挿入時間を評価し、安全評価上の規定時間以下であることを確認。

3. 耐津波安全性評価

3. 1 耐津波安全性評価の評価手順

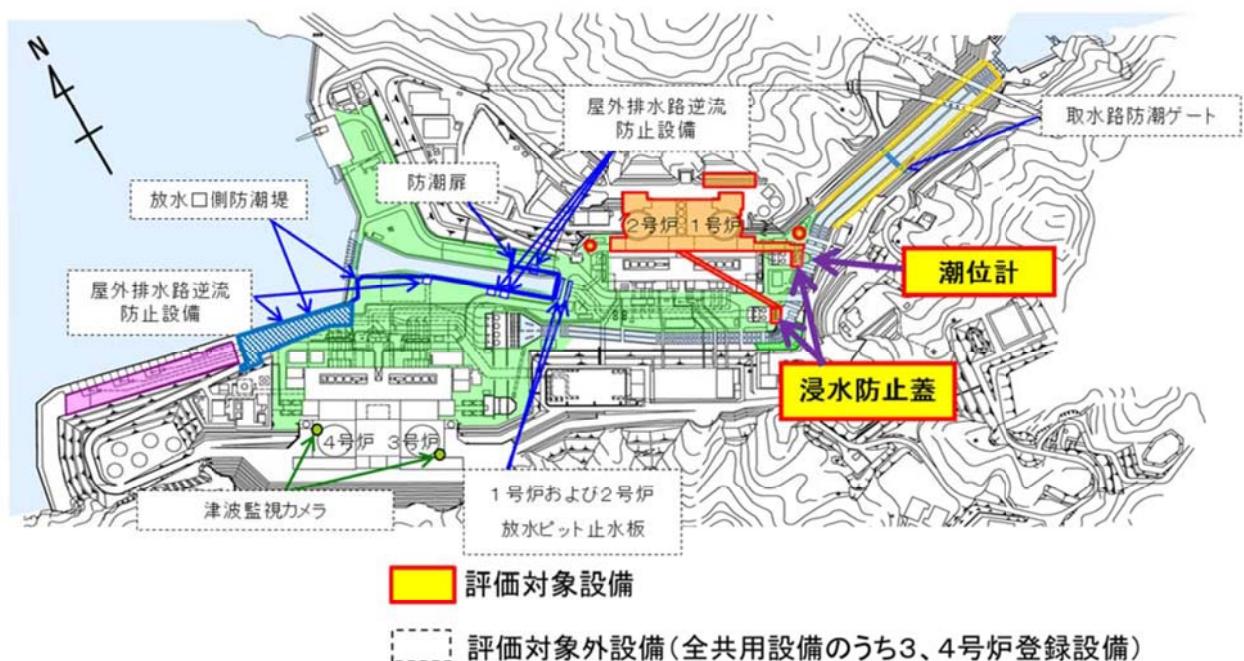
3. 1. 1 耐津波安全性評価の目的

耐津波安全性に影響を及ぼす可能性がある経年劣化事象について、経年劣化を考慮した耐津波安全性評価を実施し、評価対象設備の機能維持に対する経年劣化事象の影響を評価する。

3. 1. 2 評価対象設備

「技術評価」の評価対象設備のうち浸水防護施設で、津波による浸水高または波力等による影響を受けると考えられるもの。

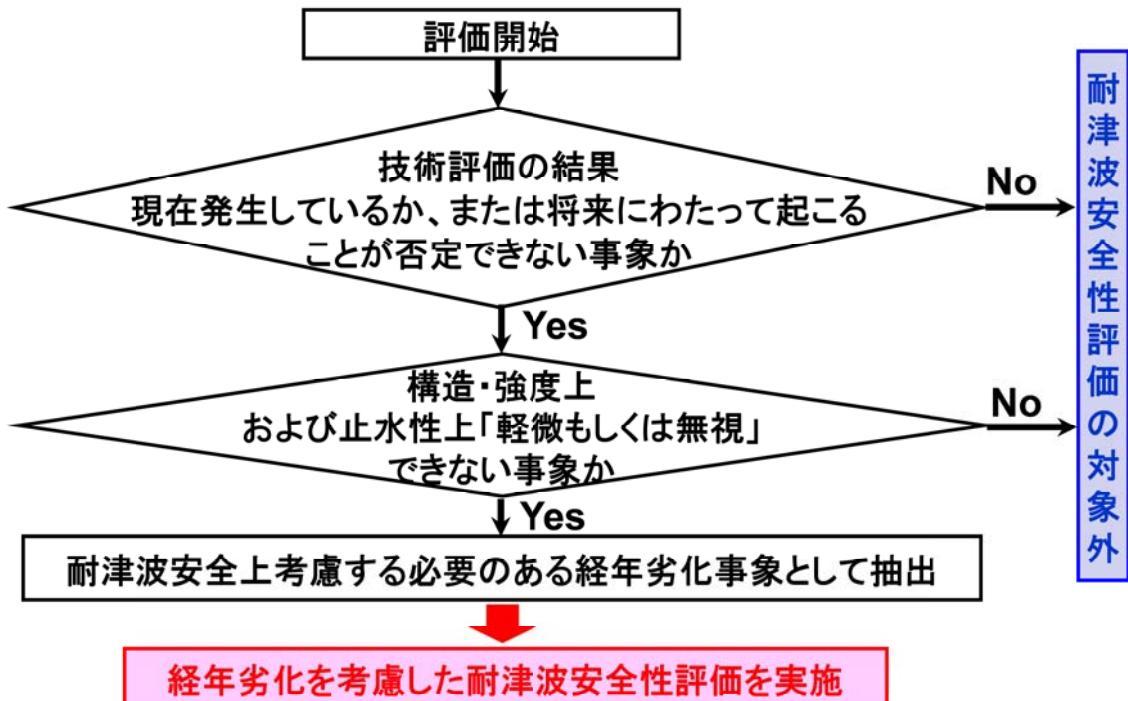
以下に高浜 1, 2 号炉の耐津波安全性評価の対象機器を示す。



3.1.3 評価フロー

劣化技術評価における耐津波安全性評価は、新規制基準への適合に係る評価条件等（基準津波高さ、影響を受ける浸水防護施設等）を踏まえ、これに合せた評価としている。

津波を受ける浸水防護施設に対し、耐津波安全性に影響を及ぼす可能性がある経年劣化事象を抽出し、経年劣化を考慮した耐津波安全性評価を実施している。評価フローを以下に示す。



3.1.4 基準津波高さ

評価に使用する基準津波高さは以下のとおり。

最大水位変動量（初期潮位:T.P.±0.00m）	
水位上昇側(m)	水位下降側(m)
放水路(奥):T.P.+6.7m	1.2号機海水ポンプ室前面:T.P.-2.3m

3.1.5 津波による影響を受ける浸水防護施設に想定される経年劣化事象

津波による影響を受ける浸水防護施設に想定される経年劣化事象は以下のとおり。

津波の影響を受ける 浸水防護施設 ^{※1}			想定される劣化事象				備 考
			強度低下 (コンクリート)	鉄骨の腐食 による強度 低下	支持構造物 基礎ボルト の腐食	樹脂劣化 (基礎ボルト)	
浸水防止 設備	コンクリート構 造物および鉄 骨構造物	取水構造物（浸水防止蓋）	—	—※2	—	—	1,2号炉それ ぞれで評価
津波監視 設備	プロセス計測 制御設備	潮位計	—	—	—※2	×	1号炉にて 評価(共用)

※1：浸水防護施設のパッキンは、定期取替品であることから、劣化状況評価対象外とする。

※2：ステンレス鋼製のため腐食は想定されない。

* 凡例 ○:評価対象(現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できない)

×:評価対象から除外(現在発生せず今後も発生の可能性がない、または小さい)

—:評価対象から除外

3.2 耐津波安全性評価結果

津波の影響を受ける浸水防護施設に想定される経年劣化事象を下表に示す。 2.1.3

の評価フローに従い抽出された耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象はなか
った。

津波の影響を受ける 浸水防護施設			想定される劣化事象				備 考
			強度低下 (コンクリート)	鉄骨の腐食に による強度低下	支持構造物 基礎ボルト の腐食	樹脂劣化 (基礎ボルト)	
浸水防止 設備	コンクリート構造物 および鉄骨構造物	取水構造物 (浸水防止蓋)	—	—	—	—	1、2号炉それ ぞれで評価
津波監視 設備	プロセス計測制御設備	潮位計	—	—	—	—	1号炉にて評価 (共用)

* 凡例 ■:将来にわたって起こることが否定できないが、構造・強度上および止水上「軽微もしくは無視」できるもの
—:経年劣化事象が想定されないものおよび今後も発生の可能性がないもの、または小さいもの

3.3 耐津波安全性評価のまとめ

耐津波安全性評価上考慮する必要のある経年劣化事象はなく、プラントの耐津波安全
性上に問題のないことを確認した。

3.4 延長しようとする期間における要求事項（耐津波安全性評価）

以上の評価結果について、原子力規制委員会「実用発電用原子炉の運転の期間の延長
の審査基準」（以下、審査基準）に規定されている延長しようとする期間における要求
事項との対比を下表に示す。

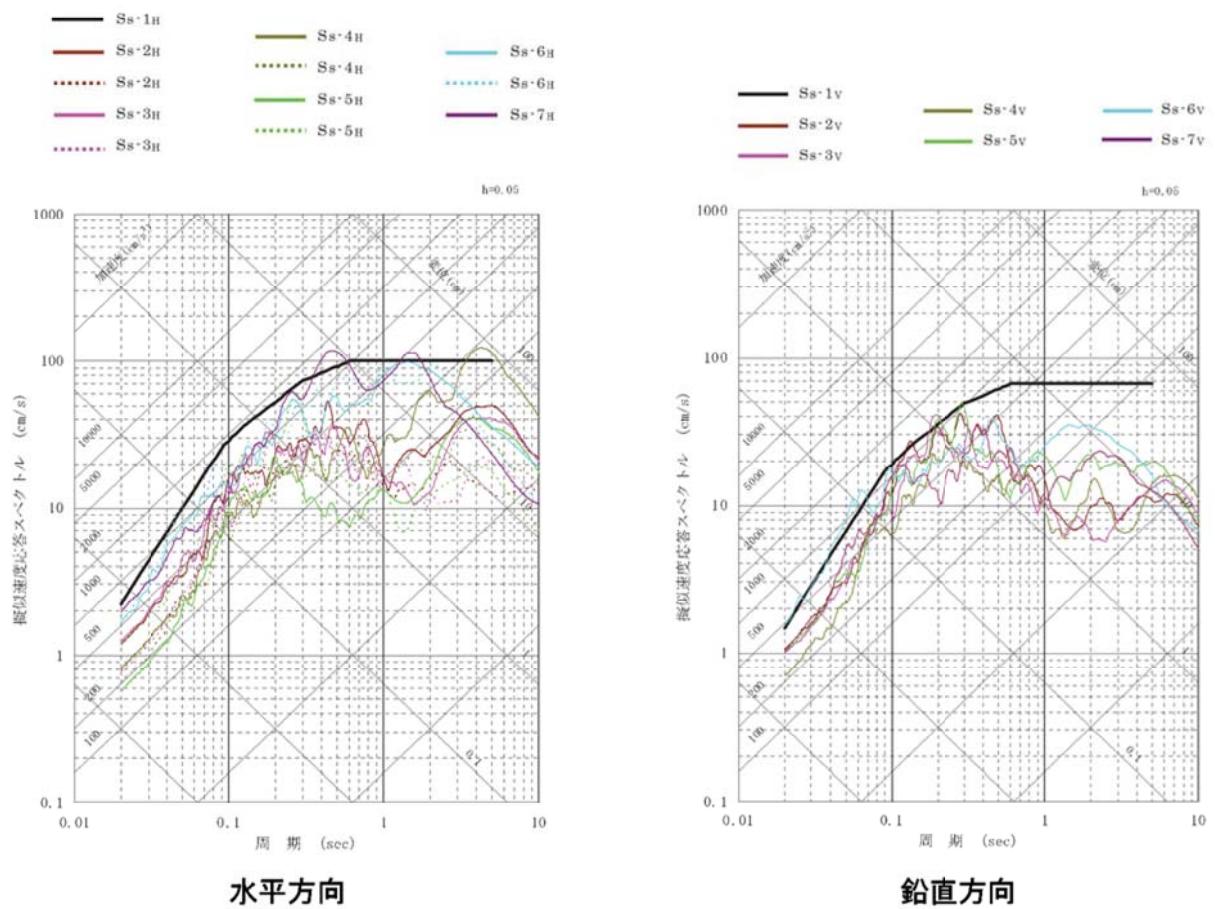
延長しようとする期間における要求事項との対比

審査基準の要求事項	評価内容
○経年劣化事象を考慮した機器・構造物について、津 波時に発生する応力等を評価した結果、許容限界を下 回ること。	○対象となる機器・構築物について、考慮すべき劣化事象のない ことを確認した。(日常保全管理により機能維持を確認)

参考：基準地震動の特性について

基準地震動の特性について、以下に示す。

【加速度応答スペクトル】



別紙

【高浜 1 号炉】

- 別紙 1. 蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れに対する評価について
- 別紙 2. 原子炉容器の中性子照射脆化（関連温度上昇）に対する耐震安全性評価について
- 別紙 3. 原子炉容器の中性子照射脆化（上部棚吸収エネルギーの低下）に対する耐震安全性評価について X
- 別紙 4. 主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する評価について
- 別紙 5. 余熱除去系統配管のアンカーサポート取付部の疲労割れに対する評価について
- 別紙 6. 母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価について
- 別紙 7. 第 4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管及びドレン系統配管の減肉評価について
- 別紙 8. 耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前までに行うサポート改造等の設備対策工事、これを反映した耐震安全性評価について

- 別紙 9. 弁と配管の接続部における疲労割れあるいは接続配管の腐食（流れ加速型腐食）が抽出された弁に対する地震時の応答加速度が機能確認済加速度を上回らないとする評価について
- 別紙 10. バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する評価について
- 別紙 11. 制御棒被覆管の摩耗に対する評価について
- 別紙 12. 海水ポンプ、脱気器タンク、燃料取替用水タンク、復水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について
- 別紙 13. 後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について
- 別紙 14. 浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ並びに、これら施設から耐震安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠、抽出プロセス及び評価について
- 別紙 15. 工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について
- 別紙 16. 耐震 S クラス、耐震 B クラス及び耐震 C クラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について

【高浜 2 号炉】

- 別紙 17. 主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する評価について
- 別紙 18. 母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価について
- 別紙 19. 第 4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管及びドレン系統配管の減肉評価について
- 別紙 20. 耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前までに行うサポート改造等の設備対策工事、これを反映した耐震安全性評価について

- 別紙 21. 原子炉容器サポートの補強材及びボルトの中性子及び γ 線照射脆化に対する評価について
- 別紙 22. 燃料取替用水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について
- 別紙 23. 後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について
- 別紙 24. 高浜 1 号炉の運転期間延長認可申請との相違点について
- 別紙 25. 工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について
- 別紙 26. 耐震 S クラス、耐震 B クラス及び耐震 C クラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について

<耐津波安全性評価>

【高浜 1 号炉】

- 別紙 27. 浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ、並びにこれら施設から耐津波安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠・抽出プロセス及び評価内容について
- 別紙 28. 経年劣化事象として止水材料の劣化を評価対象としない場合の根拠及び妥当性について

【高浜 2 号炉】

- 別紙 29. 高浜 1 号炉の運転期間延長認可申請との相違点について

タイトル	蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れに対する評価について
説 明	<p>蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れについては、「美浜 2 号における評価」に基づき同様の評価を実施する。なお、対象の劣化モードは P W S C C であるが、「美浜 2 号における評価」においては下記に示すとおり（1）「P W S C C」に加え（2）「低サイクル疲労」による進展も考慮しているため、同様に「低サイクル疲労」による進展も加えた評価を行う。</p> <p>（1）P W S C C 進展評価 セーフエンド部の運転中の軸方向応力は表面は引張応力であるが、板厚内で圧縮応力となることから、S C C 進展における応力拡大係数 $K=0$ となる深さの全周内表面欠陥を想定する。</p> <p>（2）低サイクル疲労進展評価 P W S C C によるき裂の進展が停留する応力拡大係数 $K=0$ を初期欠陥深さとして疲労進展評価を行い、得られた進展量を加えた欠陥深さを評価用の欠陥とする。</p> <p>評価内容および結果を添付－1 に示す。</p>

1. 評価仕様

想定する欠陥は、周方向欠陥とする。発電用原子力設備規格維持規格（以下、JSME 維持規格）のEB-1320の第二段階の欠陥評価に基づき、蒸気発生器入口セーフエンド部の周方向欠陥の健全性評価を実施する。当部位の運転中の応力分布は、引張応力から圧縮応力に変化するため、SCCによる進展は停留すると考えられることから、停留した欠陥深さから疲労によるき裂進展評価を実施する。破壊評価は、評価末期の欠陥に対して、極限荷重法を用いて実施する。評価フローを図1に示す。

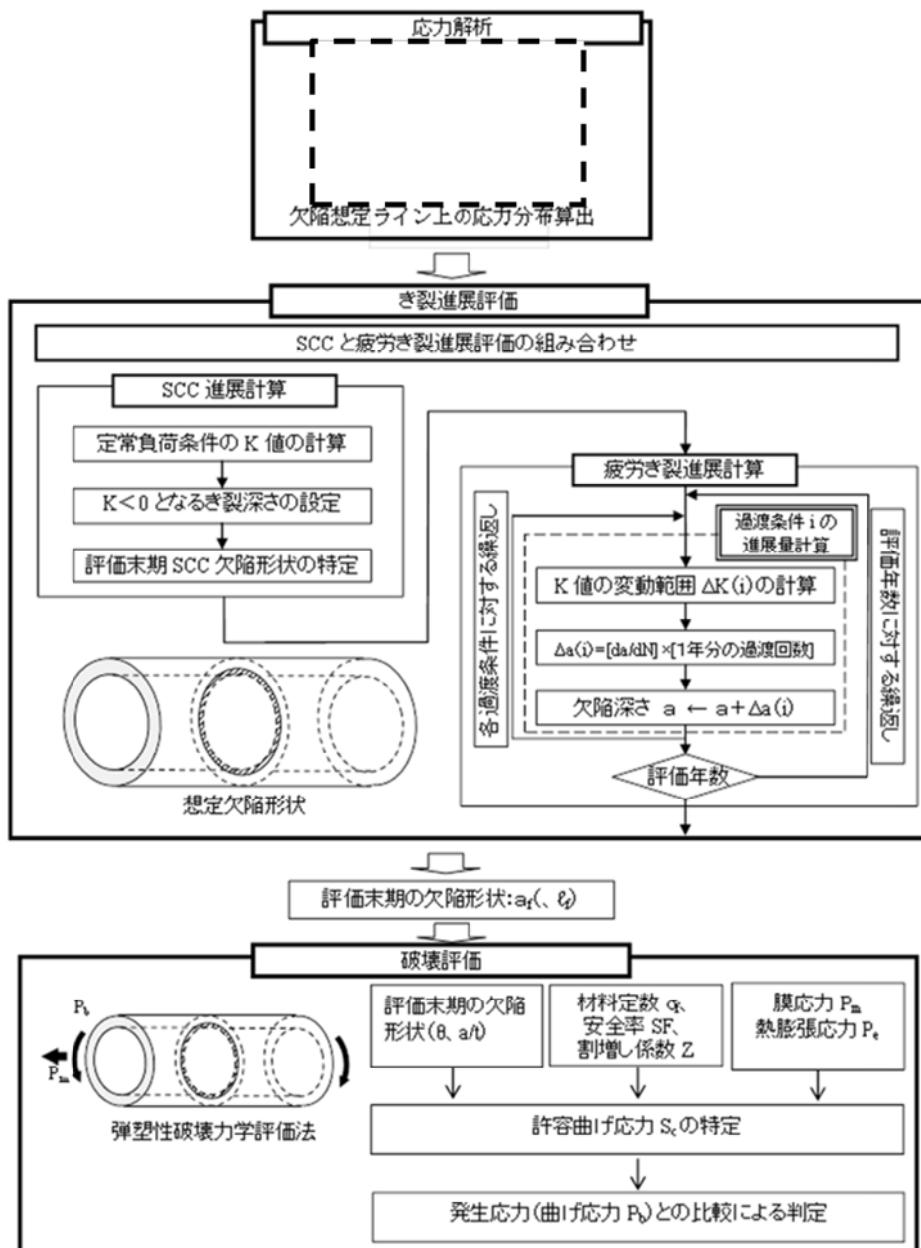


図1 評価フロー

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

2. 解析モデル

セーフエンドの主要形状寸法を表1に、評価対象の構造を図2に示す。評価用荷重条件は、JSME 維持規格「添付 E-7」より定常負荷条件とする。定常負荷条件で発生する応力は、溶接時残留応力、出力運転時の内圧および熱荷重による応力、機械的荷重による応力である。なお、欠陥想定ライン上の応力分布算出のうち溶接時残留応力は、蒸気発生器管台セーフエンド部のニッケル基合金溶接部の溶接過程を模擬したFEM 弹塑性解析により求めたものを用いた。内圧及び熱による応力は定常運転時の内圧と温度よりFEM 弹性解析により求めたものを用いた。

表1 主要形状寸法

部位	外径 Do (mm)	内径 (mm)	板厚 t (mm)
入口管台			

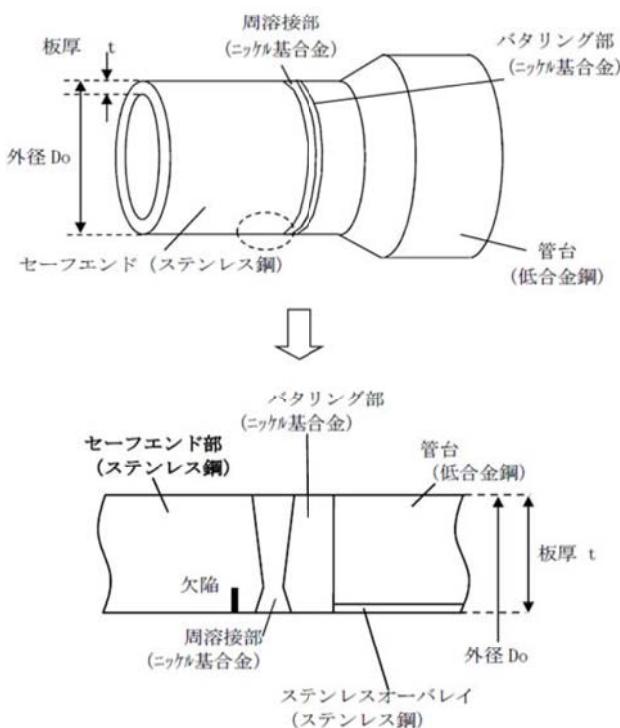


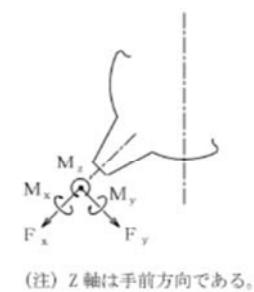
図2 評価対象構造

3. 評価条件

評価に用いた機械的荷重（外荷重）条件を表2、疲労進展評価に考慮した過渡条件を表3、破壊評価に考慮した条件を表4に示す。

表2 荷重条件

荷重の種類	軸力 (kN)			曲げモーメント (kN·m)		
	F _X	F _Y	F _Z	M _X	M _Y	M _Z
自重						
熱膨張						
管台反力	S _S 地震時					
	S _d 地震時					



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

表3 疲労進展評価時の過渡条件（供用状態A及びB、並びに 地震荷重）

供用状態	過渡条件	PLM 評価用過渡回数 (プラント供用 60年想定)
A	起動	█
	停止	█
	負荷上昇（負荷上昇率 5%/min）	█
	負荷減少（負荷減少率 5%/min）	█
	90%から 100%へのステップ状負荷上昇	█
	100%から 90%へのステップ状負荷減少	█
	100%からの大きいステップ状負荷減少	█
	定常負荷運転時の変動	█
	燃料交換	█
	0%から 15%への負荷上昇	█
	15%から 0%への負荷減少	█
	1 ループ停止	█
	1 ループ起動	█
B	負荷の喪失	█
	外部電源喪失	█
	1 次冷却材流量の部分喪失	█
	100%からの 原子炉トリップ	不注意な冷却を伴わないトリップ
		不注意な冷却を伴うトリップ
		不注意な冷却と安全注入を伴うトリップ
	1 次冷却系の異常な減圧	█
	制御棒クラスタの落下	█
	出力運転中の非常用炉心冷却系の誤起動	█
	1 次冷却系停止ループの誤起動	█
	タービン回転試験	█
	1 次系漏えい試験	█
地震	S_d^* の 1/3 の地震力	█

* : プラント使用 60 年到達時点 (SG 取替後の想定使用年数 (39 年) 到達時点) で考慮する回数。
なお、地震回数は下記のとおり算出した。

- ・ 1/3 S_d 地震の頻度 : 1 回/10 年
- ・ 地震 1 回あたりの等価繰り返し回数 : █
- ・ 使用期間 : 39 年

以上より、地震回数は、█ ⇒ 安全側に█と想定した。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

表 4 破壊評価用条件

供用状態		供用状態 C&D	
温度 T(°C)			
設計応力強さ S _m (MPa)			
流動応力 σ _f (MPa) (=2.7S _m)			
周方向欠陥用 応力	膜応力 P _m (MPa)		
	曲げ応力 P _b (MPa)		
	熱膨張応力 P _e (MPa)		
	地震	S _s (S _s -1)	膜応力 P _m (MPa) 曲げ応力 P _b (MPa)
最大合計	膜応力 P _m (MPa)		
	曲げ応力 P _b (MPa)		
	熱膨張応力 P _e (MPa)		

(注) 供用状態 C&D の膜応力及び曲げ応力は、供用状態 C&D の過渡条件を包絡する圧力（最高使用圧力を 1.1 倍した圧力）に対するものを適用した。

4. SCC による進展評価

SCC によるき裂進展は、JSME 維持規格 EB-4352 の考え方に基づいて実施した。き裂は保守側に全周内表面欠陥とし、溶接部境界から 10mm 以内のステンレス鋼母材部に想定した。SCC 進展評価用応力拡大係数算出式として、JSME 維持規格の EB-4360 に基づき、添付 E-5-5.3(4)a 項の周方向全周内表面欠陥の式を使用する。

$$K = \left[(\sigma_0 + \sigma_p)G_0 + \sigma_1 G_1 \left(\frac{a}{t} \right) + \sigma_2 G_2 \left(\frac{a}{t} \right)^2 + \sigma_3 G_3 \left(\frac{a}{t} \right)^3 + \sigma_4 G_4 \left(\frac{a}{t} \right)^4 + \sigma_{bg} G_{bg} \right] \sqrt{\pi a} \quad \dots \dots \dots \quad (3-1)$$

$\sigma_0, \sigma_1, \sigma_2, \sigma_3, \sigma_4, \sigma_p$: 板厚方向の応力分布を(3-2)式の四次多項式で与えた時の係数。 σ_p は、内圧が円筒内表面の欠陥に働く場合 p, それ以外は 0 とする。

σ_{bg} : 断面曲げ応力

$$\sigma(x) = \sigma_0 + \sigma_1 \left(\frac{x}{t} \right) + \sigma_2 \left(\frac{x}{t} \right)^2 + \sigma_3 \left(\frac{x}{t} \right)^3 + \sigma_4 \left(\frac{x}{t} \right)^4 \quad \dots \dots \dots \quad (3-2)$$

a : 欠陥深さ

t : 板厚

x : き裂表面からの距離 $0 \leq x \leq t$

$G_0, G_1, G_2, G_3, G_4, G_{bg}$: 管厚比 R_i/t および欠陥深さ a/t から決定される補正係数。周方向全周表面欠陥に対する表添付 E-5-13 を用いて $R_i/t, a/t$ で補間。

R_i : 内半径

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

なお、当該部においては運転中の板厚内応力分布計算結果(図3)から、内表面の引張応力から圧縮応力に転じ、応力拡大係数 $K < 0$ となる欠陥深さでSCCによる進展が停留すると考えられることから、 $K=0$ となる深さをSCCによる進展深さとした(図4)。



図3 運転中の応力分布



図4 き裂深さと応力拡大係数 (SCC)

5. 疲労による進展評価

疲労によるき裂進展は、JSME 維持規格 EB-4351に基づいて実施した。疲労き裂進展速度は、JSME 維持規格の添付 E-2 4.1(2)b 項に示されるオーステナイト系ステンレス鋼の PWR 一次系水質環境中の疲労き裂進展速度線図を用いて評価を実施する。

$$da/dN = 4.35 \times 10^{-13} T_c^{0.63} t_r^{0.33} \Delta K^{3.0} / (1-R)^{1.56} \dots \dots \dots \quad (3-3)$$

ただし、 da/dN : 疲労き裂進展速度 (m/cycle)

ΔK : 応力拡大係数の範囲 ($\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$)

($\Delta K = K_{\max} - K_{\min}$: $R \geq 0$ 、 $\Delta K = K_{\max}$: $R < 0$)

T_c : 温度 ($^{\circ}\text{C}$)

t_r : 負荷上昇時間 (秒)

($t_r < 1$ の場合は $t_r = 1$ 、 t_r が定義できない場合は $t_r = 1000$)

R : 応力比 = K_{\min}/K_{\max} ($R < 0$ のときは、 $R = 0$ としてする)

K_{\min} 、 K_{\max} : 応力拡大係数の最小、最大

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

き裂は前章で求めた SCC によるき裂形状から、プラント供用 60 年時点（蒸気発生器取替後 39 年間）までの疲労によるき裂進展を算出した。評価結果を図 5 及び表 5 に示す。



図 5 疲労によるき裂進展評価結果

表 5 プラント供用 60 年時点における欠陥形状

	初期欠陥深さ a_0 (mm)	疲労欠陥 評価年数	欠陥深さ a (mm)	欠陥角度 2θ (°)
入口管台		39 年		360

6. 破壊評価結果

破壊評価は、JSME 維持規格 EB-4440 に基づいて実施した。破壊評価は、セーフエンド部のオーステナイト系ステンレス鋼管の評価末期の周方向欠陥に対して、弾塑性破壊力学法を用いた。評価方法は「事例規格 周方向欠陥に対する許容欠陥角度の制限の代替規定、NA-CC-002、2005、日本機械学会」にて欠陥角度 $2\theta > 60^\circ$ の欠陥にも適用可能な以下評価式を用いた。なお、安全率 SF については、PLM 耐震評価における欠陥は、実際に生じているものではなく、あくまで想定であることから、JSME 維持規格で記載される周方向欠陥（許容状態 C&D）の評価に使用する SF:1.39 を考慮する必要はないと考えるが、ここでは安全側に考慮することとした。

$$\beta \leq \pi - \theta \text{ の場合 } P_b' = \frac{2\sigma_f}{\pi} \left(2 \sin \beta - \frac{a}{t} \sin \theta \right)$$

$$\beta = \frac{1}{2} \left(\pi - \frac{a}{t} \theta - \pi \frac{P_m}{\sigma_f} \right)$$

$$\beta > \pi - \theta \text{ の場合 } P_b' = \frac{2\sigma_f}{\pi} \left(2 - \frac{a}{t} \right) \sin \beta$$

$$\beta = \frac{\pi}{2 - a/t} \left(1 - \frac{a}{t} - \frac{P_m}{\sigma_f} \right)$$

$$\text{塑性崩壊の曲げ応力 } P_b' = Z \ (SF) \left(P_m + P_b + \frac{P_e}{(SF)} \right) - P_m$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

ただし, t	: 板厚
a	: 評価期間末期の欠陥深さ
σ_f	: 流動応力 (実測降伏点と引張強さの平均、または $2.7S_m$)
S_m	: 設計応力強さ
β	: 周方向欠陥付き管の中立軸に対応する角度
SF	: 安全率 周方向欠陥のとき = 1.39 (許容状態 C&D)
P_b'	: 欠陥形状で表した塑性崩壊曲げ応力
θ	: 周方向欠陥半長に対応する角度 (欠陥角度) = πrad
P_m	: 一次一般膜応力
P_b	: 一次曲げ応力
P_e	: 熱膨脹応力
Z	: Z 係数 (割増し係数)

許容曲げ応力は次式となる。

$$S_c = \frac{1}{SF} \left(\frac{P_b'}{Z} - P_e \right) - P_m \left(1 - \frac{1}{Z \cdot SF} \right)$$

ただし、

前章で求めたプラント供用 60 年時点 (39 年後) のき裂に対する、 S_s 地震時の発生応力及び許容曲げ応力を算出した結果を表 6 に示す。評価部位に作用する曲げ応力は許容曲げ応力以下であることから、SCC に対する耐震安全性は問題ない。

表 6 プラント供用 60 年時点の欠陥形状に対する破壊評価結果

部位	評価き裂深さ (mm)	安全率	曲げ応力 P_b (MPa)	許容曲げ応力 S_c (MPa)	応力比 (P_b / S_c)
入口管台		1.39 (供用状態 C&D)			0.53

以上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	原子炉容器の中性子照射脆化（関連温度上昇）に対する耐震安全性評価について
説明	<p>① PTSでの応力評価部位と応力値 PTS事象の K_1 上限包絡曲線は、技術評価書「容器一原子炉容器」に示すとおり、小破断1次冷却材喪失事故（小破断LOCA）、大破断1次冷却材喪失事故（大破断LOCA）、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失に対する K_1 曲線を上限包絡したものとなっている。 K_1 値は、特別点検の結果を踏まえ、原子炉容器胴部に想定欠陥（長さ [] 深さ5mmの半楕円表面欠陥）を仮定し評価している。</p> <p>② Ss地震時の応力評価部位と応力値 Ss地震による原子炉容器胴部に生じる曲げモーメントとして、最大となる節点（原子炉容器管台ノズル部（図中の [] の [] を使用している。この曲げモーメントを断面係数 [] で除して算出した曲げ応力値 (σ_b) は [] になる。</p> 

[] 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。[]

③ K_{IC} の算出式とその根拠

K_{IC} はJEAC4206-2007の附属書C「供用状態C, Dにおける加圧水型原子炉圧力容器の炉心領域部に対する非延性破壊防止のための評価方法」に基づき、以下の式で計算する。（技術評価書「容器－原子炉容器」参照）

$$K_{IC} = 20.16 + 129.9 \exp\{0.0161(T - T_p)\} \quad (MPa\sqrt{m})$$

④ K_1 値の評価結果

PTS事象での K_1 上限包絡曲線（上記①）に、Ss地震で生じる K_1 値を一律でかさ上げする。Ss地震の K_1 値は、原子炉容器胴部に仮定した想定欠陥（長さ [] 深さ5mmの半楕円表面欠陥、母材厚さ [] に上記②の荷重が作用した場合に生じる値として、ASME Sec. XI App. Aの式を用いて [] を算出した。

PTS事象の K_1 値はJEAC4206-2007でPTS事象の K_1 値算出に引用されている C. B. Buchalet & W. H. Bamfordの応力拡大係数式（附属図C-2000-1及びC-2000-2の係数を使用）を用いて算出しているが、Ss地震で生じる K_1 値の算出に対しては規定がないため、JEAC4206-2007の附属書F「応力拡大係数」にて記載のあるASME Sec. XI App. Aの式を使用する。

応力拡大係数を計算する際のき裂寸法は、長さ [] 深さ5mmの半楕円表面欠陥とする。

Ss地震で生じる K_1 値 [] の算出過程は以下のとおり。
ASME Sec. XI App. A A-3320(b)により、 K_1 値を算出する。想定欠陥のサイズは、

欠陥深さ	$a = 5 \text{ mm} = 0.197 \text{ in}$
欠陥長さ	$l = []$
母材厚さ	$t = []$

TABLE A-3320-1（添付-1）において、 $a/t = []$ $a/l = []$ より、
 $M_m = G_0 = []$
 $G_1 = []$

よって、

$$\begin{aligned} qy &= [(\sigma_m \cdot M_m + A_p \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b) / \sigma_y s]^2 / 6 \\ &= [] \\ \text{ここで } A_p &= 17.16 \text{ MPa} \approx 2.49 \text{ ksi} \\ M_b &= G_0 - 2(a/t) G_1 = [] \\ \sigma_y s &= 304.3 \text{ MPa} = 44.1 \text{ ksi} \\ (T_c &= 288.6^\circ\text{C} \text{におけるJSME S NC1-2005/2007の値}) \\ \sigma_m &= 0 \\ Q &= 1 + 4.593(a/l)^{1.65} - qy [] \end{aligned}$$

※：欠陥面にかかる内圧は、PTS事象とし考慮している小破断LOCA、大破断LOCA、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失時の最高圧力を上回る、最高使用圧力（17.16MPa）を評価に用いている。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

以上より、

$$K_I = [(\sigma_m + A_p)M_m + \sigma_b \cdot M_b] \sqrt{\pi a / Q}$$

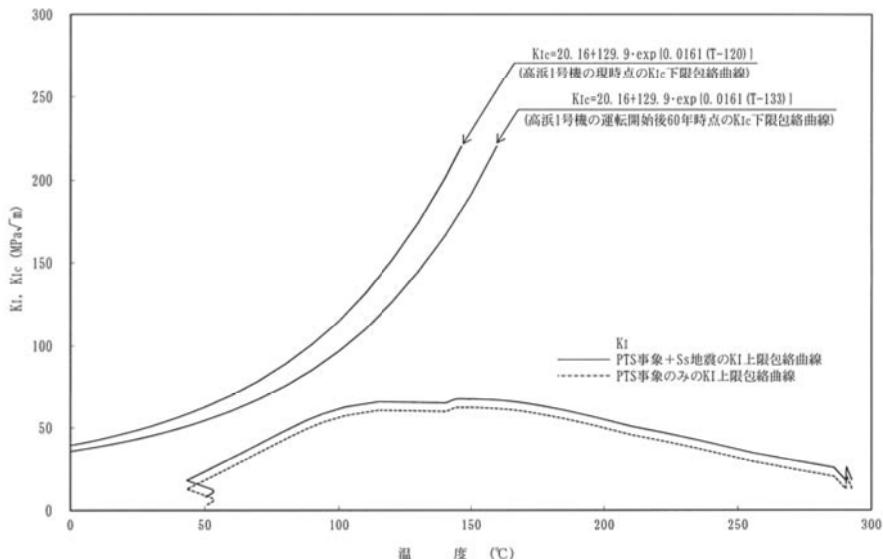


図1 高浜1号機 Ss 地震を考慮した PTS 評価結果（欠陥深さ 5mm）

なお、JEAC4206-2007「原子力発電所用機器に対する破壊靭性の確認試験方法」では、加圧熱衝撃評価を実施するにあたって深さ 10mm の想定き裂を設定するように定められている。原子炉容器内表面からの深さ 10mm 位置での評価結果を以下に示す。

⑤ PTS での応力評価部位と応力値

PTS 事象の K_I 上限包絡曲線は、技術評価書「容器－原子炉容器」に示すとおり、小破断1次冷却材喪失事故（小破断LOCA）、大破断1次冷却材喪失事故（大破断LOCA）、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失に対する K_I 曲線を上限包絡して示したもの。

K_I 値は、原子炉容器胴部に想定欠陥（長さ 　 深さ 10mm の半楕円表面欠陥）を仮定し評価している。

⑥ Ss 地震時の応力評価部位と応力値

Ss 地震による原子炉容器胴部に生じる曲げモーメントとして、最大となる節点（原子炉容器管台ノズル部（図中の 　 の 　 を用いる。この曲げモーメントを断面係数 　 で除して算出した曲げ応力値 (σ_b) は 　 になる。

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

⑦ K_{IC} の算出式とその根拠

K_{IC} はJEAC4206-2007の附属書C「供用状態C, Dにおける加圧水型原子炉圧力容器の炉心領域部に対する非延性破壊防止のための評価方法」に基づき、以下の式で計算する。（技術評価書「容器－原子炉容器」参照）

$$K_{IC} = 20.16 + 129.9 \exp\{0.0161(T - T_p)\} \quad (MPa\sqrt{m})$$

⑧ K_I 値の評価結果

PTS事象での K_I 上限包絡曲線（上記①）に、Ss地震で生じる K_I 値を一律でかさ上げしている。Ss地震の K_I 値は、原子炉容器胴部に仮定した想定欠陥（長さ [] 深さ10mm）の半梢円表面欠陥、母材厚さ [] に上記②の荷重が作用した場合に生じる値として、ASME Sec. XI App. Aの式を用いて [] と算出した。

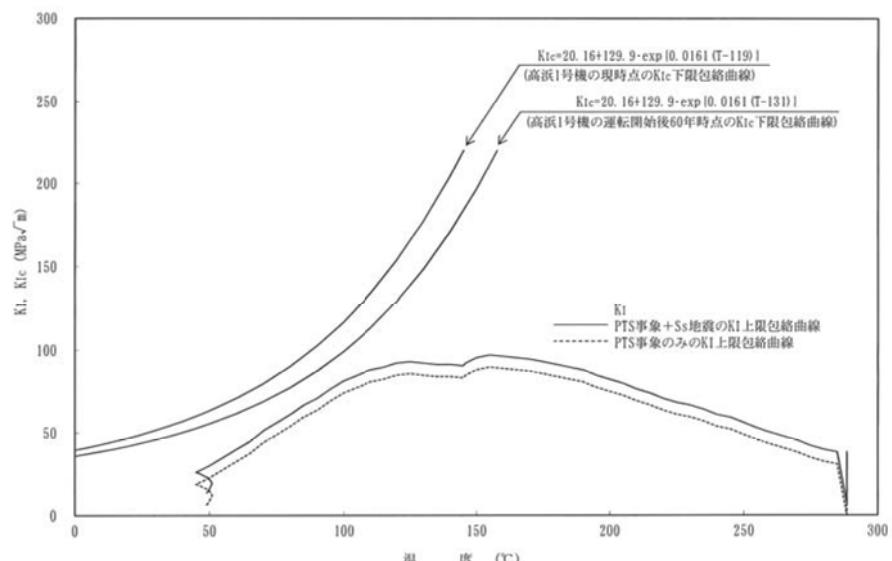


図2 高浜1号機 Ss地震を考慮したPTS評価結果（欠陥深さ 10mm）

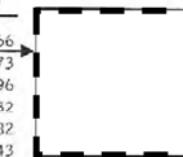
以 上

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

2004 SECTION XI. DIVISION 1

TABLE A-3320-1
COEFFICIENTS G_0 THROUGH G_3 FOR SURFACE CRACK AT POINT 1

	a/t	Flaw Aspect Ratio a/t					
	a/t	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
UNIFORM G_0	0.00	1.1208	1.0969	1.0856	1.0727	1.0564	1.0366
	0.05	1.1461	1.1000	1.0879	1.0740	1.0575	1.0373
	0.10	1.1945	1.1152	1.0947	1.0779	1.0609	1.0396
	0.15	1.2670	1.1402	1.1058	1.0842	1.0664	1.0432
	0.20	1.3654	1.1744	1.1210	1.0928	1.0739	1.0482
	0.25	1.4929	1.2170	1.1399	1.1035	1.0832	1.0543
	0.30	1.6539	1.2670	1.1621	1.1160	1.0960	1.0614
	0.40	2.1068	1.3840	1.2135	1.1448	1.1190	1.0772
	0.50	2.8254	1.5128	1.2693	1.1757	1.1457	1.0931
LINEAR G_1	0.60	4.0420	1.6372	1.3216	1.2039	1.1699	1.1058
	0.70	6.3743	1.7373	1.3610	1.2237	1.1866	1.1112
	0.80	11.991	1.7899	1.3761	1.2285	1.1902	1.1045
QUADRATIC G_2	0.00	0.7622	0.6635	0.6826	0.7019	0.7214	0.7411
	0.05	0.7624	0.6651	0.6833	0.7022	0.7216	0.7413
	0.10	0.7732	0.6700	0.6855	0.7031	0.7221	0.7418
	0.15	0.7945	0.6780	0.6890	0.7046	0.7230	0.7426
	0.20	0.8267	0.6891	0.6939	0.7067	0.7243	0.7420
	0.25	0.8706	0.7029	0.7000	0.7094	0.7260	0.7451
	0.30	0.9276	0.7193	0.7073	0.7126	0.7282	0.7468
	0.40	1.0907	0.7584	0.7249	0.7209	0.7338	0.7511
	0.50	1.3501	0.8029	0.7454	0.7314	0.7417	0.7566
CUBIC G_3	0.60	1.7863	0.8488	0.7671	0.7441	0.7520	0.7631
	0.70	2.6125	0.8908	0.7882	0.7588	0.7653	0.7707
	0.80	4.5727	0.9288	0.8063	0.7753	0.7822	0.7792



…欠陥深さ 5mm
…欠陥深さ 10mm

GENERAL NOTE: Interpolations in a/t and a/l are permitted.

高浜1号機 原子炉容器の中性子照射脆化（関連温度上昇）（PTS評価）に対する耐震安全性評価について

PTS評価において、Ss地震により原子炉容器胴部に生じる曲げモーメントは、現状、原子炉容器モデルの節点にかかる地震荷重の最大値を用いて評価を行っており、実際に中性子照射脆化の影響を受ける部位となっていない。このため、実際の評価対象部位である、炉心領域部を含む胴部の節点における曲げモーメントの最大値を用いて評価を行った。

下記に評価結果を示す。

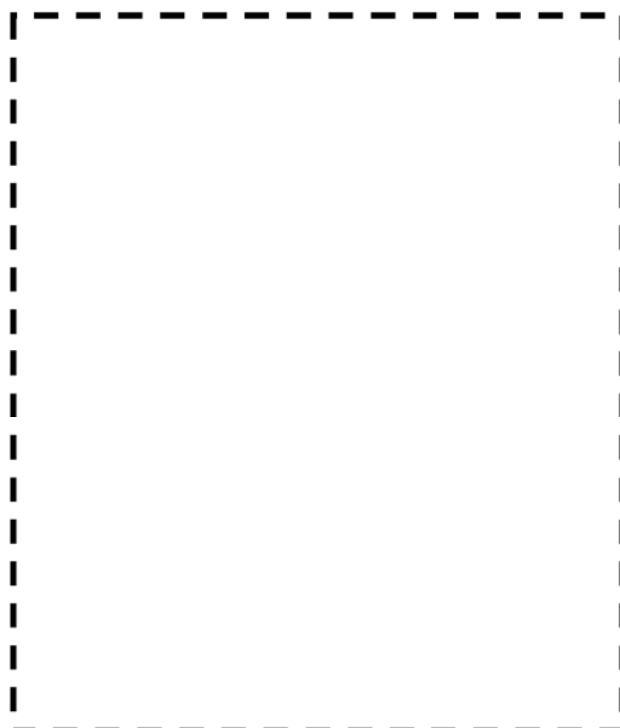
⑨ PTSでの応力評価部位と応力値

PTS事象のK₁上限包絡曲線は、技術評価書「容器一原子炉容器」に示すとおり、小破断1次冷却材喪失事故（小破断LOCA）、大破断1次冷却材喪失事故（大破断LOCA）、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失に対するK₁曲線を上限包絡したものとなっている。

K₁値は、特別点検の結果を踏まえ、原子炉容器胴部に想定欠陥（長さ [] 深さ5mm、10mmの半楕円表面欠陥）を仮定し評価する。

⑩ Ss地震時の応力評価部位と応力値

Ss地震による原子炉容器胴部に生じる曲げモーメントとして、最大となる節点（原子炉容器管台ノズル部（図中 [] の [] を用いる。この曲げモーメントを断面係数 [] で除して算出した曲げ応力値（σ_b）は [] になる。



[] 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。[]

⑪ K_{IC} の算出式とその根拠

K_{IC} はJEAC4206-2007の附属書C「供用状態C, Dにおける加圧水型原子炉圧力容器の炉心領域部に対する非延性破壊防止のための評価方法」に基づき、以下の式で計算する。

(技術評価書「容器－原子炉容器」参照)

$$K_{IC} = 20.16 + 129.9 \exp\{0.0161(T - T_p)\} \quad (MPa\sqrt{m})$$

⑫ K_I 値の評価結果

PTS事象での K_I 上限包絡曲線（上記①）に、S s 地震で生じる K_I 値を一律でかさ上げしている。S s 地震の K_I 値は、原子炉容器胴部に仮定した想定欠陥（長さ [] 深さ5mm、10mmの半梢円表面欠陥、母材厚さ [] に上記②の荷重が作用した場合に生じる値として、ASME Sec. XI App. Aの式を用いて [] (5mm)、[] (10mm)を算出した。

PTS事象の K_I 値はJEAC4206-2007でPTS事象の K_I 値算出に引用されているC. B. Buchalet & W. H. Bamfordの応力拡大係数式（附属図C-2000-1及びC-2000-2の係数を使用）を用いて算出しているが、S s 地震で生じる K_I 値の算出に対しては規定がないため、JEAC4206-2007の附属書F「応力拡大係数」にて記載のあるASME Sec. XI App. Aの式を使用する。

応力拡大係数を計算する際のき裂寸法は、長さ [] 深さ5mm、10mmの半梢円表面欠陥です。

S s 地震で生じる K_I 値算出過程は以下のとおり。

《想定欠陥深さ5mmの場合》

ASME Sec. XI App. A-3320(b)により、 K_I 値を算出する。想定欠陥のサイズは、

$$\text{欠陥深さ } a = 5 \text{ mm} = 0.197 \text{ in}$$

$$\text{欠陥長さ } l = []$$

$$\text{母材厚さ } t = []$$

TABLE A-3320-1 (添付-1)において、 $a/t = []$ $a/l = []$ より、

$$\frac{M_m}{G_0} = \frac{[]}{[]}$$

よって、

$$q_y = \left[\frac{(\sigma_m \cdot M_m + A_p \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b) / \sigma_{ys}}{6} \right]^2$$

ここで $A_p = 17.16 \text{ MPa} \approx 2.49 \text{ ksi}$

$$M_b = G_0 - 2(a/t) G_1$$

$$\sigma_{ys} = 304.3 \text{ MPa} = 44.1 \text{ ksi}$$

($T_c = 288.6^\circ\text{C}$ におけるJSME S NC1-2005/2007の値)

$$\sigma_m = 0$$

$$Q = 1 + 4.593(a/l)^{1.65} - q_y$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

※：欠陥面にかかる内圧は、PTS事象とし考慮している小破断LOCA、大破断LOCA、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失時の最高圧力を上回る、最高使用圧力 (17.16MPa) を評価に用いる。

以上より、

$$\begin{aligned} K_1 &= \left[(\sigma_m + A_p) \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b \right] \sqrt{\pi a / Q} \\ &= \boxed{\quad} \end{aligned}$$

《想定欠陥深さ10mmの場合》

ASME Sec. XI App. A A-3320(b)により、 K_1 値を算出する。想定欠陥のサイズは、

欠陥深さ	$a = 10 \text{ mm} = 0.394 \text{ in}$
欠陥長さ	$l = \boxed{\quad}$
母材厚さ	$t = \boxed{\quad}$

TABLE A-3320-1 (添付-1)において、 $a/t = \boxed{\quad}$, $a/l = \boxed{\quad}$ より、
 $M_m = G_0 = \boxed{\quad}$
 $G_1 = \boxed{\quad}$

よって、

$$\begin{aligned} qy &= \left[(\sigma_m \cdot M_m + A_p \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b) / \sigma_{ys} \right]^2 / 6 \\ &= \boxed{\quad}^2 / 6 \\ \text{ここで } A_p &= 17.16 \text{ MPa}^{**} = 2.49 \text{ ksi} \\ M_b &= G_0 - 2(a/t) G_1 \\ \sigma_{ys} &= 304.3 \text{ MPa} = 44.1 \text{ ksi} \\ (\text{TC}=288.6^\circ\text{CにおけるJSME S NC1-2005/2007の値}) \\ \sigma_m &= 0 \\ Q &= 1 + 4.593(a/l)^{1.65} - qy \boxed{\quad} \end{aligned}$$

※：欠陥面にかかる内圧は、PTS事象とし考慮している小破断LOCA、大破断LOCA、主蒸気管破断事故および2次冷却系からの除熱機能喪失時の最高圧力を上回る、最高使用圧力 (17.16MPa) を評価に用いる。

以上より、

$$\begin{aligned} K_1 &= \left[(\sigma_m + A_p) \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b \right] \sqrt{\pi a / Q} \\ &= \boxed{\quad} \end{aligned}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



図1 高浜1号機のSs地震を考慮したPTS評価結果（評価点変更，欠陥深さ5mm）



図2 高浜1号機のSs地震を考慮したPTS評価結果（評価点変更，欠陥深さ10mm）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

タイトル	原子炉容器の中性子照射脆化（上部棚吸収エネルギーの低下）に対する耐震安全性評価について
説 明	<p>1. 弾塑性破壊力学評価</p> <p>(1) J_{mat} の算出</p> <p>欠陥深さ a に対する上部棚破壊革性 J_{mat} は次式で評価している。</p> $J_{\text{mat}} = M_j \cdot C_1 \cdot \Delta a^{C_2}$ $M_j = 0.863 \text{ [供用状態 A,B]}$ $C_1 = \exp\{0.147 + 2.64 \cdot \log(\text{USE 調整値}) - 0.00087 \cdot T\}$ $C_2 = -0.549 + 0.383 \cdot \log(C_1)$ <p>USE 調整値 : 60 年運転時点における 1/4t 深さでの値 (= $\boxed{\quad}$ J)</p> <p>T : 評価位置での温度 (= $\boxed{\quad}$ C)</p> <p>(出典 : JEAC4206-2007 附属書 G G-3200)</p> <p>(2) J_{app} の算出</p> <p>欠陥深さ a に対するき裂進展力 J_{app} は次式、及び表 1 の評価条件を基に評価している。</p> $J_{\text{app}} = 1000 \cdot (K_I)^2 / E'$ $K_I' = \sqrt{\frac{a_e}{a}} \cdot K_I$ $a_e = a + \left(\frac{1000}{6\pi} \right) \cdot \left[\frac{K_I}{\sigma_y} \right]^2$ <p>σ_y : 降伏応力 (MPa)</p> $K_I = 0.961(K_{IP}^e + K_{I-S2}^e) + 0.961C \cdot K_{IT}^e$ $C = 1.0 - \{-0.159(a/t) + 0.155\}(\sigma_t / \sigma_{\text{total}})$ <p>ただし、C の下限は次式とする。 $C = 1.0 - 0.12 \cdot (\sigma_t / \sigma_{\text{total}})$</p> <p>$\sigma_t$: 欠陥深さ位置の熱応力(MPa), σ_{total} : 欠陥深さ位置の応力 (Ss 地震力含む) (MPa) t : 脳部母材厚さ ($\boxed{\quad}$ mm) K_{IP}^e : 内圧応力に対する応力拡大係数 K_{IT}^e : 热応力に対する応力拡大係数 K_{I-S2}^e : Ss 地震力に対する応力拡大係数</p> <p>(出典 : JEAC4206-2007 附属書 G G-6200)</p> <p>※ K_{IP}^e 及び K_{IT}^e は、ASME Code Section XI, Appendix A の解（作用分布応力を多項式近似する場合）により算出する。 K_{I-S2}^e は、ASME Code Section XI, Appendix A の解（作用分応力を線形近似する場合）により算出する。</p>

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

表1 評価に使用した各条件

仮想欠陥※1※2	内圧※4	温度過渡※3	地震※4
深さ「 <u> </u> 」mm (1/4t) 長さ「 <u> </u> 」mm (1.5t)	「 <u> </u> 」(MPa) 一定 (最高使用圧力の 1.1 倍)	「 <u> </u> 」C/h (停止までの下降率)	「 <u> </u> 」(MPa) (Ss-1 地震時の曲げ応力)

※1:tは原子炉容器胴部の板厚。

※2:欠陥の想定位置は、回答 10 におけるPTS評価部位(炉心領域モデル④番部位)と同じ位置。

※3:温度過渡から求める α 、 K_{IT} は一定値ではなく過渡に伴う変数となります。 $\Delta a = 0\text{mm}, 1\text{mm}, 2\text{mm}, 2.5\text{mm}, 3\text{mm}$ において、それぞれの、 α 及び K_{IT} の履歴をもとに算出した J_{app} 値の履歴のうち最大値となる J_{app} を評価値としている。

※4: $\Delta a = 0\text{mm}, 1\text{mm}, 2\text{mm}, 2.5\text{mm}, 3\text{mm}$ における、それぞれの、 K_{IP} および K_{I-Ss} を表 2 に示す。

表2 各想定欠陥深さにおける内圧による応力拡大係数 K_{IP} 及び Ss 地震による応力拡大係数 K_{I-Ss}

Δa [mm]	内圧による応力拡大係数 K_{IP} [MPa $\sqrt{\text{m}}$]	Ss 地震による応力拡大係数 K_{I-Ss} [MPa $\sqrt{\text{m}}$]
0	「 <u> </u> 」	「 <u> </u> 」
1	「 <u> </u> 」	「 <u> </u> 」
2	「 <u> </u> 」	「 <u> </u> 」
2.5	「 <u> </u> 」	「 <u> </u> 」
3	「 <u> </u> 」	「 <u> </u> 」

(算出に必要な条件)

【RV 寸法】

内半径 : 「 」mm (クラッド 内面)、「 」mm (母材内面)

母材板厚 : 「 」mm

【熱伝導率、熱拡散率】

ASME Sec II Part D の Table TCD を使用 (母材: Group C、クラッド: Group J)

【綫弾性係数】

母材 : 「 」 $\times 10^{11}$ Pa

【熱膨張係数】

母材 : 「 」 $\times 10^{-6}$ mm/mm°C

【ボアソン比】

「 」

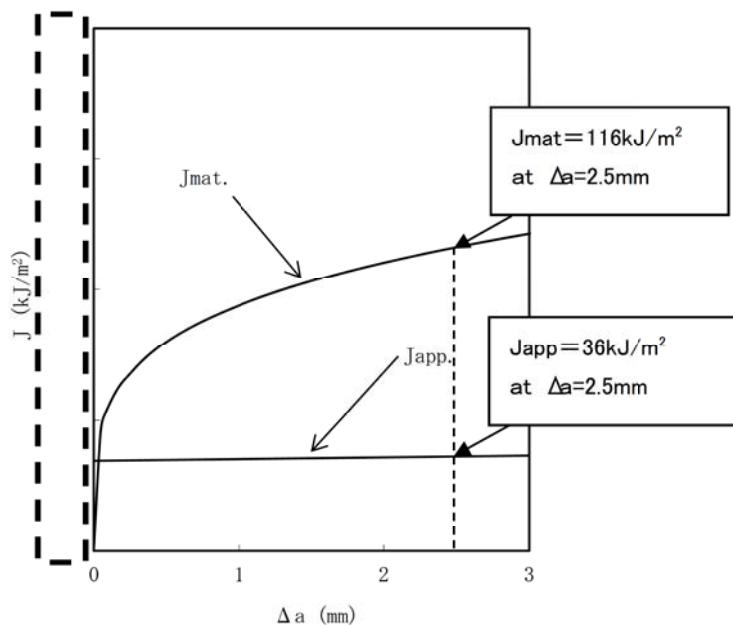
【降伏応力 σ_y 】

「 」 MPa (母材の低温側配管の冷却材温度 「 」 °C) での値)

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(3) 評価結果

評価結果を下図に示す。



高浜 1 号 S s 地震を考慮した供用状態 A, B に対するき裂安定性評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する評価について																																																																								
説明	<p>1. 記号の説明 伸縮継手の疲労評価に用いる記号について、表1に示す。</p> <p>表1 伸縮継手の疲労評価に用いる記号</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>単位</th> <th>定義</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>b</td> <td>mm</td> <td>継手部の波のピッチの2分の1</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>—</td> <td>継手部の層数</td> </tr> <tr> <td>d_P</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効径（平均径）</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>MPa</td> <td>最高使用温度におけるJSME S NC1-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>mm</td> <td>継手部の1山当たりの総変位量</td> </tr> <tr> <td>e_x</td> <td>mm</td> <td>軸方向変位による継手部の1山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>e_y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向変位による継手部の1山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>mm</td> <td>継手部の波の高さ</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効長さ</td> </tr> <tr> <td>ℓ</td> <td>mm</td> <td>中間の管の長さ</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>—</td> <td>許容繰返し回数</td> </tr> <tr> <td>n</td> <td>—</td> <td>継手の波数の2倍の値（1波の継手にあっては2）</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>MPa</td> <td>最高使用圧力</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>mm</td> <td>継手部の板の厚さ</td> </tr> <tr> <td>U</td> <td>—</td> <td>疲れ係数</td> </tr> <tr> <td>U F</td> <td>—</td> <td>疲れ累積係数</td> </tr> <tr> <td>W_N</td> <td>—</td> <td>1個の継手部の山数</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>mm</td> <td>軸方向変位量（表3におけるXの2倍(両振幅)）</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向変位量（表3における$\delta y = \sqrt{(y^2 + z^2)^2}$の2倍(両振幅)）</td> </tr> <tr> <td>δ</td> <td>mm</td> <td>全伸縮量</td> </tr> <tr> <td>σ</td> <td>MPa</td> <td>合計応力</td> </tr> <tr> <td>σ_D</td> <td>MPa</td> <td>全伸縮量による応力</td> </tr> <tr> <td>σ_P</td> <td>MPa</td> <td>最高使用圧力による応力</td> </tr> </tbody> </table> <p>伸縮継手の基本寸法箇所を図1に示す。</p> <p>(複式(中間の管を含む))</p> <p>図1 伸縮継手の基本寸法箇所</p>	記号	単位	定義	b	mm	継手部の波のピッチの2分の1	c	—	継手部の層数	d _P	mm	継手部の有効径（平均径）	E	MPa	最高使用温度におけるJSME S NC1-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数	e	mm	継手部の1山当たりの総変位量	e _x	mm	軸方向変位による継手部の1山当たりの変位量	e _y	mm	軸直角方向変位による継手部の1山当たりの変位量	h	mm	継手部の波の高さ	L	mm	継手部の有効長さ	ℓ	mm	中間の管の長さ	N	—	許容繰返し回数	n	—	継手の波数の2倍の値（1波の継手にあっては2）	P	MPa	最高使用圧力	t	mm	継手部の板の厚さ	U	—	疲れ係数	U F	—	疲れ累積係数	W _N	—	1個の継手部の山数	X	mm	軸方向変位量（表3におけるXの2倍(両振幅)）	Y	mm	軸直角方向変位量（表3における $\delta y = \sqrt{(y^2 + z^2)^2}$ の2倍(両振幅)）	δ	mm	全伸縮量	σ	MPa	合計応力	σ _D	MPa	全伸縮量による応力	σ _P	MPa	最高使用圧力による応力
記号	単位	定義																																																																							
b	mm	継手部の波のピッチの2分の1																																																																							
c	—	継手部の層数																																																																							
d _P	mm	継手部の有効径（平均径）																																																																							
E	MPa	最高使用温度におけるJSME S NC1-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数																																																																							
e	mm	継手部の1山当たりの総変位量																																																																							
e _x	mm	軸方向変位による継手部の1山当たりの変位量																																																																							
e _y	mm	軸直角方向変位による継手部の1山当たりの変位量																																																																							
h	mm	継手部の波の高さ																																																																							
L	mm	継手部の有効長さ																																																																							
ℓ	mm	中間の管の長さ																																																																							
N	—	許容繰返し回数																																																																							
n	—	継手の波数の2倍の値（1波の継手にあっては2）																																																																							
P	MPa	最高使用圧力																																																																							
t	mm	継手部の板の厚さ																																																																							
U	—	疲れ係数																																																																							
U F	—	疲れ累積係数																																																																							
W _N	—	1個の継手部の山数																																																																							
X	mm	軸方向変位量（表3におけるXの2倍(両振幅)）																																																																							
Y	mm	軸直角方向変位量（表3における $\delta y = \sqrt{(y^2 + z^2)^2}$ の2倍(両振幅)）																																																																							
δ	mm	全伸縮量																																																																							
σ	MPa	合計応力																																																																							
σ _D	MPa	全伸縮量による応力																																																																							
σ _P	MPa	最高使用圧力による応力																																																																							

2. 評価部位

評価する伸縮継手は、技術評価で厳しい系統とし、主蒸気配管はCループ（改造なし）、主給水配管はBループ（改造あり）とする。図2にC－主蒸気配管、図3にB－主給水配管の伸縮継手の模式図を示す。

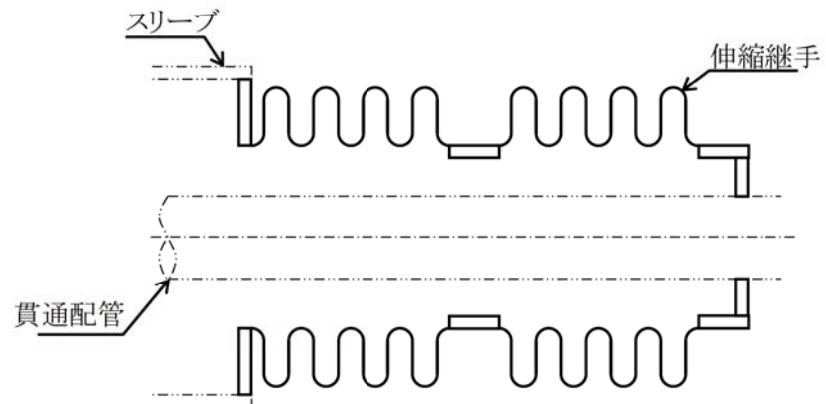


図2 C－主蒸気配管(改造なし)

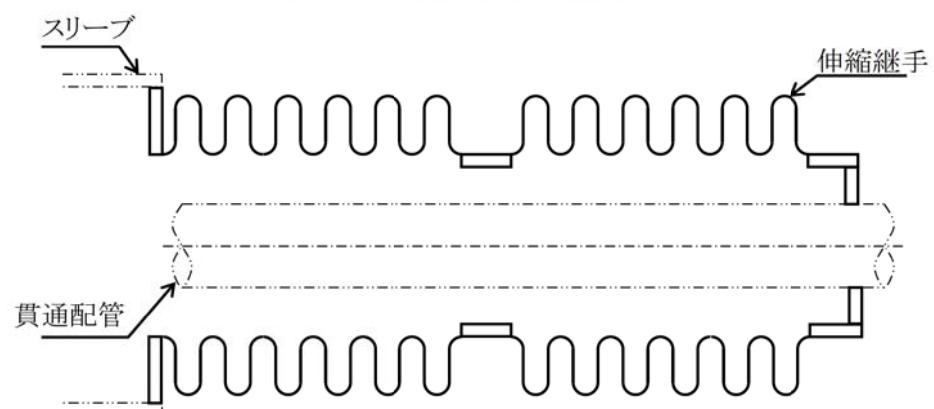


図3 B－主給水配管(改造あり)

評価部位は、図4に示す伸縮継手の頂部とする。

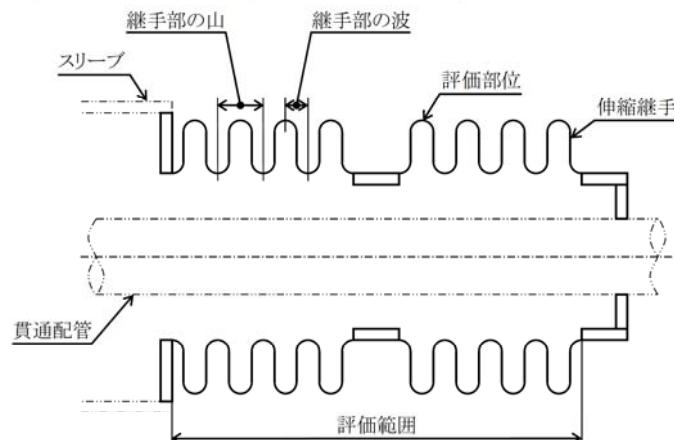


図4 伸縮継手の評価部位

3. 評価内容

(1) 格納容器貫通部の仕様

各格納容器貫通部の仕様について表2に示す。

表2 格納容器貫通部の仕様

配管	車子炉格納 容積最高 使用圧力 (MPa)	最高使 用温度 (°C)	伸縮継手 有効径 (mm)	継手部の 波の高さ (mm)	継手部の 波の1/2の 2分の1 (mm)	継手部の 板の厚さ (mm)	伸縮継手 1個の 山数	継手 部の 層数	材料	ヤング率 (MPa)	標準伸縮継手の長さ (mm)		
											中心間 距離 <i>A</i>	中間の管 の長さ <i>B</i>	伸縮継手 の長さ <i>L</i>
主蒸気配管 格納容器 貫通部	0.261		<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>t</i>	<i>Wn</i>	<i>c</i>					
主給水配管 格納容器 貫通部	0.261												

(2) 地震時の伸縮継手の変位

Ss地震時及びSd地震時の伸縮継手の変位について表3に示す。

表3-1 伸縮継手の変位 (Ss地震時)

ライン名称	地震合計変位 (mm)			
	X	Y	Z	$\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$
主蒸気配管格納容器 貫通部				
主給水配管格納容器 貫通部				

表3-2 伸縮継手の変位 (Sd地震時)

ライン名称	地震合計変位 (mm)			
	X	Y	Z	$\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$
主蒸気配管格納容器 貫通部				
主給水配管格納容器 貫通部				

注：表3に示す座標系は、格納容器半径方向をx方向、鉛直方向をz方向とする右手直交座標系であり、表1に示すX、Yとは異なるものである。

(3) 疲れ累積係数 (UF) の算出

地震時の伸縮継手の変位から発生応力を算出し許容繰返し回数を求め、評価用繰返し回数と許容繰返し回数の比（疲れ累積係数）を算出する。（日本機械学会 設計・建設規格 「PVE-3800 伸縮継手」参照）

a. 伸縮継手の変位

(a) 軸方向変位による継手部の1山当たりの変位量

$$e_x = \frac{X}{2W_N}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(b) 軸直角方向変位による継手部の1山当たりの変位量

$$e_y = \frac{3 d_p Y}{2 W_N \left\{ L + \ell \left(\frac{\ell}{L} + 1 \right) \right\}}$$

(c) 継手部の1山当たりの総変位量

$$e = e_x + e_y$$

(d) 伸縮継手の全伸縮量

$$\delta = e W_N$$

b. 伸縮継手の応力と許容繰返し回数

(a) 伸縮継手の応力

全伸縮量による応力

$$\sigma_D = \frac{1.5 E t \delta}{n \sqrt{b h^3}}$$

注：ヤング率Eについては、表2における
高温時の値ではなく、常温（21°C）におけるヤング率195,000(MPa)を用いる。

最高使用圧力による応力

$$\sigma_P = \frac{P h^2}{2 t^2 c}$$

発生応力

$$\sigma = \sigma_D + \sigma_P$$

(b) 許容繰返し回数

$$N = \left(\frac{11031}{\sigma} \right)^{3.5}$$

(c) 疲れ累積係数

$$U_F = \Sigma \frac{\text{評価用繰返し回数}}{\text{許容繰返し回数}}$$

4. 評価結果

(1) 地震によるUF評価結果

Ss地震によるUF評価結果を、表4に示す。

表4 Ss地震によるUF評価結果

格納容器貫通部	発生応力 [MPa]	許容繰返し 回数	評価繰返し 回数	UF
主蒸気ライン貫通部				0.200
主給水ライン貫通部				0.005

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

Sd地震によるUF評価結果を、表5に示す。

表5 Sd地震によるUF評価結果

格納容器貫通部	発生応力 [MPa]	許容繰返し 回数	評価繰返し 回数	UF
主蒸気ライン貫通部				0.031
主給水ライン貫通部				0.002

(2) 通常運転時UFとの組合せによる評価結果

通常運転時のUFを加えた結果を表6及び表7に示す。

表6 Ss地震時の通常運転時UFとの組合せによる評価結果

格納容器貫通部	通常運転時	Ss地震時	合計
主蒸気ライン貫通部	0.008	0.200	0.208
主給水ライン貫通部	0.033	0.005	0.038

表7 Sd地震時の通常運転時UFとの組合せによる評価結果

格納容器貫通部	通常運転時	Sd地震時	合計
主蒸気ライン貫通部	0.008	0.031	0.039
主給水ライン貫通部	0.033	0.002	0.035

以上より、主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する耐震安全性に問題はない。

以上

枠開みの範開は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	余熱除去系統配管のアンカーサポート取付部の疲労割れに対する評価について																																																																														
説明	<p>余熱除去系統配管のアンカーサポートにかかる荷重をもとに、各応力を算出した過程は以下のとおり。サポートの位置を添付-1の系統図、アイソメ図に示す。</p> <p>1. 評価用荷重の算出</p> <p>配管を3次元梁モデル化してSs、Sd地震時の支持点荷重をスペクトルモーダル解析にて算出する。評価部位はサポートラグ（固定点）であり、隣接する解析ブロックとの境界部になる。この為、両ブロックの解析結果から得られた荷重を合成し、評価用荷重とする。当該アンカーサポートをモデル化し、算出された評価用荷重を用いて評価対象部位の部材力を算出した結果を表1、表2に示す。</p> <p style="text-align: center;">表1 評価用荷重 (Ss : 部材力)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">方向</th> <th colspan="2">配管とラグ</th> <th colspan="2">ラグと底板</th> </tr> <tr> <th>1次</th> <th>1次+2次</th> <th>1次</th> <th>1次+2次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fx</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fy</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fz</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mx</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>My</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mz</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表2 評価用荷重 (Sd : 部材力)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">方向</th> <th colspan="2">配管とラグ</th> <th colspan="2">ラグと底板</th> </tr> <tr> <th>1次</th> <th>1次+2次</th> <th>1次</th> <th>1次+2次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fx</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fy</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fz</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mx</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>My</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mz</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	方向	配管とラグ		ラグと底板		1次	1次+2次	1次	1次+2次	Fx					Fy					Fz					Mx					My					Mz					方向	配管とラグ		ラグと底板		1次	1次+2次	1次	1次+2次	Fx					Fy					Fz					Mx					My					Mz				
方向	配管とラグ		ラグと底板																																																																												
	1次	1次+2次	1次	1次+2次																																																																											
Fx																																																																															
Fy																																																																															
Fz																																																																															
Mx																																																																															
My																																																																															
Mz																																																																															
方向	配管とラグ		ラグと底板																																																																												
	1次	1次+2次	1次	1次+2次																																																																											
Fx																																																																															
Fy																																																																															
Fz																																																																															
Mx																																																																															
My																																																																															
Mz																																																																															

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

2. 応力の算出

溶接部に発生する応力は、下式で算出する。本評価式は、材料力学に基づく公式をもとにして設定したものであり、設計・建設規格や耐震設計審査指針等に規定されたものではないことから、応力集中係数に係る規定はない。また、支持構造物は、降伏点を許容値としており許容値を厳しくする設計体系となっていることから、発生応力の算出において応力係数を考慮する必要ないと判断している。なお、本評価式により適切な応力が評価できることは、FEM解析により確認し採用しているものである。

$$\sigma_1 = \frac{|M_x| + |F_y| \cdot L}{Z_{w,x}} + \frac{|M_y| + |F_x| \cdot L}{Z_{w,y}} + \frac{|F_z|}{A_w}$$
$$\sigma_2 = \sqrt{\left(\frac{F_x}{A_w}\right)^2 + \left(\frac{F_y}{A_w}\right)^2 + \frac{|M_z|}{Z_{w,p}}}$$

A_w : 溶接部の断面積

$Z_{w,x}, Z_{w,y}, Z_{w,p}$: 各方向の溶接部の断面係数

L : 荷重作用点から評価部位までの距離

応力評価は、以下の組合せ応力を用いる。

$$\sigma = \sqrt{\sigma_1^2 + 3\sigma_2^2}$$

3. 評価仕様

評価に用いたデータを以下に示す。

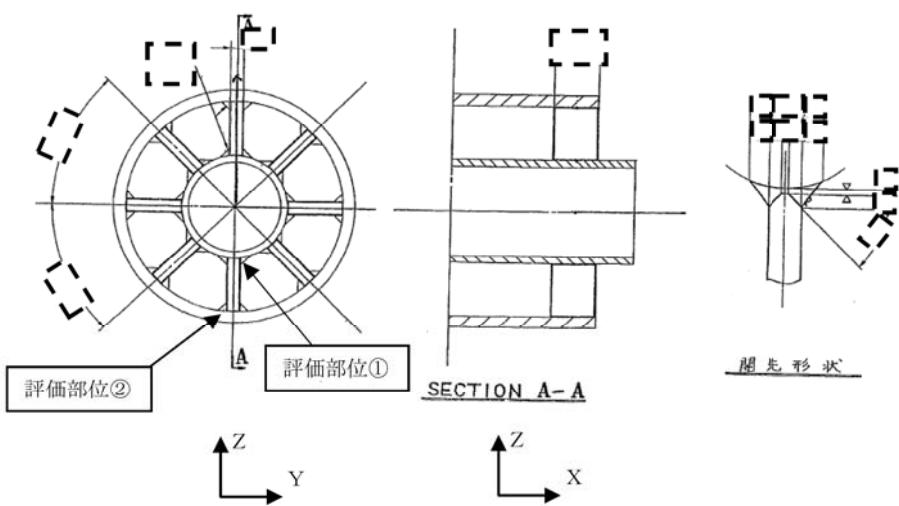


図-1 配管サポートの外形図

表4 諸元表

(単位: mm)

母管 外径	リブの長さ	リブの厚さ	スリーブ外 径	スリーブの厚さ
b_1	a	t_1	b_2	t_2

評価部位	L (mm)	A_w (mm ²)	Z_{wx} (mm ³)	Z_{wy} (mm ³)	Z_{wp} (mm ³)
①配管とラグの 溶接部					
②ラグとプレート の溶接部					

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

4. 評価結果

各部位の許容応力を表5に、評価結果を表6に示す。

表5 許容応力 (MPa)

部 位		リブ (ラグ)	スリーブ (底板)
物 性 値	材 質		
	使用温度(°C)		
	F 値		
1次応力の許容値			
1次 + 2次応力の許容値			

表6 (1/2) 配管とラグの溶接部 (評価部位①)

1次応力 評価	S _s ^(注1)	発生応力
		許容応力
1次 + 2次 応力評価	S _s ^(注1)	発生応力
		許容応力

表6 (2/2) ラグと底板の溶接部 (評価部位②)

1次応力 評価	S _s ^(注1)	発生応力
		許容応力
1次 + 2次 応力評価	S _s ^(注1)	発生応力
		許容応力

(注1) S_s地震力がS_d地震力および静的地震力より大きく、
S_s地震力による評価応力が共用状態C_sの許容応力を
下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を
省略した。

以上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 余熱除去系統図（評価対象アンカーサポートの設置位置）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 余熱除去系統配管(A—余熱除去クーラ出口配管(PEN側))

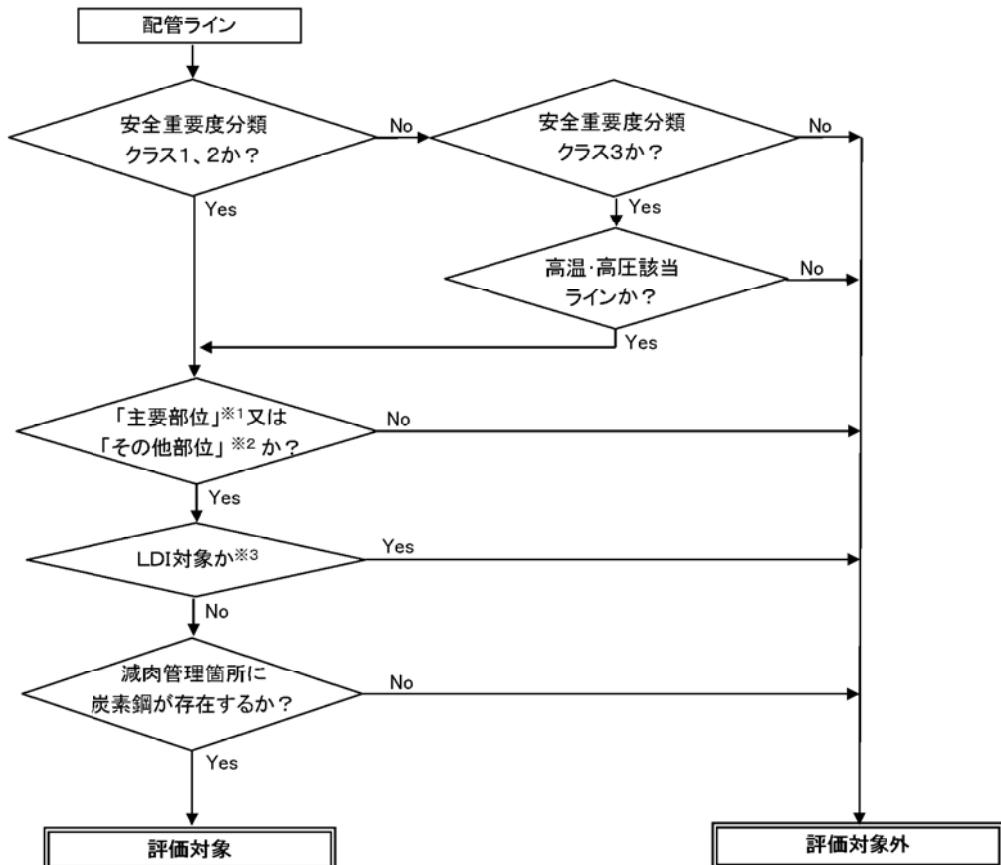
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜 1 号機 余熱除去系統配管(Bー余熱除去クーラ出口配管(PEN側))

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価について
説明	<p>1. 評価対象ラインの抽出について 高浜1号のPLM評価における「母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）」に対する耐震安全性評価は、発電用原子力設備規格加圧水型原子力発電所配管減肉管理に関する技術規格（以下「技術規格」という。）等を踏まえて策定した当社の管理指針「2次系配管肉厚の管理指針」に規定する検査対象系統を基に、評価対象ラインを選定し、耐震安全性評価を行っている。選定フローを添付-1に示す。</p> <p>2. 評価対象ライン数 その結果、評価対象として抽出され評価を行ったライン数は、系統分類毎にそれぞれ以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> 主蒸気系統配管：7ライン 主給水系統配管：14ライン 低温再熱蒸気系統配管：1ライン 第3抽気系統配管：1ライン 第4抽気系統配管：3ライン 補助蒸気系統配管：2ライン グランド蒸気系統配管：1ライン 復水系統配管：9ライン ドレン系統配管：19ライン 蒸気発生器プローダウン系統配管：5ライン <p>3. 評価結果 各評価仕様〔各評価用地震、想定減肉（必要最小肉厚or実測データ）、解析手法（梁モデル解析orFEM解析）〕と共に、各ラインの評価結果を添付-2に示す。</p> <p>4. 評価モデル 評価対象ラインのうち、PLM評価書に厳しいラインとして代表で記載した応力比の、対象箇所を含む解析モデル図を添付-3に示す。 <u>また、主蒸気系統配管、主給水配管のCクラスのうち、応力比の厳しい箇所を含むラインの解析モデル図を添付-4に示す。</u></p>

配管内面からの腐食（流れ加速型腐食）評価対象ラインの抽出フロー



※1：当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」において、減肉が発生する可能性があるとし
て点検対象として選定している部位（「発電用原子力設備規格加圧水型原子力発電所配管減
肉管理に関する技術規格」の流れ加速型腐食（FAC）による試験対象系統、液滴衝撃エ
ロージョン（LDI）による試験対象系統の試験対象箇所にあたる部位

※2：当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」において、2次系冷却水が當時流れる系統の
うち主要部位に該当しない偏流発生部位

※3：液滴衝撃エロージョン（LDI）については、減肉が発生したとしても局所的であり、応答
特性・強度に影響がないことから対象外とし、流れ加速型腐食（FAC）のみを耐震評価
対象としているもの

以上

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速度型腐食に対する配管評価結果一覧

系盤分類	耐震 クラス	配管名称	評通用地盤	全箇所モデル評価				実測データに基づく 60年時点(2034年)モデル				実測データに基づく 50年時点(2024年)モデル				
				FEM評価		実モデル評価		FEM評価		実モデル評価		FEM評価		実モデル評価		
				応力値/ 許容応力	応力比	応力値/ 許容応力	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価
S	C	部分分解加熱器加熱蒸気管	C	0.68	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV内)		Sd 1次 1次・2次	0.54	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV内)		Ss 1次 1次・2次	0.21	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV内)		Sd 1次 1次・2次	0.35	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.42	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.52	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.20	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.34	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.41	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.64	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.24	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.42	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.48	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.95	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.24	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.41	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.50	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.88以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.69以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.42	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.69	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.87以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	A-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.70以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	B-主蒸気配管 (CV外)		Sd 1次 1次・2次	0.42	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	C-主蒸気配管 (CV外)		Ss 1次 1次・2次	0.70	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速度腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	配管名稱	評価用地盤	全箇所Lsrモードル				実測データに基づく 60年時点(2034年)モデル				実測データに基づく 50年時点(2024年)モデル				FEM評価 FEM評価
			梁モードル評価		梁モードル評価		梁モードル評価		梁モードル評価		梁モードル評価		梁モードル評価		
			応力過／ 許容応力	応力比	評価	応力過／ 許容応力	応力比	評価	応力過／ 許容応力	応力比	評価	応力過／ 許容応力	応力比	評価	FEM評価 FEM評価
低温再熱蒸気系統	C- 低温再熱蒸気管	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
第3抽気系統	C- 第3抽気管	C	0.25	O	-	1.42	x	0.36	O	-	-	-	-	-	-
第4抽気系統	C- 第4抽気管(A)	C	-	-	-	1.21	x	0.53	O	-	-	-	-	-	-
	C- 第4抽気管(B)	C	-	-	-	0.99	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 第4抽気管(C)	C	-	-	-	1.70	x	1.31	x	0.60	O	-	-	-	-
	C- 主給水ポンプ～第6蒸気給水加熱器	C	-	-	-	0.33	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 第6高压給水加熱器～主給水配管弁	C	-	-	-	0.87	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ吸込管(A)	C	-	-	-	0.57	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ吸込管(B)	C	-	-	-	0.57	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ吸込管(C)	C	-	-	-	0.57	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ出管(A)	C	-	-	-	0.29	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ出管(B)	C	-	-	-	0.29	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C- 給水ブースタポンプ出管(C)	C	-	-	-	0.29	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV内)	Sd	1次	O	-	0.50	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV内)	Ss	1次	O	-	0.26	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV内)	Ss	1次	O	-	0.46	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.59	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.50	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.26	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.45	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.53	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.52	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.31	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.50	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.64	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.84以下	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.69以下	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.51	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.69	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.47	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.56	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.79以下	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- B- 主給水配管 (CV外)	Sd	1次	O	-	0.871以下	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- C- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.48	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	S- A- 主給水配管 (CV外)	Ss	1次	O	-	0.87	O	-	-	-	-	-	-	-	-

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速度型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	耐震 クラス	配管名称	評価用地震	全箇所terモードル				実測データに基づくモデル				実測データに基づく 50年時点(2034年)モデル				FEM評価	
				FEM評価				実測モデル評価				実測モデル評価					
				実測モデル評価		FEM評価		実測モデル評価		FEM評価		実測モデル評価		FEM評価			
復水系統	C	復水ポンプ～コンデンサ取合～復水ポンプ	C	1.01	x	0.56	○	-	-	-	-	-	-	-	-	FEM評価	
	C	復水ポンプ～第1低圧給水加熱器	C	0.88	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器(A)	C	0.34	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器(B)	C	0.86	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器(C)	C	0.99	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器(A)	C	0.43	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器(B)	C	0.43	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器(C)	C	0.43	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	第4低圧給水加熱器～除氣器	C	2.15	x	-	-	0.64	○	-	-	-	-	-	-		

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速度型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	配管名	評価用管	全箇所レムモデル				実測データに基づく 80年時点(2024年)モードル				実測データに基づく 50年時点(2024年)モードル			
			実モデル評価		FEM評価		実モデル評価		FEM評価		実モデル評価		FEM評価	
			応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力	応力比/許容応力
	C 第6高压給水加熱器ドレン管(A)	C	0.92	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 第6高压給水加熱器ドレン管(B)	C	1.01	x	0.53	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 第3低压給水加熱器ドレン管(A)	C	0.77	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 第3低压給水加熱器ドレン管(B)	C	0.94	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 第3低压給水加熱器ドレン管(C)	C	1.28	x	1.15	x	0.94	O	-	-	-	-	-	-
	C 低圧給水加熱器ドレンボンブ出水管(A)	C	0.35	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 低圧給水加熱器ドレンボンブ出水管(B)	C	0.53	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 低圧給水加熱器ドレンボンブ出水管(C)	C	0.80	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレン管(1A)	C	0.38	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレン管(2A)	C	0.57	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレン管(3A)	C	0.66	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレン管(1B)	C	0.39	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレン管(2B)	C	0.60	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレンタンクドレン管(3B)	C	0.39	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 溫分分離加熱器ドレンタンクドレン管(1B)	C	0.71	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	耐震クラス	配管名称	評通用地質	全箇所モデル				60年時点(2034年)モデル				実測データに基づく 50年時点(2024年)モデル				
				梁モード評価		FEM評価		梁モード評価		FEM評価		梁モード評価		FEM評価		
				応力値/ 許容応力	応力比	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比
ドレン系統	C	混分離器ハーベン管(A)	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	混分離器ハーベン管(B)	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	混分離器ハーベン管(C)	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	混分離器ハーベン管(D)	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
グランド蒸気系統	C	グランド蒸気管	C	3.51	x	-	-	-	0.92	○	-	-	-	-	-	-
	C	スチームコンバータ給水管	C	2.22	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	スチームコンバータ給水管	C	0.08	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	補助蒸気配管(1次系)	C	0.48	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜1号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	耐震 クラス	配管 名称	評価用地図	全箇所(ル)モデル				実測データに基づく 60年経過(2034年)モードル				50年前点(2024年)モードル			
				応力値/ 許容応力	応力比/ 許容応力	FEM評価	実測データ評価	応力値/ 許容応力	応力比/ 許容応力	FEM評価	実測データ評価	応力値/ 許容応力	応力比/ 許容応力	FEM評価	実測データ評価
S	AIJ-ブSGBD配管 PEN#279CV外 CVBD内	Sd	1次 1次-2次	0.66	○	-	-	0.51	○	-	-	-	-	-	-
				1次	0.40	○	-	1.02	×	-	-	-	-	-	-
S	AIJ-ブSGBD配管 PEN#279CV外 CVBD外	Sd	1次 1次-2次	0.67	○	-	-	—	○	-	-	-	-	-	-
				1次	0.41	○	-	—	○	-	-	-	-	-	-
S	BループSGBD配管 PEN#231CV外 CVBD内	Sd	1次 1次-2次	0.85以下	○	-	-	0.87以下	○	-	-	-	-	-	-
				1次	0.43	○	-	—	○	-	-	-	-	-	-
S	CループSGBD配管 PEN#230CV外 CVBD内	Sd	1次 1次-2次	0.66以下	○	-	-	0.91以下	○	-	-	-	-	-	-
				1次	0.33	○	-	—	○	-	-	-	-	-	-
S	CループSGBD配管 PEN#230CV外 CVBD外	Ss	1次-2次 1次-2次	0.83以下	○	-	-	—	○	-	-	-	-	-	-
				1次	0.42	○	-	—	○	-	-	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主蒸気系統配管(C-主蒸気配管(CV内)) 【Ss地震】

主蒸気系統配管(B-1主蒸気配管(CV外)) [Ss地震]

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主蒸気系統配管(C-主蒸気配管(CV外))

主蒸気系統配管(C-主蒸気配管(CV外))

【Ss地震】

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

主蒸気系統配管(C-主蒸気配管(CV内)) 【Sd地震】

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

主蒸気系統配管(A-主蒸気配管(CV外)) 【Sd地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(A-主給水配管(CV外)) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(B-主給水配管(CV外)) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(C-主給水配管(CV内))-[Sd地震]

【Sd地震】
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(B-主給水配管(CV外))

低温再熱蒸気系統配管(低温再熱蒸気管)

【枠囲みの範囲】は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

第3抽気系統配管(第3抽気管)

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

第4 抽気系統配管(第4 抽気管(C))

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

グラント蒸気系統配管(グラント蒸気管)

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

復水系統配管(第4低压給水加熱器～脱気器)

ドレン系統配管（第3低圧給水加熱器ドレン管（C））

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

蒸気発生器プローダウン系統配管 (A)レー^ブSGBD配管 PEN#279CV外 CVBD内) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

蒸気発生器ブローダウン系統配管(BループSGBD配管 PEN#233CV外 CVBD内) 【Ss地震】

蒸気発生器プローダウン系統配管 (AループSGBD配管 PEN#279CV外 CVBD内) [Sc地震]

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【Sd地震】
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

蒸気発生器プローダウン系統配管(A)ループSGBD配管 PEN#279CV外 CVBD外)

主蒸気系統配管（湿分分離加熱器加熱蒸気管）（Cクラス）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

主給水系統配管（第6高压給水加熱器～主給水隔離弁）（Cクラス）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

タイトル	第4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管及びドレン系統配管の減肉評価について
説 明	<p>1. 第4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管、及びドレン系統配管の評価内容について</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（C）」、復水系統配管「第4 低圧給水加熱器～脱気器」、ドレン系統配管の「第3 低圧給水加熱器ドレン管（C）」「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」の4 ラインについては、60年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施している。また、グランド蒸気系統配管の「グランド蒸気管」については、50年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施している。（他のラインはすべて全箇所tsrでモデル化）</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（C）」の評価に用いた解析モデルを添付-1 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②, ③）について、評価に用いた実測データに基づく肉厚及びその算出過程を添付-1 (2/2) に示す。</p> <p>復水系統配管「第4 低圧給水加熱器～脱気器」の評価に用いた解析モデルを添付-2 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位3点（部位②～④）について、評価に用いた実測データに基づく肉厚及びその算出過程を添付-2 (2/2) に示す。</p> <p>ドレン系統配管「第3 低圧給水加熱器ドレン管（C）」の評価に用いた解析モデルを添付-3 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②, ③）について、評価に用いた実測データに基づく肉厚及びその算出過程を添付-3 (2/2) に示す。</p> <p>また、「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」については、評価に用いた解析モデルを添付-4 (1/2) に示し、部位①（応力比Max点）、部位②（減肉率Max点）、部位③（60年時点の肉厚Min点）の3点を明示した。これらの3点について、評価に用いた実測データに基づく肉厚及びその算出過程を添付-4 (2/2) に示す。</p> <p>グランド蒸気系統配管「グランド蒸気管」の評価に用いた解析モデルを添付-5 (1/5) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①（FEM解析実施）とその周辺の部位3点（部位②～④）について、評価に用いた実測データに基づく肉厚及びその算出過程を添付-5 (2/5) に示す。また、FEM解析を実施している部位①は、FEMモデルや入力荷重等について添付-5 (3/5～5/5) に示す。</p>

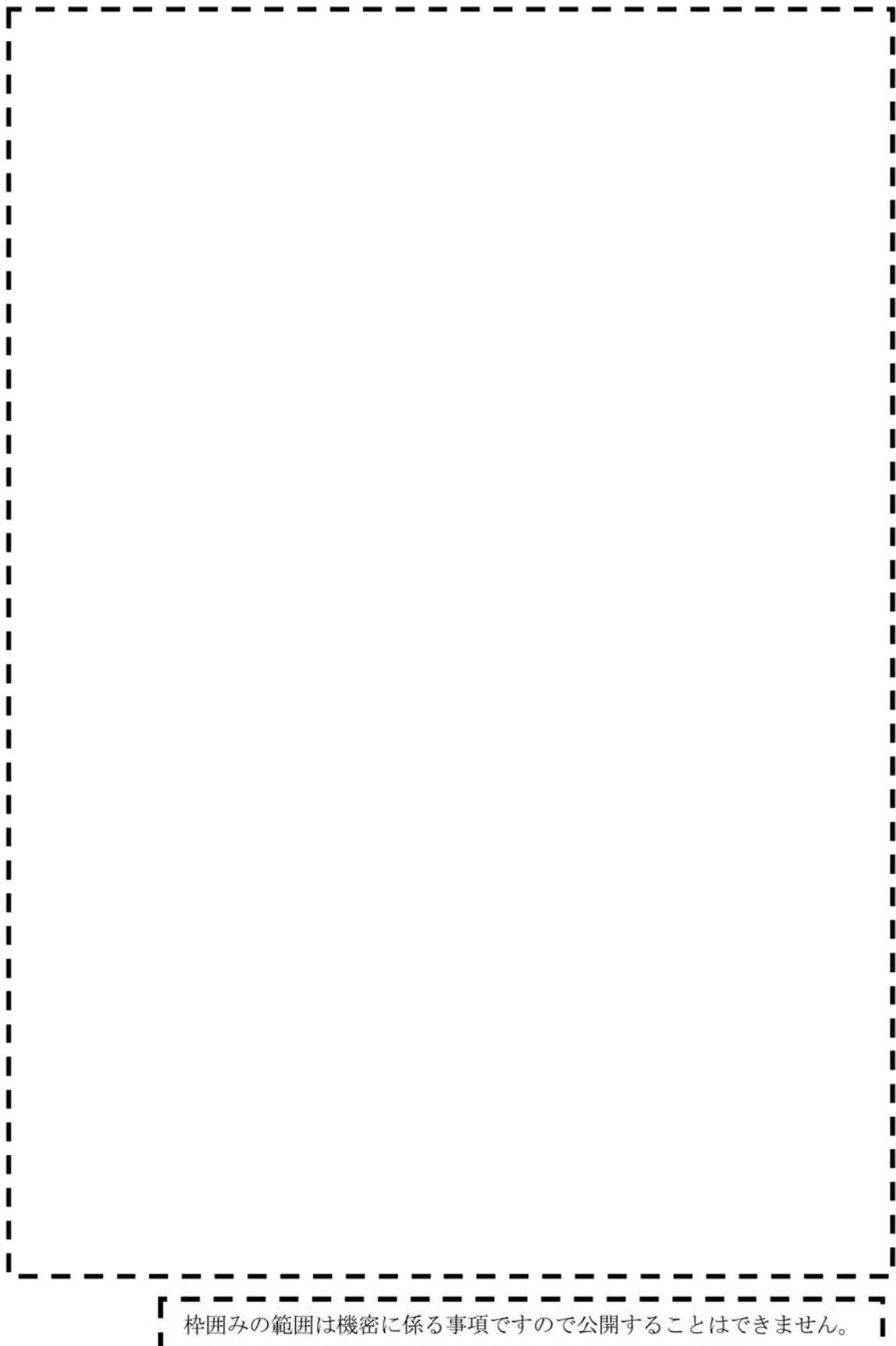
2. 肉厚測定計画について

配管肉厚については、当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」に基づき、点検計画を立てている。

添付-6に下記のスケルトン図（1／10～5／10）および測定計画（6／10～10／10）を示す。（第27回定検の前の計画であり、第27回定検での測定結果によって測定計画の修正を行うことになる）。

第4 抽気系統配管 : 「第4 抽気管」
ドレン系統配管 : 「主復水管4/4」
復水系統配管 : 「No.3ヒータドレン管 (2/2)」
グランド蒸気系統配管 : 「タービングランド蒸気管」
「高圧車室最終加熱蒸気管」

以 上



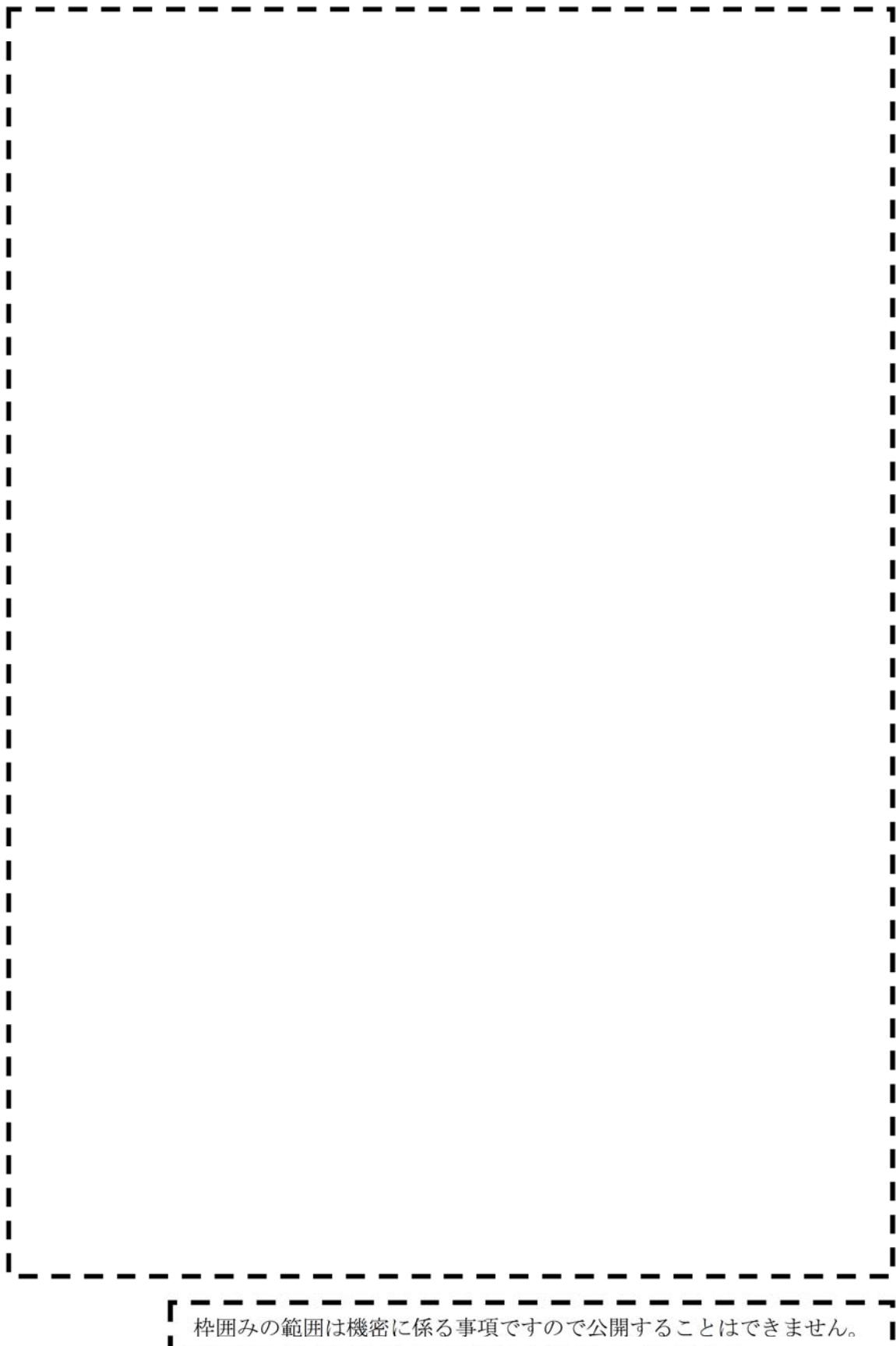
「枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

第4 抽気系統配管（第4 抽気管（C））

第4 抽気系統配管（第4 抽気管（C））部位①～③ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (年)	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の年数 (年)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①	母管側								
	枝管側								
②									
③									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

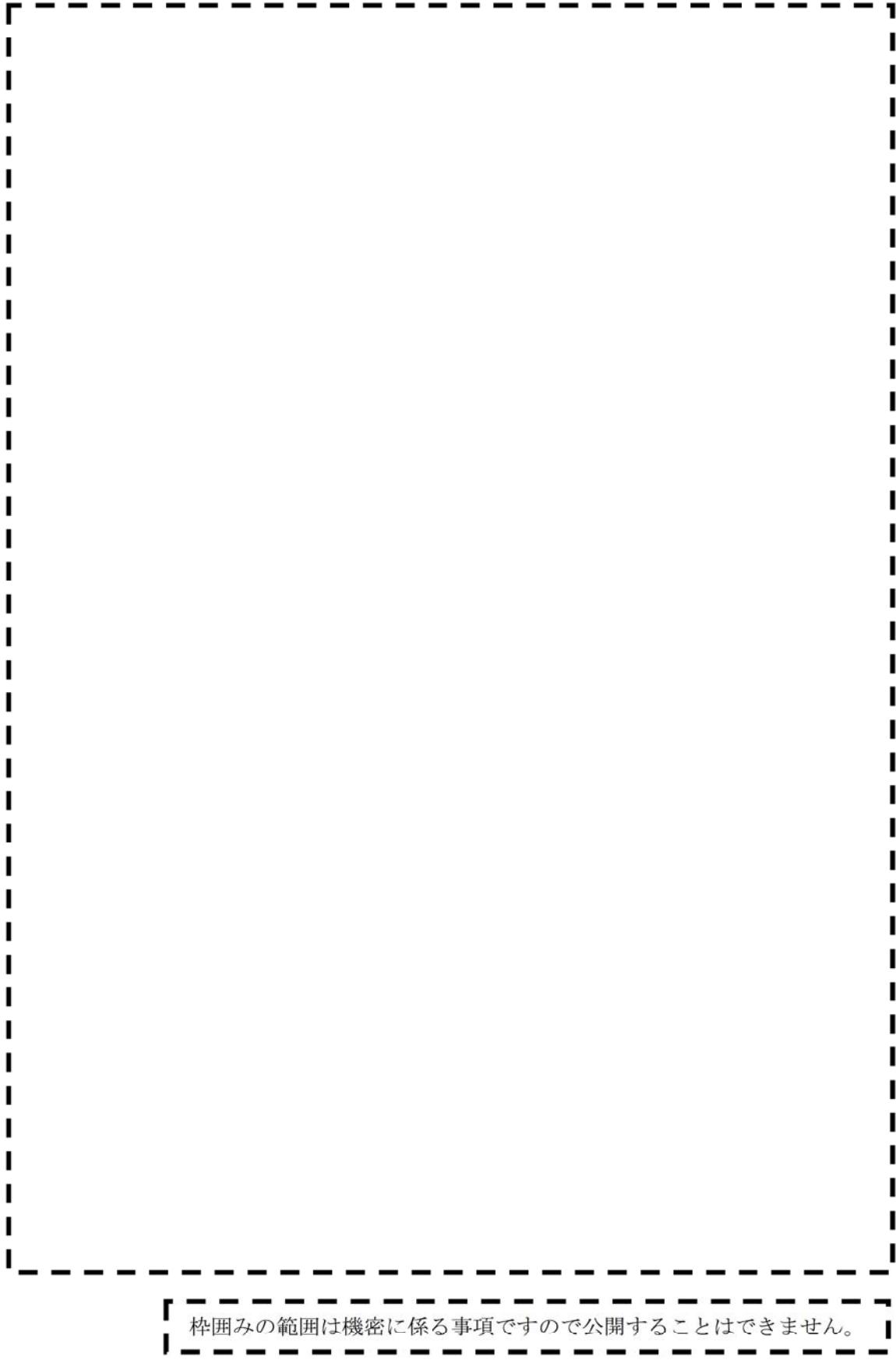


復水系統配管（第4低圧給水加熱器～脱気器）

復水系統配管（第4低圧給水加熱器～脱気器）部位①～④ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (年)	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の年数 (年)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①	母管側								
	枝管側								
②	大径側								
	小径側								
③	大径側								
	小径側								
④									

【 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】



ドレン系統配管（第3低圧給水加熱器ドレン管（C））

ドレン系統配管（第3低圧給水加熱器ドレン管（C））部位①～③
の実測データに基づく肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (年)	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の年数 (年)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①									
②									
③									

【 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

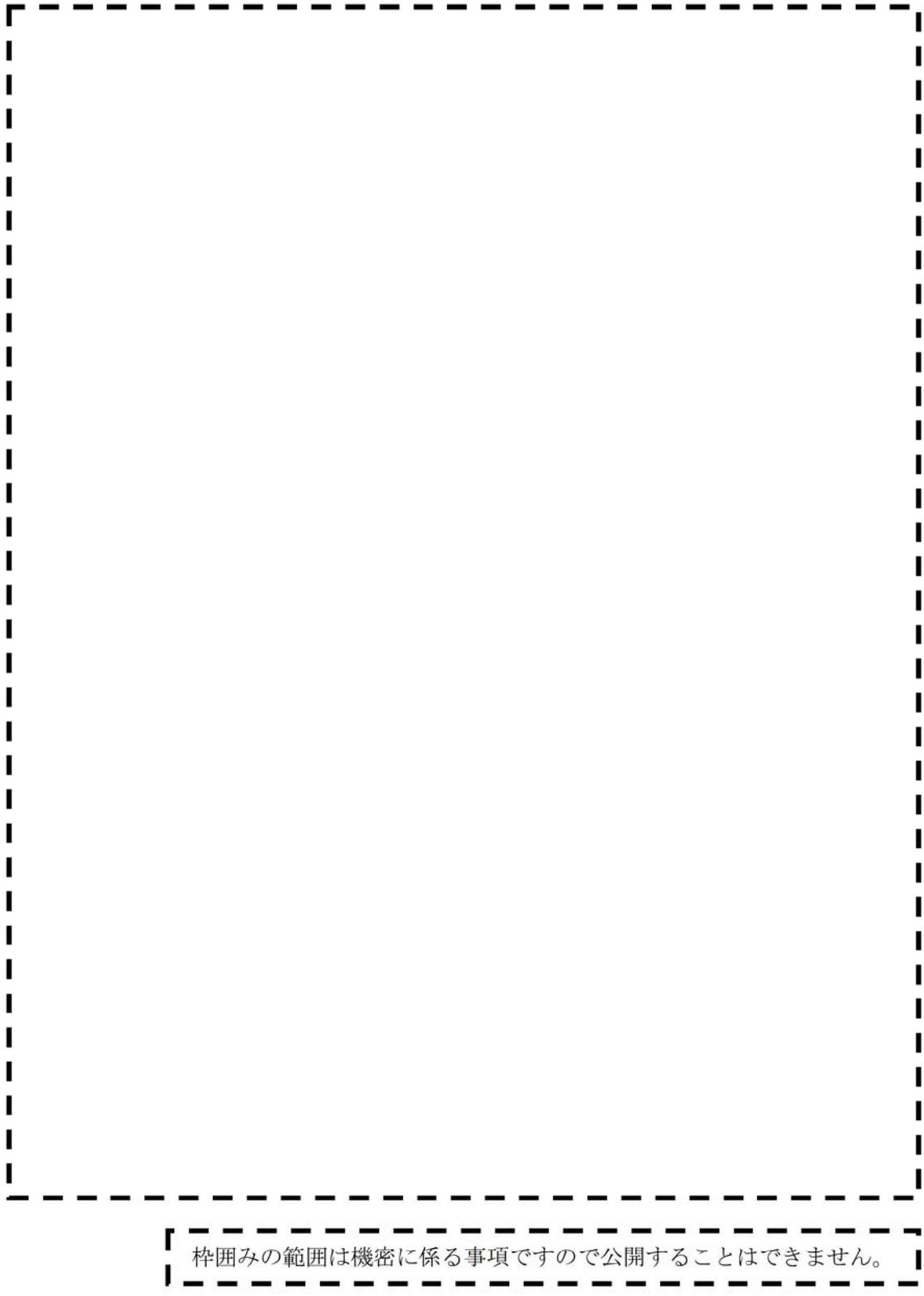
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

ドレン系統配管（湿分分離器ドレンポンプ吐出管）

ドレン系統配管（湿分分離器 ドレンポンプ吐出管）部位①～③
の実測データに基づく肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (年)	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の年数 (年)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
① 母管側									
枝管側									
②,③									

「 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

グランド蒸気系統配管（グランド蒸気管）

グランド蒸気系統配管（グランド蒸気管）部位①～④
の実測データに基づく肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm hr)	最新測定～50年の時間 (hr)	最新測定～50年の減肉量 (mm)	50年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①	母管側								
	枝管側								
②									
③	母管側								
	枝管側								
④	母管側								
	枝管側								

「 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

グランド蒸気系統配管（グランド蒸気管）に対するFEM解析について（部位①）

本FEM解析では、一次要素のソリッドモデルにて解析を行い、ミーゼス応力を算出している。

固定端は偏平を許容しない真円固定としているが、真円固定条件が評価部（3次元梁モデル解析で応力評価上厳しい結果となった部位）に影響を与えない範囲を考慮して、評価部から2D程度（評価する配管の外径の2倍程度）の位置を固定端としている。

また、肉厚方向のメッシュ数を3層としているが、これは曲げにより偏平を生じる解析においてもCクラス配管の耐震評価で対象とする1次応力を適切に評価できることを過去の解析や試解析等により確認しているため、採用したものである。

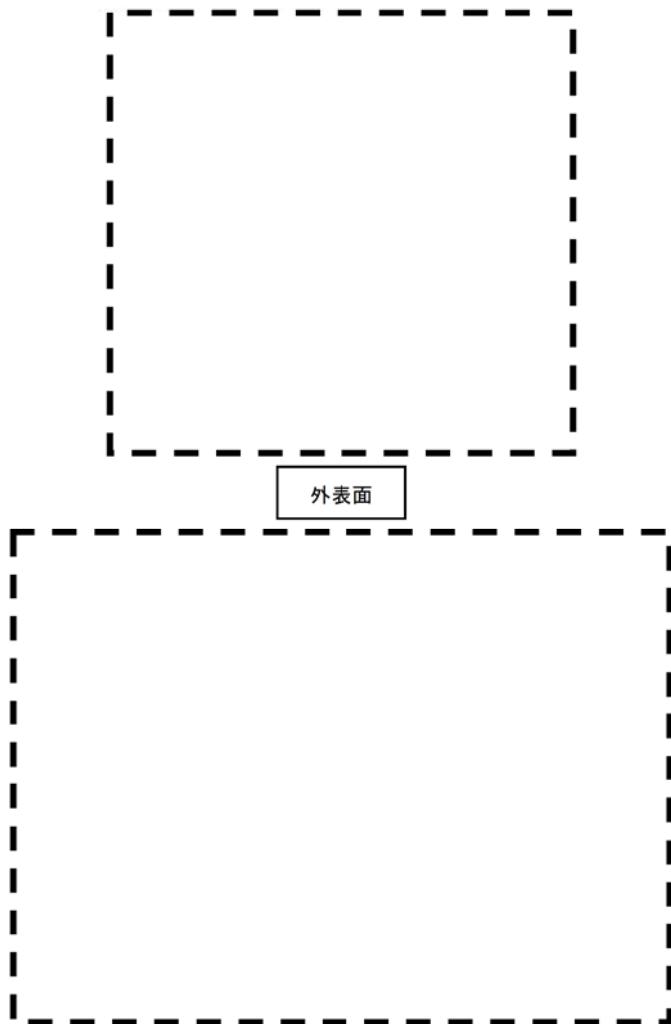
【部位①】【FEM入力荷重】

A	力(N)	モーメント(N・m)
荷重ケース	X Y Z	X Y Z
自重	X Y Z	X Y Z
地震(+Z)		
自重+地震(+Z)		

] 梁モデル解析結果
] FEM入力荷重

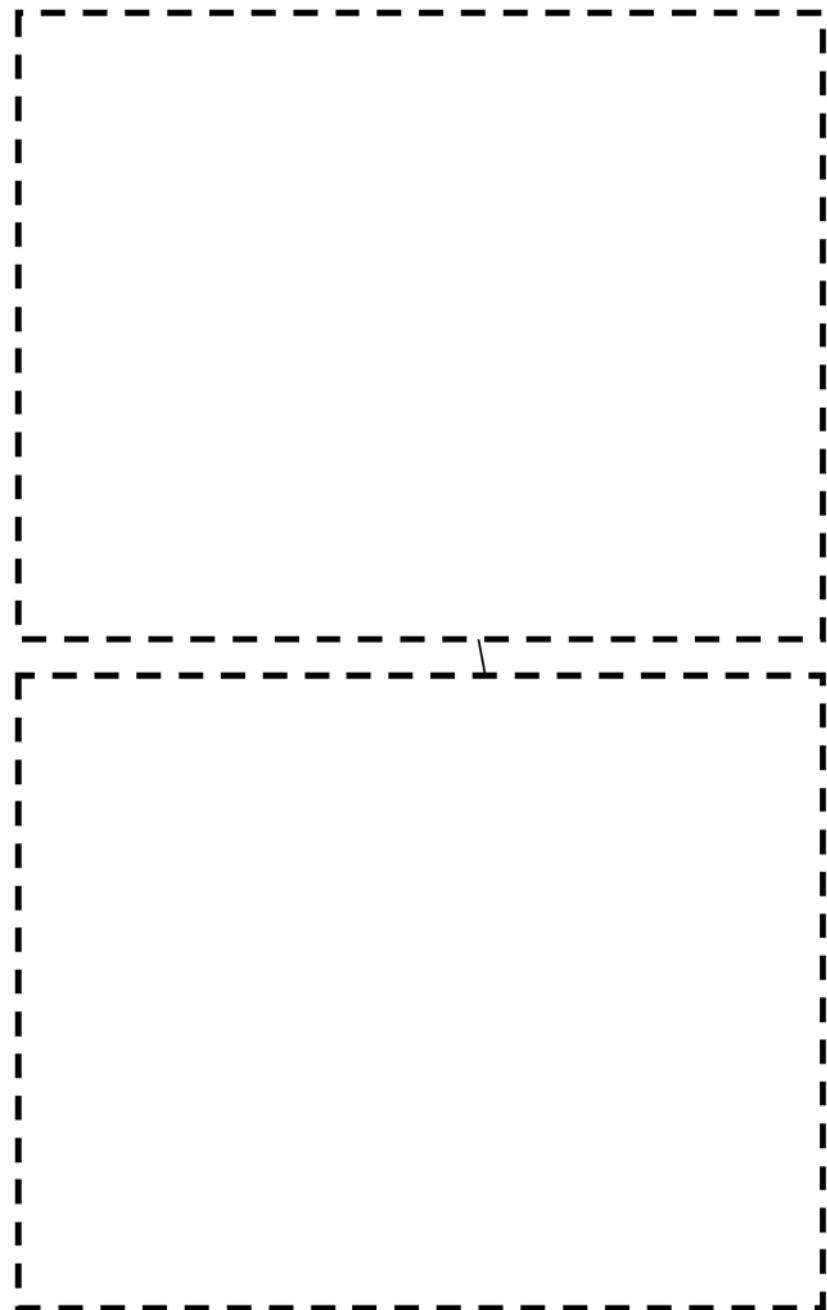
C	力(N)	モーメント(N・m)
荷重ケース	X Y Z	X Y Z
自重	X Y Z	X Y Z
地震(+Z)		
自重+地震(+Z)		

] 梁モデル解析結果
] FEM入力荷重

【FEM解析モデル及び結果】

地震方向	発生応力(MPa)			許容応力Sy(MPa)	応力比
	内圧	自重+地震 (FEM解析結果)	合計		
Z				0.88	

「-----」枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

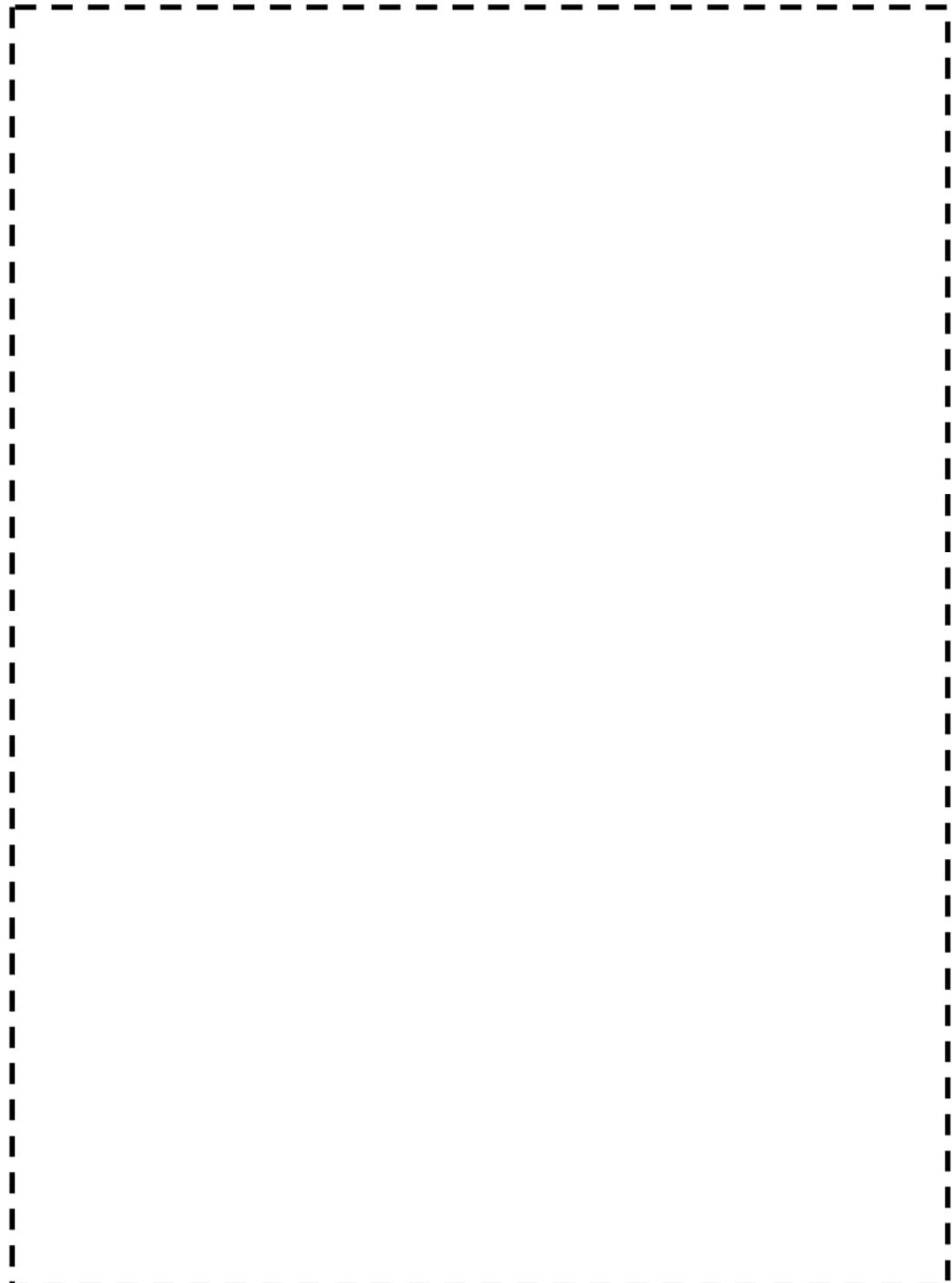


グランド蒸気管 部位① メッシュ図

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「第4 抽気管（C）」の肉厚測定について

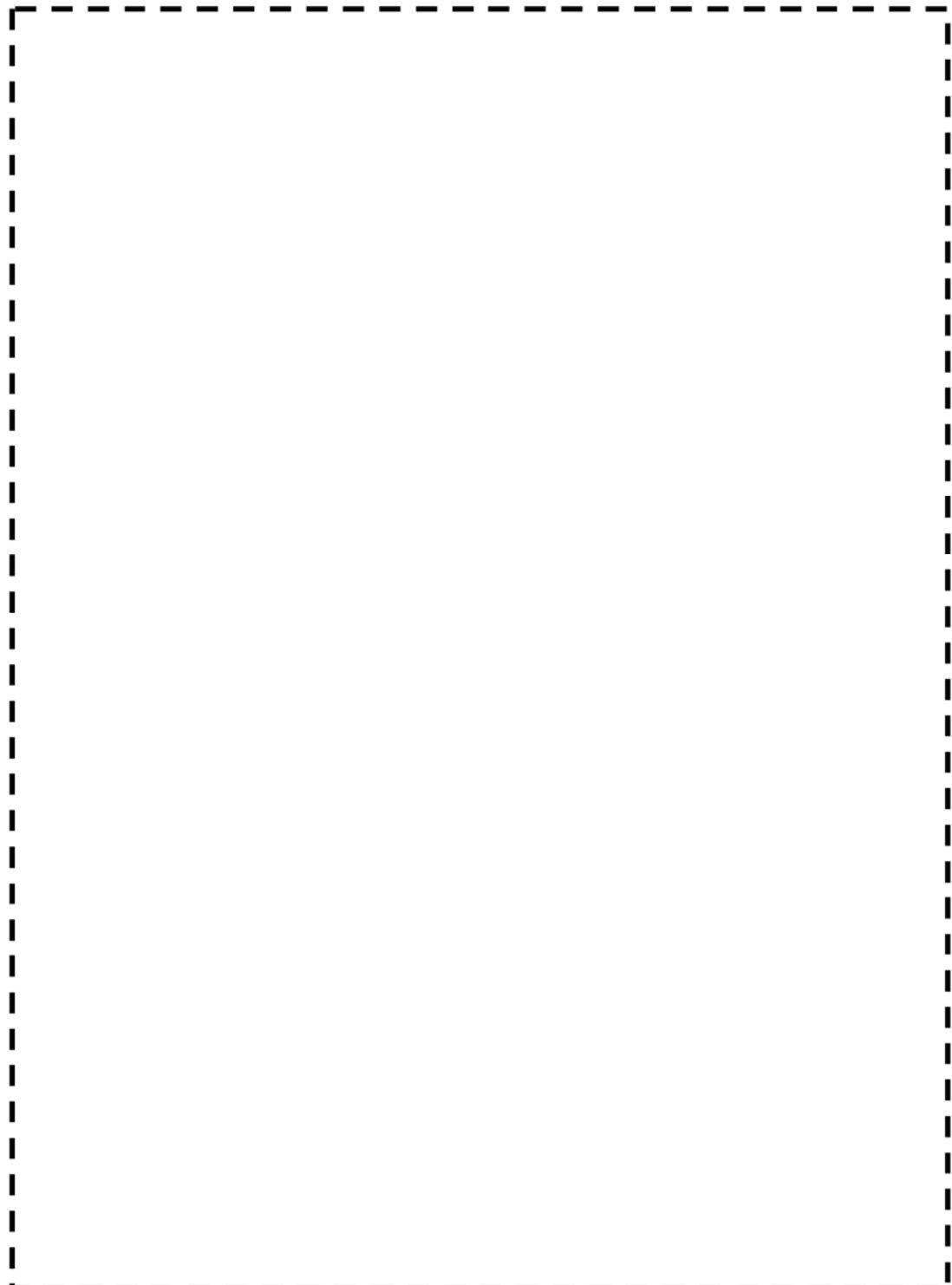
【スケルトン図と部位番号】



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「第4低圧給水加熱器～脱気器」の肉厚測定について

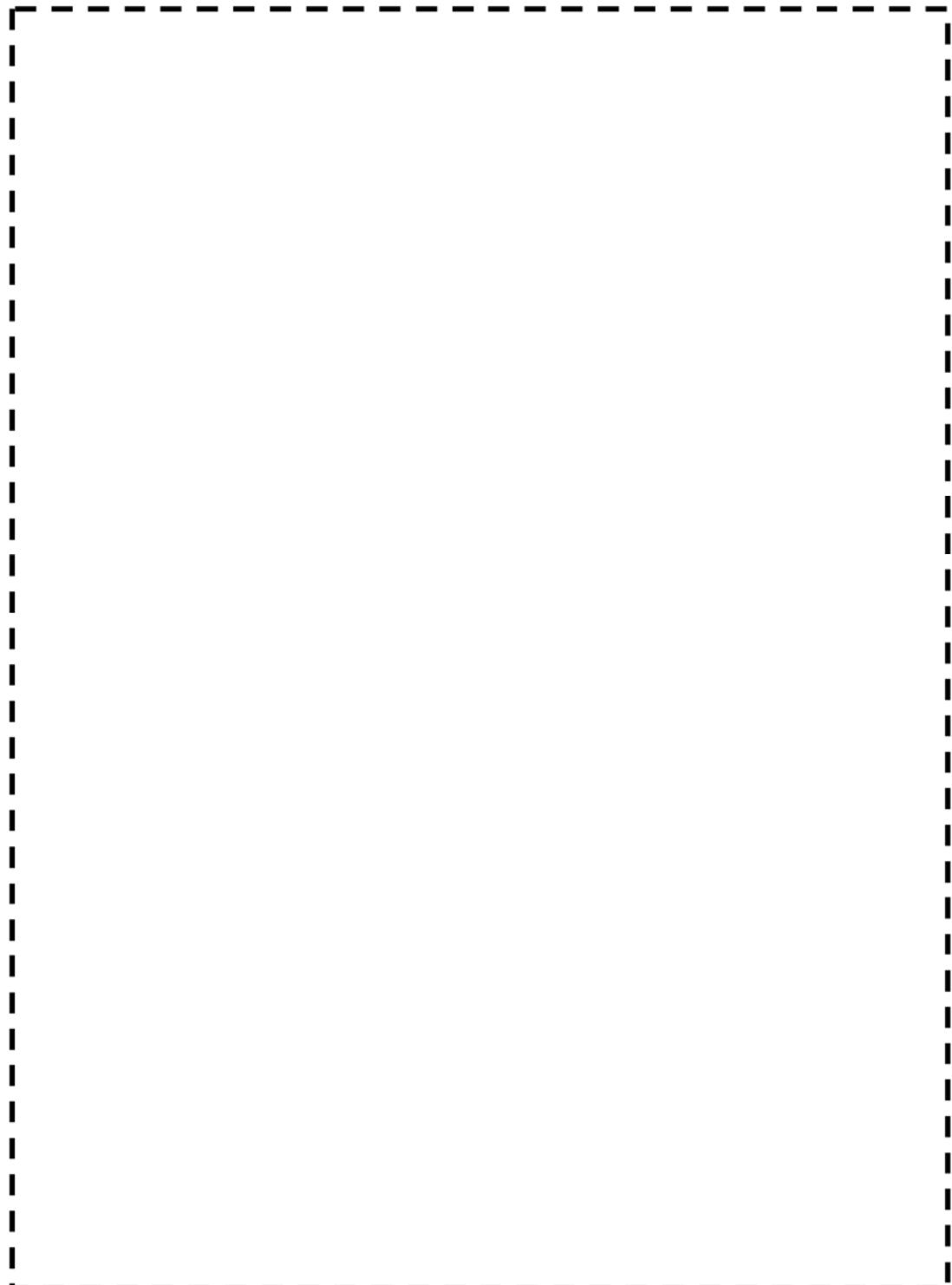
【スケルトン図と部位番号】



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「第3低圧給水加熱器ドレン管（C）」の肉厚測定について

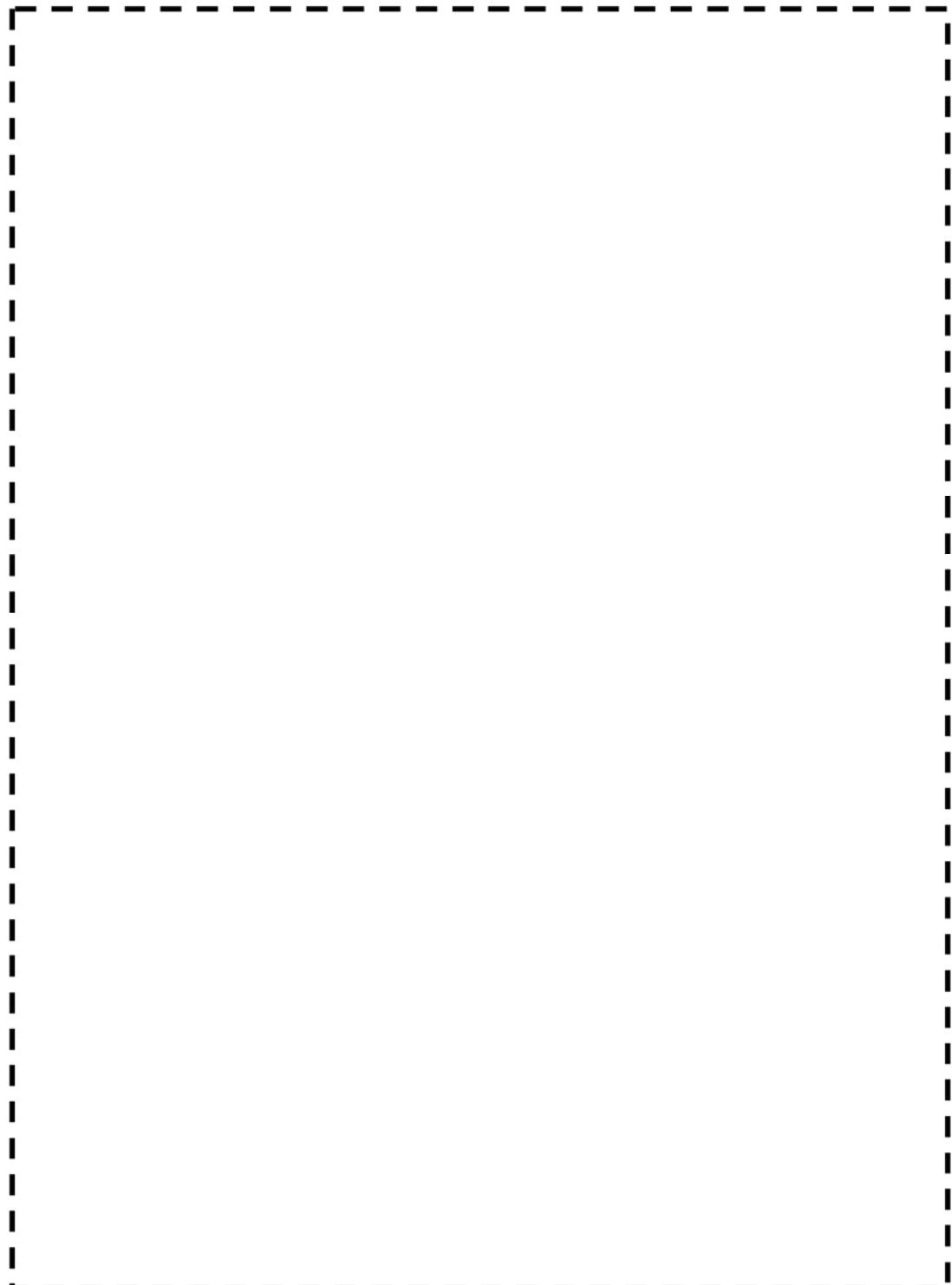
【スケルトン図と部位番号】



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「グランド蒸気管」の肉厚測定について

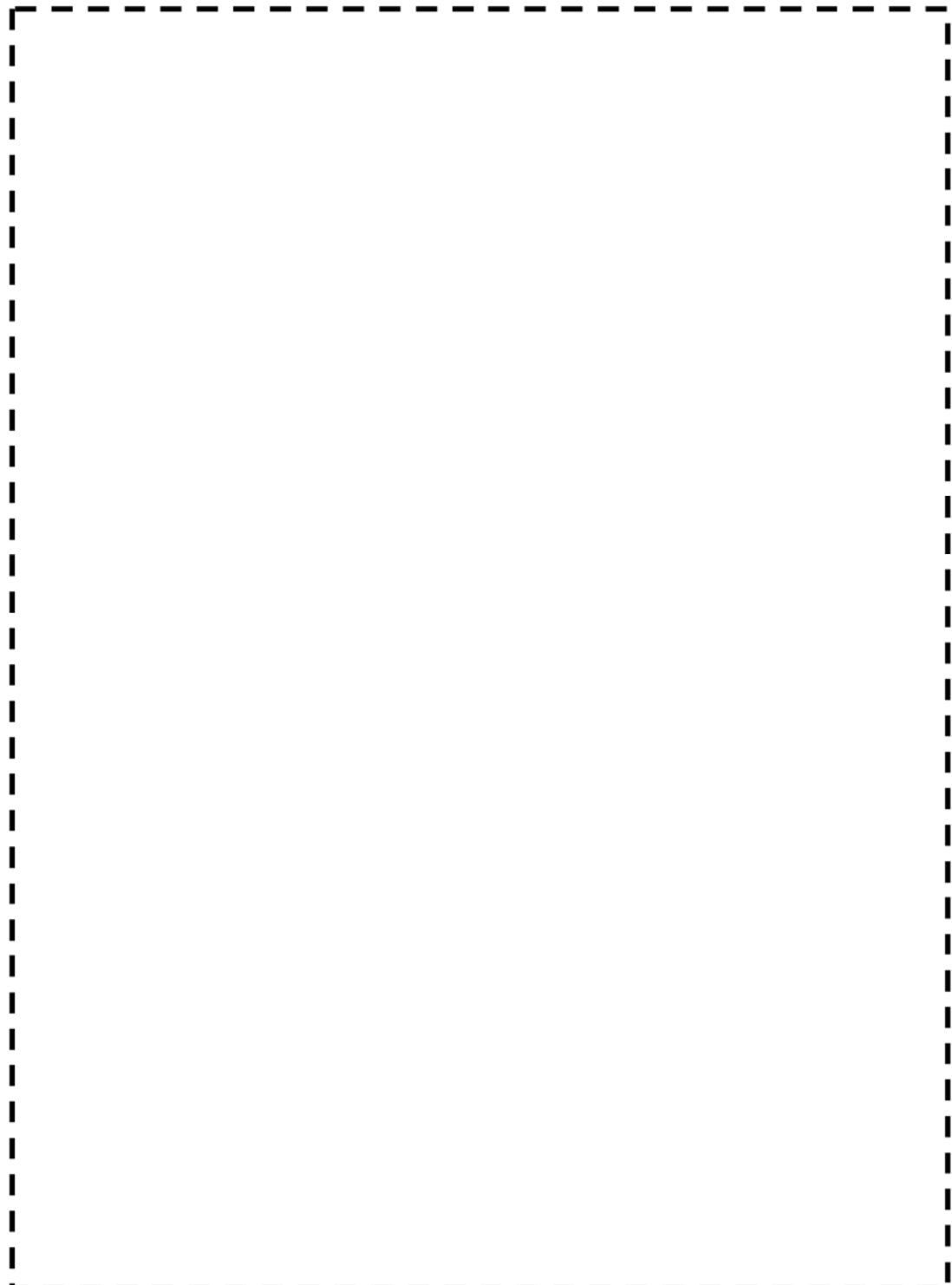
【スケルトン図と部位番号】



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「グランド蒸気管」の肉厚測定について

【スケルトン図と部位番号】



【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

【各部位の測定計画】第4 抽気系統配管：「第4 抽気管」

スケルトンNo	部位No	スケルトン名稱	滅虫 分類	害蟲 入封 分類	害蟲 中封 分類	害蟲 出封 分類	害蟲 出封 分類	測定	01	02	03	04	05	06	07	08	09	00	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	300

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【各部位の測定計画】 ドレン系統配管：「主復水管4/4」

スケルトンNo	部位No	スケルトン名称	直内分類	定様入射針分類	定様中置針分類	定様出口置針分類	実績	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	134

【各部位の測定計画】 復水系統配管：「No.3ヒータドレン管 (2/2)」

スケルトンNo	部位No	スケルトン名称	減肉分類	定機入時指針分類	定機中指針分類	定機出口指針分類	実績	予定	回数
1	1	1	1	1	1	1	01 00	01 00	1
2	2	2	2	2	2	2	02 00	02 00	2
3	3	3	3	3	3	3	03 00	03 00	3
4	4	4	4	4	4	4	04 00	04 00	4
5	5	5	5	5	5	5	05 00	05 00	5
6	6	6	6	6	6	6	06 00	06 00	6
7	7	7	7	7	7	7	07 00	07 00	7
8	8	8	8	8	8	8	08 00	08 00	8
9	9	9	9	9	9	9	09 00	09 00	9
10	10	10	10	10	10	10	10 00	10 00	10
11	11	11	11	11	11	11	11 00	11 00	11
12	12	12	12	12	12	12	12 00	12 00	12
13	13	13	13	13	13	13	13 00	13 00	13
14	14	14	14	14	14	14	14 00	14 00	14
15	15	15	15	15	15	15	15 00	15 00	15
16	16	16	16	16	16	16	16 00	16 00	16
17	17	17	17	17	17	17	17 00	17 00	17
18	18	18	18	18	18	18	18 00	18 00	18
19	19	19	19	19	19	19	19 00	19 00	19
20	20	20	20	20	20	20	20 00	20 00	20
21	21	21	21	21	21	21	21 00	21 00	21
22	22	22	22	22	22	22	22 00	22 00	22
23	23	23	23	23	23	23	23 00	23 00	23
24	24	24	24	24	24	24	24 00	24 00	24
25	25	25	25	25	25	25	25 00	25 00	25
26	26	26	26	26	26	26	26 00	26 00	26

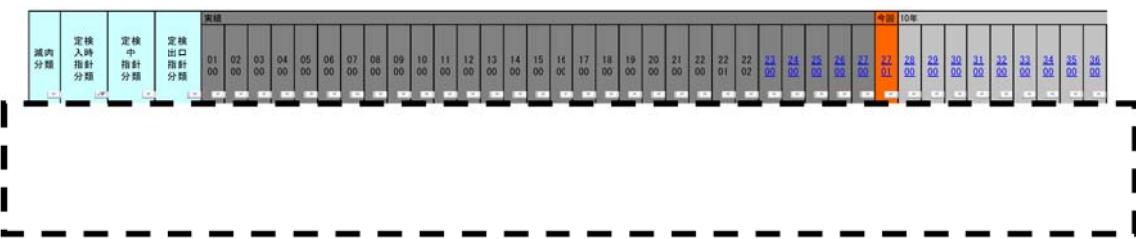
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【各部位の測定計画】グランド蒸気系統配管：「タービングランド蒸気管」



枠開みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【各部位の測定計画】グランド蒸気系統配管：「高压車室最終加熱蒸気管」



【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

タイトル	耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前までに行うサポート改 造等の設備対策工事、これを反映した耐震安全性評価について
説明	<p>1. 対象配管</p> <p>60年時点または50年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施した以下の5ラインとなる。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第4 抽気系統 : 第4 抽気管 (C) ・グランド蒸気系統 : グランド蒸気管 ・復水系統 : 第4 低圧給水加熱器～脱気器 ・ドレン系統 : 第3 低圧給水加熱器ドレン管 (C) 湿分分離器ドレンポンプ吐出管 <p>2. 耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する時期</p> <p>今まで取得した実測データに基づく評価においては、「耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する時期」は、「第4 抽気管 (C)」「第4 低圧給水加熱器～脱気器」「第3 低圧給水加熱器ドレン管 (C)」「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」の4ラインは、運転開始後60年時点となり、「グランド蒸気管」の1ラインは、運転開始後50年時点となる。</p> <p>しかしながら、新たな肉厚測定記録が追加されることで減肉速度が変わり、場合によっては運転開始後60年または50年時点より前になることも考えられる。このため減肉速度の管理など保全活動が煩雑になることを回避するため、早期にサポート改造等の設備対策工事を行い全箇所とした場合でも耐震安全性を確保できるようにすることを「長期保守管理方針」として掲げ、実施時期は「短期（平成26年11月14日から5年間）」としている。</p> <p>3. 対策工事の内容</p> <p>対策工事案については、スナバの追設またはスプリングハンガ・スプリングサポートの追設としており各ライン毎の追設本数は以下のとおり（ただし、今後詳細設計において仕様変更の可能性がある。）。詳細なサポート設置予定位置については添付-1に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第4 抽気管 (C) : スナバ1本追設 ・グランド蒸気管 : スナバ3本追設 ・第4 低圧給水加熱器～脱気器 : スナバ3本追設, スプリングサポート2本追設 ・第3 低圧給水加熱器ドレン管 (C) : スナバ2本追設 ・湿分分離器ドレンポンプ吐出管 : スナバ6本追設, スプリングハンガ1本追設

4. 対策工事後の耐震安全性評価における解析の条件

5 ラインとも 全箇所 t s r モデルでの梁モデル解析による結果は、それぞれ以下のとおり応力比が 1 以下となり、耐震安全性を満足する結果となる。添付-1 参照

- ・第4 抽気管（C）：応力比 0.88
- ・グランド蒸気管：応力比 0.87
- ・第4 低圧給水加熱器～脱気器：応力比 0.91
- ・第3 低圧給水加熱器 ドレン管（C）：応力比 0.79
- ・湿分分離器 ドレンポンプ吐出管：応力比 0.94

以 上

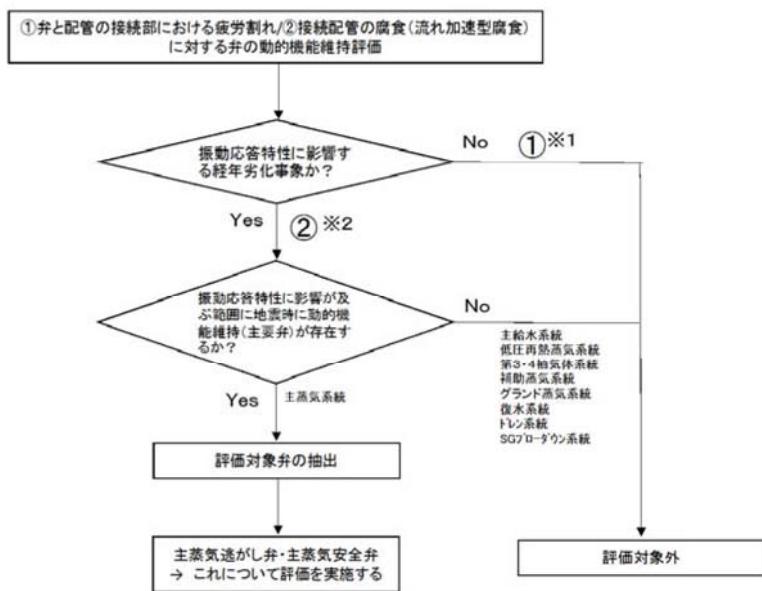
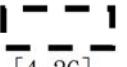
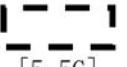
タイトル	<p>弁と配管の接続部における疲労割れあるいは接続配管の腐食（流れ加速型腐食）が抽出された弁に対する地震時の応答加速度が機能確認済加速度を上回らないとする評価について</p>
説明	<p>1. 動的機能維持評価の対象弁・経年劣化事象の選定 弁の地震時の応答加速度が機能確認済加速度を上回らないことを確認すべき対象を以下のとおり選定した。</p>  <pre> graph TD A["①弁と配管の接続部における疲労割れ/②接続配管の腐食(流れ加速型腐食)に対する弁の動的機能維持評価"] --> B{振動応答特性に影響する経年劣化事象か?} B -- No ①※1 --> C["評価対象外"] B -- Yes ②※2 --> D{振動応答特性に影響が及ぶ範囲に地震時に動的機能維持(主要弁)が存在するか?} D -- No --> C D -- Yes --> E["主蒸気系統"] E --> F["評価対象弁の抽出"] F --> G["主蒸気逃がし弁・主蒸気安全弁 → これについて評価を実施する"] </pre> <p>※1: 疲労割れが生じた場合は振動応答に影響を与える可能性があるが、疲労累積係数が1以下であることを確認しているため割れは発生せず、振動応答に影響を与える経年劣化事象ではない</p> <p>※2: 弁そのものの経年劣化事象ではないが、接続配管に流れ加速型腐食が生じた場合は、配管の振動応答特性の変化が弁の応答加速度に影響すると考えられる</p>

図1 動的機能維持評価の対象弁・経年劣化事象の選定フロー

2. 評価結果

主蒸気逃がし弁および主蒸気安全弁に接続する主蒸気系統配管の流れ 加速型腐食に係る減肉管理部位を必要最小肉厚まで一様に減肉させたモ デル（添付－1 参照）を用いて、スペクトルモーダル解析を実施し、対 象弁における応答加速度を算出した結果、機能確認済加速度を上回るこ とがないことを確認した。よって動的機能維持の観点から耐震安全性上 問題ないことを確認した。

表1 主蒸気逃がし弁および主蒸気安全弁の動的機能維持評価結果

地震力		主蒸気逃がし弁		主蒸気安全弁	
		応答加速度	機能確認済 加速度	応答加速度	機能確認済 加速度
Ss	水平	 [4.2G]	6.0G	 [5.5G]	10.0G
	鉛直	 [1.5G]	6.0G	 [2.8G]	3.0G

(注) G=9.8 (m/s²)

[]内は工認での評価結果

以 上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜 1 号機 主蒸気系統配管(A—主蒸気配管 (CV外))

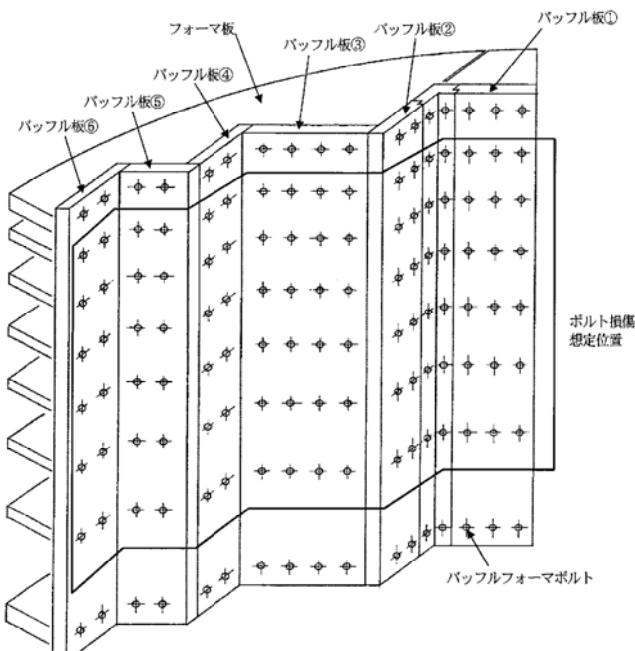
【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

高浜1号機 主蒸気系統配管(Bー主蒸気配管(CV外))

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜 1 号機 主蒸気系統配管 (C- 主蒸気配管 (CV外))

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する評価について
説明	<p>1. ボルト損傷本数と想定箇所</p> <p>技術評価において、原子力安全基盤機構「照射誘起応力腐食割れ (IASCC) 評価技術」事業で得られた最新知見を用いて評価した結果、運転開始後 60 年時点でのボルトの損傷本数は管理損傷ボルト数（全体の 20%）以下の結果が得られているが、本耐震安全性評価では、図1に示すとおり 2~7 段全てのバッフルフォーマボルト（全バッフルフォーマボルト $\square \square$ 本のうち、$\square \square$ 本の損傷を想定）が損傷したと仮定する。</p>  <p>図1 バッフルフォーマボルト損傷想定箇所</p> <p>【評価対象部位】</p> <p>他のバッフル板で端が支持されていない③、⑤のバッフル板（地震荷重を全てボルトで受けるため厳しい）のうち、幅が大きくボルト1本あたりの地震荷重が最も大きくなる「バッフル板③」のボルトを評価対象とする。</p>

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

2. 解析モデル及び諸元

(1) 地震応力

バッフルフォーマボルトが受ける地震荷重は、図1に記載のバッフル板③をはり要素でモデル化し、これを組込んだ炉内構造物耐震評価モデル(図2)を用いて、これを建屋ーループに連成した建屋ーループー原子炉容器(RV)ー炉内構造物(CI)連成モデルによるSs地震時の応答解析を実施し算出する。

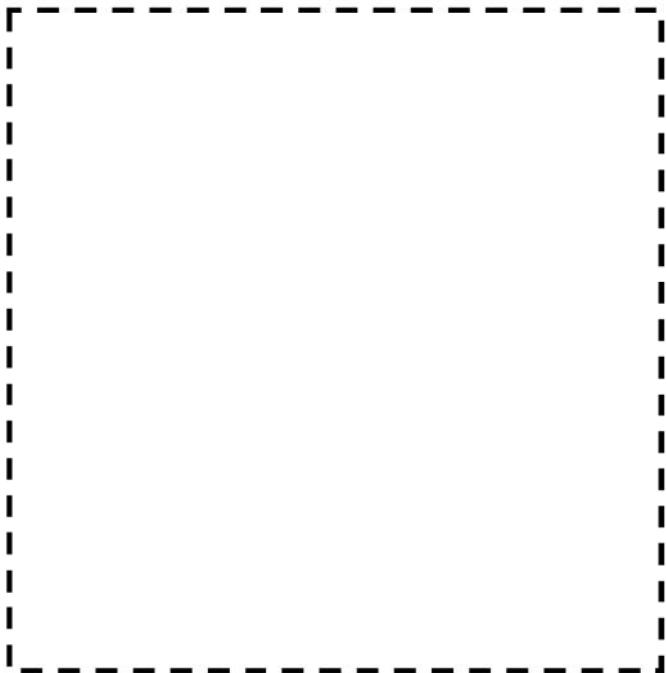


図2 炉内構造物耐震評価モデル

(2) 機械的荷重による応力

機械的荷重として、運転時の差圧によるバッフル板荷重を考慮する。評価には最大差圧 $\square \square \square \square \text{ kg/cm}^2$ を用い、最上段及び最下段のそれぞれ4本のボルトが受ける荷重は、図3に示す斜線部面積に作用する荷重とする。

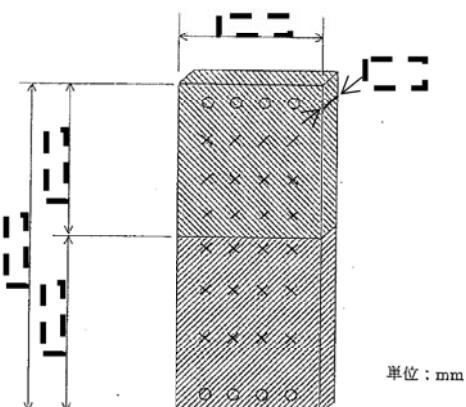


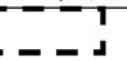
図3 バッフルフォーマボルト応力評価モデル

■ 框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(3) 許容応力

許容応力については、炉内構造物の許容応力の D_s (IV_{AS})の規定を適用する。

表1 炉内構造物の許容応力

	一次応力強さ(一般膜応力)
D_s (IV _{AS})	Min(2.4S _m , 2/3S _u)
材料	
温度	

3. 評価内容

(1) 地震応力

算出された最上段及び最下段のボルト1本あたりに作用する地震荷重をもとに、地震応力を算出する。

(2) 機械的荷重による応力

最上段及び最下段のボルト1本に作用する差圧荷重をもとに、機械的荷重による応力(軸方向応力)を算出する。

(3) 地震時の応力(合計)

上記(1)、(2)で求めた応力の合計が許容値を満足することを確認する。

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

4. 制御棒挿入性評価

バッフルフォーマボルトの照射誘起応力腐食割れに対する評価として実施する、制御棒挿入時間評価の内容は以下のとおり。

(1) 評価仕様

制御棒挿入時間評価は、制御棒クラスタが自重で落下する時に受ける各種の抗力を考慮し、下記の運動方程式を解くことで、最終的に制御棒クラスタの挿入距離と挿入時間を求める。地震時の挿入時間の算出においては、制御棒挿入経路機器である制御棒駆動装置、制御棒クラスタ案内管、燃料集合体（制御棒案内シンプル）の地震応答に対応する制御棒挿入抗力を考慮し、挿入時間を算出する。

バッフルフォーマボルトの照射誘起応力腐食割れに対する評価として実施する制御棒挿入時間評価では、燃料集合体の応答解析において、バッフルフォーマボルトの損傷を仮定した燃料集合体群振動解析モデルにより算出される応答を用いて挿入時間を算出することで、バッフルフォーマボルト損傷の影響を評価する。

なお、地震応答に対応する制御棒挿入抗力は各機器に対する静的抗力測定試験や正弦波加振下での制御棒落下試験結果を基に、機器の応答変位や応答加速度に対応する抗力データを取得している。

制御棒挿入時間解析においては、機器の時刻歴応答解析結果とこれらの抗力データから、解析の各タイムステップにおいて地震外力による抗力を求め、運動方程式に反映し、挿入時間を求める。

図1～3に制御棒挿入時間評価の全体の流れ、制御棒挿入時間評価において考慮する各種抗力、及び制御棒挿入時間解析における抗力の取り扱いを示す。

$$M \cdot \frac{d^2x}{dt^2} = M \cdot g - (F_f + F_v + F_m + F_u)$$

ここで、

M	:	質量
x	:	制御棒クラスタ挿入距離
t	:	制御棒クラスタ挿入時間
g	:	重力加速度
F _f	:	流体による抗力
F _v	:	地震外力による抗力
F _m	:	メカニカル抗力
F _u	:	浮力

(2) 入力条件

①ボルト損傷本数と想定箇所

技術評価において、原子力安全基盤機構「照射誘起応力腐食割れ（IASCC）評価技術」事業で得られた最新知見を用いて評価した結果、運転開始後60年時点でのボルトの損傷本数は管理損傷ボルト数（全体の20%）以下との結果が得られているが、本耐震安全性評価では、図1に示すとおり2～7段全てのバッフルフォーマボルト（全バッフルフォーマボルト[]本のうち、[]本の損傷を想定）が損傷したと仮定した。（「1. ボルト損傷本数と想定箇所」と同じ）

②挿入経路機器の地震応答

制御棒挿入時間評価の入力となる地震時の制御棒挿入経路機器の最大応答変位を求める。これらの機器応答に対応する地震時の制御棒挿入抗力を求め、挿入時間を算出する。

表1 地震時 制御棒挿入経路機器応答

最大変位 (mm)		
制御棒 駆動装置	制御棒クラスタ 案内管	燃料集合体 (制御棒案内シンプル)
[]	[]	[]
[]	[]	[]

(3) 評価

バッフルフォーマボルトの損傷を考慮した場合も、挿入時間は規定時間を満足することを確認する。

以 上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

制御棒挿入性評価について

制御棒挿入性の評価については、新規制基準への適合に係る工認側で評価手法を見直した再評価を実施中であるため、これに合わせた評価手法として評価の見直しを行う。

	現評価（H27.11補正申請）	工認に合せた評価手法反映
評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7
解析モデル	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率：10%	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率： <u>1%</u>
評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：スペクトルモーダル解析 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：最大抗力一定 ・制御棒クラスタ案内管：最大抗力一定 ・燃料集合体：時刻歴手法

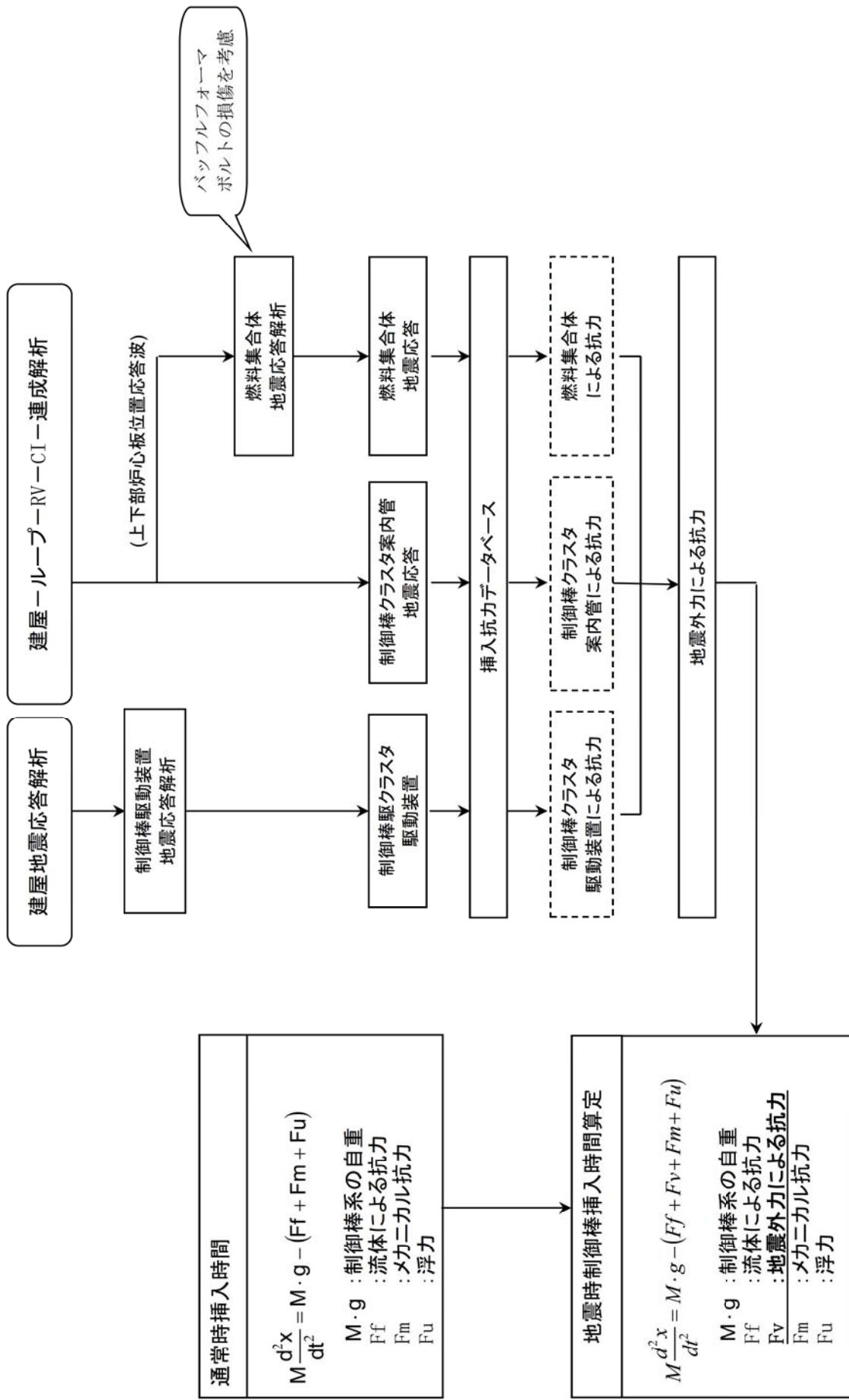


図 1 制御棒挿入時間評価の流れ

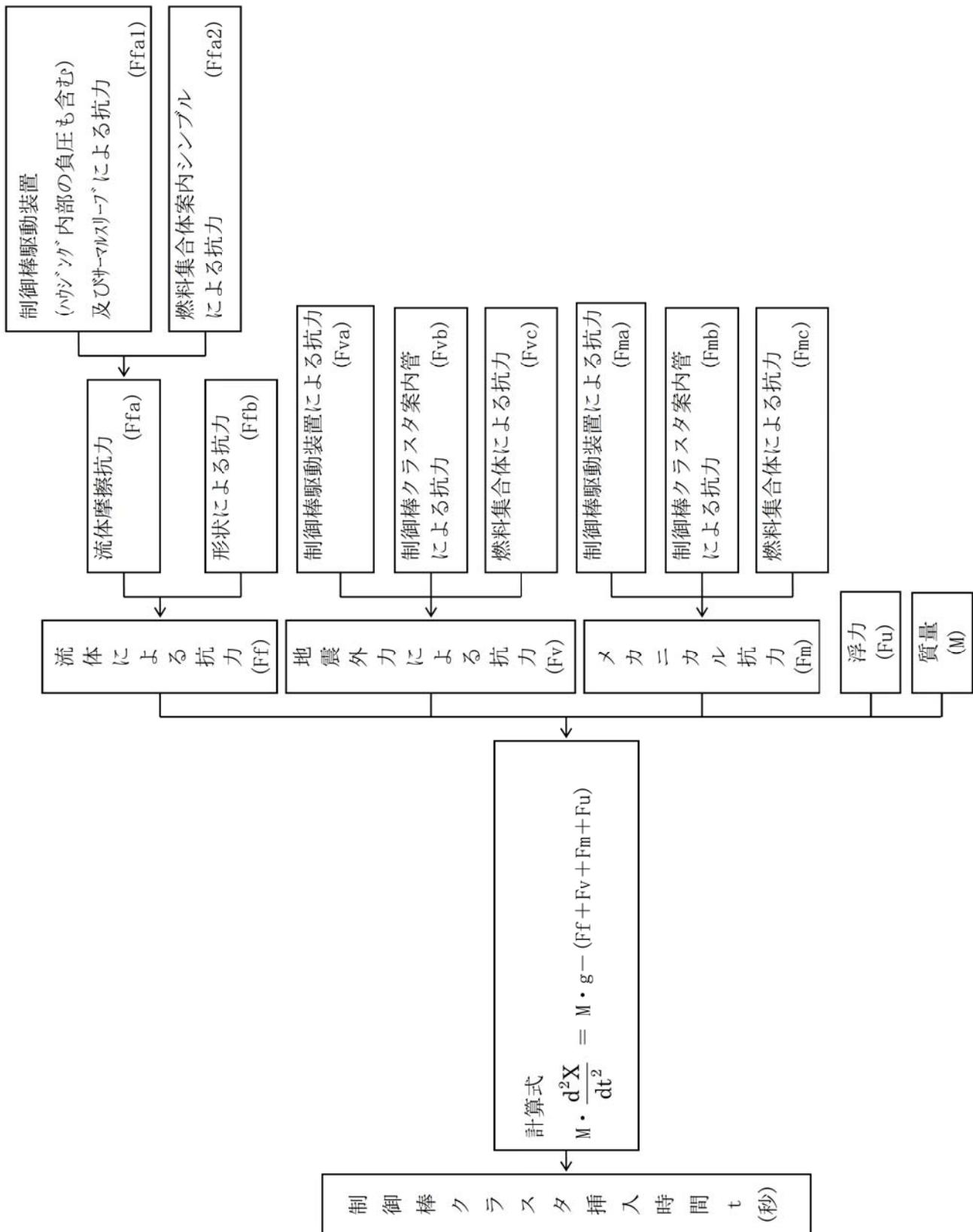


図2 制御棒插入時間評価において考慮する各種抗力

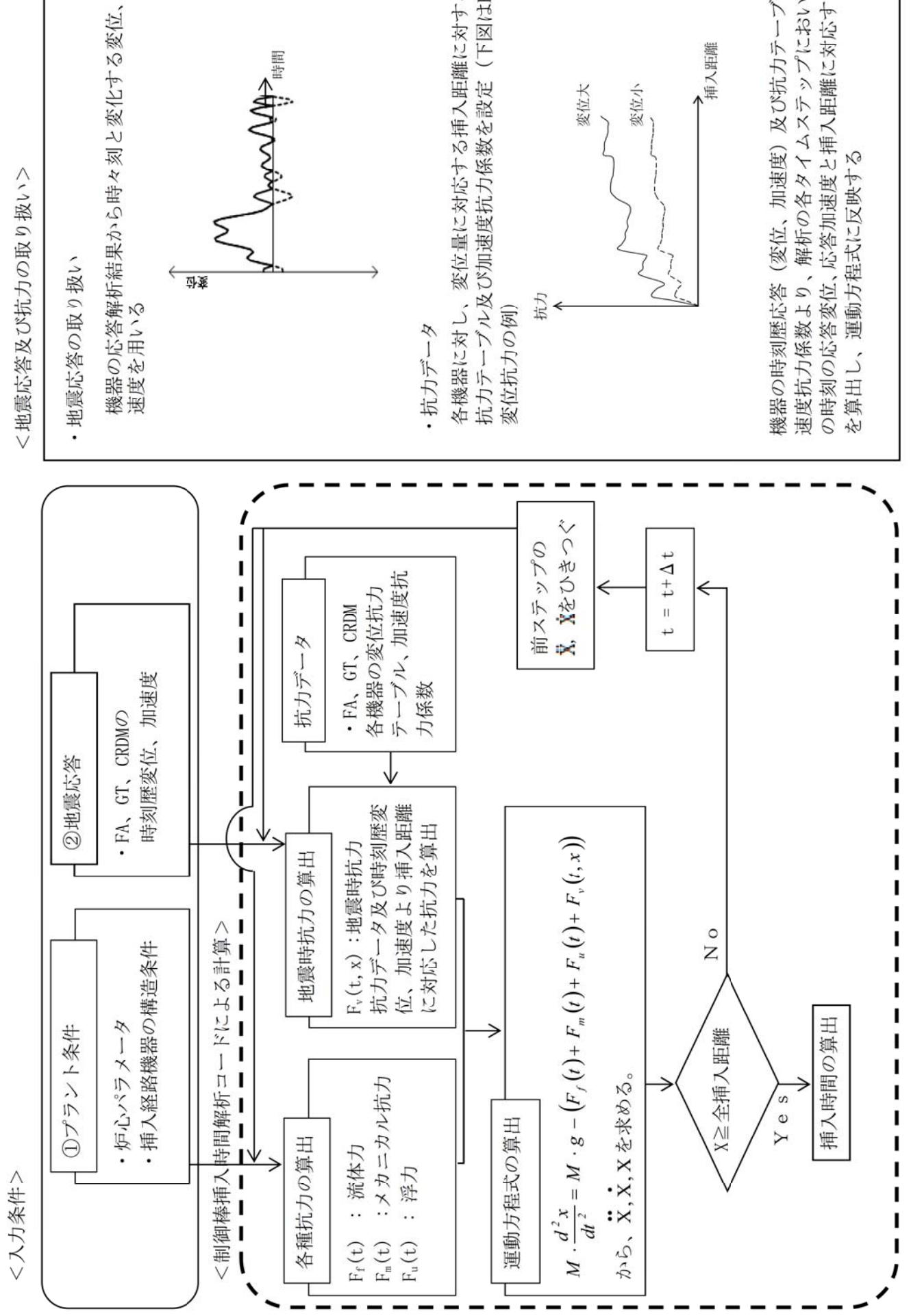


図 3 制御棒挿入時間解析における抗力の取り扱い

別紙 1 1

タイトル	制御棒被覆管の摩耗に対する評価について
説明	制御棒被覆管の摩耗に対する具体的評価内容（応力評価）について、添付－1に示す。 また、制御棒被覆管の摩耗に対する具体的評価内容（挿入時間の評価）について、添付－2に示す。

制御棒挿入性評価について

制御棒挿入性の評価については、新規制基準への適合に係る工認側で評価手法を見直した再評価を実施中であるため、これに合わせた評価手法として評価の見直しを行う。

	現評価（H27.11補正申請）	工認に合せた評価手法反映
評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7
解析モデル	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率：10%	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率： <u>1%</u>
評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：スパッタルモータル解析 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：最大抗力一定 ・制御棒クラスタ案内管：最大抗力一定 ・燃料集合体：時刻歴手法

被覆管の摩耗に対する耐震安全性評価

1. 計算方法の概要

制御棒クラスタの被覆管に摩耗を想定した場合の耐震安全性評価については、摩耗なしの場合の計算を実施し、摩耗なしの状態で発生応力が最大となる条件に対して、膜成分は断面積の減少分を、曲げ成分は断面係数の減少を考慮し、評価を実施する。

2. 制御棒クラスタの構造

制御棒クラスタは、1つの制御棒スパイダ及び20本の制御棒から構成される。

制御棒スパイダは、スパイダ本体より放射状に配置したベーン及び円筒形のフィンガから構成される。

制御棒は、ねじによりフィンガと接合され、ピンにより回り止めされている。

制御棒は、中性子吸収材である~~銀~~銀、~~インジウム~~インジウム、~~カドミウム~~カドミウムの合金をステンレス鋼製の被覆管に挿入し、被覆管両端に端栓を溶接した密封構造となっている。

制御棒には、更にコイルばねが入れられており、中性子吸収材の軸方向の動きを制限している。

構造説明図を図2-1及び図2-2に示す。

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

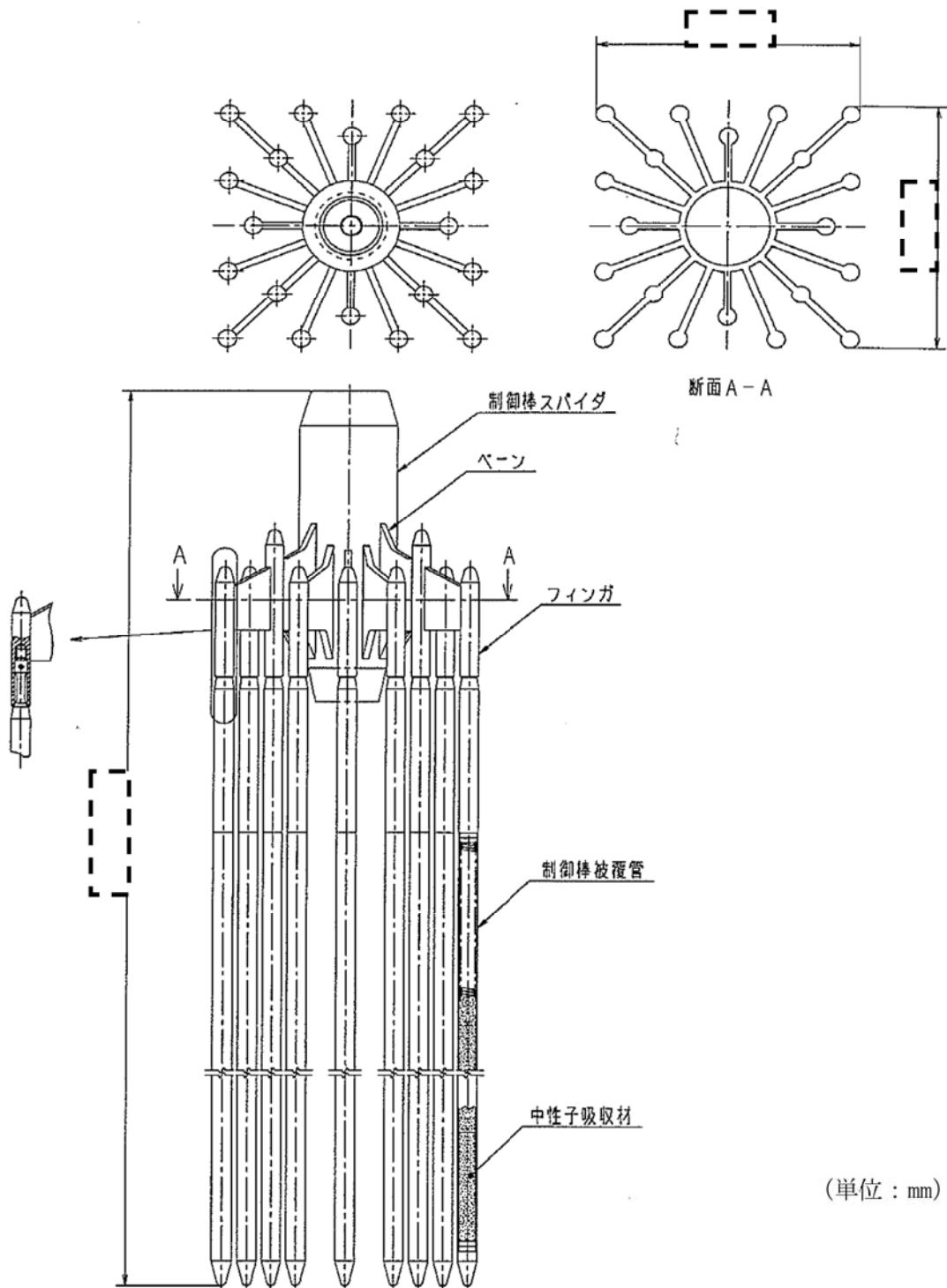


図2-1 15×15型制御棒クラスタ構造図

[框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

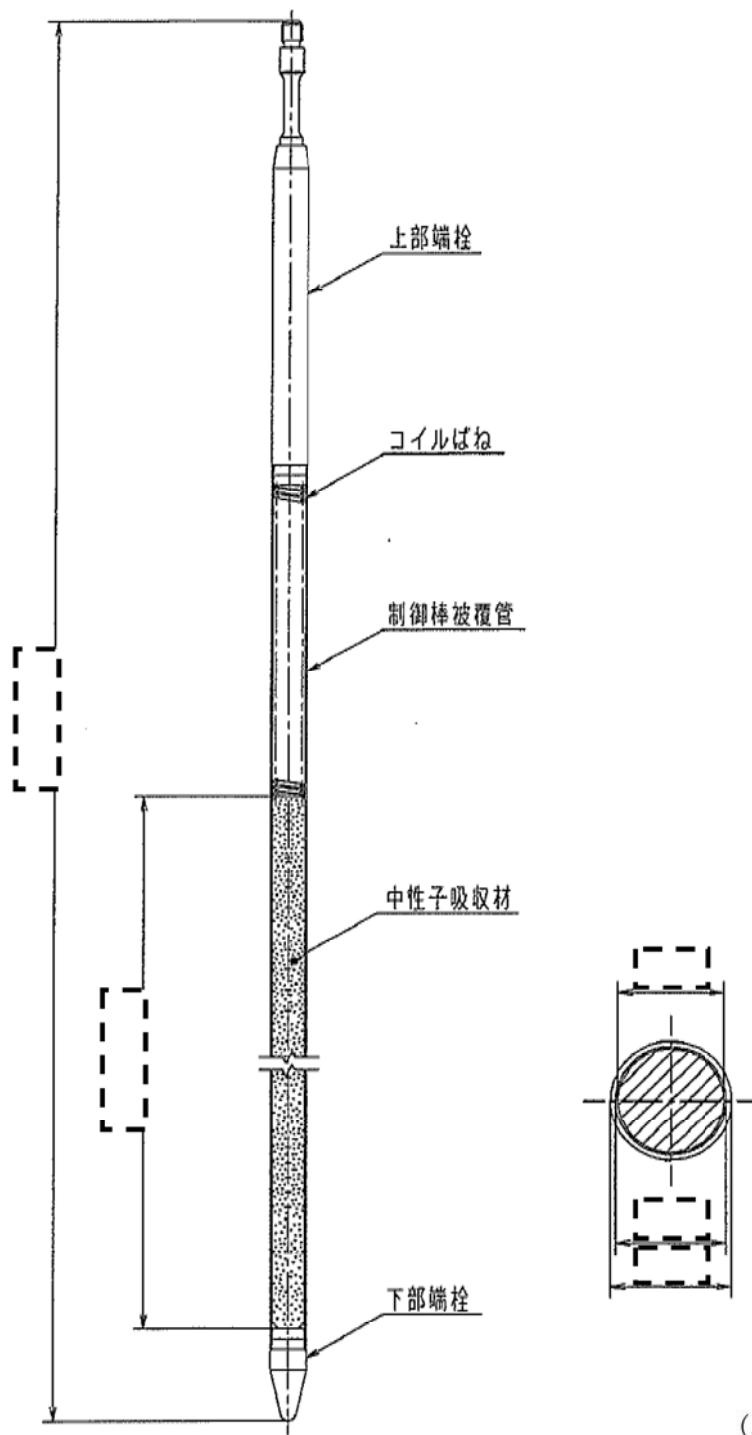


図2-2 15×15型制御棒構造図

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

3. 地震時応力の算出（解析モデル及び入力条件について）

制御棒クラスタの耐震解析モデルを図3-1に、また、各挿入状態におけるこのはりモデルの支持点位置、荷重及び変位を入力する位置を図3-2に示す。入力条件として、等分布荷重（制御棒クラスタ案内管加速度）又は、強制変位（燃料集合体変位）を与えて計算により求める。

解析モデルの各はりに対する諸数値を表3-1に示す。表3-1に示す諸数値は摩耗なしの場合の数値となる。

水平方向については、制御棒クラスタの挿入位置によって地震荷重が変化するので、次の状態について、制御棒クラスタの応力計算を行う。

(1) 全引抜き状態

制御棒クラスタは制御棒クラスタ案内管内に位置し、ほぼ等間隔で水平方向に支持されている。したがって、制御棒クラスタ案内管の最大応答加速度を制御棒の入力加速度とする。

(2) 全挿入状態

全挿入状態では、制御棒クラスタは燃料集合体内に位置し、燃料集合体の振動変位に追従して変形する。したがって、全挿入状態での地震荷重は燃料集合体変位を強制変位として与える。強制変位は、第2支持格子（上部側から）の変位が最大となる際の変位とする。

(3) 半挿入状態

制御棒クラスタのうち、制御棒クラスタ案内管内に位置している部分については、全引抜き状態の考え方を適用し、制御棒クラスタ案内管の最大応答加速度を制御棒の入力加速度とし、また、燃料集合体内に挿入されている部分については全挿入状態の考え方を適用し、燃料集合体変位を強制変位として与える。

表3-1 計算モデルの各部にに対する諸元

部 材 番号	部 材	綫弾性係数 E (MPa)	断面二次モーメント		はり長さ ℓ (mm)	単位長さ質量 $\rho \cdot A$ (kg/mm)	断面積 A (mm ²)
			I (mm ⁴)	はり長さ ℓ (mm)			
1	制御棒スパイダ						
2	上部端栓細径部						
3	上 部 端 栓						
4	制御棒プレナム部						
5	制御棒吸収材部						
6	下 部 端 栓						

【 柵囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

表3-2 入力条件

荷重条件		S _s 地震波
水平	全引抜き 状態	動的加速度 (G)
	全挿入 状態	燃料集合体最大変位 (mm)
	半挿入 状態	動的加速度 (G)
		燃料集合体最大変位 (mm)
鉛直	動的加速度 (G)	

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

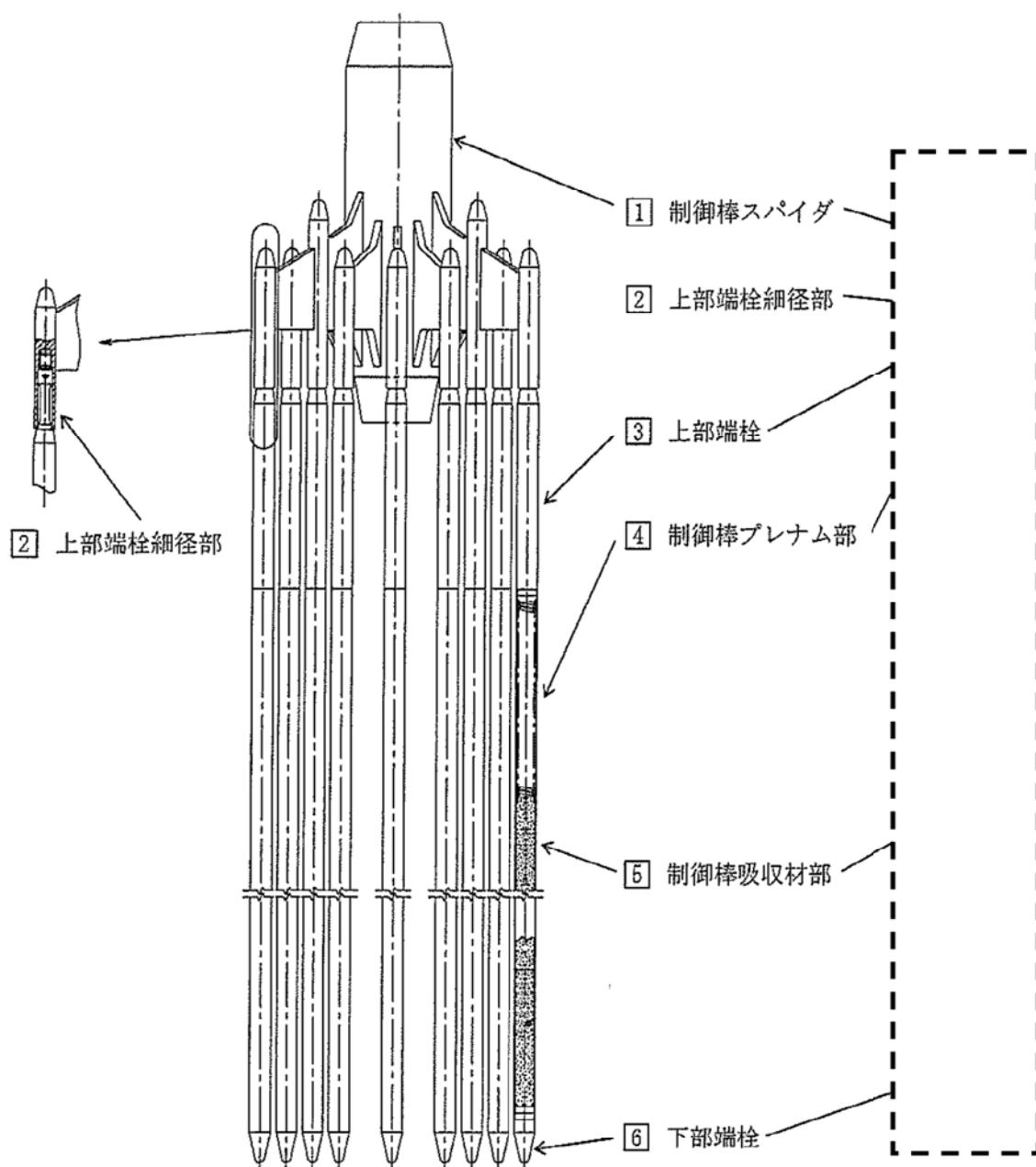
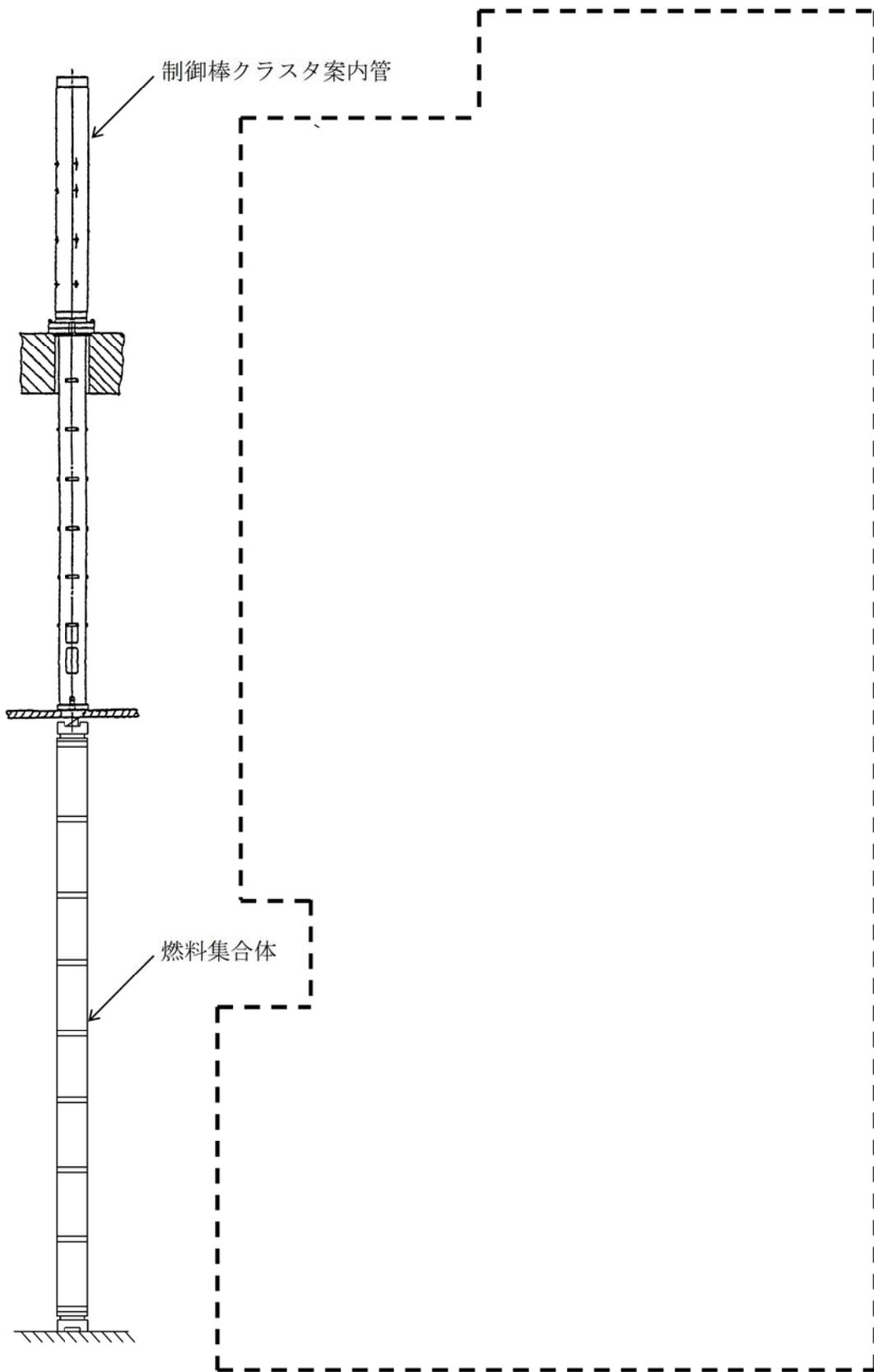


図3-1 計算モデル（はりモデル要素分割）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

4. 運転時応力（自重及び機械的荷重による応力）の算出について

運転時に制御棒クラスタの被覆管には、自重及び制御棒クラスタ挿入によるスクラム荷重が加わる。軸荷重及び自重による応力は下式により計算する。また、入力となる設計条件を表4-1に示す。

$$\sigma_x = \frac{N}{A}$$

ここで、

σ_x : 軸方向応力

N : 軸荷重

A : 断面積

表4-1 設計の条件

項目		数値
死荷重	自重(N) (制御棒1本当たり)	
機械的荷重	スクラム荷重(N) ^(注) (制御棒1本当たり)	

(注) 駆動軸質量と制御棒クラスタ質量の和に、制御棒クラスタの挿入時加速度を考慮している。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

5. 計算結果

被覆管の摩耗なしの状態での各挿入状態における運転時応力及び地震荷重による応力を表5-1に示す。

表5-1 計算結果まとめ

(単位: MPa)

状態	運転時応力 σ_x	地震時応力 σ_x	
		膜応力	曲げ応力
全引き抜き			
半挿入			
全挿入			

6. 摩耗を考慮した計算

被覆管の摩耗なしの状態に対し、発生応力が最大となる全挿入状態において、膜成分は断面積の減少を、曲げ成分は断面係数の減少を考慮した評価を行う。

被覆管摩耗は、図6-1に示す通り貫通時の被覆管断面積の欠損割合が最も大きな摩耗形状を考慮する。

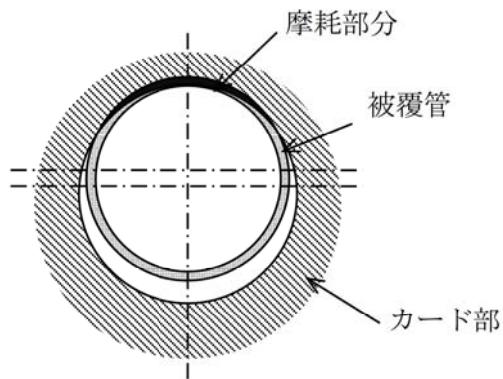


図6-1 評価で想定する被覆管の摩耗形状

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

次に、被覆管貫通摩耗を想定した場合の地震時曲げ応力は、被覆管貫通摩耗を想定したモデルを用いた応力解析より算出する。

図6-1に示す被覆管貫通摩耗を想定した場合の解析モデルを用い、強制変位（燃料集合体支持格子変位）与えて解析を実施し以下のとおり曲げ応力 σ' を算出する。

一方、膜応力は、被覆管断面積の比から、以下のとおり求める。

$$\sigma' \text{ (膜成分)} = \sigma \text{ (膜成分)} \times (A/A')$$

ここで A : 摩耗のない被覆管の断面積

A' : 貫通摩耗ありの断面積

$\sigma' \text{ (膜応力)}$: 被覆管が貫通した場合の地震時膜応力

以上より、被覆管貫通摩耗時の地震荷重による発生応力(σ_x')は、以下のとおり求める。

$$\sigma_x' \text{ (一次膜+一次曲げ応力)} = \sigma' \text{ (曲げ応力)} + \sigma' \text{ (膜応力)}$$

運転時応力は膜応力であるので、被覆管断面積の比から以下のように求められる。

$$\sigma_x' \text{ (運転時応力)} = \sigma_x \text{ (運転時応力)} \times (A/A')$$

以上の評価結果から、被覆管摩耗に対する応力強さを表6-1に示す。また、評価結果のまとめを表6-2に示す。表6-2より、発生応力は許容値を満足することが確認できる。

表6-1 地震時の被覆管摩耗に対する評価結果

(MPa)

運転時応力 ^(注1)	地震時応力 ^(注1)	合計応力

(注1) 負の数値は圧縮応力、正の数値は引張応力であることを示す。

表6-2 評価結果まとめ

発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

被覆管に摩耗が存在する時の制御棒挿入性評価

制御棒被覆管の摩耗に対する評価として実施する制御棒挿入時間評価の内容は以下のとおり。

1. 評価仕様

制御棒挿入時間評価は、制御棒クラスタが自重で落下する時に受ける各種の抗力を考慮し、下記の運動方程式を解くことで、最終的に制御棒クラスタの挿入距離と挿入時間を求める。地震時の挿入時間の算出においては、制御棒挿入経路機器である制御棒クラスタ駆動装置、制御棒クラスタ案内管、燃料集合体（制御棒案内シンプル）の地震応答に対応する制御棒挿入抗力を考慮し、挿入時間を算出する。

また、制御棒被覆管の摩耗に対する評価では、制御棒の摩耗及び制御棒クラスタ案内管案内板の摩耗を考慮した挿入抗力を地震時の制御棒挿入抗力に付加し、挿入時間を算出する。評価の全体フローを図2に示す。

$$M \cdot \frac{d^2x}{dt^2} = M \cdot g - (F_f + F_v + F_w + F_m + F_u)$$

ここで、

M	:	質量
x	:	制御棒クラスタ挿入距離
t	:	制御棒クラスタ挿入時間
g	:	重力加速度
F _f	:	流体による抗力
F _v	:	地震外力による抗力
F _w	:	摩耗による抗力
F _m	:	メカニカル抗力
F _u	:	浮力

2. 入力条件

(1) 地震外力による抗力

制御棒挿入時間評価の入力となる地震時の制御棒挿入経路機器の最大応答変位を表1に示す。この最大変位に対応する地震時の制御棒挿入抗力を求め、挿入時間を算出する。

表1 地震時 制御棒挿入経路機器応答

最大変位 (mm)		
制御棒駆動装置	制御棒クラスタ 案内管	燃料集合体 制御棒案内シンプル

(2) 摩耗による抗力

制御棒に対しては、保守的に制御棒の被覆管の一部が100%摩耗することを仮定する。また、制御棒クラスタ案内管の案内板は図1に示す様な摩耗を仮定する。

これらの摩耗条件を組み合わせた場合に最大となる制御棒挿入抗力を、摩耗による抗力として設定する。

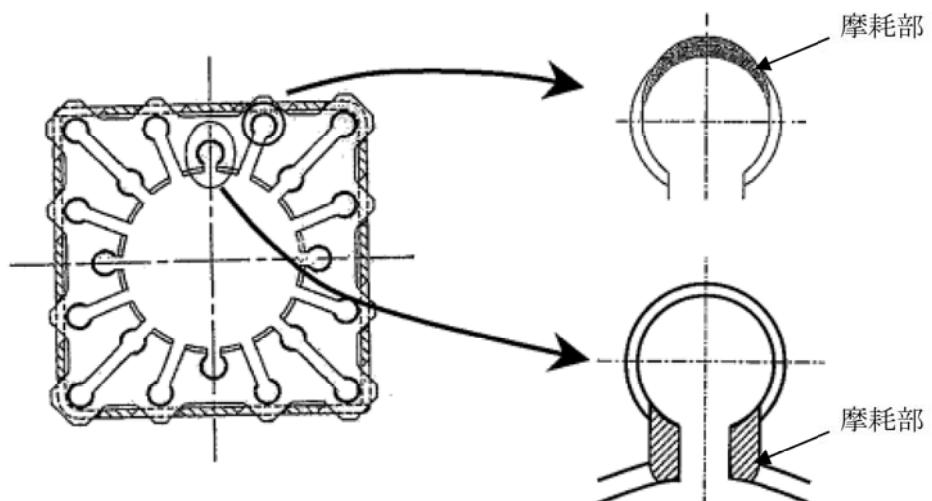


図1 制御棒クラスタ案内管 案内板摩耗の仮定

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

3. 評価結果

制御棒挿入時間の評価結果を表2に示す。

表2 制御棒クラスタ挿入時間計算結果

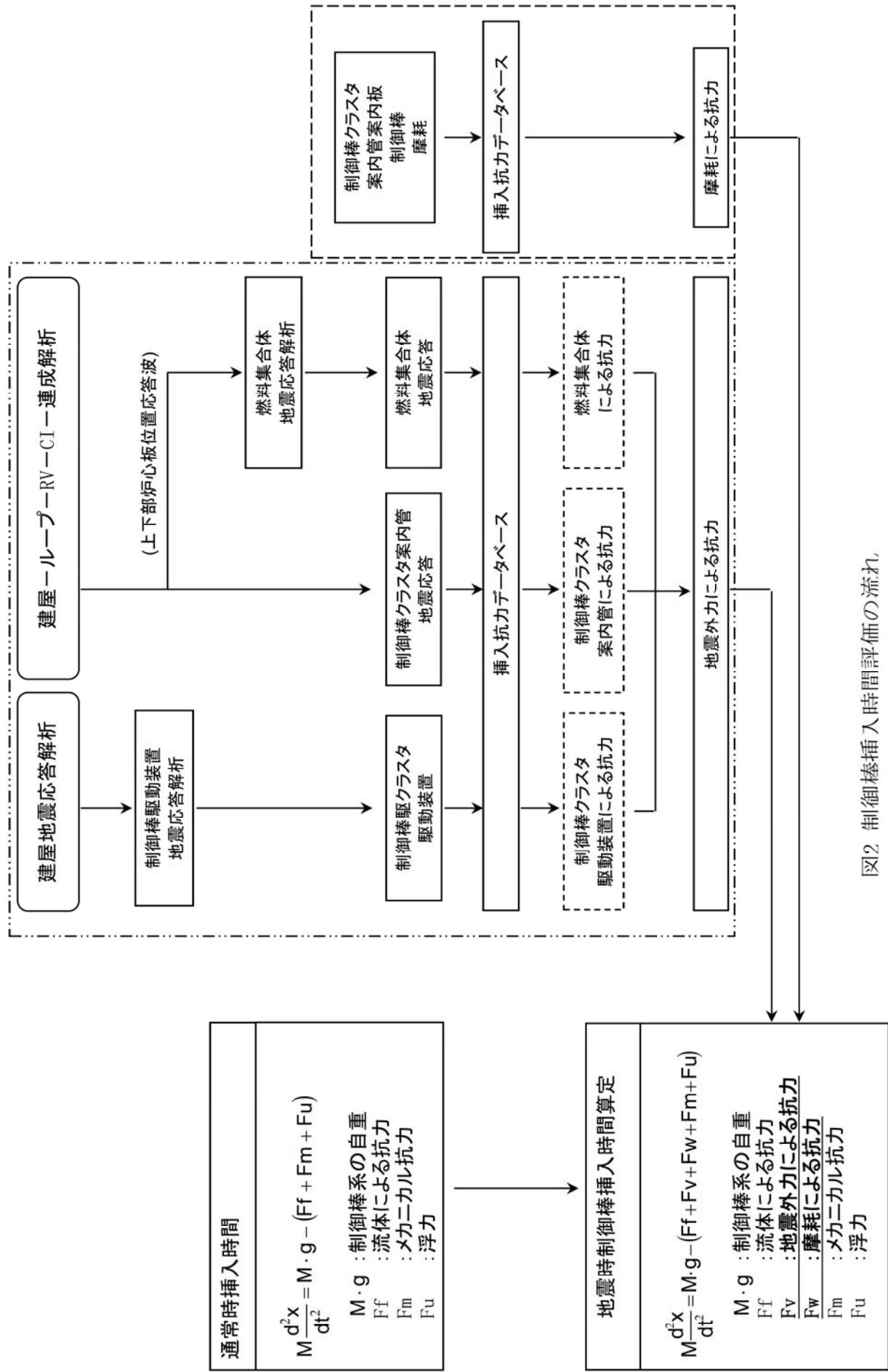
(単位:秒)

	制御棒クラスタ挿入時間 ^{*1}	規定時間 ^{*2}
通常運転時	1.31	
地震時 (制御棒クラスタ案内管 案内板、制御棒被覆管 摩耗考慮)		1.8

*1: 各時間は落下開始から制御棒が全ストロークの85%に至るまでの時間

*2: 設置許可申請書 添付10の値

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]



別紙 1 2

タイトル	海水ポンプ、脱気器タンク、燃料取替用水タンク、復水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について
説 明	<p>海水ポンプ、脱気器タンク、燃料取替用水タンクおよび復水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価の具体的な内容について添付に示す。</p> <p>(1) 海水ポンプ : 添付-1 (2) 脱気器タンク : 添付-2 (3) 燃料取替用水タンク : 添付-3 (4) 復水タンク : 添付-4</p>

(1) 海水ポンプ
<評価仕様>

表1 据付面基礎ボルトの評価仕様

名称	単位	仕様
評価温度 (周囲温度)	°C	40
海水ポンプの質量	kg	
基礎ボルトの本数	—	
基礎ボルトのピッチ円直径	mm	
基礎ボルト呼び径	—	
基礎ボルト材質	—	
基礎ボルト 減肉量	mm	0.3 (直径0.6)

<解析モデル>

海水ポンプの解析は、多質点はりモデルによるスペクトルモーダル解析を適用する。

解析モデルを図1に示す。

図1 解析モデル

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

<入力(荷重)条件>

水平方向の床応答曲線を図2に示す。
鉛直方向は、を使用する。

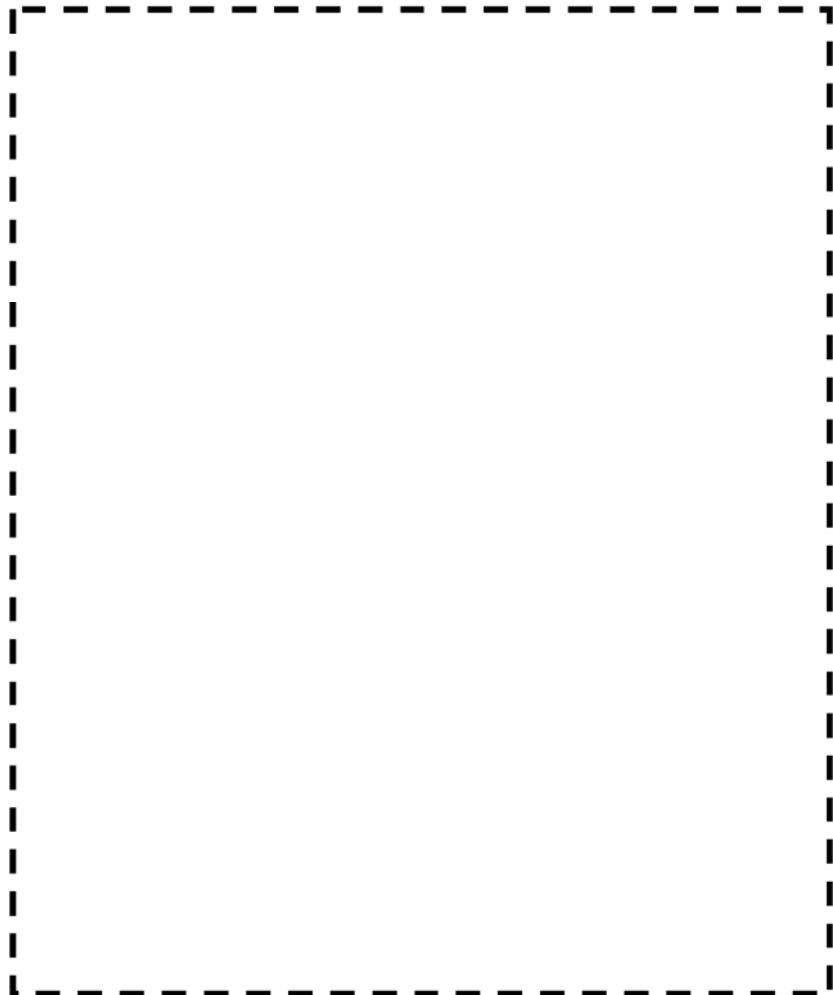
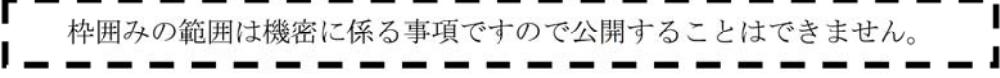


図2 水平方向の床応答曲線

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

<スペクトルモーダル解析結果>
基礎部の質点26の解析結果を表2に示す。

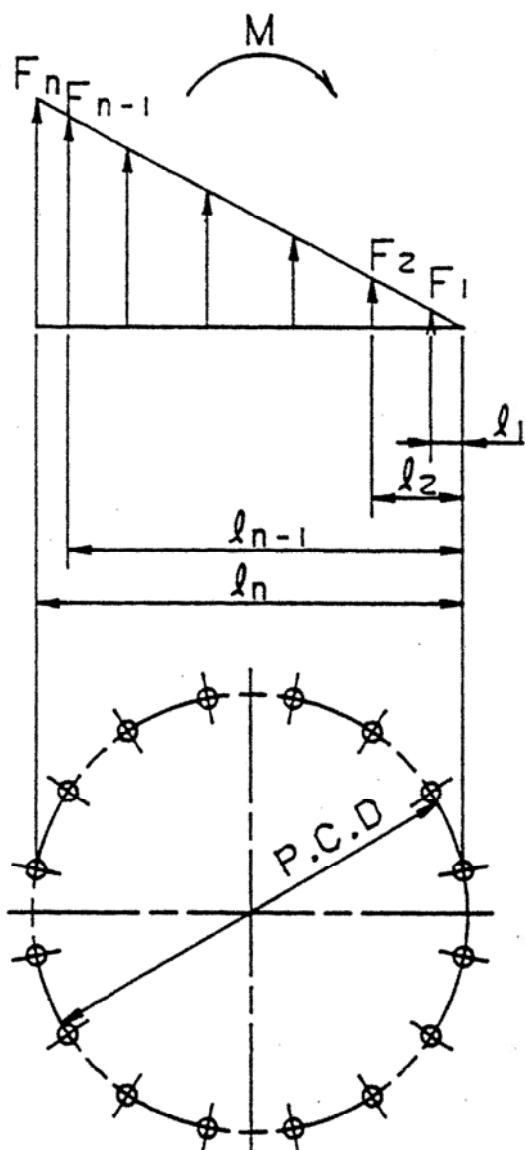
表2 基礎部の地震荷重（スペクトルモーダル解析結果）

荷重の分類	解析結果
曲げモーメント (N・m)	
水平力 (N)	

<評価結果>

○据付面基礎ボルトの引張応力

曲げモーメントMにより基礎に生じる引張力は、下式より求める。



$$M = M_H - (g - a_v) \times m \times r$$

M_H ：地震により生じる曲げモーメント

m ：機器の質量 (kg)

g ：重力加速度 (9.80665 m/s^2)

a_v ：評価用鉛直加速度 ($5.296 \text{ m/s}^2 = 0.54G$)

r ：(ピッチサークル半径 $1500/2 \text{ mm}$)

$$M = 2 \sum_{i=1}^n F_i \cdot l_i$$

$$\frac{F_i}{l_i} = \text{一定}$$

ボルトに発生する最大引張力 F_n は、次式で求める。

$$F_n = \frac{M \cdot l_n}{2 \sum_{i=1}^n l_i^2}$$

この時、ボルトに発生する引張応力 σ_{bt} は

$$\sigma_{bt} = \frac{F_n}{A_b}$$

ここで

A_b ：ボルトの断面積

ボルトに発生するせん断応力 τ_{bs}

ボルトに生じるせん断力は、ボルト全数で受けるものとして次式で求める。

図3 ボルト配置図

$$\tau_{bs} = \frac{F}{A_b \times n}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

1) 据付面基礎ボルトの引張応力

図3において ℓ_n は以下のように求める。



2) 据付面基礎ボルトのせん断応力

ボルトのせん断応力 τ_{bs} は

$$\tau_{bs} = \frac{F}{A_b \times n} =$$

以上で求めた据付面基礎ボルトの発生応力より、断面積比により減肉後の発生応力を求めた。評価結果を表3に示す。

表3 据付面基礎ボルトに発生する応力

応力分類	発生応力 (MPa)		許容値 (MPa)	減肉後の応力比 (PLM)
	減肉前 (工認)	減肉後* (PLM)		
引張				0.11
せん断				0.07

* : 減肉後発生応力=減肉前発生応力×{(呼び径)²/(呼び径-減肉量×2)²}

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

○許容応力の算出

評価温度40°Cの基礎ボルト材質SS400の設計降伏点 S_y 及び設計引張強さ S_u は、

$$S_y = \boxed{\quad} \text{ MPa}, S_u = \boxed{\quad} \text{ MPa} \quad \text{より}$$

$$\begin{aligned} F^* &= \text{Min}(1.2S_y, 0.7S_u) \\ &= \text{Min}(1.2 \times \boxed{\quad}, 0.7 \times \boxed{\quad}) \\ &= \text{Min}(\boxed{\quad}, \boxed{\quad}) \\ &= \boxed{\quad} \text{ MPa} \end{aligned}$$

①許容引張応力 $1.5f_t^*$

$$\begin{aligned} 1.5f_t^* &= 1.5 \times F^*/2 \\ &= 1.5 \times \boxed{\quad}/2 \\ &= 1.5 \times \boxed{\quad} \\ &= \boxed{\quad} \text{ MPa} \end{aligned}$$

②許容せん断応力 $1.5f_s^*$

$$\begin{aligned} 1.5f_s^* &= 1.5 \times F^*/1.5\sqrt{3} \\ &= 1.5 \times \boxed{\quad}/1.5\sqrt{3} \\ &= 1.5 \times \boxed{\quad} \\ &= 1.5 \times \boxed{\quad} \\ &= \boxed{\quad} \text{ MPa} \end{aligned}$$

③せん断応力と引張応力の組合せ応力 $1.5f_{ts}^*$

せん断応力と引張応力を同時に受けるボルトの許容引張応力 $1.5f_{ts}^*$ は、

$$1.5f_{ts}^* = \text{Min}(1.4f_{to}^* - 1.6\tau, f_{to}^*)$$

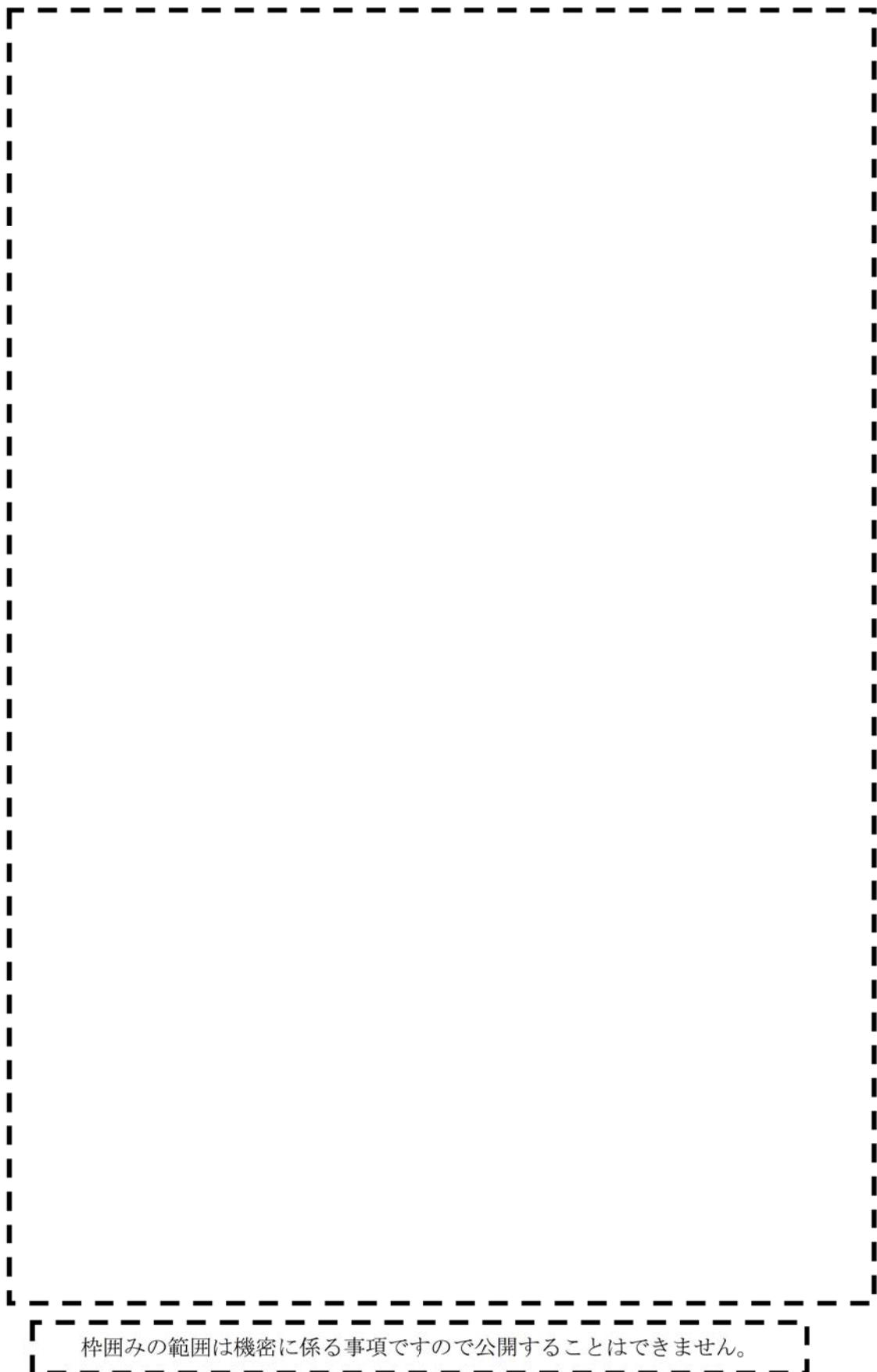
ここで、 $f_{to}^* = 1.5f_t^* = 210 \text{ MPa}$ より

$$\begin{aligned} 1.5f_{ts}^* &= \text{Min}(1.4 \times \boxed{\quad} - 1.6 \times \boxed{\quad}, \boxed{\quad}) \\ &= \text{Min}(\boxed{\quad}, \boxed{\quad}) \\ &= \boxed{\quad} \text{ MPa} \end{aligned}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(2) 脱気器タンク
<評価仕様およびモデル>

脱気器タンクの評価モデルを下記に示す。



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

<評価結果>

基礎ボルトへの発生応力の有無について、下記のとおり評価した。

1. 転倒モーメントによる引張力についての検討

(1) 地震時転倒の可能性の検討方法

$$\text{地震力による転倒モーメント } M_E = F_E \cdot H = (C_H \cdot g \cdot W) \cdot H$$

$$\text{機器自重による復元モーメント } M_W = g \cdot W \cdot \ell_1$$

ここで、 $M_E > M_W$ であれば転倒しようとする。逆に $M_E < M_W$ であれば転倒しない。

この関係を書き直すと、 $(C_H \cdot H) / \ell_1 > 1$ であれば、転倒しようとして引張力が掛かる。

$$(C_H \cdot H) / \ell_1 < 1 \text{ であれば、転倒せず引張力は掛からない。}$$

F_E : (水平) 地震力

H : 重心高さ

C_H : 静的水平震度

g : 重力加速度

W : 機器質量

ℓ_1 : 重心と基礎ボルト間の寸法

(2) 地震時転倒の可能性の検討

$$\frac{(C_H \times H)}{\ell_1}$$

ここで、 C_H (静的水平震度) :

H (重心高さ) :

ℓ_1 (機器重心と基礎ボルト間の寸法) :

$$\therefore \frac{(C_H \times H)}{\ell_1} < 1 \text{ となり、当該機器は転倒せず、引張力}$$

は掛からない。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

2. せん断力についての検討

①地震時に滑る可能性の検討方法

地震力による滑り力 $F_E = C_H \cdot g \cdot W$

基礎ボルトの固定面の摩擦による抵抗力 $F_W = \mu \cdot g \cdot W$

ここで、 $F_E > F_W$ であれば滑る。逆に $F_E < F_W$ であれば滑らない。

この関係を書き直すと、 $C_H / \mu > 1$ であれば滑る。

$C_H / \mu < 1$ であれば滑らない。

ここで μ は、鋼一鋼間は []、鋼一コンクリート間は [] とする。

C_H : 静的水平震度

g : 重力加速度

W : 機器質量

μ : 機器と据付面に働く静止摩擦係数

②地震時に滑る可能性の検討

$$\frac{C_H}{\mu}$$

ここで、 C_H (静的水平震度) : []

μ (機器と据付面に働く静止摩擦係数) : []

(合)

$$\therefore \frac{C_H}{\mu} = [] < 1$$

となり、当該機器は滑らず、せん断力は掛から

ない。

[] 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(3) 燃料取替用水タンク
<評価仕様>

表1-1 評価に必要な諸元

名称	記号	単位	値
最高使用圧力	—	—	大気圧
最高使用温度	—	°C	95
容器の満水時重量	m_0	kg	
容器の空質量	m_e	kg	
タンク全高	H	mm	
タンク内径	D _i	mm	
自由液面高さ	h	mm	
縦弾性係数比	s	—	
基礎ボルト本数	n	—	
基礎ボルトのピッチ円直径	D _c	mm	
ベースプレート外径	D _{b_o}	mm	
ベースプレート内径	D _{b_i}	mm	
基礎ボルト呼び径	d	—	
基礎ボルト 腐食量	—	mm	0.3 (直径0.6)
基礎ボルト材質	—	—	
評価用加速度(水平) : 図2参照	C _H	G	
評価用加速度(鉛直)	C _V	G	
スロッシング評価用加速度 : 図2参照	C'' _{DH}	G	

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

<解析モデル>

JEAG4601-1987の平底たて置円筒形容器の1質点計応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価を行っている。

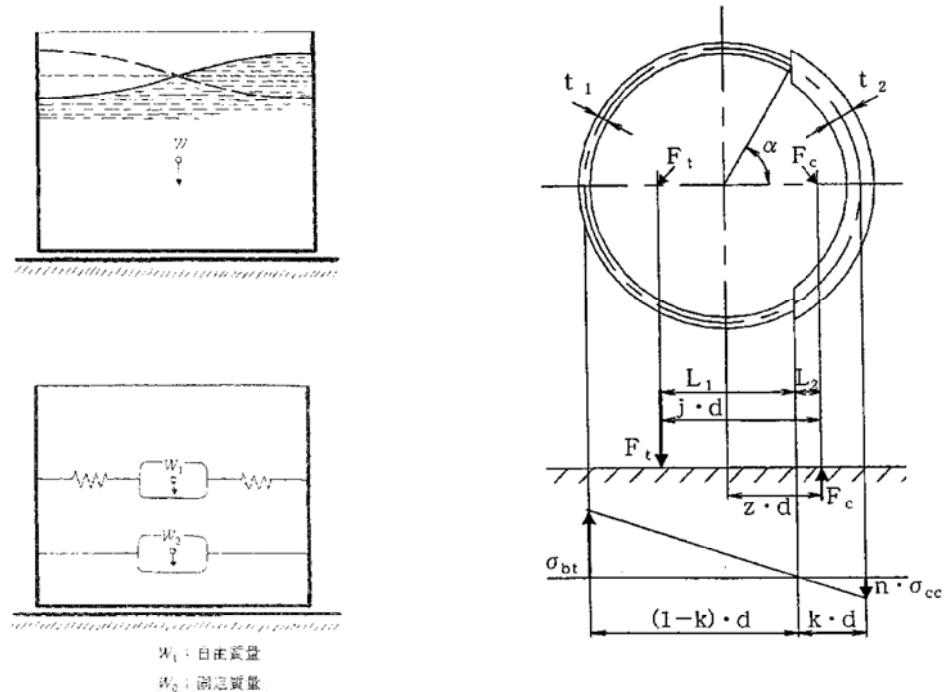


図1 解析モデル

<入力（荷重）条件>

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

<評価結果>

JEAG4601-1987の平底たて置き円筒形容器の1質点系応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価している。

1. 地震荷重の計算

a. 全等価重量

$$R = \frac{D_i}{2}$$

$$h' = 1.5R$$

容器の内容水重量は、

$$W_w = m - m_e - W_s =$$

衝撃力を加味した内容水重量は、

$$W' = W_w \times \frac{h'}{h} =$$

衝撃力を加味した W' の等価重量 W_0' は、

$$W_0' = \frac{\tanh\left[\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right]}{\sqrt{3} \frac{R}{h'}} \times W' =$$

$$h'' = h - h' =$$

$$W'' = W_w \times \frac{h''}{h} =$$

全等価重量 W_0 は、

$$W_0 = W_0' + W'' + m_e + W_s =$$

b. 地震荷重

$$F_{H0} = a_H \cdot W_0 = C_H \cdot g \cdot W_0 =$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

2. 振動力を加味した荷重の計算

a. 振動力を加味した W_W の等価重量 W_1

$$W_1 = \left(0.318 \frac{R}{h} \right) \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right) \cdot W_W$$

b. スロッシングの固有周期

スロッシングによる円固有振動数 ω は、

$$\omega = \sqrt{\frac{1.84 \times 9806.65}{R}} \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right)$$

スロッシングの固有周期 T' は、

$$T' = \frac{2\pi}{\omega}$$

c. 水平方向震度

スロッシングの固有周期 T' は[]ですが、床応答曲線の記載範囲外（長周期側）であるため、スロッシングの固有周期に相当する応答加速度を設定する必要がある。

実用上、応答加速度（a）と応答速度（v）の関係は、固有円振動数（ ω ）を用いて、

$$a = \omega v = (2\pi/T) v \quad \text{となる。ここで、} \omega = 2\pi/T \quad (T: \text{固有周期})$$

図4の床応答曲線より、固有周期1(s)の時の応答加速度 C''_{DH} は[]であり、これに対応する応答速度 v は、

$$v = \frac{1}{2\pi} C''_{DH}$$

スロッシングの固有周期 T' まで、応答速度 v が一定であるとしたうえ、安全側にスロッシングの固有周期 T' に相当する加速度 C'_{DH} を求める

$$C'_{DH} = \frac{2\pi}{T'} \times v$$

$$a'_{DH} = C'_{DH} \times g$$

d. 最大変位 A_1 及び自由振動角度 θ_h

$$A_1 = \frac{a'_{DH} \times 10^3}{\omega^2}$$

$$\theta_h = 1.534 \frac{A_1}{R} \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right)$$

e. 振動力を加味した地震荷重

$$F_{H1} = 1.2 W_1 \cdot g \cdot \theta_h \cdot \sin \omega t$$

ここで F_{H1} の最大値は、 $\sin \omega t = 1$ のときであるので、

$$F_{H1} = 1.2 W_1 \cdot g \cdot \theta_h =$$

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

3. 基礎ボルトの応力計算

3. 1 衝撃力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_0 = F_{H0} \cdot h_0 = \boxed{\quad}$$

ここで、

$$h_0' = \frac{h'}{8} \left[\frac{4\sqrt{3} \frac{R}{h'}}{\tanh\left(\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right)} - 1 \right] = \boxed{\quad}$$

$$h_0 = \frac{W_0' (h_0' + h'') + W'' \cdot \frac{h''}{2} + m_e \cdot \frac{H}{2} + W_s \cdot H}{W_0}$$

$$= \boxed{\quad}$$

3. 2 振動力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_1 = F_{H1} \cdot h_1 = \boxed{\quad}$$

ここで、

$$h_1 = h - \left[\frac{\cosh\left(1.84 \frac{h}{R}\right) - 2.01}{1.84 \frac{h}{R} \cdot \sinh\left(1.84 \frac{h}{R}\right)} \right] \cdot h = \boxed{\quad}$$

$$= \boxed{\quad}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

3. 3 応力の計算 (記号の定義は、JEAG4601-1987による。)

(1) 引張応力

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 α が π と等しくなったときであり、 α を π に近づけた場合の値 $e=0.75$ 及び $z=0.25$ を F_t を求める式に代入し、得られる F_t の値によって引張力の有無を次のように判断する。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

=

=

$$\text{ここで、 } M = M_0 + M_1 =$$

$$a_v = C_v \cdot g =$$

$F_t > 0$ より、引張力が作用しているので、次の計算を行う。

転倒モーメント M が作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める。

a. σ_b 及び σ_c を仮定して係数 k を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \sigma_c}} =$$

b. α を求める。

$$\alpha = \cos^{-1}(1 - 2k) =$$

c. 各定数 e 、 z 、 C_t 及び C_c を求める。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cos^2 \alpha + \frac{1}{2}(\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cos \alpha} \right\}$$

$$= \frac{1}{2} \left[\frac{X_1 + X_3}{X_2 + X_4} \right] =$$

 $X_1 =$ $X_2 =$ $X_3 =$ $X_4 =$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

$$z = \frac{1}{2} \left\{ \cos \alpha + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2}\sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \cos \alpha} \right\}$$

$$= \frac{1}{2} \left\{ \cos \left[\frac{X_5}{X_6} \right] \right\}$$

$$X_5 = \frac{1}{2} \times$$

$$X_6 = \sin$$

$$C_t = \frac{2\{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha\}}{1 + \cos \alpha}$$

$$C_c = \frac{2(\sin \alpha - \alpha \cos \alpha)}{1 - \cos \alpha}$$

d. 各定数を用いて F_t 及び F_c を求める。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

$$F_c = F_t + m_0(g - a_v)$$

e. σ_b 及び σ_c を求める。

$$\sigma_b = \frac{2F_t}{t_1 D_c C_t}$$

(小数第1位以下を切り上げ)

$$\sigma_c = \frac{2F_c}{(t_2 + st_1) D_c C_c}$$

ここで、

$$t_1 = \frac{n \cdot A_b}{\pi D_c} =$$

$$t_2 = \frac{1}{2}(D_{b0} - D_{bi}) - t_1 =$$

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

$$A_b = \frac{\pi}{4} d_2 =$$

(2) 基礎ボルトに生じるせん断応力

$$\tau_b = \frac{F_H}{A_b \cdot n} =$$

(小数第1位以下を切り上げ)

$$F_H = a_H \cdot m_0 = C_H \cdot g \cdot m_0 =$$

4. 評価結果

以上の結果をまとめると以下の表となる。

応力	減肉前			減肉後		
	発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比	発生応力* (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
引張			0.67			0.70
せん断			0.41			0.42

* 減肉後の発生応力については、次式より求める。

$$\text{減肉前の発生応力} \times \frac{\text{基礎ボルトの減肉前の断面積}}{\text{基礎ボルトの減肉後の断面積}}$$

$$= \text{減肉前の発生応力} \times \frac{\frac{\pi}{4} \times []}{\frac{\pi}{4} \times [] - 0.3 \times 2)^2}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

○許容応力の算出

材料の各温度における設計降伏点 (Sy)、設計引張強さ (Su) のデータより、

$$1.2Sy = 1.2 \times [] \text{ MPa}$$

$$0.7Su = 0.7 \times [] \text{ MPa}$$

$$F = \min(1.2Sy, 0.7Su) = \min([], []) \text{ MPa}$$

ここで、F : 材料の許容応力を決定する場合の基準値

・引張応力の算出

$$f_t^* = F/2 = []/2 = [] \text{ MPa}$$

よって、引張許容応力は、

$$1.5f_t^* = 1.5 \times [] \text{ MPa}$$

・せん断応力の算出

$$f_s^* = F/1.5\sqrt{3} = []/1.5\sqrt{3} = [] \text{ MPa}$$

よって、せん断許容応力は、

$$1.5f_s^* = 1.5 \times [] \text{ MPa}$$

・せん断応力と引張応力の組合せ許容応力

引張許容応力について、せん断応力を組み合わせた場合の許容値を算出した。

$$Ss \text{ によるせん断応力 } \tau = [] \text{ MPa}$$

$$1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau = 1.4 \times [] - 1.6 \times [] \text{ MPa}$$

よって、組合せを考慮した引張許容応力は、

$$\min(1.5f_t^*, 1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau) = \min([], []) \text{ MPa}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

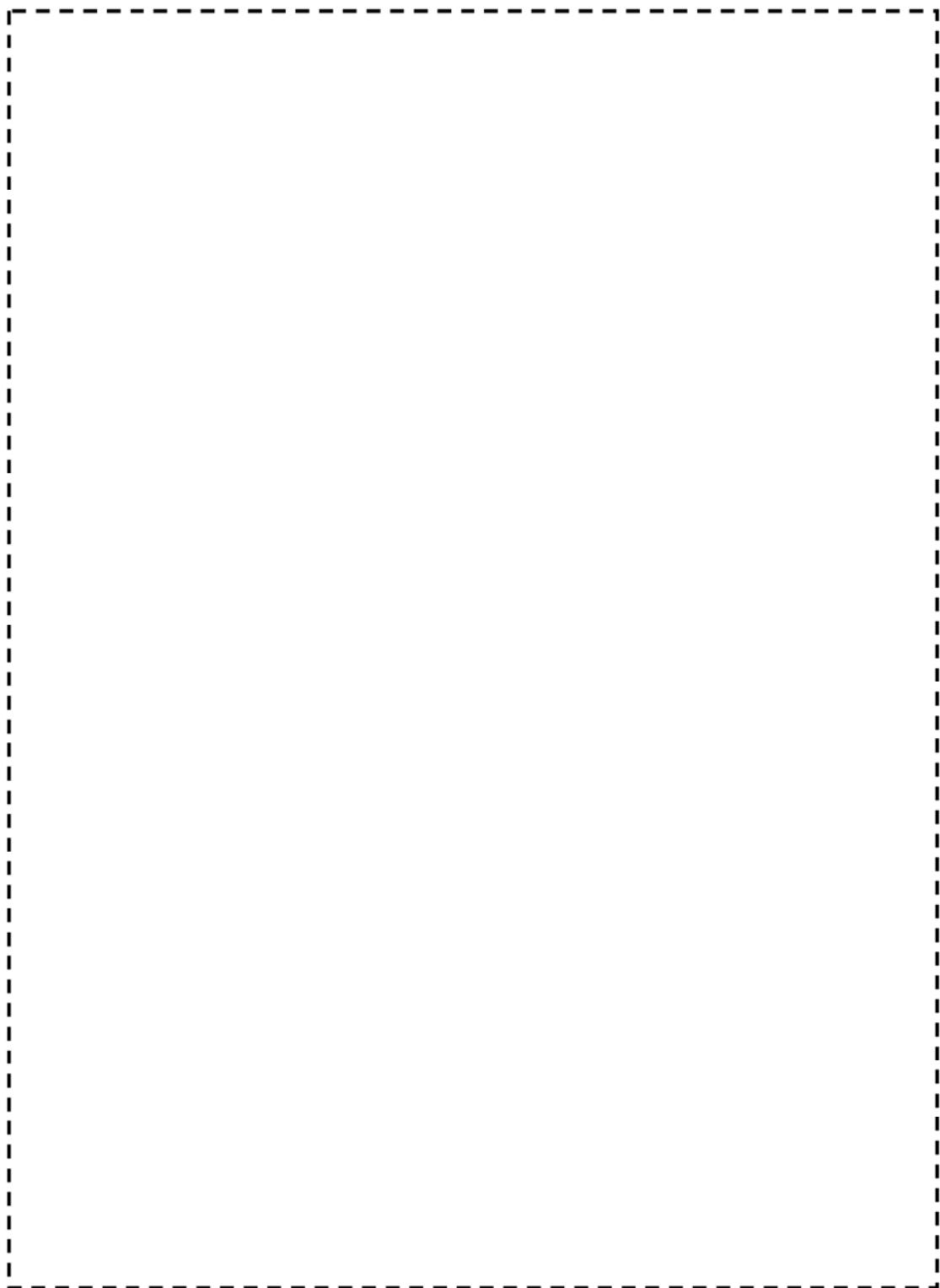


図2 燃料取替用水タンク 床応答曲線（水平方向）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

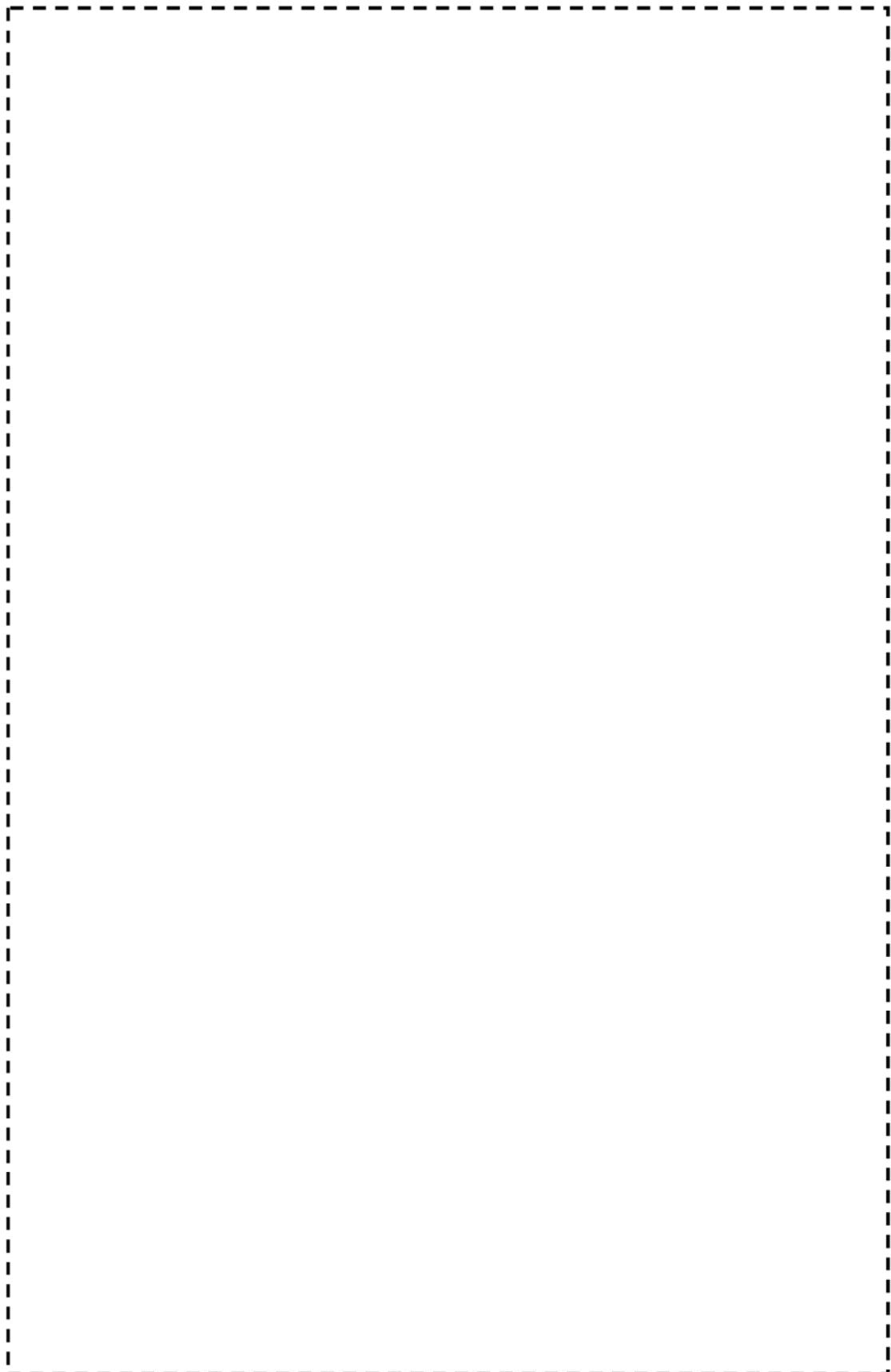


図3 燃料取替用水タンク 床応答曲線（鉛直方向）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

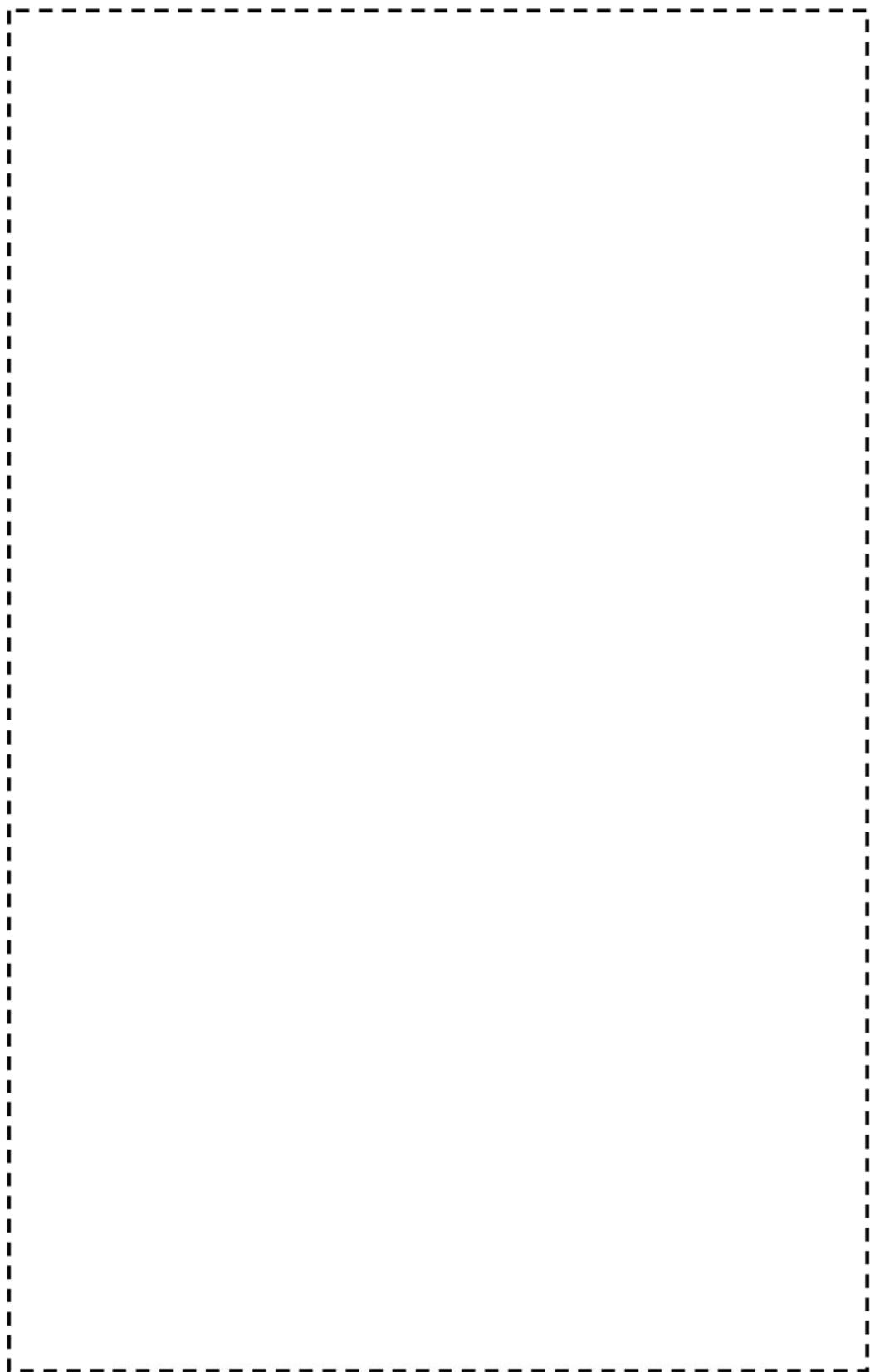
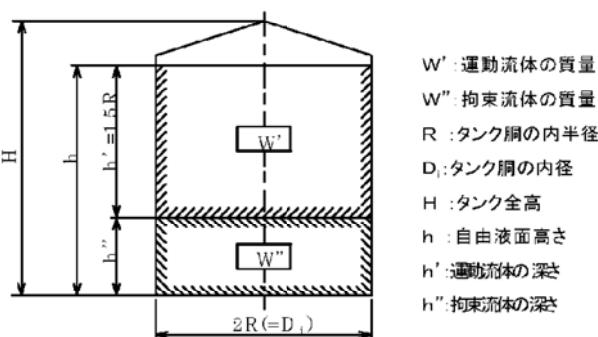


図4 燃料取替用水タンク 床応答曲線（水平方向 減衰0.5%）

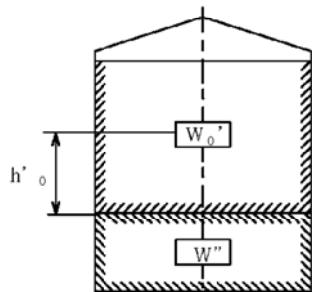
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

別図

燃料取替用水タンクの基礎ボルト評価に使う 質量・高さ・径の説明図

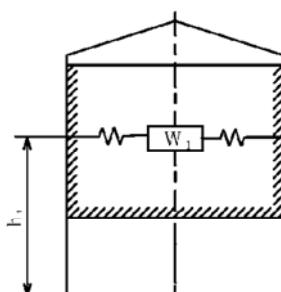


衝撃力を加味した計算

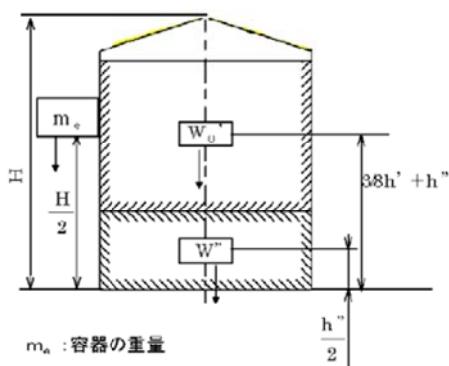


W_0' : 衝撃力を考慮した W' の等価質量
 h_0' : W_0' の等価着力点の高さ

振動力を加味した計算



W_1 : 振動力を考慮した W' の等価質量
 h_1 : W_1 の等価着力点の高さ



m_a : 容器の重量
 W_s : 積雪重量
 W_0 : 衝撃力を考慮した全等価質量
 $(W_0 = W_0' + W'' + m_a + W_s)$

(4) 復水タンク
<評価仕様>

表1 評価に必要な諸元

名称	記号	単位	値
最高使用圧力	—	—	大気圧
最高使用温度	—	°C	40
容器の満水時重量	m_0	kg	
容器の空質量	m_e	kg	
タンク全高	H	mm	
タンク内径	D_i	mm	
自由液面高さ	h	mm	
縦弾性係数比	s	—	
基礎ボルト本数	n	—	
基礎ボルトのピッチ円直径	D_c	mm	
ベースプレート外径	D_b_o	mm	
ベースプレート内径	D_b_i	mm	
基礎ボルト呼び径	d	—	
基礎ボルト 腐食量	—	mm	0.3 (直径0.6)
基礎ボルト材質	—	—	
評価用加速度(水平) : 図2参照	C_H	G	
評価用加速度(鉛直)	C_V	G	
スロッシング評価用加速度	C''_DH	G	

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

<解析モデル>

JEAG4601-1987の平底たて置円筒形容器の1質点系応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価を行っている。

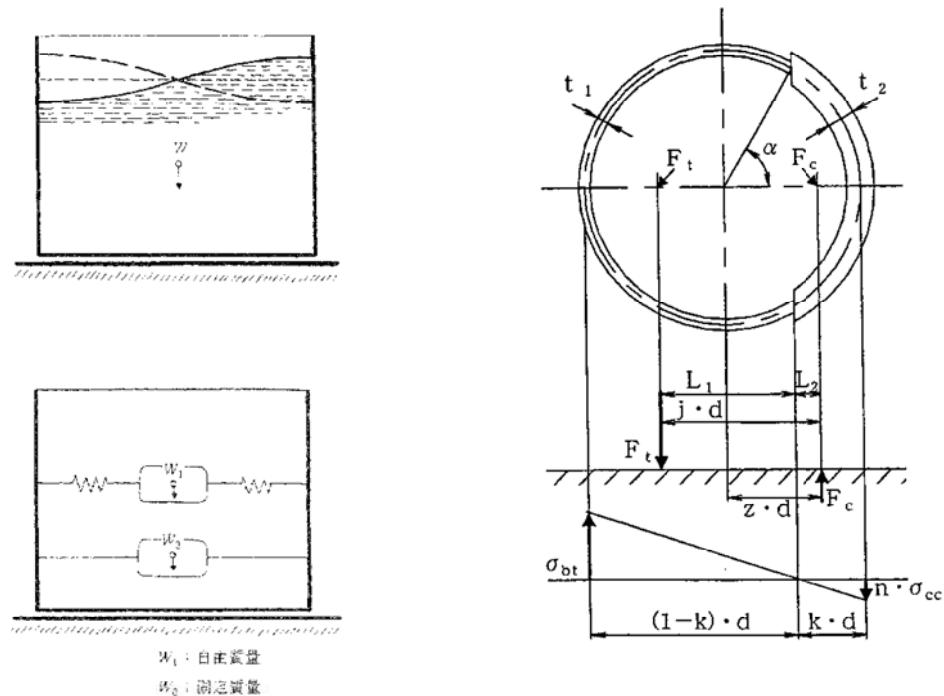


図1 解析モデル

<入力（荷重）条件>

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

<評価結果>

JEAG4601-1987の平底たて置き円筒形容器の1質点系応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価している。

1. 地震荷重の計算

a. 全等価重量

$$R = \frac{D_i}{2} = []$$

$$h' = 1.5R = []$$

容器の内容水重量は、

$$W_w = m - m_e - W_s = []$$

衝撃力を加味した内容水重量は、

$$W' = W_w \times \frac{h'}{h} = []$$

衝撃力を加味した W' の等価重量 W_0' は、

$$W_0' = \frac{\tanh\left[\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right]}{\sqrt{3} \frac{R}{h'}} \times W' = []$$

$$h'' = h - h' = []$$

$$W'' = W_w \times \frac{h''}{h} = []$$

全等価重量 W_0 は、

$$W_0 = W_0' + W'' + m_e + W_s = []$$

b. 地震荷重

$$F_{H0} = a_H \cdot W_0 = C_H \cdot g \cdot W_0 = []$$

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

2. 振動力を加味した荷重の計算

a. 振動力を加味したW_Wの等価重量W₁

$$W_1 = \left(0.318 \frac{R}{h} \right) \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right) \cdot W_W$$

=

b. スロッシングの固有周期

スロッシングによる円固有振動数ωは、

$$\omega = \sqrt{\frac{1.84 \times 9806.65}{R}} \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right)$$

=

スロッシングの固有周期T'は、

$$T' = \frac{2\pi}{\omega}$$

c. 水平方向震度

スロッシングの固有周期T'は[]ですが、床応答曲線の記載範囲外（長周期側）であるため、スロッシングの固有周期に相当する応答加速度を設定する必要がある。

実用上、応答加速度(a)と応答速度(v)の関係は、固有円振動数(ω)を用いて、

$$a = \omega v = (2\pi/T) v \quad \text{となる。ここで、} \omega = 2\pi/T \quad (T: \text{固有周期})$$

図2の床応答曲線より、固有周期1(s)の時の応答加速度C''_{DH}は[]であり、これに対応する応答速度vは、

$$v = \frac{1}{2\pi} C''_{DH} =$$

安全側に、スロッシングの固有周期T'まで、応答速度vが一定であるとし、スロッシングの固有周期T'に相当する加速度C'_{DH}を求める

$$C'_{DH} = \frac{2\pi}{T'} \times v =$$

$$a'_{DH} = C'_{DH} \times g =$$

d. 最大変位A₁及び自由振動角度θ_h

$$A_1 = \frac{a'_{DH} \times 10^3}{\omega^2} =$$

$$\theta_h =$$

e. 振動力を加味した地震荷重

$$F_{H1} = 1.2W_1 \cdot g \cdot \theta_h \cdot \sin \omega t$$

ここでF_{H1}の最大値は、sin ωt=1のときであるので、

$$F_{H1} = 1.2W_1 \cdot g \cdot \theta_h =$$

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

3. 基礎ボルトの応力計算

3. 1 衝撃力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_0 = F_{H0} \cdot h_0$$

ここで、

$$h_0' = \frac{h'}{8} \left[\frac{4\sqrt{3} \frac{R}{h'}}{\tanh\left(\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right)} - 1 \right]$$

$$h_0 = \frac{W_0' (h_0' + h'') + W'' \cdot \frac{h''}{2} + m_e \cdot \frac{H}{2} + W_s \cdot H}{W_0}$$

3. 2 振動力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_1 = F_{H1} \cdot h_1$$

ここで、

$$h_1 = h - \left[\frac{\cosh\left(1.84 \frac{h}{R}\right) - 2.01}{1.84 \frac{h}{R} \cdot \sinh\left(1.84 \frac{h}{R}\right)} \right] \cdot h$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

3. 3 応力の計算 (記号の定義は、JEAG4601-1987による。)

(1) 引張応力

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 α が π と等しくなったときであり、 α を π に近づけた場合の値 $e=0.75$ 及び $z=0.25$ を F_t を求める式に代入し、得られる F_t の値によって引張力の有無を次のように判断する。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

=

=

ここで、

 $M=M_0+M_1=$ $a_v=C_v \cdot g=$

$F_t > 0$ より、引張力が作用しているので、次の計算を行う。

転倒モーメント M が作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める。

a. σ_b 及び σ_c を仮定して係数 k を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \sigma_c}}$$

b. α を求める。

$$\alpha = \cos^{-1}(1 - 2k)$$

c. 各定数 e 、 z 、 C_t 及び C_c を求める。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cos^2 \alpha + \frac{1}{2}(\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cos \alpha} \right\}$$

$$= \frac{1}{2} \left\{ \frac{X_1}{X_2} + \frac{X_3}{X_4} \right\}$$

 $X_1 =$ $X_2 =$ $X_3 =$ $X_4 =$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

$$\begin{aligned}
 z &= \frac{1}{2} \left\{ \cos \alpha + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2}\sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cos \alpha} \right\} \\
 &= \frac{1}{2} \left\{ \cos \left[\frac{X_5}{X_6} \right] + \frac{X_5}{X_6} \right\} = \boxed{\frac{X_5}{X_6}} \\
 X_5 &= \frac{1}{2} \times \boxed{\quad} \\
 X_6 &= \boxed{\quad} \\
 C_t &= \frac{2\{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha\}}{1 + \cos \alpha} \\
 &\quad \boxed{\quad} \\
 &\quad \boxed{\quad} \\
 C_c &= \frac{2(\sin \alpha - \alpha \cos \alpha)}{1 - \cos \alpha} \\
 &\quad \boxed{\quad} \\
 &\quad \boxed{\quad}
 \end{aligned}$$

d. 各定数を用いて F_t 及び F_c を求める。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

$$F_c = F_t + m_0(g - a_v)$$

e. σ_b 及び σ_c を求める。

$$\sigma_b = \frac{2F_t}{t_1 D_c C_t}$$

(小数第1位以下を切り上げ)

$$\sigma_c = \frac{2F_c}{(t_2 + st_1) D_c C_c}$$

ここで、

$$t_1 = \frac{n \cdot A_b}{\pi D_c} = \boxed{\quad}$$

$$t_2 = \frac{1}{2}(D_{b0} - D_{bi}) - t_1 = \boxed{\quad}$$

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

$$A_b = \frac{\pi}{4} d_2 =$$

(2) 基礎ボルトに生じるせん断応力

$$\tau_b = \frac{F_H}{A_b \cdot n}$$

(小数第1位以下を切り上げ)

$$F_H = a_H \cdot m_0 - F_\mu$$

$$= C_H \cdot g \cdot m_0 - F_\mu$$

$$=$$

$$\text{ここで、 } F_\mu =$$

$$=$$

4. 評価結果

以上の結果をまとめると表2となる。

表2 評価結果

応力	減肉前			減肉後		
	発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比	発生応力* (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
引張			0.54			0.56
せん断			0.15			0.16

*減肉後の発生応力については、次式より求める。

$$\text{減肉前の発生応力} \times \frac{\text{基礎ボルトの減肉前の断面積}}{\text{基礎ボルトの減肉後の断面積}}$$

$$= \text{減肉前の発生応力} \times \frac{\frac{\pi}{4} \times []}{\frac{\pi}{4} \times [] - 0.3 \times 2)^2}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

○許容応力の算出

材料の各温度における設計降伏点 (Sy)、設計引張強さ (Su) のデータより、

$$1.2Sy = 1.2 \times [] = [] \text{ (MPa)}$$

$$0.7Su = 0.7 \times [] = [] \text{ (MPa)}$$

$$F = \min(1.2Sy, 0.7Su) = \min([], []) = [] \text{ (MPa)}$$

ここで、F : 材料の許容応力を決定する場合の基準値

・引張応力の算出

$$f_t^* = F/2 = []/2 = [] \text{ (MPa)}$$

よって、引張許容応力は、

$$1.5f_t^* = 1.5 \times [] = [] \text{ (MPa)}$$

・せん断応力の算出

$$f_s^* = F/1.5\sqrt{3} = []/1.5\sqrt{3} = [] \text{ (MPa)}$$

よって、せん断許容応力は、

$$1.5f_s^* = 1.5 \times [] = [] \text{ (MPa)}$$

・せん断応力と引張応力の組合せ許容応力

引張許容応力について、せん断応力を組み合わせた場合の許容値を算出した。

$$S_s \text{ によるせん断応力 } \tau = [] \text{ (MPa)}$$

$$1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau = 1.4 \times [] - 1.6 \times [] = [] \text{ (MPa)}$$

よって、組合せを考慮した引張許容応力は、

$$\min(1.5f_t^*, 1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau) = \min([], []) = [] \text{ (MPa)}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

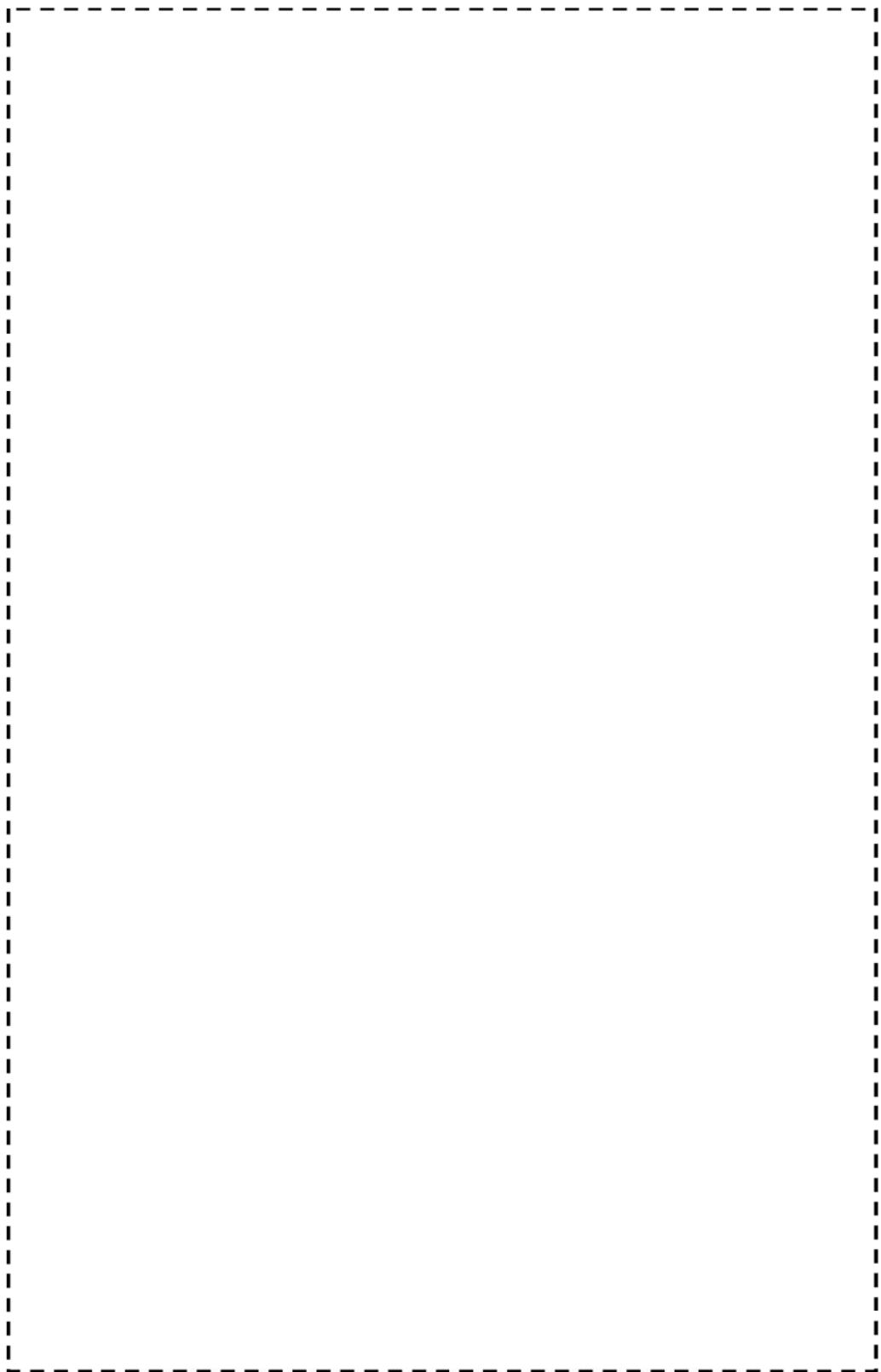


図2 復水タンク S_s地震動 床応答曲線（水平方向）

【 框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

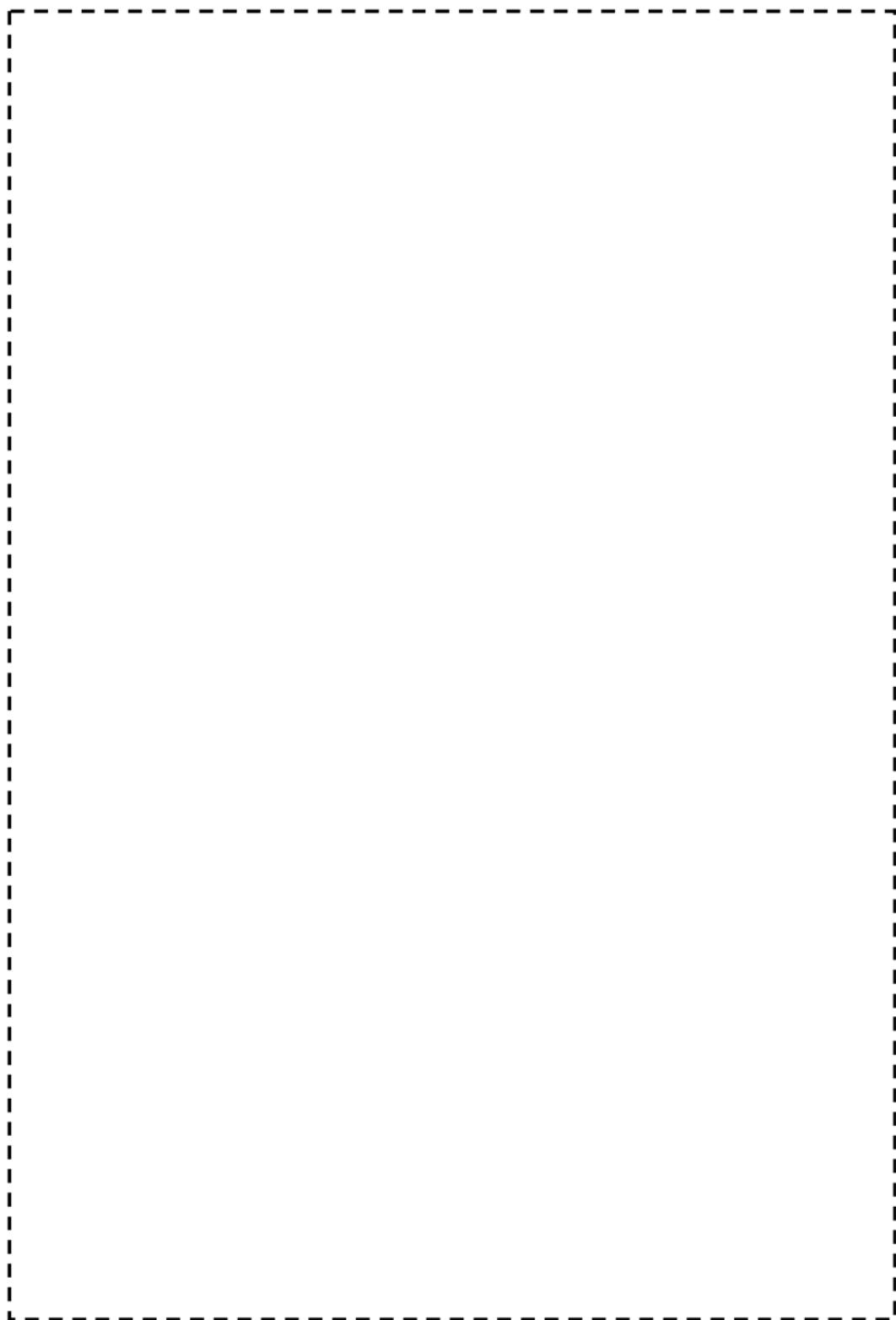


図3 復水タンク S_s地震動 床応答曲線（鉛直方向）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

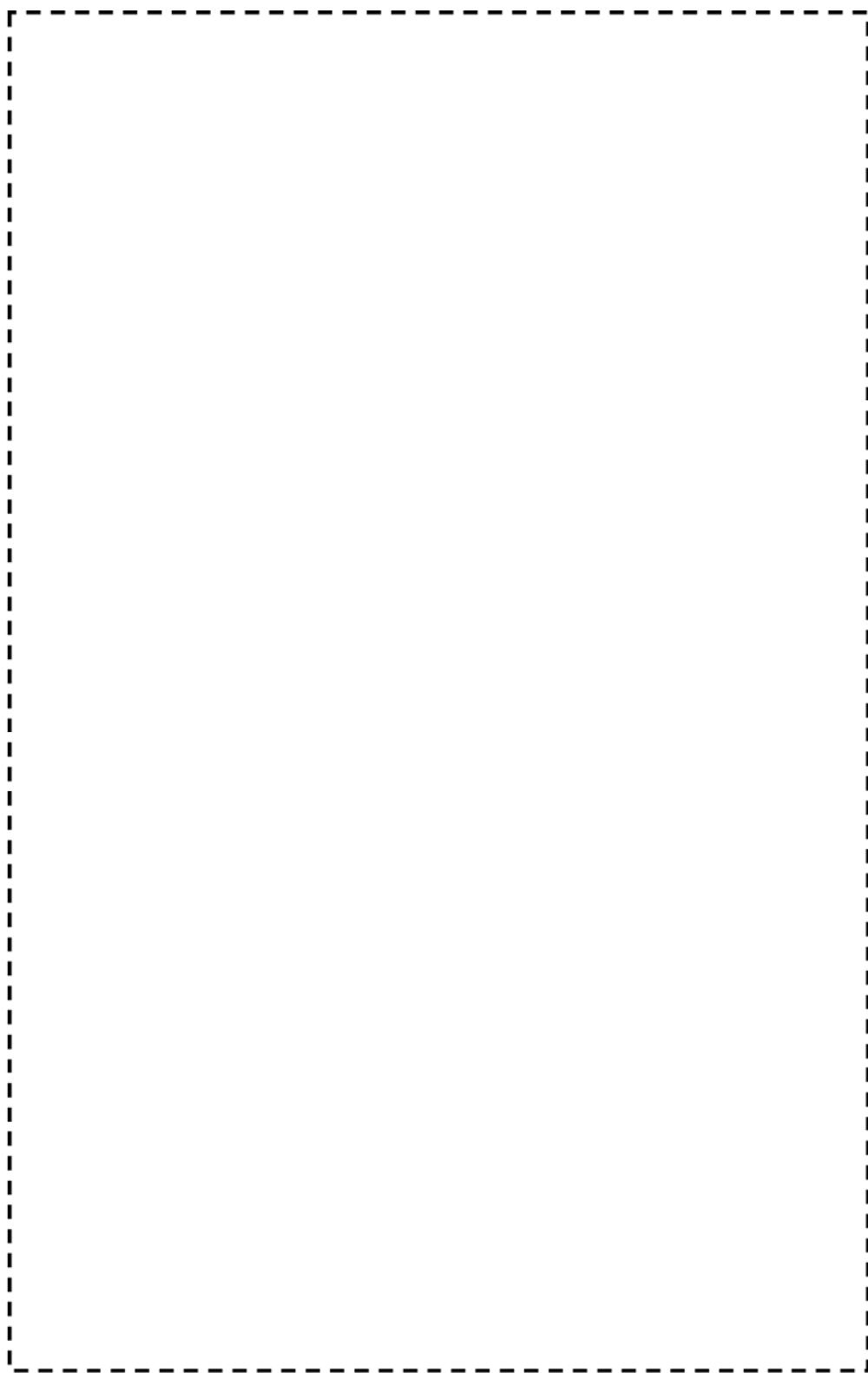
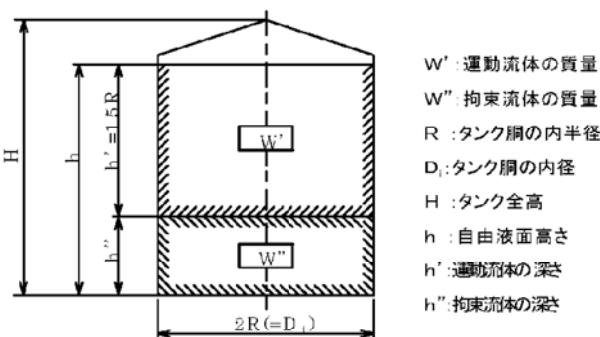


図3 復水タンク S_s 地震動 床応答曲線 (水平方向 減衰0.5%)

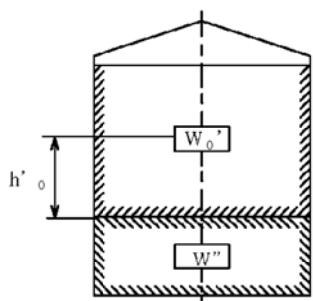
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

別図

復水タンクの基礎ボルト評価に用いる 質量・高さ・径の説明図

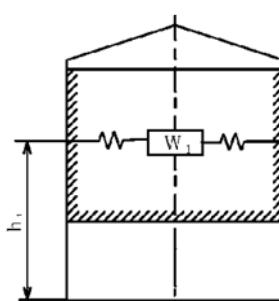


衝撃力を加味した計算

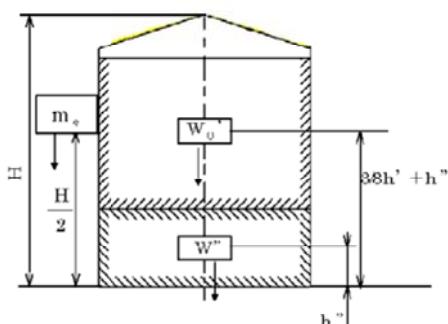


W_0' : 衝撃力を考慮した W' の等価質量
 $h_{0'}$: W_0' の等価着力点の高さ

振動力を加味した計算



W_1 : 振動力を考慮した W' の等価質量
 h_1 : W_1 の等価着力点の高さ



m_a : 容器の重量
 W_s : 積雪重量
 W_0 : 衝撃力を考慮した全等価質量
 $(W_0 = W_0' + W'' + m_a + W_s)$

別紙 1 3

タイトル	後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について						
説 明	<p>後打ちアンカについては、メーカーの後打ちアンカ使用基準に基づき最大許容荷重が定められており、この値以上の荷重がボルトに作用しないよう施工されている。</p> <p>後打ちアンカの評価にあたっては、ボルトに技術評価により想定される運転開始後 60 年時点での減肉量(半径方向に 0.3mm)を考慮した上で、保守的に最大許容荷重が作用した場合であっても応力比が 1 以下になることを確認している。</p> <p>減肉後の応力比の算定条件及び算定結果を添付資料 1 に示す。</p> <p>新たな基準地震動 S s に対する耐震安全性については、新規制工事計画認可申請における後打ちアンカ評価設備において、表 1 の対象機器に対し、減肉による影響を考慮した耐震評価を実施し、応力比が 1 以下となることから健全性を確認している（補足参照）。</p> <p style="text-align: center;">表 1 新規制基準の工事計画認可申請における後打ちアンカ評価設備</p> <table border="1"><thead><tr><th>分 類</th><th>設 備</th></tr></thead><tbody><tr><td>計測制御設備</td><td>プロセス計測制御設備</td></tr><tr><td>電源設備</td><td>原子炉トリップ遮断器盤</td></tr></tbody></table> <p style="text-align: right;">以 上</p>	分 類	設 備	計測制御設備	プロセス計測制御設備	電源設備	原子炉トリップ遮断器盤
分 類	設 備						
計測制御設備	プロセス計測制御設備						
電源設備	原子炉トリップ遮断器盤						

<補足>

新規制基準の工事計画認可申請における後打ちアンカのうち、PLM評価対象となる設備について、新たな基準地震動Ss（Ss-1～Ss-7）に対する評価例を以下に示す。

分類	設 備			型式	ボルト呼び径	ボルト本数(本)	減肉前応力比	減肉後応力比	備考
計測制御設備	プロセス計測制御設備	圧力	格納容器圧力	メカニカルアンカ					
		水位	蒸気発生器狭窄域水位	メカニカルアンカ					
		中性子束	炉外核計装盤	ケミカルアンカ					
電源設備	制御棒駆動装置用電源設備	原子炉トリップ遮断器盤		ケミカルアンカ					

[]内は、耐震バックチェック（基準地震動Ss(550gal)）時の評価結果

[]枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

減肉後の応力比の算定条件及び算定結果

型式	ボルト呼び径	長期最大許容荷重(N)	短期最大許容荷重 ^{*1} (N)	断面積		減肉後発生応力 ^{*2} (N/mm ²)	許容応力 ^{*3} (N/mm ²)	減肉後の応力比 ^{*4}
				減肉前(mm ²)	減肉後(mm ²)			
メカニカルアーナー	M8	2.3×10^3	3.45×10^3	50.2	43.0			0.39
	M10	2.7×10^3	4.05×10^3	78.5	69.3			0.28
	M12	4.7×10^3	7.05×10^3	113.0	102.0			0.33
	M16	6.9×10^3	10.35×10^3	200.9	186.1			0.27
	M20	10.8×10^3	16.2×10^3	314.0	295.4			0.26
	M24	13.84×10^3	20.76×10^3	452.2	429.8			0.23
ケミカルアンカー	M10	7.4×10^3	11.1×10^3	78.5	69.3			0.77
	M12	10.9×10^3	16.35×10^3	113.0	102.0			0.77
	M16	20.0×10^3	30.0×10^3	200.9	186.1			0.77
	M20	37.8×10^3	56.7×10^3	314.0	295.4			0.91
	M24	53.6×10^3	80.4×10^3	452.2	429.8			0.90
	M30	88.0×10^3	132.0×10^3	706.5	678.5			0.93
	M33	92.6×10^3	138.9×10^3	854.9	824.1			0.80
	M39	132.2×10^3	198.4×10^3	1194.0	1157.5			0.82

※M33、M39は新たに使用されるため、追加する。

*4：減肉後発生応力／許容応力

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

減肉後の応力比の算定条件及び算定結果

型式	ボルト呼び径	長期最大許容荷重(N)	短期最大許容荷重 ^{*1} (N)	断面積		減肉後発生応力 ^{*2} (N/mm ²)	許容応力 ^{*3} (N/mm ²)	減肉後の応力比 ^{*4}
				減肉前(mm ²)	減肉後(mm ²)			
メカニカルアーナ	M8	2.5×10^3	3.75×10^3	50.2	43.0			0.55
	M10	4.7×10^3	7.05×10^3	78.5	69.3			0.64
	M12	7.1×10^3	10.65×10^3	113.0	102.0			0.66
	M16	12.5×10^3	18.75×10^3	200.9	186.1			0.63
	M20	19.8×10^3	29.7×10^3	314.0	295.4			0.63
	M24	26.38×10^3	39.57×10^3	452.2	429.8			0.58
ケミカルアンカ	M10	5.1×10^3	7.65×10^3	78.5	69.3			0.69
	M12	7.5×10^3	11.25×10^3	113.0	102.0			0.69
	M16	13.7×10^3	20.55×10^3	200.9	186.1			0.69
	M20	21.3×10^3	31.95×10^3	314.0	295.4			0.68
	M24	31.8×10^3	47.7×10^3	452.2	429.8			0.69
	M30	61.5×10^3	92.25×10^3	706.5	678.5			0.85
	M33	76.1×10^3	114.2×10^3	854.9	824.1			0.87
	M39	107.0×10^3	160.6×10^3	1194.0	1157.5			0.87

※M33、M39は新たに使用されるため、追加する。

*4: 減肉後発生応力/許容応力

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	<p>浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ並びに、これら施設から耐震安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠、抽出プロセス及び評価について</p>
説明	<p>高浜1号の「浸水防護施設」のうち、耐震安全性評価対象とした設備について、経年劣化事象の抽出や耐震安全性評価の要否判断などのプロセスを示す。</p> <p>1. 浸水防護施設について 耐震安全性評価対象とした浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）については以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 津波防護施設：該当なし (2) 浸水防止設備：・取水構造物（浸水防止蓋）…a (3) 津波監視設備：・潮位計 …b <p>2. 想定される劣化事象※ (1)鉄骨構造物（対象a） a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△事象） ・腐食 …① ・風などによる疲労 …② (2)計測制御設備（対象b） a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△事象） ・樹脂の劣化（ケミカルアンカー）③</p> <p>※：絶縁低下（絶縁体の水トリー劣化による絶縁低下を含む）、特性変化及び導通不良については、耐震性に影響を及ぼすパラメータの変化とは無関係であるため記載は省略。</p> <p>3. 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出 「2. 想定される劣化事象」で整理した経年劣化事象①～③について、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無について検討したプロセスを下表に整理した。</p>

表1 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無検討プロセス

「技術評価」で想定される経年劣化事象		ステップ1	ステップ2		ステップ3		
経年劣化対策 上着手すべき 経年劣化事象	下記①)～②)を除く経年劣化事象		i	現在発生しておらず、 今後も発生の可能性が ないもの、または小さいもの	×	×	
			ii	現在発生しているか、 または将来にわたって 起こることが否定でき ないもの	○	振動応答特性上または構 造・強度上「軽微もしくは 無視」できない事象 ■	
経年劣化対策 上着手すべき 経年劣化事象 ではない事象	1)	○	現在発生しているか、 または将来にわたって 起こることが否定でき ないもの	○	振動応答特性上または構 造・強度上「軽微もしくは 無視」できる事象 ■		
	2)		現在までの運動経験や使用条件 から得られた材料試験データと の比較等により、今後も経年劣 化の進展が考えられない、また は進展傾向が極めて小さいと考 えられる経年劣化事象	—	振動応答特性上または構 造・強度上「軽微もしくは 無視」できる事象 ■		
		② ③		—			

○：評価対象として抽出
—：評価対象から除外
×：現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいものとして評価対象から除外
■：振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できる事象として評価対象から除外
◎：耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象として抽出

以上より、高浜1号の「浸水防護施設」については、◎となる対象は無かつたことから、経年劣化を考慮した耐震安全性評価を実施したものはない。

以 上

別紙 1 5

タイトル	工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について												
説 明	<p>工事計画認可申請の審査の内容を踏まえて、劣化状況評価における耐震安全性評価の見直しを行うものは、以下のとおり。</p> <p>1. 制御棒挿入性評価 高浜 1 号機の新規制基準への適合に係る工事計画認可申請側で評価手法を見直した再評価を行っており、劣化事象を考慮した耐震安全性評価においても、これに合わせた評価手法として、評価の見直しを行う。</p> <p>イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係 ① 制御棒クラスタ案内管（案内板）の摩耗を考慮した制御棒挿入性評価 ② 制御棒被覆管の摩耗を考慮した制御棒挿入性評価 ③ バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した制御棒挿入性評価 ※①、②については、案内板及び被覆管の摩耗を重畠させた評価を実施</p> <p>ロ) 評価条件・手法（相違点比較）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>現評価（H27.11 補正申請）</th> <th>工認に合せた評価手法反映</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>評価条件</td> <td>燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7</td> <td>燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7</td> </tr> <tr> <td>解析モデル</td> <td>建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率：10%</td> <td>建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率：<u>1%</u></td> </tr> <tr> <td>評価手法</td> <td>《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法</td> <td>《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：<u>スベクトルモード解析</u> ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：<u>最大抗力一定</u> ・制御棒クラスタ案内管：<u>最大抗力一定</u> ・燃料集合体：時刻歴手法</td> </tr> </tbody> </table>		現評価（H27.11 補正申請）	工認に合せた評価手法反映	評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	解析モデル	建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率：10%	建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率： <u>1%</u>	評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置： <u>スベクトルモード解析</u> ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置： <u>最大抗力一定</u> ・制御棒クラスタ案内管： <u>最大抗力一定</u> ・燃料集合体：時刻歴手法
	現評価（H27.11 補正申請）	工認に合せた評価手法反映											
評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7											
解析モデル	建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率：10%	建屋・RCS-RV-CI-FA 連成モデル FA 減衰率： <u>1%</u>											
評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置：時刻歴手法 ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 ・制御棒駆動装置： <u>スベクトルモード解析</u> ・制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 ・燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 ・制御棒駆動装置： <u>最大抗力一定</u> ・制御棒クラスタ案内管： <u>最大抗力一定</u> ・燃料集合体：時刻歴手法											

ハ) 評価結果

		挿入時間 ^{*1}		規定時間
		現評価 (H27.11補正申請)	工認手法反映	
評 価 条 件	評価地震動	Ss-1～Ss-7	Ss-1～Ss-7	1.8秒
	照射条件	照射後条件	照射後条件	
	震時挿入時間	1.43	-----	
制御棒クラスタ案内管（案内板）及び被覆管の摩耗を考慮した地震時挿入時間		1.45	-----	1.8秒
バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した地震時挿入時間		1.45	-----	

*1：各時間は落下開始から制御棒が全ストロークの85%に至るまでの時間

*2：挿入時間の下段のカッコ内は評価地震動を示す。

2. 炉内構造物等の耐震安全性評価

工事計画認可申請側の評価を踏まえ、燃料集合体の減衰定数を10%から1%へ変更することに伴い、原子炉容器一炉内構造物の連成モデルによる評価を行っている以下の評価について、応力評価及び疲労累積係数の評価の見直しを行う。

イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係

No.	評価対象機器（部位）	経年劣化事象
①	原子炉容器（炉心支持金物）	低サイクル疲労
②	原子炉容器（胴部）	中性子照射脆化
③	炉内構造物（上部炉心支持板、上部炉心支持柱、下部炉心支持板、下部炉心支持柱）	低サイクル疲労
④	炉内構造物（下部炉心支持柱）	熱時効
⑤	炉内構造物（シンプルチューブ）	摩耗
⑥	炉内構造物（炉心そう）	中性子照射による韌性低下
⑦	制御棒クラスタ（被覆管）	摩耗

ロ) 評価条件・手法（相違点比較）

	現評価（H27.11補正申請）	工認に合せた評価手法反映
評価条件	Ss-1(700gal)～Ss-7	Ss-1(700gal)～Ss-7
解析モデル	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率：10%	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率： <u>1%</u>

ハ) 評価結果：再評価を実施中

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

3. 工事計画を踏まえ、影響評価を行うもの
 工事計画において、従来の設計手法における水平1方向及び鉛直方向地震力を組合せた耐震計算に対して、設備の構造特性等により水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響の可能性がある部位を抽出し、影響評価を行った結果、耐震性に影響がなく従来の設計手法で対応可能であることが確認されているが、高経年化技術評価の耐震安全性評価においても、水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響を確認した。

イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係

No.	評価対象機器（部位）	経年劣化事象
①	蒸気発生器（給水入口管台）	低サイクル疲労
②	1次冷却材ポンプ（支持脚）	低サイクル疲労
③	炉心支持構造物（下部炉心支持柱）	低サイクル疲労
④	燃料取替用水タンク（基礎ボルト）	腐食（大気接触部）

ロ) 評価条件・手法

高経年化評価対象設備のうち、工事計画において設備の構造特性等から水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響の可能性があり、水平2方向+鉛直方向地震力の影響評価が行われた部位であって、耐震評価に影響する劣化事象が想定される部位について、影響評価を行った。

ハ) 評価結果

① 蒸気発生器（給水入口管台）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.235	0.008	0.243
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.235	0.024	0.259

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

② 1次冷却材ポンプ（支持脚）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.235	0.001	0.236
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.235	0.001	0.236

③ 炉心支持構造物（下部炉心支持柱）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.001	0.006	0.007
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.001	0.028	0.029

※新規制基準への適合に係る工認側で評価手法を見直した再評価をおこなっており、今後これに合わせた評価手法として評価の見直しを行う。

④-1 燃料取替用水タンク（基礎ボルト）の腐食を考慮した影響評価【引張荷重^{*1}】

	発生値 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果			0.70
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果			0.92

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

④-2 燃料取替用水タンク（基礎ボルト）の腐食を考慮した影響評価【せん断荷重】

	発生値 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果			0.42
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果			0.60

以 上

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

別紙 1 6

タイトル	耐震Sクラス、耐震Bクラス及び耐震Cクラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について
説明	<p>耐震評価結果を比率で示したもののうち、耐震Sクラス、耐震Bクラス及び耐震Cクラスの機器・配管に対し、添付-1の緑色セル内に、元となる「許容値」及び「発生値」を示す。</p> <p>なお、Sクラスの設備のうち、静的震度により算出した評価値を分子とした応力比はない。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>

機種	章	機器名称	部位	経年劣化事象	耐震重要度	評価部位	許容値(MPa)	発生値(MPa)	応力比	疲労累積係数※本文:環境疲労	
										通常運転時	地震時
熱交換器		1次系冷却水クーラ 温分離加熱器 第1低圧給水ヒータ 第2低圧給水ヒータ 第3低圧給水ヒータ 第4低圧給水ヒータ	伝熱管 胴側耐圧構成品等 胴側耐圧構成品等 胴側耐圧構成品等 胴側耐圧構成品等	内面腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食)	S Ss	鋼板 鋼板 鋼板 鋼板 鋼板			0.58		
多管円筒形 熱交換器					C C C C				0.25		
									0.21		
									0.34		
									0.28		
									0.30		
蒸気発生器		蒸気発生器	冷却材出入口管台 セーフエンド	応力腐食割れ 高サイクリクル熱疲労割れ (高温温水台流部)	S Ss				0.53		
配管		ステンレス鋼配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	S	Ss			0.34		
					S	Ss			0.95		
					S	Ss			0.24		
					S	Ss			0.42		
					S	Ss			0.70		
					S	Ss			0.32		
					S	Ss			0.56		
					S	Ss			0.51		
					S	Ss			1.22	0.2/15	
					C				0.25		
					C				0.36		
					C				0.60		
					C				0.48		
					C				0.88		
					C				0.84		
					C				0.94		
					S				0.67		
					S				0.51		
					S				0.43		
					S				1.02	0.004	
					S				0.76		
					S				0.68		
					S				0.82		
					S				0.15		
炉内構造物		炉内構造物	炉内構造物	バッフルフォーマボルト ナット取付部	炉内計装用シングルチュー ブ	摩耗	S Ss	炉内計装用シングル チューブ			
タービン		高圧タービン	主蒸気入口管	腐食(流れ加速型腐食)	C			主蒸気入口管		0.39	
空調設備		冷凍機	凝縮器伝熱管 配管 チラーユニット	腐食 腐食(全面腐食) 冷水サーバンク 海水冷却コイル	C C C			凝縮器伝熱管 配管 冷水サーバンク 海水冷却コイル		0.25 0.19 0.04	
					C					0.63	

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

機種	章	機器名称	部位	経年劣化事象	耐震重要度	評価部位	許容値(MPa)	発生値(MPa)	応力比	疲労累積係数※太字:環境強劣	
										運転時	地震時
機械設備										0.36	
重機器サポート		原子炉容器サポート 蒸気発生器サポート(支 持脚)	サポートフレーム ヒンジ駆動部	中性子およびγ線照射 脆化	S Ss	構造材 ボルト	S Ss	S Ss	0.35 0.20 0.58 0.82	0.35 0.20 0.58 0.82	
1次冷却材ポンプサポー ト(支持脚)			ヒンジ駆動部	摩耗	S Ss	蒸気発生器支持脚	S Ss	S Ss	一次 一次十二次	一次 一次十二次	
空気圧縮装置		格納容器外制御用空氣 圧縮装置	格納容器外制御用空氣だ め等(格納容器外制御用 空氣ため、格納容器外制 御用空氣乾燥器)	腐食(全面腐食)	S Ss	1次冷却材ポンプ支持 脚	S Ss	S Ss	0.16 0.38	0.16 0.38	
非核燃料炉心構成品		制御棒クラスタ	伝熱管 ポンプ	摩耗	S Ss	計器用空気圧縮機 計器用空気乾燥器	S Ss	S Ss	0.25	0.25	
濃縮減容設備		廃液蒸発装置	伝熱管等(加熱器、濃縮液 槽板等(蒸発器、加熱器、 濃縮液ポンプ)	応力腐食割れ	B	脱湿塔	S Ss	S Ss	0.11	0.11	
			ポンプ	腐食	S Ss	廃液蒸発装置 加熱器銅板	S Ss	S Ss	0.48	0.48	
熱交換器		脱気器タンク	腐食	C	基礎ボルト	基礎ボルト	S Ss	S Ss	0.01	0.01	
基礎ボルト		燃料取替用水タンク 復水タンク	腐食	S Ss	基礎ボルト	基礎ボルト	S Ss	S Ss	0.14 0.07 -	0.11 0.07 -	
容器		主蒸気系統配管	配管用基礎ボルト	腐食(全面腐食) 内面からの腐食(流れ加 速型腐食)	S Ss	基礎ボルト M30X81(本) M36X81(本)	S Ss	S Ss	0.70 0.42 0.67 0.46 0.36 -	0.70 0.42 0.67 0.46 0.36 -	
電源設備	非常用ディーゼル機関 付属設備(配管)	伝熱管	母管	内面からの腐食(流れ加 速型腐食)	S Ss	空気冷却器	S Ss	S Ss	0.18	0.18	

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する評価について																																																																								
説 明	<p>1. 記号の説明 伸縮継手の疲労評価に用いる記号について、表 1 に示す。</p> <p>表 1 伸縮継手の疲労評価に用いる記号</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>単位</th> <th>定義</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>b</td> <td>mm</td> <td>継手部の波のピッチの 2 分の 1</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>—</td> <td>継手部の層数</td> </tr> <tr> <td>d_p</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効径（平均径）</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>MPa</td> <td>最高使用温度におけるJSME S NCI-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>mm</td> <td>継手部の 1 山当たりの総変位量</td> </tr> <tr> <td>e_x</td> <td>mm</td> <td>軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>e_y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>mm</td> <td>継手部の波の高さ</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効長さ</td> </tr> <tr> <td>ℓ</td> <td>mm</td> <td>中間の管の長さ</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>—</td> <td>許容繰返し回数</td> </tr> <tr> <td>n</td> <td>—</td> <td>継手の波数の 2 倍の値（1 波の継手にあっては 2）</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>MPa</td> <td>最高使用圧力</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>mm</td> <td>継手部の板の厚さ</td> </tr> <tr> <td>U</td> <td>—</td> <td>疲れ係数</td> </tr> <tr> <td>U F</td> <td>—</td> <td>疲れ累積係数</td> </tr> <tr> <td>W_N</td> <td>—</td> <td>1 個の継手部の山数</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>mm</td> <td>軸方向変位量（表 3 における X の 2 倍(両振幅)）</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向変位量（表 3 における $\delta_y = \sqrt{(y^2 + z^2)} / 2$ の 2 倍(両振幅)）</td> </tr> <tr> <td>δ</td> <td>mm</td> <td>全伸縮量</td> </tr> <tr> <td>σ</td> <td>MPa</td> <td>合計応力</td> </tr> <tr> <td>σ_D</td> <td>MPa</td> <td>全伸縮量による応力</td> </tr> <tr> <td>σ_P</td> <td>MPa</td> <td>最高使用圧力による応力</td> </tr> </tbody> </table> <p>伸縮継手の基本寸法箇所を図 1 に示す。</p> <p>(複式 (中間の管を含む))</p> <p>図 1 伸縮継手の基本寸法箇所</p>	記号	単位	定義	b	mm	継手部の波のピッチの 2 分の 1	c	—	継手部の層数	d _p	mm	継手部の有効径（平均径）	E	MPa	最高使用温度におけるJSME S NCI-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数	e	mm	継手部の 1 山当たりの総変位量	e _x	mm	軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量	e _y	mm	軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量	h	mm	継手部の波の高さ	L	mm	継手部の有効長さ	ℓ	mm	中間の管の長さ	N	—	許容繰返し回数	n	—	継手の波数の 2 倍の値（1 波の継手にあっては 2）	P	MPa	最高使用圧力	t	mm	継手部の板の厚さ	U	—	疲れ係数	U F	—	疲れ累積係数	W _N	—	1 個の継手部の山数	X	mm	軸方向変位量（表 3 における X の 2 倍(両振幅)）	Y	mm	軸直角方向変位量（表 3 における $\delta_y = \sqrt{(y^2 + z^2)} / 2$ の 2 倍(両振幅)）	δ	mm	全伸縮量	σ	MPa	合計応力	σ _D	MPa	全伸縮量による応力	σ _P	MPa	最高使用圧力による応力
記号	単位	定義																																																																							
b	mm	継手部の波のピッチの 2 分の 1																																																																							
c	—	継手部の層数																																																																							
d _p	mm	継手部の有効径（平均径）																																																																							
E	MPa	最高使用温度におけるJSME S NCI-2005/2007付録図表Part6表1に規定する材料の縦弾性係数																																																																							
e	mm	継手部の 1 山当たりの総変位量																																																																							
e _x	mm	軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量																																																																							
e _y	mm	軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量																																																																							
h	mm	継手部の波の高さ																																																																							
L	mm	継手部の有効長さ																																																																							
ℓ	mm	中間の管の長さ																																																																							
N	—	許容繰返し回数																																																																							
n	—	継手の波数の 2 倍の値（1 波の継手にあっては 2）																																																																							
P	MPa	最高使用圧力																																																																							
t	mm	継手部の板の厚さ																																																																							
U	—	疲れ係数																																																																							
U F	—	疲れ累積係数																																																																							
W _N	—	1 個の継手部の山数																																																																							
X	mm	軸方向変位量（表 3 における X の 2 倍(両振幅)）																																																																							
Y	mm	軸直角方向変位量（表 3 における $\delta_y = \sqrt{(y^2 + z^2)} / 2$ の 2 倍(両振幅)）																																																																							
δ	mm	全伸縮量																																																																							
σ	MPa	合計応力																																																																							
σ _D	MPa	全伸縮量による応力																																																																							
σ _P	MPa	最高使用圧力による応力																																																																							

2. 評価部位

評価部位は、図2に示す伸縮継手の頂部とする。

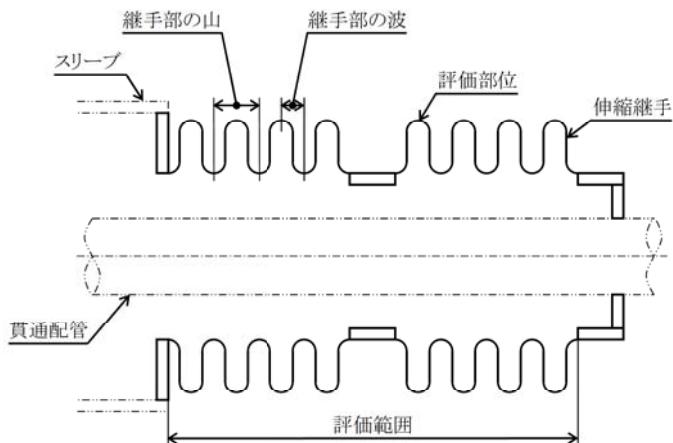


図2 伸縮継手の評価部位

3. 評価内容

(1) 格納容器貫通部の仕様

各格納容器貫通部の仕様について表2に示す。

表2 格納容器貫通部の仕様

配管	原子炉格納容器最高使用圧力(MPa) P	最高使用温度(°C)	伸縮継手有効径(mm) d _e	継手部の波の高さ(mm) h	継手部の波のピッチの2分の1(mm) b	継手部の板の厚さ(mm) t	伸縮継手1個の山数 W _n	継手部の層数 c	材料	復式伸縮継手の長さ(mm)		
										中心間距離A _c	中間の管の長さL _c	伸縮継手の長さL
主蒸気配管 格納容器 貫通部	0.261											
主給水配管 格納容器 貫通部	0.261											

(2) 地震時の伸縮継手の変位

Ss地震時及びSd地震時の伸縮継手の変位について表3に示す。

表3-1 伸縮継手の変位 (Ss地震時)

ライン名称	地震合計変位(mm)			
	X	Y	Z	$\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$
主蒸気配管格納容器 貫通部				
主給水配管格納容器 貫通部				

表3-2 伸縮継手の変位 (Sd地震時)

ライン名称	地震合計変位(mm)			
	X	Y	Z	$\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$
主蒸気配管格納容器 貫通部				
主給水配管格納容器 貫通部				

注：表3に示す座標系は、格納容器半径方向をx方向、鉛直方向をz方向とする右手直行座標系であり、表1に示すX、Yとは異なるものである。

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(3) 疲れ累積係数 (UF) の算出
 地震時の伸縮継手の変位から発生応力を算出し許容繰返し回数を求め、評価用繰返し回数と許容繰返し回数の比（疲れ累積係数）を算出する。
 (日本機械学会 設計・建設規格 「PVE-3800 伸縮継手」 参照)

a. 伸縮継手の変位

(a) 軸方向変位による継手部の1山当たりの変位量

$$e_x = \frac{X}{2W_N}$$

(b) 軸直角方向変位による継手部の1山当たりの変位量

$$e_y = \frac{3 d_P Y}{2 W_N \left\{ L + \ell \left(\frac{\ell}{L} + 1 \right) \right\}}$$

(c) 継手部の1山当たりの総変位量

$$e = e_x + e_y$$

(d) 伸縮継手の全伸縮量

$$\delta = e W_N$$

b. 伸縮継手の応力と許容繰返し回数

(a) 伸縮継手の応力

全伸縮量による応力

$$\sigma_D = \frac{1.5 E t \delta}{n \sqrt{b h^3}}$$

最高使用圧力による応力

$$\sigma_P = \frac{P h^2}{2 t^2 c}$$

合計応力

$$\sigma = \sigma_D + \sigma_P$$

(b) 許容繰返し回数

$$N = \left(\frac{11031}{\sigma} \right)^{3.5}$$

(c) 疲れ累積係数

$$U F = \Sigma \frac{\text{評価用繰返し回数}}{\text{許容繰返し回数}}$$

4. 評価結果

(1) 地震によるUF評価結果

Ss地震によるUF評価結果を、表4に示す。

表4 Ss地震によるUF評価結果

格納容器貫通部	発生応力 [MPa]	許容繰返し 回数	評価繰返し 回数	UF
主蒸気ライン貫通部				0.193
主給水ライン貫通部				0.002

Sd地震によるUF評価結果を、表5に示す。

表5 Sd地震によるUF評価結果

格納容器貫通部	発生応力 [MPa]	許容繰返し 回数	評価繰返し 回数	UF
主蒸気ライン貫通部				0.029
主給水ライン貫通部				0.001

(2) 通常運転時UFとの組合せによる評価結果

通常運転時のUFを加えた結果を表6及び表7に示す。

表6 Ss地震時の通常運転時UFとの組合せによる評価結果

格納容器貫通部	通常運転時	Ss地震時	合計
主蒸気ライン貫通部	0.009	0.193	0.202
主給水ライン貫通部	0.040	0.002	0.042

表7 Sd地震時の通常運転時UFとの組合せによる評価結果

格納容器貫通部	通常運転時	Sd地震時	合計
主蒸気ライン貫通部	0.009	0.029	0.038
主給水ライン貫通部	0.040	0.001	0.041

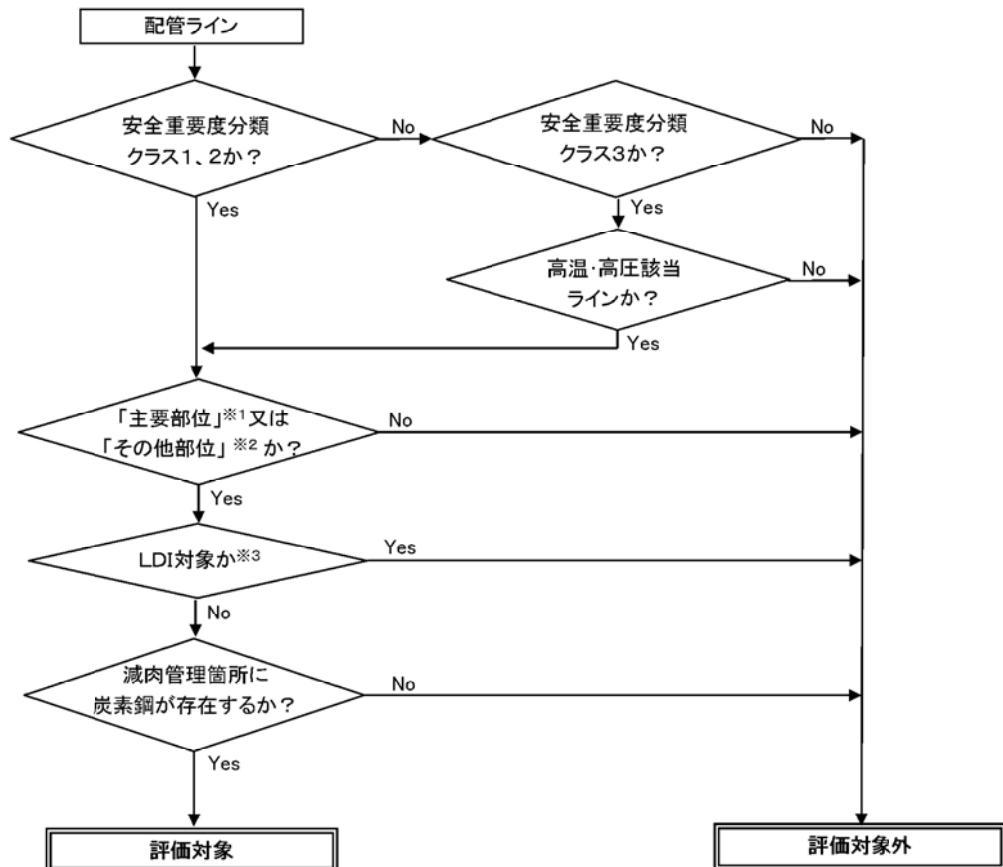
以上より、主蒸気系統伸縮継手及び主給水系統伸縮継手の疲労割れに対する耐震安全性に問題はない。

以 上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	母管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する評価について
説明	<p>1. 評価対象ラインの抽出について 高浜2号のPLM評価における「母管の内面からの腐食(流れ加速型腐食)」に対する耐震安全性評価は、発電用原子力設備規格加圧水型原子力発電所配管減肉管理に関する技術規格（以下「技術規格」という。）等を踏まえて策定した当社の管理指針「2次系配管肉厚の管理指針」に規定する検査対象系統を基に、評価対象ラインを選定し、耐震安全性評価を行っている。選定フローを添付-1に示す。</p> <p>2. 評価対象ライン数 その結果、評価対象として抽出され評価を行ったライン数は、系統分類毎にそれぞれ以下のとおり。 主蒸気系統配管：7ライン 主給水系統配管：14ライン 低温再熱蒸気系統配管：1ライン 第3抽気系統配管：1ライン 第4抽気系統配管：3ライン 補助蒸気系統配管：2ライン グランド蒸気系統配管：1ライン 復水系統配管：9ライン ドレン系統配管：22ライン 蒸気発生器ブローダウン系統配管：3ライン</p> <p>3. 評価結果 各評価仕様〔各評価用地震、想定減肉（必要最小肉厚or実測データ）、解析手法（梁モデル解析orFEM解析）〕と共に、各ラインの評価結果を添付-2に示す。</p> <p>4. 評価モデル 評価対象ラインのうち、PLM評価書に厳しいラインとして代表で記載した応力比の、対象箇所を含む解析モデル図を添付-3に示す。 <u>また、主蒸気系統配管、主給水配管のCクラスのうち、応力比の厳しい箇所を含むラインの解析モデル図を添付-4に示す。</u></p>

配管内面からの腐食（流れ加速型腐食）評価対象ラインの抽出フロー



※1：当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」において、減肉が発生する可能性があるとし
て点検対象として選定している部位（「発電用原子力設備規格加圧水型原子力発電所配管減
肉管理に関する技術規格」の流れ加速型腐食（FAC）による試験対象系統、液滴衝撃エ
ロージョン（LDI）による試験対象系統の試験対象箇所にあたる部位

※2：当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」において、2次系冷却水が當時流れる系統の
うち主要部位に該当しない偏流発生部位

※3：液滴衝撃エロージョン（LDI）については、減肉が発生したとしても局所的であり、応答
特性・強度に影響がないことから対象外とし、流れ加速型腐食（FAC）のみを耐震評価
対象としているもの

以上

高浜2号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	部材クラス	配管名稱	評価用地質	全箇所用モデル				実測データに基づく 60年時点(2035年モデル)				実測データに基づく 50年時点(2025年モデル)			
				梁モデル評価		FEM評価		梁モデル評価		FEM評価		梁モデル評価		FEM評価	
				応力比/ 許容応力	評価	応力比/ 許容応力	評価	応力比/ 許容応力	評価	応力比/ 許容応力	評価	応力比/ 許容応力	評価	応力比/ 許容応力	評価
主蒸気系統	C	温分離加熱器加熱蒸気管	C	0.66	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV内)	Sd	0.68	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV内)	Ss	0.28	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV内)	Sd	0.46	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.59	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.52	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.21	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.34	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.43	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.57	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
水素系統	S	A-主蒸気配管 (CV内)	Ss	0.24	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV内)	Ss	0.36	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV内)	Sd	0.48	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.95	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.53	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
水素系統	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.68	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Ss	1.12	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.85	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.36	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.48	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
水素系統	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.79	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.93以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	A-主蒸気配管 (CV外)	Sd	0.88以下	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	B-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.44	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	C-主蒸気配管 (CV外)	Ss	0.88	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜2号機 PLM40耐震評価 流れ加速度配管に対する配管評価結果一覧

系統分類	耐震 クラス	配管名稱	評価用地図	全箇所(FEM評価)				60年時(2035年)モードル				実測データに基づく、 50年時(2025年)モードル						
				梁モードル評価		FEM評価		梁モードル評価		FEM評価		梁モードル評価		FEM評価				
				応力幅/ 許容応力	応力比	評価	応力幅/ 許容応力	応力比	評価	応力幅/ 許容応力	応力比	評価	応力幅/ 許容応力	応力比	評価			
低圧熱蒸気系統	C	低圧熱蒸気管	C	0.25	O	-	0.25	O	-	0.25	O	-	0.25	O	-			
第3抽気系統	C	第3抽気管	C	0.60	O	-	0.60	O	-	0.60	O	-	0.60	O	-			
第4抽気系統	C	第4抽気管(A)	C	2.41	x	1.15	x	2.41	x	1.02	x	0.55	O	-	0.74	O		
	C	第4抽気管(B)	C	2.06	x	1.18	x	2.06	x	1.02	x	0.55	O	-	0.74	O		
	C	第4抽気管(C)	C	1.61	x	1.18	x	1.61	x	1.02	x	0.55	O	-	0.74	O		
	C	主給水ポンプ・第6高压給水加熱器	C	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O	
第5高压給水加熱器～特船取扱い	C	第5高压給水加熱器～特船取扱い	C	0.47	O	-	0.47	O	-	0.47	O	-	0.47	O	-	0.47	O	
	C	海水フースタンドパイプ吸込管(A)	C	2.04	x	0.57	O	2.04	x	0.57	O	0.57	O	-	0.57	O		
	C	海水フースタンドパイプ吸込管(B)	C	2.04	x	0.57	O	2.04	x	0.57	O	0.57	O	-	0.57	O		
	C	海水フースタンドパイプ吸込管(C)	C	1.75	x	0.57	O	1.75	x	0.57	O	0.57	O	-	0.57	O		
C	C	海水フースタンドパイプ吸出管(A)	C	0.32	O	-	0.32	O	-	0.32	O	-	0.32	O	-	0.32	O	
	C	海水フースタンドパイプ吸出管(B)	C	0.29	O	-	0.29	O	-	0.29	O	-	0.29	O	-	0.29	O	
	C	海水フースタンドパイプ吸出管(C)	C	0.30	O	-	0.30	O	-	0.30	O	-	0.30	O	-	0.30	O	
	S	A-主給水配管 (CV内)	Sd	1次	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O
主給水系統	S	B-主給水配管 (CV内)	Sd	1次+2次	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O
	S	C-主給水配管 (CV内)	Sd	1次+2次	0.44	O	-	0.44	O	-	0.44	O	-	0.44	O	-	0.44	O
	S	A-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O
	S	B-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.55	O	-	0.55	O	-	0.55	O	-	0.55	O	-	0.55	O
S	S	C-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O	-	0.24	O
	S	A-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O	-	0.49	O
	S	B-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.77	O	-	0.77	O	-	0.77	O	-	0.77	O	-	0.77	O
	S	C-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O	-	0.39	O
S	S	A-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.70	O	-	0.70	O	-	0.70	O	-	0.70	O	-	0.70	O
	S	B-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.63	O	-	0.63	O	-	0.63	O	-	0.63	O	-	0.63	O
	S	C-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.38	O	-	0.38	O	-	0.38	O	-	0.38	O	-	0.38	O
	S	C-主給水配管 (CV外)	Sd	1次+2次	0.43	O	-	0.43	O	-	0.43	O	-	0.43	O	-	0.43	O

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

高浜2号機 PLM40耐震評価 流れ加速型震食に対する配管評価結果一覧

系統分類	耐震クラス	配管名稱	評価開始當	全開所用モデル				実測データに基づく 60年時点(2033年)モデル				実測データに基づく 30年時点(2025年)モデル			
				応力幅/許容応力	応力比	評価	応力幅/許容応力	応力比	評価	応力幅/許容応力	応力比	評価	応力幅/許容応力	応力比	評価
海水系統	C	海水ポンプ～コンデンサー取扱い～海水ブースタポンプ	C	0.85	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	海水ブースタポンプ～第1低圧給水加熱器	C	0.63	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器A	C	0.34	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器B	C	0.92	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水加熱器C	C	0.92	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器A	C	0.43	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器B	C	0.43	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水加熱器C	C	0.44	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第4低圧給水加熱器～海水泵	C	1.77	X	1.17	X	-	-	0.98	C	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

高浜2号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系別	部品 クラス	配管名稱	上位用地盤	梁モデル評価				60年時点(2005年モードル) 実測データに基づく 50年時点(2025年モードル)				梁モデル評価			
				梁モデル評価		評価	応力比/ 許容応力	梁モデル評価		応力比/ 許容応力	評価	梁モデル評価		応力比/ 許容応力	評価
				応力比/ 許容応力	さか比			応力比/ 許容応力	さか比			応力比/ 許容応力	さか比		
-レン系統	C	第3圧送給水加熱器レン管(A)	C	1.01	x	0.66	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3圧送給水加熱器レン管(B)	C	1.38	x	0.70	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第4圧送給水加熱器レン管(A)	C	0.27	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第4圧送給水加熱器レン管(B)	C	0.30	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第4圧送給水加熱器レン管(C)	C	0.39	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3圧送給水加熱器レン管(A)	C	0.79	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3圧送給水加熱器レン管(B)	C	0.57	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	第3圧送給水加熱器レン管(C)	C	0.92	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	低圧給水加熱器レン管(A)	C	0.30	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	低圧給水加熱器レン管(B)	C	0.47	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	低圧給水加熱器レン管(C)	C	0.32	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(A)	C	0.38	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(B)	C	0.38	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(C)	C	0.52	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(B)	C	0.38	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(A)	C	0.47	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	三分分離加熱器レン管(C)	C	0.69	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

評価書に記載した系統毎の代表設置及びその評価結果

高炉2号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	配管名称	計画用地図	全箇所isモデル			実測データに基づく 50年時点(2035年)モデル			実測データに基づく 60年時点(2045年)モデル			FEM評価			梁モデル評価			梁モデル評価			FEM評価		
			梁モデル評価	FEM評価	梁モデル評価	梁モデル評価	FEM評価	梁モデル評価	梁モデル評価	FEM評価	梁モデル評価												
耐震 クラス	C 混分離器ドレン管(A)	C	0.31	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 混分離器ドレン管(B)	C	0.56	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C 混分離器ドレンボンブ吸込管	C	0.95	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ドレン系統	C 混分離器ドレンボンブ上出管	C	3.43	x	2.72	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C グラウド蒸気管	C	1.25	x	1.40	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C スチームコンバータ給水管	C	0.11	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
補助蒸気系統	C 補助蒸気配管(1次系)	C	0.52	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果

高浜2号機 PLM40耐震評価 流れ加速型腐食に対する配管評価結果一覧

系統分類	配管 名稱	評価用地盤	全箇所モデル			実測データに基づく 60年時点(2024年)モデル			50年時点(2021年)モデル		
			梁モードル評価		FEM評価	梁モードル評価		FEM評価	梁モードル評価		FEM評価
			応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価	応力値/ 許容応力	応力比	評価
S	AループSGBD配管 PEN#79C外 CVBDA	Sd 1次 次+2次	0.70以下	0	-	0.73以下	0	-	-	-	-
		Ss 1次 次+2次	0.35	0	-	0.73	0	-	-	-	-
S	BループSGBD配管 PEN#233C外 CVBDA	Sd 1次 次+2次	0.89以下	0	-	0.80以下	0	-	-	-	-
		Ss 1次 次+2次	0.45	0	-	0.80	0	-	-	-	-
S	蒸気発生器 プロテクタ系配管	Sd 1次 次+2次	0.77	0	-	0.60	0	-	-	-	-
		Ss 1次 次+2次	0.41	0	-	1.23	x	-	-	-	-

評価書に記載した系統毎の代表設備及びその評価結果



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主蒸気系統配管(A-主蒸気配管(CV外)) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主蒸気系統配管(A—主蒸気配管(CV外)) 【Sd地震】

枠組みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(A—主給水配管(CV外)) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(Bー主給水配管 (CV外)) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

主給水系統配管(A—主給水配管(CV外)) 【Sd地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

低温再熱蒸気系統配管(低温再熱蒸気管)

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

第3 抽気系統配管（第3 抽気管）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

第4抽気系統配管（第4抽気管（A））

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

グランド蒸気系統配管(グランド蒸気管)

枠組みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

復水系統配管（第4低圧給水加熱器～脱気器）

「
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

ドレン系統配管 (湿分分離器 ドレンポンプ吐出管)

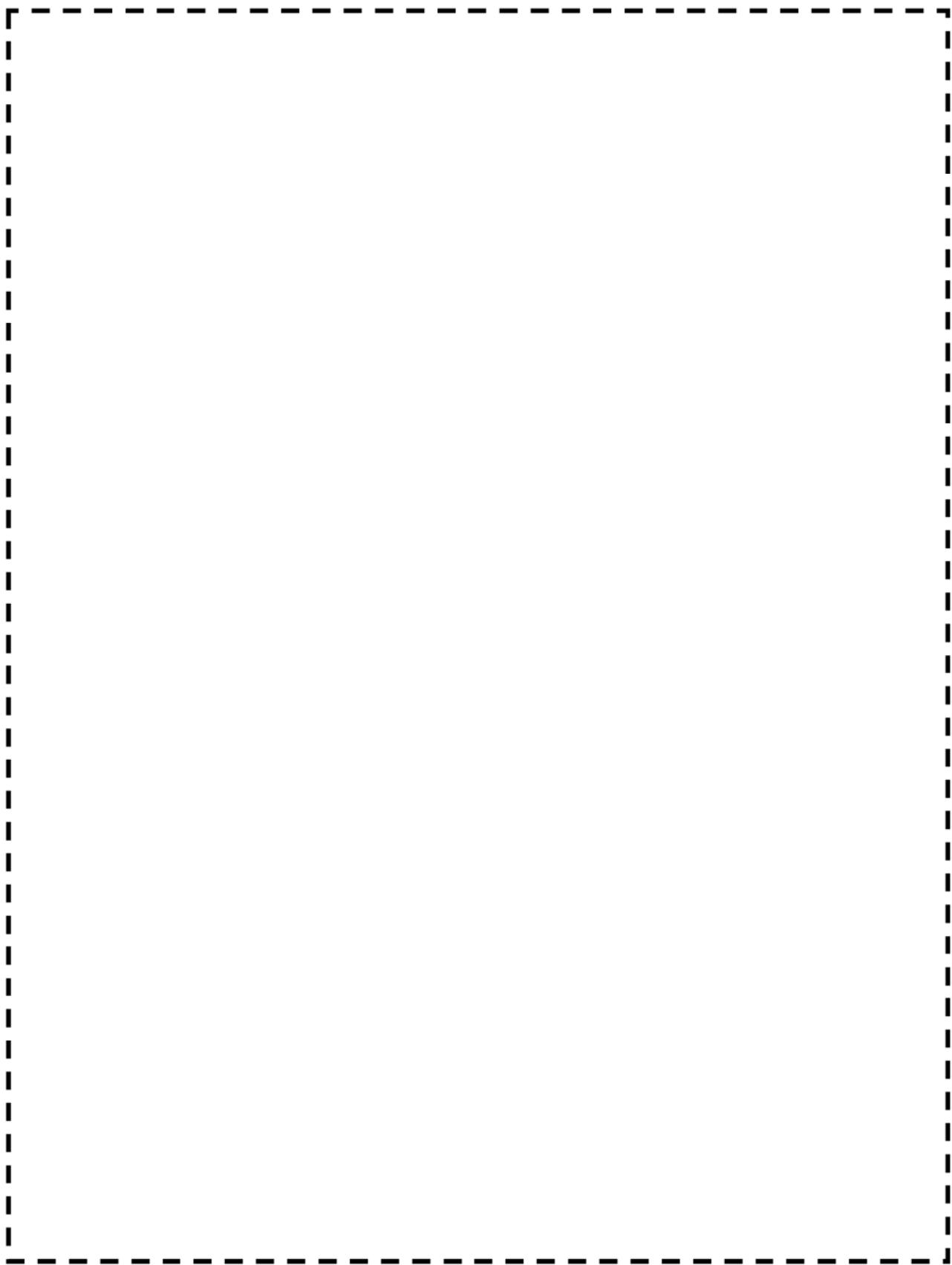
柱囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

蒸気発生器プローダウン系統配管(BループSGBD配管 PEN#233CV外 CVBD内) 【Ss地震】

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

蒸気発生器プローダウン系統配管(CループSGBD配管 PEN#230CV外 CVBD内) 【Ss地震】

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】



蒸気発生器プローダウン系統配管(CループSGBD配管 PEN#230CV外 CVBD内) 【Sd地震】

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

主蒸気系統配管（湿分分離加熱器加熱蒸気管）（Cクラス）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

主給水系統配管（給水ブースタポンプ吸込管（A））（Cクラス）

「枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。」

主給水系統配管（給水ブースタポンプ吸込管（B））（Cクラス）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

タイトル	第4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管及びドレン系統配管の減肉評価について
説明	<p>1. 第4 抽気系統配管、グランド蒸気系統配管、復水系統配管及びドレン系統配管の評価内容について</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（B）」、ドレン系統配管の「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」の2ラインについては、60年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施している。また、第4 抽気系統配管「第4 抽気管（A）」「第4 抽気管（C）」、グランド蒸気系統配管「グランド蒸気管」、復水系統配管の「第4 低圧給水加熱器～脱気器」の4ラインについては、50年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施している。（他のラインはすべて全箇所tsrでモデル化）</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（B）」の評価に用いた解析モデルを添付-1 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②、③）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-1 (2/2) に示す。</p> <p>ドレン系統配管「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」の評価に用いた解析モデルを添付-2 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位3点（部位②～④）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-2 (2/2) に示す。</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（A）」の評価に用いた解析モデルを添付-3 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②、③）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-3 (2/2) に示す。</p> <p>第4 抽気系統配管「第4 抽気管（C）」の評価に用いた解析モデルを添付-4 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②、③）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-4 (2/2) に示す。</p> <p>グランド蒸気系統配管「グランド蒸気管」の評価に用いた解析モデルを添付-5 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②、③）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-5 (2/2) に示す。</p> <p>復水系統配管「第4 低圧給水加熱器～脱気器」の評価に用いた解析モデルを添付-6 (1/2) に示す。このうち、最も応力比が厳しい箇所となった部位①とその周辺の部位2点（部位②、③）について、評価に用いた実測データに基づく板厚及びその算出過程を添付-6 (2/2) に示す。</p>

2. 肉厚測定計画について

配管肉厚については、当社社内指針「2次系配管肉厚の管理指針」に基づき、点検計画を立てている。

添付-7に下記のスケルトン図（1／8～4／8）および測定計画（5／8～8／8）を示す。（第27回定検の前の計画であり、第27回定検での測定結果によって測定計画の修正を行うことになる）。

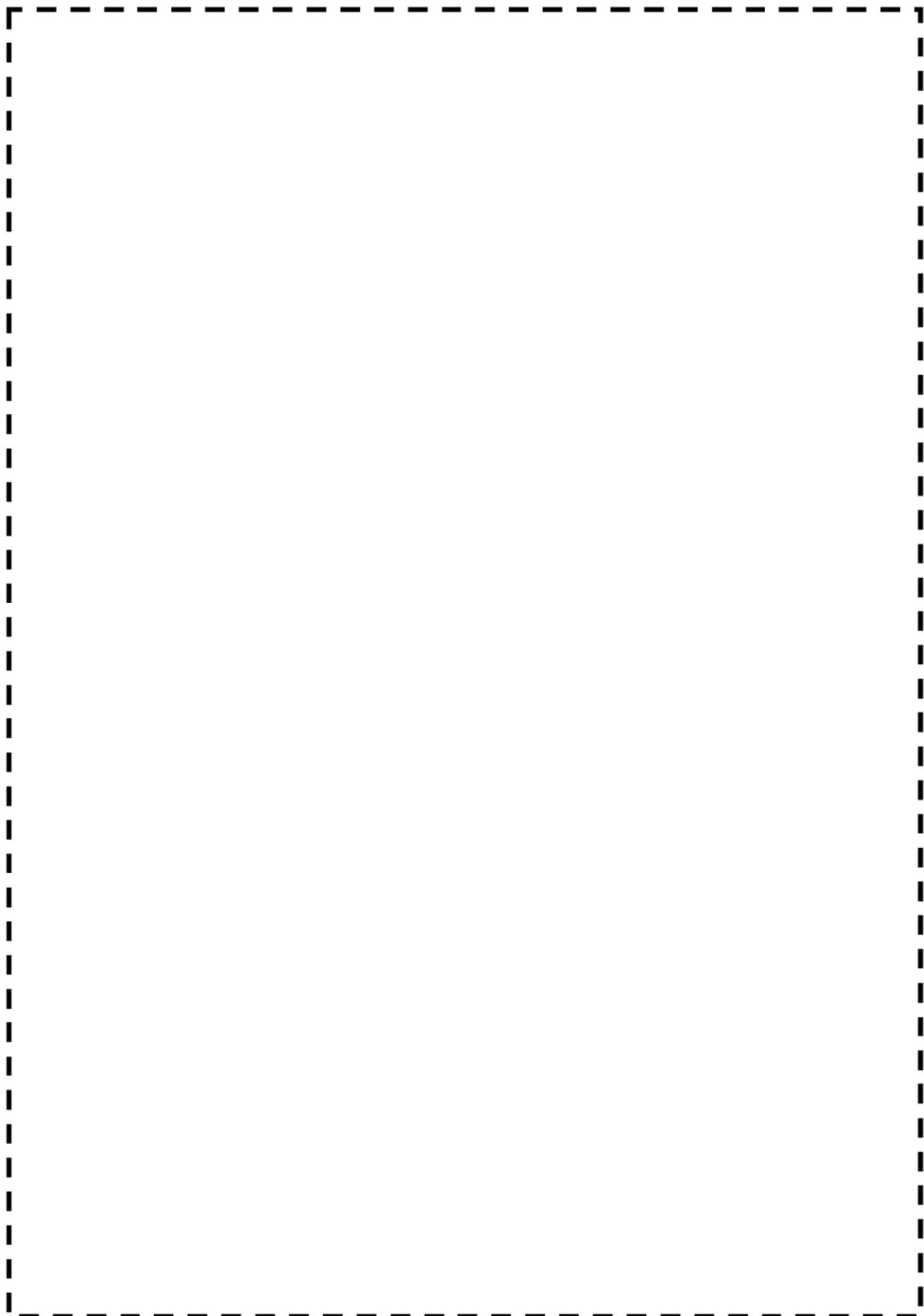
第4抽気系統配管：「第4抽気管」

ドレン系統配管：「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」

復水系統配管：「主復水管（4/4）第4ヒータ～脱気器」

グランド蒸気系統配管：「ターピングランド蒸気管」

以上



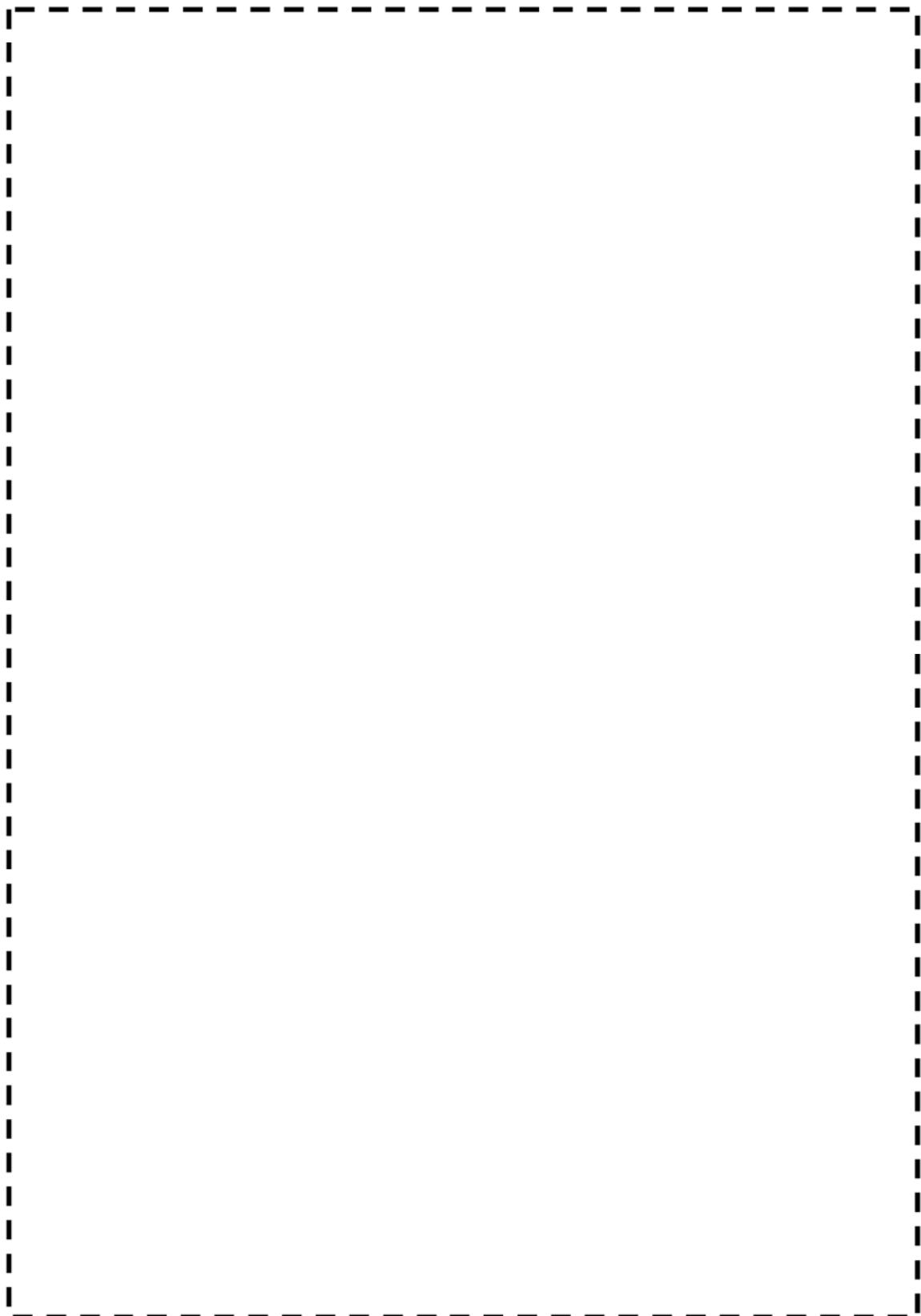
第4 抽気系統配管（第4 抽気管（B））

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

第4 抽気系統配管（第4 抽気管（B））部位①～③ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の時間 (hr)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
① 母管側									
枝管側									
②									
③									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



ドレン系統配管（湿分分離器ドレンポンプ吐出管）

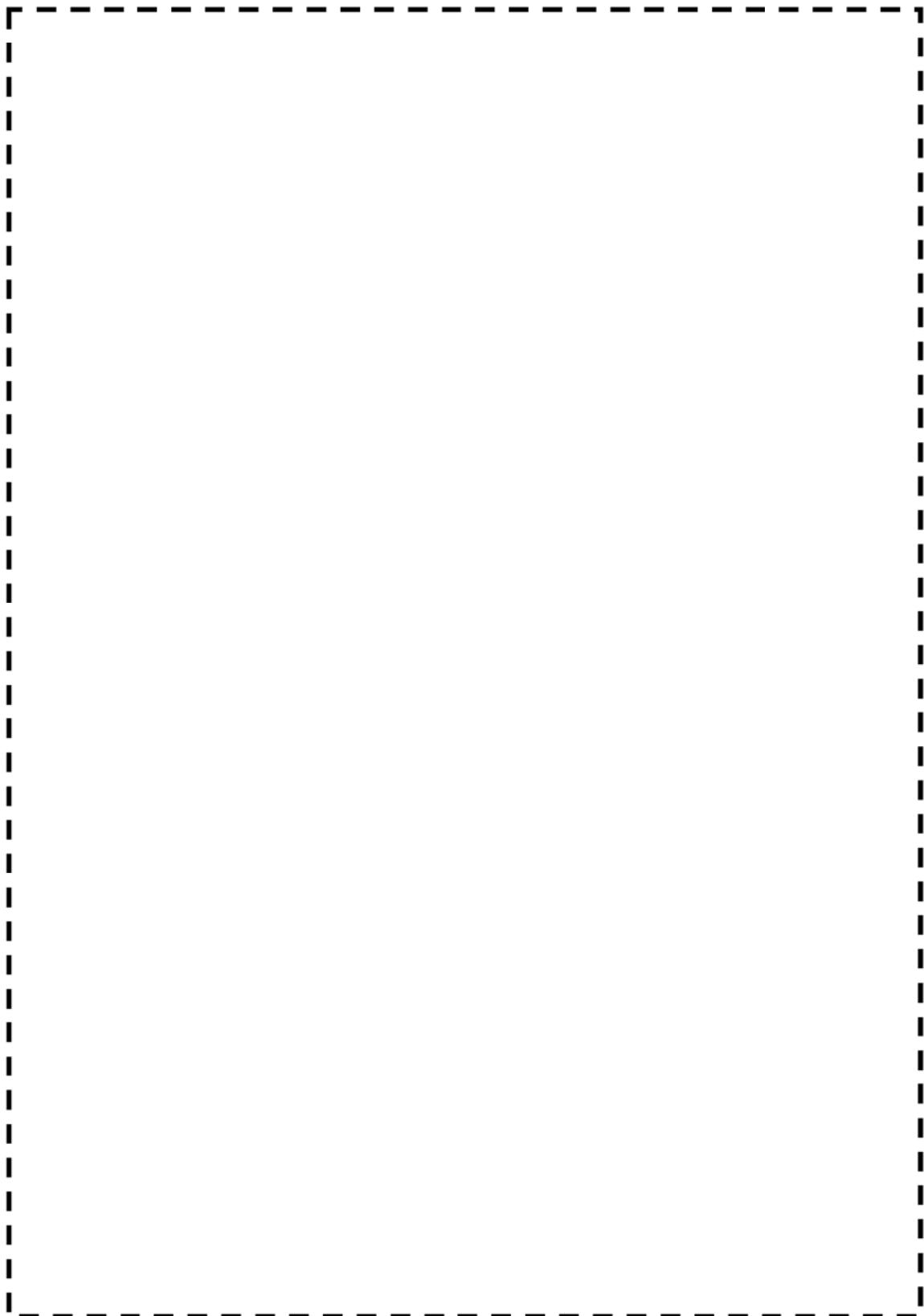
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

ドレン系統配管（湿分分離器ドレンポンプ吐出管）部位①～④

の実測データに基づく肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (年)	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm/hr)	最新測定-60年の年数 (年)	最新測定-60年の減肉量 (mm)	60年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
① 母管側									
② 枝管側									
③ 大径側									
③ 小径側									
④ 大径側									
④ 小径側									
④									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



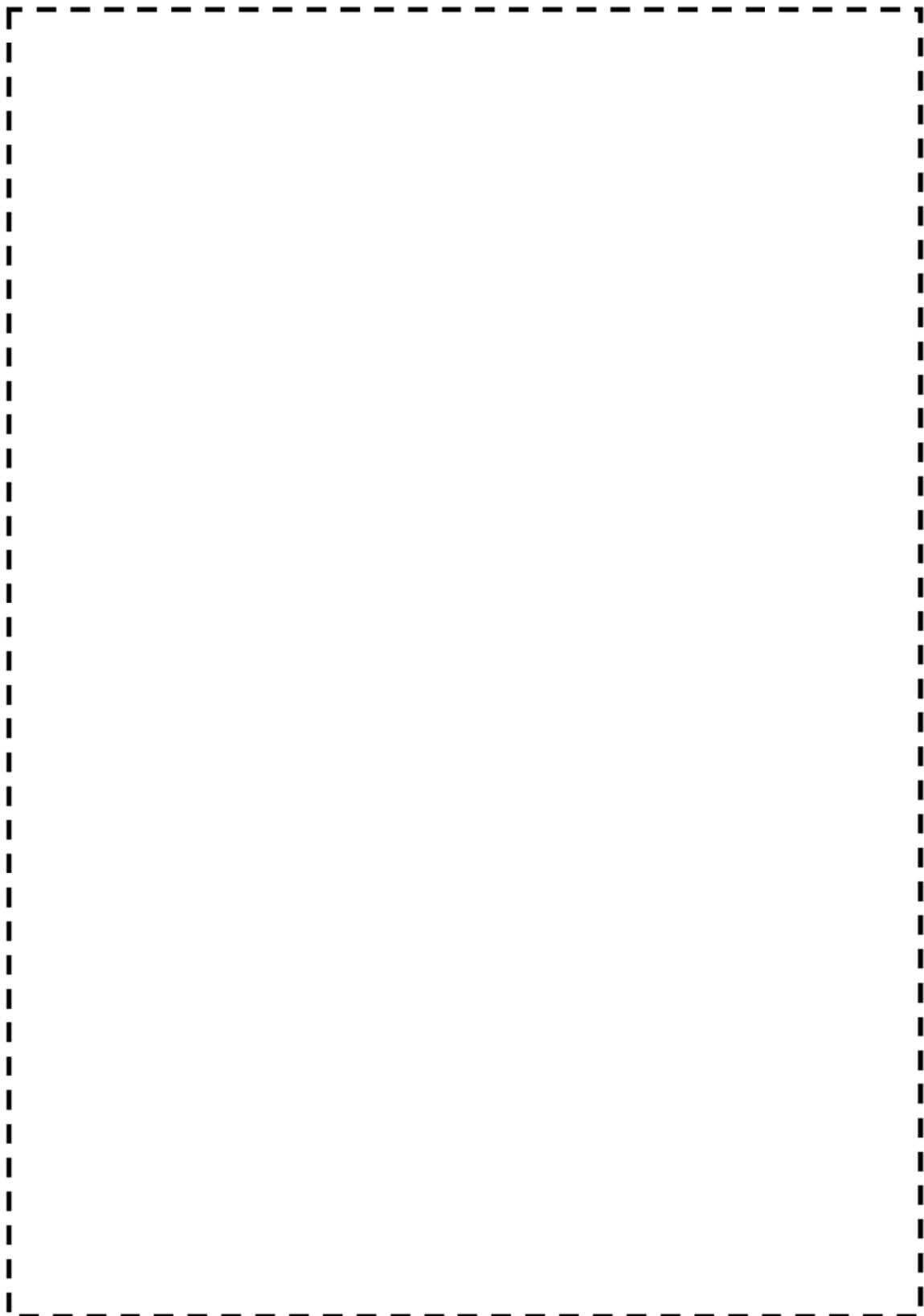
第4 抽気系統配管（第4 抽気管（A））

【 框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

第4 抽気系統配管（第4 抽気管（A））部位①～③ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-6}$ mm/hr)	最新測定-50年の時間 (hr)	最新測定-50年の減肉量 (mm)	50年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
① 母管側									
枝管側									
②									
③									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



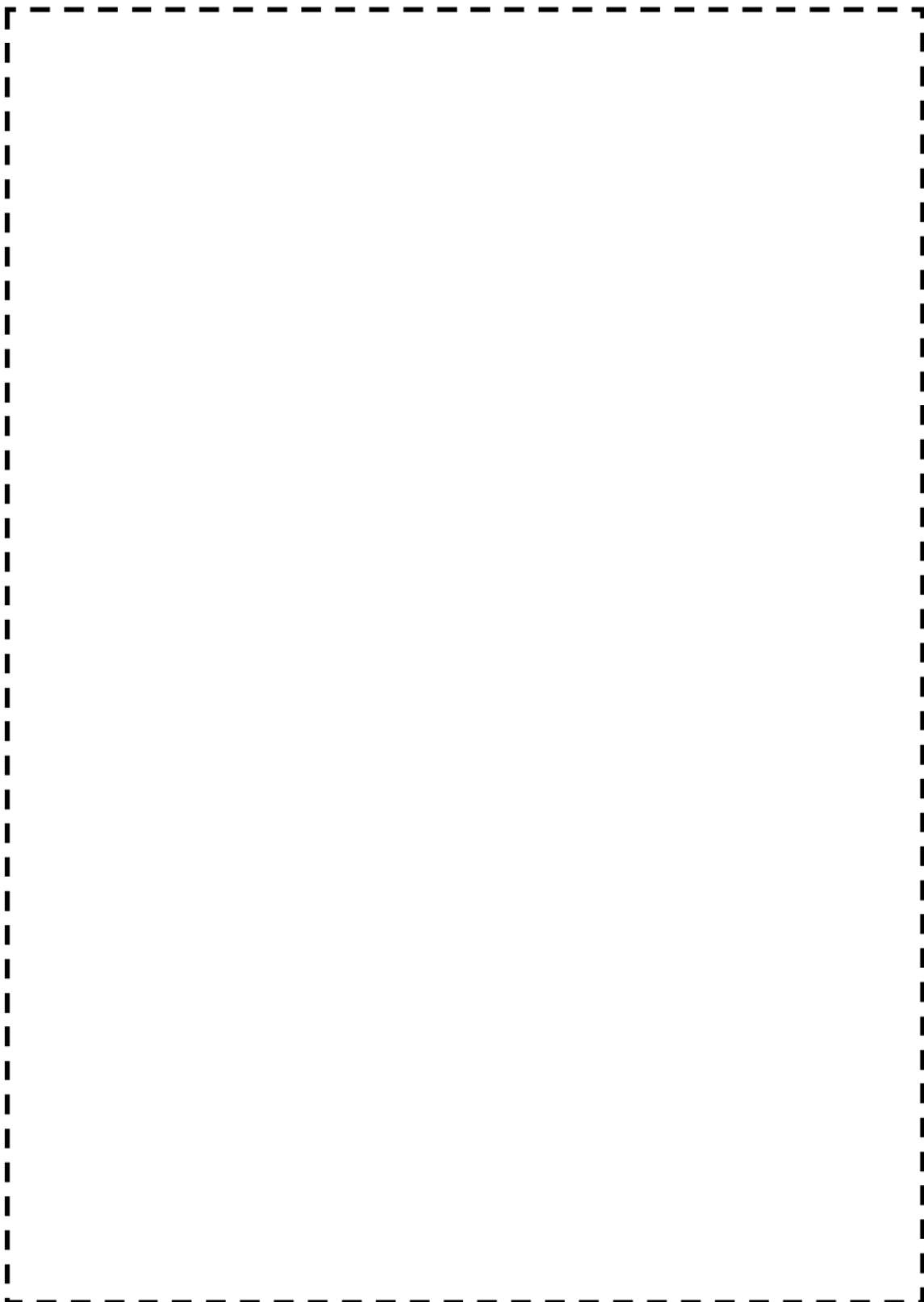
第4 抽気系統配管（第4 抽気管（C））

【 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

第4 抽気系統配管（第4 抽気管（C））部位①～③ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-3}$ mm/hr)	最新測定-50年の時間 (hr)	最新測定-50年の減肉量 (mm)	50年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
① 母管側									
枝管側									
②									
③									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



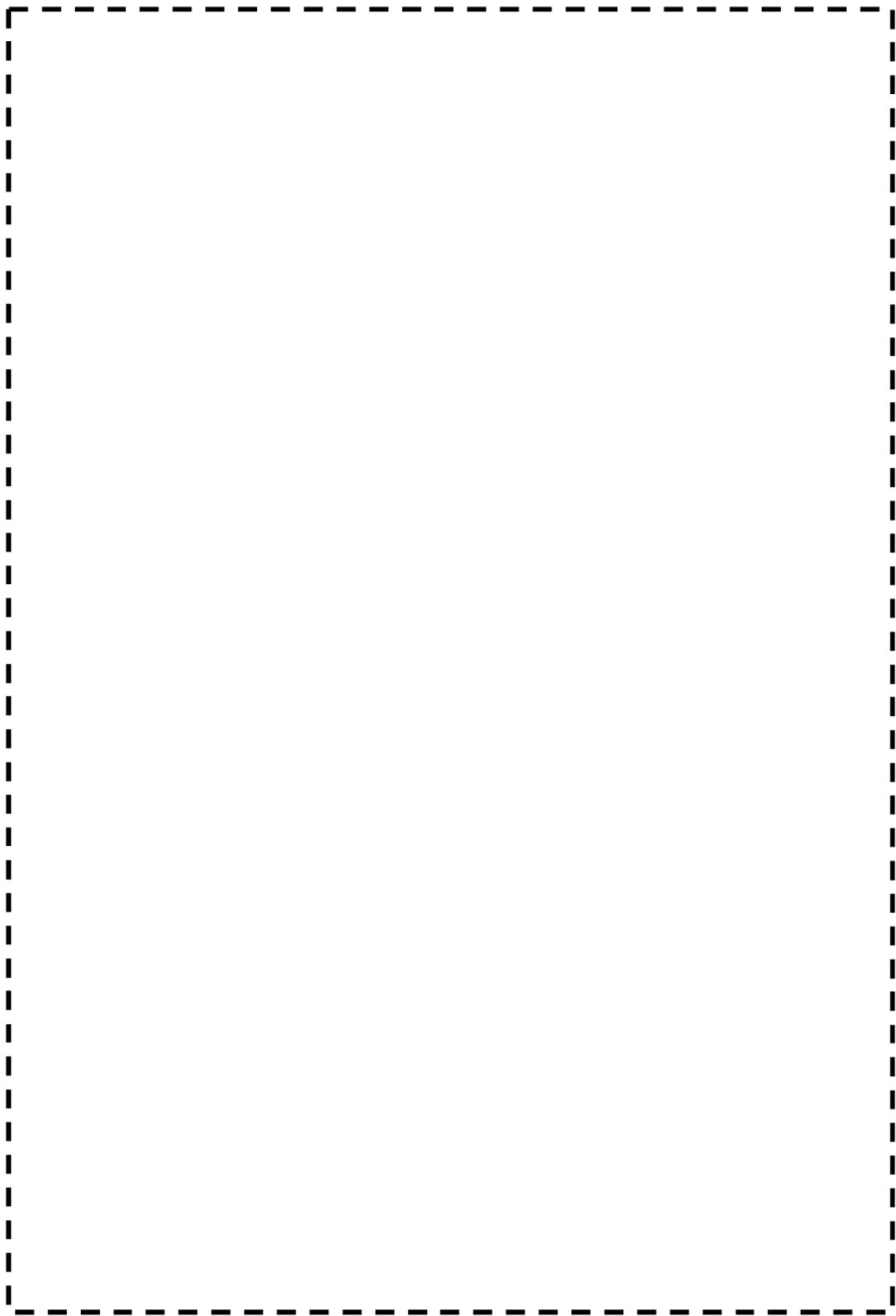
グランド蒸気系統配管（グランド蒸気管）

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

グランド蒸気系統配管（グランド蒸気管）部位①～③
の実測データに基づく肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4} \text{mm/hr}$)	最新測定-50年の時間 (hr)	最新測定-50年の減肉量 (mm)	50年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①	母管側								
	枝管側								
②									
③	母管側								
	枝管側								

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。



復水系統配管（第4 低圧給水加熱器～脱気器）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

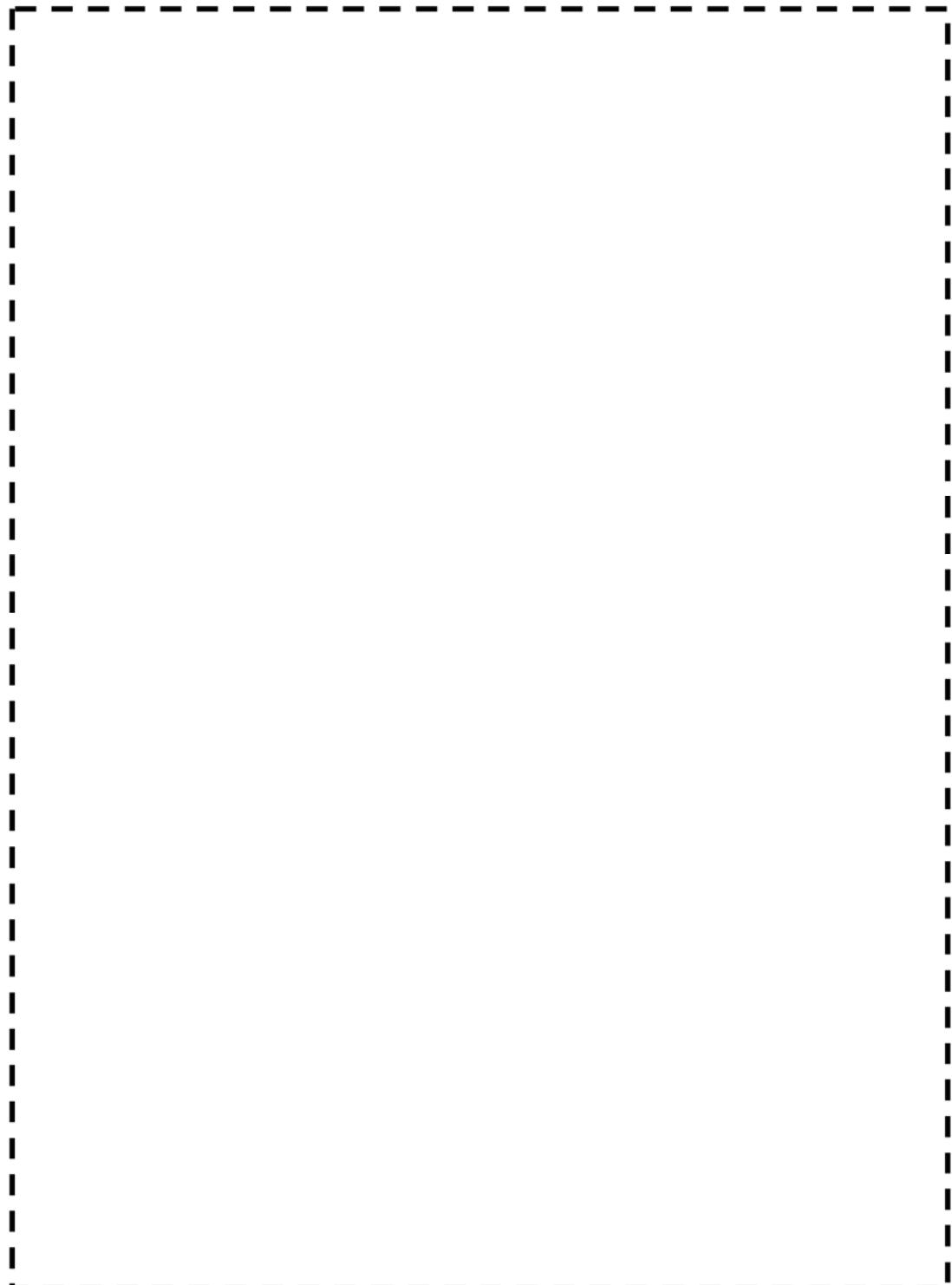
復水系統配管（第4低圧給水加熱器～脱気器）部位①～③ の実測データに基づく
肉厚算出過程

部位	肉厚(呼び厚さ) (mm)	必要最小肉厚 (mm)	最新測定時期 (運転開始後時間(hr))	最新測定厚さ (mm)	減肉率 ($\times 10^{-4}$ mm hr)	最新測定-50年の時間 (hr)	最新測定-50年の減肉量 (mm)	50年時点の肉厚 (評価条件) (mm)	備考
①	母管側								
	枝管側								
②	母管側								
	枝管側								
③									

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

「第4 抽気管 (A, B, C)」の肉厚測定について

【スケルトン図と部位番号】



【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

「湿分分離器 ドレンポンプ吐出管」の肉厚測定について

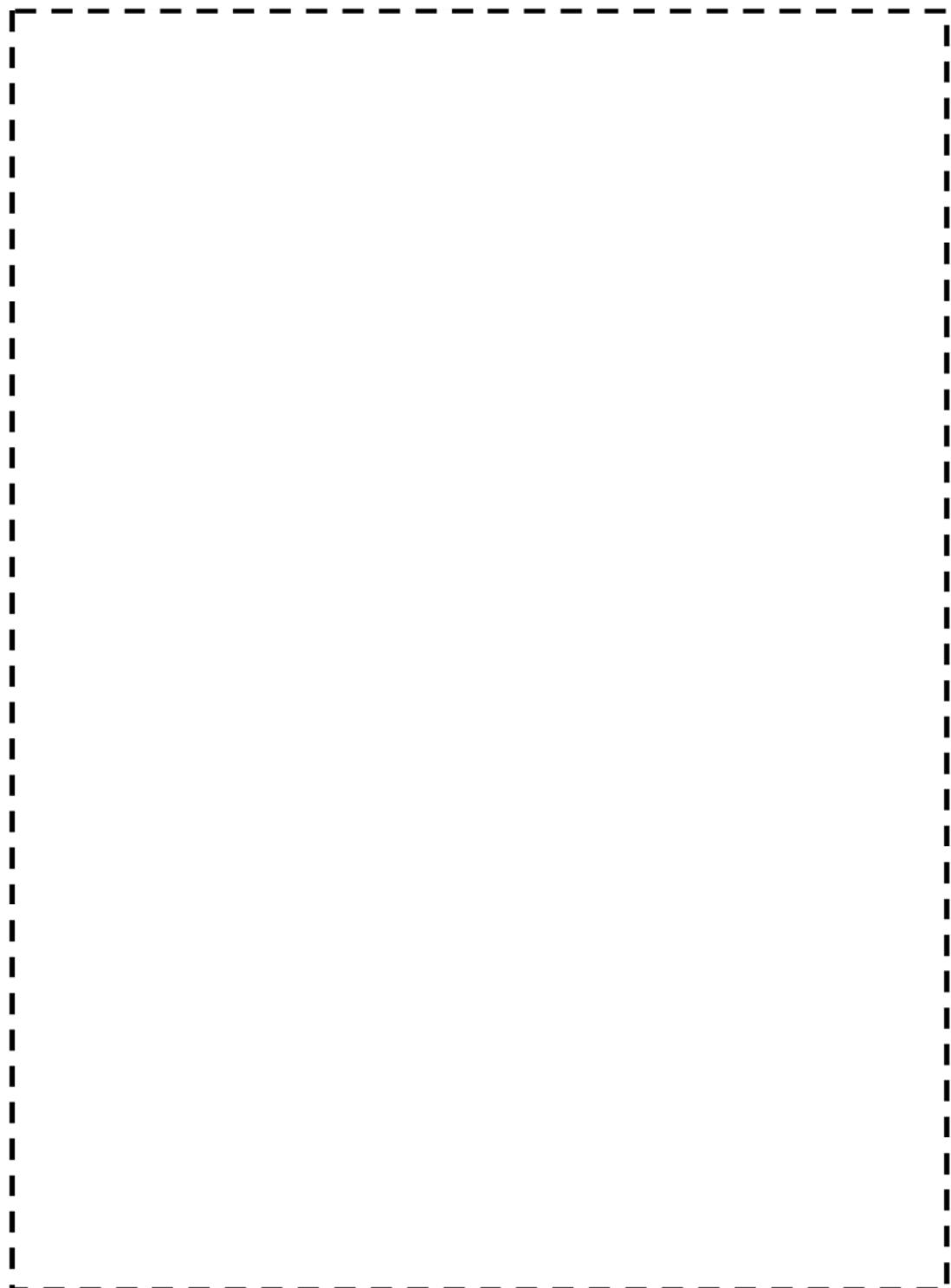
【スケルトン図と部位番号】



【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

「グランド蒸気管」の肉厚測定について

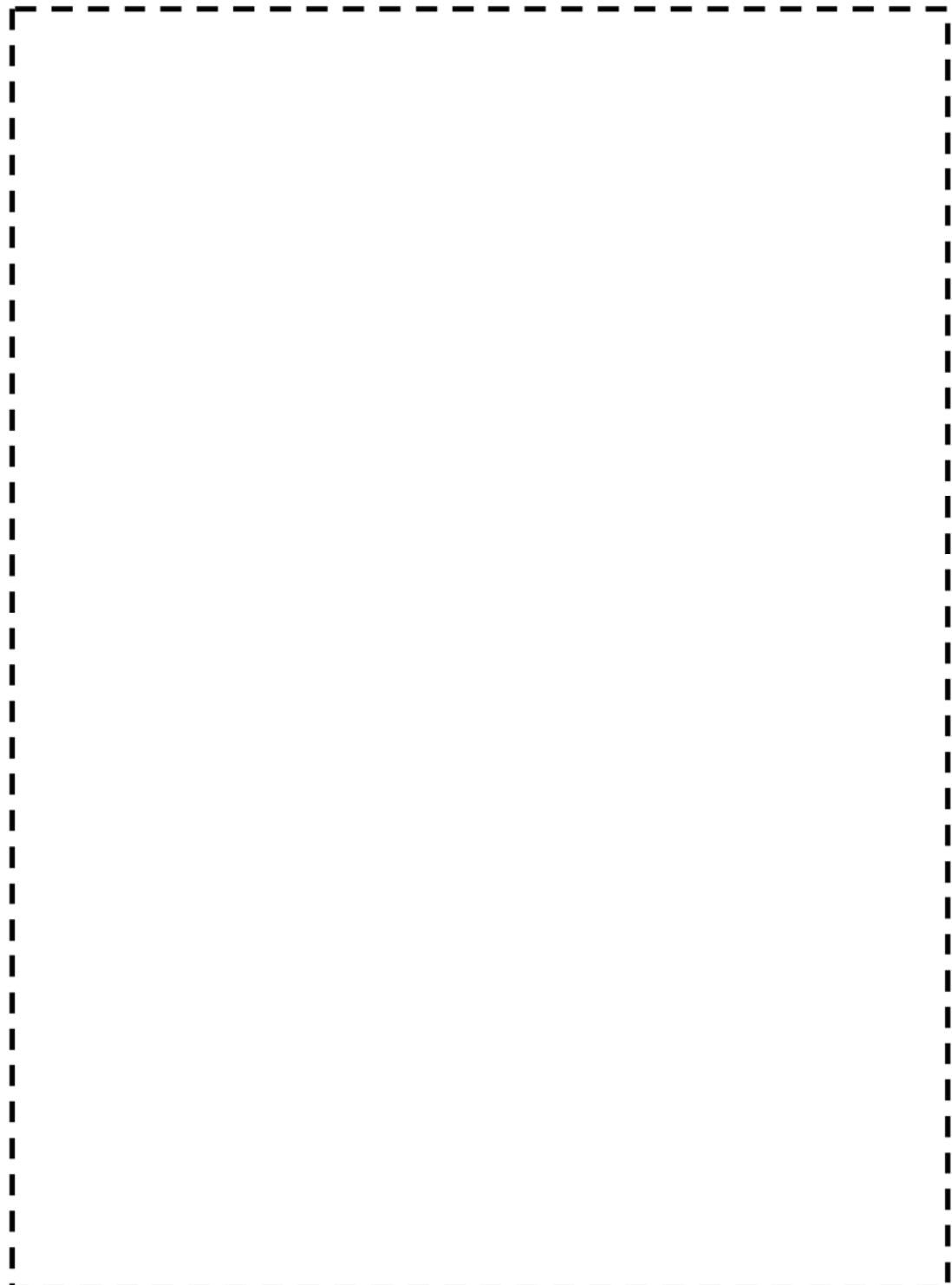
【スケルトン図と部位番号】



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

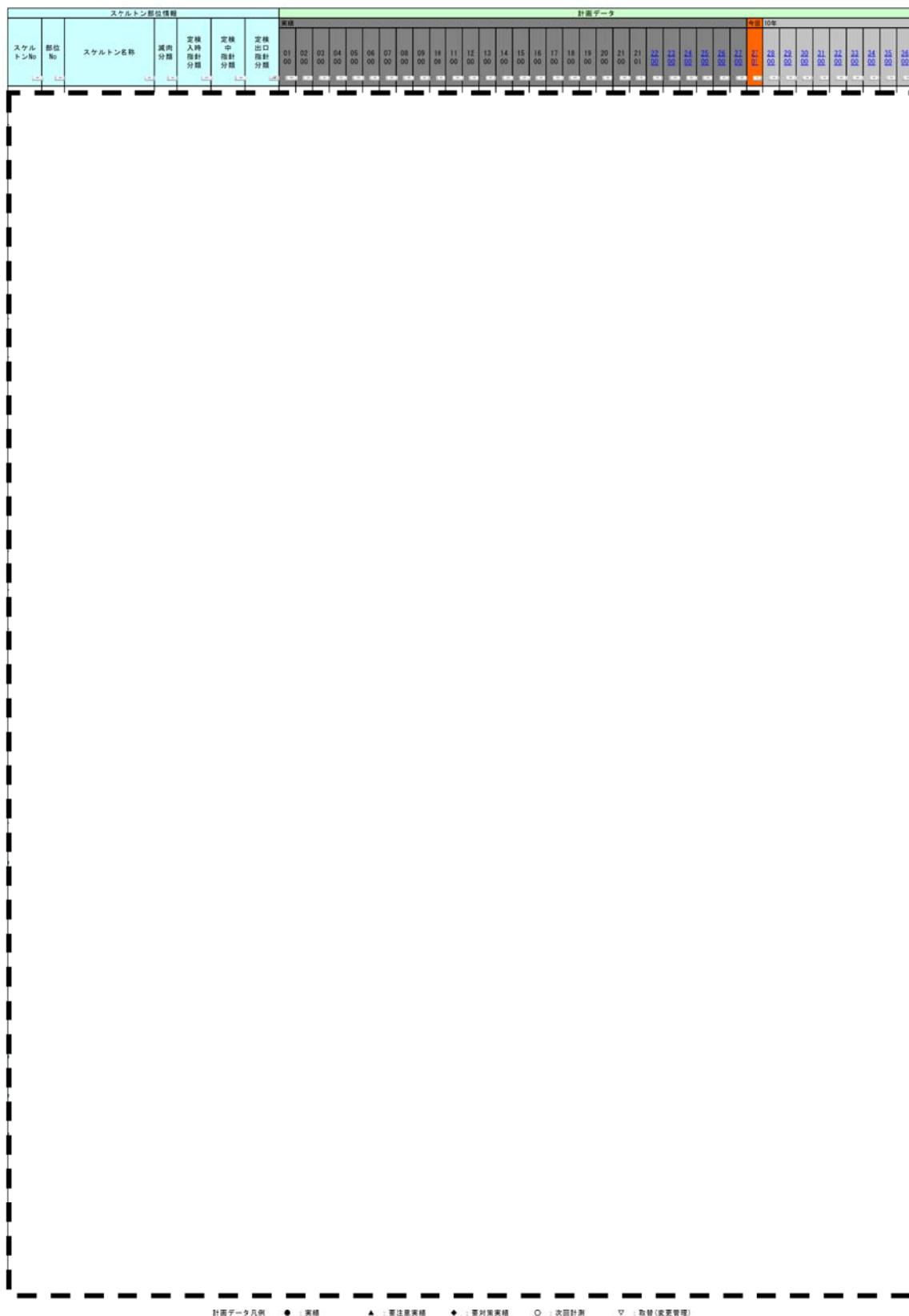
「第4低圧給水加熱器～脱気器」の肉厚測定について

【スケルトン図と部位番号】



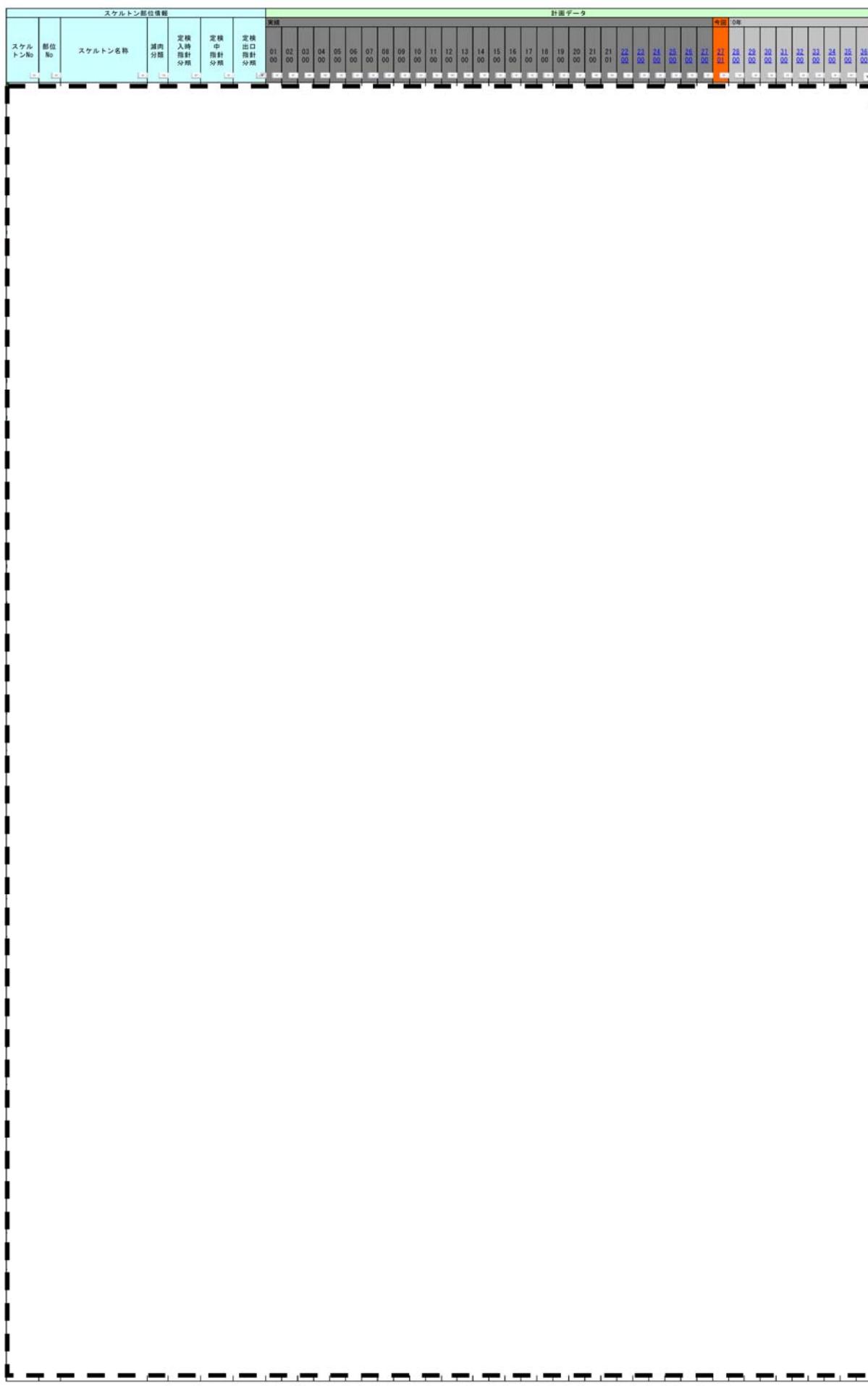
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【各部位の測定計画】第4 抽気系統配管：「第4 抽気管」



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

【各部位の測定計画】 ドレン系統配管：「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」



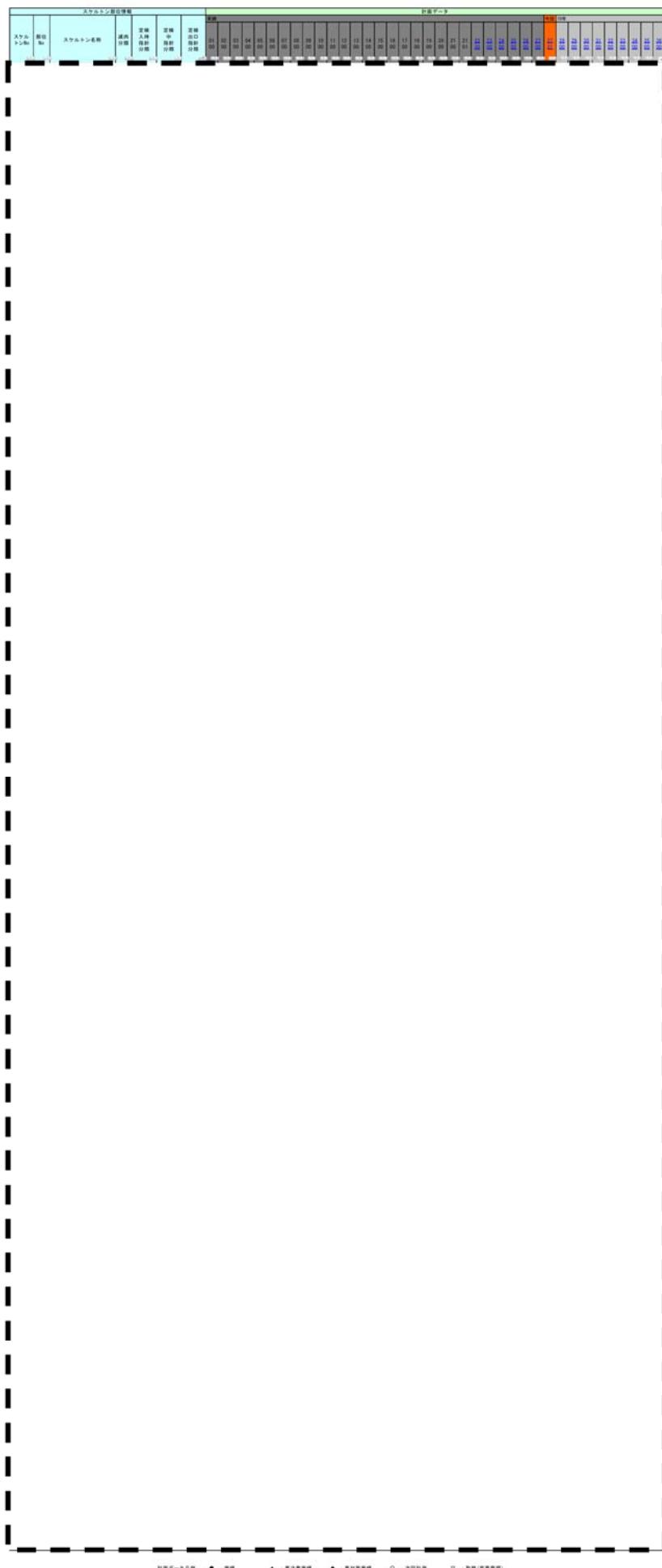
【各部位の測定計画】 復水系統配管：「主復水管 (4/4) 第4ヒータ～脱気器」

スケルトン番号		スケルトン部位名		減圧 分類	実績 部位 角針 分類	定積 部位 指針 分類	全積 部位 指針 分類	測線	計画データ			年月(日年)
スケルトンNo	部位No	スケルトン名	部位名	減圧 分類	実績 部位 角針 分類	定積 部位 指針 分類	全積 部位 指針 分類	測線	●	▲	●	○
1	1	主復水管	第4ヒータ～脱気器	1	1	1	1	1	●	▲	●	○
2	2			2	2	2	2	2	●	▲	●	○
3	3			3	3	3	3	3	●	▲	●	○
4	4			4	4	4	4	4	●	▲	●	○
5	5			5	5	5	5	5	●	▲	●	○
6	6			6	6	6	6	6	●	▲	●	○
7	7			7	7	7	7	7	●	▲	●	○
8	8			8	8	8	8	8	●	▲	●	○
9	9			9	9	9	9	9	●	▲	●	○
10	10			10	10	10	10	10	●	▲	●	○
11	11			11	11	11	11	11	●	▲	●	○
12	12			12	12	12	12	12	●	▲	●	○
13	13			13	13	13	13	13	●	▲	●	○
14	14			14	14	14	14	14	●	▲	●	○
15	15			15	15	15	15	15	●	▲	●	○
16	16			16	16	16	16	16	●	▲	●	○
17	17			17	17	17	17	17	●	▲	●	○
18	18			18	18	18	18	18	●	▲	●	○
19	19			19	19	19	19	19	●	▲	●	○
20	20			20	20	20	20	20	●	▲	●	○
21	21			21	21	21	21	21	●	▲	●	○
22	22			22	22	22	22	22	●	▲	●	○
23	23			23	23	23	23	23	●	▲	●	○
24	24			24	24	24	24	24	●	▲	●	○
25	25			25	25	25	25	25	●	▲	●	○
26	26			26	26	26	26	26	●	▲	●	○
27	27			27	27	27	27	27	●	▲	●	○
28	28			28	28	28	28	28	●	▲	●	○
29	29			29	29	29	29	29	●	▲	●	○
30	30			30	30	30	30	30	●	▲	●	○
31	31			31	31	31	31	31	●	▲	●	○
32	32			32	32	32	32	32	●	▲	●	○
33	33			33	33	33	33	33	●	▲	●	○
34	34			34	34	34	34	34	●	▲	●	○
35	35			35	35	35	35	35	●	▲	●	○
36	36			36	36	36	36	36	●	▲	●	○
37	37			37	37	37	37	37	●	▲	●	○
38	38			38	38	38	38	38	●	▲	●	○

計画データ凡例 ● 実績 ▲ 要注意実績 ■ 要対策実績 ○ 次回計測 ▽ 取替(変更管理)

枠囲みの範囲は機密に係る事項で251ので公開することはできません。

【各部位の測定計画】グランド蒸気系統配管：「タービングランド蒸気管」



枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する前までに行うサポート改造等の設備対策工事、これを反映した耐震安全性評価について
説明	<p>1. 対象配管</p> <p>60年時点または50年時点の予測肉厚による減肉状態を想定した実測データに基づく評価を実施した以下の6ラインになる。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第4抽気系統 : 第4抽気管 (A) 第4抽気管 (B) 第4抽気管 (C) ・グランド蒸気系統 : グランド蒸気管 ・復水系統 : 第4低圧給水加熱器～脱気器 ・ドレン系統 : 湿分分離器ドレンポンプ吐出管 <p>2. 耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する時期</p> <p>今まで取得した実測データに基づく評価においては、「耐震性が確認できる板厚を下回る厚さに到達する時期」は、「第4抽気管 (B)」「湿分分離器ドレンポンプ吐出管」の2ラインは、運転開始後60年時点となり、「第4抽気管 (A)」「第4抽気管 (C)」「グランド蒸気管」「第4低圧給水加熱器～脱気器」の4ラインは、運転開始後50年時点となる。</p> <p>しかしながら、新たな肉厚測定記録が追加されることで減肉速度が変わり、場合によっては運転開始後60年または50年時点より前になることも考えられる。このため減肉速度の管理など保全活動が煩雑になることを回避するため、早期にサポート改造等の設備対策工事を行い全箇所とした場合でも耐震安全性を確保できるようにすることを「長期保守管理方針」として掲げ、実施時期は「短期（平成27年11月14日からの5年間）」としている。</p> <p>3. 対策工事の内容</p> <p>対策工事案については、スナバの追設またはスプリングサポートの追設としておりライン毎の追設本数は以下のとおり（ただし、今後詳細設計において仕様変更の可能性はある）。詳細なサポート設置予定位置については添付-1に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第4抽気管 (A) : スナバ1本追設 ・第4抽気管 (B) : スナバ2本追設 ・第4抽気管 (C) : スナバ2本追設 ・グランド蒸気管 : スナバ3本追設 ・第4低圧給水加熱器～脱気器 : スナバ2本追設 スプリングサポート2本追設 ・湿分分離器ドレンポンプ吐出管 : スナバ2本追設

4. 対策工事後の耐震安全性評価における解析の条件

6 ラインとも 全箇所 t s r での梁モデル解析による結果は、それぞれ以下のとおりであり、応力比が 1 以下となり、耐震安全性を満足する結果となる。添付-1 参照

- ・第4 抽気管（A）：応力比 0.58
- ・第4 抽気管（B）：応力比 0.81
- ・第4 抽気管（C）：応力比 0.77
- ・グランド蒸気管：応力比 0.79
- ・第4 低圧給水加熱器～脱気器：応力比 0.93
- ・湿分分離器 ドレンポンプ吐出管：応力比 0.81

以 上

タイトル	原子炉容器サポートの補強材及びボルトの中性子及び γ 線照射脆化に対する評価について
説 明	<p>原子炉容器サポートの補強材及びボルトの中性子及びγ線照射脆化に対する、耐震安全性評価の詳細は以下のとおり。</p> <p>1. 評価条件</p> <p>①原子炉容器サポートの耐震クラスに応じたSクラス地震荷重を適用する。 ②ボルトの欠陥寸法は、「発電用原子力設備に関する構造等の技術基準」に規定されている超音波探傷検査を行う装置の適合基準における最小欠陥検出寸法を基に4.2mmとする。補強材の欠陥寸法は、JEAC4206に準拠して板厚の1/4とし、き裂のアスペクト比はASME Sec. III Appendix Gに準拠して1/6とする。 ③脆化度はNUREG-1509の評価手法に基づき、プラント運転開始後60年時点の予測値を適用する。 ④補強材及びボルトの破壊靭性値と<u>S_s ($S_{s1} \sim 7$)</u> 地震力を受けた場合の応力拡大係数の比較を行うことによる破壊力学評価を実施する。</p> <p>2. 評価モデル及び緒元</p> <p>原子炉容器サポートの補強材及びボルトの評価に用い緒元を表1に、評価モデルを図1、2に示す。</p>

表1 原子炉容器サポートの補強材及びボルトの評価に用いた緒元

	補強材	ボルト
炉年 (年)	60	60
材質		
初期T _{NDT} (°C)		
照射量(dpa)*		
板厚(mm)		

【枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。】

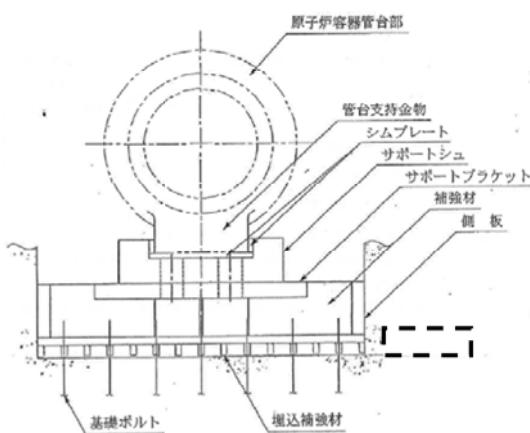


図1 解析モデル（補強材概略図）

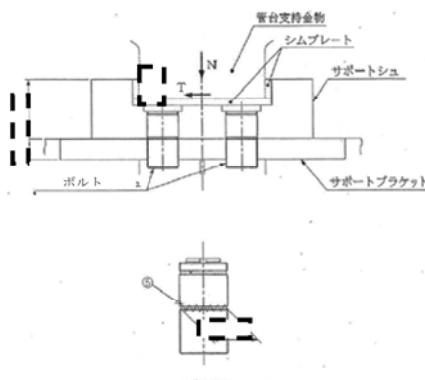


図2 解析モデル（ボルト概略図）

3. 入力条件

入力条件を以下に示す。

(1) 補強材

①脆化量推定値 ΔT_{NDT}

NUREG-1509に記載の上限脆化予測線図より算出した。

$$\begin{aligned} \Delta T_{NDT} &= 35.423 \times [\log(dpa)]^2 + 286.336 \times [\log(dpa)] + 585.1 \\ &= 35.423 \times [\log(\text{---})]^2 + 286.336 \times [\log(\text{---})] + 585.1 \\ &= \text{---}^{\circ}\text{C} \rightarrow \text{---}^{\circ}\text{C} \end{aligned}$$

②照射後 T_{NDT} 推定値

$$T_{NDT} = (\text{初期}T_{NDT}) + \Delta T_{NDT} \quad T = \text{---}^{\circ}\text{C}$$

③最低使用温度 $T = \text{---}^{\circ}\text{C}$

④発生応力 $\sigma = \text{---} \text{ MPa}$ (添付-1参照)

⑤想定き裂深さ

$$a = t/4 = \text{---}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

- ⑥平板の幅の半長 $b = []$ とする
- ⑦表面長さの半長 $c = 3 \times a = 3 \times []$
- ⑧き裂前縁の位置を表す角度 $\phi = []$
- ⑨ $Q = 1 + 1.464 \times (a/c)^{1.65}$
 $= 1 + 1.464 \times []^{1.65} = [] \rightarrow []$
- ⑩ $M_1 = 1.13 - 0.09 \times (a/c)$
 $= 1.13 - 0.09 \times [] = []$
- ⑪ $M_2 = -0.54 + \{0.89 / (0.2 + a/c)\}$
 $= -0.54 + \{0.89 / (0.2 + []) = [] \rightarrow []$
- ⑫ $M_3 = 0.5 - \{1 / (0.65 + a/c)\} + 14 \times (1 - a/c)^{24}$
 $= 0.5 - \{1 / (0.65 + []) \} + 14 \times (1 - [])^{24}$
 $= [] \rightarrow []$
- ⑬ $f_\phi = \{ (a/c)^2 \cos^2 \phi + \sin^2 \phi \}^{1/4}$
 $= \{ []^2 \cos^2 [] + \sin^2 [] \}^{1/4} = []$
- ⑭ $g = 1 + (0.1 + 0.35 \times (a/t)^2) \times (1 - \sin \phi)^2$
 $= 1 + (0.1 + 0.35 \times []^2) \times (1 - \sin [])^2 = []$
- ⑮ $f_w = [\sec \{ \pi c \sqrt{(a/t)/2b} \}]^{1/2}$
 $= [\sec \{ \pi \times [] / 2 \times [] \}]^{1/2} = []$

(2) ボルト

- ①脆化量推定値 ΔT_{NDT}
NUREG-1509に記載の上限脆化予測線図より算出した。
 $\Delta T_{NDT} = 35.423 \times [\log(dpa)]^2 + 286.336 \times [\log(dpa)] + 585.1$
 $= 35.423 \times [\log []]^2 + 286.336 \times [\log []] + 585.1$
 $= []^{\circ}\text{C} \rightarrow []^{\circ}\text{C}$
- ②照射後 T_{NDT} 推定値
 $T_{NDT} = (\text{初期}T_{NDT}) + \Delta T_{NDT} = []$
- ③最低使用温度 $T = []$
- ④ボルト半径 $R = [] \text{mm}$ (ボルト外径 $D = [] \text{mm}$)
- ⑤発生応力 $\sigma = [] \text{MPa}$ (添付-1 参照)
- ⑥想定き裂深さ $a = []$

[框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

4. 評価方法

(1) 補強材

・応力拡大係数 K_I

補強材については、平板要素として、Raju-Numanの式を使用した。なお、NUREG-1509 「Radiation Effects on Reactor Pressure Vessel Support」 の評価手法に従い、応力拡大係数Kに安全率 $\sqrt{2}$ を乗じた値を評価に用いている。

$$K_I = F \sigma \sqrt{\pi a / Q}$$

ここで、

$$F = \{M_1 + M_2 \times (a/t)^2 + M_3 \times (a/t)^4\} \times g \times f_{\phi} \times f_w$$

$$= [] \times [] \times [] \times [] \times []$$

よって

$$\sqrt{2} K_I = \sqrt{2} \times [] \rightarrow [] \text{ (MPa}\sqrt{\text{m}})$$

・破壊靱性値 K_{IR}

ASME Section III Appendix Gに記載されている下式により算出する。

$$K_{IR} = 29.43 + 1.344 \exp(0.0261 \times (T - T_{NDT} + 88.9))$$

$$= 29.43 + 1.344 \exp(0.0261 \times [] + 88.9) \rightarrow [] \text{ (MPa}\sqrt{\text{m}})$$

・応力比 (=応力拡大係数/破壊靱性値)

$$\sqrt{2} K_I / K_{IR} = [] \rightarrow 0.36$$

(2) ボルト

・応力拡大係数 K_I

ボルトは、丸棒に置き換え、軸方向に垂直な表面き裂を想定し、A. LevanとJ. Royerの文献に記載されている式を使用した。(引用文献 : Part-circular surface cracks in round bars under tension, bending and twisting (A. Levan and J. Royer))。なお、NUREG-1509 「Radiation Effects on Reactor Pressure Vessel Support」 の評価手法に従い、応力拡大係数Kに安全率 $\sqrt{2}$ を乗じた値を評価に用いている。

$$K_I = F(a/R) \times \sigma \times \sqrt{\pi a}$$

ここで、

$$F(a/R) = 1.1261 - 0.04796 \times (a/R) - 0.1979 \times (a/R)^2$$

$$+ 2.5140 \times (a/R)^3$$

$$= 1.1261 - 0.04796 \times [] - 0.1979 \times []^2$$

$$+ 2.5140 \times []^3$$

$$[] \rightarrow []$$

よって

$$\sqrt{2} K_I = \sqrt{2} \times [] \times \sqrt{\pi \times []} \rightarrow [] \text{ (MPa}\sqrt{\text{m}})$$

・破壊靱性値 K_{IR}

ASME Section III Appendix Gに記載される式では、過度な裕度を有

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

していることから、供試材 (SA-540 Gr. B24) の動的破壊靶性試験結果を基に、次式を評価用曲線とする。

$$\begin{aligned} K_{IR} &= 0.44 \times (41.6 + 197.8 \times \exp(0.0258 \times (T - T_{NDT}))) \\ &= 0.44 \times (41.6 + 197.8 \times \exp(0.0258 \times [])) \\ &\rightarrow [] (\text{MPa}\sqrt{\text{m}}) \end{aligned}$$

- ・応力比 (=応力拡大係数/破壊靶性値)
 $\sqrt{2K_I / K_{IR}} = [] \rightarrow 0.73$

5. 評価結果

評価結果を表2に示す。補強材及びボルトの中性子及び γ 線照射脆化を考慮しても、地震時の応力拡大係数は破壊靶性値を超えることなく、耐震安全評価上問題ないことを確認した。

表2 補強材及びボルトの中性子及び γ 線照射脆化に対する評価結果

評価部位	応力拡大係数 (MPa $\sqrt{\text{m}}$)	破壊靶性値 (MPa $\sqrt{\text{m}}$)	応力比
補強材 (評価地震動 水平、鉛直 : Ss-1)	[]	[]	0.36
ボルト (評価地震動 水平のみ : Ss-1)	[]	[]	0.73

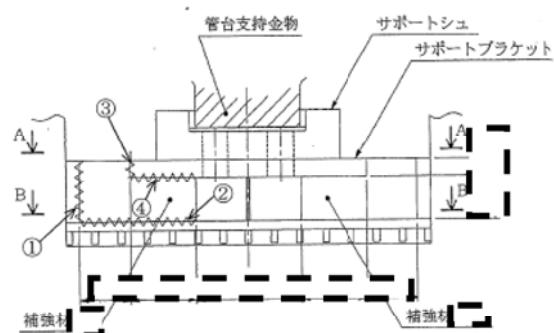
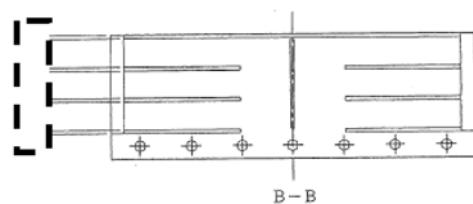
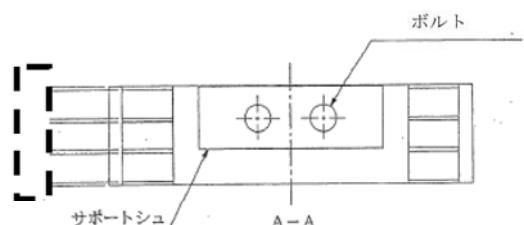
[] 枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

補強材、ボルトに作用する発生応力について

補強材、ボルトに作用する発生応力の算出根拠は以下のとおり。

1. 構造及び評価箇所

補強材およびボルトの評価箇所を下記のとおり示す。



(単位:mm)

図1-1 原子炉容支持構造物の構造及び評価箇所 (1/2)

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

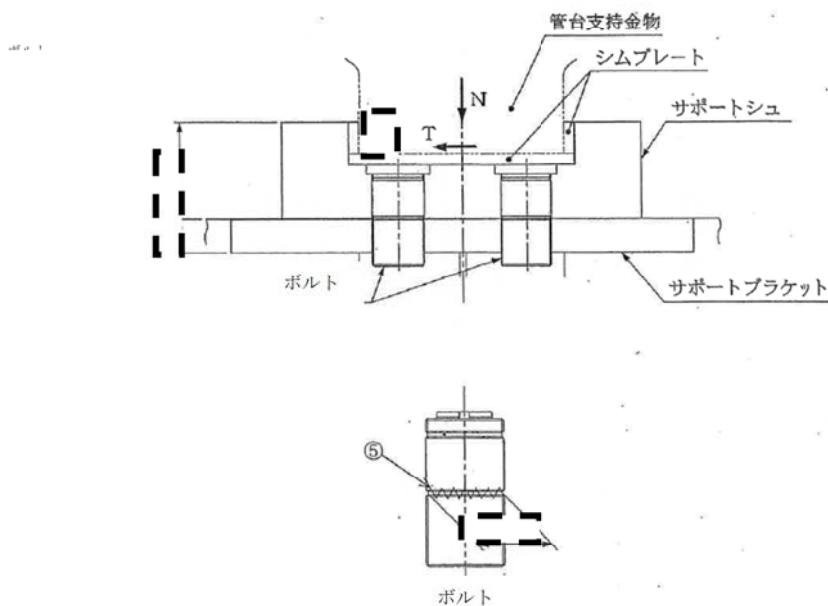


図1-2 原子炉容支持構造物の構造及び評価箇所 (2/2)

2. 応力計算

補強材およびボルトの発生応力の算出に必要な入力条件を下記に示す。

表2-1 入力条件 (1/2)

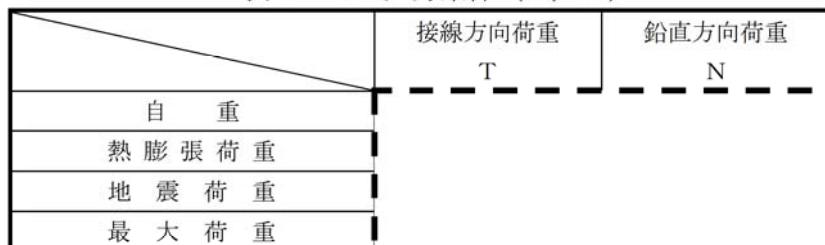


表2-2 入力条件 (2/2)

名 称	記 号	単 位	数 値
荷重作用点までの距離	L_1	mm	
荷重作用点までの距離	L_2	mm	
部材の長さ	L_3	mm	
部材の長さ	L_4	mm	
補強材 (①部) のせん断に対する断面積	A_{s1}	mm^2	
補強材 (②部) のせん断に対する断面積	A_{s2}	mm^2	
補強材 (③部) の圧縮に対する断面積	A_{c3}	mm^2	
補強材 (④部) の圧縮に対する断面積	A_{c4}	mm^2	
レベリングスクリュ (⑤部) のせん断に対する断面積	A_{s5}	mm^2	
補強材の縦弾性係数 ^(注1)	E	MPa	
補強材の横弾性係数 ^(注2)	G	MPa	

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

(1) サポートシユに作用する荷重

サポートシユには 図2-1 に示す荷重が作用する。

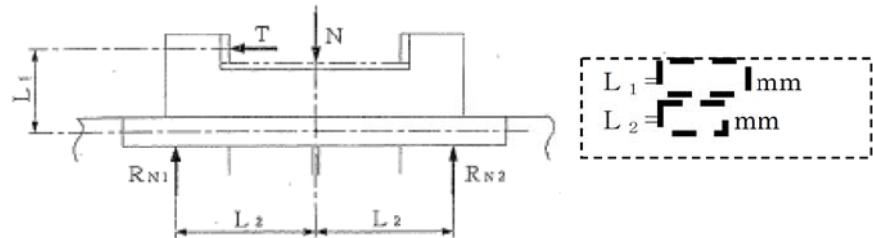


図2-1 サポートシユに作用する荷重

図2-1 より補強材からの反力 R_{N1} 、 R_{N2} を次式よりもとめる。



(2) 補強材に作用する荷重

原子炉容器支持構造物を 図2-2 のようにモデル化し、補強材に作用する荷重を求める。

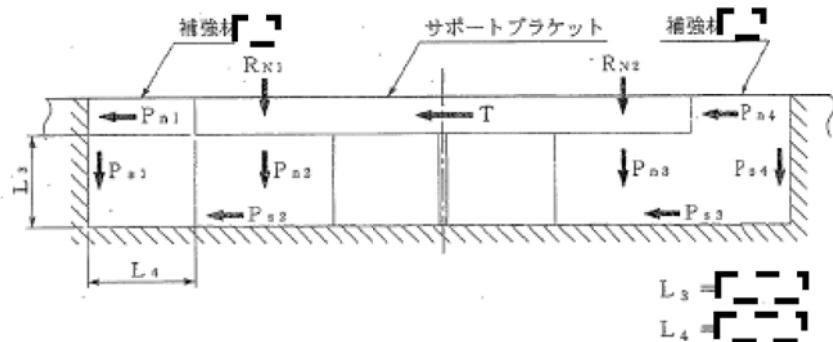


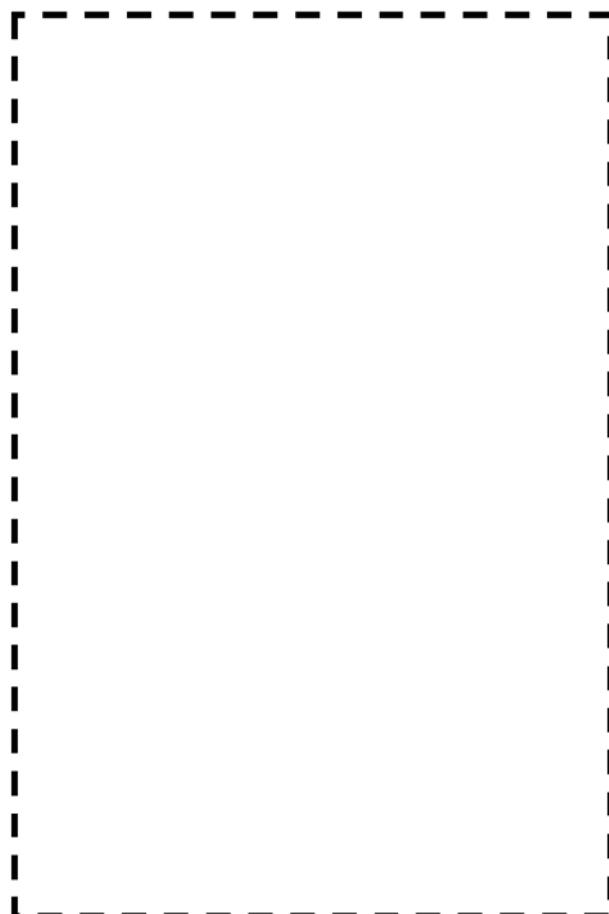
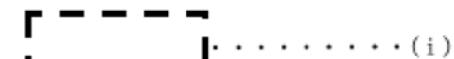
図2-2 補強材に作用する荷重

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

$P_{n1}, P_{n2}, P_{n3}, P_{n4}, P_{s1}, P_{s2}, P_{s3}, P_{s4}$ は、サポートブラケットより受ける荷重である。

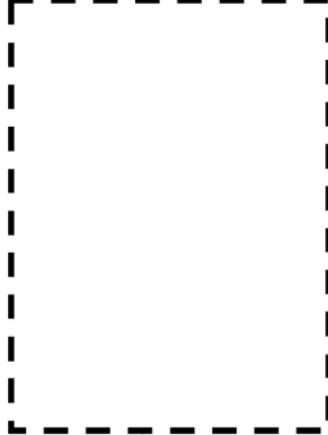
ここでは、条件の厳しい[]の補強材について評価する。

図2-2において、サポートブラケットは剛体であり、補強材とは溶接による一体構造であることから、次式が成立する。



[桁組みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

(i)、(ii)、(iii) 及び (iv) 式より P_{s1} 及び P_{s2} は次式より求まる。



ここで、

P_{s1} : 補強材 (①部) に作用するせん断荷重 (kN)

P_{s2} : 補強材 (②部) に作用するせん断荷重 (kN)

P_{n1} : 補強材 (③部) に作用する圧縮荷重 (kN)

P_{n2} : 補強材 (④部) に作用する圧縮荷重 (kN)

A_{s1} : 荷重 P_{s1} を受ける補強材 (①部) のせん断に対する断面積 (mm^2)

A_{s2} : 荷重 P_{s2} を受ける補強材 (②部) のせん断に対する断面積 (mm^2)

A_{c3} : 荷重 P_{n1} を受ける補強材 (③部) の断面積 (mm^2)

A_{c4} : 荷重 P_{n2} を受ける補強材 (④部) の断面積 (mm^2)

・補強材

せん断応力 (①部)



・ボルト

せん断応力 (⑤部)



3. 計算結果

以上より、補強材およびボルトの発生応力は下記のとおり。

(1) 補強材 (①部)

P_{s1} (kN)	A_{s1} (mm^2)	τ_1 (MPa)	
		計算値	桁処理

(2) ボルト (⑤部)

T (kN)	A_{s5} (mm^2)	τ_5 (MPa)	
		計算値	桁処理

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

別紙22

タイトル	燃料取替用水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価について
説明	<p>燃料取替用水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価の具体的な内容について添付に示す。</p> <p>(1) 燃料取替用水タンク : 添付-1</p>

(1) 燃料取替用水タンク
<評価仕様>

表1-1 評価に必要な諸元

名称	記号	単位	値
最高使用圧力	—	—	大気圧
最高使用温度	—	°C	95
容器の満水時重量	m_0	kg	
容器の空質量	m_e	kg	
タンク全高	H	mm	
タンク内径	D_i	mm	
自由液面高さ	h	mm	
縦弾性係数比	s	—	
基礎ボルト本数	n	—	
基礎ボルトのピッチ円直径	D_c	mm	
ベースプレート外径	D_b_o	mm	
ベースプレート内径	D_b_i	mm	
基礎ボルト呼び径	d	—	
基礎ボルト 腐食量	—	mm	0.3 (直径0.6)
基礎ボルト材質	—	—	
評価用加速度(水平) : 図2参照	C_H	G	
評価用加速度(鉛直)	C_V	G	
スロッシング評価用加速度 : 図2参照	C''_DH	G	

[框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

<解析モデル>

JEAG4601-1987の平底たて置円筒形容器の1質点計応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価を行っている。

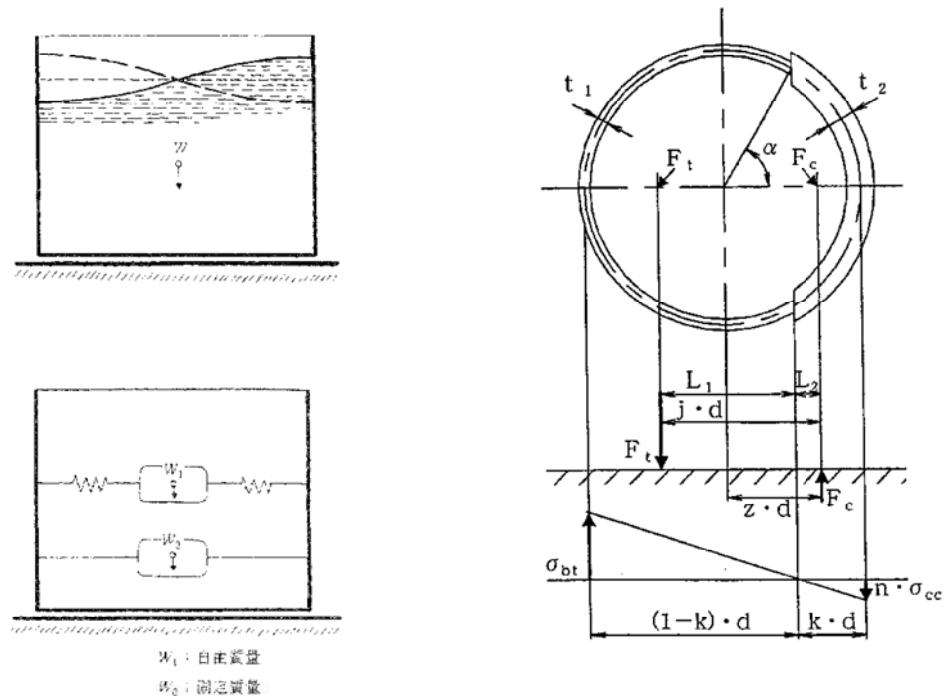


図1 解析モデル

<入力(荷重)条件>

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

<評価結果>

JEAG4601-1987の平底たて置き円筒形容器の1質点系応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価している。

1. 地震荷重の計算

a. 全等価重量

$$R = \frac{D_i}{2} = []$$

$$h' = 1.5R = []$$

容器の内容水重量は、

$$W_w = m - m_e - W_s = []$$

衝撃力を加味した内容水重量は、

$$W' = W_w \times \frac{h'}{h} = []$$

衝撃力を加味した W' の等価重量 W_0' は、

$$W_0' = \frac{\tanh\left[\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right]}{\sqrt{3} \frac{R}{h'}} \times W' = []$$

$$h'' = h - h' = []$$

$$W'' = W_w \times \frac{h''}{h} = []$$

全等価重量 W_0 は、

$$W_0 = W_0' + W'' + m_e + W_s = []$$

b. 地震荷重

$$F_{H0} = a_H \cdot W_0 = C_H \cdot g \cdot W_0 = []$$

[桁囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

2. 振動力を加味した荷重の計算

a. 振動力を加味したW_Wの等価重量W₁

$$W_1 = \left(0.318 \frac{R}{h} \right) \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right) \cdot W_W$$

b. スロッシングの固有周期

スロッシングによる円固有振動数 ω は、

$$\omega = \sqrt{\frac{1.84 \times 9806.65}{R}} \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right)$$

スロッシングの固有周期T'は、

$$T' = \frac{2\pi}{\omega}$$

c. 水平方向震度

スロッシングの固有周期T'は[]ですが、床応答曲線の記載範囲外（長周期側）であるため、スロッシングの固有周期に相当する応答加速度を設定する必要がある。

実用上、応答加速度(a)と応答速度(v)の関係は、固有円振動数(ω)を用いて、

$$a = \omega v = (2\pi/T)v \quad \text{となります。ここで、} \omega = 2\pi/T \quad (T: \text{固有周期})$$

図4の床応答曲線より、固有周期1(s)の時の応答加速度C''_{DH}は[]であり、これに対応する応答速度vは、

$$v = \frac{1}{2\pi} C''_{DH}$$

スロッシングの固有周期T'まで、応答速度vが一定であるとしたうえ、安全側にスロッシングの固有周期T'に相当する加速度C'_{DH}を求める

$$C'_{DH} = \frac{2\pi}{T'} \times v$$

$$a'_{DH} = C'_{DH} \times g$$

d. 最大変位A₁及び自由振動角度θ_h

$$A_1 = \frac{a'_{DH} \times 10^3}{\omega^2}$$

$$\theta_h = 1.534 \frac{A_1}{R} \cdot \tanh\left(1.84 \frac{h}{R} \right)$$

e. 振動力を加味した地震荷重

$$F_{H1} = 1.2W_1 \cdot g \cdot \theta_h \cdot \sin \omega t$$

ここでF_{H1}の最大値は、 $\sin \omega t = 1$ のときであるので、

$$F_{H1} = 1.2W_1 \cdot g \cdot \theta_h = []$$

[枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

3. 基礎ボルトの応力計算

3. 1 衝撃力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_0 = F_{H0} \cdot h_0 = \boxed{\quad}$$

ここで、

$$h_0' = \frac{h'}{8} \left[\frac{4\sqrt{3} \frac{R}{h'}}{\tanh\left(\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right)} - 1 \right] = \boxed{\quad}$$

$$h_0 = \frac{W_0' (h_0' + h'') + W'' \cdot \frac{h''}{2} + m_e \cdot \frac{H}{2} + W_s \cdot H}{W_0}$$

$=$

$=$

3. 2 振動力を加味した地震荷重

転倒モーメント

$$M_1 = F_{H1} \cdot h_1 = \boxed{\quad}$$

ここで、

$$h_1 = h - \left[\frac{\cosh\left(1.84 \frac{h}{R}\right) - 2.01}{1.84 \frac{h}{R} \cdot \sinh\left(1.84 \frac{h}{R}\right)} \right] \cdot h$$

$=$

$=$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

3. 3 応力の計算 (記号の定義は、JEAG4601-1987による。)

(1) 引張応力

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 α が π と等しくなったときであり、 α を π に近づけた場合の値 $e=0.75$ 及び $z=0.25$ を F_t を求める式に代入し、得られる F_t の値によって引張力の有無を次のように判断する。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

$$= \frac{M - M_0 - M_1}{e \cdot D_c}$$

$$\text{ここで、 } M = M_0 + M_1 = \frac{M_0}{2} + \frac{M_1}{2}$$

$$a_v = C_v \cdot g = \frac{C_v}{2} \cdot g$$

$F_t > 0$ より、引張力が作用しているので、次の計算を行う。

転倒モーメント M が作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める。

a. σ_b 及び σ_c を仮定して係数 k を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \sigma_c}}$$

b. α を求める。

$$\alpha = \cos^{-1}(1 - 2k)$$

c. 各定数 e 、 z 、 C_t 及び C_c を求める。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cos^2 \alpha + \frac{1}{2}(\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cos \alpha} \right\}$$

$$= \frac{1}{2} \left[\frac{X_1 + X_3}{X_2 + X_4} \right]$$

$$X_1 =$$

$$X_2 =$$

$$X_3 =$$

$$X_4 =$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

$$\begin{aligned}
 z &= \frac{1}{2} \left\{ \cos \alpha + \frac{\frac{1}{2}\alpha - \frac{3}{2}\sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \cos \alpha} \right\} \\
 &= \frac{1}{2} \left\{ \cos \left[\frac{X_5}{X_6} \right] + \frac{X_5}{X_6} \right\} = \boxed{\quad} \\
 X_5 &= \frac{1}{2} \times \boxed{\quad} \\
 X_6 &= \sin \boxed{\quad} \\
 C_t &= \frac{2\{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha\}}{1 + \cos \alpha} \\
 C_c &= \frac{2(\sin \alpha - \alpha \cos \alpha)}{1 - \cos \alpha}
 \end{aligned}$$

d. 各定数を用いて F_t 及び F_c を求める。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

$$F_c = F_t + m_0(g - a_v)$$

e. σ_b 及び σ_c を求める。

$$\sigma_b = \frac{2F_t}{t_1 D_c C_t} = \boxed{\quad} \quad (\text{小数第1位以下を切り上げ})$$

$$\sigma_c = \frac{2F_c}{(t_2 + st_1) D_c C_c} = \boxed{\quad}$$

ここで、

$$t_1 = \frac{n \cdot A_b}{\pi D_c} = \boxed{\quad}$$

$$t_2 = \frac{1}{2}(D_{b0} - D_{bi}) - t_1 = \boxed{\quad}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

$$A_b = \frac{\pi}{4} d_2 = \frac{\pi}{4} \times []$$

(2) 基礎ボルトに生じるせん断応力

$$\begin{aligned}\tau_b &= \frac{F_H}{A_b \cdot n} = \\ &= [] \quad (\text{小数第1位以下を切り上げ}) \\ F_H &= a_H \cdot m_0 = C_H \cdot g \cdot m_0 =\end{aligned}$$

4. 評価結果

以上の結果をまとめると以下の表となる。

応力	減肉前			減肉後		
	発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比	発生応力* (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
引張	[]	[]	0.67	[]	[]	0.70
せん断	[]	[]	0.41	[]	[]	0.42

* 減肉後の発生応力については、次式より求める。

$$\text{減肉前の発生応力} \times \frac{\text{基礎ボルトの減肉前の断面積}}{\text{基礎ボルトの減肉後の断面積}}$$

$$= \text{減肉前の発生応力} \times \frac{\frac{\pi}{4} \times []}{\frac{\pi}{4} \times [] - 0.3 \times 2)^2}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

○許容応力の算出

材料の各温度における設計降伏点 (Sy)、設計引張強さ (Su) のデータより、

$$1.2Sy = 1.2 \times [] \text{ MPa}$$

$$0.7Su = 0.7 \times [] \text{ MPa}$$

$$F = \min(1.2Sy, 0.7Su) = \min([], []) \text{ MPa}$$

ここで、F : 材料の許容応力を決定する場合の基準値

・引張応力の算出

$$f_t^* = F/2 = []/2 = [] \text{ MPa}$$

よって、引張許容応力は、

$$1.5f_t^* = 1.5 \times [] \text{ MPa}$$

・せん断応力の算出

$$f_s^* = F/1.5\sqrt{3} = []/1.5\sqrt{3} = [] \text{ MPa}$$

よって、せん断許容応力は、

$$1.5f_s^* = 1.5 \times [] \text{ MPa}$$

・せん断応力と引張応力の組合せ許容応力

引張許容応力について、せん断応力を組み合わせた場合の許容値を算出した。

$$S_s \text{ によるせん断応力 } \tau = [] \text{ MPa}$$

$$1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau = 1.4 \times [] - 1.6 \times [] \text{ MPa}$$

よって、組合せを考慮した引張許容応力は、

$$\min(1.5f_t^*, 1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6\tau) = \min([], []) \text{ MPa}$$

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

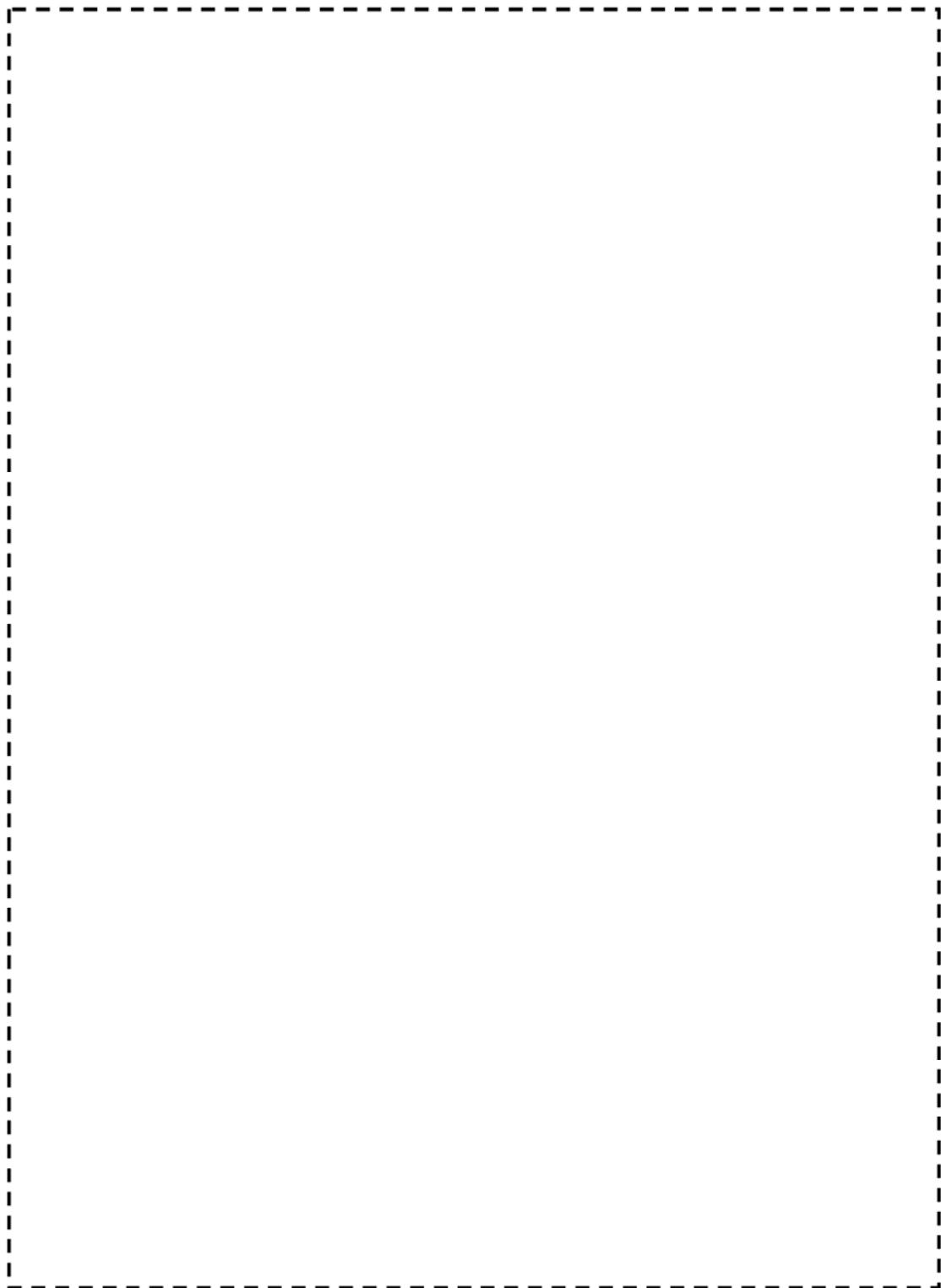


図2 燃料取替用水タンク 床応答曲線（水平方向）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

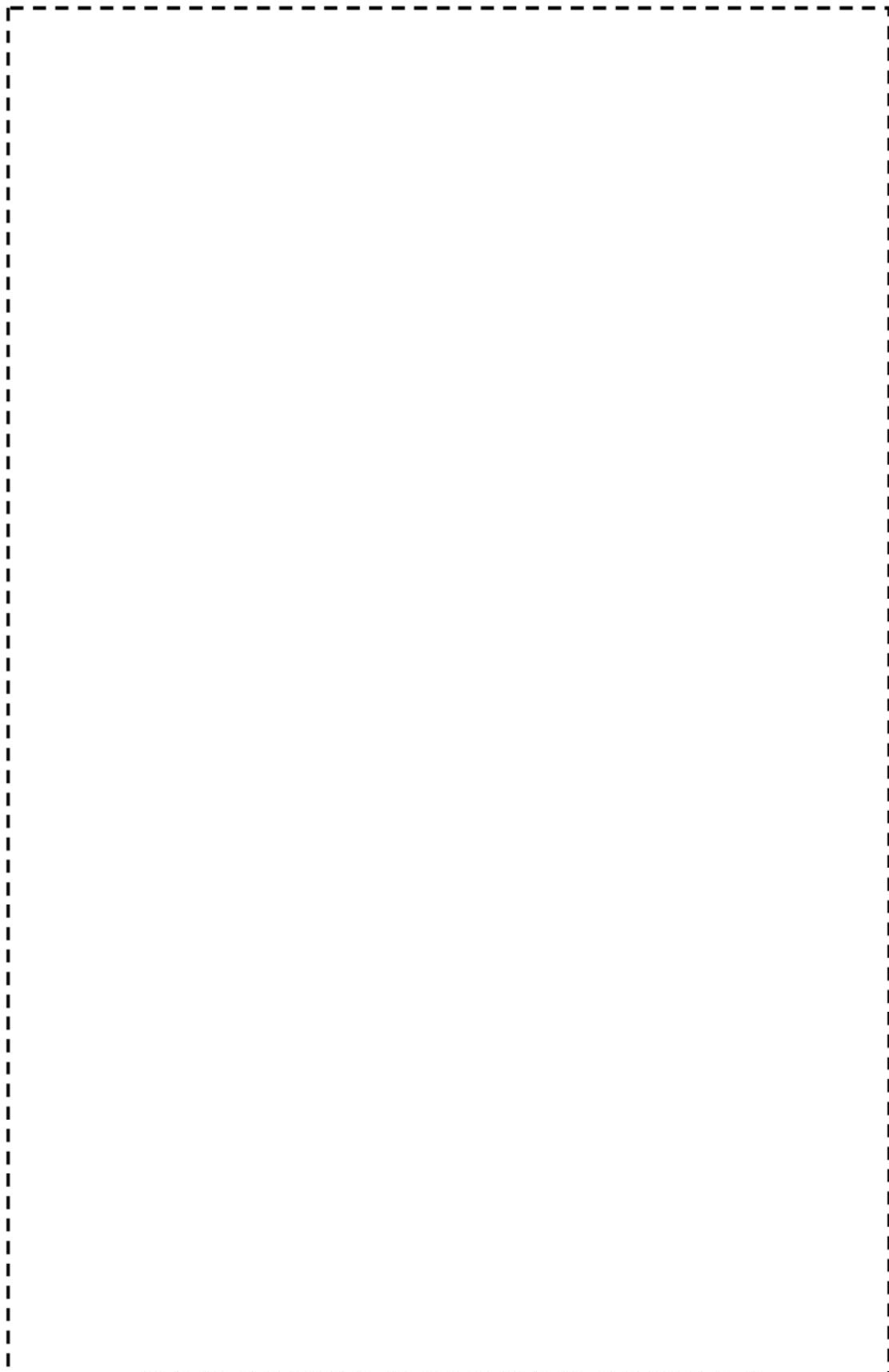


図3 燃料取替用水タンク 床応答曲線（鉛直方向）

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

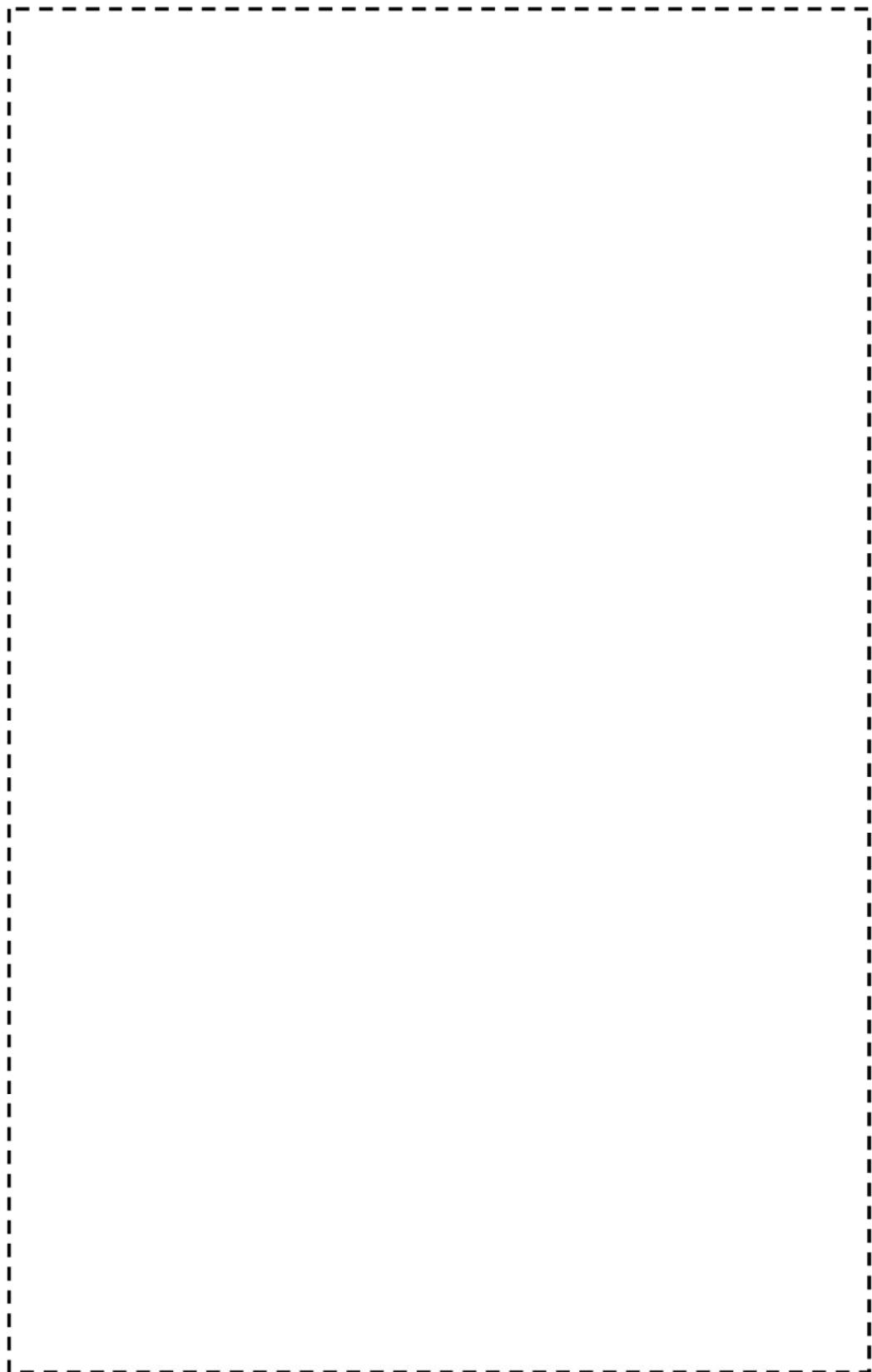
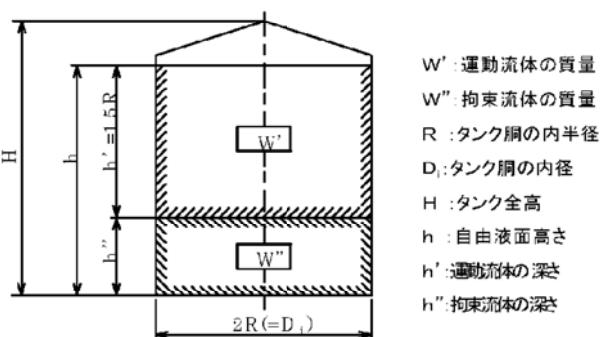


図4 燃料取替用水タンク 床応答曲線（水平方向 減衰0.5%）

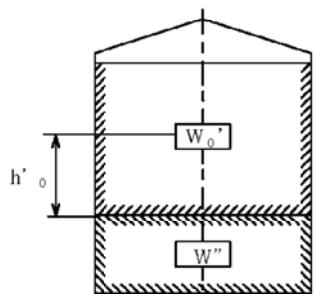
枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

別図

燃料取替用水タンクの基礎ボルト評価に使う 質量・高さ・径の説明図

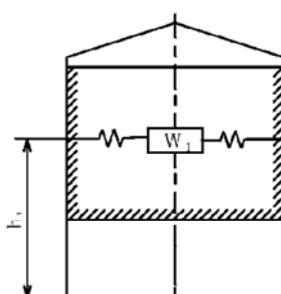


衝撃力を加味した計算

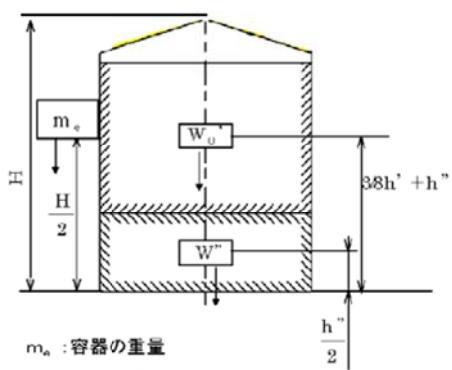


W_0' :衝撃力を考慮したW'の等価質量
 h'_0 : W_0' の等価着力点の高さ

振動力を加味した計算



W_1 :振動力を考慮したW'の等価質量
 h_1 : W_1 の等価着力点の高さ



m_a :容器の重量
 W_s :積雪重量
 W_0 :衝撃力を考慮した全等価質量
 $(W_0 = W_0' + W'' + m_a + W_s)$

別紙2 3

タイトル	後打ちアンカの評価に対する、減肉後の応力比の算定根拠について						
説 明	<p>後打ちアンカについては、メーカーの後打ちアンカ使用基準に基づき最大許容荷重が定められており、この値以上の荷重がボルトに作用しないよう施工されている。</p> <p>後打ちアンカの評価にあたっては、ボルトに技術評価により想定される運転開始後60年時点での減肉量(半径方向に0.3mm)を考慮した上で、保守的に最大許容荷重が作用した場合であっても応力比が1以下になることを確認している。</p> <p>減肉後の応力比の算定条件及び算定結果を添付資料1に示す。</p> <p>新たな基準地震動S_sに対する耐震安全性については、新規制工事計画認可申請における後打ちアンカ評価設備において、表1の対象機器に対し、減肉による影響を考慮した耐震評価を実施し、応力比が1以下となることから健全性を確認している（補足参照）。</p> <p style="text-align: center;">表1 新規制基準の工事計画認可申請における後打ちアンカ評価設備</p> <table border="1"><thead><tr><th>分 類</th><th>設 備</th></tr></thead><tbody><tr><td>計測制御設備</td><td>プロセス計測制御設備</td></tr><tr><td>電源設備</td><td>原子炉トリップ遮断器盤</td></tr></tbody></table> <p style="text-align: right;">以 上</p>	分 類	設 備	計測制御設備	プロセス計測制御設備	電源設備	原子炉トリップ遮断器盤
分 類	設 備						
計測制御設備	プロセス計測制御設備						
電源設備	原子炉トリップ遮断器盤						

<補足>

新規制基準の工事計画認可申請における後打ちアンカのうち、PLM評価対象となる設備について、新たな基準地震動Ss（Ss-1～Ss7）に対する評価例を以下に示す。

分類	設 備			型式	ボルト呼び径	ボルト本数(本)	減肉前応力比	減肉後応力比	備考
計測制御設備	プロセス計測制御設備	流量	補助給水流量	メカニカルアンカ					
		温度	使用済燃料ピット温度	メカニカルアンカ					
		中性子束	炉外核計装盤	ケミカルアンカ					
電源設備	制御棒駆動装置用電源設備	原子炉トリップ遮断器盤		ケミカルアンカ					

[]内は、耐震バックチェック（基準地震動Ss(550gal)）時の評価結果

[]枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

減肉後の応力比の算定条件及び算定結果

型式	ボルト呼び径	長期最大許容荷重(N)	短期最大許容荷重 ^{*1} (N)	断面積		減肉後発生応力 ^{*2} (N/mm ²)	許容応力 ^{*3} (N/mm ²)	減肉後の応力比 ^{*4}
				減肉前(mm ²)	減肉後(mm ²)			
メカニカルアソシエイション	M8	2.3×10^3	3.45×10^3	50.2	43.0			0.39
	M10	2.7×10^3	4.05×10^3	78.5	69.3			0.28
	M12	4.7×10^3	7.05×10^3	113.0	102.0			0.33
	M16	6.9×10^3	10.35×10^3	200.9	186.1			0.27
	M20	10.8×10^3	16.2×10^3	314.0	295.4			0.26
	M24	13.84×10^3	20.76×10^3	452.2	429.8			0.23
ケミカルアンカ	M10	7.4×10^3	11.1×10^3	78.5	69.3			0.77
	M12	10.9×10^3	16.35×10^3	113.0	102.0			0.77
	M16	20.0×10^3	30.0×10^3	200.9	186.1			0.77
	M20	37.8×10^3	56.7×10^3	314.0	295.4			0.91
	M24	53.6×10^3	80.4×10^3	452.2	429.8			0.90
	M30	88.0×10^3	132.0×10^3	706.5	678.5			0.93
	M33	92.6×10^3	138.9×10^3	854.9	824.1			0.80
	M39	132.2×10^3	198.4×10^3	1194.0	1157.5			0.82

※M33、M39は新たに使用されるため、追加する

*4: 減肉後発生応力/許容応力

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

減肉後の応力比の算定条件及び算定結果

型式	ボルト呼び径	長期最大許容荷重(N)	短期最大許容荷重 ^{*1} (N)	断面積		減肉後発生応力 ^{*2} (N/mm ²)	許容応力 ^{*3} (N/mm ²)	減肉後の応力比 ^{*4}
				減肉前(mm ²)	減肉後(mm ²)			
メカニカルアソシエイション	M8	2.5×10^3	3.75×10^3	50.2	43.0			0.55
	M10	4.7×10^3	7.05×10^3	78.5	69.3			0.64
	M12	7.1×10^3	10.65×10^3	113.0	102.0			0.66
	M16	12.5×10^3	18.75×10^3	200.9	186.1			0.63
	M20	19.8×10^3	29.7×10^3	314.0	295.4			0.63
	M24	26.38×10^3	39.57×10^3	452.2	429.8			0.58
ケミカルアソシエイション	M10	5.1×10^3	7.65×10^3	78.5	69.3			0.69
	M12	7.5×10^3	11.25×10^3	113.0	102.0			0.69
	M16	13.7×10^3	20.55×10^3	200.9	186.1			0.69
	M20	21.3×10^3	31.95×10^3	314.0	295.4			0.68
	M24	31.8×10^3	47.7×10^3	452.2	429.8			0.69
	M30	61.5×10^3	92.25×10^3	706.5	678.5			0.85
	M33	76.1×10^3	114.2×10^3	854.9	824.1			0.87
	M39	107.0×10^3	160.6×10^3	1194.0	1157.5			0.87

※M33、M39は新たに使用されるため、追加する。

*4：減肉後発生応力／許容応力

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません

別紙 2 4

タイトル	高浜 1 号炉の運転期間延長認可申請との相違点について
説 明	<p>高浜 1 号炉と高浜 2 号炉の運転期間延長認可申請において、耐震評価に差異が生じ得る理由は、以下のとおり分類される。</p> <p>1. 評価対象設備の差 ①1・2号共用設備 1・2号共用設備については1号側で評価している。 ②設備仕様の差 1号側と2号側で、設備構造の違いや材質の違いがある場合、差が生じる場合がある。 ③代表設備・部位の差 技術評価側の評価結果の差等により代表設備・部位に差が生じる場合がある。</p> <p>2. 劣化想定レベルの差 ① 技術評価側の評価結果の差等により、劣化想定レベルの差異が生じ、耐震評価結果に影響する場合がある（技術評価側の評価結果によらず、劣化状態を固定して想定して耐震評価を行っている場合は影響しない）。</p> <p>3. 地震応答の差 ① 入力の差 1号と2号で、サポート位置や設置位置の差により入力が異なる場合は差が生じる。 ② 応答の差 設備構造の違いや材質の違いによる差、サポート位置や配管ルートに差がある場合は応答に差が生じる。 ③ 評価手法の差 片側のプラントに対してのみ、詳細評価手法を用いた場合等は結果に差が生じる。</p> <p>高浜 1 号と高浜 2 号の高経年化技術評価（耐震）について、耐震安全性評価の対象（◎事象）の評価項目及び評価結果を比較した一覧表を添付-1に示し、差が生じている理由（結果的に差が生じていない場合も生じ得た理由を含む）を上記説明の 1 ①～③、2 ①、3 ①～③で分類し「1 号と 2 号の差」欄に記載した。</p> <p style="text-align: right;">以 上</p>

高浜1／2号炉 耐震評価結果 (1/3)

機種	部材	部位	経年劣化状況	耐震重要度	評価部位	第3回精正(2月23日)						第4回精正(2月23日)						第5回精正(2月23日)							
						耐力係数(本数:基準値)			耐力係数(本数:基準値)			耐力係数(本数:基準値)			耐力係数(本数:基準値)			耐力係数(本数:基準値)			耐力係数(本数:基準値)				
						荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比	荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比	荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比	荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比	荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比	荷重 モード (Mpa)	免生値 (Mpa)	応力比		
ポンプ	ターボポンプ	余熱除去ポンプ	疲労割れ、 溶接部材	Sd	Sd ->Jg	-	0.982	0.000	0.062	S	Sd	-	0.982	0.000	0.062	S	Sd	-	0.981	0.000	0.061	S	Sd	1(3)	
				Sd	Sd ->Jg	S	0.255	0.001	0.256	Sd	Sd	-	0.255	0.001	0.256	Sd	Sd	-	0.185	0.001	0.186	S	Sd	3(1)	
				Sd	溶接部材	S	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	3(1)	
	熱交換器	熱守込	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd ->Jg	S	0.337	0.000	0.337	Sd	Sd	-	0.337	0.000	0.337	Sd	Sd	-	0.267	0.000	0.267	S	Sd	3(1)	
				Sd	溶接部材	S	0.061	0.000	0.061	Sd	Sd	-	0.061	0.000	0.061	Sd	Sd	-	0.031	0.000	0.031	S	Sd	3(1)	
			次回精正用ポンプ	S	Sd	-	0.001	0.001	0.001	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	3(1)	
		1次冷却水ポンプ	1次冷却水ポンプ	S	Sd	-	0.001	0.001	0.001	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	3(1)	
				S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	3(1)	
				S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	3(1)	
多管円筒形熱交換器	再生クーラー	内面腐食 溶け出し遮蔽装置	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd	-	0.155%	0.289°C	¥2008 N/mm²	S	Sd	-	0.155%	0.289°C	¥2008 N/mm²	S	Sd	-	0.178	0.289°C	¥2008 N/mm²	S	Sd	1(2) 3(1)	
				S	Sd	-	0.137%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	-	0.137%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	-	0.123%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	3(1)	
				S	Sd	-	0.134%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	-	0.134%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	-	0.123%	0.323°C	¥215 N/mm²	S	Sd	3(1)	
	余熱除去クーラー	管板	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd	-	0.222	0.000	0.222	S	Sd	-	0.222	0.000	0.222	S	Sd	-	0.208	0.000	0.208	S	Sd	3(1)	
				S	Sd	-	0.069	0.000	0.069	S	Sd	-	0.069	0.000	0.069	S	Sd	-	0.052	0.000	0.052	S	Sd	3(1)	
				S	Sd	-	0.069	0.000	0.069	C	S	-	0.069	0.000	0.069	C	S	-	0.025	0.000	0.025	C	S	-	
	第1层底板ヒータ	局別耐候性品等	疲労割れ加速度型露食、 腐食露れ加速度型露食	C	S	-	0.21	0.000	0.21	C	S	-	0.21	0.000	0.21	C	S	-	0.21	0.000	0.21	C	S	-	
				C	S	-	0.34	0.000	0.34	C	S	-	0.34	0.000	0.34	C	S	-	0.34	0.000	0.34	C	S	-	
				C	S	-	0.28	0.000	0.28	C	S	-	0.28	0.000	0.28	C	S	-	0.28	0.000	0.28	C	S	-	
	第2层底板ヒータ	局別耐候性品等	腐食露れ加速度型露食	C	S	-	0.30	0.000	0.30	C	S	-	0.30	0.000	0.30	C	S	-	0.30	0.000	0.30	C	S	-	
				C	S	-	0.255	0.000	0.255	C	S	-	0.255	0.000	0.255	C	S	-	0.255	0.000	0.255	C	S	-	
				C	S	-	0.173	0.000	0.173	S	S	-	0.173	0.000	0.173	S	S	-	0.115	0.000	0.115	S	S	3(2)	
原子炉容器	熱氣発生器	燃板はしご 給水管台	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd	-	0.654	0.000	0.654	S	Sd	-	0.654	0.000	0.654	S	Sd	-	0.658	0.000	0.658	S	Sd	2(1) 3(2)	
				S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	2(1) 3(2)	
				S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	-	0.065	0.000	0.065	S	Sd	2(1) 3(2)	
	冷却材出入口管台、 蓋用管台、 空気漏斗、 炉内計装筒	溶接部材	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd	-	0.159	0.000	0.159	S	Sd	-	0.159	0.000	0.159	S	Sd	-	0.153	0.000	0.153	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	0.168	0.000	0.168	S	Sd	-	0.168	0.000	0.168	S	Sd	-	0.157	0.000	0.157	S	Sd	2(1) 3(1/2)	
				S	Sd	-	0.099	0.000	0.099	S	Sd	-	0.099	0.000	0.099	S	Sd	-	0.097	0.000	0.097	S	Sd	2(1) 3(1/2)	
	中性子照燃部位(開口部 の上昇)	同部押心部材	中性子照燃部位(開口部 の上昇)	S	S	-	Kc ₁ > Kc ₂ (地盤剪断強度Kc ₁ = 5.2MPa/m ²)	-	-	-	S	S	-	-	-	-	S	S	-	-	-	-	S	S	-
				S	Sd	-	0.180	0.001	0.191	S	Sd	-	0.180	0.001	0.191	S	Sd	-	0.121	0.000	0.121	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	0.180	0.001	0.191	S	Sd	-	0.180	0.001	0.191	S	Sd	-	0.121	0.000	0.121	S	Sd	3(1/2)	
加工器	加工器本体	フレイライン用管台等 (スプレーライン用管台、 サージ用管台)	疲労割れ、 溶接部材	S	Sd	-	0.051	0.000	0.051	S	Sd	-	0.051	0.000	0.051	S	Sd	-	0.051	0.000	0.051	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	0.427	0.001	0.428	S	Sd	-	0.427	0.001	0.428	S	Sd	-	0.356	0.004	0.360	S	Sd	2(1) 3(1/2)	
				S	Sd	-	1.008	0.031	0.030	S	Sd	-	1.008	0.031	0.030	S	Sd	-	0.909	0.029	0.030	S	Sd	3(1/2)	
	燃焼ベキ	固定式燃素吸収部 (余熱除害系系統) 伸縮連手 伸縮部 (主軸外漏部)	伸縮連手、 伸縮部	S	Sd	-	0.026	0.000	0.026	S	Sd	-	0.026	0.000	0.026	S	Sd	-	0.017	0.000	0.018	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	0.033	0.001	0.033	S	Sd	-	0.033	0.001	0.033	S	Sd	-	0.024	0.001	0.024	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	0.053	0.003	0.053	S	Sd	-	0.053	0.003	0.053	S	Sd	-	0.042	0.002	0.042	S	Sd	3(1/2)	
				S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	-	-	-	S	Sd	-	

〔 〕内は水平2方向および直地震力を組合せたものによる影響評価結果

高浜 1／2 号炉 耐震評価結果 (2/3)

機種	章	機器名稱 ※前記以外	部位	経年劣化現象	耐震重要度	評価部位	耐震度	第3回補正(2月29日)						第3回補正(2月29日)						
								第3回補正(2月29日)			第3回補正(2月29日)			第3回補正(2月29日)			第3回補正(2月29日)			
								許容値	発生値	許容値	発生値	許容値	発生値	許容値	発生値	許容値	許容値	発生値	許容値	許容値
								(Mpa)	(Mpa)	(Mpa)	(Mpa)									
記管		余熱除去系統記管	母管	腐劣化、低サイクル疲労損傷、低温水合蒸発	S	Sd	-	0.076	0.061	0.137	S	Sd	-	0.020	0.001	0.021	-	0.020	0.000	0.020
		ステンレス鋼記管		腐劣化	S	Sd	-	-	0.012	0.000	0.011	S	Sd	-	-	0.016	0.000	0.021	3(1/2)	
		加圧器シリンジ記管		腐劣化	S	Ss	-	-	0.012	0.001	0.013	S	Ss	-	-	0.004	0.001	0.006	2(1)	
		加圧器スプライ記管		腐食(流れ加速度過食)	S	Sd	-	-	0.004	0.001	0.005	S	Sd	-	-	0.021	0.025	0.025	3(1/2)	
		主蒸気系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	S	Ss	-	-	0.004	0.001	0.017	S	Ss	-	-	0.267	0.050	0.267	2(1)	
		主給水系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	S	Ss	-	-	0.024	0.012	0.058	S	Ss	-	-	0.267	0.001	0.268	3(1/2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	S	Ss	-	-	0.024	0.012	0.058	S	Ss	-	-	0.053	0.000	0.053	3(1/2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐劣化	S	Sd	-	-	0.031	0.000	0.040	S	Ss	-	-	0.271	0.000	0.271	3(1/2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.122	0.075	0.275	S	Ss	-	-	0.239	0.000	0.239	3(1/2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.040	0.000	0.040	S	Sd	-	-	0.048	0.007	0.056	2(1)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.040	0.000	0.040	S	Sd	-	-	0.048	0.000	0.149	3(1/2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.25	0.000	0.25	C	Ss	-	-	0.25	0.000	0.25	3(2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.26	0.000	0.26	C	Ss	-	-	0.26	0.000	0.26	3(2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.26	0.000	0.26	C	Ss	-	-	0.274	0.000	0.274	3(2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.26	0.000	0.26	C	Ss	-	-	0.252	0.000	0.252	3(2)	
		底面熱遮断系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.26	0.000	0.26	C	Ss	-	-	0.268	0.000	0.268	3(2)	
		ドレン系統記管	母管	腐食(流れ加速度過食)	C	Sd	-	-	0.04	0.000	0.12	C	Ss	-	-	0.210	0.000	0.210	3(2)	
		流体遮断装置プローダー	母管	腐食(流れ加速度過食)	S	Sd	-	-	0.067	0.000	0.17	C	Ss	-	-	0.277	0.000	0.277	3(1/2)	
		流体遮断装置プローダー	母管	腐食(流れ加速度過食)	S	Ss	-	-	0.043	0.000	0.16	S	Ss	-	-	0.270	0.000	0.270	3(1/2)	
		流体遮断装置プローダー	母管	腐劣化	S	Sd	-	-	0.031	0.000	0.040	S	Ss	-	-	0.085	0.000	0.085	2(1)	
		流体遮断装置プローダー	母管	腐劣化	S	Sd	-	-	0.040	0.000	0.040	S	Sd	-	-	0.048	0.000	0.048	3(1/2)	
		流体遮断装置プローダー	母管	腐劣化	S	Ss	-	-	0.040	0.000	0.040	S	Ss	-	-	0.048	0.000	0.048	2(1)	
		1次冷却管	1次冷却管	母管おひばり管																
		1次冷却管																		
記管		配管サポーター	アンカ-	ラグビードレードの溶接部等のサ イド部材	S	Ss	-	-	0.076	0.076	0.160	S	Ss	-	-	0.056	0.056	0.056	3(1/2)	
		仕切弁	ループ余裕設置第1 人口弁	コートびラグの溶接部 ターボの溶接部	S	Ss	-	-	0.076	0.076	0.160	S	Ss	-	-	0.058	0.058	0.058	3(1/2)	
		玉形弁	抽出水栓弁	コートびラグの溶接部 ターボ第2差止弁	S	Sd	-	-	0.031	0.000	0.040	S	Ss	-	-	0.041	0.000	0.041	2(1)	
		スイッチ差止弁	リフト差止弁	抽出水栓弁 ターボ第2差止弁 加圧器制動スレーブラン 差止弁	S	Sd	-	-	0.084	0.050	0.084	S	Ss	-	-	0.373	0.000	0.373	3(1/2)	
				安全栓系統 冷卻水栓系統 冷却水栓系統	S	Ss	-	-	0.084	0.050	0.084	S	Ss	-	-	0.373	0.000	0.373	2(1)	
				冷却水栓系統	S	Ss	-	-	0.030	0.000	0.030	S	Ss	-	-	0.028	0.000	0.028	3(1/2)	
				冷却水栓系統	S	Ss	-	-	0.030	0.000	0.030	S	Ss	-	-	0.028	0.000	0.028	3(1/2)	

添付-1 (2/3)

【】内は水平2方向および地盤直地盤に対する公開することができません。

高浜1／2号炉 耐震評価結果 (3/3)

〔〕内は水平2方向および鉛直地盤力の組合せによる影響評価結果
[] 内は水平2方向および鉛直地盤力の組合せによる影響評価結果

別紙 2 5

タイトル	工事計画認可審査の内容を踏まえ高経年化技術評価の見直しがある場合の見直し前後の相違点について												
説 明	<p>工事計画認可申請の審査の内容を踏まえて、劣化状況評価における耐震安全性評価の見直しを行うものは、以下のとおり。</p> <p>1. 制御棒挿入性評価 高浜 2 号機の新規制基準への適合に係る工事計画認可申請側で評価手法を見直した再評価を行っており、劣化事象を考慮した耐震安全性評価においても、これに合わせた評価手法として、評価の見直しを行う。</p> <p>イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係 ① 制御棒クラスタ案内管（案内板）の摩耗を考慮した制御棒挿入性評価 ② 制御棒被覆管の摩耗を考慮した制御棒挿入性評価 ③ バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した制御棒挿入性評価 ※①、②については、案内板及び被覆管の摩耗を重畠させた評価を実施</p> <p>ロ) 評価条件・手法（相違点比較）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 45%;">現評価（H27.11 挿正申請）</th> <th style="width: 40%;">工認に合せた評価手法反映</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">評価条件</td> <td style="text-align: center;">燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7</td> <td style="text-align: center;">燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">解析モデル</td> <td style="text-align: center;">建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率：10%</td> <td style="text-align: center;">建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率：<u>1%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">評価手法</td> <td style="text-align: center;"> 《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 </td> <td style="text-align: center;"> 《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置：<u>スベクトルモーダル解析</u> • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置：<u>最大抗力一定</u> • 制御棒クラスタ案内管：<u>最大抗力一定</u> • 燃料集合体：時刻歴手法 </td> </tr> </tbody> </table>		現評価（H27.11 挿正申請）	工認に合せた評価手法反映	評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	解析モデル	建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率：10%	建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率： <u>1%</u>	評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置： <u>スベクトルモーダル解析</u> • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置： <u>最大抗力一定</u> • 制御棒クラスタ案内管： <u>最大抗力一定</u> • 燃料集合体：時刻歴手法
	現評価（H27.11 挿正申請）	工認に合せた評価手法反映											
評価条件	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7	燃料集合体照射後条件 (照射影響の考慮有り) Ss-1(700gal)～Ss-7											
解析モデル	建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率：10%	建屋・RCS・RV・CI・FA 連成モデル FA 減衰率： <u>1%</u>											
評価手法	《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置：時刻歴手法 • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法	《挿入経路機器の応答解析》 • 制御棒駆動装置： <u>スベクトルモーダル解析</u> • 制御棒クラスタ案内管：時刻歴手法 • 燃料集合体：時刻歴手法 《地震時挿入抗力の考慮方法》 • 制御棒駆動装置： <u>最大抗力一定</u> • 制御棒クラスタ案内管： <u>最大抗力一定</u> • 燃料集合体：時刻歴手法											

ハ) 評価結果

		挿入時間*		規定時間	
		現評価 (H27.11補正申請)			
評 価 条 件	評価地震動	Ss-1～Ss-7 (Ss-1)	Ss-1～Ss-7		
	照射条件	照射後条件	照射後条件		
地震時挿入時間		1.43	---		
制御棒クラスタ案内管（案内板）及び被覆管の摩耗を考慮した地震時挿入時間		1.45	---		
バックフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れを考慮した地震時挿入時間		1.46	---		

*1：各時間は落下開始から制御棒が全ストロークの85%に至るまでの時間

*2：挿入時間の下段のカッコ内は評価地震動を示す。

2. 炉内構造物等の耐震安全性評価

工事計画認可申請側の評価を踏まえ、燃料集合体の減衰定数を10%から1%へ変更することに伴い、原子炉容器－炉内構造物の連成モデルによる評価を行っている以下の評価について、応力評価及び疲労累積係数の評価の見直しを行う。

イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係

No.	評価対象機器（部位）	経年劣化事象
①	原子炉容器（炉心支持金物）	低サイクル疲労
②	原子炉容器（胴部）	中性子照射脆化
③	炉内構造物（上部炉心支持板、上部炉心支持柱、下部炉心支持板、下部炉心支持柱）	低サイクル疲労
④	炉内構造物（シンプルチューブ）	摩耗
⑤	炉内構造物（炉心そう）	中性子照射による韌性低下
⑥	制御棒クラスタ（被覆管）	摩耗

ロ) 評価条件・手法（相違点比較）

	現評価（H27.11補正申請）	工認に合せた評価手法反映
評価条件	Ss-1(700gal)～Ss-7	Ss-1(700gal)～Ss-7
解析モデル	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率：10%	建屋-RCS-RV-CI-FA連成モデル FA減衰率： <u>1%</u>

ハ) 評価結果：再評価を実施中

[框囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。]

3. 工事計画を踏まえ、影響評価を行うもの
 工事計画において、従来の設計手法における水平1方向及び鉛直方向地震力を組合せた耐震計算に対して、設備の構造特性等により水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響の可能性がある部位を抽出し、影響評価を行った結果、耐震性に影響がなく従来の設計手法で対応可能であることが確認されているが、高経年化技術評価の耐震安全性評価においても、水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響を確認した。

イ) 評価対象の機器・構造物と経年劣化事象の関係

No.	評価対象機器（部位）	経年劣化事象
①	蒸気発生器（給水入口管台）	低サイクル疲労
②	1次冷却材ポンプ（支持脚）	低サイクル疲労
③	炉心支持構造物（下部炉心支持柱）	低サイクル疲労
④	復水タンク（基礎ボルト）	腐食（大気接触部）
⑤	加圧器スプレイ配管	低サイクル疲労

ロ) 評価条件・手法

高経年化評価対象設備のうち、工事計画において設備の構造特性等から水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響の可能性があり、水平2方向+鉛直方向地震力の影響評価が行われた部位であって、耐震評価に影響する劣化事象が想定される部位について、影響評価を行った。

ハ) 評価結果

① 蒸気発生器（給水入口管台）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.658	0.000	0.658
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.658	0.000	0.658

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

② 1次冷却材ポンプ（支持脚）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.185	0.001	0.186
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.185	0.001	0.186

③ 炉心支持構造物（下部炉心支持柱）の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.001	0.006	0.007
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.001	0.027	0.028

*新規制基準への適合に係る工認側で評価手法を見直した再評価をおこなっており、今後これに合わせた評価手法として評価の見直しを行う。

④-1復水タンク（基礎ボルト）の腐食を考慮した影響評価【引張荷重*】

	発生値 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果			0.67
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果			0.68

*1：せん断荷重との組合せを考慮した評価

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

④-2復水タンク（基礎ボルト）の腐食を考慮した影響評価【せん断荷重】

	発生値 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果			0.24
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果			0.34

⑤ 加圧器スプレイ配管の低サイクル疲労を考慮した影響評価

	疲労累積係数（許容値1以下）		
	通常運転時	地震時	合計
水平1方向+鉛直方向地震動 を考慮した評価結果	0.267	0.001	0.268
水平2方向+鉛直方向地震動 を考慮した影響評価結果	0.267	0.001	0.268

以 上

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

別紙2 6

タイトル	耐震Sクラス、耐震Bクラス及び耐震Cクラスの機器・配管に係る、比率で示された評価結果（疲れ累積係数を除く）に対する、各々の分子と分母の値（単位含む）について
説明	<p>耐震評価結果を比率で示したものの中、耐震Sクラス、耐震Bクラス及び耐震Cクラスの機器・配管に対し、添付-1の緑色セル内に、元となる「許容値」及び「発生値」を示す。</p> <p>なお、Sクラスの設備のうち、静的震度により算出した評価値を分子とした応力比はない。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>

機種	章	機器名称	部位	経年劣化事象	耐震重要度	評価部位	許容値(MPa)	発生値(MPa)	応力比	疲労累積係数※太字:環境強劣		
										運転時	地震時	合計
熱交換器	多管円筒形 熱交換器	1次系冷却水クーラ 温分分離加熱器	伝熱管 胴側耐圧構成品等	腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食)	S C	Ss 鋼板				0.58		
		第1低圧給水ヒータ 第2低圧給水ヒータ	胴側耐圧構成品等	腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食)	C C	鋼板 鋼板				0.25		
		第3低圧給水ヒータ 第4低圧給水ヒータ	胴側耐圧構成品等	腐食(流れ加速型腐食) 腐食(流れ加速型腐食)	C C	鋼板 鋼板				0.21		
		余熱除去系統配管	母管	腐食(高サイクル熱疲労割れ) (高温水合流部)	S	Ss				0.14		
		主蒸気系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	S	Sd				0.28		
		主給水系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	S	Sd				0.30		
		炭素鋼配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	S	Ss				0.46		
		低溫再熱蒸気系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	C	C				0.95		
		第3抽気系統配管 第4抽気系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	C	C				0.53		
		補助蒸気系統配管 グランド蒸気系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	C	C				0.68		
配管	ドレン系統配管 蒸気発生器プローダウン 系統配管	復水系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	C	C				1.12		
		ドレン系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	C	C				0.39		
		蒸気発生器プローダウン 系統配管	母管	腐食(流れ加速型腐食)	S	Sd				0.77		
		アンカー	ラグとフレートの溶接部等のサ ホー取付部	疲労割れ	S	Ss	配管とラグの溶接部			0.39		
		配管サポート			S	Ss	ハンドとラグの溶接部			0.45		
		炉内構造物	炉内構造物	バッフルオーマボールト 炉内計装用シングルチュー ブ	黒射誘起型応力腐食割 れ	S	Ss	ラグとフレートの溶接 部		0.60		
		タービン	高压タービン	主蒸気入口管	摩耗	S	Ss	炉内計装用シングル チューブ		0.41		
				腐食(流れ加速型腐食)	C	Ss	主蒸気入口管			0.45		
										0.15		
										0.02		
										0.39		

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

機種	章	機器名称	部位	経年劣化事象	耐震重要度	評価部位	許容値(MPa)	発生値(MPa)	応力比	疲労累積係数※太字:環境疲労	
										通常運転時	地震時
機械設備	重機器サポート	原子炉容器サポート	サポートブレケット	中性子およびγ線照射 脆化	S Ss	補強材 ボルト			0.36		
		蒸気発生器サポート(支持脚)	ヒジ'摺動部	摩耗	S Ss	蒸気発生器支持脚			0.73		
		1次冷却材ボンサーサポート(支持脚)	ヒジ'摺動部	摩耗	S Ss	1次冷却材ボンサー支持脚			0.17		
		空気圧縮装置	格納容器外制御用空気圧縮装置	格納容器外制御用空気圧縮装置(格納容器外制御用空気だめ、格納容器外制御用空気乾燥器)	S Ss	計器用空気圧縮機 空気だめ			0.54		
		非核燃料炉心構成品	制御棒クラスター	被覆管	S Ss	計器用空気乾燥器 脱湿器			0.13		
		濃縮減容設備	廃液蒸発装置	伝熱管等(加熱器、濃縮液ポンプ)、胴板等(蒸発器、加熱器、濃縮液ポンプ、配管)	B	廃液蒸発装置 加熱器伝熱管			0.28		
機械設備	ポンプ	海水ポンプ	海水ポンプ	腐食	S Ss	蒸発器胴板			0.22		
		熱交換器	脱気器タンク	腐食	C	蒸発器胴板			0.11		
		容器	燃料取替用水タンク	腐食	S Ss	基礎ボルト			0.47		
		基盤ボルト	復水タンク	腐食	S Ss	基礎ボルト			0.01		
		主蒸気系統配管	配管用基礎ボルト	腐食(全面腐食)	S Ss	基礎ボルト M30X3(本)			0.10		
		電源設備	非常用ディーゼル機関 付属設備(配管)	内面からの腐食(流れ加速型腐食)	S Ss	基礎ボルト M36X3(本)			0.57		
						空気冷却器			-		
									0.18		

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

タイトル	<p>浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）のリストアップ、並びにこれら施設から耐津波安全性評価の評価対象設備とした、抽出根拠・抽出プロセス及び評価内容について</p>
説明	<p>高浜1号の「浸水防護施設」のうち、耐津波安全性評価対象とした設備について、経年劣化事象の抽出や耐津波安全性評価の要否判断などのプロセスを示す。</p> <p>1. 浸水防護施設について 耐津波安全性評価対象とした浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）については以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 津波防護施設：該当なし[高浜4号炉設備、1・2・3・4号炉共用] (2) 浸水防止設備：・取水構造物（浸水防止蓋）…a (3) 津波監視設備：・潮位計 …b <p>2. 想定される劣化事象※ (1) 鉄骨構造物（対象a） a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△事象） ・腐食 …① ・風などによる疲労 …②</p> <p>(2) 計測制御設備（対象b） a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△事象） ・樹脂の劣化（ケミカルアンカー）③</p> <p>※：絶縁低下（絶縁体の水トリー劣化による絶縁低下を含む）、特性変化及び導通不良については、耐津波安全性に影響を及ぼすパラメータの変化とは無関係であるため記載は省略する。</p> <p>3. 耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出 「2. 想定される劣化事象」で整理した経年劣化事象①～③について、耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無について検討したプロセスを下表に整理した。</p>

表1 耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無検討プロセス

「技術評価」で想定される経年劣化事象		ステップ1	ステップ2		ステップ3
高経年化対策上 着目すべき 経年劣化事象	下記 1)~2)を除く経年劣化事象	○	i 現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいもの	×	×
			ii 現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できないもの	○ 構造・強度上および止水性上「軽微もしくは無視」で きない事象 ○ 構造・強度上および止水性上「軽微もしくは無視」で きる事象	◎ ■ ①
高経年化対策上 着目すべき 経年劣化事象 ではない事象	1) 想定した劣化傾向と実際の劣化傾向の 類似が考えがたい経年劣化事象であつて、 想定した劣化傾向等に基づき適切な保全活動を行っているもの	○	ii 現在発生しているか、または将来にわたって起こ ることが否定できないもの	○ 構造・強度上および止水性上「軽微もしくは無視」で きない事象 ○ 構造・強度上および止水性上「軽微もしくは無視」で きる事象	◎ ■ ①
	2) 現在までの運転経験や使用条件から得 られた材料試験データとの比較等によ り、今後も経年劣化の進展が考えられ ない、または進展傾向が極めて小さい と考えられる経年劣化事象		- - ② ③	-	-

○：評価対象として抽出

-：評価対象から除外

×：現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいものとして評価対象から除外

■：構造・強度上および止水性上「軽微もしくは無視」できる事象として評価対象として抽出

◎：耐津波安全上考慮する必要のある経年劣化事象として抽出

以上より、高浜1号の「浸水防護施設」については、◎となる対象は無かったことから、経年劣化を考慮した耐津波安全性評価を実施したものはない。

以上

別紙28

タイトル	経年劣化事象として止水材料の劣化を評価対象としない場合の根拠及び妥当性について
説明	<p>浸水防護施設に使用している止水材料は、定期取替品であることから、高経年化評価対象外としている。なお止水材の取替え頻度は以下のとおり。</p> <p>・取水構造物（浸水防止蓋）：10年 以上</p>

タイトル	高浜1号炉の運転期間延長認可申請との相違点について
説明	<p>高浜1号で、耐津波安全性評価対象とした浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）については以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 津波防護施設：該当なし[高浜4号炉設備、1・2・3・4号炉共用] (2) 浸水防止設備：取水構造物（浸水防止蓋） (3) 津波監視設備：潮位計 <p>一方、高浜2号で、耐津波安全性評価対象とした浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）については以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 津波防護施設：該当なし[高浜4号炉設備、1・2・3・4号炉共用] (2) 浸水防止設備：取水構造物（浸水防止蓋） (3) 津波監視設備：該当なし <p>差異が生じている理由は、潮位計は高浜1号と2号の共有設備であることから、工事計画と整合をとり高浜1号の高経年化技術評価書側に記載しているため。</p> <p>なお、取水構造物（浸水防止蓋）については、高浜1号と2号のそれぞれで評価している。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>