

表 1 JSME 発電用原子力設備規格 設計・建設規格 (2012 年版 (2013 年追補含む)) (第 I 編 軽水炉規格) (JSME S NC1-2012/2013)

正誤表

～ 規格本文 ～

2014 年 9 月

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第 4 章 容器 (一般要求事項)					
1	I-4-181	PVE-2332	<p>PVE-2332 再試験 PVE-2331 を満足しない場合、次の(1)、(2)、(3)のいずれかに該当するときは、最低使用温度以下の温度で GTM-3200 に従って衝撃試験を 2 個の試験片について再度行い、2 個の試験片の値が PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(1) 3 個の試験片の横膨出量の平均値および吸収エネルギーの平均値が、PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(2) PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足しない試験片が 1 個であり、かつ、当該 1 個試験片が次の a. または b. のいずれかを満足すること。</p> <p>a. 横膨出量の場合は、表 PVE-2332-1 を満足すること。</p>	<p>PVE-2332 再試験 PVE-2331 を満足しない場合で、次の(1)および(2)、または、(1)および(3)に該当するときは、最低使用温度以下の温度で GTM-3200 に従って衝撃試験を 2 個の試験片について再度行い、2 個の試験片の値が PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(1) 3 個の試験片の横膨出量の平均値および吸収エネルギーの平均値が、PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(2) PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足しない試験片が 1 個であり、かつ、当該 1 個試験片が次の a. または b. のいずれかを満足すること。</p> <p>a. 横膨出量の場合は、表 PVE-2332-1 を満足すること。</p>	2001 年版は除く

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考																																																																
			<p style="text-align: center;">表 PVE-2332-1 横膨出量の判定基準</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>横膨出量 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$16 \leq t, d \leq 25$</td> <td>≥ 0.20</td> </tr> <tr> <td>$25 < t, d \leq 38$</td> <td>≥ 0.35</td> </tr> <tr> <td>$38 < t, d \leq 63$</td> <td>≥ 0.60</td> </tr> </tbody> </table> <p>b.吸収エネルギーの場合は、表 PVE-2332-2 を満足すること。</p> <p style="text-align: center;">表 PVE-2332-2 吸収エネルギーの判定基準</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>材料の最小降伏点 S_y (MPa)</th> <th>吸収エネルギー (J)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">$16 \leq t, d \leq 25$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 13</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 21</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">$25 < t, d \leq 38$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 19</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 27</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 40</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">$38 < t, d \leq 63$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 28</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 40</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 56</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3)平均値の判定基準を満足しない試験片の個数が 2 個の場合、当該 2 個の試験片が PVE-2331 に定める最小値の判定基準を満足すること。</p>	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)	$16 \leq t, d \leq 25$	≥ 0.20	$25 < t, d \leq 38$	≥ 0.35	$38 < t, d \leq 63$	≥ 0.60	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 S_y (MPa)	吸収エネルギー (J)	$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	≥ 13	$380 < S_y \leq 520$	≥ 21	$520 < S_y \leq 730$	≥ 30	$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	≥ 19	$380 < S_y \leq 520$	≥ 27	$520 < S_y \leq 730$	≥ 40	$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	≥ 28	$380 < S_y \leq 520$	≥ 40	$520 < S_y \leq 730$	≥ 56	<p style="text-align: center;">表 PVE-2332-1 横膨出量の判定基準</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>横膨出量 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$16 \leq t, d \leq 25$</td> <td>≥ 0.20</td> </tr> <tr> <td>$25 < t, d \leq 38$</td> <td>≥ 0.35</td> </tr> <tr> <td>$38 < t, d \leq 63$</td> <td>≥ 0.60</td> </tr> </tbody> </table> <p>b.吸収エネルギーの場合は、表 PVE-2332-2 を満足すること。</p> <p style="text-align: center;">表 PVE-2332-2 吸収エネルギーの判定基準</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>材料の最小降伏点 S_y (MPa)</th> <th>吸収エネルギー (J)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">$16 \leq t, d \leq 25$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 13</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 21</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">$25 < t, d \leq 38$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 19</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 27</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 40</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">$38 < t, d \leq 63$</td> <td>$S_y \leq 380$</td> <td>≥ 28</td> </tr> <tr> <td>$380 < S_y \leq 520$</td> <td>≥ 40</td> </tr> <tr> <td>$520 < S_y \leq 730$</td> <td>≥ 56</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3)平均値の判定基準を満足しない試験片の個数が 2 個の場合、当該 2 個の試験片が PVE-2331 に定める最小値の判定基準を満足すること。</p>	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)	$16 \leq t, d \leq 25$	≥ 0.20	$25 < t, d \leq 38$	≥ 0.35	$38 < t, d \leq 63$	≥ 0.60	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 S_y (MPa)	吸収エネルギー (J)	$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	≥ 13	$380 < S_y \leq 520$	≥ 21	$520 < S_y \leq 730$	≥ 30	$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	≥ 19	$380 < S_y \leq 520$	≥ 27	$520 < S_y \leq 730$	≥ 40	$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	≥ 28	$380 < S_y \leq 520$	≥ 40	$520 < S_y \leq 730$	≥ 56	
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)																																																																				
$16 \leq t, d \leq 25$	≥ 0.20																																																																				
$25 < t, d \leq 38$	≥ 0.35																																																																				
$38 < t, d \leq 63$	≥ 0.60																																																																				
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 S_y (MPa)	吸収エネルギー (J)																																																																			
$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	≥ 13																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 21																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 30																																																																			
$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	≥ 19																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 27																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 40																																																																			
$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	≥ 28																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 40																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 56																																																																			
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)																																																																				
$16 \leq t, d \leq 25$	≥ 0.20																																																																				
$25 < t, d \leq 38$	≥ 0.35																																																																				
$38 < t, d \leq 63$	≥ 0.60																																																																				
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 S_y (MPa)	吸収エネルギー (J)																																																																			
$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	≥ 13																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 21																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 30																																																																			
$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	≥ 19																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 27																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 40																																																																			
$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	≥ 28																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	≥ 40																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	≥ 56																																																																			