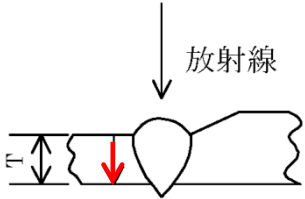
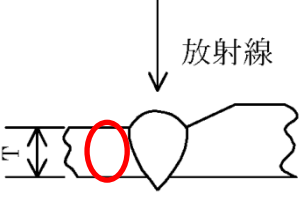


JSME 使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格 (2007 年版) (JSME S FA1-2007) 正誤表

No	ページ	規格番号	誤	正	備考																																																																
1	3-MCN-13	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1/4)</p> 	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1/4)</p> 	2007 年版のみ																																																																
2	3-MCN-13	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1/4)</p> <p>母材の厚さおよび材厚の値は、下図に示す各寸法を測定するものとし、実際の測定が困難な場合には、原則として次の値を用いること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 母材の厚さとしては、使用された板の溶接部の厚さを用いる。 材厚としては、各種溶接継手について下表に示す値を用いる。 <table border="1" data-bbox="638 885 1209 1141"> <thead> <tr> <th>継手の種類</th> <th>母材の厚さ (mm)</th> <th>溶接部の形状</th> <th>材厚 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>T+4</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり 裏あて金あり (厚さT'mm)</td> <td>T+2+T'</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>2×T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>2×T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>2×T+4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考：母材の厚さは呼び厚さとする。突合せ継手において 母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さ T1 を T とする。</p>	継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)	突合せ継手	T	余盛なし	T	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2	突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4	突合せ継手	T	片面余盛あり 裏あて金あり (厚さT'mm)	T+2+T'	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1/4)</p> <p>母材の厚さおよび材厚の値は、下図に示す各寸法を測定するものとし、実際の測定が困難な場合には、原則として次の値を用いること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 母材の厚さとしては、使用された板の溶接部の厚さを用いる。 材厚としては、各種溶接継手について下表に示す値を用いる。 <table border="1" data-bbox="1310 885 1881 1141"> <thead> <tr> <th>継手の種類</th> <th>母材の厚さ (mm)</th> <th>溶接部の形状</th> <th>材厚 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>T+4</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり 金あり (厚さT'mm)</td> <td>T+2+T'</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>2×T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>2×T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>2×T+4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考：母材の厚さは呼び厚さとする。突合せ継手において 母材の厚さが異なる突合せ溶接継手の場合は、薄い方の厚さとする。</p>	継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)	突合せ継手	T	余盛なし	T	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2	突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4	突合せ継手	T	片面余盛あり 金あり (厚さT'mm)	T+2+T'	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4	2007 年版のみ
継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)																																																																		
突合せ継手	T	余盛なし	T																																																																		
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2																																																																		
突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4																																																																		
突合せ継手	T	片面余盛あり 裏あて金あり (厚さT'mm)	T+2+T'																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4																																																																		
継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)																																																																		
突合せ継手	T	余盛なし	T																																																																		
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2																																																																		
突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4																																																																		
突合せ継手	T	片面余盛あり 金あり (厚さT'mm)	T+2+T'																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2																																																																		
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4																																																																		

No	ページ	規格番号	誤	正	備考																																
3	3-MCN-14	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (2/4)</p> <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>有孔計透過度計</td><td>有孔計透過度計</td></tr> </table>															有孔計透過度計	有孔計透過度計	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (2/4)</p> <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>有孔形透過度計</td><td>有孔形透過度計</td></tr> </table>															有孔形透過度計	有孔形透過度計	2007年版のみ
		有孔計透過度計	有孔計透過度計																																		
		有孔形透過度計	有孔形透過度計																																		
4	3-MCN-15	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (3/4)</p> <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td>設置方法</td><td>有孔計透過度計</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>(注) 呼び番号中のXは、JIS Z 2306の「表9線及び板の材質と表示記号」の材質に対応する表示記号とする。・・・</p>			設置方法	有孔計透過度計			<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (3/4)</p> <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td>設置方法</td><td>有孔形透過度計</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>(注) 呼び番号中のXは、JIS Z 2306の「表9線及び板の材質と表示記号」の材質に対応する表示記号とする。・・・</p>			設置方法	有孔形透過度計			2007年版のみ																				
		設置方法	有孔計透過度計																																		
		設置方法	有孔形透過度計																																		
5	1-解説 MGB-3	解説 MGB-1100-1	<p>解説図 MGB-1100-1-1</p> <p>鋳鉄キャスク 鉄-ポリエチレン遮へい体 <u>タ</u></p>	<p>解説図 MGB-1100-1-1</p> <p>鋳鉄キャスク 鉄-ポリエチレン遮へい体 <u>タイプ</u></p>	2007年版のみ																																
6	1-解説 MGB-10	解説 MGB-1100-2	<p>解説図 MGB-1100-2-1 [図 B 右下]</p>	<p>解説図 MGB-1100-2-1 [図 B 右下]</p>	2007年版のみ																																