V 燃料デブリの取出し・廃炉

### V 燃料デブリの取り出し・廃炉

1. 燃料デブリの取り出し・廃炉に係わる作業ステップ

燃料デブリ等の取り出しを開始するまでに必要な作業は高線量下にある原子炉建屋内等で行なわれる。現在、炉心に注入した冷却水が圧力容器や格納容器から漏えいしている状態にあるが、漏えい箇所の状況や格納容器・圧力容器の内部の状況が確認できていない。このため、TIP案内管を活用し燃料デブリの位置に関する情報や取り出し装置開発に必要なインプットに資する情報入手作業を試みる検討をしているが、現時点において情報を入手できていないため、燃料デブリ等を取り出すための具体的な方策を確定することは難しい状況にある。しかし、燃料デブリを冠水させた状態で取り出す方法が作業被ばく低減等の観点から最も確実な方法の1つであると考えていることから、まずは調査装置等を開発し、格納容器の水張りに向けた調査を行ない、止水に向けた具体的な方策を構築するものとする。また、燃料デブリの取り出し技術の開発に向けて、開発した装置を用いて格納容器内の状況調査を実施する。

なお、格納容器の水張りに向けた調査や格納容器内の状況調査にあたり、事前に遠隔操作型の除染装置等を用いて除染等を行ない作業場所の線量低減を図るものとする。

現時点で想定している燃料デブリ取り出しに係わる作業ステップは以下の通りである。本 ステップについては、今後の現場調査の結果や技術開発の進捗状況等により適宜見直して いく。また、廃止措置に向けて、燃料デブリの取り出し作業等によって得られる各種デー タの蓄積を図っていく。

- ①原子炉建屋内は高線量であるため,作業場所の線量低減が必要となる。遠隔操作型の除 染装置等を用いて原子炉建屋内の線量低減を図るべく,2013 年度上期から瓦礫撤去と 除染・遮へい作業を実施する。
- ②線量低減後に、開発中の遠隔操作型の調査装置を用いて格納容器下部の漏えい箇所等の 状況確認を実施する。線量低減に要する期間を事前に予見することは難しいが,2014 年度から漏えい箇所等の状況確認ができるよう装置開発を進める。
- ③格納容器下部の漏えい箇所等の状況確認結果を踏まえ,格納容器下部の止水装置を開発 し、止水・水張りを行なう。
- ④格納容器内本格調査用装置開発のためにはデータ収集が必要であるため、線量低減後に 格納容器内の環境調査(アクセスルートの状況、線量、温度など)を目的に格納容器内 事前調査を 2013 年から実施する。この事前調査で得られた情報を基に格納容器内部調 査に必要となる技術開発を行ない、実証終了後、本格的な内部調査を行なう。
- ⑤格納容器上部補修のための遠隔操作型の調査・補修装置を開発し、調査・補修・水張り を実施する。
- ⑥原子炉建屋コンテナ等を設置し、圧力容器の上蓋等を開放する。

- ⑦圧力容器内部の調査技術を開発し、調査を実施する。
- ⑧格納容器や圧力容器の内部調査結果等を踏まえ、燃料デブリ取り出し技術の開発、燃料 デブリの臨界管理技術の開発、燃料デブリ収納缶の開発、計量管理方策の確立が完了し ていること等も確認した上で、燃料デブリの取り出しを開始する。

# 2. 添付資料

添付資料-1 燃料デブリ取り出しに向けたプロセス

添付資料-2 現段階での原子炉格納容器内部調査について

添付資料-3 現段階での2号機TIP案内管を活用した炉内調査・温度計設置について

添付資料-4 原子炉格納容器バウンダリ施工箇所開放時の影響評価に関する説明資料

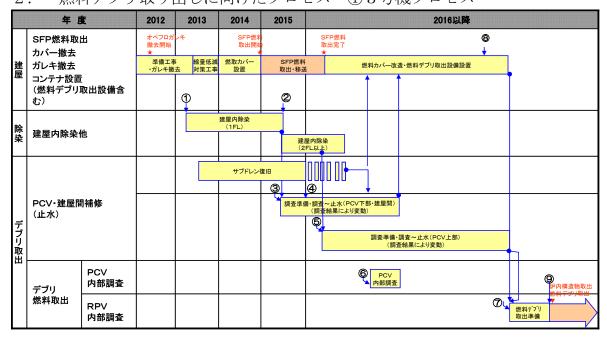
年度 2014 2012 2013 2015 2016以降 除染装置開発 (建屋1FL対象 2 1 建屋内遠隔除染技術の開発 総合線量低減対策 **①** PCV下部 PCV漏えい箇 調査装置開発 補修(止水)装置開発 •建屋間 所特定技術の 4 開発 PCV補修技術 追加調査、補修(止水)装置開発 (調査結果に応じて) PCV上部 調査·補修装置開発 の開発 6 PCV内部事前調査・本格調査装置の開発 PCV内部調査技術の開発 RPV内部調査技術の開発 RPV内部調査装置の開発 燃料デブリ・炉内構造物取出技術 燃料デブリ取出 工法概念検討 燃料デブリ・炉内構造物取出工法・装置開発 の開発 燃料デブリ収納缶技術の開発 燃料デブリ移送・保管技術の開発 燃料デブリ臨界管理技術の開発

#### 燃料デブリ取り出しに向けたプロセスー①研究開発 1.

注) 上記プロセスは、現場状況、研究開発の進捗等により見直していく

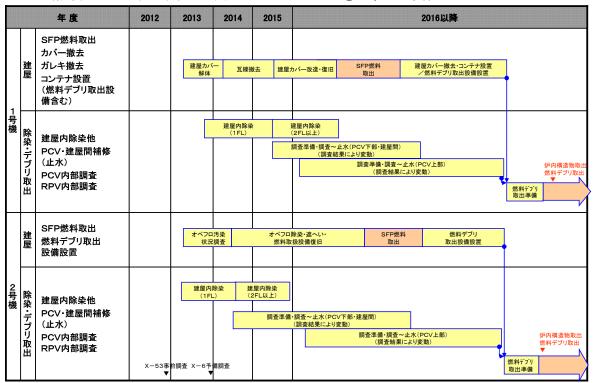
#### 2. 燃料デブリ取り出しに向けたプロセスー①3号機プロセス

計量管理方策の確立



注)上記プロセスは、現場状況、研究開発の進捗等により見直していく

# 3. 燃料デブリ取り出しに向けたプロセス-③1,2号機プロセス



注)上記プロセスは、現場状況、研究開発の進捗等により見直していく

#### 現段階での原子炉格納容器内部調査について

燃料デブリの取り出しにあたっては、原子炉格納容器の補修等が必要であり、そのため原子炉格納容器内部の調査を適宜検討・実施し、原子炉格納容器内部の状況の把握に努め、燃料デブリの取出しに向けた準備作業を実施していくこととする。

#### 1. 原子炉格納容器内部調查実施内容

原子炉格納容器内部調査の実施内容について適宜検討したうえで実施することとなるが、原子炉格納容器内部へのアクセスについては、まずは原子炉格納容器貫通部(原子 炉格納容器予備ペネ)からカメラ等を挿入し、内部の状況を確認する。

#### 2. 常設監視計器の設置の検討・実施内容

原子炉格納容器内部調査に際し,原子炉格納容器予備ペネから常設監視計器を挿入する。常設監視計器としては,原子炉格納容器内の冷却状態の把握を行っている温度計が 故障することに備え,新たな原子炉格納容器内温度計の設置を検討・実施する。

また、今後の原子炉格納容器の補修に向け、原子炉格納容器の漏えい孔の大きさや位置に関する情報が得られる可能性があることから、原子炉格納容器水位検出器の設置も併せて検討・実施する。

### 3. 原子炉格納容器貫通部の構造について

#### (1) 基本方針

### (a) 原子炉格納容器の隔離機能

現状,福島第一原子力発電所1~3号機の原子炉格納容器は、原子炉圧力容器の 圧力バウンダリを格納し放射性物質の漏えいを制限する機能は失われている。原子 炉格納容器の内部調査等にあたっては、現状の原子炉格納容器内圧力を考慮し、そ れに耐えうる構造とする。

### (b) 孔あけ加工範囲

原子炉格納容器内部の詳細な状況は把握出来ておらず、既設ハッチの開閉は困難であるため、原子炉格納容器予備ペネ部に孔あけ加工を実施する。なお、孔あけ加工範囲については挿入する機器を考慮のうえ、最小限の孔あけとなるよう加工する。また、孔あけ箇所は、被ばく線量等の作業環境も考慮して選定する。

### (2) 作業内容

(a) 原子炉格納容器貫通部孔あけ作業

原子炉格納容器貫通部のうち原子炉建屋1階の予備ペネの閉止板に、電動加工機

によるカッター(ホールソー)にて孔あけ加工を実施する。

孔あけ加工箇所については、チャンバー(1号機)又は新設スプール(2号機)ならびに隔離弁を取り付けるとともに、シール性を有する加工機を用いて、加工中および加工後の原子炉格納容器バウンダリ機能を維持する。(隔離弁は、加工後の孔あけ加工機取り外しの際に閉じる)(別添-1,2参照)

1 0 DX 7/1 1 // 1 I II JY X I II II JY X II II II II JY X II I	
項目	内容
孔あけ加工箇所数	1 箇所
原子炉格納容器貫通部番号	X-100B (予備ペネ)
原子炉格納容器貫通部 設置場所	1号機原子炉建屋1階 北西部
工事による孔加工の大きさ	φ 130mm
工事箇所の閉止板 (予備ペネ) 板厚	28mm

1号機 原子炉格納容器貫通部

### 2号機 原子炉格納容器貫通部

項目	内容
孔あけ加工箇所数	1 箇所
原子炉格納容器貫通部番号	X-53 (予備ペネ)
原子炉格納容器貫通部 設置場所	2号機原子炉建屋1階 北西部
工事による孔加工の大きさ	φ 50mm
工事箇所の閉止板 (予備ペネ) 板厚	30mm

なお、内部調査に用いる機器、設置する機器等については、シール性を有するものにて構成し、当該機器からの漏えいが無いようバウンダリ機能を確保する。(装置構造のバウンダリ構造概略については別添-3参照)

### (b) 被ばく低減対策

孔あけ箇所は、作業性、アクセス性および雰囲気線量を考慮し、原子炉建屋1階の予備ペネを選定することにて、被ばく低減に努める。また、事前に模擬訓練を行い作業の習熟度の向上をはかるとともに、日々の作業における時間管理にて被ばく管理に努める。

なお、孔あけ工事においては、原子炉格納容器内圧力より高い圧力にて窒素を封 入し、残留水素があった場合の爆発防止をはかるとともに原子炉格納容器内雰囲気 の流出による過剰被ばくとならないよう配慮する。

その他,仮設遮へいを活用し被ばく低減対策を実施する。(窒素封入位置について は別添-2参照)

### (3) 構造強度及び耐震性

### (a) 構造強度

福島第一原子力発電所1~3号機の原子炉格納容器は、原子炉圧力容器の圧力バウンダリを格納し放射性物質の漏えいを制限する機能は失われており、設置する常設監視計器のシール部は、現状の原子炉格納容器内圧力を考慮し、必要な構造強度を有するものと評価する。

1号機 常設監視計器取り付けシール部許容圧力

部位	許容圧力
常設監視計器取り付けシール部	300kPa g
(参考) 原子炉格納容器圧力	(参考) 113. 9kPa abs (H25. 3 月最大値)

### 2号機 常設監視計器取り付けシール部許容圧力

部位	許容圧力
常設監視計器取り付けシール部	340kPa g
既設スプール取り付け部	20kPa g
(参考) 原子炉格納容器圧力	(参考)8.78kPa g(H25.3月最大値)

なお、常設監視計器は、メーカー調達標準により手配、製造され、許容圧力に耐えることは、製造時における耐圧・外観試験により確認している。また、常設監視計器設置作業時にも、原子炉格納容器内圧力に対して、既設原子炉格納容器貫通部との取付け部等に漏えいのないことを確認する。

#### (b) 耐震性

孔あけ工事ならびに原子炉格納容器内常設監視計器設置に伴い,既設原子炉格納容器貫通部に隔離弁,シール部ならびに常設監視計器が接続される。常設監視計器は,既設架台と新設架台にて荷重を受け,格納容器貫通部に荷重が集中しないようにする。

また,新設架台は既設架台または床に固定し,転倒防止措置をはかる。(別添-4 参照)

なお、常設監視計器損傷の際には、常設監視計器を引き抜くか切断の上、設置した隔離弁を閉じる措置を取ることとする。この措置を取るまでの間に損傷箇所(原子炉格納容器側)より放出されるセシウム量及び敷地境界での実効線量については、周辺の公衆に対し、著しい放射線被ばくのリスクを与えるものではないことを評価している。(添付資料-4参照)

# 4. その他

# (1) 常設監視計器の基本仕様

常設監視計器(原子炉格納容器内温度計)の基本仕様は、「II 特定原子力施設の設計、設備」の内、「2 特定原子力施設の構造及び設備、工事の計画」の内、「2.9 原子炉圧力容器内・原子炉格納容器内監視計測器」に記載する。

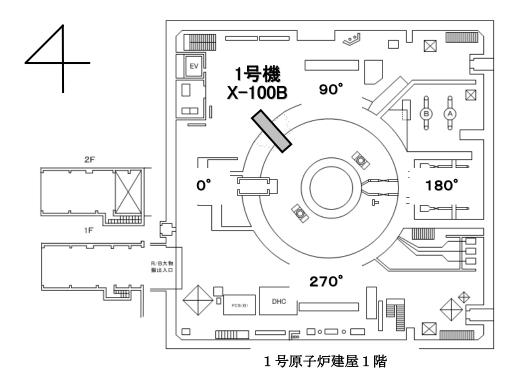
# 5. 添付資料

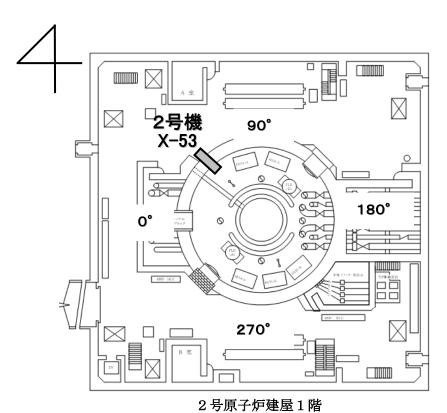
別添-1 原子炉格納容器貫通部 位置図 (平面図)

別添-2 原子炉格納容器貫通部 加工機 構造概略図

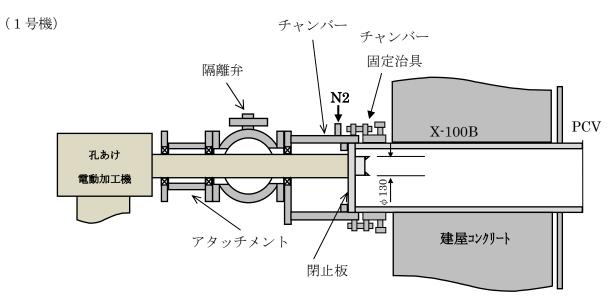
別添-3 原子炉格納容器 常設監視計器 構造概略図

別添-4 常設監視計器 支持構造図



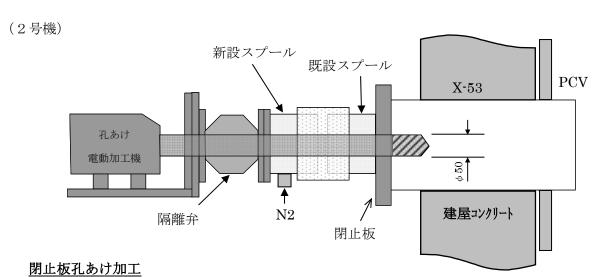


原子炉格納容器貫通部 位置図(平面図)



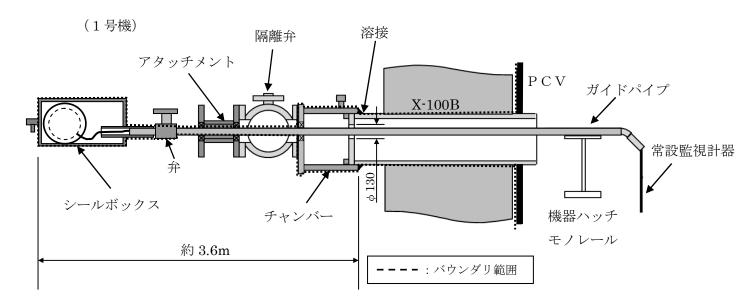
# 閉止板孔あけ加工

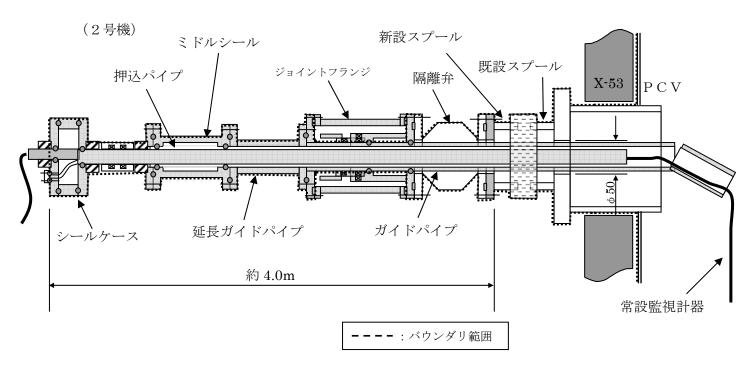
- 1. X-100B にチャンバー,隔離弁,アタッチメントを取付。
- 2. 隔離弁を開き、孔あけ電動加工機のカッターを挿入。
- 3. カッターにて閉止板を孔加工(φ130mm)。
- 4. カッターを引き抜き、隔離弁を閉じる。
- \*乳あけ時には窒素を封入。



- 1. X-53 に新設スプールならびに隔離弁を取り付ける。
- 2. 隔離弁を開き, 孔あけ電動加工機のカッターを挿入。
- 3. カッターにて閉止板を孔加工(ø50mm)。
- 4. カッターを引き抜き、隔離弁を閉じる。
- \*孔あけ時には窒素を封入。

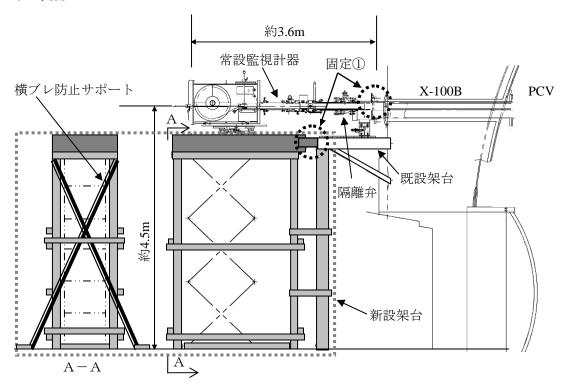
原子炉格納容器貫通部 加工機 構造概略図



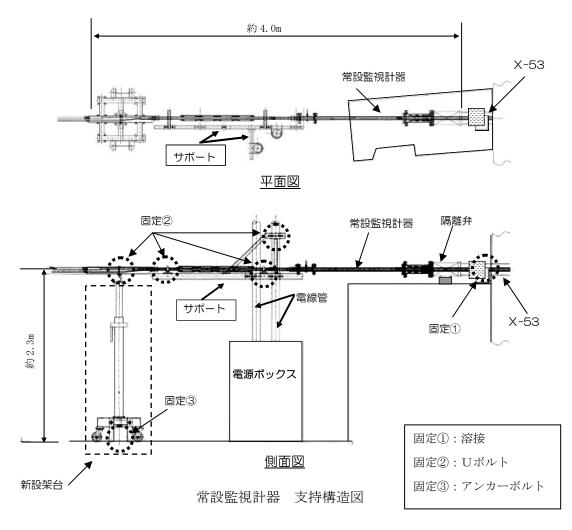


原子炉格納容器 常設監視計器 構造概略図

# (1号機)



# (2号機)



現段階での2号機TIP案内管を活用した炉内調査・温度計設置について

燃料デブリの取り出しにあたっては、燃料デブリ位置の特定や取り出し装置の開発のインプット条件となる炉内情報の取得が必要となることから、事前に原子炉圧力容器内部の調査(以下、「炉内調査」という)を実施し、燃料デブリの取り出しに向けた準備作業を進めていくことになる。

福島第一原子力発電所 2 号機については、原子炉圧力容器に繋がっている系統の一つである TIP 案内管を活用して炉内調査及び温度計設置作業を行う計画であったが、TIP 案内管健全性確認及び TIP 案内管障害物対策作業の結果、TIP 案内管 4 本共に、案内管内部の付着物等の障害物の突破ができなかったため、炉内調査及び温度計設置作業については中断する。以下では、作業計画の内、中断前までの作業内容を示す。

# 1. TIP 案内管の構造変更

### (1) TIP 案内管の構造変更の概要

TIP 案内管への内視鏡や温度計の挿入作業を実施するためには、TIP ボール弁を開ける必要があるが、TIP ボール弁を開ける場合、RPV 側との隔離が無い状態となる。このため、作業の安全対策と外部への RPV ガス等の放出防止を目的として、隔離弁やフラッシングライン、ドレンラインを設けた新規隔離弁ユニットを取り付ける。また、新規隔離弁を TIP ボール弁のフランジに直接取り付けるため、不要となるバルブアセンブリの爆発弁については、取り外して撤去する。

炉内調査や温度計設置に際しては、新規隔離弁ユニットの先にシール・送りユニットを設置し、N2 ガスを連続封入し RPV 側と隔離した状態で内視鏡や温度計を炉内へ送ることができるようにする。(TIP室配置及びTIP室内機器配置については図1、2参照)

項目	内容
設置場所	2号機原子炉建屋1階 南東部 TIP 室内
本数	4本
外径	約φ10mm
内径	約φ7mm
原子炉格納容器貫通部番号	X-35A, C, D, E
	※X-35B は TIP パージ装置
バルブアセンブリ構成	TIP ボール弁,爆発弁

表1 2号機 TIP案内管の概要

### (2) 作業内容

#### (a) 新規隔離弁ユニット設置作業

TIP 案内管を取り外した後、バルブアセンブリから爆発弁をフランジ部で切り離して取り外し、このフランジ部に新規隔離弁ユニットを設置する。

新規隔離弁ユニット設置後には,バウンダリ機能の確保ができているかどうかを確認するため, N2 ガスによる漏えい試験を行う。バウンダリ機能の確保が確認できた後,TIPボール弁を遠隔操作により動作させて(閉→開),炉水逆流の有無,案内管内圧,線量率の変化の有無を確認する。

(既設 TIP バルブアセンブリの取り外し位置及び新規隔離弁ユニット取り付け後の 状態については図3,4参照)

### (b) TIP 案内管健全性確認作業

ファイバースコープを TIP 案内管に挿入し、得られる画像より TIP 案内管の健全性 (閉塞、破断等の有無)を確認する。ファイバースコープは、気密容器と送り・巻き取り装置で構成されるシール・送りユニットに内蔵されており、手動ハンドル操作で送り・巻き取りを行う。シール・送りユニットは、挿入作業時に新規隔離弁ユニットに接続し、RPV 側との隔離のため N2 ガスを封入しながら、ファイバースコープを案内管内部に送る。送り長さについては、ファイバースコープケーブルに付けたマーキング、ハンドルの回転数(1回転当たりの送り量を事前に測定)及び案内管内の映像(弁や継手、リミットスイッチ等)により判断する。

(シール・送りユニット構造概略については、図5参照)

#### (c) TIP 案内管障害物対策作業

TIP 案内管健全性確認作業において、TIP 案内管内部の付着物及びTIP 索引装置リミットスイッチローラ押し上げ不可のため、4 本共にファイバースコープを途中までしか挿入できなかったことから、対応策として、先端に楔を付けたダミーTIP ケーブル※をギア式の送り装置を使用してより強い力で挿入し、ローラの押し上げ及び付着物の突破を試みる。ダミーTIP ケーブルは、気密容器と送り・巻き取り装置(ギア式)で構成されるシール・送りユニットに内蔵されており、手動ハンドル操作で送り・巻き取りを行う。

※プラント建設時等で本物の TIP 検出器を入れる前に確認のため使用するケーブル (ダミーTIP ケーブルと楔形状の例については,図6参照)

### (d) 炉内調查·温度計設置作業

(b) TIP 案内管健全性確認及び(c) TIP 案内管障害物対策作業の結果, 4 本共に TIP 案内管内部の付着物等の障害物の突破ができなかったことから, 計画していた炉内

調査及び温度計設置作業については中断する。

# (e) 新規隔離弁ユニット取り外し作業

計画していた炉内調査及び温度計設置作業については中断することから、新規隔離弁ユニットについては TIP ボール弁出口側で切り離し、TIP ボール弁の出口側に閉止フランジを取り付けて閉止する。

(TIP 案内管の閉止位置については、図7参照)

# (3) 被ばく低減対策

炉内調査や温度計設置に際しては、新規隔離弁ユニットの先にシール・送りユニットを設置し、N2 ガスを連続封入し RPV 側と隔離した状態で内視鏡や温度計を炉内へ送ることができるようにする。また、作業中は、線量計により線量率をモニタリングし、線量率上昇時には作業を中断し、TIP 室より退避する手順とする。なお、作業の実施前には模擬訓練を行い作業の習熟度の向上をはかるとともに、日々の作業における時間管理にて被ばく管理に努める。

### (4) 格納容器バウンダリの範囲

福島第一原子力発電所 2 号機における TIP 案内管の原子炉格納容器バウンダリの 範囲を図7に示す。格納容器バウンダリについては、既設 TIP ボール弁を閉とする ため、新規に格納容器バウンダリとなる箇所は無い。

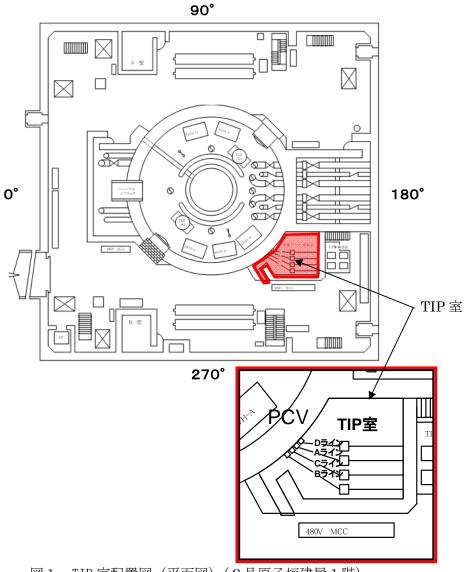


図1 TIP 室配置図(平面図)(2号原子炉建屋1階)

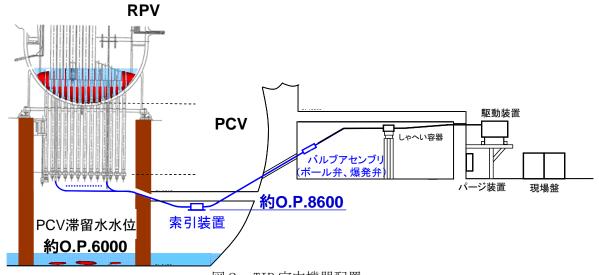


図 2 TIP 室内機器配置

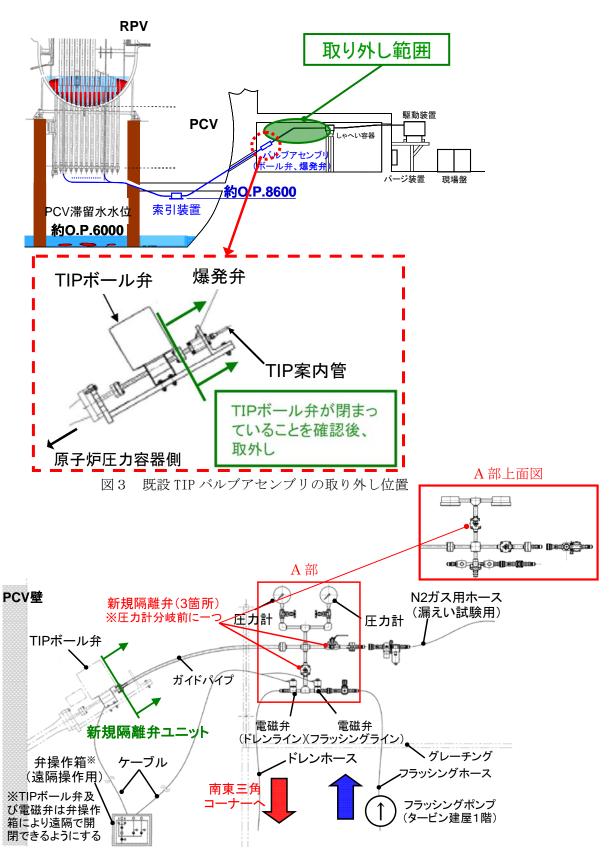


図4 新規隔離弁ユニット取り付け後の状態概要図

装置	ファイバースコープ用 (4 台)
構造概要	教 φ 600mm 気 密容器 リール ※EE000 F 124 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14
特徴	・重量は約40kg(架台除く) ・TIP 案内管の健全性確認時の一時的な設置に限定され、耐圧要求が無く軽量化 ・万一、引き抜けなくなった場合でも他の案内管の確認作業継続のために4台準備

※据付高さについては  $A\sim D$  ラインで異なり(架台で高さを調整)、図には最も高い B ラインの場合を代表して記載している。

図5 シール・送りユニットの構造と特徴





図6 ダミーTIPケーブルと楔形状の例

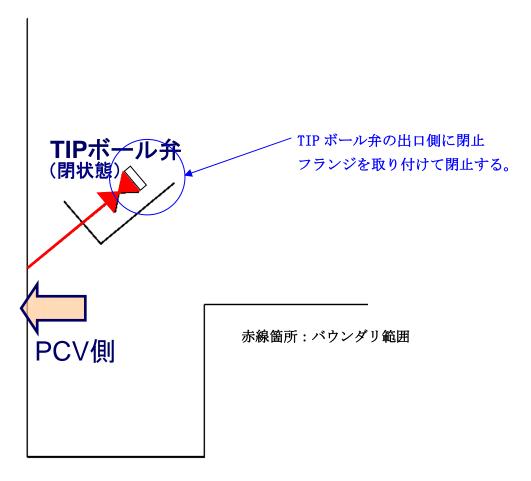


図7 TIP 案内管の閉止位置と原子炉格納容器バウンダリの範囲 概要図 (A~D ライン)

原子炉格納容器バウンダリ施工箇所開放時の影響評価に関する説明資料

#### 1. 目的

新設の温度計の設置等に伴い事故後に施工した原子炉格納容器(以下,PCVと言う)の貫通部等が開放し、PCV内の核分裂生成物を含む気体(以下PCVガスと言う)が環境中に放出された場合の周辺の公衆に対する放射線被ばくの影響評価を行う。

### 2. 放出量評価

- (1) PCV 圧力は、現状では 10 kPa 程度の正圧となっているため、施工箇所の損傷によって大気に開放された場合、差圧分の PCV ガスが原子炉建屋内に放出されるものと想定される。また、本評価では原子炉格納容器ガス管理設備の放射性物資の放出抑制機能を期待しないこととし、上記差圧分の放出に加え、開放した PCV 貫通部を閉じるまでの間、窒素封入量相当の PCV ガスの放出が継続するものとする。なお、現在施工を終えている設備の貫通部においては、施工時に PCV 内の水位が低く液体の放出がないことを確認しているため、本評価では気体のみの放出とする。
- (2) 差圧分の放出容積は、20kPa 程度に相当する容積として、PCV 容積(4240 m³:1 号機よりも容積の大きい2,3 号機の値(ベント管含む)。PCV 空間部容積は、PCV 下部に蓄積している液相体積を差し引く必要があるが、ここでは保守的に液相がないものとして放出容積を評価。)の2割(848m³)とする。また、窒素封入量は今後必要な封入量が減少していくことから、過去の封入量の最大値を包絡するよう、保守的に50m³/hとし、施工箇所のPCV 貫通部を再度閉じる作業に3日間程度要すると考え、窒素封入量相当のPCV ガスの放出継続時間は72時間とする。
- (3) 評価対象核種は支配的核種であるセシウム 134 とセシウム 137 とし、PCV 内における濃度は、平成 25 年 4 月~5 月頃に実施した、  $1 \sim 3$  号機 PCV ガス管理設備(HEPA フィルタ入口側)の気体(粒子状フィルタ、チャコールフィルタ)および凝縮水(マリネリ瓶)のサンプリング結果より、実績の最大値を包絡するよう、以下の通りとする。

	PCV ガス中の放射能濃度
セシウム 134	$2.0 \times 10^{-3} \text{ Bq/cm}^3$
セシウム 137	$2.0 \times 10^{-3} \text{ Bq/cm}^3$

### 3. 線量影響評価

(1) 大気中へ放出される核分裂生成物は、原子炉建屋から地上放散されるものとし、周辺

の公衆に対する、放射線被ばくの影響を年間の実効線量を用いて評価する。

- (2) 実効線量は、以下に述べる内部被ばくによる実効線量及び外部被ばくによる実効線量の和として計算する。被ばく経路としては、放射性雲中のセシウムからの外部被ばくと内部被ばくと、地表沈着したセシウムによる外部被ばくと内部被ばくを考慮する。
- (3) 放射性雲のセシウムからの  $\gamma$  線の外部被ばくによる実効線量の評価に用いる式を以下 に示す。

$$H_{\nu} = K \cdot E_{\nu} / 0.5 \cdot D / Q \cdot Q_{Cs} \cdot 1000$$

 $H_{\nu}$ : 放射性雲のセシウムからの  $\gamma$  線の外部被ばくによる実効線量[mSv]

K:空気カーマから実効線量への換算係数[Sv/Gy]

 $E_{\nu}$  : γ 線の実効エネルギー[MeV]

D/Q:相対線量[Gy/Bq]

 $Q_{Cs}$ : セシウムの大気放出量[Bq]

(4) 放射性雲のセシウムからの吸入摂取による内部被ばくの実効線量の評価に用いる式を 以下に示す。

$$H_{Cs} = K_{in} \cdot R_1 \cdot \chi / Q \cdot Q_{Cs}$$

 $H_{Cs}$ :放射性雲のセシウムからの吸入摂取による内部被ばくの実効線量[mSv]

 $K_{in}$  : 内部被ばく線量換算係数[mSv/Bq]

 $R_1$  : 呼吸率 $[m^3/s]$   $\gamma/Q$  : 相対濃度 $[s/m^3]$ 

(5) 地表沈着したセシウムからの外部被ばくによる実効線量の評価に用いる式を以下に示す。1年間居住し続ける場合を考慮し、1年間の線量を評価する。セシウムの崩壊については保守的に考慮しない。

$$G_{ex} = K_{ex} \cdot \chi / Q \cdot V \cdot f \cdot Q_{Cs} \cdot T \cdot 1000$$

 $G_{\rm ex}$ : 地表沈着したセシウムからの外部被ばくによる実効線量[mSv]

 $K_{ex}$ :外部被ばく線量換算係数[(Sv/s)/(Bq/m<sup>2</sup>)]

V : 沈降速度[m/s]f : 残存割合[-]T : 被ばく時間[s]

(6) 地表沈着したセシウムから再浮遊したセシウムの吸入摂取による内部被ばくの実効線量の評価に用いる式を以下に示す。1年間居住し続ける場合を考慮し、1年間の線量を評価する。セシウムの崩壊については保守的に考慮しない。

$$G_{in} = R_2 \cdot K_{in} \cdot \chi / Q \cdot V \cdot f \cdot F \cdot Q_{Cs} \cdot T$$

 $G_{in}$  : 地表沈着したセシウムから再浮遊したセシウムの吸入摂取による内部

被ばくの実効線量[mSv]

 $R_2$  : 呼吸率 $[m^3/s]$  F : 再浮遊率 $[m^{-1}]$ 

(7) 相対濃度と相対線量については、本事象では核分裂生成物は主排気筒より放出されないことから、地上放散を想定し、下表の値を用いる。

	敷地境界
相対濃度[s/m³]	$2.6 \times 10^{-5}$
相対線量[Gy/Bq]	$3.0 \times 10^{-19}$

### 4. 評価結果

本事象時に放出されるセシウム量及び敷地境界での実効線量について評価した結果 は下表のとおりであり、周辺の公衆に対し、著しい放射線被ばくのリスクを与えるこ とはない。

セシウム 134 放出量	約8.9×10 <sup>6</sup> Bq
セシウム 137 放出量	約 8.9×10 <sup>6</sup> Bq
年間の実効線量	約 1.6×10 <sup>-4</sup> mSv

以上