

16 条

燃料体等の取扱施設及び貯蔵施設

(HDP-69BCH(B)型の除熱機能について)

<目 次>

1. 要求事項
2. 適合性について
3. 使用する解析コード
4. 兼用キャスクを基礎等に固定する方法（よこ置き）の場合
5. 緩衝体等の装着により蓋部が金属部に衝突しない方法(よこ置き)の場合
6. 参考文献

1. 要求事項

HDP-69BCH(B)型の除熱機能に関する要求事項は、以下のとおりである。

(1) 設置許可基準規則要求事項

a. 設置許可基準規則第16条第4項二号

- ・使用済燃料の放射線熱を適切に除去できるものとする。

b. 設置許可基準規則解釈別記4第16条第3項

第16条第4項第2号に規定する「崩壊熱を適切に除去することができる」とは、第5項に規定するもののほか、貯蔵事業許可基準規則解釈第6条並びに第17条第1項第2号（貯蔵建屋を設置する場合に限る。）及び第3号に規定する金属キャスクの設計に関する基準を満たすことをいう。

・貯蔵事業許可基準規則解釈第6条

第6条に規定する「崩壊熱を適切に除去できるもの」とは、以下の設計をいう。

- 一 使用済燃料の温度を、被覆管のクリープ破損及び被覆管の機械的特性の低下を防止する観点から制限される値以下に維持できる設計であること。
- 二 金属キャスクの温度を、基本的安全機能を維持する観点から制限される値以下に維持できる設計であること。
- 三 貯蔵建屋（使用済燃料貯蔵施設において金属キャスク等を収納する建物をいう。以下同じ。）は、金属キャスクの除熱機能を阻害しない設計であること。また、貯蔵建屋の経排気口は積雪等により閉塞しない設計であること。
- 四 使用済燃料を金属キャスクに収納するに当たっては、除熱機能に関する評価で考慮した使用済燃料の燃焼度に応じた配置の条件又は範囲を逸脱しないよう必要な措置が講じられること。

・貯蔵事業許可基準規則解釈第17条第1項

第1項に規定する「適切に監視することができる」とは、以下の設計をいう。

- 二 貯蔵建屋内の雰囲気温度が異常に上昇していないことを監視できること。
- 三 使用済燃料及び金属キャスクの温度が制限される値以下に維持されていることを評価するために必要なデータを測定等により取得できること。

c. 設置許可基準規則解釈別記4第16条第5項

第16条第2項第1号ハ及び同条第4項各号を満たすため、兼用キャスクは、当該兼用キャスクを構成する部材及び使用済燃料の経年変化を考慮した上で、使用済燃料の全性を確保する設計とすること。ここで、「兼用キャスクを構成する部材及び使用済燃料の経年変化を考慮した上で、使用済燃料の健全性を確保する設計」とは、以下を満たす設計をいう。

- ・設計貯蔵期間を明確にしていること。
- ・設計貯蔵期間中の温度、放射線等の環境条件下での経年変化を考慮した材料及び構造であること。

2. 適合性について

設置（変更）許可に係る審査で確認される兼用キャスクの有する4つの安全機能（臨界防止機能、遮蔽機能、除熱機能及び閉じ込め機能）に係る設計の基本方針の妥当性を本型式証明申請で確認する。HDP-69BCH(B)型の除熱機能については、以下のとおり設置許可基準規則に適合している。

- ・使用済燃料の温度を、被覆管のクリーブ破損及び被覆管の機械的特性の低下を防止する観点から制限される値以下に維持できる設計であること。
- ・金属キャスクの温度を、基本的安全機能を維持する観点から制限される値以下に維持できる設計であること。
- ・使用済燃料を金属キャスクに収納するに当たっては、除熱機能に関する評価で考慮した使用済燃料の燃焼度に応じた配置の条件又は範囲を逸脱しないよう必要な措置が講じられること。

HDP-69BCH(B)型は、使用済燃料の健全性及び安全機能を有する兼用キャスク構成部材の健全性を維持するために、使用済燃料被覆管及び兼用キャスク各部に温度の制限値を設定し、各部の温度が制限値以下となる設計とする。

HDP-69BCH(B)型は、使用済燃料の崩壊熱を熱伝導、対流、ふく射によりHDP-69BCH(B)型の外表面に伝え、周囲の空気等に伝達する。兼用キャスクの内部には、強度部材のバスケットプレート（ほう素添加ステンレス鋼）と熱伝導率の高い伝熱プレート（アルミニウム合金）で構成されたバスケットを設け、その中に使用済燃料を収納する。また、使用済燃料を収納する空間には、熱伝導率の高いヘリウムガスを充填する。さらに、兼用キャスク側部の中性子遮蔽材（熱伝導率の低い樹脂）の内部には、炭素鋼及び銅からなる伝熱フィンを設け、熱伝導性能を向上させる。

HDP-69BCH(B)型の伝熱形態図を図2.4.3-1に示す。兼用キャスクにおける使用済燃料の崩壊熱の主要な伝熱形態は次のとおりである。

- a) 崩壊熱は、使用済燃料の被覆管表面からヘリウムガスを介した熱伝導及びふく射によりバスケットへ伝えられる。
- b) バスケットに伝えられた熱は、バスケット内の熱伝導によりバスケット外周部へ伝えられる。
- c) バスケット外周部に伝えられた熱は、バスケット外表面からヘリウムガスを介した熱伝導及びふく射により兼用キャスク本体内面へ伝えられる。
- d) 兼用キャスク本体内面に伝えられた熱は、熱伝導により兼用キャスク本体外面へ伝えられる。

e) 兼用キャスク本体外面へ伝えられた熱は、兼用キャスク本体外面の対流により兼用キャスク周囲の空気へ伝えられる。また、兼用キャスク本体外面のふく射により貯蔵建屋等に伝えられる。

兼用キャスクの除熱解析フローを図 2.4.3-2 に示す。

a. 使用済燃料の崩壊熱評価方法

HDP-69BCH(B)型に収納される使用済燃料の収納配置は配置(i)、配置(ii)及び配置(iii)の3つである。これら収納配置における使用済燃料の配置条件をそれぞれ図 2.4.3-3～図 2.4.3-5 に示す。HDP-69BCH(B)型に収納される使用済燃料の仕様を表 2.4.3-1 に示す。使用済燃料の崩壊熱量は、燃料集合体の種類、燃焼度、初期濃縮度、冷却期間等を条件に燃焼計算コード ORIGEN2 を使用して求める。使用済燃料の崩壊熱量の計算に用いる計算条件及び計算結果を表 2.4.3-2 に示す。

図 2.4.3-3～図 2.4.3-5 中に示す兼用キャスク 1 基当たりの平均燃焼度は、69 体の使用済燃料のバンドル燃焼度*1 の平均値を示し、その平均値の使用済燃料が 69 体収納された場合の崩壊熱量が、キャスク 1 基当たりの崩壊熱量である。この崩壊熱量を使用済燃料の収納制限として、以下「最大崩壊熱量」という。

一方、除熱解析に使用する崩壊熱量には、収納対象とする全使用済燃料の軸方向燃焼度を包絡する燃焼度分布を考慮する。この軸方向燃焼度分布は、仮想的な軸方向燃焼度分布であり（表 2.4.3-3 及び表 2.4.3-4 参照）、前述の最大崩壊熱量よりも大きな値となる。除熱解析に使用する兼用キャスク 1 基当たりの崩壊熱量を以下「設計崩壊熱量」という（図 2.4.3-6 参照）。最大崩壊熱量及び設計崩壊熱量はそれぞれ次式のとおり設定する。

[最大崩壊熱量] = [使用済燃料 (平均燃焼度) 1 体当たりの崩壊熱量] × 1.05^{*2} × [収納体数]

[設計崩壊熱量] = [使用済燃料 (平均燃焼度) 1 体当たりの崩壊熱量 (仮想的な軸方向燃焼度分布を考慮)] × 1.05^{*2} × [収納体数]

注記*1: 軸方向の平均。

*2: ORIGEN2 コードの計算結果に 5% の保守性を考慮する。

配置(i)及び配置(ii)の最大崩壊熱量を設定するにあたり、使用済燃料の軸方向のノード当たりの燃焼度が一樣に使用済燃料 1 体当たりの平均燃焼度に等しい場合 (PF^{*3} を考慮しない場合) で、新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料と高燃焼度 8×8 燃料の崩壊熱量を比較すると、いずれも新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料の値が大きい。したがって、配置(i)及び配置(ii)の最大崩壊熱量は新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料の崩壊熱量を基に設定する。一方、設計崩壊熱量を設定するにあたり、PF を考慮した場合で新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料と高燃焼度 8×8 燃料の崩壊熱

量を比較すると、配置(i)では新型ジルコニウムライナ燃料、配置(ii)では高燃焼度8×8燃料の値がそれぞれ大きい。したがって、配置(i)の設計崩壊熱量は新型8×8ジルコニウムライナ燃料、配置(ii)の設計崩壊熱量は高燃焼度8×8燃料の崩壊熱量を基に設定する。高燃焼度8×8燃料の値が大きい。これらの値を用いて配置(i)及び配置(ii)の最大崩壊熱量及び設計崩壊熱量を設定する。

注記*3: ピーキングファクター(PF)の略であり、使用済燃料1体当たりの平均燃焼度に対する軸方向燃焼度の比。

【最大崩壊熱量の算出過程】

配置(i)、配置(ii)及び配置(iii)の最大崩壊熱量は、以下のとおり。

(配置(i): 新型8×8ジルコニウムライナ燃料を収納した場合)
[最大崩壊熱量] = 0.1670 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 12.10 (kW)

(配置(ii): 高燃焼度8×8燃料を収納した場合)
[最大崩壊熱量] = 0.1900 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 13.77 (kW)

(配置(iii): 新型8×8燃料を収納した場合)
[最大崩壊熱量] = 0.1158 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 8.39 (kW)

【設計崩壊熱量の算出過程】

配置(i)、配置(ii)及び配置(iii)の設計崩壊熱量は、以下のとおり。

(配置(i): 新型8×8ジルコニウムライナ燃料を収納した場合)
[設計崩壊熱量] = 0.2118 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 15.34 (kW)

(配置(ii): 高燃焼度8×8燃料を収納した場合)
[設計崩壊熱量] = 0.2116 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 15.33 (kW)

(配置(iii): 新型8×8燃料を収納した場合)
[設計崩壊熱量] = 0.1432 (kW/体) × 1.05 × 69 (体) = 10.37 (kW)

以上より、本評価においては、以下の保守性を有している。

- ・使用済燃料の最高温度を保守的に評価するため、収納制限における最大崩壊熱量よりも大きい設計崩壊熱量で評価を行っている。

b. 兼用キャスク各部及び燃料被覆管の温度評価

除熱解析は、HDP-69BCH(B)型の実形状を軸方向断面、径方向断面にそれぞれ二次元で、燃料集合体の実形状を径方向断面に二次元でモデル化し、有限要素法による伝熱解析コード(ABAQUS)を使用して求める。使用した解析モデルは以下の3つである。

- ・兼用キャスク熱解析モデル
 - ①軸方向全体モデル (以下「全体モデル」という。)
 - ②径方向輪切りモデル (以下「輪切りモデル」という。)
- ・燃料被覆管熱解析モデル
 - ③燃料集合体モデル

各解析モデルの形状図及び要素分割図を図 2.4.3-7～図 2.4.3-13 に示す。

各解析モデルで評価する部位は次のとおりである。

- ①全体モデル : 胴 (底板)、金属ガスケット、中性子遮蔽材 (蓋部、底部)、蓋部、トラニオン
- ②輪切りモデル : バスケット、胴、中性子遮蔽材 (側部)、外筒
- ③燃料集合体モデル : 燃料被覆管

また、HDP-69BCH(B)型周囲の環境として、以下の条件とする。

- ・貯蔵姿勢 : たて置き
- ・周囲温度 : 45°C
- ・貯蔵建屋壁面温度 : 65°C

なお、本評価においては、以下の保守性を有している。

- ・全体モデル解析では、平均燃焼度の使用済燃料が 69 体収納されている条件 (発熱量の総量が設計崩壊熱量となる。) としている。輪切りモデル解析では、中央部の 37 体の使用済燃料は最高燃焼度の崩壊熱量とし、発熱量の総量が設計崩壊熱量となるように外周部の発熱量を調整している。設計崩壊熱量は、収納する使用済燃料の軸方向燃焼度分布を包絡するように設定した軸方向燃焼度分布を使用し、ORIGEN2 コードの計算結果に 5%の保守性を考慮して算出していることから、実際に収納される使用済燃料の崩壊熱量に対して保守的な値としている。燃料集合体モデル解析では最高燃焼度の崩壊熱量を用いている。
- ・兼用キャスク本体内のバスケット及びバスケット内の使用済燃料は、温度を高め評価するよう、空間の中央に配置し、実際には兼用キャスク本体とバスケット及びバスケットと使用済燃料が接触することで部材間の直接の伝熱が存在すると考えられるが、これを無視する。これにより、兼用キャスク内の使用済燃料の配置状態に影響する兼用キャスクの設置姿勢 (たて置き又はよこ置き) に除熱上の制限はない。

- ・燃料集合体モデルは、軸方向への熱移動を考慮しない二次元モデルとする。

d. 評価基準

HDP-69BCH(B)型の除熱機能の評価基準を表 2.4.3-5 に示す。燃料被覆管の基準値は、旧 JNES の試験報告書等の文献に基づき、燃料被覆管の累積クリープ量が 1%を超えない温度、照射硬化回復現象により燃料被覆管の機械的特性が著しく低下しない温度及び水素化物の再配向による燃料被覆管の機械的特性の低下が生じない温度以下とする。また、兼用キャスクの構造強度部材は、金属キャスク構造規格に規定される規格値により構造強度設計が可能となる温度を上限とする。中性子遮蔽材と金属ガスケットは、文献値からそれぞれ遮蔽設計と閉じ込め設計が可能となる温度を上限とする。

e. 評価結果

HDP-69BCH(B)型の除熱機能の評価結果を表 2.4.3-6 及び図 2.4.3-14～図 2.4.3-22 に示す。解析の結果、燃料被覆管の温度及び兼用キャスク各部位の温度は表 2.4.3-5 に示す評価基準を満足しており、HDP-69BCH(B)型は使用済燃料被覆管及び兼用キャスク各部の温度は、設定した制限値以下となる設計となっている。

表 2.4.3-1 使用済燃料の仕様

項目		仕様		
種類		新型 8×8 燃料	新型 8×8 ジルコニウム ライナ燃料	高燃焼度 8×8 燃料
形状	集合体幅 (mm)	約 132 又は約 134		
	全長 (mm)	約 4,350 又は約 4,470		
質量 (kg)		約 270		
初期濃縮度 (wt%)		3.1 以下	3.1 以下	3.7 以下
最高燃焼度*1 (MWd/t)		34,000 以下	40,000 以下	48,000 以下
最短冷却期間*2 (年)		28	18	18
収納体数 (体)		69		

注記*1：最高燃焼度とは、収納する使用済燃料 1 体の燃焼度の最大値を示す。

*2：最短冷却期間とは、収納する使用済燃料の最短の冷却期間を示す。

表 2. 4. 3-2 使用済燃料の崩壊熱量計算条件及び結果

使用済燃料の収納配置条件		配置 (i)			配置 (ii)		配置 (iii)
種類	種類	新型 8×8 ジルコニウム ライナ燃料	高燃焼度 8×8 燃料	新型 8×8 ジルコニウム ライナ燃料	高燃焼度 8×8 燃料	新型 8×8 燃料	
		平均燃焼度*1 (MWd/t)	34,000	34,000	40,000	34,000	29,000
最高燃焼度*2 (MWd/t)	40,000	40,000	48,000	34,000	34,000		
比出力 (MW/t)	25.3	26.2	25.3	26.2	25.3		
照射期間 (日)	燃料集合体 (平均燃焼度*1)	1,344	1,298	1,582	1,527	1,147	
	燃料集合体 (最高燃焼度*2)	1,582	1,527	—	1,833	1,344	
初期濃縮度*3 (%)	2.88	3.35	2.88	3.35	2.88		
冷却期間 (年)	18	18	22	22 / 20*4	28		
ウラン質量 (kg)	177	174	177	174	177		
ピーキングファクター	表 2. 4. 3-3						
計算結果	使用済燃料 1 体当たりの崩壊熱量 (PF を考慮しない) (W)	167.0	160.8	190.0	181.5	115.8	
	使用済燃料 1 体当たりの崩壊熱量 (PF を考慮) (W)	205.8	196.5	同上	240.8	139.2	
	使用済燃料 1 体当たりの崩壊熱量 (PF を考慮) (W)	211.8	201.3	207.4	211.6	143.2	
	使用済燃料 1 体当たりの崩壊熱量 (PF を考慮) (W)	266.9	251.8	同上	275.1	174.4	
収納体数 (体)	69						
HDP-69BCH(B) 型 1 基当たりの最大崩壊熱量 (kW)	表 2. 4. 3-4						
HDP-69BCH(B) 型 1 基当たりの設計崩壊熱量*5 (kW)	12.1	13.8	15.33	13.8	8.4		
	15.34	15.33	10.37	15.33	10.37		

注記 *1 : 平均燃焼度とは、兼用キヤスクに収納する全使用済燃料に対する使用済燃料の燃焼度の平均値を示す。

*2 : 最高燃焼度とは、兼用キヤスクに収納する使用済燃料 1 体の燃焼度の最大値を示す。

*3：収納される使用済燃料の種類ごとの最小値を用いる。

*4：燃焼度 40,000 MWd/t 時の冷却期間は 22 年、燃焼度 48,000 MWd/t 時の冷却期間は 20 年である。

*5：除熱解析に用いる設計崩壊熱量算出時は、崩壊熱量計算結果に 5% の保守性を考慮する。

表 2.4.3-3 使用済燃料の軸方向燃焼度分布 (配置(i)及び(iii))

種類	新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料		高燃焼度 8×8 燃料		新型 8×8 燃料	
	燃焼度 (MWd/t)	配置(i)	燃焼度 (MWd/t)	配置(iii)	燃焼度 (MWd/t)	配置(iii)
使用済燃料の 収納配置条件						
燃焼度 (MWd/t)	34,000	40,000	34,000	40,000	29,000	34,000
	ノード*1 PF*2	ノード*1 PF*2	ノード*1 PF*2	ノード*1 PF*2	ノード*1 PF*2	ノード*1 PF*2
(上部)						
(下部)						

注記*1: ノードは燃料有効部を軸方向に したものである。

*2: ピーキングファクター

内は商業機密のため、非公開とします。

表 2.4.3-4 使用済燃料の軸方向燃焼度分布 (配置(ii))

種類	新型 8×8 ジルコニウム ライナ燃料		高燃焼度 8×8 燃料			
	配置(ii)					
使用済燃料の 収納配置条件						
燃焼度 (Mwd/t)	40,000		40,000		48,000	
	ノード*1	PF*2	ノード*1	PF*2	ノード*1	PF*2
(上部)						
(下部)						

注記*1: ノードは燃料有効部を軸方向に したものである。

*2: ピーキングファクター

内は商業機密のため、非公開とします。

表 2.4.3-5 除熱機能の設計基準

対象となる部位		設計基準値 (°C)	参考文献	設計基準値の考え方
燃料 被覆管	新型 8×8 ジルコニウムライナ 燃料	300	JNES 報告書 <u>(1)(2)</u>	左記の文献に基づき、 燃料被覆管の累積ク リープ量が 1%を超 えない温度、照射硬化 回復現象により燃料 被覆管の機械的特性 が著しく低下しない 温度及び水素化物の 再配向による燃料被 覆管の機械的特性の 低下が生じない温度 以下とする。
	高燃焼度 8×8 燃料			
	新型 8×8 燃料	200		
兼用 キャスク	胴、外筒及び蓋部 ^{註1}	350	<u>金属キャスク 構造規格⁽³⁾</u>	左記の文献に基づき、 安全機能及び構造強 度の維持が必要な構 成部材は、健全性が維 持できる* 温度以下 とする。
	中性子遮蔽材 (蓋部、底部、側部)	150	<u>製造メーカー文 献⁽⁴⁾</u>	
	金属ガスケット	130	<u>電中研報告書 ⁽⁵⁾</u>	
	バスケットプレート (ほう素添加ステン レス鋼)	300	<u>金属キャスク 構造規格⁽⁶⁾</u>	
	トラニオン	350	<u>金属キャスク 構造規格⁽³⁾</u>	

注記*1: 構造強度部材は、金属キャスク構造規格に規定される規格値により構造強度設計が可能となる温度を上限とする。中性子遮蔽材と金属ガスケットは、文献値からそれぞれ遮蔽設計と閉じ込め設計が可能となる温度を上限とする。

表 2.4.3-6 除熱解析結果

対象となる部位		評価結果 (°C)		設計基準値 (°C)
		最高温度	配置 (i) 配置 (ii)	
燃料 被覆管 ^{*1}	新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料 高燃焼度 8×8 燃料	262 ^{*2}	259 262	300
	新型 8×8 燃料	196 ^{*3}	—	200
兼用 キャスク	胴	135	135 134	350
	胴 (底板)	142	142 139	350
	外筒	113	113 113	350
	一次蓋	97	96 97	350
	二次蓋	86	85 86	350
	一次蓋ボルト	90	89 90	350
	二次蓋ボルト	86	85 86	350
	中性子遮蔽材 (蓋部、底部、側部)	128 ^{*4}	128 ^{*4} 128 ^{*4}	150
	金属ガスケット	90	89 90	130
	バスケットプレート (ほう素添加ステンレス鋼)	251	248 251	300
トランニオン	120	120 118	350	

注記*1：燃料棒の最高温度とした。なお、燃料棒には二酸化ウラン、ヘリウムガス及びジルカロイの体積割合を考慮して均質化した物性値を設定している。

*2：照射硬化回復試験の結果、BWR 燃料では、約 270°C では照射硬化の回復の可能性は小さいことが確認されている⁽⁷⁾。

*3：配置 (iii) における解析結果を示す。

*4：蓋部、底部、側部中性子遮蔽材のうち、最も高い温度を示す。

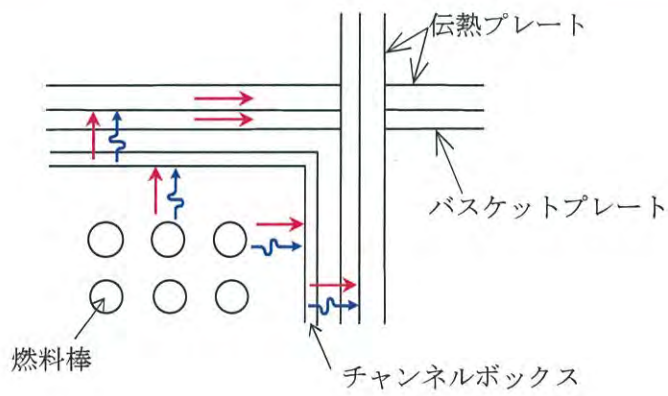
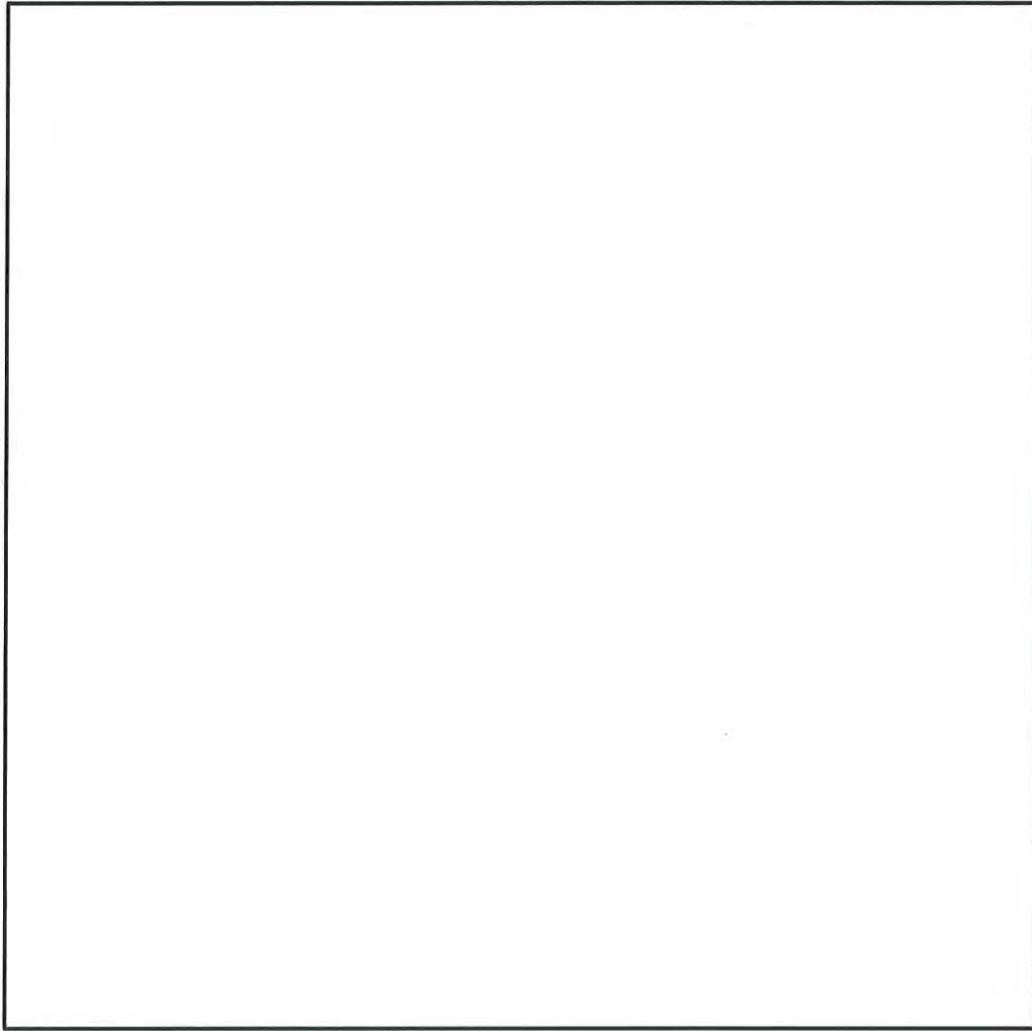


図 2.4.3-1 HDP-69BCH(B)型の伝熱形態図

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

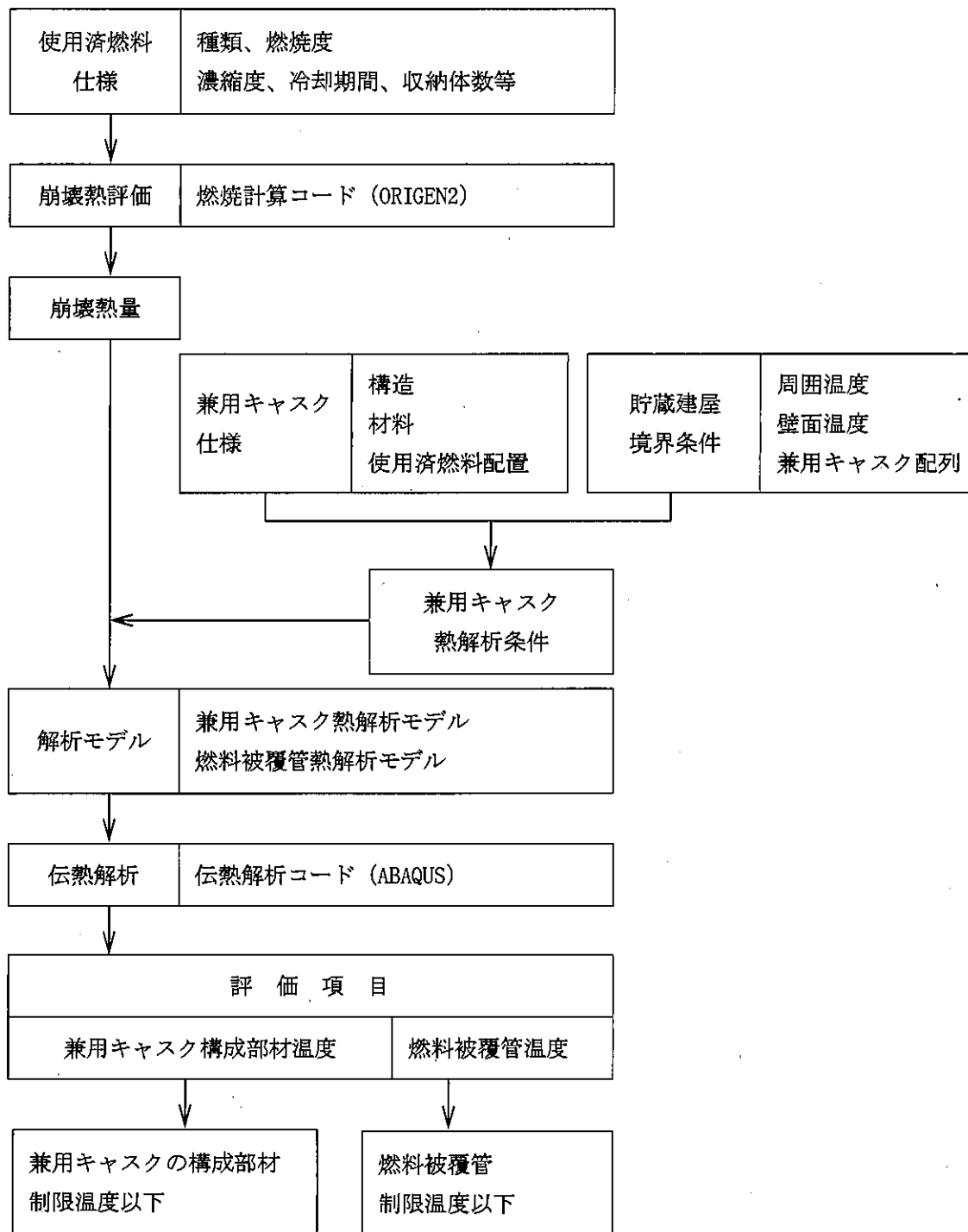
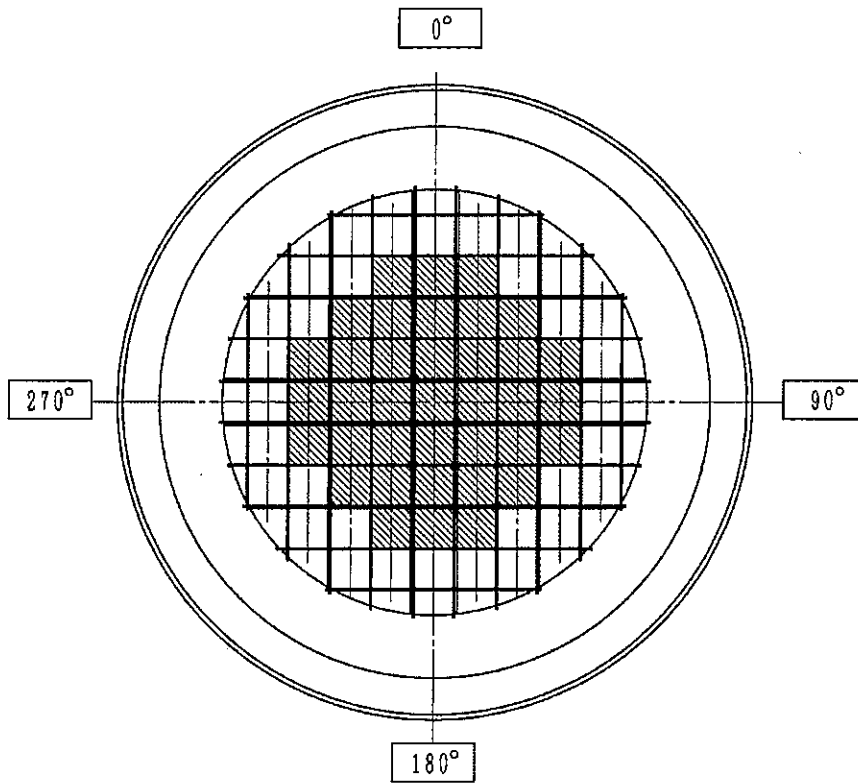


図 2.4.3-2 除熱解析フロー図

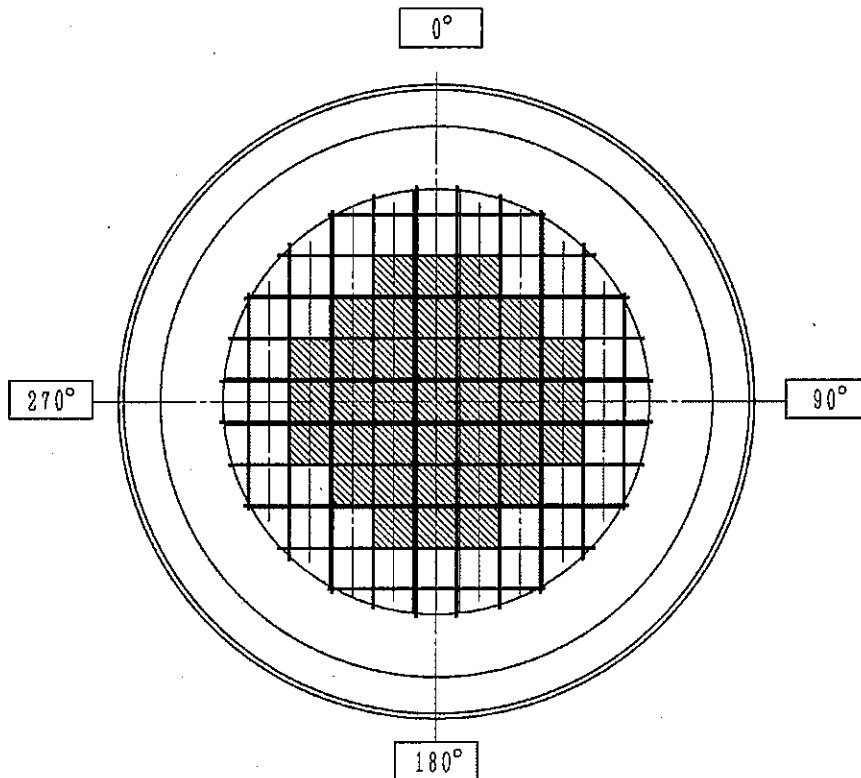


- | | | |
|---|------|-----------------------------------|
| □ | 燃料種類 | : 新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料及び高燃焼度 8×8 燃料 |
| | 収納体数 | : 32 体 |
| | 燃焼度 | : 34,000 MWd/t 以下 |
| | 冷却期間 | : 18 年以上 |
| ▨ | 燃料種類 | : 新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料及び高燃焼度 8×8 燃料 |
| | 収納体数 | : 37 体 |
| | 燃焼度 | : 40,000 MWd/t 以下 |
| | 冷却期間 | : 18 年以上 |

兼用キャスク 1 基当たりの平均燃焼度	: 34,000 MWd/t 以下
兼用キャスク 1 基当たりの崩壊熱量	: 12.1 kW*1 以下

注記*1: 使用済燃料 1 体当たりの軸方向燃焼度の平均値を用いた (PF=1 とした) 値。

図 2.4.3-3 使用済燃料の収納配置条件 (配置(i))
(新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料及び高燃焼度 8×8 燃料を混載収納する場合)



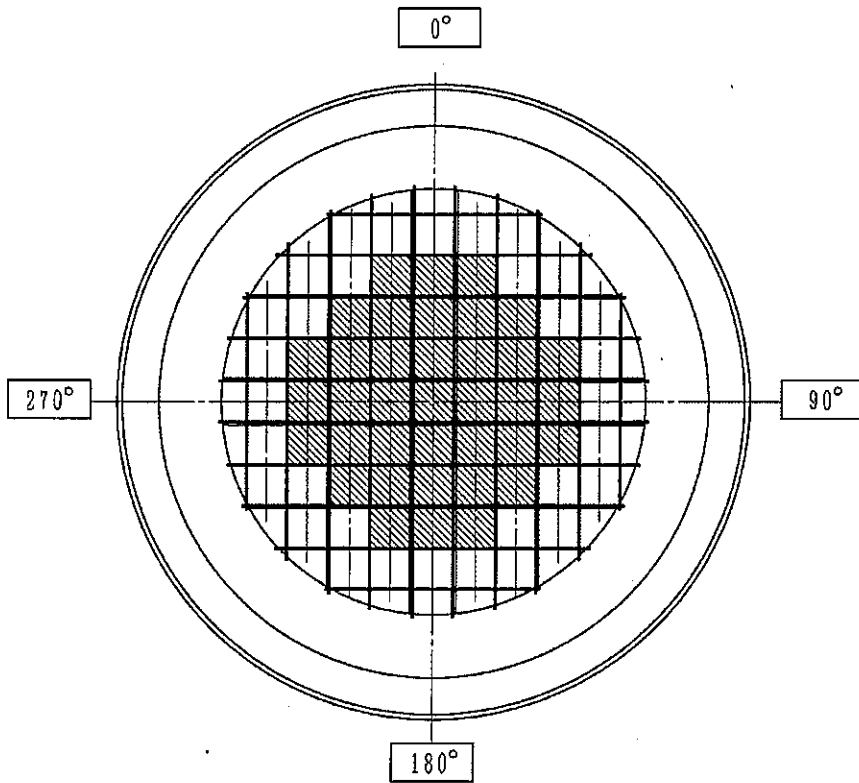
- | | | |
|---|------|-----------------------------------|
| □ | 燃料種類 | : 新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料及び高燃焼度 8×8 燃料 |
| | 収納体数 | : 32 体 |
| | 燃焼度 | : 40,000 MWd/t 以下 |
| | 冷却期間 | : 22 年以上 |
| ▨ | 燃料種類 | : 高燃焼度 8×8 燃料 |
| | 収納体数 | : 37 体 |
| | 燃焼度 | : 48,000 MWd/t 以下 |
| | 冷却期間 | : 20 年以上 |

兼用キャスク 1 基当たりの平均燃焼度 : 40,000 MWd/t 以下

兼用キャスク 1 基当たりの崩壊熱量 : 13.8 kW*1 以下

注記*1 : 使用済燃料 1 体当たりの軸方向燃焼度の平均値を用いた (PF=1 とした) 値。

図 2.4.3-4 使用済燃料の収納配置条件 (配置(ii))
(新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料及び高燃焼度 8×8 燃料を混載収納する場合)



燃料種類 : 新型 8×8 燃料
 収納体数 : 32 体
 燃焼度 : 29,000 MWd/t 以下
 冷却期間 : 28 年以上

燃料種類 : 新型 8×8 燃料
 収納体数 : 37 体
 燃焼度 : 34,000 MWd/t 以下
 冷却期間 : 28 年以上

兼用キャスク 1 基当たりの平均燃焼度 : 29,000 MWd/t 以下

兼用キャスク 1 基当たりの崩壊熱量 : 8.4 kW*1 以下

注記*1: 使用済燃料 1 体当たりの軸方向燃焼度の平均値を用いた (PF=1 とした) 値。

図 2.4.3-5 使用済燃料の収納配置条件 (配置(iii))
 (新型 8×8 燃料のみを収納する場合)

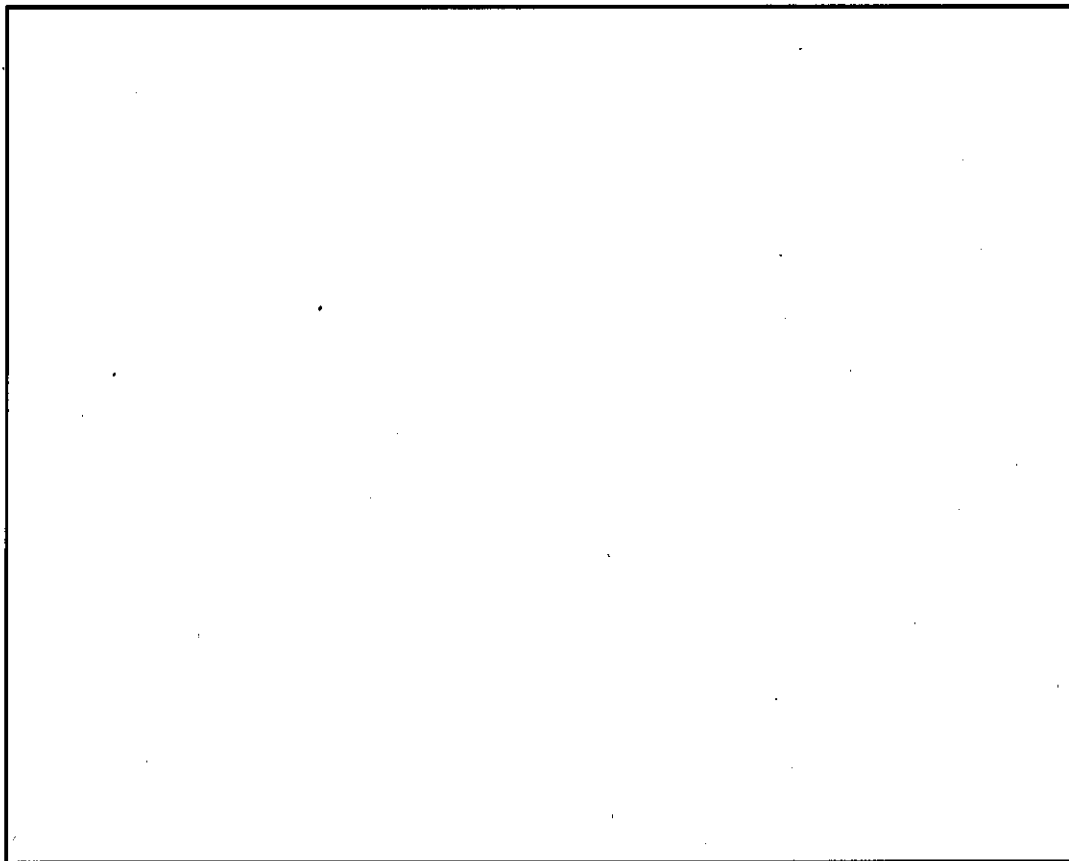


図 2.4.3-6 HDP-69BCH(B)型に収納する使用済燃料の設計崩壊熱量軸方向分布
(使用済燃料 69 体分の設計崩壊熱量を示す。)

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

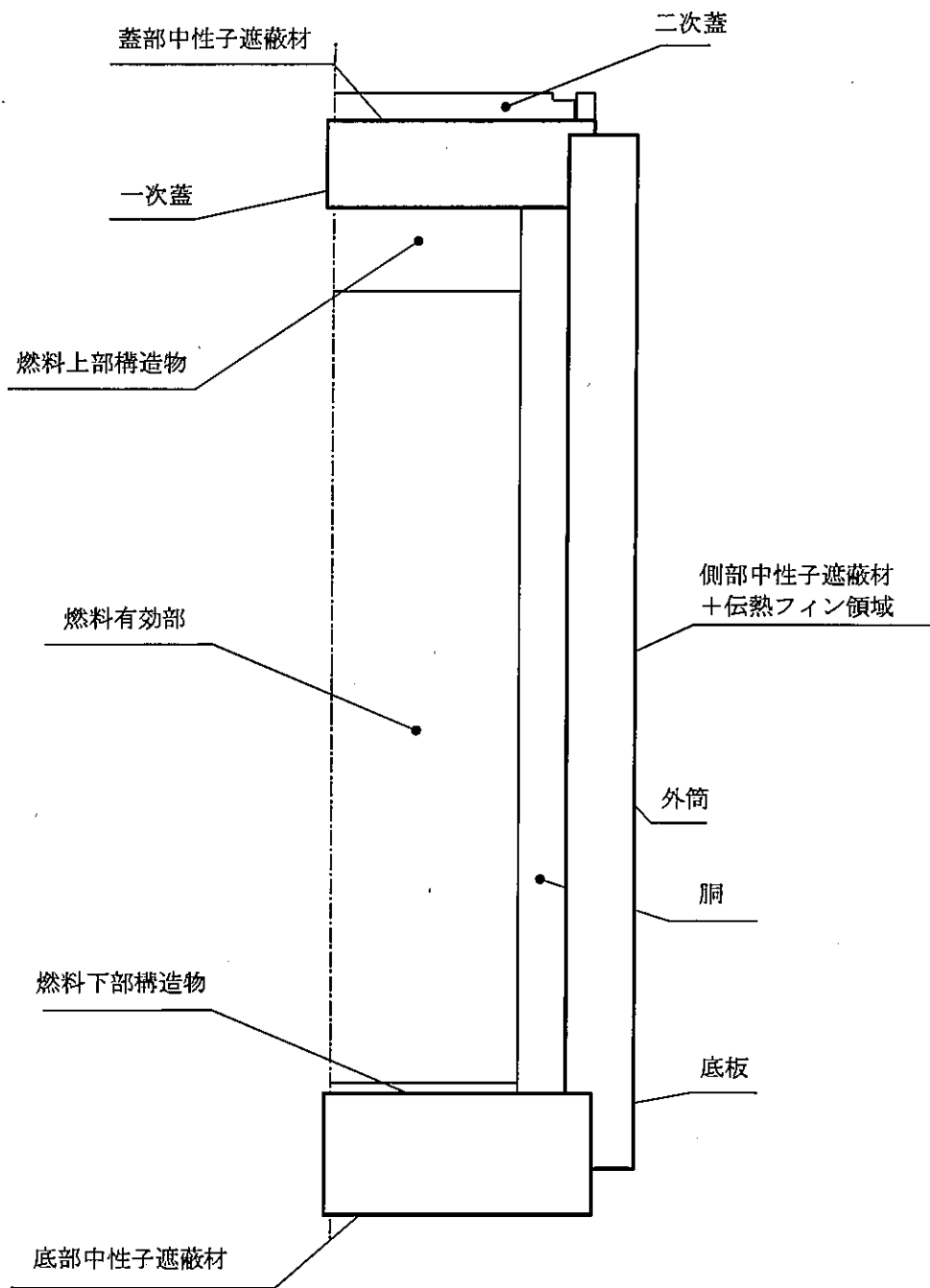


図 2.4.3-7 全体モデル形状図

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

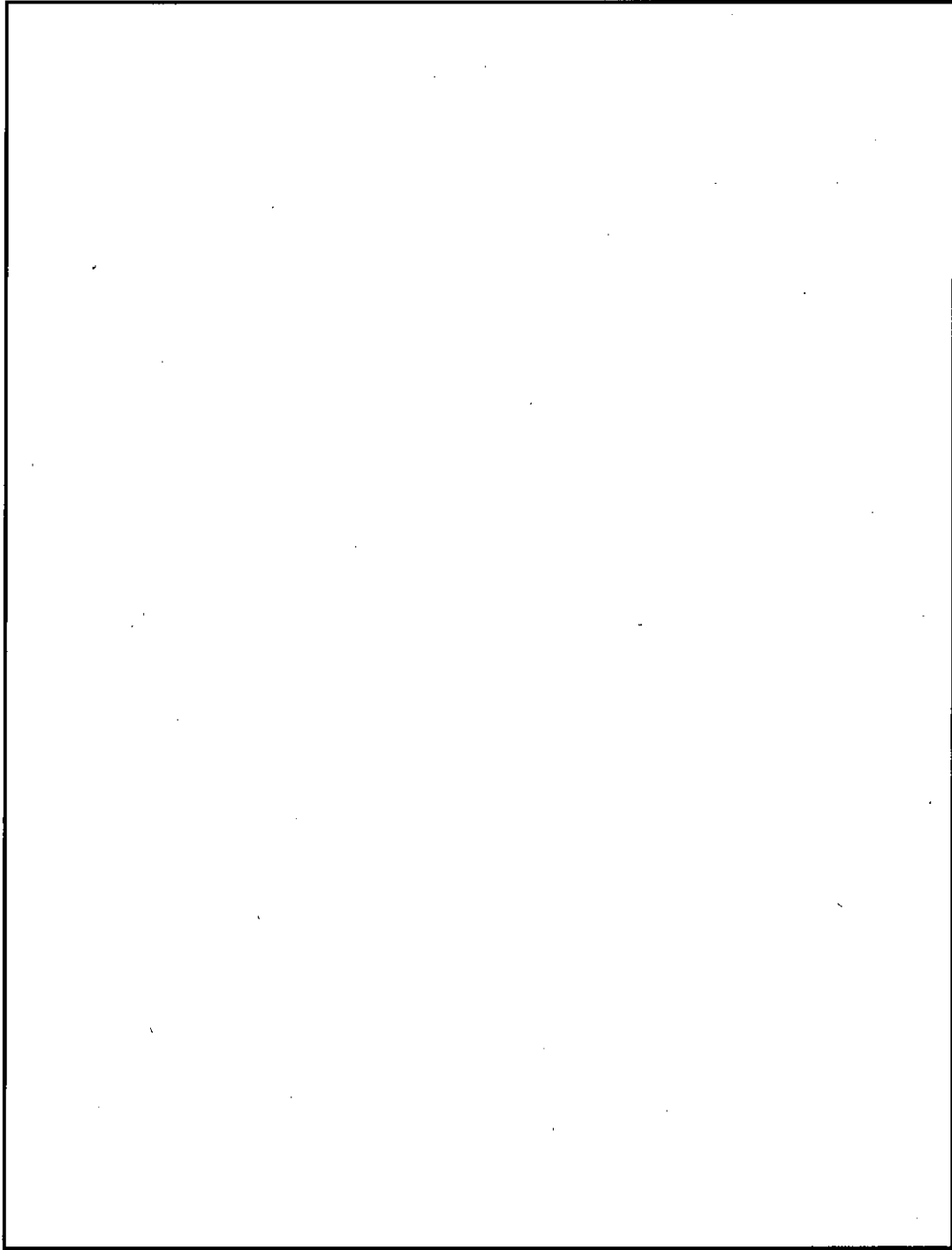


図 2.4.3-8 全体モデル要素分割図

内は商業機密のため、非公開とします。

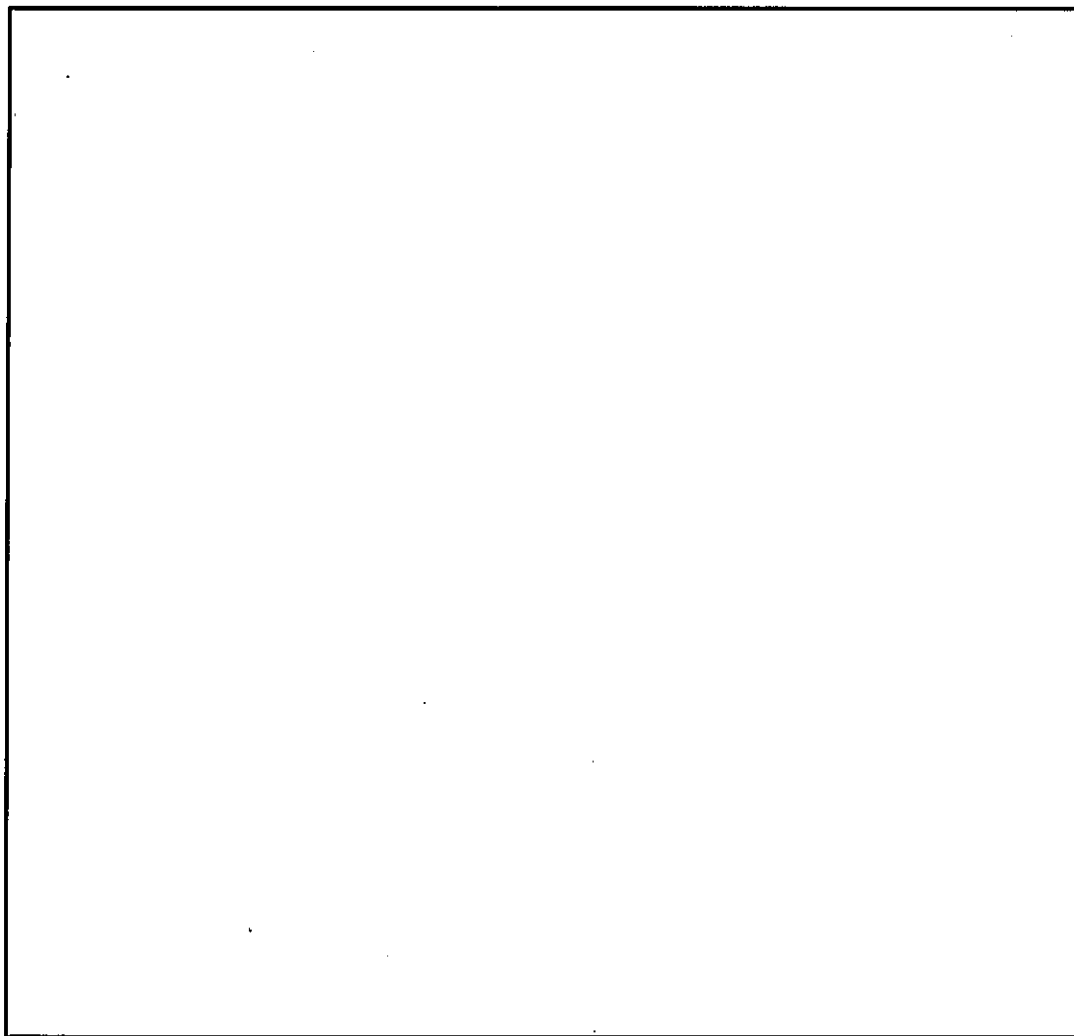


図 2.4.3-9 輪切りモデル形状図

内は商業機密のため、非公開とします。

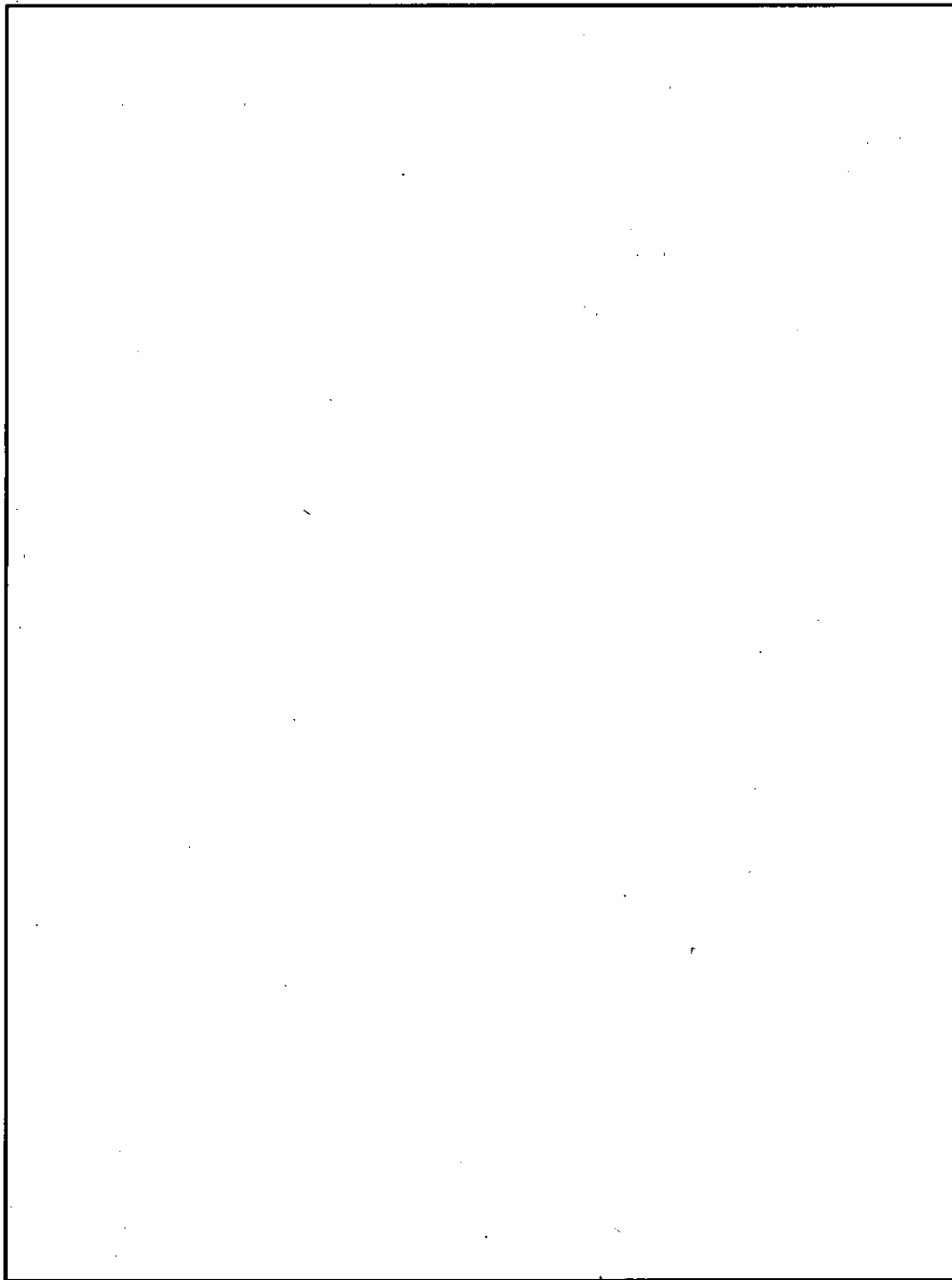
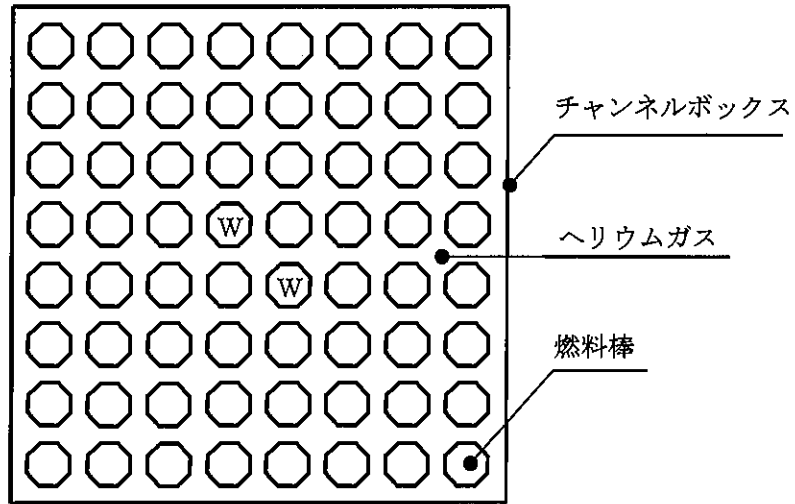


図 2.4.3-10 輪切りモデル要素分割図

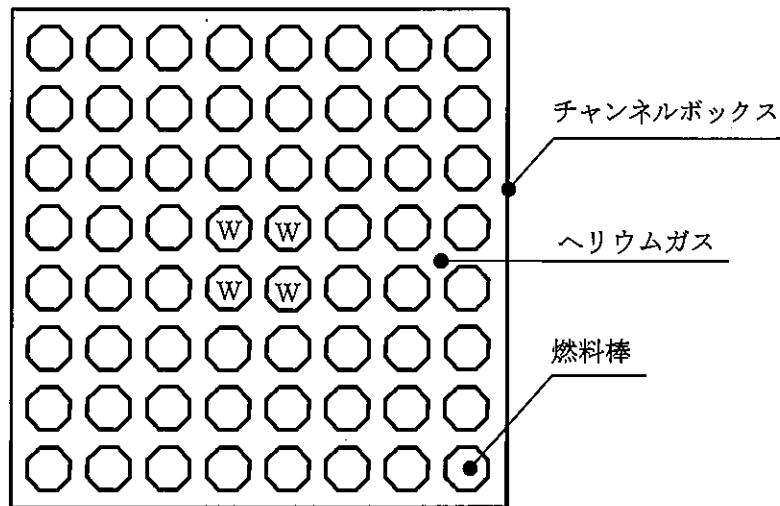
□ 内は商業機密のため、非公開とします。

16 条-別添 3(除熱)-24



注記：Wはウォーターロッドであり、発熱はない。

図 2.4.3-11 燃料集合体モデル形状図
(新型 8×8 燃料、新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料の場合)



注記：Wはウォーターロッドであり、発熱はない。

図 2.4.3-12 燃料集合体モデル形状図
(高燃焼度 8×8 燃料の場合)

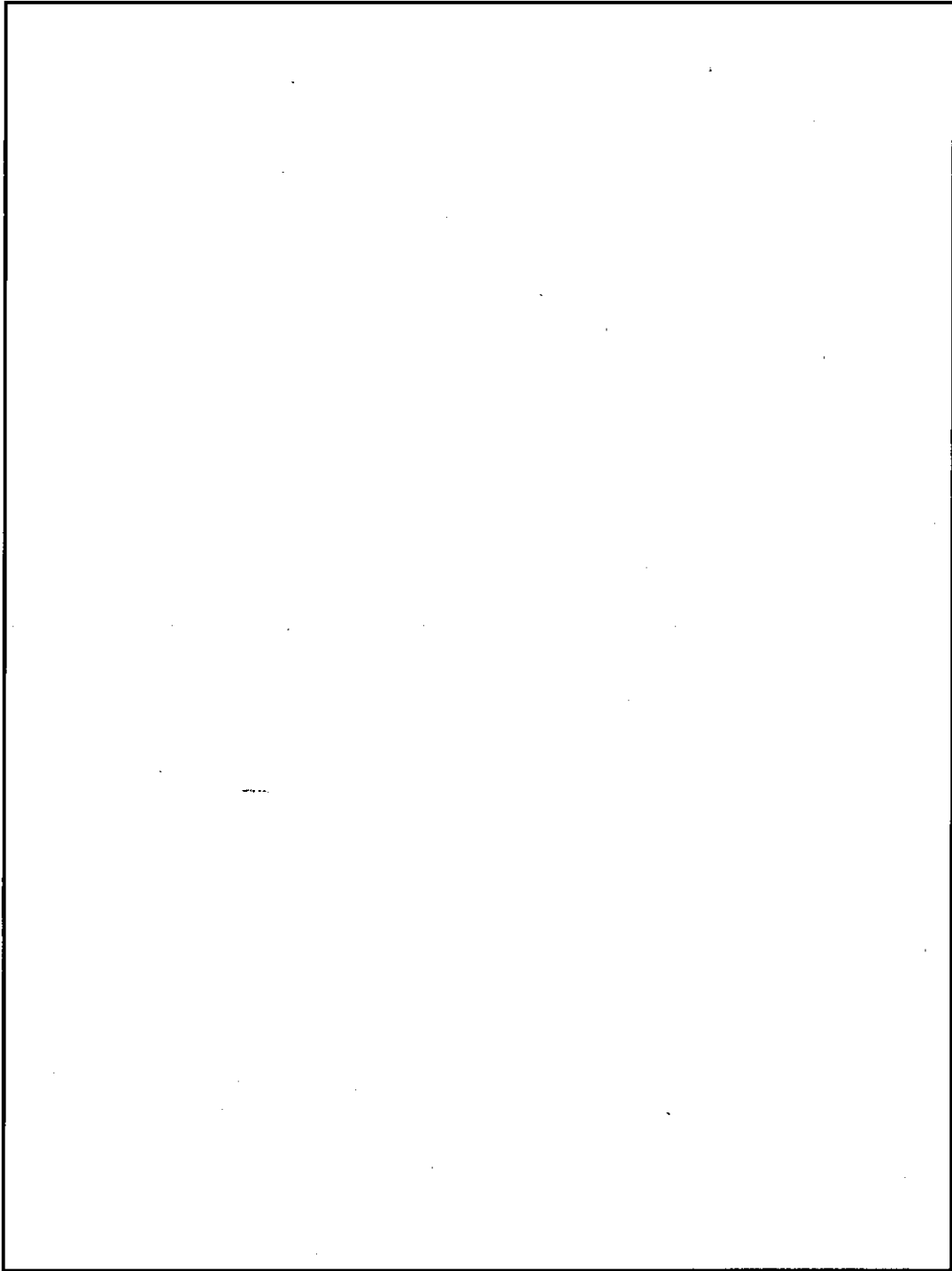


図 2.4.3-13 燃料集合体モデル要素分割図

内は商業機密のため、非公開とします。

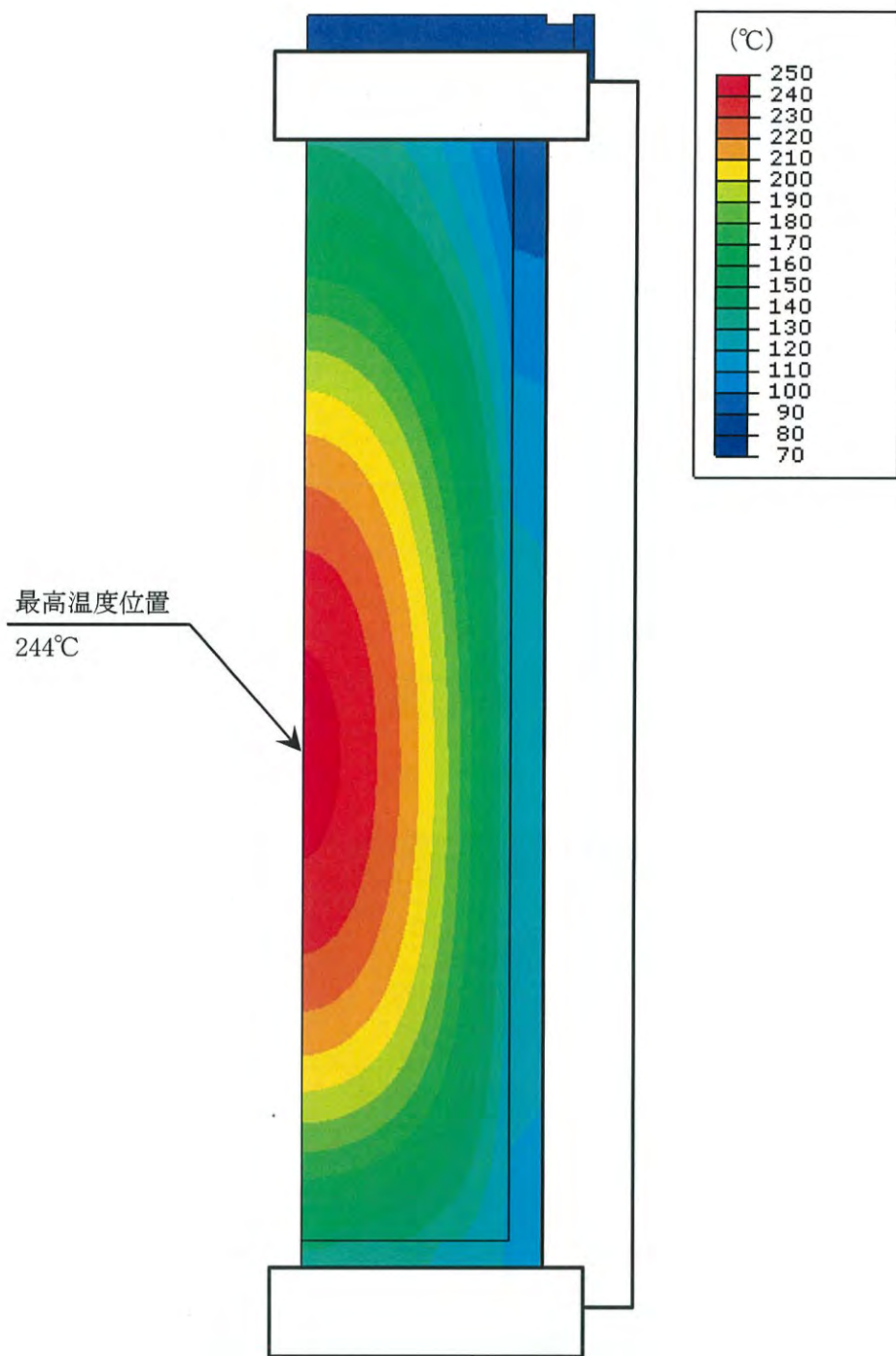


図 2.4.3-14 配置(i)の除熱解析結果 (全体モデル)

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

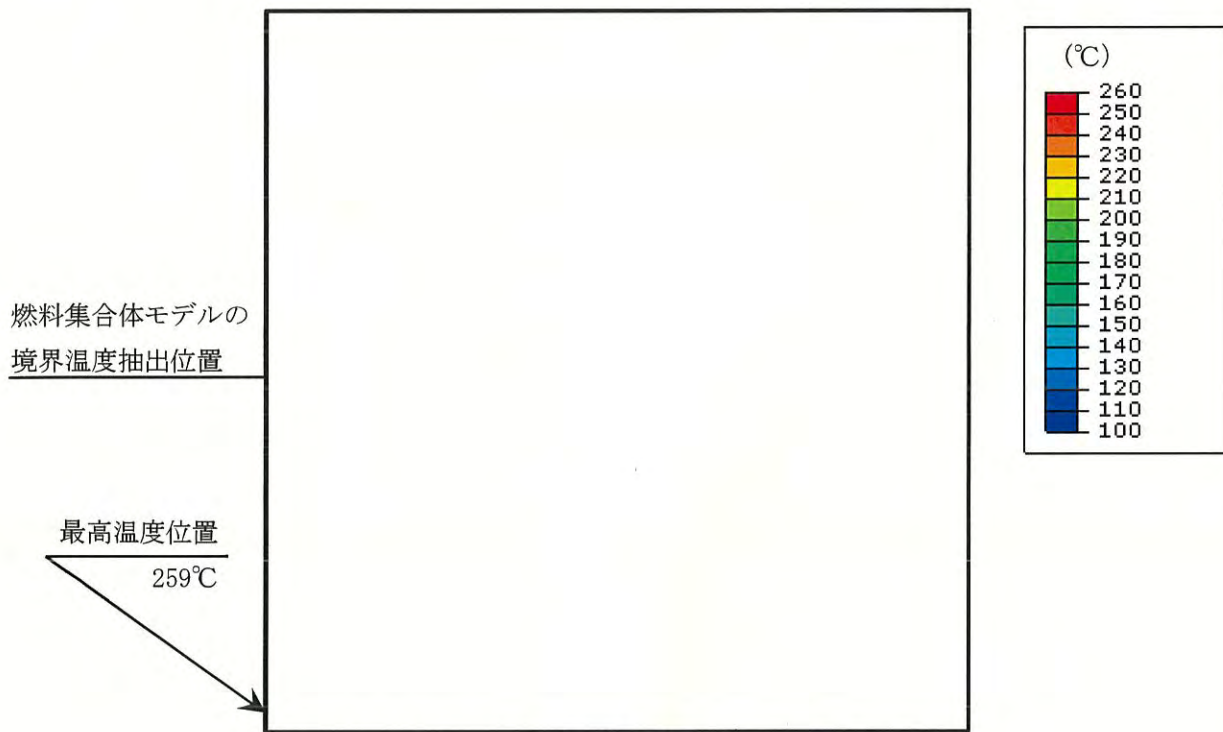


図 2.4.3-15 配置(i)の除熱解析結果 (輪切りモデル)

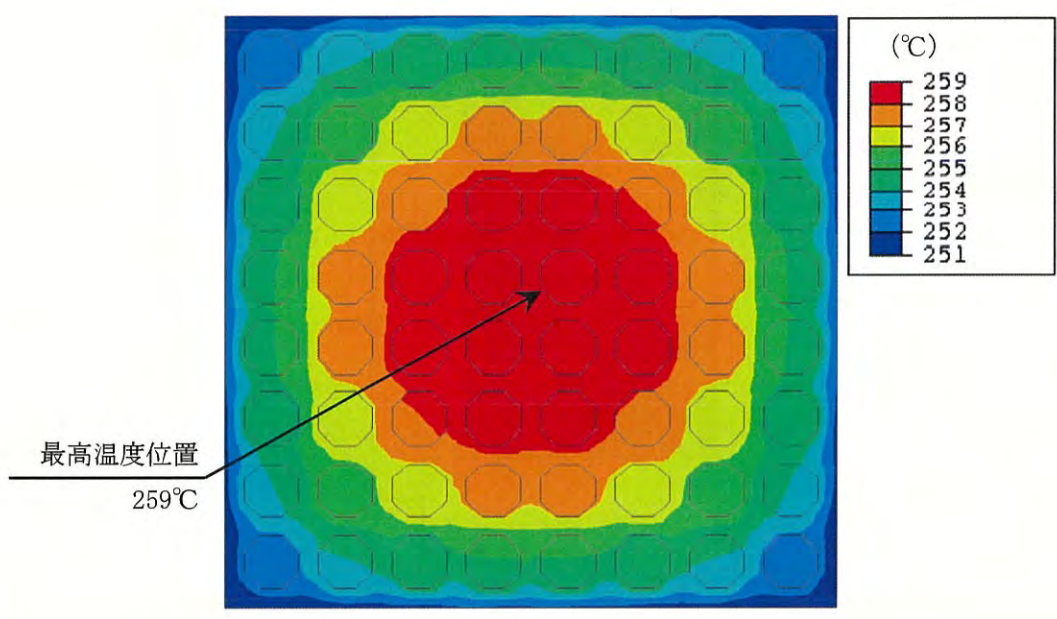


図 2.4.3-16 配置(i)の除熱解析結果 (燃料集合体モデル)

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

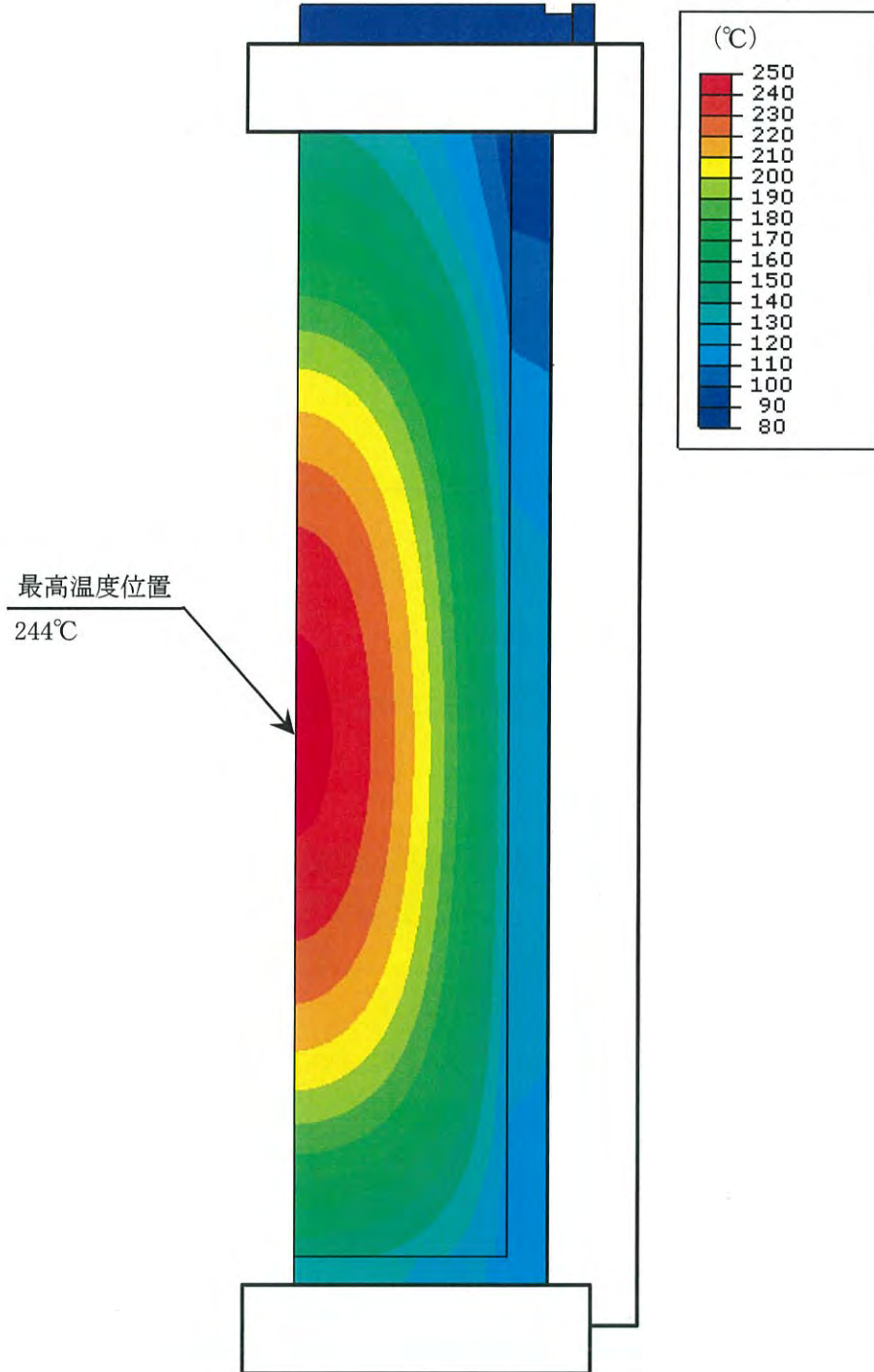


図 2.4.3-17 配置(ii)の除熱解析結果(全体モデル)

内は商業機密のため、非公開とします。

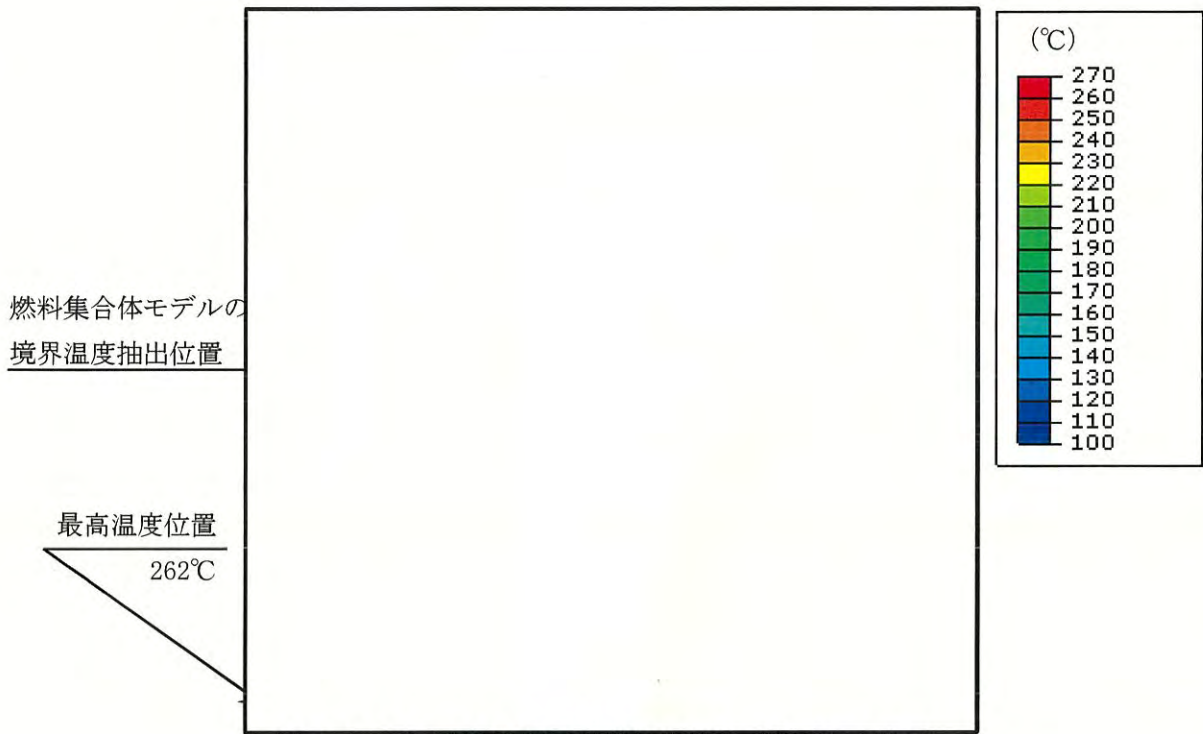


図 2.4.3-18 配置(ii)の除熱解析結果(輪切りモデル)

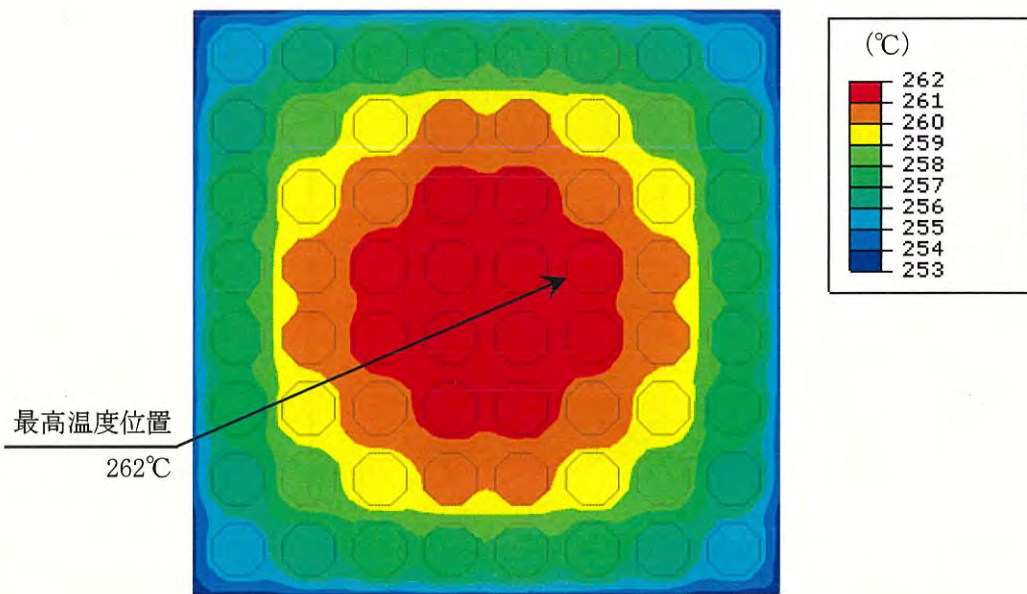


図 2.4.3-19 配置(ii)の除熱解析結果(燃料集合体モデル)

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

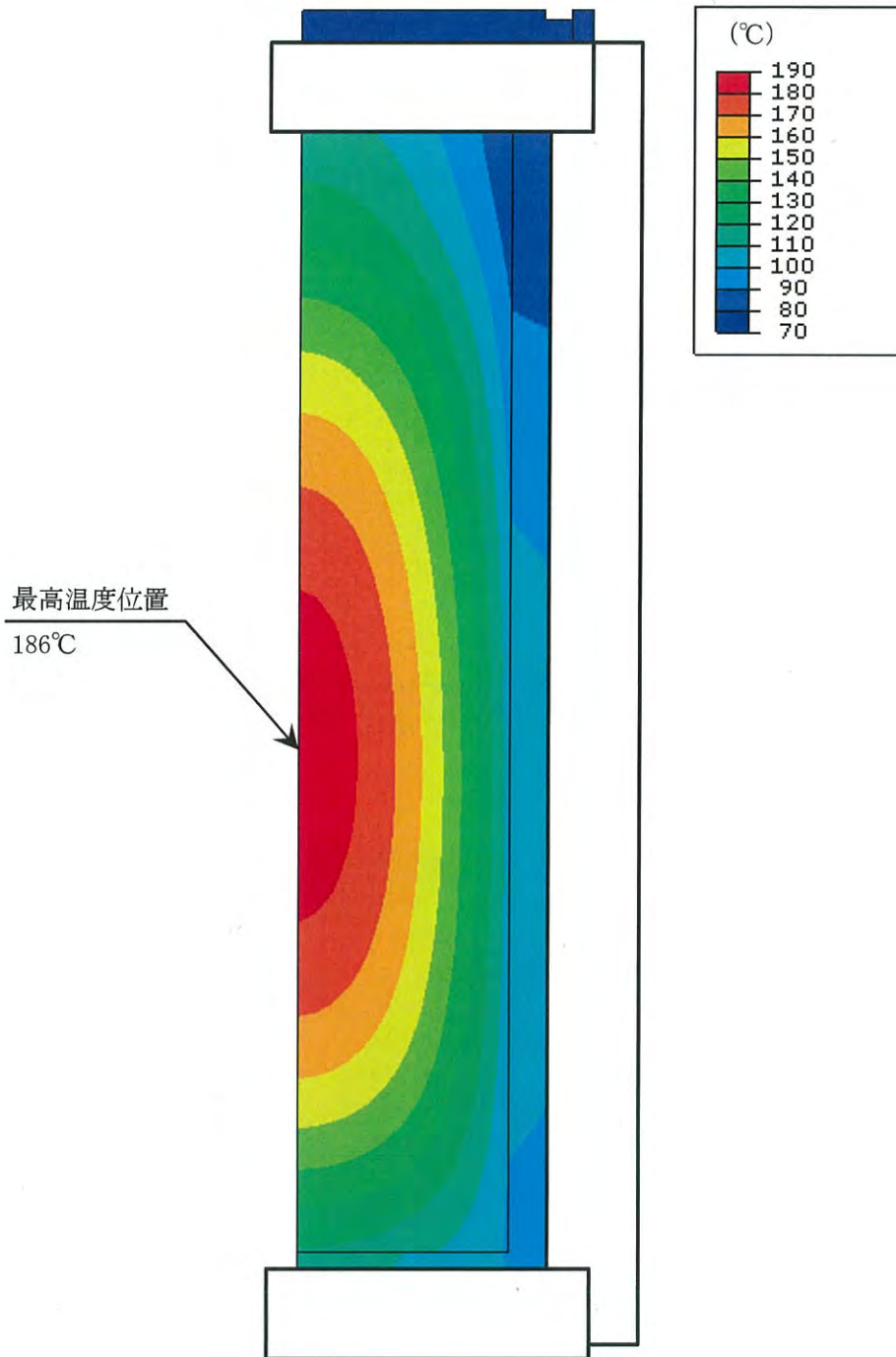


図 2.4.3-20 配置(iii)の除熱解析結果 (全体モデル)

□ 内は商業機密のため、非公開とします。

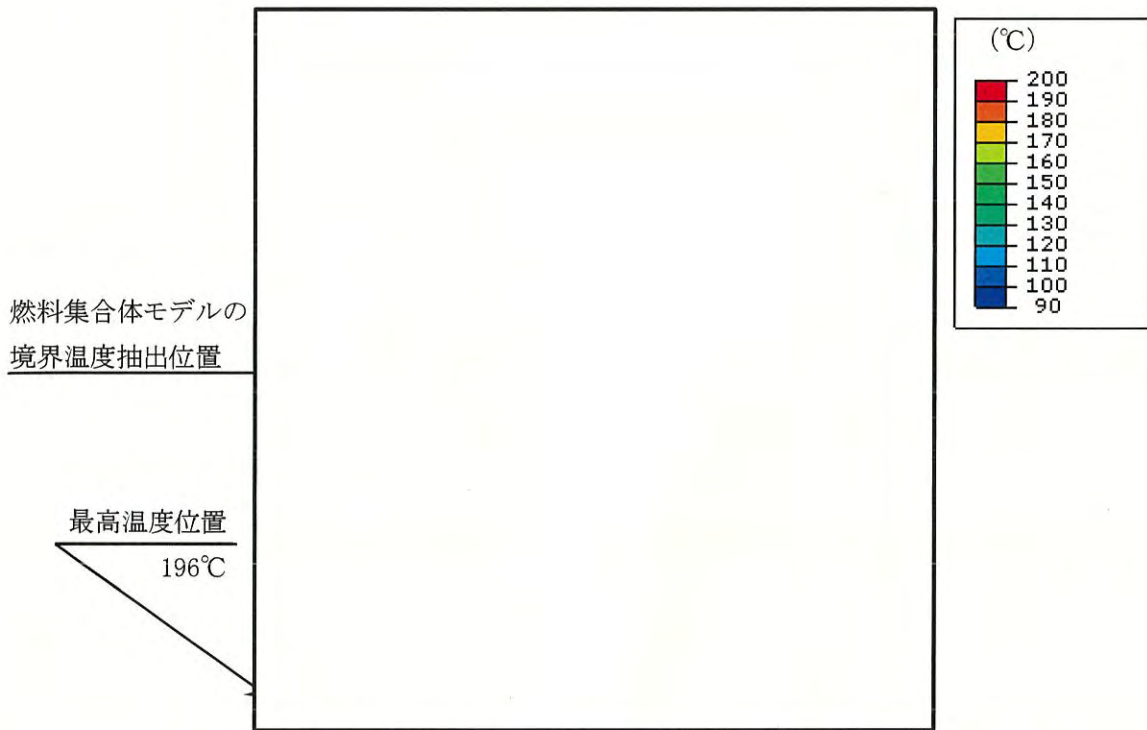


図 2. 4. 3-21 配置(iii)の除熱解析結果 (輪切りモデル)

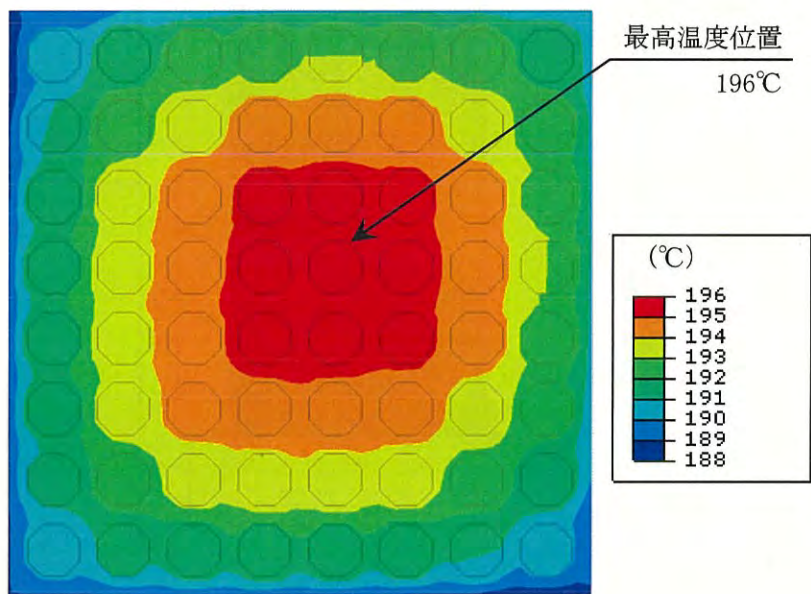


図 2. 4. 3-22 配置(iii)の除熱解析結果 (燃料集合体モデル)

内は商業機密のため、非公開とします。

なお、以下の内容は、本型式証明の申請範囲外とする。

(申請範囲外)

- ・貯蔵建屋（使用済燃料貯蔵施設において金属キャスク等を収納する建物をいう。以下同じ。）は、金属キャスクの除熱機能を阻害しない設計であること。また、貯蔵建屋の経排気口は積雪等により閉塞しない設計であること。
- ・貯蔵建屋内の雰囲気温度が異常に上昇していないことを監視できること。
- ・使用済燃料及び金属キャスクの温度が制限される値以下に維持されていることを評価するために必要なデータを測定等により取得できること。

3. 使用する解析コード

(1) 概要

ABAQUS コード^{(8), (9)}は、米国 Hibbitt, Karlsson and Sorensen, Inc. (HKS 社) で開発された有限要素法に基づく伝熱解析等の汎用解析コードであり、輸送キャスクの伝熱解析などに広く利用されている。

(2) 機能

ABAQUS コードは、伝熱解析に際して以下の機能を有している。

- a. 定常、非定常のいずれの解も得ることができる。
- b. 1～3 次元の任意形状の構造に対して解くことが可能である。
- c. 初期条件（温度）は要素ごとに変化させることができ、計算ステップの自動決定も可能である。
- d. 境界条件として、時間に依存する熱流束、温度、伝導、対流及びふく射が考慮できる。熱伝導率の温度依存が可能で、また、伝熱解析と応力解析（構造強度解析）を同時に行うことが可能なため、ギャップ間の変化による伝熱条件を変化させることができる。
- e. 構成物質の相変態が考慮できる。

(3) 解析フロー

代表的な解析フローを図 2.4.3-23 に示す。

(4) 使用実績及び検証

ABAQUS コードは、多くの伝熱解析に使用された実績がある。また、貯蔵容器の定常伝熱試験に対して ABAQUS による解析結果と試験結果を比較・検討し、本コードの妥当性が検証されている⁽¹⁰⁾。

ABAQUS コードの検証例を図 2.4.3-24 に示す。

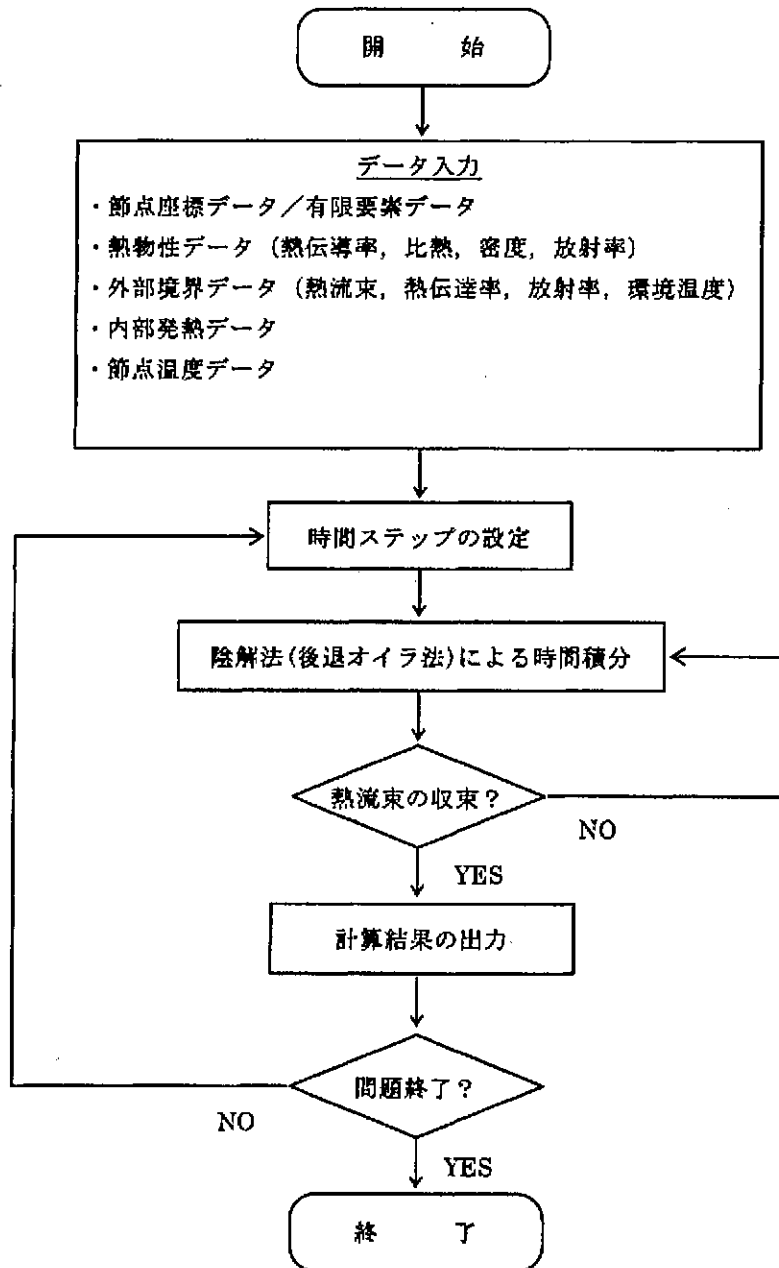


図 2. 4. 3-23 ABAQUS コードの計算フロー図

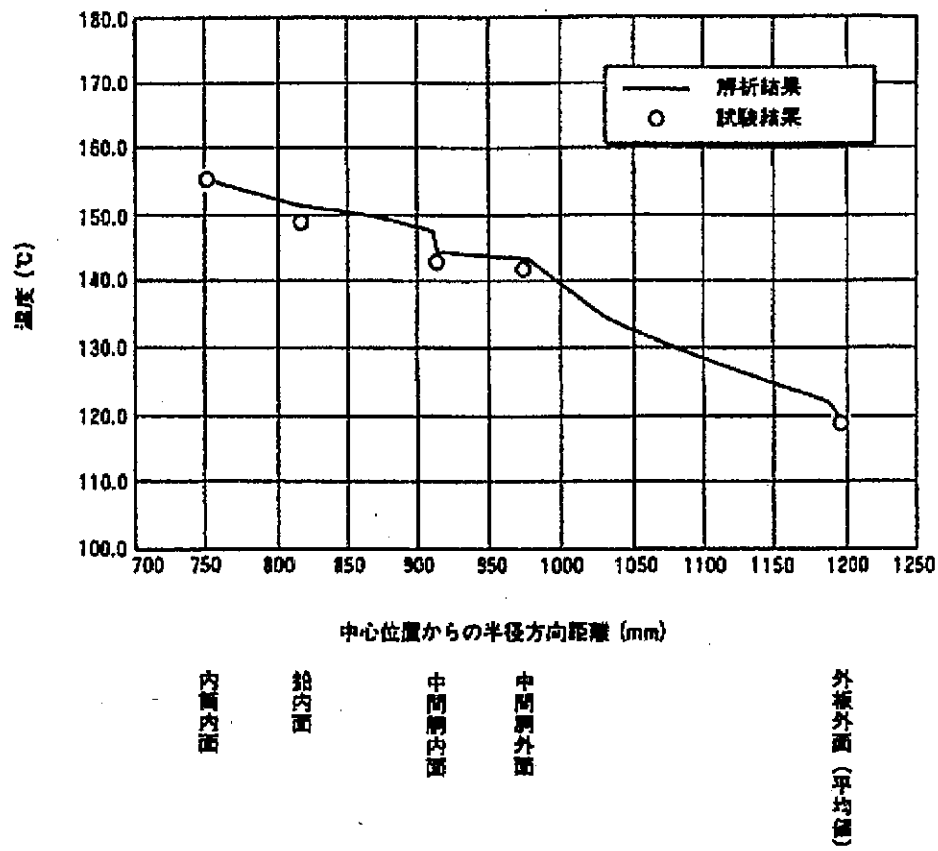


図 2.4.3-24 ABAQUS コードの検証例

4. 兼用キャスクを基礎等に固定する方法（よこ置き）の場合

兼用キャスクを基礎等に固定する方法（よこ置き）として、緩衝体等を装着しない状態でのよこ置きの除熱機能の評価結果⁽¹¹⁾を以下に示す。

a. 評価基準

評価基準は表 2.4.3-5 と同様である。

b. 使用済燃料の収納配置

HDP-69BCH(B)型に収納される使用済燃料の収納配置は配置(i)で評価する。

c. 使用済燃料の崩壊熱量設定

配置(i)の設計崩壊熱量 15.34 kW を使用する。

d. 解析モデル

2. と同様に、HDP-69BCH(B)型の実形状を軸方向断面、径方向断面にそれぞれ二次元で、燃料集合体の実形状を径方向断面に二次元でモデル化する。

有限要素法による伝熱解析コード(ABAQUS)を用いて伝熱解析を実施する。使用する熱解析モデル(全体モデル、輪切りモデル及び燃料集合体モデル)も 2. と同様の熱解析モデルを用いる(図 2.4.3-8、図 2.4.3-10、図 2.4.3-13 参照)。

e. 境界条件

HDP-69BCH(B)型周囲の環境として、以下の条件とする。

- ・貯蔵姿勢 : よこ置き
- ・周囲温度 : 45℃
- ・コンクリート壁面
内面温度 : 65℃

f. 評価結果

HDP-69BCH(B)型の除熱機能の評価結果を表 2.4.3-7 に示す。燃料被覆管の温度及び兼用キャスク各部位の温度は、表 2.4.3-6 に示すたて置きの場合の温度よりも低いことが確認できる。たて置きの場合の評価は、周囲に同じ兼用キャスクが隣接する条件で実施しているが、よこ置きの場合は、貯蔵建屋やコンクリートモジュール等のコンクリート製の構造物内に、隣接する兼用キャスクが無い状態で保管された条件としている。したがって、よこ置きの場合は、周囲の兼用キャスクからのふく射の効果がないことと、HDP-69BCH(B)型からコンクリート壁面へのふく射放熱の効果によって、たて置きの場合よりも胴部等の温度が低下したものと考えられる。なお、蓋部、金属ガasketの温

度の差が小さいが、これは、たて置きとよこ置きでふく射の条件が同様（同じコンクリート壁面）であるためと考えられる。

表 2.4.3-7 よこ置きとたて置きの除熱解析結果の比較

対象となる部位		評価結果 (°C)		設計基準値 (°C)
		よこ置き	たて置き*1 (参考)	
燃料 被覆管*1	新型 8×8 ジルコニウムライナ燃料	249	259	300
兼用 キャスク	胴*2	123	142	350
	二次蓋	83	85	350
	中性子遮蔽材（蓋部、底部、側部）	117	128	150
	金属ガスケット	86	89	130
	バスケットプレート （ほう素添加ステンレス鋼）	238	248	300

注記*1：表 2.4.3-6 の配置 (i) の評価結果を抜粋。

注記*2：胴(底板)を含めて最も高い温度。

5. 緩衝体等を装着した蓋部が金属部に衝突しない方法(よこ置き)の場合
緩衝体等を装着した蓋部が金属部に衝突しない方法(よこ置き)の評価を行い、兼用キャスク各部及び燃料被覆管の温度を確認する(詳細は今後ご提示する)。
6. 参考文献
- (1) (独)原子力安全基盤機構,「平成 18 年度 リサイクル燃料資源貯蔵技術調査等(貯蔵燃料長期健全性等確証試験に関する試験最終成果報告書)」(平成 19 年 3 月)
 - (2) (独)原子力安全基盤機構,「平成 19 年度 リサイクル燃料資源貯蔵技術調査等(貯蔵燃料健全性等調査に関する試験成果報告書)」(平成 20 年 3 月)
 - (3) (一社)日本機械学会,「使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格(2007 年版) JSME S FA1-2007」(2007 年 12 月)
 - (4) N. Kumagai, et al., “Optimization of fabrication condition of metal cask neutron shielding part which applied simulation of curing behavior of epoxy resin”, Proc. 15th Int. Symp. on PATRAM(2007)
 - (5) (一財)電力中央研究所,「平成 21 年度 リサイクル燃料資源貯蔵技術調査等報告書」(2010 年 3 月)
 - (6) (一社)日本機械学会,「使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格(2007 年版) JSME S FA1-2007, 事例規格 バスケット用ボロン添加ステンレス鋼板 B-SUS304P-1 に関する規定(JSME S FA-CC-004)」(2009)
 - (7) 総合資源エネルギー調査会 原子力安全・保安部会 核燃料サイクル安全小委員会 中間貯蔵ワーキンググループ 輸送ワーキンググループ,「金属製乾式キャスクを用いる使用済燃料中間貯蔵施設における金属製乾式キャスクとその収納物の長期健全性について」(平成 21 年 6 月 25 日)
 - (8) Hibbitt, Karlsson & Sorensen, Inc., “ABAQUS USER'S MANUAL (Version 4.8)”, 1989 年
 - (9) Hibbitt, Karlsson & Sorensen, Inc., “ABAQUS EXAMPLE PROBLEMS MANUAL (Version 4.8)”, 1989 年
 - (10) 山川秀次, 五味義雄, 尾崎幸男, 小崎明郎, 「使用済燃料キャスク貯蔵技術の確立ーキャスクの伝熱特性評価ー」, 電中研報告書, U92038 (1993 年 1 月)
 - (11) 東京電力ホールディングス株式会社「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 II 特定原子力施設的设计、設備 2.13 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備」

