

柏崎刈羽原子力発電所2号炉 高経年化技術評価(30年目)の概要

2019年11月15日
東京電力ホールディングス株式会社

TEPCO

目次

○柏崎刈羽原子力発電所2号炉の高経年化技術評価の実施内容

○高経年化技術評価の評価対象，劣化事象の抽出

○技術評価

○耐震安全性評価

まとめ

参考（柏崎刈羽原子力発電所2号炉の概要と保全実績）

柏崎刈羽原子力発電所2号炉の高経年化技術評価の実施内容

○柏崎刈羽原子力発電所2号炉について

- ・原子炉設置許可 1983年 5月
 - ・建設工事開始 1983年10月
 - ・営業運転開始 1990年 9月
 - ・新規制基準への適合性に係る申請 未申請
- ✓2020年9月に営業運転開始後、30年を迎える。

○評価の前提とする原子炉の運転状態

- ✓2020年9月に営業運転開始後30年を迎えることから、「**「実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則（第82条 第1項）」に基づき高経年化技術評価を実施した。**
- ✓**高経年化技術評価は、発電用原子炉の冷温停止状態（燃料が炉心に装荷された状態を含む。）が維持されることを前提としたもののみとした。**※

※「実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド（平成29年9月20日改正）」3.1 ⑧に、下記に該当する場合は冷温停止状態が維持されることを前提としたもののみ行うことが規定されている。

- ・実用炉規則第82条第1項又は第3項の規定に基づく高経年化技術評価を行う場合で、運転開始以後30年又は運転開始以後50年を経過する日において、実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則（平成25年原子力規制委員会規則第6号。以下「技術基準規則」という。）（同日において適用されているものに限る。）に定める基準に適合しないものがある場合

柏崎刈羽原子力発電所2号炉の高経年化技術評価の実施内容

○最新知見及び運転経験の反映

✓原子力発電所の経年劣化に関する最新知見及び国内外の運転経験について調査・分析し、反映要否を検討し、反映要と判断したものについて、高経年化技術評価に反映した。

●最新の経年劣化事象に関する知見

原子力発電所に関する国及び学協会で制定された規格・基準類ならびに原子力規制委員会がホームページ上で公開しているデータベースにおける試験研究の情報。

●原子力発電所の運転経験

・国内トラブル情報

(一般社団法人)原子力安全推進協会が運営する原子力発電情報公開ライブラリーにおいて公開されている事例のうち、法令・通達事象及び保全品質情報。

・海外トラブル情報

米国の原子力規制委員会から発行されている情報。

(Bulletin , Generic Letter , Information Notice)

柏崎刈羽原子力発電所2号炉の高経年化技術評価の実施内容

○評価の実施内容

✓評価対象機器・構造物

- 原子炉の冷温停止状態が維持されることを前提とした評価であることから、「発電用軽水型原子炉施設の安全機能の重要度分類に関する審査指針（平成2年8月30日原子力安全委員会決定）」のクラス1，2及び3の機能を有するもののうち、原子炉の冷温停止状態の維持に必要なものとした。

✓評価期間

- 30年目の高経年化技術評価を原子炉の冷温停止が維持されることを前提としたもののみ行うことから、プラントの運転を開始した日から40年間とした。

✓評価の内容

- 「技術評価」
- 「耐震安全性評価」

- ✓ 新規基準の施行に伴い、新たに設置が必要な浸水防護施設*1並びに常設重大事故等対処設備*2に属する機器・構造物については、今回の高経年化技術評価の対象としていない。

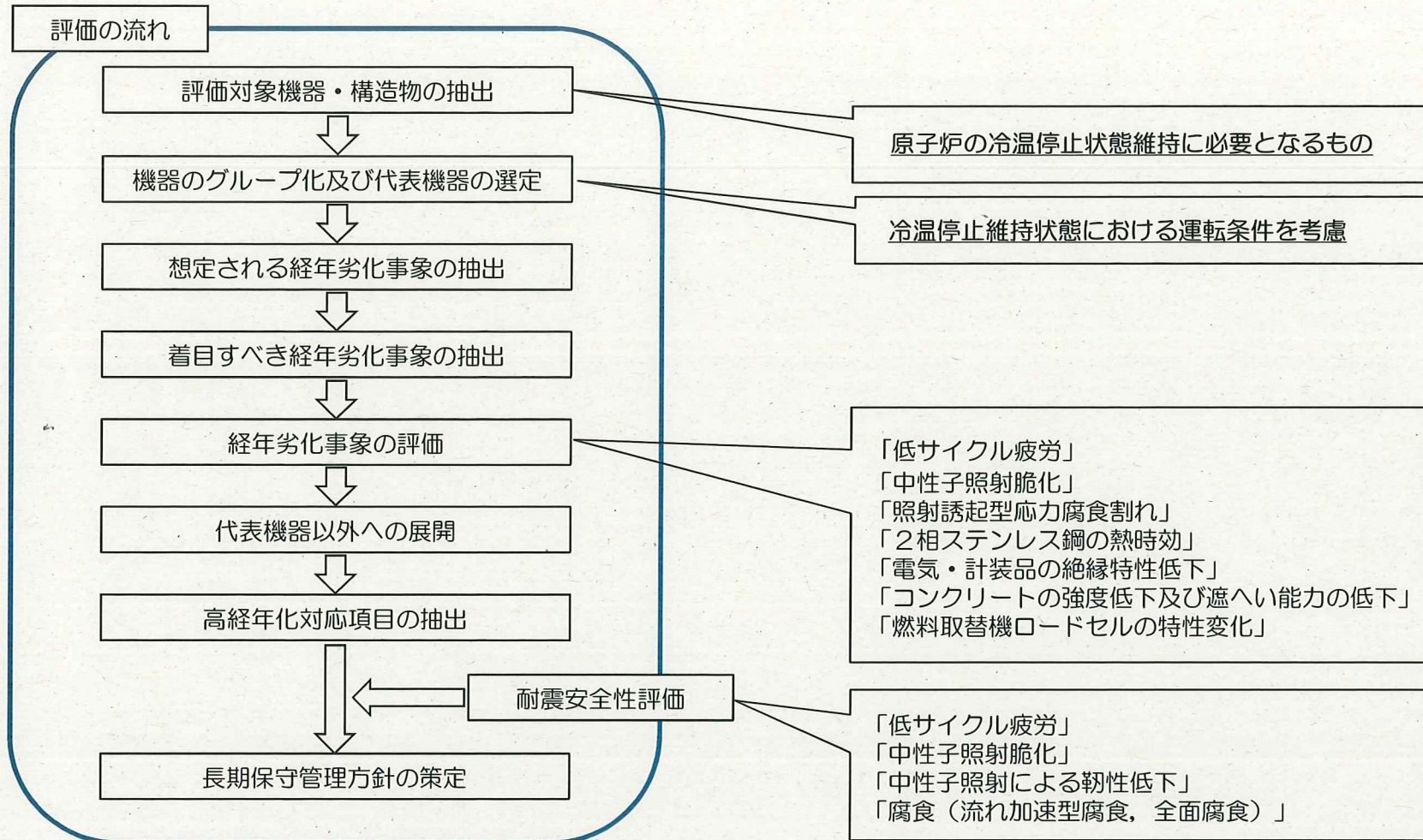
- ✓ 耐震安全性評価における基準地震動は、「実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド（平成29年9月20日改正）附則（平成25年6月19日）の「2）経過措置①」に従い、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針（平成18年9月19日原子力安全委員会決定）」による基準地震動Ssを用いた。

*1：実用発電用原子炉の設置，運転等に関する規則別表二において規定される浸水防護施設

*2：実用発電用原子炉及びその附属設備の位置，構造及び設備の基準に関する規則（平成25年原子力規制委員会規則第5号）第43条第2項に規定される常設重大事故等対処設備

柏崎刈羽原子力発電所2号炉の高経年化技術評価の実施内容

高経年化技術評価の実施フロー



高経年化技術評価の評価対象，劣化事象の抽出

○評価対象機器・構造物の抽出

- ✓「発電用軽水型原子炉施設の安全機能の重要度分類に関する審査指針」において定義されるクラス1，2及び3に該当する機器及び構造物のうち，発電用原子炉の冷温停止状態の維持に必要な機器及び構造物を全て抽出した。ただし，機器単位で長期にわたり使用せず，定期的に取り替えるもの（燃料集合体等）は除外した。

○機器のグループ化及び代表機器の選定

- ✓評価対象として抽出されたものを，「ポンプ」，「熱交換器」などの13機種*1に区分した。
- ✓13機種に区分したものを構造（型式等），使用環境（内部流体等），材料等により分類し，グループ化を行った。
- ✓グループ化したものから，重要度，運転状態*2等により代表機器または構造物を選定した。
→代表機器または構造物について評価を行い，その結果をグループ内の全ての機器または構造物に水平展開した。

*1：「ポンプ」，「熱交換器」，「ポンプモータ」，「容器」，「配管」，「弁」，「炉内構造物」，「ケーブル」，「コンクリート及び鉄骨構造物」，「計測制御設備」，「空調設備」，「機械設備」，「電源設備」

*2：冷温停止維持状態における運転条件を考慮（冷温停止維持のため，運転条件が厳しくなる機器の例：残留熱除去系ポンプ，残留熱除去系ポンプモータ他）

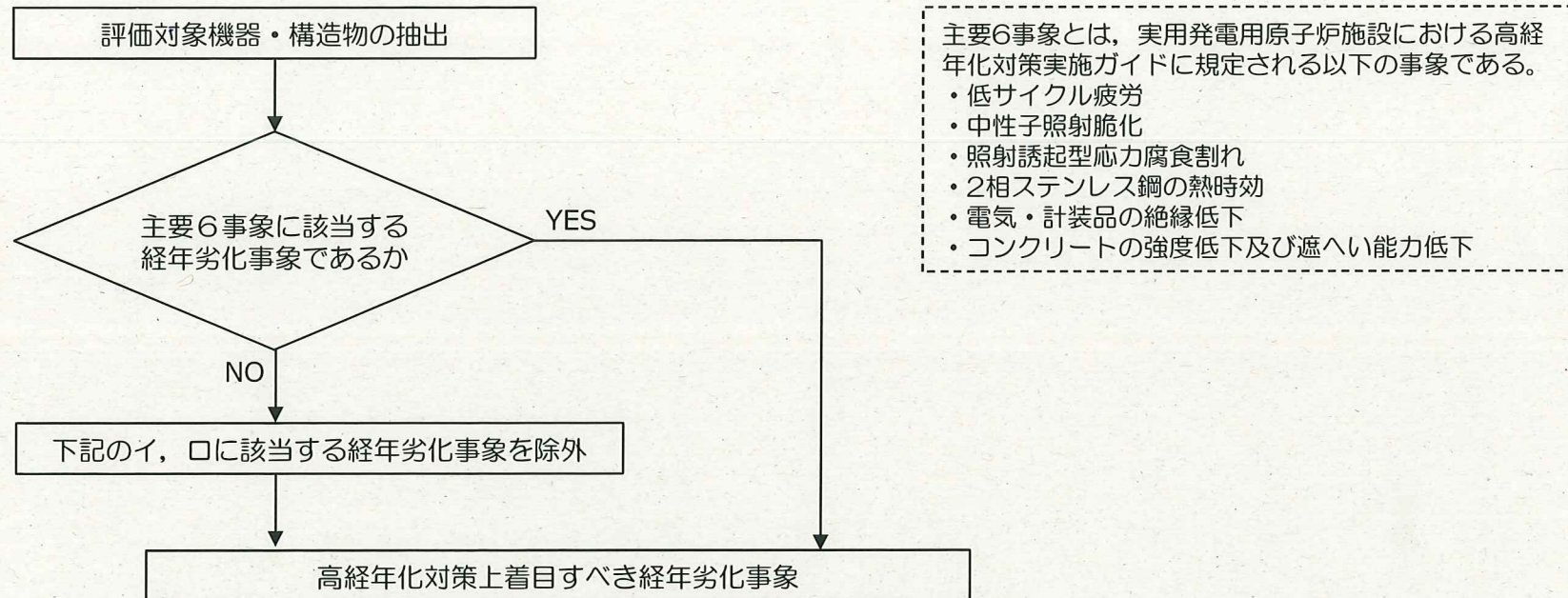
○想定される劣化事象の抽出

- ✓抽出された評価対象機器の使用条件（型式，材料，環境条件等）を考慮し，「日本原子力学会標準 原子力発電所の高経年化対策実施基準：2008」附属書Aに基づき，「経年劣化メカニズムまとめ表」を参考に抽出した。

技術評価（高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出）

○高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出

✓高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出フローを示す。



✓「実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド」を参考に、以下に該当するものを除外し高経年化対策上着目すべき経年劣化事象を抽出した。

- イ. 想定した劣化傾向と実際の劣化傾向の乖離が考え難い経年劣化事象であって、想定した劣化傾向等に基づき適切な保全活動を行っているもの
- ロ. 現在までの運転経験や使用条件から得られた材料試験データとの比較等により、今後も経年劣化の進展が考えられない、または進展傾向が極めて小さいと考えられる経年劣化事象

技術評価（高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出）

○主要6事象の抽出結果

✓主要6事象については、高経年化対策上着目すべき経年劣化事象として以下の劣化事象が抽出された。

- ・『低サイクル疲労』
- ・『中性子照射脆化』
- ・『照射誘起型応力腐食割れ』
- ・『2相ステンレス鋼の熱時効』
- ・『電気・計装品の絶縁特性低下』
- ・『コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下』

✓主要6事象のうち、以下の経年劣化事象については、原子炉の冷温停止状態において劣化の進展が想定されない経年劣化事象であることから、40年まで劣化進展はないとして評価した。

- ・低サイクル疲労：評価対象となる機器が有意な熱・圧力等の過渡を受けないため、劣化の進展が想定されない。
- ・中性子照射脆化：評価対象となる機器が燃料からの中性子照射を受けないため、劣化の進展が想定されない。
- ・照射誘起型応力腐食割れ：評価対象となる機器が燃料からの中性子照射を受けないため、劣化の進展が想定されない。
- ・2相ステンレス：評価対象となる機器が一定以上の高温状態とならないため、劣化の進展が想定されない。
鋼の熱時効

✓主要6事象のうち、以下の経年劣化事象については、原子炉の冷温停止状態においても劣化の進展が想定される経年劣化事象であることから、運転開始後40年までの劣化進展を考慮した評価とした。

- ・電気・計装品の絶縁特性低下
- ・コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下

技術評価（高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出）

○主要6事象以外の抽出結果

✓主要6事象以外の高経年化対策上着目すべき経年劣化事象として以下の劣化事象が抽出された。

- ・『燃料取替機ロードセルの特性変化』

高経年化対策上着目すべき経年劣化事象の抽出フローにおいて、主要な6事象には該当せず、使用の都度校正が必要なことから下記のイ・ロにも該当しないため、高経年化対策上着目すべき経年劣化事象とした。

✓「実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド」を参考に、以下に該当するものを除外し高経年化対策上着目すべき経年劣化事象を抽出した。

- イ. 想定した劣化傾向と実際の劣化傾向の乖離が考え難い経年劣化事象であって、想定した劣化傾向等に基づき適切な保全活動を行っているもの
- ロ. 現在までの運転経験や使用条件から得られた材料試験データとの比較等により、今後も経年劣化の進展が考えられない、または進展傾向が極めて小さいと考えられる経年劣化事象

健全性評価

設計・建設規格に基づき、運転実績による過渡回数を用いて疲労評価を実施した結果、接液部の環境影響を考慮した場合でも、全ての対象機器において疲労累積係数は許容値1を下回ることを確認した。

現状保全

計画的に超音波探傷検査、漏えい検査及び目視点検を実施し、有意な欠陥のないことを確認している。

総合評価

健全性評価結果より、疲労割れが発生する可能性は小さく、今後も実過渡回数による評価を行うことが有効である。

高経年化への対応

高経年化対策の観点から現状保全の内容に追加すべき項目はなく、今後も現状保全を継続していく。

○対象機器選定の考え方

プラントの起動・停止時等に温度・圧力変化の影響を受ける機器を評価対象として選定している。

○評価対象機器

評価対象機器		主な評価部位
容器	原子炉圧力容器	ノズル等
配管	ステンレス鋼配管	原子炉冷却材再循環系配管
	炭素鋼配管	給水系配管
弁	仕切弁, 玉形弁, 逆止弁	弁箱
炉内構造物		炉心シュラウド, シュラウドサポート

【評価対象機器】

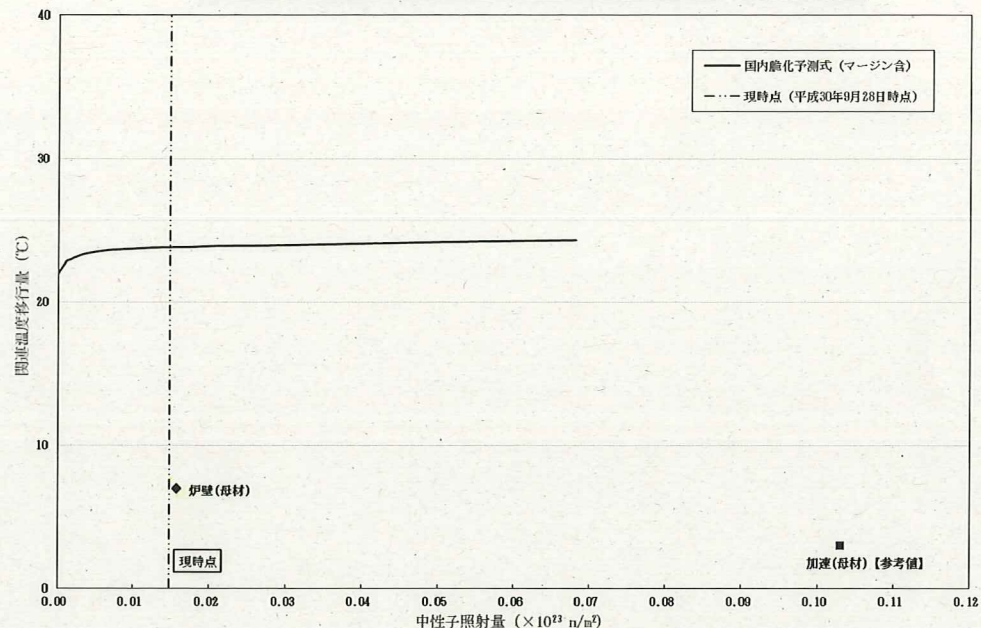
原子炉圧力容器

健全性評価

監視試験結果より、原子炉圧力容器炉心領域の中性子照射脆化は（JEAC4201-2007/2013追補版）による予測の範囲内であることを確認した。

最低使用温度は、破壊力学的検討により求めたマージン28℃を考慮すると、現時点（平成30年9月28日時点）で12℃となる。

母材の関連温度移行量の測定値と予測値



関連温度の予測値

評価時期	材 料	関連温度初期値 (°C)	関連温度移行量 (°C)	関連温度 (°C)	破壊力学的検討によるマージン (°C)	胴の最低使用温度 (°C)
平成30年 9月28日 時点	母材	-40	24	-16	28	12
	溶接金属	-50	24	-26		
	熱影響部	-40	24	-16		

技術評価（中性子照射脆化）

健全性評価（続き）

現時点（平成30年9月28日時点）での上部棚吸収エネルギーの予測を行いJEAC4206で要求している68 J以上を満足していることを確認した。

現状保全

JEAC4201に基づき計画的に監視試験を実施し破壊靱性の変化を予測している。

監視試験の結果から、JEAC4206に基づき漏えい検査温度を設定している。

供用期間中検査で超音波探傷検査および漏えい検査を実施し、健全性を確認している。

総合評価

健全性評価の結果から中性子照射脆化が機器の健全性に影響を与える可能性はないと判断する。

高経年化への対応

現状保全の項目に高経年化対策の観点から追加すべき項目はない。
今後も現状保全を継続していく。

上部棚吸収エネルギーの予測値

（単位：J）

	初期値	平成30年9月28日時点
母材	234	202
溶接金属	247	206
熱影響部	247	213

技術評価（照射誘起型応力腐食割れ）

【評価対象機器】

炉内構造物（上部格子板，炉心シュラウド等）
機械設備（制御棒）

【評価例】

上部格子板（グリッドプレート）

健全性評価

溶接部はなく，運転中の差圧，熱，自重等に起因する引張り応力成分は低いことから，照射誘起型応力腐食割れ発生の可能性はない。

現状保全

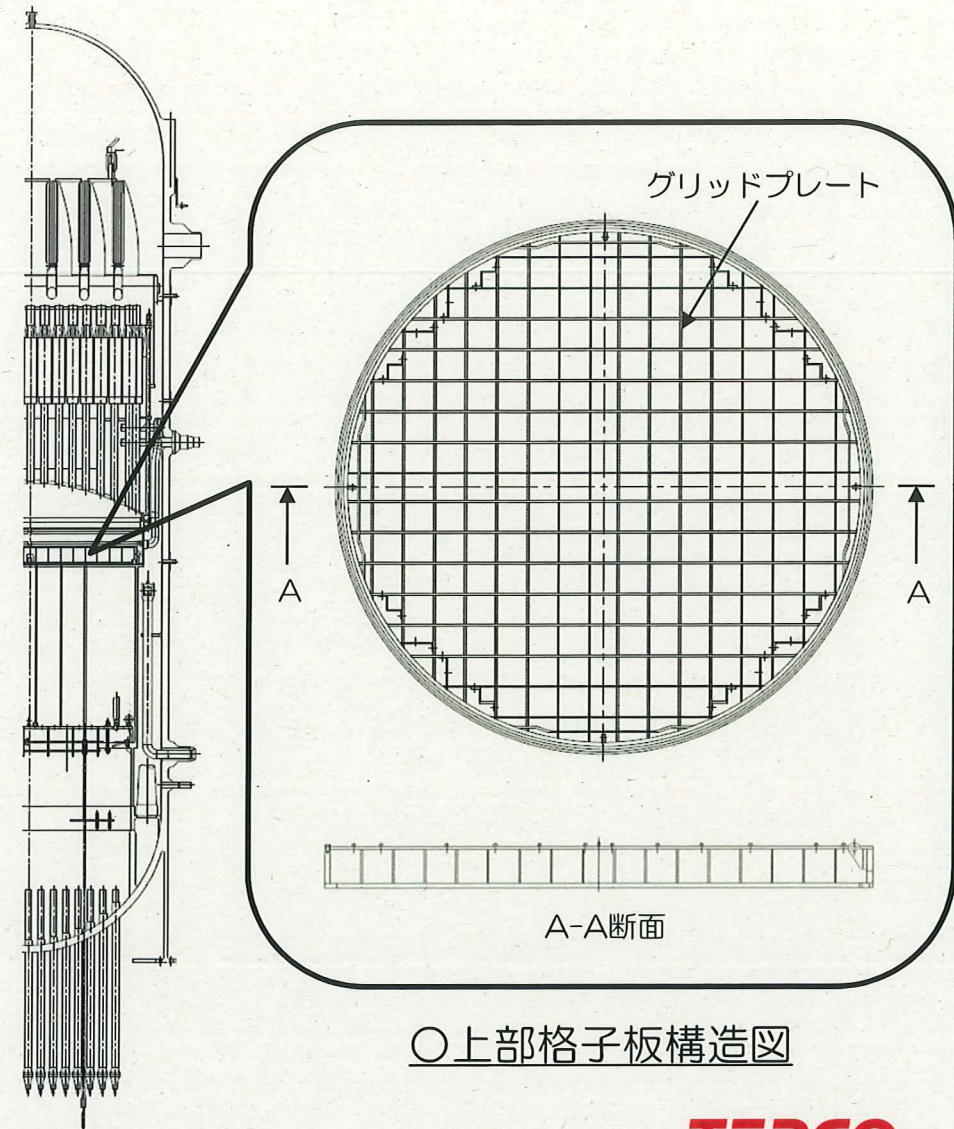
維持規格等に基づき計画的に目視点検を実施することとしている。

総合評価

規格等に基づき計画的に目視点検を実施することで健全性の確認は可能と判断する。

高経年化への対応

高経年化対策の観点から現状の保全内容に追加すべき項目はなく，今後も現状保全を継続していく。



○上部格子板構造図

技術評価（2相ステンレス鋼の熱時効）

健全性評価

靱性が低下した状態で亀裂が存在する場合には小さな荷重で亀裂が進展し、不安定破壊を起こす可能性があるが、亀裂の原因となる割れ等が発生する可能性は小さい。

現状保全

分解点検時の目視点検等により、健全性を確認している。

総合評価

高温環境下のため熱時効により靱性が低下する可能性があるが、目視点検等により亀裂がないことを確認しており、冷温停止状態においては、亀裂の原因となる割れは発生・進展することはないことから、熱時効が問題となる可能性はないと判断する。

高経年化への対応

現状保全の項目に高経年化対策の観点から追加すべき項目はない。
今後も現状保全を継続していく。

○抽出の考え方

使用材料が2相ステンレス鋼（ステンレス鋳鋼）で、使用温度が250℃以上となる機器のうち、亀裂の原因となる経年劣化事象の発生が想定される部位を抽出した。

○評価対象機器

評価対象機器		主な評価部位
弁	仕切弁	弁箱

技術評価（電気・計装品の絶縁特性低下）

健全性評価

固定子コイル及び口出線・接続部品は、機械的、熱的、電氣的及び環境的要因により経年的に劣化が進行し、絶縁特性低下を起こす可能性があることから、長期間の使用を考慮すると固定子コイル及び口出線・接続部品の絶縁特性低下の可能性は否定できない。

現状保全

固定子コイル及び口出線・接続部品の絶縁特性低下に対しては、点検時に絶縁抵抗測定及び絶縁診断試験を行い絶縁特性に有意な変化がないこと及び固定子コイルの目視点検、清掃を実施し異常のないことを確認している。

また、これらの点検で有意な絶縁特性の変化が認められた場合は、洗浄、乾燥及び絶縁補修（絶縁物にワニスを注入）または固定子コイル及び口出線・接続部品を取り替えることとしている。

さらに、当面の冷温停止状態においては、冷温停止状態の維持のため必要な運転状態を加味し、定例的な切替を含む日常保全や状態監視を適切な頻度で継続し、必要に応じて補修・取り替えを行うこととしている。

○評価対象機器

評価対象機器	主な評価対象部位
高圧ポンプモータ	固定子コイル, 口出線・接続部品

総合評価

固定子コイル及び口出線・接続部品の絶縁特性低下の可能性は否定できないが、絶縁特性低下は点検時における絶縁抵抗測定、絶縁診断試験及び目視点検で把握可能と考える。

また、当面の冷温停止状態においても、必要な運転状態を加味し、今後も定例切替を含む日常保全や状態監視を継続し、必要に応じて適切な対応をとることにより、当面の冷温停止状態における健全性は維持できると判断する。

高経年化への対応

固定子コイル及び口出線・接続部品の絶縁特性低下に対しては、高経年化対策の観点から現状の保全内容に対し追加すべき項目はなく、今後も現状保全を継続していく。

技術評価（コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下）

【評価対象構造物】

原子炉建屋，タービン建屋，海水熱交換器建屋，取水構造物，非常用ガス処理系配管ダクト，原子炉補機冷却水系配管ダクト

健全性評価

劣化要因のうち，アルカリ骨材反応及び凍結融解については，下表に示す理由により，高経年化対策上着目すべき経年劣化要因ではないと判断した。

○アルカリ骨材反応及び凍結融解による強度低下

想定した劣化傾向と実際の劣化傾向の乖離が考え難い経年劣化事象及び要因であって
想定した劣化傾向等に基づき適切な保全活動を行っているもの

高経年化対策上着目すべき経年劣化要因ではないと判断した理由

経年劣化事象	劣化要因	説明
強度低下	アルカリ骨材反応	使用している骨材については，試験によりコンクリート構造物の健全性に影響を与えるような反応性がないことを確認している。 なお，定期的に点検マニュアルに基づく目視点検を行っており，アルカリ骨材反応に起因すると判断されるひび割れ等は認められていない。
	凍結融解	日本建築学会「建築工事標準仕様書・同解説JASS5 鉄筋コンクリート工事」（2018）に示される凍害危険度の分布図によると柏崎刈羽2号炉の周辺地域の凍害の予想程度は「ゼロ」である。 なお，定期的に点検マニュアルに基づく目視点検を行っており，凍結融解に起因すると判断されるひび割れ等は認められていない。

健全性評価（続き）

40年の供用を想定して、高経年化対策上着目すべき劣化要因である熱、放射線照射、中性化、塩分浸透及び機械振動について評価した。評価結果を下表に示す。

高経年化対策上着目すべき劣化事象及び劣化要因ごとの健全性評価結果

経年劣化事象	劣化要因	説明
強度低下	熱*	温度分布解析の結果、コンクリートの温度制限値（局部では90℃、一般部では65℃）以下であることを確認した。
	放射線照射*	放射線照射量解析の結果、運転開始後40年時点で予想される中性子照射量及びガンマ線照射量は、各種文献等を踏まえ、コンクリート強度に影響を及ぼす可能性のある放射線照射量ではないことを確認した。
	中性化	運転開始後40年時点における中性化深さの推定値は、いずれの評価点においても鉄筋が腐食し始める時点の中性化深さを下回ることを確認した。
	塩分浸透	運転開始後40年時点における鉄筋の腐食減量の推定値は、いずれの評価点においても、かぶりコンクリートにひび割れが発生する時点の鉄筋の腐食減量を下回ることを確認した。
	機械振動	定期的に目視点検を実施し、コンクリート表面において、強度に支障をきたす可能性のある欠陥がないことを確認している。また、運転開始後29年時点に機器支持部における非破壊試験（反発度法）を行った結果、推定圧縮強度が設計基準強度を十分上回ることを確認した。
遮へい能力低下	熱*	全ガンマ線束による発熱を考慮して温度分布解析を行った結果、コンクリート温度制限値（中性子遮へいで88℃以下、ガンマ線遮へいで177℃以下）を下回ることを確認した。

*：原子炉の冷温停止状態が維持されることを前提とした場合、劣化の進展が考えられない経年劣化要因

技術評価（コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下）

現状保全

- 定期的にコンクリート表面のひび割れ，塗装の劣化等の目視確認を実施している。なお，コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下に影響を与えるひび割れがないことを確認している。
- 必要に応じて塗装の塗り替え等の補修を実施している。
- 非破壊試験等を実施し，強度に急激な劣化が生じていないことを確認している。

総合評価

コンクリートの強度低下及び遮へい能力低下が急激に発生する可能性は小さい。また，保全内容も適切である。

高経年化への対応

現状保全項目に高経年化対策の観点から追加すべきものはないと判断する。

技術評価（燃料取替機ロードセルの特性変化）

健全性評価

ロードセルは荷重検知用として主ホイスト及び補助ホイストに各々設置されている。

ロードセルが特性変化する主要因として、歪ゲージの腐食が考えられるが、歪ゲージ貼付部は、不活性（窒素）ガスを封入した気密構造になっており、歪ゲージの腐食が発生する可能性は小さい。

現状保全

ロードセルの特性変化については、点検時に外観の目視確認を行うとともに、試験用標準ウェイトを用いたループ校正試験を実施し、特性が精度内であることを確認し、校正している。

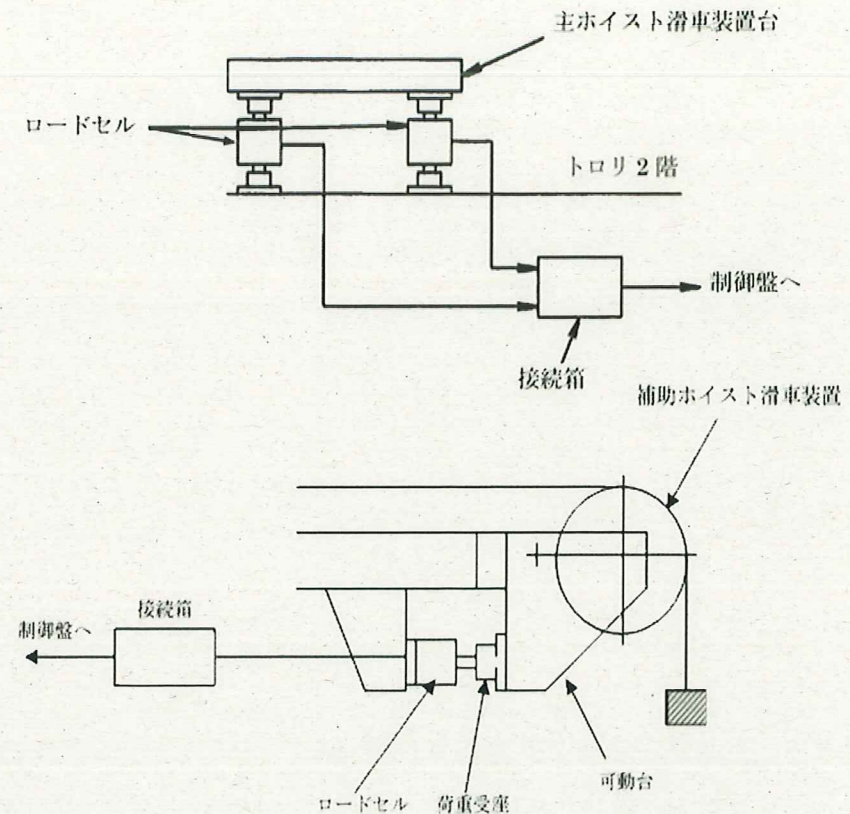
総合評価

ロードセルの特性変化については、点検時に健全性評価結果から判断して、ロードセルの特性が変化する可能性は否定できないが、点検時のループ校正試験によりロードセルの健全性が把握可能である。

また、今後も定期的に点検時に外観の目視確認を行い、試験用標準ウェイトを用いたループ校正試験を実施し、特性が精度内であることを確認し、校正していくとともに、必要に応じて取替を行うこととしており、現状保全は点検手法として適切であると判断する。

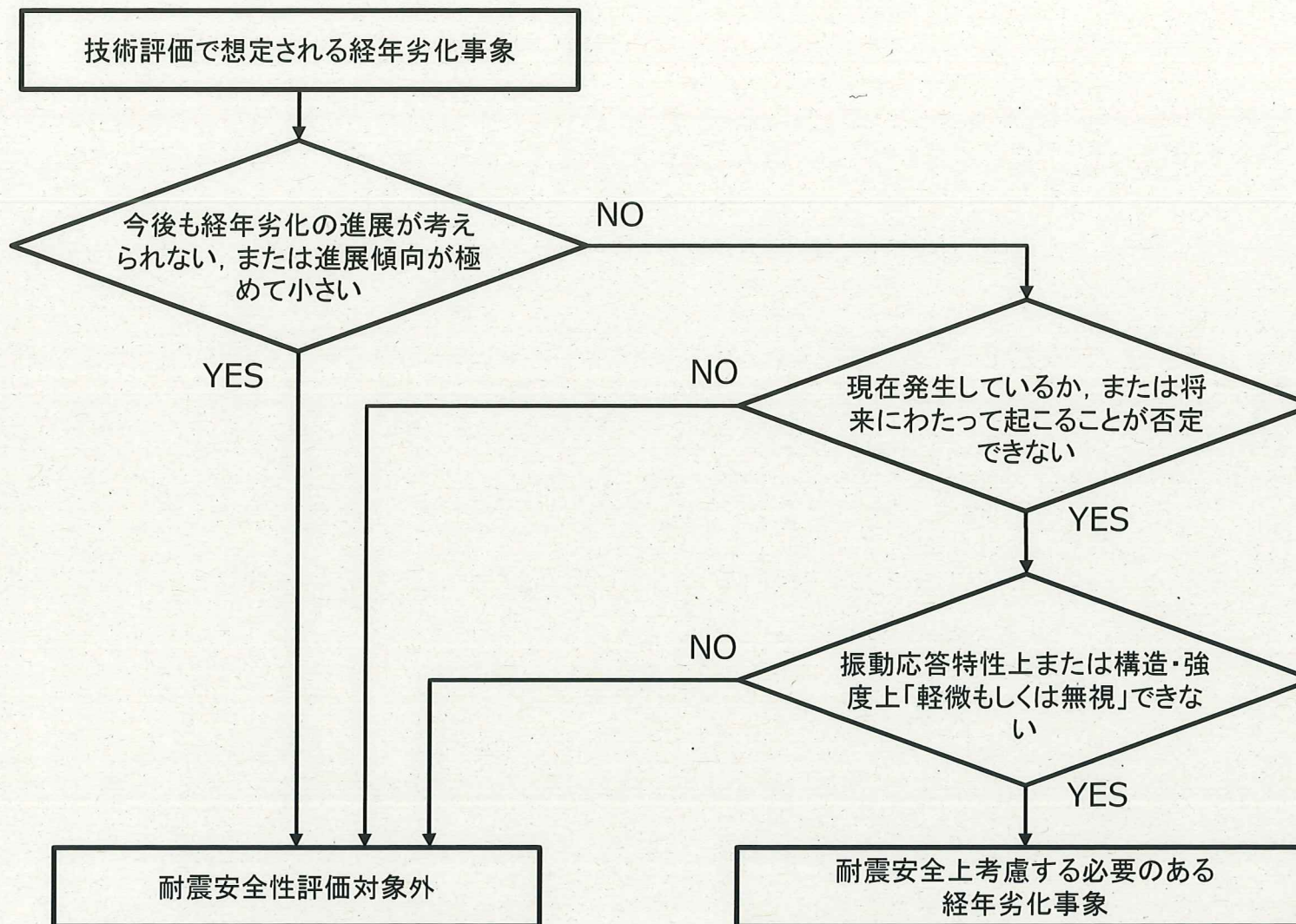
高経年化への対応

ロードセルの特性変化に対しては、高経年化対策の観点から現状の保全内容に追加すべき項目はなく、今後も現状保全を継続していく。



ロードセル（主ホイスト用、補助ホイスト用）の取付概略図

○耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出



耐震安全性評価

○耐震安全性評価に用いる評価用地震力

耐震重要度	評価用地震力
Sクラス	基準地震動 S_S により定まる地震力*1
	弾性設計用地震動 S_d により定まる地震力*2とSクラスの機器に適用される静的地震力のいずれか大きい方
Bクラス	Bクラスの機器に適用される地震力*3
Cクラス	Cクラスの機器に適用される静的地震力

*1：発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針（平成18年9月19日）の改訂に伴い策定を進めていた地震動及び新潟県中越沖地震の地震観測データにより設定した地震動を踏まえた評価用地震動により定まる地震力。

*2：基準地震動 S_S により定まる地震力に係数0.5を乗じて設定した地震力。

*3：支持構造物の振動と共振のおそれのあるものについては、弾性設計用地震動 S_d による地震力の1/2についても考慮する。

耐震安全性評価

○耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象に対する評価結果の概要

耐震安全上考慮する 必要のある 経年劣化事象	機器・構造物	評価結果の概要
低サイクル疲労	容器, 配管, 弁, 炉内構造物	運転実績による過渡回数を考慮した疲労累積係数と, 地震時の疲労累積係数の合計値が許容値である1を下回ることを確認
中性子照射脆化	容器	原子炉压力容器胴(炉心領域)について, 中性子照射脆化と地震を考慮した場合の温度・圧力制限曲線を求め健全性を確認
中性子照射による 靱性低下	炉内構造物	想定亀裂について地震時における応力拡大係数を算出し, 中性子照射による靱性低下を考慮した材料の破壊靱性値を下回ることを確認
腐食(流れ加速型腐食)	配管	配管に対して流れ加速型腐食による減肉を想定し, 地震時の発生応力が許容応力を下回ることを確認
腐食(全面腐食)	熱交換器, 基礎ボルト	機器に対して全面腐食による減肉を想定し, 地震時の発生応力が許容応力を下回ることを確認

- 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象を加味した耐震安全性評価を実施した結果, 耐震安全性に問題がないことを確認した。
- 耐震安全性の観点から, 現状保全に追加すべき新たな保全策はないことを確認した。

耐震安全性評価—低サイクル疲労（炉内構造物）の評価例

現状保全

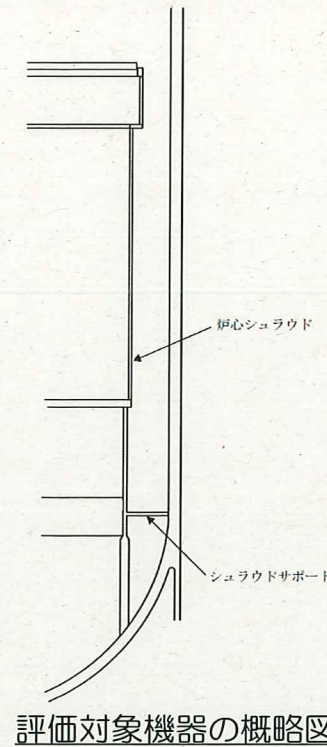
維持規格等に基づき計画的に水中テレビカメラにより代表部位の目視点検を行い，有意な欠陥がないことを確認している。

さらに，次回高経年化技術評価時に，実過渡回数確認による疲労評価を行うこととしている。

耐震安全性評価

運転実績回数による疲れ累積係数に，基準地震動 S_s を用いた疲れ解析から求められる疲れ累積係数を加算して評価を実施し，その合計値が許容値である1を下回ることを確認した。

さらに，新潟県中越沖地震による影響評価として，同地震による疲れ累積係数を，上記の疲れ累積係数の合計値が最大のものに加算して評価を実施し，その合計値についても許容値である1を下回り，耐震安全性に問題のないことを確認した。



技術評価にて実施

・環境を考慮した疲れ累積係数が許容値1を下回ることを確認

技術評価と同様の解析モデルに対して地震の影響評価のため，地震による荷重を用いた応力解析・疲れ解析を実施

技術評価結果に対して，基準地震動 S_s による疲れ累積係数を加算

地震による影響を考慮した疲れ累積係数が許容値1を下回ることを確認

上記結果の最大値に対して，新潟県中越沖地震による影響評価として，同地震の疲れ累積係数を加算

地震による影響を考慮した疲れ累積係数が許容値1を下回ることを確認

評価の流れ

低サイクル疲労（炉内構造物）の耐震安全性評価結果

評価対象	運転実績回数に基づく疲れ累積係数 (環境を考慮)	地震動による疲れ累積係数 (S_s 地震動)	地震動による疲れ累積係数 (新潟県中越沖地震)	合計 ^{*2} (許容値1を下回る)
炉心シュラウド	0.000 ^{*1}	0.775	0.001	0.776
シュラウドサポート	0.043 ^{*1}	0.014	—	0.057

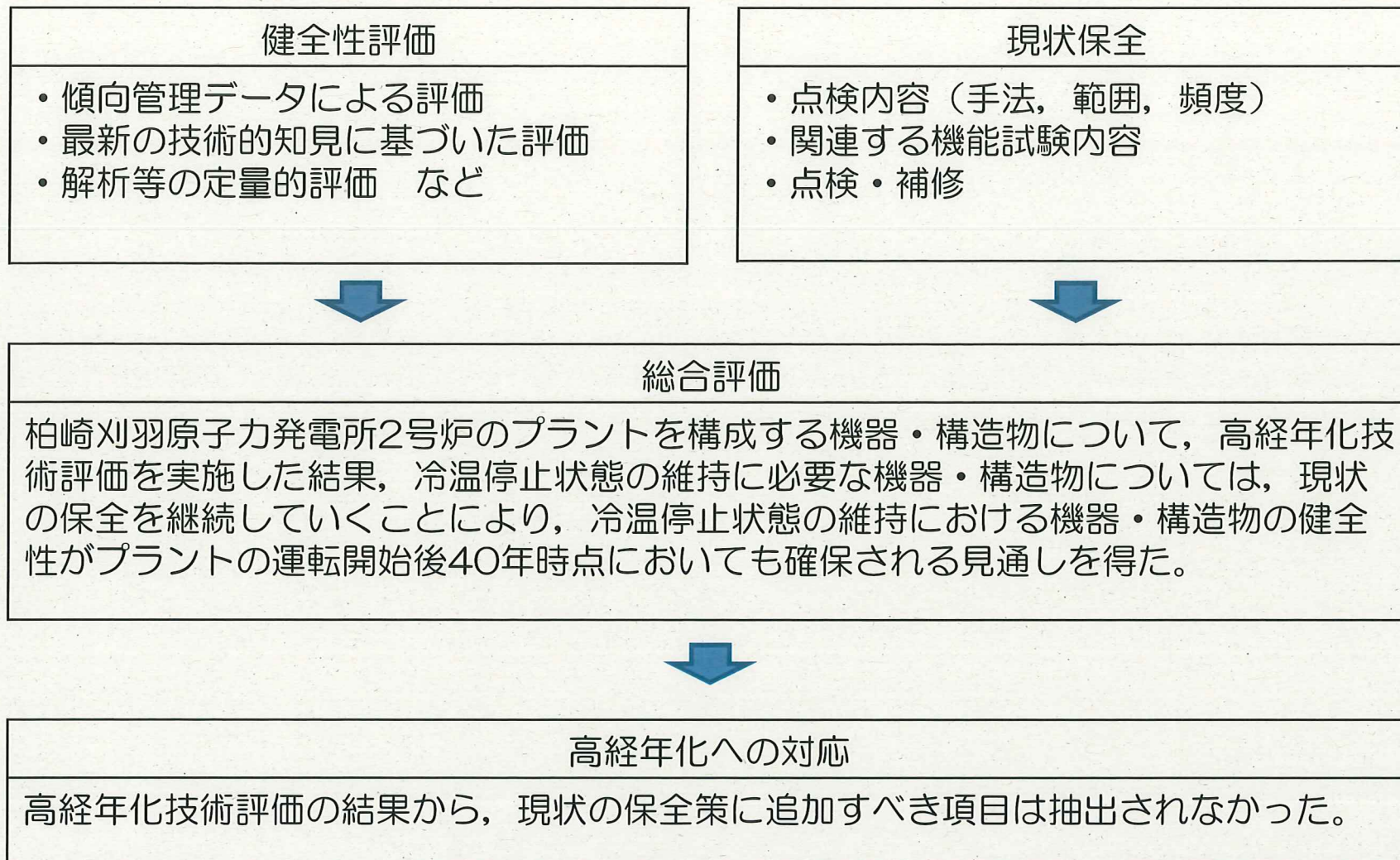
*1：環境考慮

*2：日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格（2005年版（2007年追補版を含む））」により算出



高経年化への対応

耐震安全性の観点から現状の保全内容に追加すべき項目はない。



まとめ

今回実施した高経年化技術評価は、現在の最新知見に基づき実施したものであるが、今後以下に示すような運転経験や最新知見等を踏まえ、適切な時期に再評価を実施していく。

- 材料劣化に係る安全基盤研究の成果
- これまで想定していなかった部位等における経年劣化事象が原因と考えられる国内外の事故・トラブル
- 関係法令の制定及び改廃
- 原子力規制委員会からの指示
- 材料劣化に係る規格・基準類の制定及び改廃
- 発電用原子炉の運転期間の変更
- 発電用原子炉の定格熱出力の変更
- 発電用原子炉の設備利用率（実績）から算出した原子炉容器の中性子照射量
- 点検・補修・取り替えの実績

当社は、高経年化に関するこれらの活動を通じて、今後とも原子力発電所の安全・安定運転に努めるとともに、安全性・信頼性のより一層の向上に取り組んでいく所存である。

参考

(柏崎刈羽原子力発電所2号炉の概要と保全実績)

柏崎刈羽原子力発電所2号炉の概要

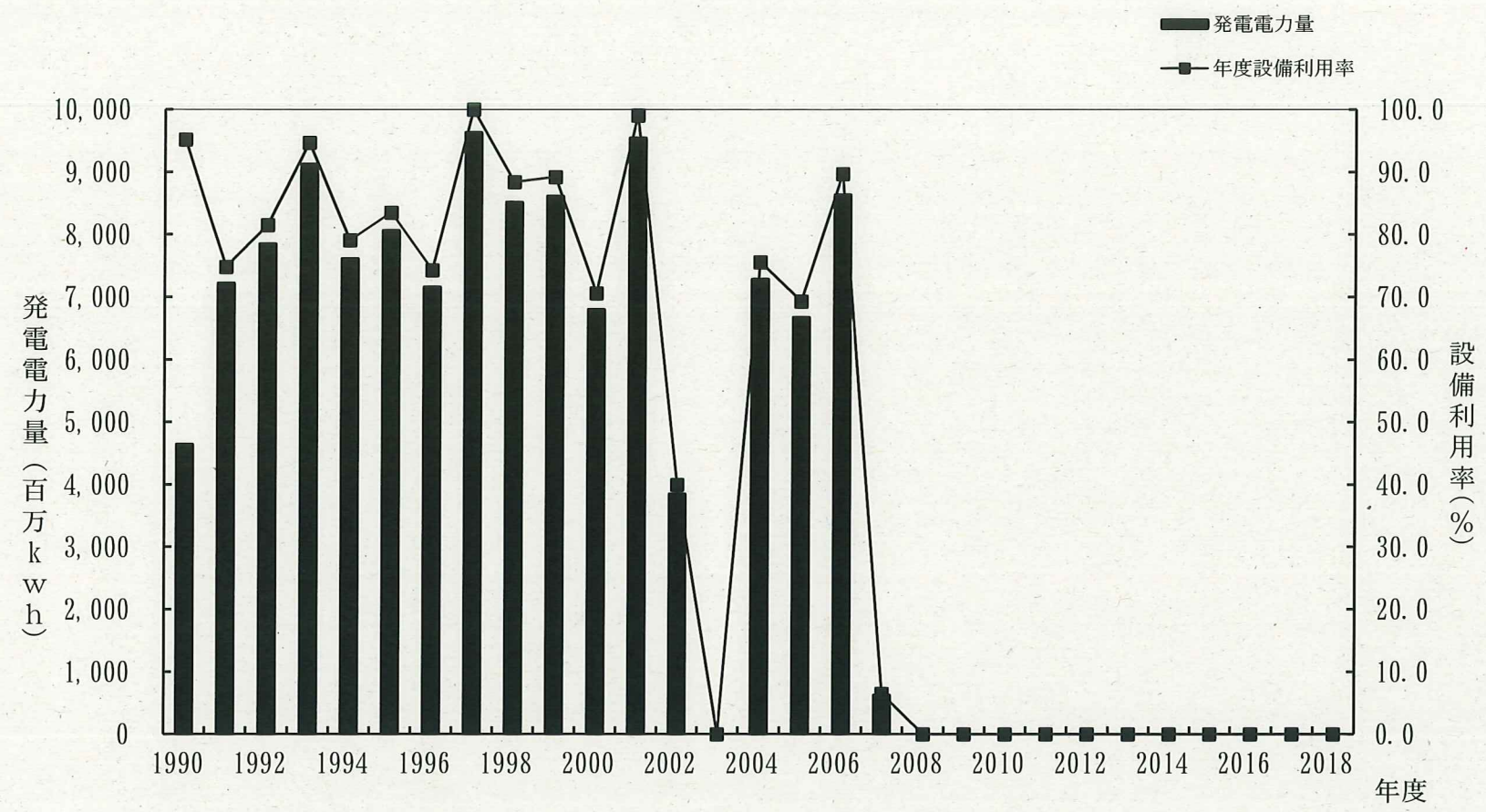
○柏崎刈羽原子力発電所2号炉の主要仕様

- 電気出力 約1,100MW
- 原子炉型式 沸騰水型軽水炉
- 原子炉熱出力 約3,300MW
- 燃料 濃縮ウラン（燃料集合体764体）
- 減速材 軽水
- タービン くし形6流排気復水式

柏崎刈羽原子力発電所2号炉運転状況の推移(1/2)

○発電電力量・設備利用率の年度推移

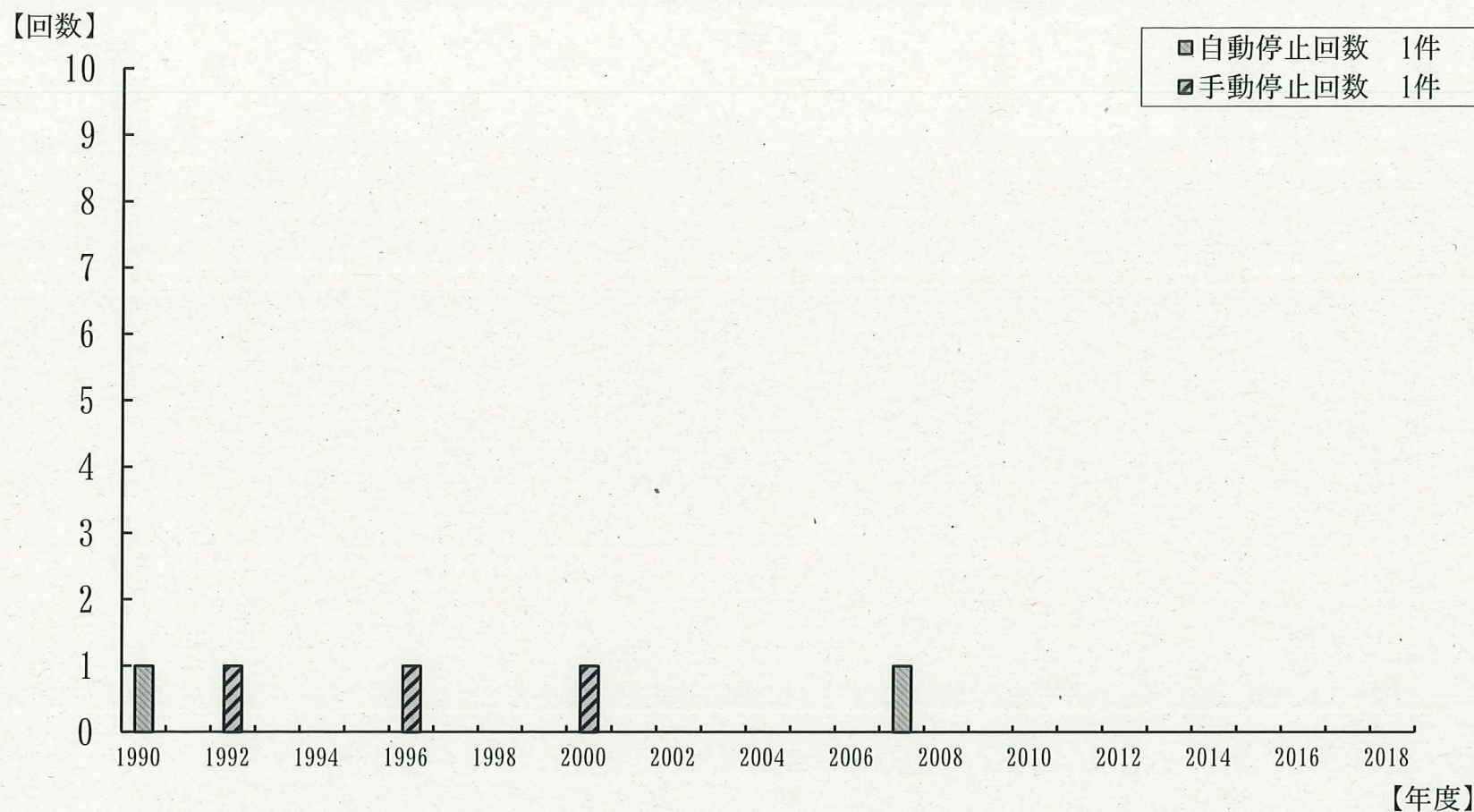
過去約30年間に遡った時点までの発電電力量・設備利用率の推移を見ると、発電電力量・設備利用率が低下する明確な傾向は認められない。



柏崎刈羽原子力発電所2号炉運転状況の推移(2/2)

○計画外停止回数の年度推移

過去約30年間に遡った時点までの計画外停止（自動停止及び手動停止）件数の推移を見ると、計画外停止件数が増加する明確な傾向は認められない。



運転開始以降に実施した主な改善

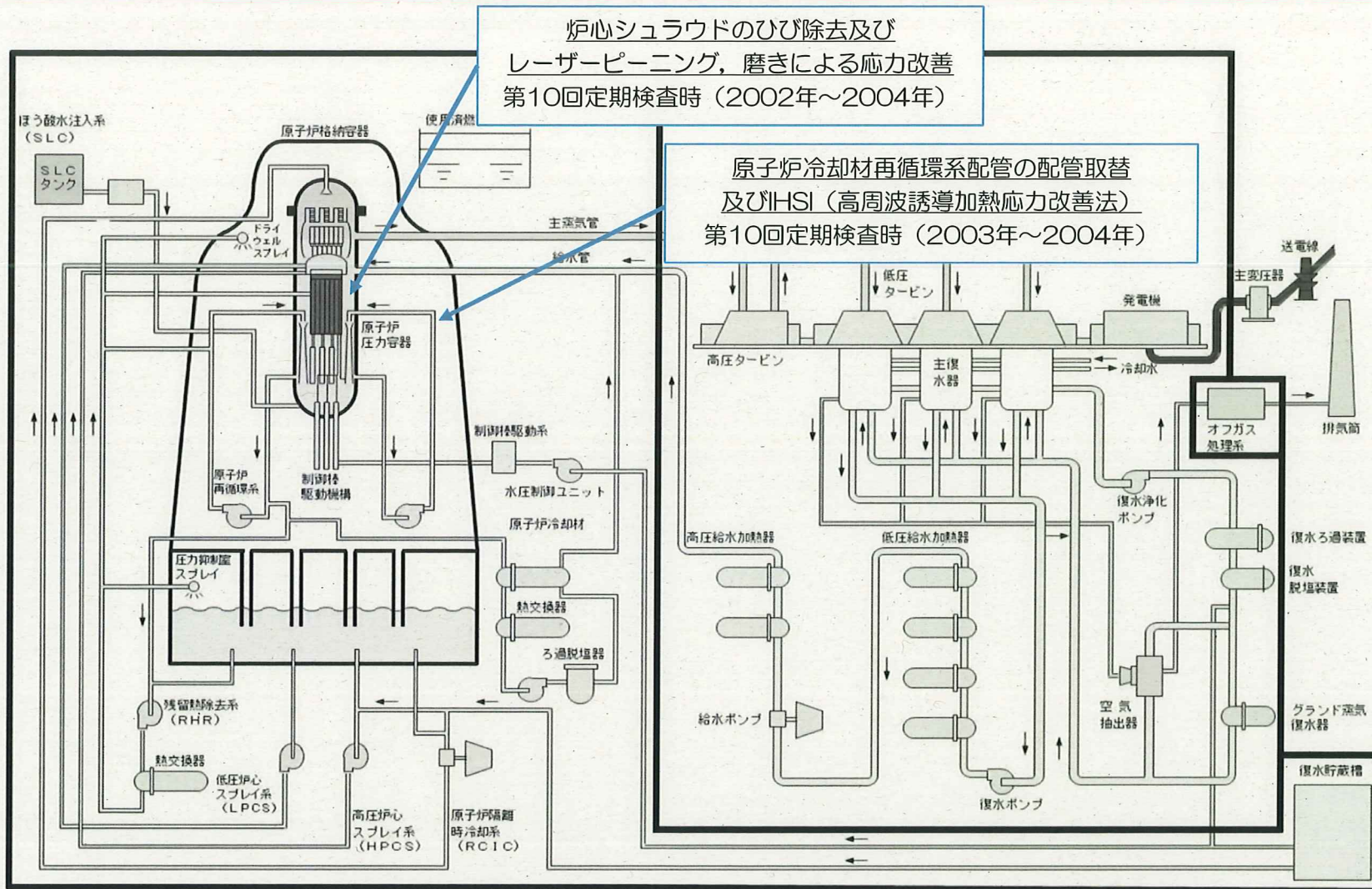
○主要機器更新状況・改善の状況

柏崎刈羽原子力発電所2号炉において、発電所の安全性・信頼性を向上されるために実施した最近の主な改善としては、以下に示すものがある。

柏崎刈羽原子力発電所2号炉 安全性・信頼性向上のための主な改善

工事名	実施時期	内容
原子炉冷却材再循環系配管の配管取替及びIHSI（高周波誘導加熱応力改善法）	第10回定期検査時（2003年～2004年）	原子炉冷却材再循環系について、第10回定期検査時（2002年）においてひびが確認されたため、新規配管に取り替えを実施し、応力腐食割れ対策として高周波誘導加熱応力改善法による予防保全を実施した。
炉心シュラウドのひび除去及びレーザーピーニング、磨きによる応力改善	第10回定期検査時（2002年～2004年）	炉心シュラウドについて、第10回定期検査時（2002年～2004年）において、シュラウドサポートリング内側溶接線近傍（H7）、中間胴外側縦溶接線近傍（V16）、下部リング外側溶接線近傍（H6）及びシュラウドヘッドボルトブラケット下部溶接部近傍に応力腐食割れによるものと推定されるひびが確認された。確認されたひびについては、ひびを除去し、応力腐食割れ対策としてH7はレーザーピーニング、V16は磨きによる応力改善を実施した。H6については、特殊設計施設認可を受け、亀裂を残した状態で運転継続することとした。シュラウドヘッドボルトブラケット下部近傍の亀裂については、炉心シュラウドの構造強度に影響を及ぼさないことが確認されている。

運転開始以降に実施した主要機器の改善状況

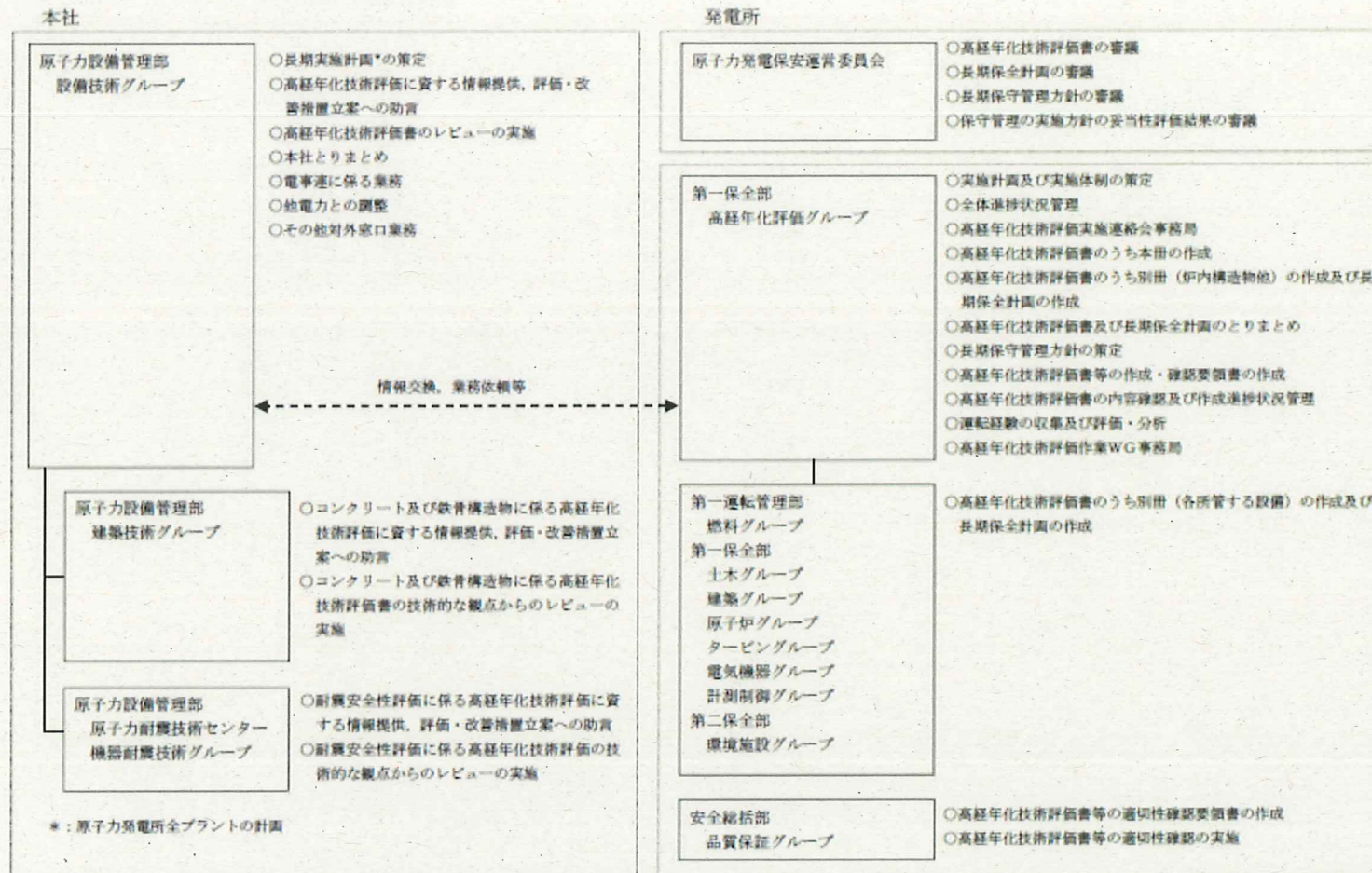


柏崎刈羽原子力発電所2号炉の安全性・信頼性向上のための主な改善状況

高経年化技術評価の実施体制

○評価の実施に係る組織

二次文書「高経年化技術評価マニュアル（NE-55-21）」に基づき、評価の実施に係わる役割を設定。



TEPCO
